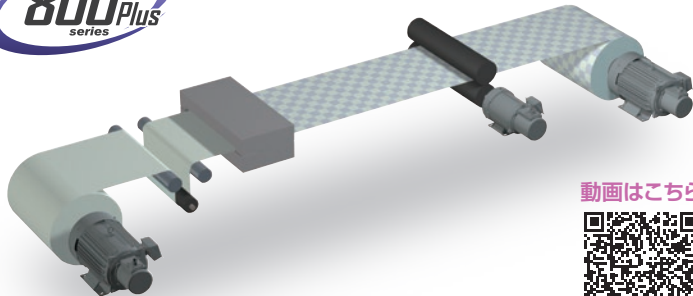


# 三菱電機 汎用 インバータ

Roll to Roll専用インバータ

## FR-A800-R2R導入のすすめ



動画はこちら



**A800 Plus**  
for Roll to Roll



**業界初**

### 張力制御をインバータ1台で実現!

**巻径演算**

- 初期巻径演算
- 巻径/巻長記憶

専用機能を  
多数搭載

**ダンサフィードバック速度制御  
張力センサフィードバック速度制御**

- 張力PIゲインチューニング
- ダンサロール位置異常検出

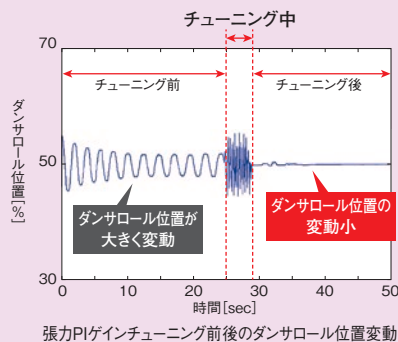
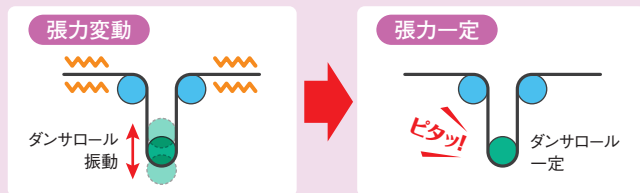
**張力センサフィードバックトルク制御  
張力センサレストルク制御**

- テーバ機能
- メカロス補償機能
- 慣性補償機能

**ここがおすすめ**

#### 張力PIゲインチューニング

PID制御の張力PIゲインを自動で調整するため、調整の時間を大きく短縮できます。誰でも簡単に装置の立上げができます。



**おすすめのお客様**

古いRoll to Roll設備の更新で  
お困りのお客様

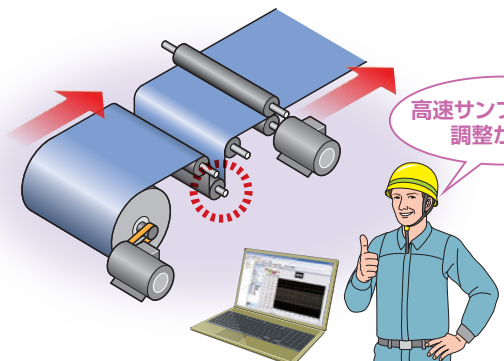
Roll to Roll設備を自社設計したいが  
新規設計経験が少ないお客様

## 採用事例 1

### 現地立上げ時間大幅短縮

ダンサフィードバック速度制御

用途 A社印刷機の駆動軸更新



### 張力PIゲインチューニング搭載インバータとエンジニアリングツールで実現

従来	FR-A800-R2R
各軸手動で微調整	PIゲインチューニング
外部委託	自社
1日	1時間

## 採用事例 2

### 演算機能を使って大幅コストダウン

巻径演算

用途 B社印刷機の駆動軸更新

**既設**

専用コントローラ用のパラメータ設定器

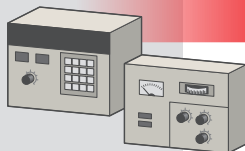
- パラメータ調整と保存

某社コントロールボックス

- ダンサロールコントローラ
- 巻径演算機
- エアシリンダコントローラ

某社インバータ

- 周波数制御



FR-A800-R2Rで機能置換!



高応答化によりライン速度をあげても制御が安定

電気設計費+立上げ費用金額差異(円)  
※機械側更新は除く



電気設計費+立上げ費用が約**90%**のコストダウン!

従来	今回
外部委託	お客様のエンジニア人件費 + 機器購入費

※組み合わせるベクトルモータは1.5kW以上となります。(SF-PR-SC/SF-V5RU)  
※当社ギヤードモータとの組み合わせ時は速度制御のみとなります。  
※超低速で駆動される場合は、ご相談ください。

## 三菱電機株式会社 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

### お問い合わせは下記へどうぞ

- |                       |                     |                    |
|-----------------------|---------------------|--------------------|
| 本社機器営業部 (03)3218-6721 | 神奈川支社 (045)224-2623 | 中国支社 (082)248-5345 |
| 北海道支社 (011)212-3793   | 北陸支社 (076)233-5502  | 四国支社 (087)825-0072 |
| 東北支社 (022)216-4546    | 中部支社 (052)565-3323  | 九州支社 (092)721-2236 |
| 関東支社 (048)600-5845    | 豊田支店 (0565)34-4112  |                    |
| 新潟支店 (025)241-7227    | 関西支社 (06)6486-4119  |                    |

三菱電機FA機器 技術相談(インバータ) 電話 052-722-2182 月曜～金曜 9:00～19:00 受付\* 土曜・日曜・祝日 9:00～17:00

\*:春季・夏季・年末年始の休日を除く

この印刷物は、2018年5月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

2018年5月作成