



(RJ71C24 - EcoMonitorLight接続編)

目次



1.	概要		3	5. 活用	事例	31
	1.1	概要	4	STEP1	収集したデータの活用	32
	1.2	システム構成	5	STEP2	省エネに対する意識改革	34
	1.3	配線	6	STEP3	生産現場のエネルギーロスの改善	36
	1.4	設定フロー	8	STEP4	工場全体の監視・分析	38
2.	MEL	SEC iQ-Rの設定	10			
	2.1	プロジェクトの作成	11			
	2.2	ユニットパラメータの設定	13			
	2.3	ユニット拡張パラメータの設定	14			
	2.4	シーケンサへ書き込み	16			
3.	Ecol	MonitorLightの設定	17			
	3.1	基本設定	18			
	3.2	通信設定	21			
4.	動作	確認	23			
	4.1	通信テスト	24			
	4.2	動作例	28			
	4.3	動作確認	29			



1. 概要

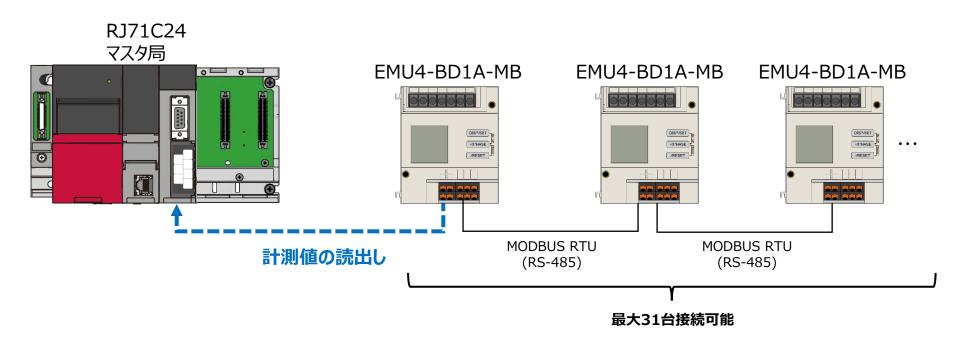
1.1 概要



本書では、MELSEC iQ-Rシリーズ シリアルコミュニケーションユニット RJ71C24をマスタ局とし、 エネルギー計測ユニット EcoMonitorLightから測定した値を読み出すための設定手順を説明しています。

MODBUSデータフォーマットのシンプルCPU通信機能を使用して、パラメータを設定するだけでEcoMonitorLightで計測した値(電流、電力量)をシーケンサに読み出すことができます。

EcoMonitorLightは, 最大31台の制御ユニットをMODBUS RTU(RS-485)で接続可能です。

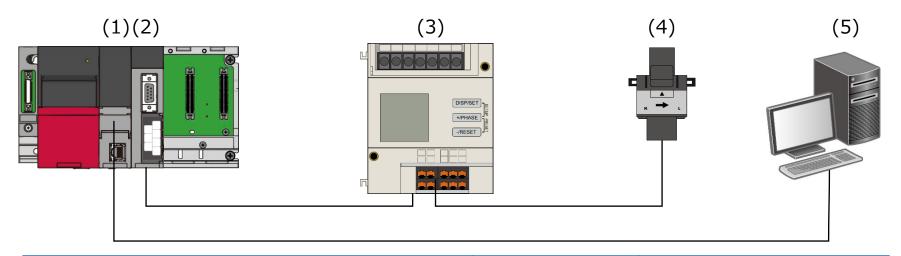


システム構成



本書では、下記のシステム構成で説明しています。

MELSEC iQ-RとEcoMonitorLightの配線, EcoMonitorLightと電流センサの配線については「1.3 配線」を参照してください。



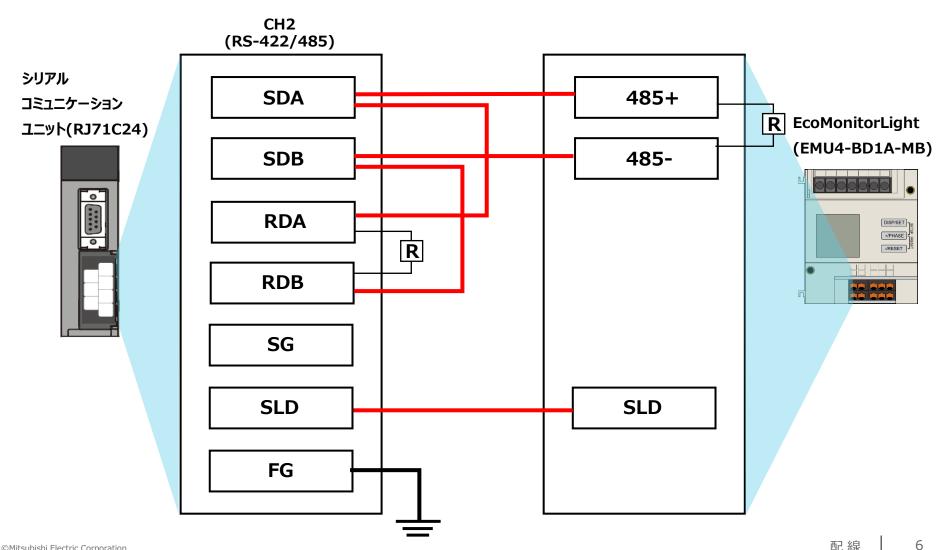
機器/ソフトウェア			形名	ファームウェアバージョン
(1)	シーケンサCPUユニット		R04CPU	66
(2)	シリアルコミュニケーションユニット		RJ71C24	17
(3)	エネルギー計測ユニット EcoMonitorLight		EMU4-BD1A-MB	2.00
(4)	電流センサ		EMU-CT5-A	_
(5)	設定用パソコン	GX Works3*1	_	_

^{*1} 本書では、バージョン1.095Zを使用します。

配線



MELSEC iQ-Rシーケンサ シリアルコミュニケーションユニット(RJ71C24)とEcoMonitorLightをRS-485で接続する配線 を示します。



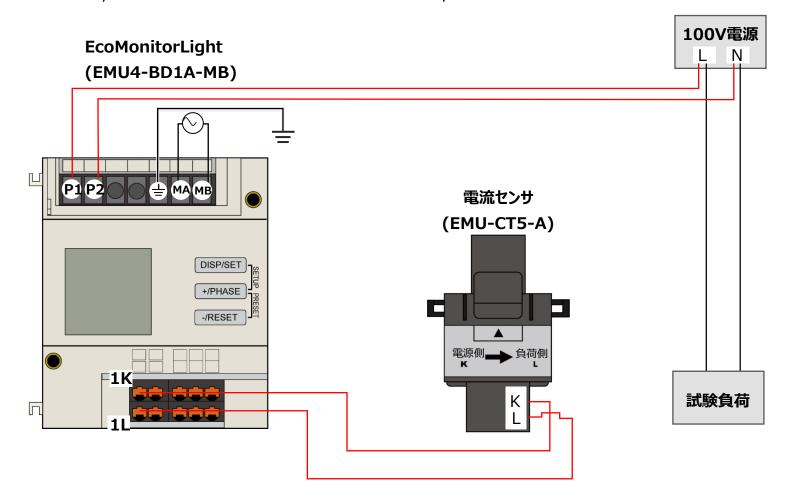
配線



EcoMonitorLightと電流センサの配線を示します。

本書では、単相2線式(低圧回路)でEcoMonitorLightと電流センサを配線します。

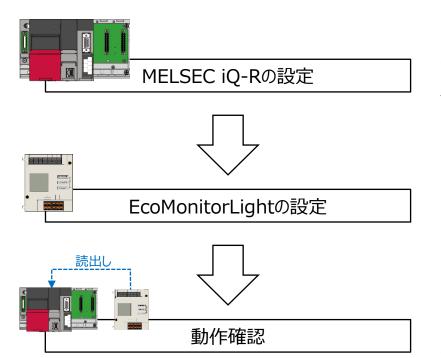
計測には電流入力,電圧入力が必要です。電圧入力はP1端子, P2端子と100V電源を接続します。



設定フロー



前項の「システム構成」にて、シンプルCPU通信で接続するための設定手順について説明します。 下記の手順に沿って、設定や動作確認を行います。



GX Works3を使用し、RJ71C24ユニットの通信方法やデバイス、接続相手の設定を行います。

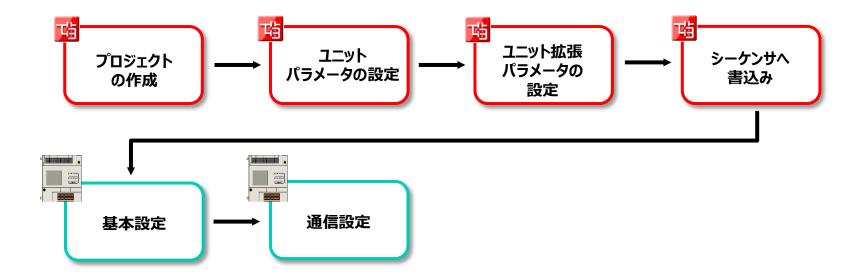
EcoMonitorLight本体の操作スイッチを使用して、計測条件や MODBUS通信の設定などを行います。

EcoMonitorLightで計測した電流や電力を、シーケンサに読み出すことができるか動作確認を行います。

設定フロー



MELSEC iQ-RはGX Works3 🥫 , EcoMonitorLightは本体の操作スイッチで設定を行います。





2. MELSEC iQ-Rの設定

プロジェクトの作成

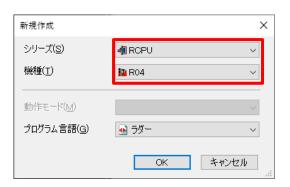


GX Works3でMELSEC iQ-Rシリーズのプロジェクトを作成します。

1. プロジェクトを新規作成します。

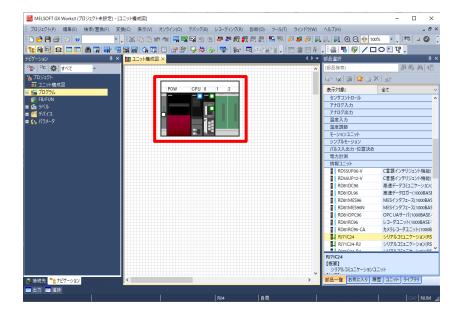
シリーズ: RCPUを設定

機種: システム構成に合わせて設定



2. [ナビゲーション]→[ユニット構成図]でユニット構成図を設定します。

必要なユニット(ベースユニット,電源ユニット, CPUユニット,情報ユニット「RJ71C24」)をシステム構成に合 わせて設定します。



プロジェクトの作成



 ユニット構成図の「RJ71C24」をダブルクリックし、 [はい]ボタンをクリックしてパラメータを確定します。



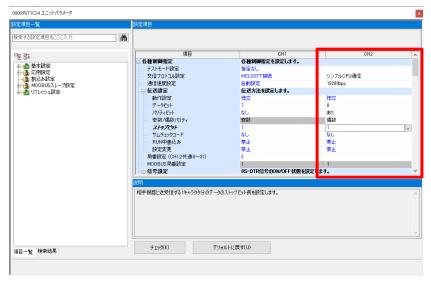
ユニットパラメータの設定



MODBUS(RTU)対応機器と接続する場合,RJ71C24のユニットパラメータの"基本設定"から CH2のパラメータを設定します。

EcoMonitorLightが対応しているMODBUS通信はRS-485なため、CH2に設定を行う必要があります。

1. 各種制御指定の下記項目を設定します。



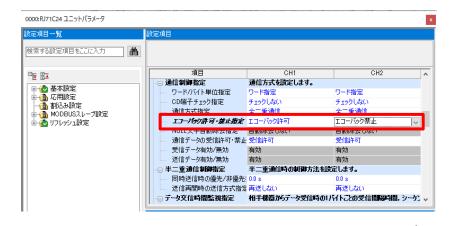
項目		設定内容	
交信プロトコル設定		シンプルCPU通信	
通信速度設定		19200bps	
伝送設定	動作設定	独立 (デフォルト)	
	データビット	8	
	パリティビット	あり	
	奇数/偶数パリティ	偶数	
	ストップビット	1	
伝送制御設定	伝送制御	DTR/DSR制御 (デフォルト)	

Point

MODBUS(RTU)対応機器とのデータ交信を行うために、 "通信速度設定", "パリティビット", "奇数/偶数パリティ"の設定値は交信相手機器に合わせてください。

本ガイドでは, EcoMonitorLightのデフォルト設定に合わせています。EcoMonitorLightの設定については,

- 「3.2 通信設定」を参照してください。
- 2. RS-485(2線式)でシンプルCPU通信を行う場合, エコーバック許可・禁止指定を"エコーバック禁止"に設定します。



ユニット拡張パラメータの設定

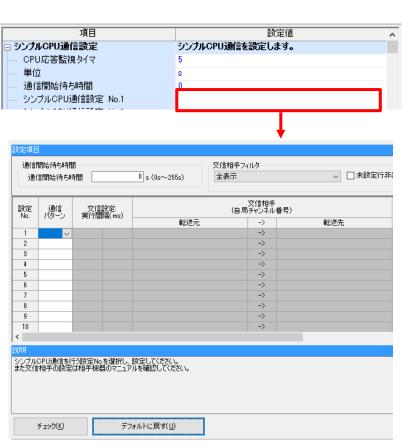


RJ71C24のユニット拡張パラメータの"応用設定"からシンプルCPU通信を行うための設定をします。

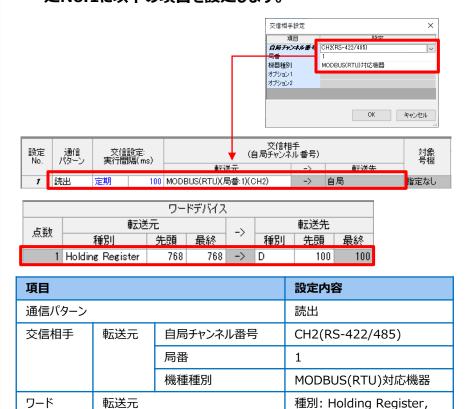
デバイス

転送先

1. シンプルCPU通信で読み出す相手機器を設定します。シンプルCPU通信設定No.1の空行をダブルクリックします。



EcoMonitorLightから"電流(1相)"を読み出すため, 設定No.1に以下の項目を設定します。



先頭768~最終768

種別: D, 先頭100

ユニット拡張パラメータの設定



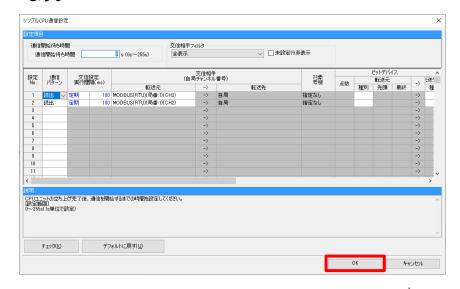
3. EcoMonitorLightから"電力量(受電)"を読み出すため, 設定No.2に以下の項目を設定します。



項目		設定内容	
通信パターン		読出	
交信相手	転送元	自局チャンネル番号	CH2(RS-422/485)
		局番	1
		機種種別	MODBUS(RTU)対応機器
ワード デバイス	転送元		種別: Holding Register, 先頭1304~最終1305
	転送先		種別: D, 先頭200

Point

- ワードデバイスの転送元には、読み出したいデータのレジスタアドレスを設定する必要があります。
 - EcoMonitorLightのレジスタは、すべて保持レジスタです。
- 本ガイドでは、レジスタアドレス"768"(電流(1相))
 とレジスタアドレス"1304"(電力量(受電))を設定しています。レジスタアドレスについては、「MODBUS I/F 仕様書」を参照してください。
- 4. [OK]ボタンをクリックして, ユニットパラメータの設定を完了します。



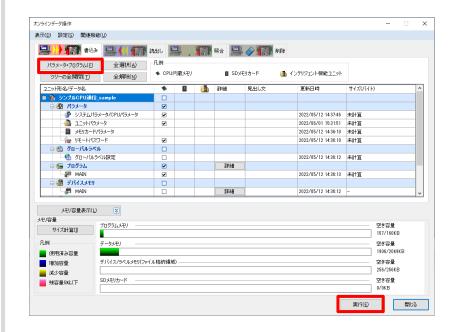
シーケンサへ書き込み



メニューバーの[オンライン]→[シーケンサへの書込み]
 をクリックします。



2. [パラメータ+プログラム]をクリックし, [実行]ボタン をクリックしてパラメータを書き込みます。



Point

書込みが完了した後は、CPUユニットをリセット、また は電源をOFF→ONしてください。



3. EcoMonitorLightの設定

基本設定

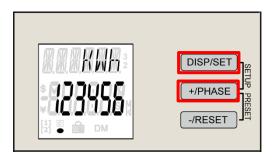


EcoMonitorLight本体の操作ボタンを使用して、下記システム構成のEcoMonitorLightの設定を行います。 【設定内容】

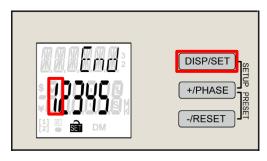
以下に記載していない設定項目については、デフォルトで使用しています。

相線式: 1P2 一次電圧(ダイレクト): 110V 一次電流(5Aセンサ): 100A センサ種別: 5A

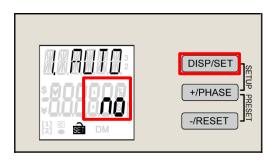
 計測値を表示する運転モードで, [DISP/SET]ボタンと [+/PHASE]ボタンを同時に2秒以上押し, 設定モードを 開きます。



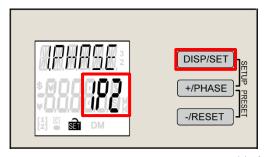
[+/PHASE]ボタンを押して"1"を選択し,
 [DISP/SET]ボタンで確定して基本設定画面を開きます。



3. [相線式・電圧自動判別]で「no(デフォルト)」を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。



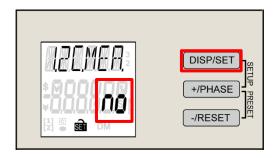
[相線式]で[+/PHASE]ボタンを押して「1P2」を選択し、
 [DISP/SET]ボタンで確定します。



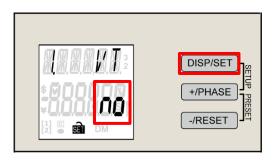
基本設定



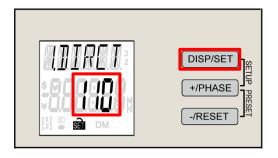
[2回路計測機能有無]で「no(デフォルト)」を選択し、
 [DISP/SET]ボタンで確定します。



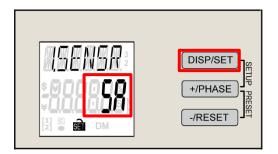
6. [VT使用有無]で「no(デフォルト)」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。



7. [一時電圧(ダイレクト)]で[+/PHASE]ボタンを押して「110」 を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。



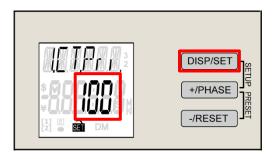
8. [センサ種別]で[+/PHASE]ボタンを押して「5A」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。



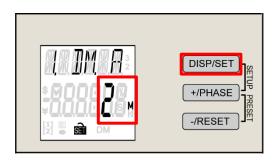
基本設定



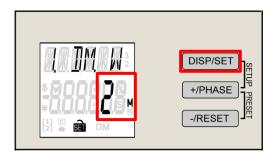
9. [一次電流(5Aセンサ)]で「100 (デフォルト) 」を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。



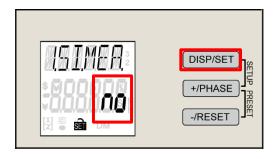
10.[デマンド電流時限]で「2M(デフォルト)」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。 Mは"分"を表しています。



11.[デマンド電力時限]で「2M(デフォルト)」を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。



12. [簡易計測機能有無]で「no(デフォルト)」を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。

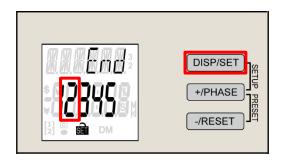


通信設定

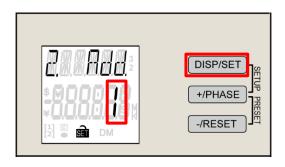


MODBUS通信に関するアドレスやボーレートなどの設定を行います。

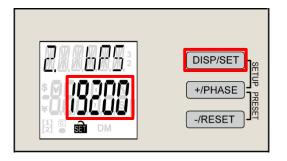
1. [+/PHASE]ボタンを押して"2"を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定して通信設定画面を開きます。



2. [MODBUSアドレス]で「1(デフォルト)」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。



[MODBUSボーレート]で「19200(デフォルト)」を選択し、
 [DISP/SET]で確定します。



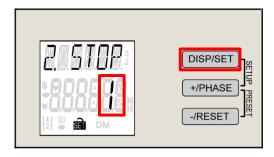
4. [MODBUSパリティ]で「Even(デフォルト)」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。



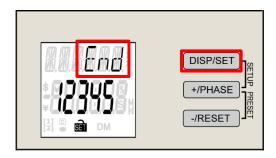
通信設定



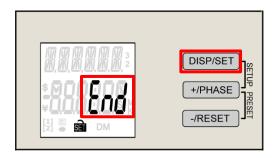
5. [MODBUSストップビット]で「1(デフォルト)」を選択し、 [DISP/SET]ボタンで確定します。



6. 全ての設定が完了したら、「End」を選択して [DISP/SET]ボタンを押します。



7. End画面で「End」を選択して[DISP/SET]ボタンを押し, 設定値の変更を確定します。





4. 動作確認

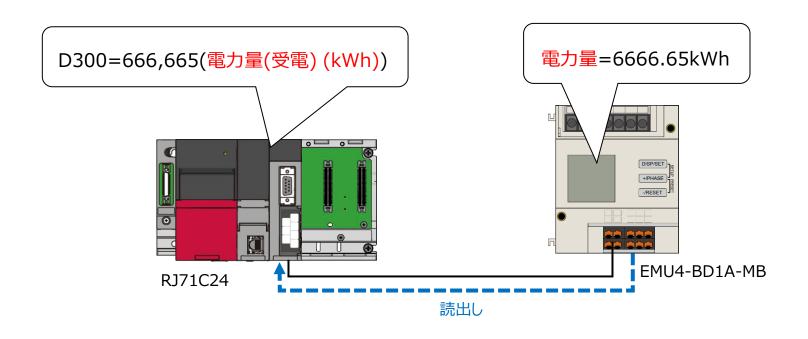
©Mitsubishi Electric Corporation 動作確認 2

通信テスト



テストモードの通信テストを使用して、EcoMonitorLightとMELSEC iQ-Rが正常に交信できるか確認を行います。

通信テストは通信機能付き機種の場合に使用可能な機能で、電圧・電流入力を行わなくても、ゼロ以外の値(設定値(相線式、定格電圧、定格電流)により決まる固定値)をモニタすることができます。



通信テスト

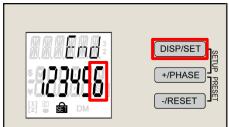


テストモード画面を表示して通信テストを行います。

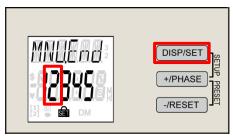
1. [DISP/SET]ボタンを2秒押して設定値確認モードを開きます。



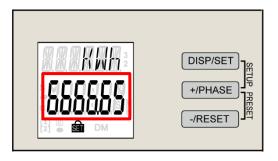
2. [-/RESET]ボタンを押して"6"を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定してテストモード画面を開きます。



3. テストメニュー画面で"2"を選択し, [DISP/SET]ボタンで確定します。



4. [DISP/SET]ボタンを押して、電力量(消費)画面を表示し 電力量の固定値を確認します。



Point

表示される固定値は、相線式、定格電圧、定格電流の設定値により異なります。

本ガイドでは、以下のとおり設定しています。

相線式: 1P2

一次電圧(ダイレクト): 110V

一次電流(5Aセンサ): 100A

通信テスト



GX Works3のウォッチウィンドウを使用して、デバイスの読出しを確認します。

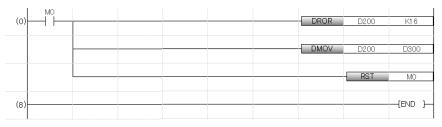
 電力量を読出すために設定したレジスタアドレス1304は, 4バイトデータ(32bit)のため上位データと下位データを入 れ替える必要があります。

D200(上位データ)D201(下位データ)0000 0000 0000 1010(2進数)0010 1100 0010 1001(2進数)D200(下位データ)D201(上位データ)0010 1100 0010 1001(2進数)0000 0000 0000 1010(2進数)

666665=1010 0010 1100 0010 1001 (2進数)

以下に, 上位データと下位データを入れ替えるためのサンプル プログラムを示します。

- ・MOがONすると、BIN32ビットデータをキャリフラグを含めずに16ビット 右へ回転させます。
- ・上位と下位を入れ替えた値(D200)をD300に格納します。



2. GX Works3を起動して、MELSEC iQ-Rのプロジェクトを開き、 [表示]→[ドッキングウィンドウ]→[ウォッチ1]でウォッチウィンドウを表示後、読出しするデバイスを登録します。
D300を登録して、データ型を"ダブルワード
[符号なし]/ビット列[32ビット]"に変更します。



3. [オンライン]→[モニタ]→[モニタ開始(全ウィンドウ)]でGX Works3のモニタを開始します。

オン	ライン(O) デバッグ(B) レコーディング(R) 1	診断(D) ツーノ	レ(T) ウィン	ドウ(W)	ヘルプ(H)	
	現在の接続先(N)	a	u 🔣 🔛 i	👺 🔑 📫	<i>a</i> 3		⊕ 6
200	シーケンサからの読出し(R)				■ Aª	-21	6 s
-50	シーケンサへの書込み(W)	×					
	シーケンサとの照合(V)	П					
	リモート操作(S)						
	安全シーケンサ操作(F) ▶						
	二重化シーケンサ操作(G) ▶						
	CPUメモリ操作(O)	1					
	シーケンサのデータ削除(D)						
	ユーザデータ(E) ▶						
	時計設定(C)						
	₹Ξ <i>9</i> (M) ▶	a.	モニタモード(R				F3
	FBプロパティ管理(オンライン)(P)	ß	∓=タ(書iスス	ŧ∓−K)∩W)		Shift-	F3
	ウォッチ(T)	冏	モニタ開始(全	Èウィンドウ)(A)		

通信テスト



4. プログラムの"MO"を手動でONにし, 上位データと 下位データの入れ替えを実行します。

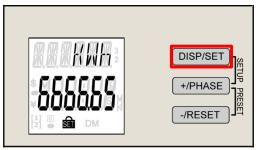


5. [オンライン]→[ウォッチ]→[ウォッチ開始]でウォッチを開始 し、EcoMonitorLightのテスト通信で表示した電力量 の固定値"666665"が、ウォッチウィンドウの"D300"に 読み出されていることを確認します。

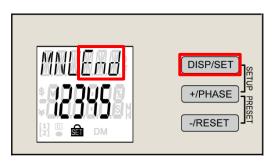


MELSEC iQ-Rのウォッチウィンドウ

 正常に通信が行えているのでEcoMonitorLightの [DISP/SET]ボタンを1秒以上押し、テストメニューに 戻ります。



7. "End"を選択し、[DISP/SET]ボタンで確定します。

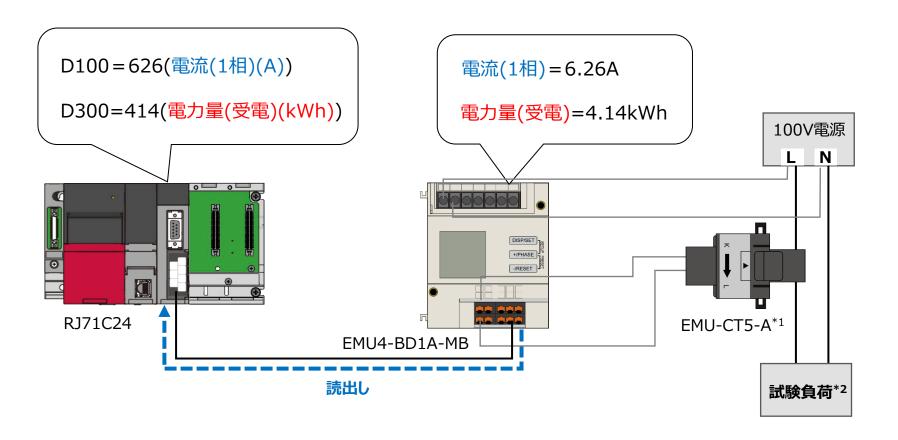


4.2 動作例



EcoMonitorLightで計測した電流・電力量を、MELSEC iQ-Rで正常に読出しできるか動作確認を行います。パラメータ 書込み後に電源をONすると、以下のとおりに自動でデータが読み出されます。

GX Works3のウォッチウィンドウを使用して、データが読み出されていることを確認します。



- *1: 電流センサの取り付け方向(電源側, 負荷側)を間違えないようにケーブルを通して下さい。
- *2:回路構成はあくまで試験負荷での構成となります。

動作確認

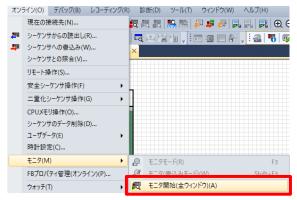


GX Works3のウォッチウィンドウを使用して、デバイスの読出しを確認します。

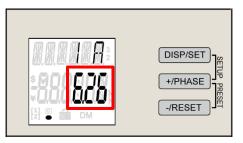
- 1. GX Works3を起動して、MELSEC iQ-Rのプロジェクトを開き、 [表示]→[ドッキングウィンドウ]→[ウォッチ1]でウォッチウィンドウを表示後、読出しするデバイスを登録します。
- 電力量を読出すデバイス「D300」のデータ型を, "ダブルワード[符号なし]/ビット列[32ビット]"に 変更します。



3. [オンライン]→[モニタ]→[モニタ開始(全ウィンドウ)]で GX Works3のモニタを開始します。



4. EcoMonitorLight本体の[DISP/SET]ボタンを押して"電流"画面を表示し、計測した電流の現在値を確認します。



電流画面

5. GX Works3のウォッチウィンドウで"D100"に EcoMonitorLightで計測した電流値"626"が読み出され ていることを確認します。



MELSEC iQ-Rのウォッチウィンドウ

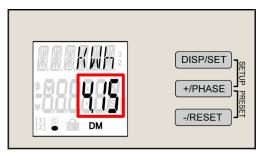
Point

読み出した値は、一次電流の設定値によって倍率が変わります。本ガイドでは一次電流に100Aを設定しているため、「表示部(LCD)に表示の値×100」の値が表示されます。

動作確認

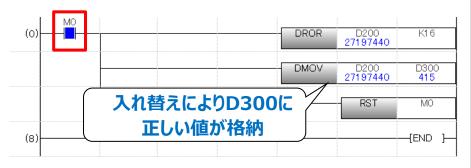


6. [DISP/SET]ボタンを押して"電力量(受電)"画面を表示し、計測した消費電力量を確認します。



電力量(受電)画面

- 7. シンプルCPU通信で、電力量を読出すために設定したレジスタアドレス1304は、4バイトデータ(32bit)のため上位データと下位データを入れ替える必要があります。
- 8. プログラムの"M0"を手動でONにし, 上位データと 下位データの入れ替えを実行します。



9. ウォッチウィンドウで"D300"にEcoMonitorLightで計測した消費電力量"415"が読み出されていることを確認します。



MELSEC iQ-Rのウォッチウィンドウ

Point

読み出した値は、全負荷電力の値によって倍率が変わります。本ガイド設定値における全負荷電力の場合、「表示部 (LCD)に表示の値×100」の値が表示されます。



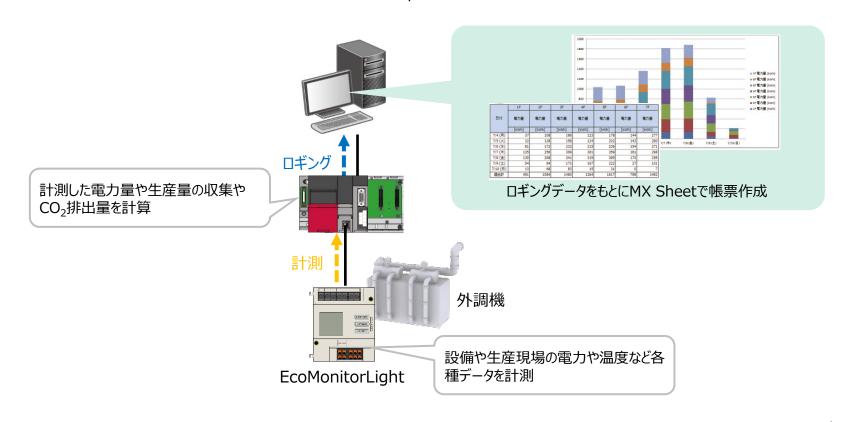
5. 活用事例

©Mitsubishi Electric Corporation 活用事例 3



MX Sheet Ver.3による電力量,生産量,CO2排出量の帳票化

- ✓ MX Sheet Ver.3は,Excelを利用してプログラムレスで簡単な設定を行うことにより,デバイスデータのモニタ,収集などを行うことができる,通信支援ソフトウェアパッケージです。
- ✓ EcoMonitorLightで計測した設備や生産現場の電力量をシーケンサに収集し、電力量を基にCO₂排出量に換算します。
 - シーケンサに収集した各種データをMX Sheetで読み出し、自動で日報や帳票の作成が行えます。



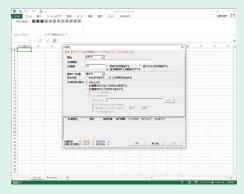
収集したデータの活用



活用方法!

■簡単&プログラムレス設定

MX Sheet Ver.3を動作させるための設定は、すべてExcel上のメニューから簡単に設定できます。これによりプログラムレスでシーケンサとExcelとの通信を実現します。



[Step 1] 設定ユーティリティを立上げ, 機能の選択・対象デバイス条件を設定



[Step 2] 画面を整えて実行するのみで、シーケンサ内のデバ イスのデータ収集を開始

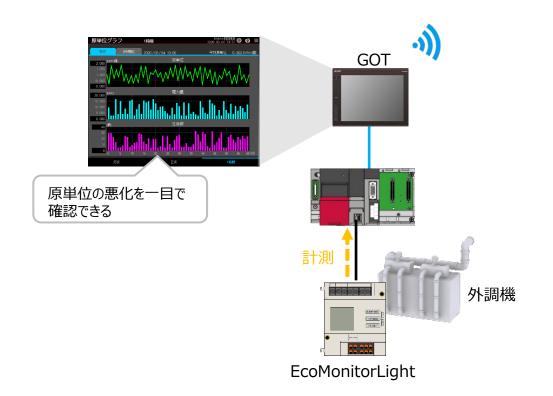
■生産現場のデータを履歴として蓄積 シーケンサ内のデバイスデータをExcel上に蓄積します。履歴としてデータを蓄積することで、 生産現場の省エネ効果/製品の品質/試験結果データなどの管理・分析が簡単にできます。

省エネに対する意識改革



e-F@ctory支援モジュールよる電力量,エネルギー原単位の見える化

- ✓ e-F@ctory支援モジュールは、生産現場のデータの「見える化」、「簡易分析」を実現するシーケンサ MELSEC iQ-R シリーズおよびGOT2000用のサンプルプロジェクトです。
- ✓ e-F@ctory支援モジュールの管理図(原単位管理)で収集した電力量と生産数から原単位を計算し、設備の無駄な使用電力などをGOT Mobile機能でアンドン表示することで、作業者の省エネ意識を高めることができます。





省エネに対する意識改革



活用方法!

■生産現場でのエネルギー管理

MODBUS RTU通信を使用してGOTとEcoMonitorLightをダイレクトに接続可能です。



サンプル画面を活用して各種エネルギー情報をGOTに表示できるので、省エネ意識の向上やエネルギー使用状況にあった生産管理を実現できます。

		均衡:	1 网络:
名称	現在値	名称	現在値
(相職在	95.00A	現力	26.67
2個職在	90.008	暴力デマンド	22.88
湘雕在	85.00a	無效職力	19.05
1指電奈デマンド	93.008	導力量	68886.5
2組電板デマンド	88.00#	用效率力量	44444.51
2祖職施デマンド	83.008	Rich	50.0F
1-2個英華里	110.09	力率	84.13
2-7韓間電圧	99.07	項力量與其值	54333.3F
3-1線開幕圧	88.09	バルス機関値	1212221

電流や電圧, 電力量などの 現在値を表示



収集した過去の電力量を ヒストリカルトレンドグラフで表示



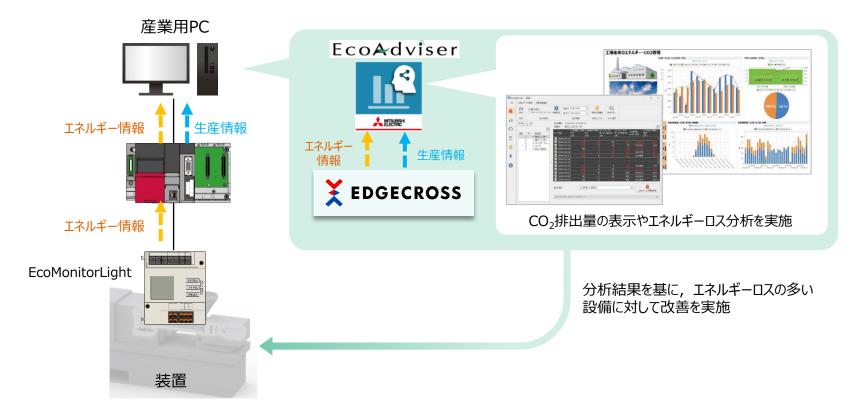
収集した過去の総合電流を ヒストリカルトレンドグラフで表示

生産現場のエネルギーロスの改善



EcoAdviserによるCO2排出量などの管理・ロス分析・改善効果の診断

- ✓ EcoAdviserはAI技術を搭載し、現状把握からエネルギーロスの抽出・要因診断、省エネ対策の効果検証に至るまでの省エネ活動をトータルサポートした省エネ支援ツールです。
- ✓ 電力量などのエネルギー情報や生産関連情報をEdgecrossで収集します。収集したデータをEcoAdviserのAI機能を活用してエネルギーロスの分析・要因診断することで、改善活動に係る工数を削減します。さらに、 EcoAdviserでは 改善活動によるCO₂排出量の削減効果を簡単に判定できます。



生産現場のエネルギーロスの改善



活用方法!

■4つのサイクルで省エネを支援

EcoAdviserは「現状把握」、「エネルギーロスの抽出」、「要因診断」、「省エネ対策の効果検証」といった4つのサイクルでカーボンニュートラルの実現を支援します。



■ AIによるエネルギーロス抽出・エネルギーロス要因診断

エネルギーロス抽出は、省エネ重点5視点に着目して膨大なデータからAIがエネルギーロスを自動で算出する機能です。

エネルギーロス要因診断は,抽出したエネルギーロスと相関の深い要因を自動診断し,改善を行った場合の効果目安を金額で算出する機能です。



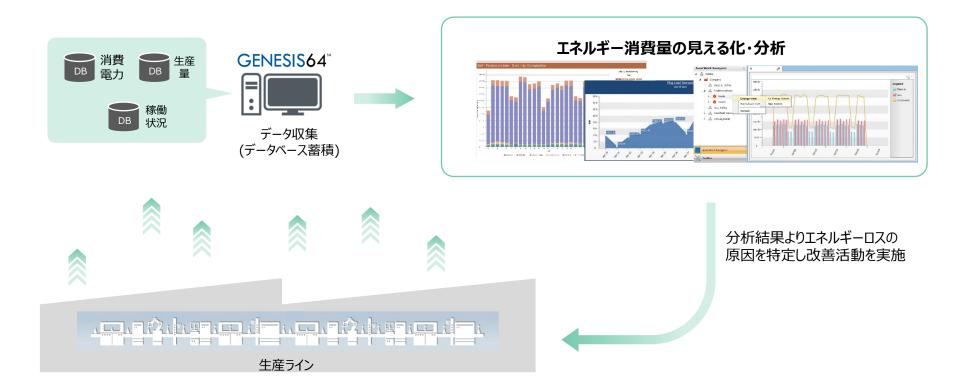


工場全体の監視・分析



GENESIS64による大規模なエネルギー監視と改善活動

- ✓ 収集した生産ラインの稼働率やエネルギー使用量などの工場全体の情報を, GENESI64によりクラウド上で一括監視することができます。
- ✓ GENESI64の機能を活用して、収集したデータをもとにエネルギー使用量やCO₂排出量の多い箇所を特定し、各生産ラインへのフィードバックを実施できます。
 フィードバックをもとにエネルギーロス要因を分析し、工場内の改善活動を支援します。



工場全体の監視・分析

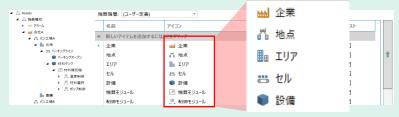


活用方法!

GENESIS64はFAとITのデータを一元的に管理するIoTプラットフォームで、豊富な機能により様々なデータの監視・分析が可能です。異なるシステムから取得したデータを体系的に整理して見える化・分析することで、企業活動改善を支援します。

■工場の生産ラインをツリー構造で管理 (AssetWorX)

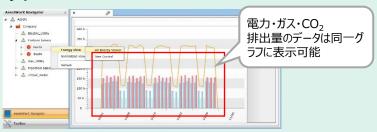
実際の構造に合わせて、会社・拠点・工場・生産ラインの様に階層モデルでデータを管理できるため、様々なレベルのデータに簡単にアクセスできます。



■エネルギー消費量の見える化・分析 (Energy AnalytiX)

AssetWorXとの連携により、工場の階層ごとの電力・ガスなどのエネルギー消費量を見える化します。また、 CO_2 排出量なども簡単に算出できるため消費エネルギーの分析・改善に活用





ご使用上の注意



安全にお使いいただくために

- ・設計上の注意、配線上の注意等に関しましては、ご使用の製品マニュアルに記載の安全上のご注意をお読みください。
- ・製品保証内容については、ご使用の製品マニュアル記載の保証についてをお読みください。

おことわり

- ・本書に記載されている事例は参考用のため、動作を保証するものではありません。ご採用に際しては機器・装置の機能や安全性をお客様自身でご確認のうえ、ご使用ください。
- ・ご使用の製品のバージョンにより使用できる機能や設定が異なるため、本書記載のバージョンを満たした製品を使用してください。 製品のバージョンによっては、設定の内容や手順、画面が本書と異なる場合があります。あらかじめご了承ください。その際は、ご 使用の製品マニュアルやソフトウェア内ヘルプを参照してください。
- ・本書の内容に関しては、改良のため予告なしに仕様などを変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ・本書内で使用するソフトウェアと機器との接続方法については、各ソフトウェアおよび接続対象機器のマニュアルをご確認ください。
- ・本書の内容について詳細を確認したい場合は、関連マニュアルをお読みください。

関連マニュアル



最新のマニュアルPDFは,三菱電機FAサイトからダウンロードできます。 www.MitsubishiElectric.co.jp/fa

マニュアル名称	マニュアル番号
MELSEC iQ-R シリアルコミュニケーションユニットユーザーズマニュアル(スタートアップ編)	SH-081248
MELSEC iQ-R シリアルコミュニケーションユニットユーザーズマニュアル(応用編)	SH-081249
エネルギー計測ユニットEcoMonitorLight取扱説明書	IB-63G64
MODBUS I/F仕様書	LYS-9174
GX Works3オペレーティングマニュアル	SH-081214

三菱電機株式会社

⚠ 安全に関するご注意

本資料に記載された製品を正しくお使いいただくためご使用の前に必ず 「マニュアル」をお読みください。

商標、登録商標について

本文中における会社名、商品名は、各社の商標または登録商標です。 本文中で、商標記号(™, ®)は明記していない場合があります。

三菱電機 FA

検索

www.MitsubishiElectric.co.jp/fa



インターネットによる情報サービス「三菱電機FAサイト」

三菱電機FAサイトでは、製品や事例などの技術情報に加え、トレーニングスクール情報や各種お問い合わせ窓口をご提供しています。また、メンバー登録いただくとマニュアルやCADデータ等のダウンロード、eラーニングなどの各種サービスをご利用いただけます。

BCN-89999-8976-A(2403) **2024年3月作成**