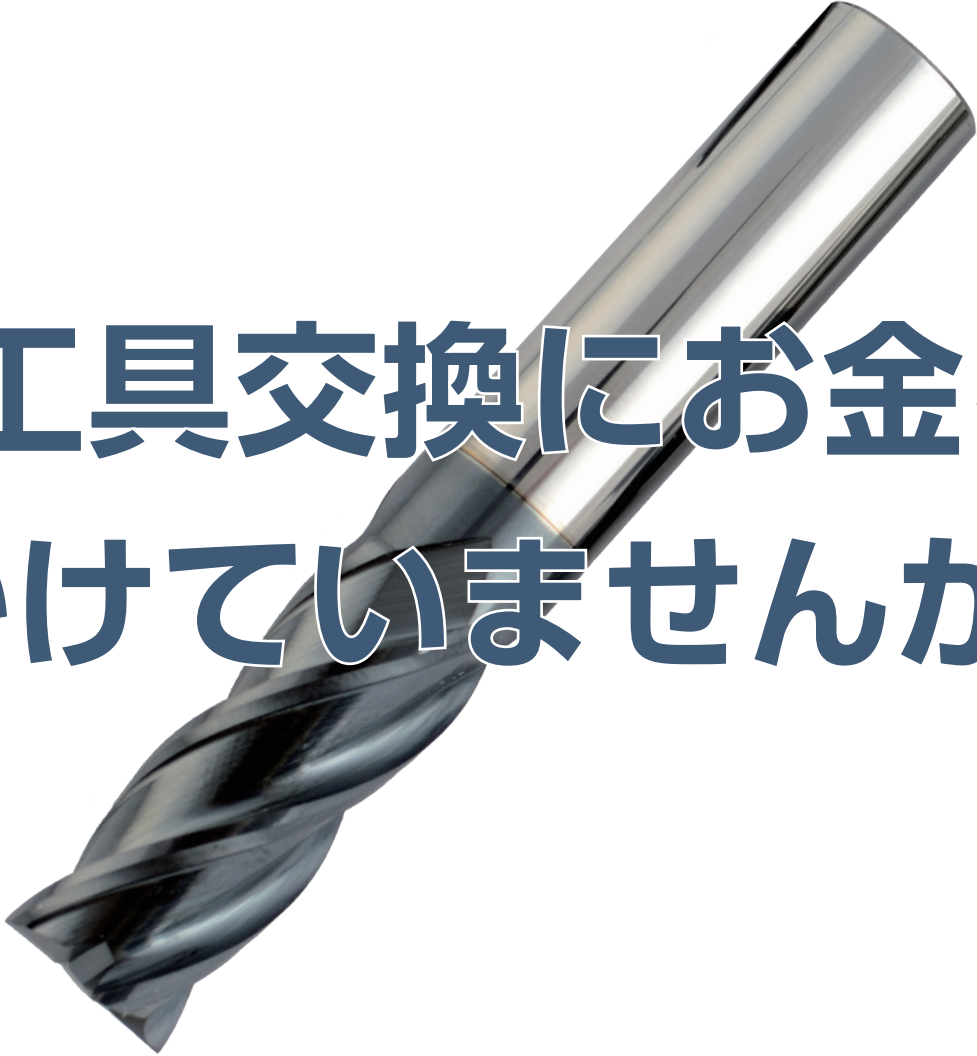


三菱電機FAアプリケーションパッケージ
iQ Monozukuri 工作機械工具摩耗診断



工具交換にお金を
かけていませんか？



工具交換時期の最適化！

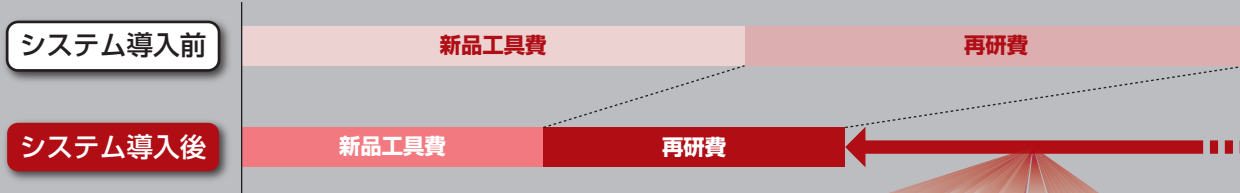


廃棄ワークを最小化！



工具の切れ味を判定し交換時期の最適化！

加工状況から工具寿命を予測。寿命限界まで工具を使用可能とし、工具費および交換作業工数が低減できます。

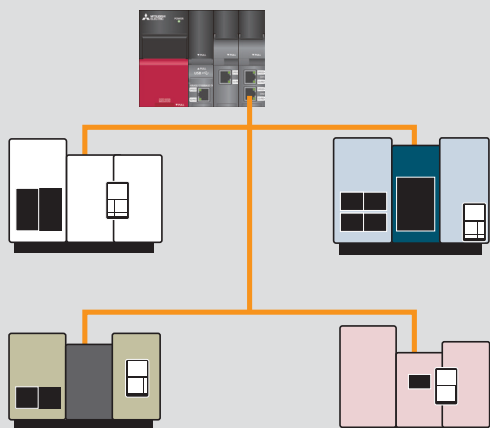


導入後の年間工具コスト

40% DOWN

主要メーカーのCNCと接続可能

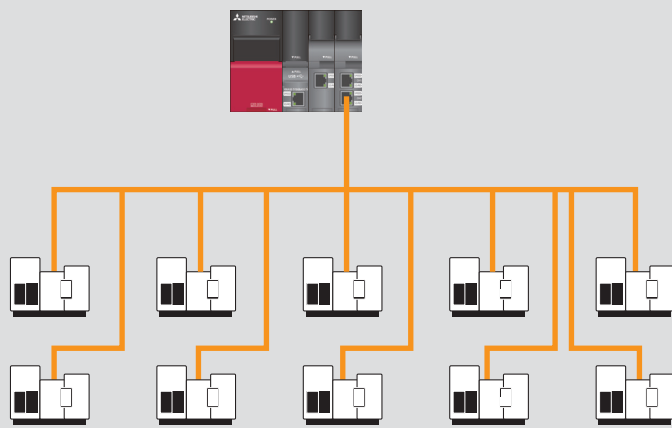
各種装置と接続可能であることから
製品の加工過程(*)の品質トレースが可能



*製品の加工過程：粗加工→仕上げ加工→検査

1システムで10台の装置に対応

様々な装置と接続でき工具交換運用の統一化が可能

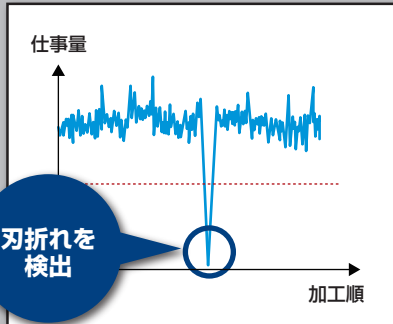




ロスコスト
削減

工具の欠損などを検出し品質不良防止！

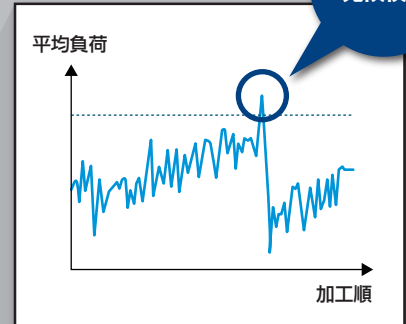
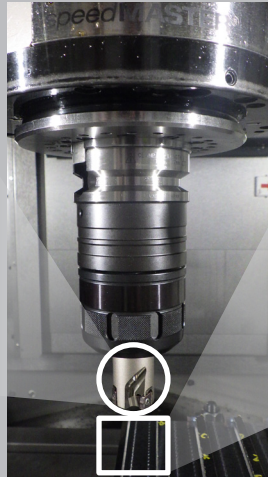
様々な加工別に、刃折れ・刃欠け・ワーク不良を即座に検知し、加工不良を防止します。



刃折れを検出

仕事量(刃折れ検出)

推奨下限しきい値を自動算出



加工不良の兆候検出

平均負荷(加工不良検出)

推奨上限しきい値を自動算出



ココがすごい！

センサによる工具確認が不要になり、タクト改善にもつながる！



早期不良検知によりロスコスト大幅削減

主軸定格 **1%** 程度のトルク変化で診断

仕上げ加工など低トルク加工に対応



最短 **1日** でセットアップ可能

装置改造が不要の為、セットアップから
運用開始まで短期間で実現



三菱電機FAアプリケーションパッケージ iQ Monozukuri 工作機械工具摩耗診断



iQ Monozukuri

工作機械工具摩耗診断なら、システム導入が簡単！

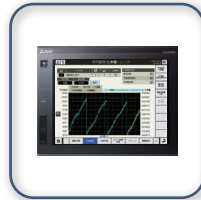
既存の工作機械と接続し、制御プログラム、画面データをインストールするだけで、簡単に工具摩耗診断システムが導入できます。



- ・制御プログラム
- ・画面データ
- ・マニュアル

iQ Monozukuri
工作機械工具摩耗診断パッケージ

+

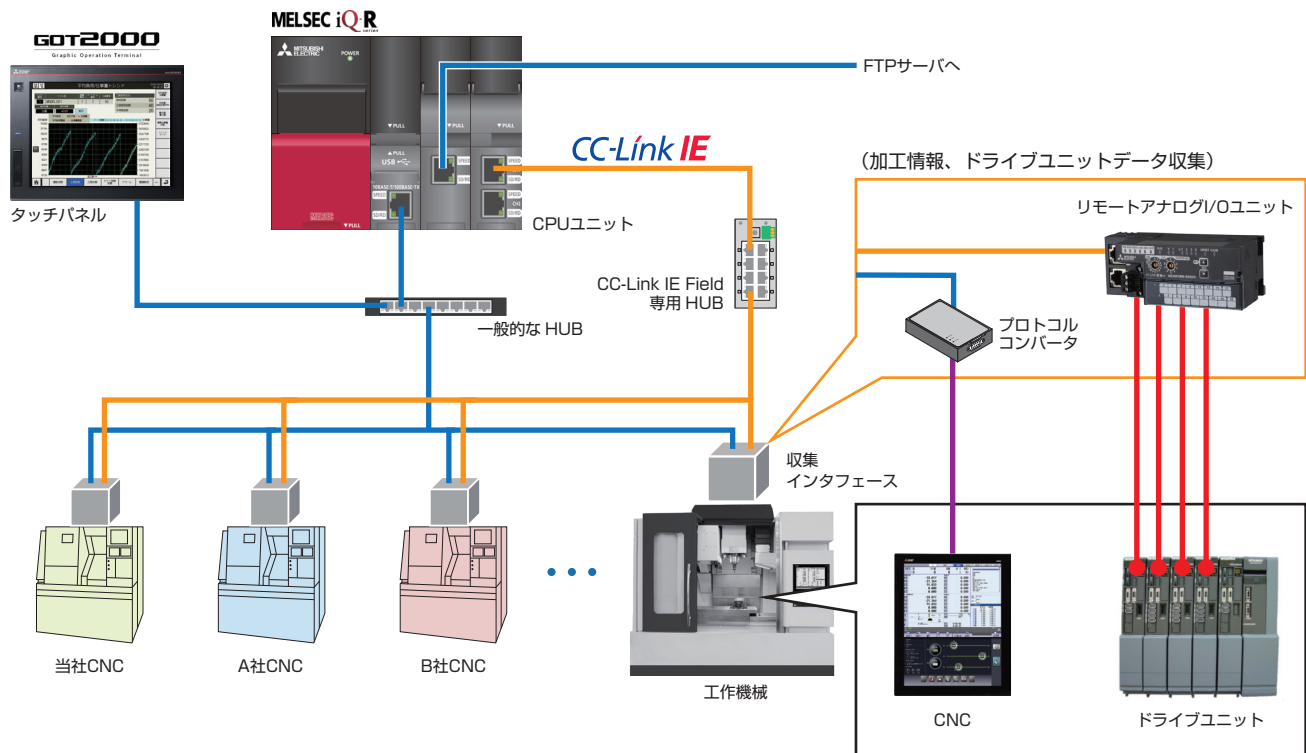


タッチパネル

+



シーケンサ



旋盤・ターニングでの加工診断でご利用の際は弊社にお問合せください。

ご注意

- ・本パッケージは量産加工向けで、金型製造での単品加工など刃先の劣化が確認できない場合があります。
- ・本資料の記述内容については変更する可能性があります。
- ・導入効果は社内実績で、効果を保証するものではありません。

三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内 2-7-3 (東京ビル)

お問い合わせは下記へどうぞ

本社機器営業部・・・(03)5812-1470	中部支社・・・(052)565-3385
北海道支社・・・(011)212-3794	豊田支社・・・(0565)34-4112
東北支社・・・(022)216-4546	関西支社・・・(06)6486-4125
関東支社・・・(048)600-5835	中国支社・・・(082)248-5348
新潟支店・・・(025)241-7227	四国支社・・・(087)825-0055
神奈川支社・・・(045)224-2624	九州支社・・・(092)721-2247
北陸支社・・・(076)233-5502	

2020年2月作成

この印刷物は、2020年2月の発行です。なお、この印刷物に掲載した内容は、改善のために予告なく変更する場合がありますので、ご採用の節には、事前に弊社までお問い合わせください。