

FACTORY AUTOMATION

FA Application Package

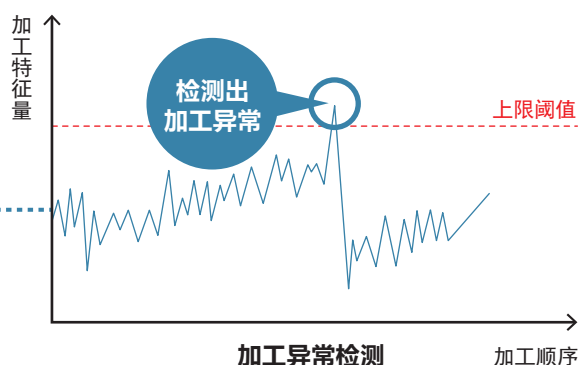
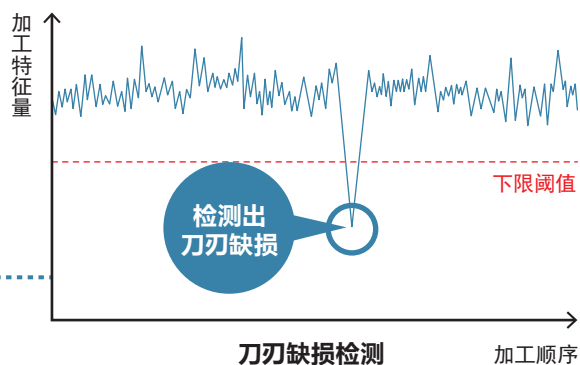
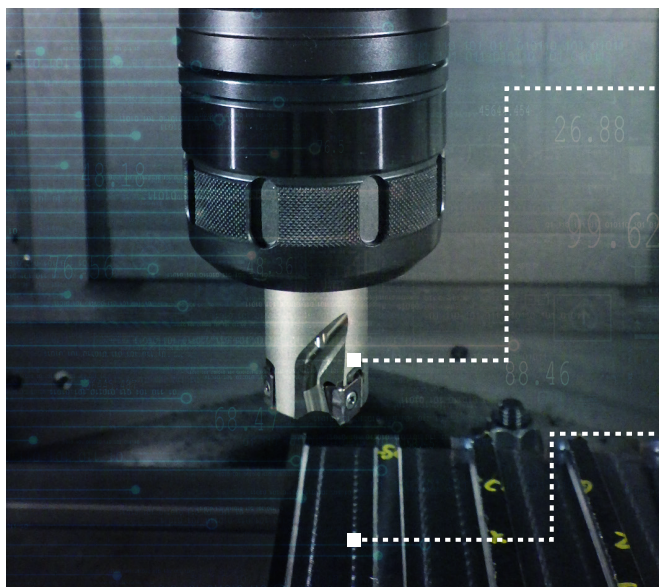
iQ Monozukuri 加工机刀具磨损诊断



01

检测刀具的缺损防止品质不良

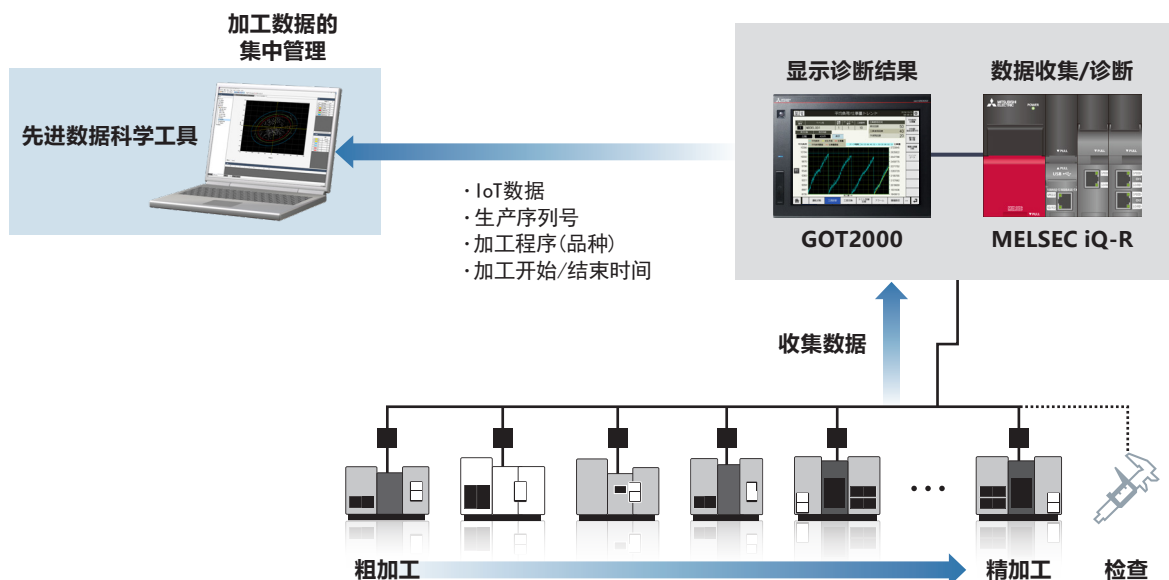
- 加工后立即检测各加工类型的刀具断裂、缺损和工件异常，以防止加工异常。
- 通过运用异常诊断模型，在检查工序前检测出加工异常，防止出现大量不合格产品。



03

加工数据的追踪

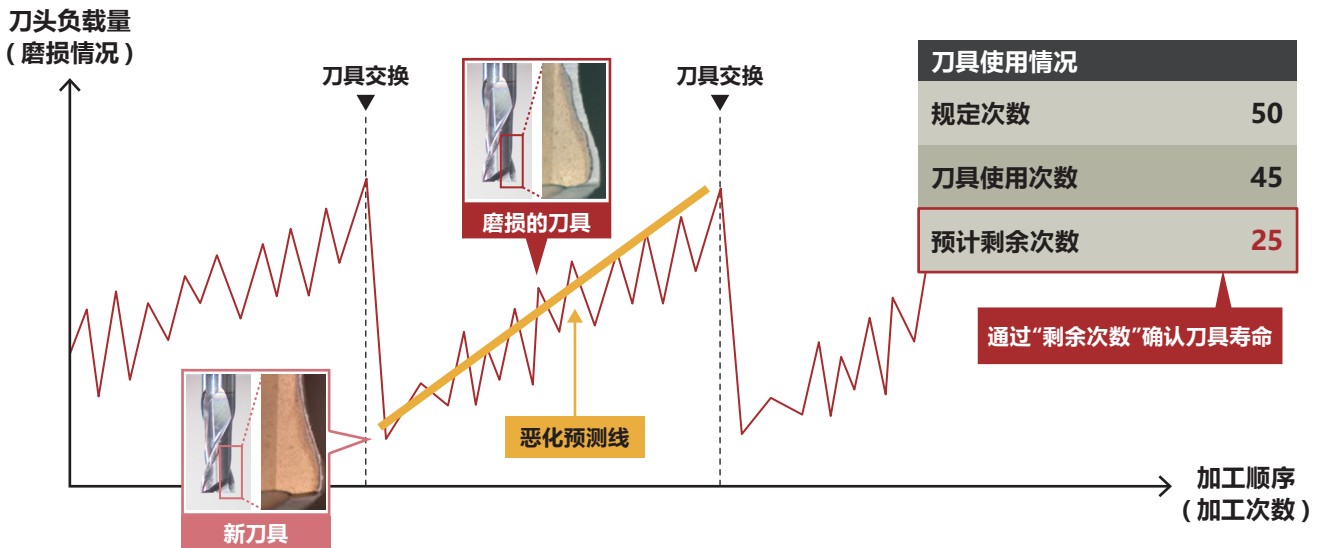
最多可从10台加工机中收集加工数据，实现加工诊断和刀具交换运用的统一化。
收集数据包括品种/加工条件/生产序列号/刀具编号，可以用于追踪。



02

判断刀具的锋利度预测交换时期

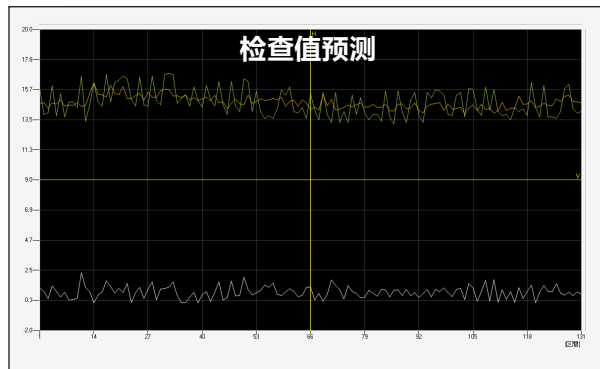
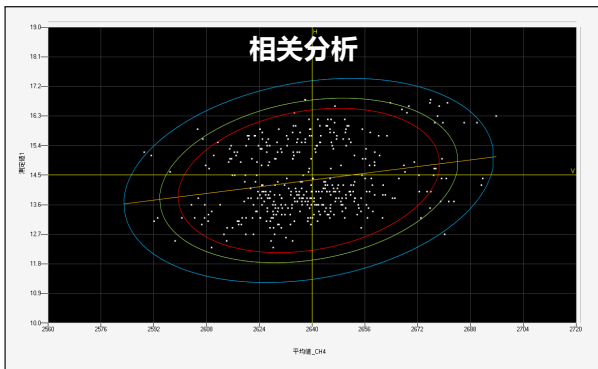
通过加工状况预测刀具寿命。刀具一直使用到寿命界限，可以减少刀具费用和交换工时数。



04

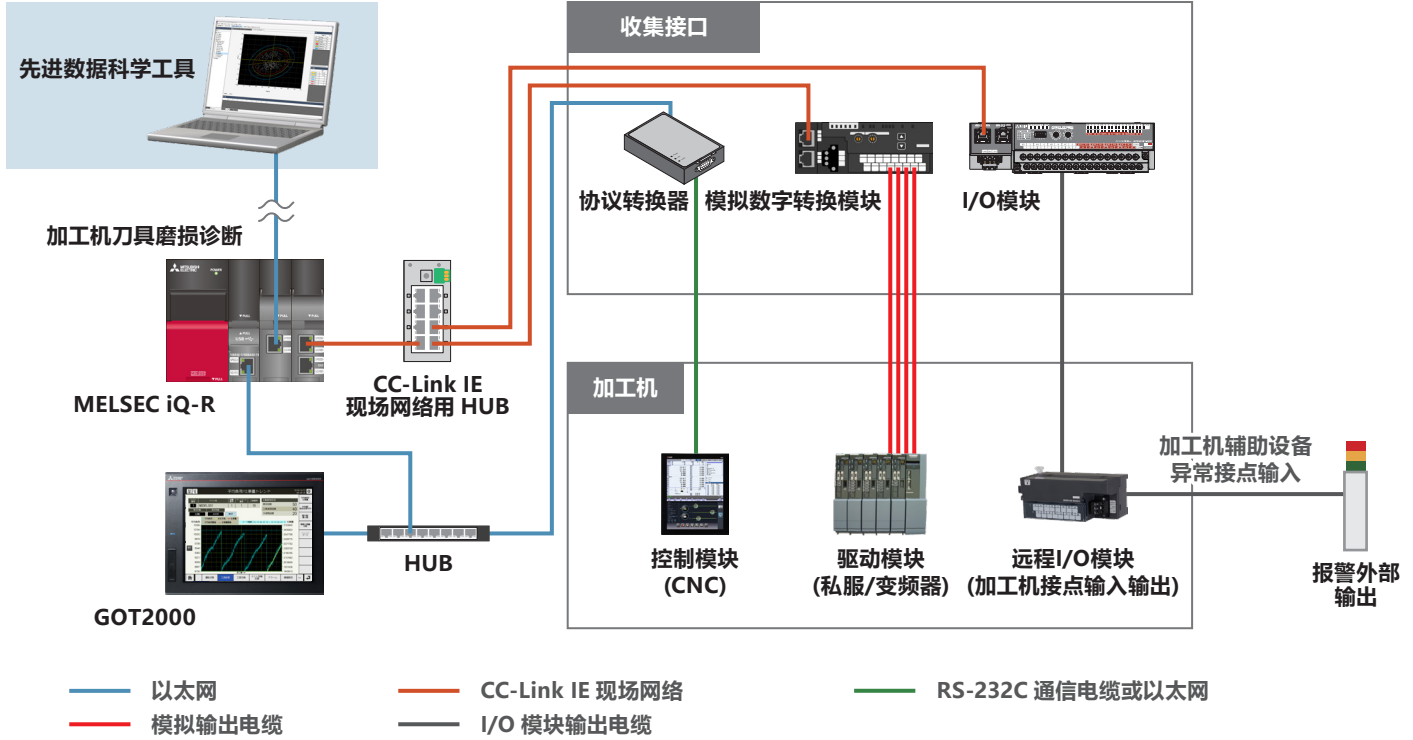
通过机器学习预测加工精度

通过与另售的“先进数据科学工具”协作，可以利用机器学习 IoT 数据与工艺（检查数据）的关系，创建高精度的工艺（用于自动检查）预测模型，从而实现自动检测加工异常。



先进数据科学工具

系统配置



想更多了解 iQ Monozukuri 加工机刀具磨损诊断! ▶▶

目录



FA Application Package
iQ Monozukuri
加工机刀具磨损诊断
L(名) 16093CHN

三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市长宁区虹桥路1386号 三菱电机自动化中心10层
www.MitsubishiElectric.com