

オイルミスト対応タイプ

電源コード接続方式

電源 3相 200V

金属加工工場 機械工場



6月発売予定 ●塗装色はマンセル 1Y5/0.5 (近似色)

3相 200V
AH-3009TA-YU 価格 347,000円(税別)

- オイルフロー構造採用
- オイルパン標準装備 (ステンレス製)
- ガード部に撥油塗装採用

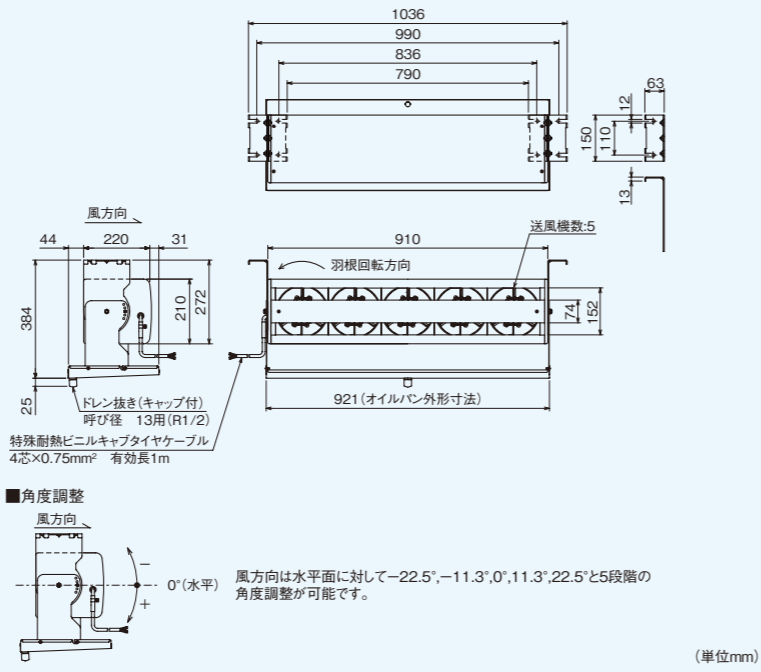
■用途
●切削油剤を使用する工場の全体換気補助用途に。

※ 2023年度版三菱換気送風機総合カタログ764ページのエア搬送ファンの注意事項を必ず参照してください。

ご注意

- 使用条件：本体周囲は温度-10℃～+50℃、常温において相対湿度90%以下。この範囲を超えますと焼損、変形、回転不良、破損につながるおそれがあります。
- JIS K 2241にて指定されている切削油剤(不溶性N1～N4種、水性A1～A3種)で、許容ミスト濃度3mg/m³以下(公益社団法人 日本産業衛生学会「許容濃度等の動向 鉱油ミスト許容濃度」)の環境にてご使用ください。
- 基油に鉱物油を使用していない切削油剤(シンセティック油等)もしくは成分に塩素化合物、アルコール類が含まれている切削油剤の環境では使用できません。
- 有機溶剤・切削油剤・洗浄剤等が飛沫するような場所では使用できません。
- 有機溶剤・切削油剤・洗浄剤の濃縮、混合による溶質変化がある場所では使用できません。
- 許容ミスト濃度を越える油煙の直接排気や蒸気が発生する場所では使用できません。
- 腐食性物質・塩害が発生する場所、塵埃の多く発生する場所では使用できません。

■外形図



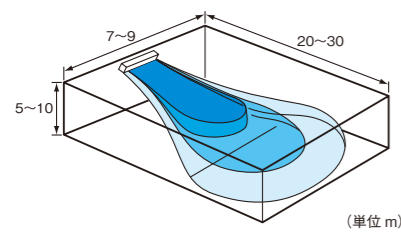
- ドレン配管に結露や凍結のおそれがある場合は、必ず断熱処理を実施してください。
- スプリングラーの横方向30cm以内に設置しないでください。
- 火災報知器がある場合は、吹出口が感知部から1.5m以上離れるように据付けてください。
- 2023年度版三菱換気送風機総合カタログ764ページに記載の据付姿勢以外では使用しないでください。

■特性・仕様一覧

形名	電源	50Hz						60Hz						質量 (kg)
		消費電力 (W)	電流 (A)	平均吹出風速 (m/s)	風量 (m ³ /h)	騒音 (dB)	起動電流 (A)	消費電力 (W)	電流 (A)	平均吹出風速 (m/s)	風量 (m ³ /h)	騒音 (dB)	起動電流 (A)	
AH-3009TA-YU	3相 200V	129	0.50	7.7	1970	56	1.35	168	0.59	7.9	2020	59	1.32	25.8

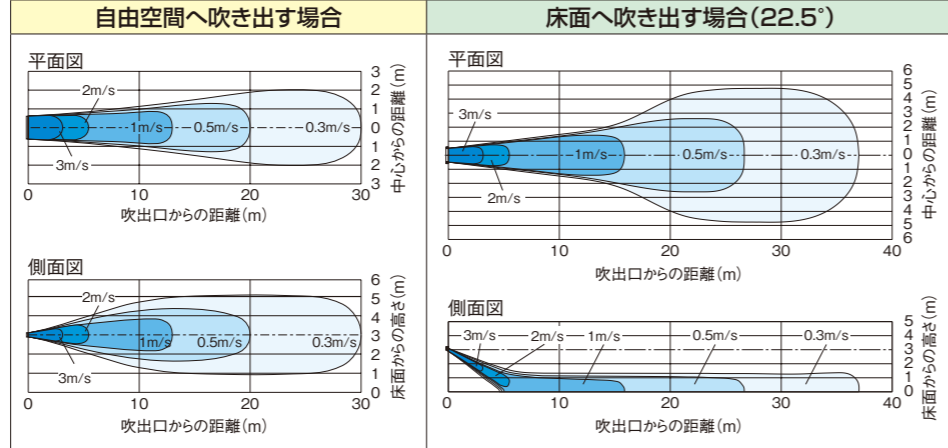
※本体スイッチは付属されておりません。 ※風量は、オリファスチャンパー法による静圧0Pa時の値です。 ※騒音は本体吹出口側中心位置より斜め45°、1.5mの点における値です。

■設置の目安 エア搬送ファン1台当たりの有効範囲

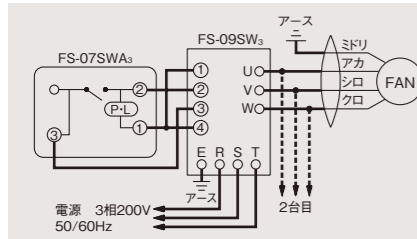


- ※角度をつけて吹き出し、床面を沿わせることにより到達距離が延びる場合があります。
- ※障壁や梁、柱などの設置条件により、風速分布が異なる場合があります。
- ※建物条件により設置間隔を調整する必要があります。
- ※図中の風速分布は室内温度差、外風、空調機などによる外乱がない自由空間における測定値です。

■風速分布



■結線図



- システム部材 (詳細は2023年度版三菱換気送風機総合カタログ620ページをご覧ください。)
- ※複数台運転する場合は、容量の合計がFS-09SW₃の容量以下でご使用ください。
- ※図中太線および破線部分は電気工事の資格を有する方に施工してください。

下表の価格はすべて税別価格です。

形名	部品名	内容	上段: 形名	下段: 価格 (円)
AH-3009TA-YU	FS-07SWA ₃ + FS-09SW ₃	コントロールスイッチ (金属パネル)		4,400 + 22,800

この紙面に掲載の商品の価格には、配送・設置調整費・パイプ・工事費、使用済み商品の引き取り費等は含まれておりません。この紙面に掲載の商品の価格は、事業者様向けの積算見積価格であり、一般消費者様向けの販売価格ではありません。

三菱電機株式会社

中津川製作所 〒508-8666 岐阜県中津川市駒場町1-3

- 産業用換気送風機のお問合せは下記へどうぞ。
- 北海道支社 〒060-8693 札幌市中央区大通西3-11(北洋ビル) (011)212-3792(直通)
 - 東北支社 〒980-0013 仙台市青葉区花京院1-1-20(花京院スクエア) (022)216-4559(直通)
 - 機器営業第一部 〒110-0016 東京都台東区台東1-30-7(秋葉原アイマークビル) (03)5812-1340(直通)
 - 中部支社 〒450-6423 名古屋市中村区名駅3-28-12(大名古屋ビルディング) (052)565-3345(直通)
 - 北陸支社 〒920-0031 金沢市広岡3-1-1(金沢パークビル) (076)233-5501(直通)
 - 関西支社 〒530-8206 大阪市北区大深町4-20(グランフロント大阪タワーA) (06)6486-4119(直通)
 - 中国支社 〒730-8657 広島市中区中町7-32(ニッセイ広島ビル) (082)248-5296(直通)
 - 四国支社 〒760-8654 高松市寿町1-1-8(日本生命高松駅前ビル) (087)825-0072(直通)
 - 九州支社 〒810-8686 福岡市中央区天神2-12-1(天神ビル) (092)721-2243(直通)

2023年3月作成

この印刷物は、2023年3月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

工場を快適な空間へ。

Air Conducting Fan

エア搬送ファン
〈オイルミスト対応タイプ〉



本カタログ掲載商品の価格には、配送・設置調整費・パイプ・工事費、使用済み商品の引き取り費等は含まれておりません。

オイルミスト環境下で使用可能なタイプが新たにラインアップ! 機械加工工場の換気・排熱補助により、快適な空間作りに貢献します。



オイルミスト
環境下で
使用可能

6月発売予定
AH-3009TA-YU
価格 347,000円(税別)

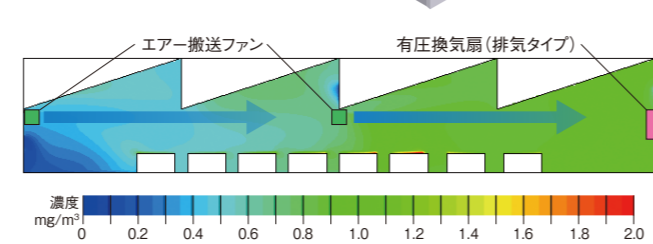
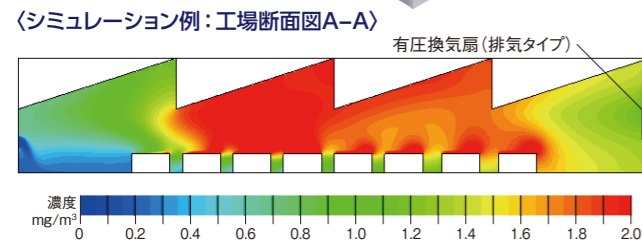
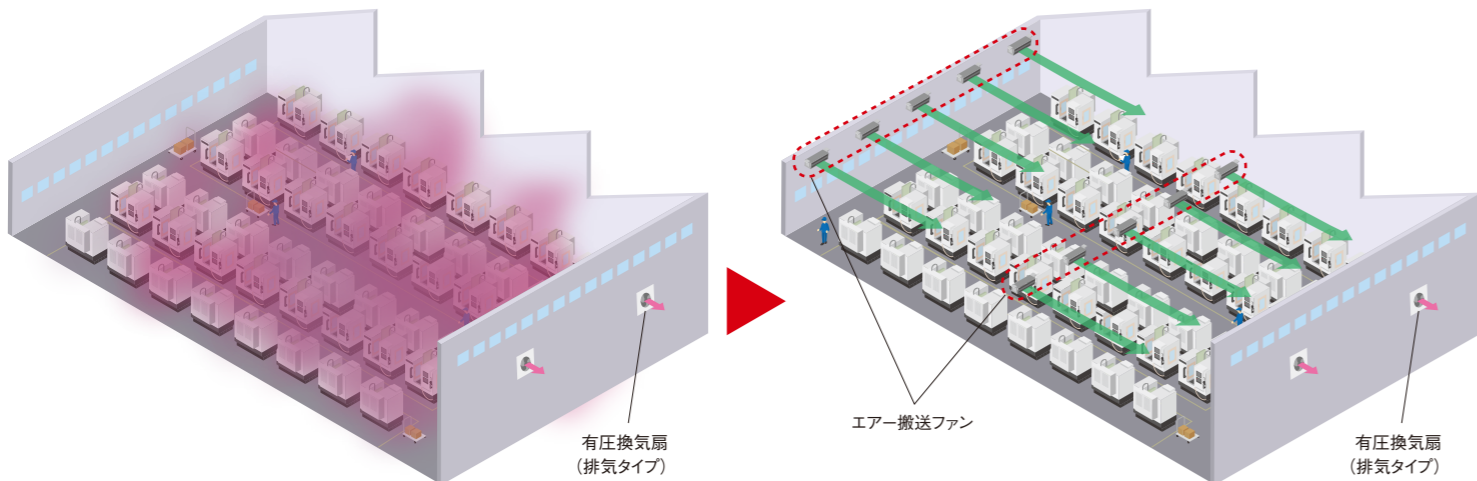
オイルミストの滞留が発生する
機械加工工場の環境改善が求められる中、
今回、お客様からの声にお応えし
「エア搬送ファン〈オイルミスト対応タイプ〉」を
発売しました。
オイルミスト環境下でも、換気補助・排熱補助として
ご使用いただけます。



導入効果イメージ

Before 【有圧換気扇のみ】
オイルミストが工場内に滞留する

After 【有圧換気扇+エア搬送ファン】
エア搬送ファンが換気をアシストし、
オイルミスト滞留の改善に貢献!

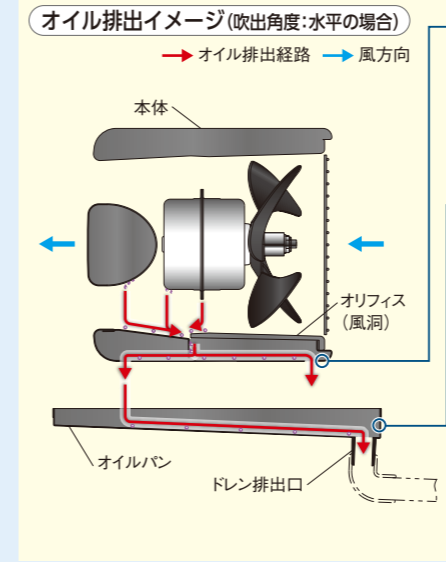


〈気流解析条件〉
●モデル条件…工場大きさ:長さ50m×幅27m×高さ5~9m(高さ0.9m、開口面積0.81m²/箇所、75箇所) / 工作機械:大きさ3m×3m×1.5m、設置台数:48台 ●機器条件…換気種類と方式:第三種換気、全体換気方式【給気】自然(窓)【排気】機械(有圧換気扇) Before:有圧換気扇(EWF-40ETA₂)…風量:4,900m³/h(60Hz、70Pa)、設置台数:2台 After:有圧換気扇(EWF-40ETA₂)…風量:4,900m³/h(60Hz、70Pa)、設置台数:2台 エア搬送ファン(AH-3009TA-YU)…吹出風量:2020m³/h(60Hz)、設置台数:10台(設置高さ:5m、吹出角度:水平)
●解析条件…温度条件:外気温度32℃、[Before]にて工場内床上1.2m:36℃ 湿度条件:[Before]にて工作機械周辺床上1.2m:1.2mg/m³定常解析(気流および工場内温度が安定した状態)

■工場モデル
■シミュレーション断面位置

1 「オイルフロー構造」採用

「オイルパン」と「排出用抜き孔」を合わせた当社独自の「オイルフロー構造」によって、本体に付着したオイルの排出が可能です。



STEP1 本体からオイルを排出
本体底面の四隅に「排出用抜き孔」を設けることにより、吹出角度範囲(-22.5°~22.5°)において、本体内部に付着し溜まったオイルを本体外部へ排出します。

STEP2 オイルを受け止めて排出口へ
吹出角度範囲(-22.5°~22.5°)において、「排出用抜き孔」から滴下したオイルを「オイルパン」で受け、ドレン排出口へ流すことでオイルを排出します。
Point オイルパンを取付しやすい構造にしています。

①オイルパン取付板に引掛け仮固定 ②オイルパンの水平を確認しねじ4か所でも固定

※本体およびオイルパンは定期的な点検・清掃をお願いします。

2 金属製オリフィス(風洞)採用

従来品は樹脂製のオリフィス(風洞)を金属製にすることでオイルミスト付着による樹脂クラックを防止。
下表のオイルミスト環境でご使用いただけます。

■使用可能環境

OIL 耐油煙
オイルミスト濃度条件 3mg/m³以下

JIS K2241 規定の切削油

種類と材質	N1種	N2種	N3種	N4種	A1種	A2種	A3種
種類と材質	不水溶性	不水溶性	不水溶性	不水溶性	水溶性	水溶性	水溶性
使用可否	○	○	○	○	○	○	○

基油(ベースオイル)に鉱物油を使用している切削油

JIS K 2241にて指定されている切削油剤(不水溶性N1~4種、水溶性A1~3種)で、許容ミスト濃度3mg/m³以下(公益社団法人 日本産業衛生学会「許容濃度等の勧告 鉱物ミスト許容濃度」)の環境にてご使用ください。設置環境によっては使用できない場所もあるので、詳しくは裏面のご注意事項をご確認ください。

3 撥油塗装

ガードに撥油塗装を施し、オイル汚れに伴う埃付着による風量低下を抑制します。

