MITSUBISHI ELECTRIC

Changes for the Better

空調冷熱総合管理システム AE-200J
低温MELTOUCHライセンス版

販売店様向けご提案パンフレット　業務用　2019-12

※USBポートの窓付きパネルはオプション仕様です

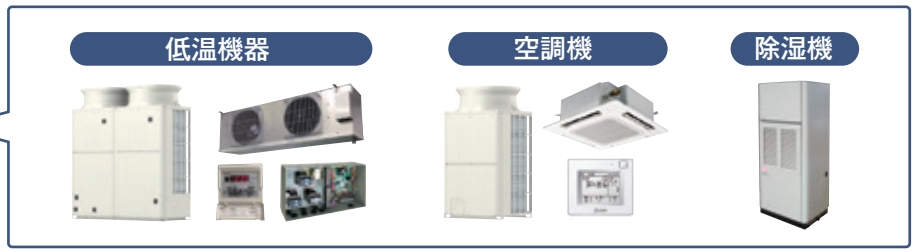
空調冷熱総合管理システム
AE-200J
のススメ

SMART QUALITY

▶低温機器・空調機・除湿機を一括制御

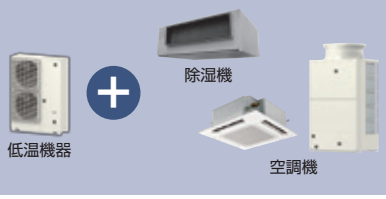
全て AE-200J で操作・監視が可能です

AE-200J



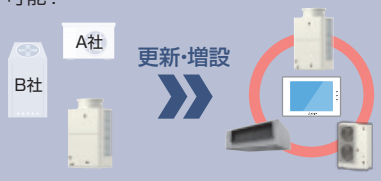
メリット1

空調機の商談も取り込め案件毎の売上規模増に貢献！



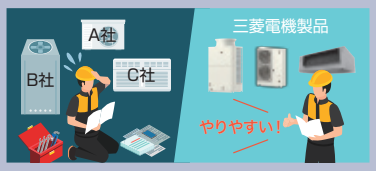
メリット2

機器更新や増設時に機器囲い込みが可能！



メリット3

機器メーカーを統一して、機器ごとの操作性・メンテナンスの手間削減！



工場設備をオール三菱で選定したのは、私が三菱贔屓というだけでなく、**メーカーを統一するとメンテナンスが容易で、機械のクセもわかるのでメリットが多い**からです。

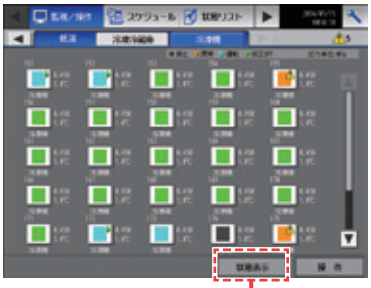
有限会社みつや様へのご提案時

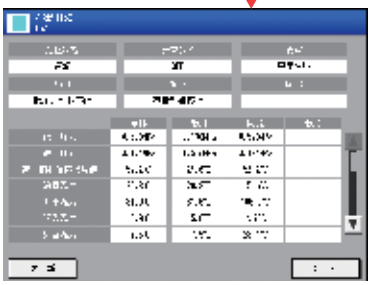
有限会社エフエステック様

▶機器の状態監視・機器帳票機能

機器の状態を画面上で把握

● 冷凍機一覧画面





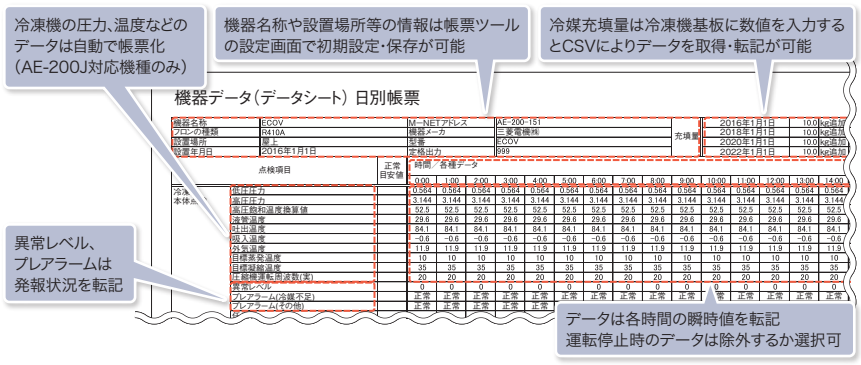
冷凍機状態表示画面

コンデンシングユニット アイコン

運転	低圧OFF	停止	異常	プレアラーム

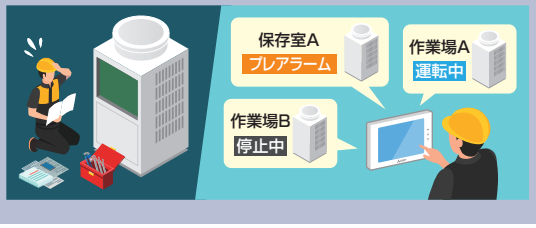
● 機器データ帳票

コンデンシングユニットの運転データは専用ソフトで帳票化。機器の点検業務の手間を削減。



メリット1

機器データを画面上で一目で把握可能！
冷凍機のパネルを開けてデータ表示をさせる必要がありません。

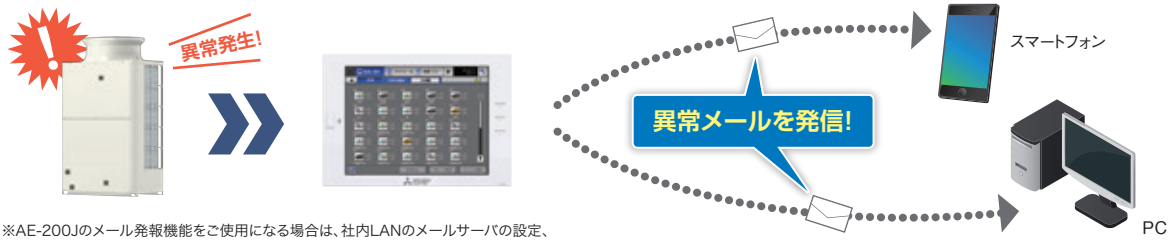


メリット2

帳票機能でフロン排出抑制法点検業務の簡素化！

▶異常検知メール機能によりサポート強化

異常発生をメールでお知らせして施主様の
緊急事態をいち早く把握することが可能です



※AE-200Jのメール発報機能をご使用になる場合は、社内LANのメールサーバの設定、
またはインターネットプロバイダと契約の上、メールサーバの設定が必要です。

異常メール発報機能は「異常検知メール」と「定期確認メール」により
異常発生時の品質管理をサポートします。

異常検知メール

ユニットの異常を検知した際に、指定されたアドレスにメールを送信。
※異常が全て復旧した際には復旧メールを送信いたします。

【件名】
三菱ビル(異常レベル2)

【メール本文】
物件名:三菱ビル(000001)
異常レベル:2
発生日付:2018/12/01 16:18:47
異常発生元:021
異常コード:5182
状態:発生

定期確認メール

メールの受信・送信状態が問題なく機能しているか確認のため、毎朝10:00(固定)に定期確認メールを送信。
「プレアラーム」の発生有無も表示。

【件名】
三菱ビル 定期メール

【メール本文】
物件名:三菱ビル(000001)

プレアラーム発生元:151
プレアラームコード:P01,P02,P03,
P04,P05,P06,P07

メリット1

施主様の緊急事態を早期に把握!施主様へのサポート強化で信頼につながります。

メリット2

プレアラーム発生状況も定期メールで把握。早期の機器点検により機器問題の未然防止に貢献!

・異常検知時メール通報機能を構築したことで夜間や休日の異常にもすぐ気づけるので安心です。※1
※1 本機能搭載以前に特別に異常メール発報システムを構築した際のコメントです。

株式会社ボルテックスセイゲン様

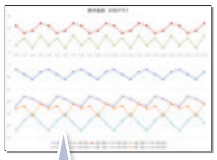
▶多彩なお役立ち機能により施主様の環境改善に貢献

お役立ち機能 1

庫内温度帳票

庫内温度や除湿機湿度を帳票化可能!
HACCPに沿った衛生管理をサポートします。
※帳票化の手順は機器帳票と同様です。

● 庫内温度 日別グラフ



庫内温度グラフは最大6個表示が可能(改善)
表示するグラフは帳票ツール画面で選択可

● 庫内温度 日別帳票

温度帳票は中温用パッケージエアコンをはじめとする空調機器にも対応

時間単位は
時間別(5分単位/日)
日別(1時間単位/日)
月別(1日単位/日)
より選択が可能

部屋名称	グループ名称	系統/M-NETアドレス		設定温度		時間／庫内温度（℃）			
				冷房	暖房	0:00	0:05	0:10	0:15
1:精肉加工場(1)	001:加工課	AE-200	1	-10.0	-	-7.0	-9.0	-11.0	-8.0
2:精肉加工場(2)	001:加工課	AE-200	2	10.0	-	11.0	8.0	9.0	12.0
3:原料洗浄室(1)	002:洗浄課	AE-200	3	5.0	-	3.0	6.0	2.0	7.0
4:原料洗浄室(2)	002:洗浄課	AE-200	4	-20.0	-	-22.0	-18.0	-19.0	-21.0
5:野菜洗浄室	002:洗浄課	AE-200	5	-30.0	-	-32.0	-28.0	-25.0	-29.0
6:一時保管室	003:保管、検査	AE-200	6	-25.0	-	-23.0	-22.0	-26.0	-21.0
7:検査室	003:保管、検査	AE-200	7	-10.0	-	-7.0	-9.0	-11.0	-8.0
8:箱付室	004:発送課	AE-200	8	10.0	-	11.0	8.0	9.0	12.0
9:原料保[illegible]庫	004:発送課	AE-200	9	5.0	-	3.0	6.0	2.0	7.0
[illegible]	[illegible]	AE-200	10	-20.0					
[illegible]	[illegible]	AE-200	11	-30.0					

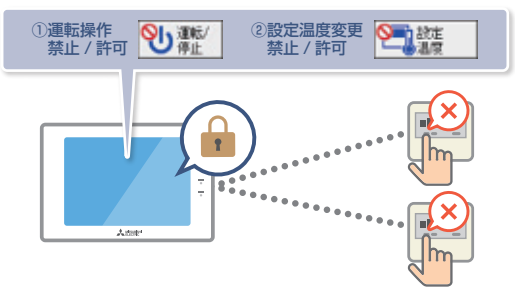
部屋名称・グループ名称は帳票ツールの設定画面で初期設定・保存が可能

庫内温度は最高値/最低値/平均値/瞬時値より選択が可能

お役立ち機能 2

手元リモコン操作ロック

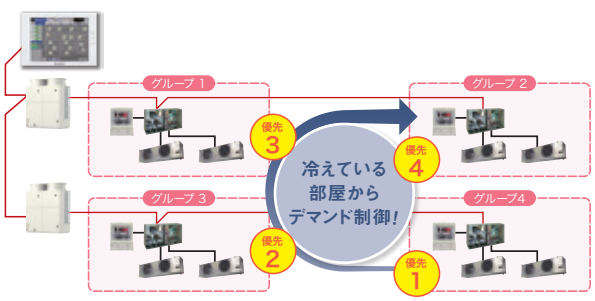
各部屋のリモコンを操作ロックすることで集中管理を強化。
誤操作を防止して品質維持に貢献します。



お役立ち機能 3

省エネピークカット制御※1

各部屋ごとにレベル1～4までデマンド制御レベルを設定可能。
きめ細やかなデマンド制御により省エネ・電気代節約と品質維持に貢献します。



※1 省エネピークカット制御ライセンスが必要です。

空調冷熱総合管理システム　AE-200J 低温MELTOUCHライセンス版

▶ご提案～導入までの流れ

STEP1

施主様へ制御機器導入メリットご提案

資料ご紹介

低温制御機器総合カタログ

AE-200Jご提案パンフレット
低温 MELTOUCHライセンス版

STEP2

接続工事

❶AE-200J本体の設置（電源要）
❷機器との伝送線接続
で OK！

AE-200J技術マニュアル（統合版）

AE-200J技術マニュアル（低温版）

空調冷熱ネットワーク設計マニュアル

STEP3

AE-200J の初期設定

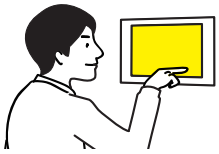
帳票初期設定

AE-200J 取扱説明書
低温 MELTOUCH機能編

AE-200J設定・試運転ガイドブック

STEP4

施主様の日々のご使用



A5版

AE-200J操作簡易ガイド
（低温編）

A5版

AE-200J操作簡易ガイド
（空調編）

暮らしと設備の業務支援サイト　WIN²K

WIN²K

製品のカタログ・技術情報等はこちら
www.MitsubishiElectric.co.jp/wink
三菱電機WIN2K　検索

eco Changes

三菱電機グループは、「より良い明日」に向けたものづくりに取り組んでいます。
かしこく　つないで　ムダなく

資料送付のご要望やお問合せは、お取引の販社・代理店までどうぞ。

三菱電機株式会社　冷熱システム製作所　〒640-8686　和歌山市手平 6-5-66

お問い合せは下記へどうぞ

三菱電機住環境システムズ株式会社　北海道支社 …… (011)893-1342
三菱電機住環境システムズ株式会社　東北支社 …… (022)742-3020
三菱電機住環境システムズ株式会社　関越支社・東京支社 …… (03)3847-4339
三菱電機住環境システムズ株式会社　中部支社 …… (052)527-2080
北陸営業部 …… (076)252-9935
三菱電機住環境システムズ株式会社　関西支社 …… (06)6310-5061
三菱電機住環境システムズ株式会社　中四国支社 …… (082)504-7362
営業本部（四国） …… (087)879-1066
三菱電機住環境システムズ株式会社　九州支社 …… (092)476-7104
沖縄三菱電機販売株式会社 …… (098)898-1111

VEGETABLE OIL INK

MEE19W010

この印刷物は、2019年12月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

2019 年 12 月作成