



### 三菱エコキュート 小型業務用

# ご採用事例 vol.21



採用の決め手は「ランニングコストと安定したお湯」です。

今回の採用先 **株式会社玉野ランドリー 様** (岡山県)

#### 建物のご紹介

- 所在地 : 岡山県玉野市
- 施設用途 : クリーニング・染色(工場)
- 稼働日 : 2014年10月
- 施設構造 : 2階建て(含む事務所) 130坪
- 給湯用途 : 洗濯機の温水給湯として
- 採用機種 : GE-55SU(9台)



設置写真

#### お客様の声

株式会社玉野ランドリー 代表取締役社長 **立花 昌平 様**



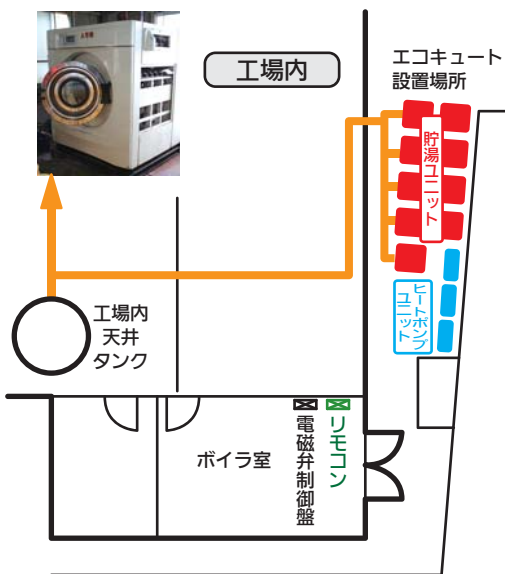
当社は、企業団地内にあるクリーニング・染色工場です。エコキュート導入以前は、重油ボイラーの廃熱を利用した戻り蒸気でお湯を作り、デニムの染色や衣類・シーツのクリーニングを行っていましたが、重油の場合、ランニングコストの変動が大きく、また戻り蒸気のお湯は昇温時間にぶれがあり、染色の品質維持に苦勞していました。そこでランニングコストと品質の両方を満足させるお湯を作るには何がベストなのか検討したところ、エコキュートと組合わせたハイブリット給湯にたどり着きました。三菱小型業務用エコキュートはランニングコストは勿論、湯温や湯量も安定供給できて、大変助かっています。

藤川電気株式会社 代表取締役 **藤川 秀行 様**



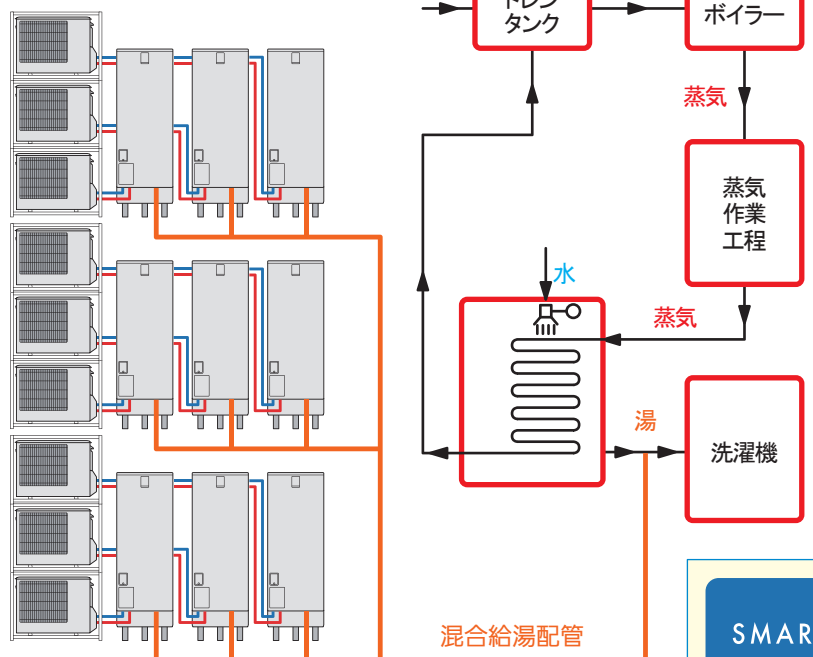
重油ボイラーの廃熱を利用しつつ、ランニングコストを抑制し、また安定したお湯を供給できる給湯として、三菱小型業務用エコキュート3台連結×3セットのシステムとしました。各々の貯湯ユニットに電磁弁を取付けて制御し、3セットのお湯をローテーションしています。弊社では小型業務用エコキュートのシステム提案は初めてでしたが、2年近く経った現在も順調に稼働しています。

#### 見取り図



#### システム図

〈GE-55SU(3台連結×3セット)〉



家庭から宇宙まで、エコチェンジ。

SMART QUALITY