

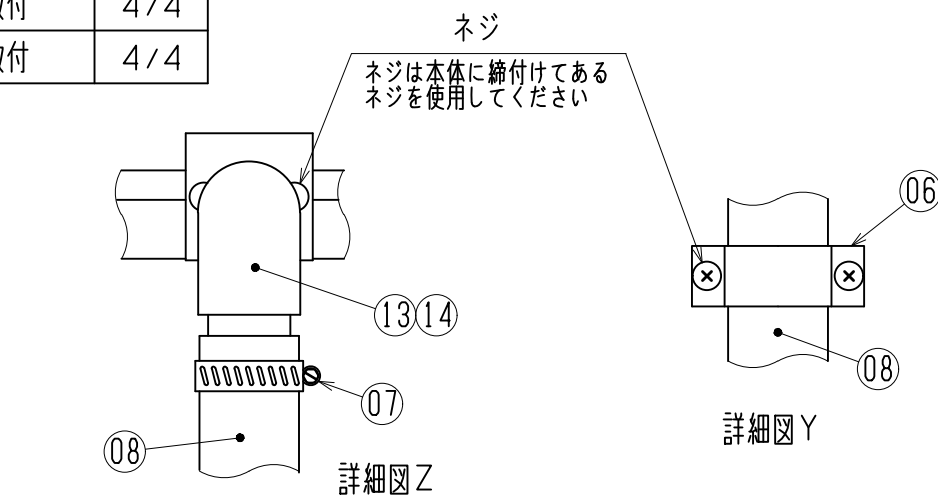
■積み重ねベース、ホース等のお客様手配部品一覧

部品名称	部品番号	必要数量		備考	ページ
		LUP-500Y×2台	LUP-500Y×3台		
ベース左右	①	2	2	ベースの組立は 2/4を参照	3/4
ベース奥	②	1	1		3/4
ベース手前(1)	③	1	1		3/4
ベース中央	④	1	1		3/4
ベース手前(2)	⑤	1	1		3/4
ホース固定金具	⑥	1	3	詳細図Y, Z参照	4/4
ホースバンド	⑦	1	2	各段に1個取付	4/4
ホース(ホース長は下表)	⑧	1	2	各段に1個取付	4/4
エルボベース	⑨	1	2	溶接、組立を行う 4/4を参照	4/4
エルボパイプ	⑩	2	4		
エルボ	⑪	1	2		
エルボ サブ アッセンブリ	⑫	1	2	⑨、⑩の溶接	4/4
エルボ アッセンブリ	⑬	1	2	各段に1個取付	4/4
エルボ パッキン	⑭	1	2	各段に1個取付	4/4

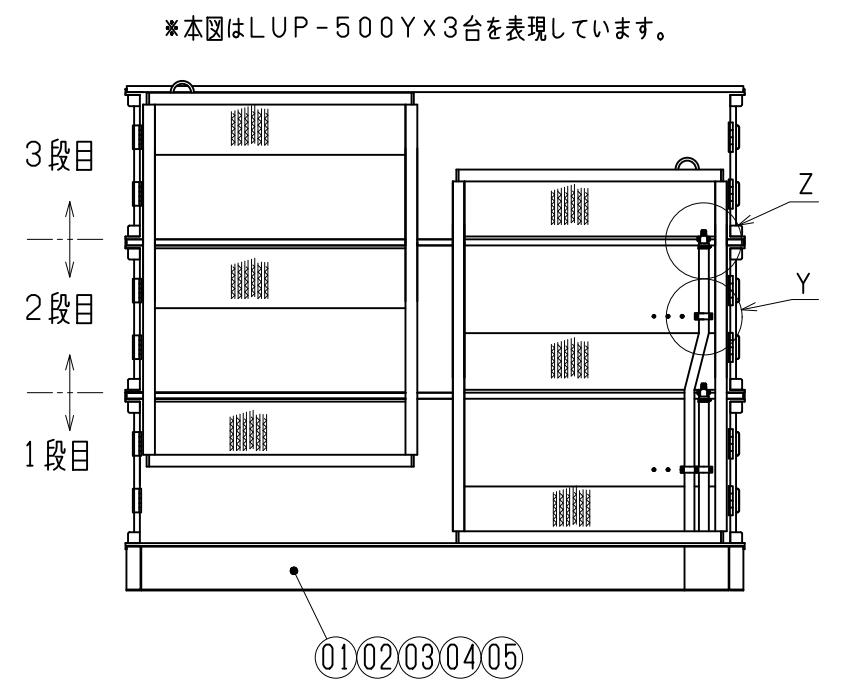
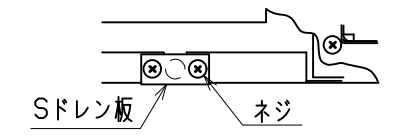
ホース長(m)	
3段目	3000mm
2段目	2140mm
1段目	ホースなし(付属のパイプを取付ける) (取付方法は据付工事説明書を参照)

LUP-500Y×3台の場合のホース固定金具取付例
(取付ネジは本体に締付けてあるネジを使用してください)

⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	2段目(1個)
⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	1段目(2個)



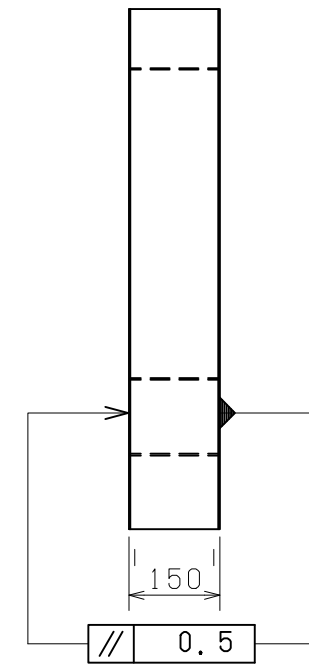
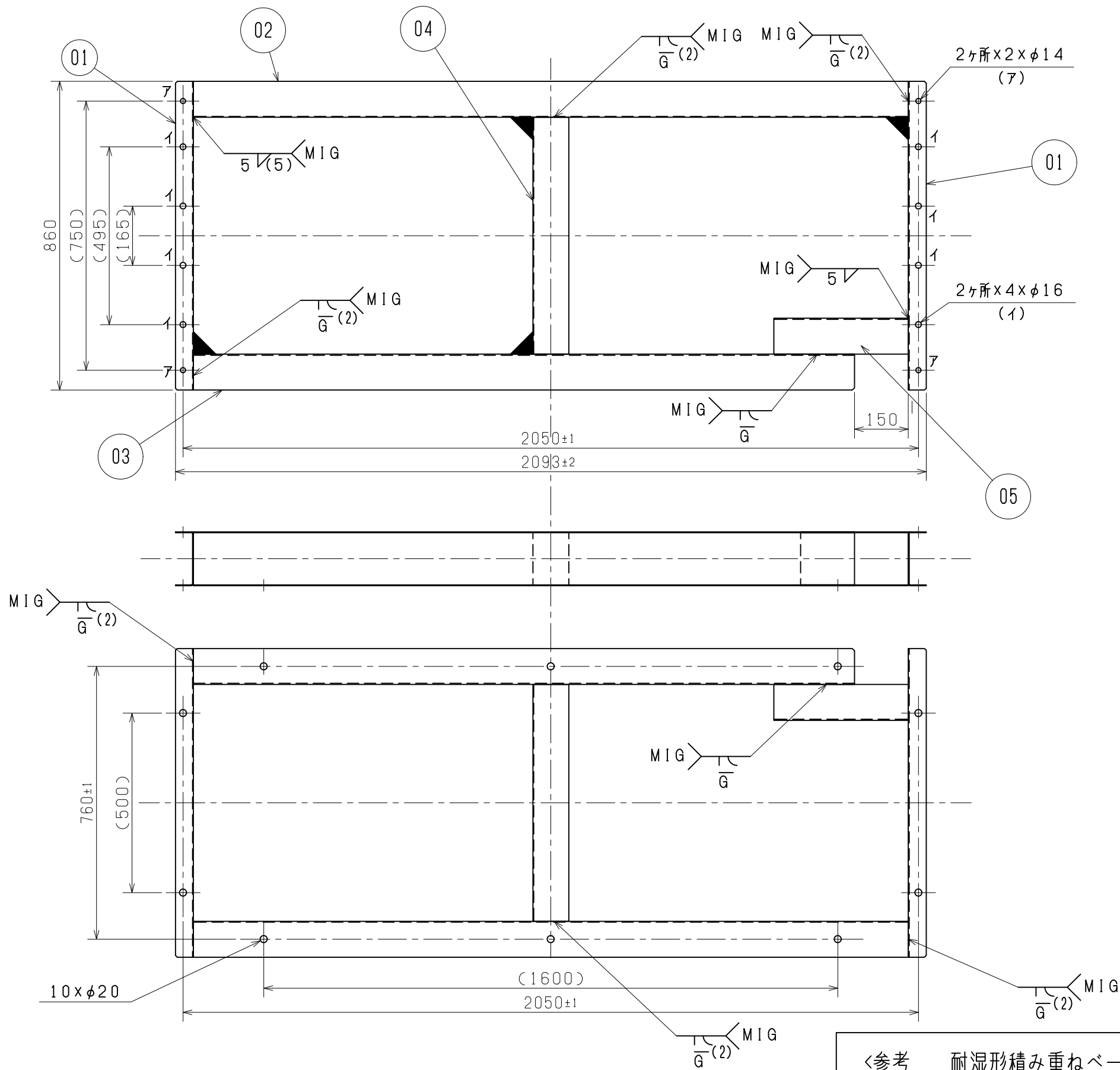
※エルボアッセンブリ⑬、エルボパッキン⑭取付時のご注意
本体の「Sドレン板」を外して、エルボアッセンブリおよびエルボパッキンを取付けてください。
(ネジは本体に締付けてあるネジを使用してください)



※最大積み重ね台数は3台までです。

単位		尺度	作成日付		整理番号	1/4
mm		非比例尺	2024-02-14	ND112A77		

参考 耐湿形積み重ね部品一覧		形名	ロスナイユニット耐湿形
第三角法	三菱電機株式会社		LUP-500Y×2台～3台

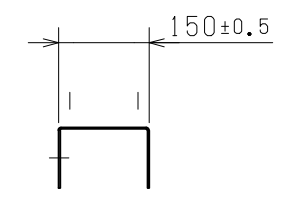
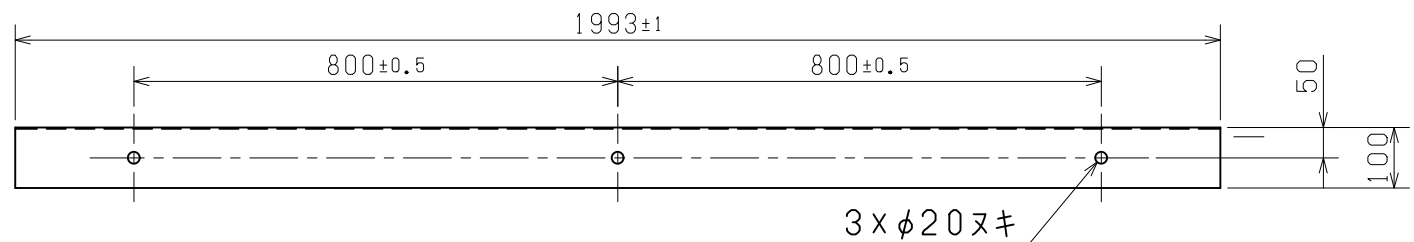


※お願い

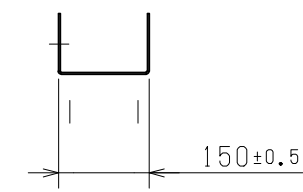
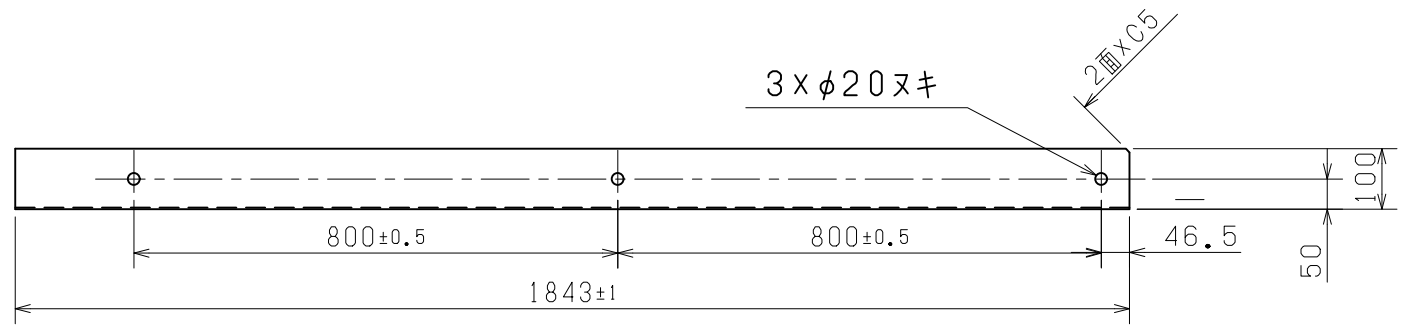
1. 溶接実施後は、必ず塗装を行ってください。
2. 塗装時の注意事項
 - (1) 溶接作業により酸化皮膜や油、塵埃などの有機物の焼付きが発生します、必ず酸化皮膜、焼付皮膜を除去してください。
 - (2) 適切な塗装下処理を実施してください。
 - (3) 適切な塗装を実施してください。
3. ベース部品図は(3/4)ページを参照してください。

＜参考 耐湿形積み重ねベース＞		形名	ロスナイユニット耐湿形	
第三角法	三菱電機株式会社		LUP-500Y×2台～3台	
単位	尺度	作成日付	整理番号	2/4
mm	非比例尺	2024-02-14	ND112A77	

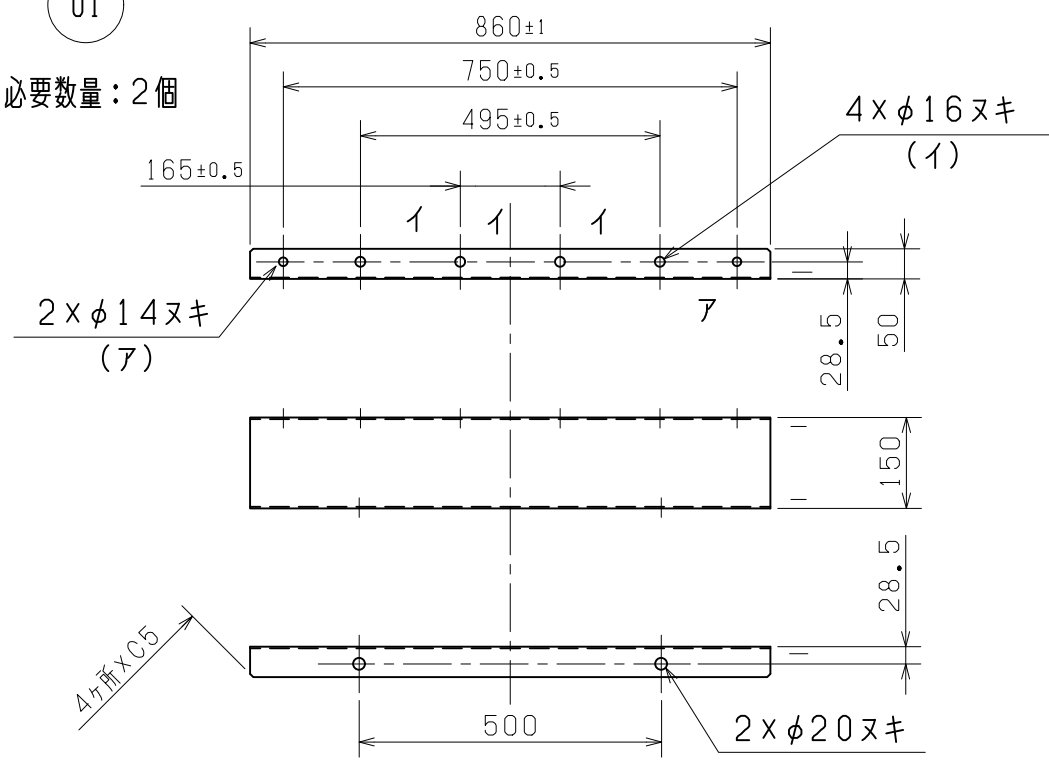
02
必要数量：1個



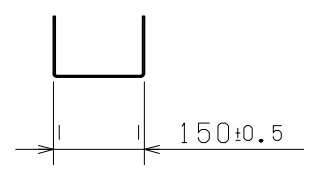
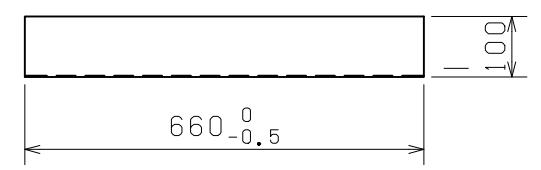
03
必要数量：1個



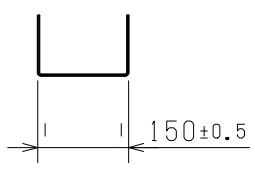
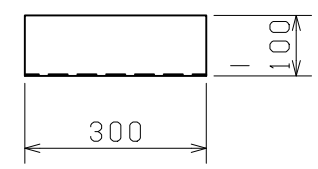
01
必要数量：2個



04 必要数量：1個



05 必要数量：1個



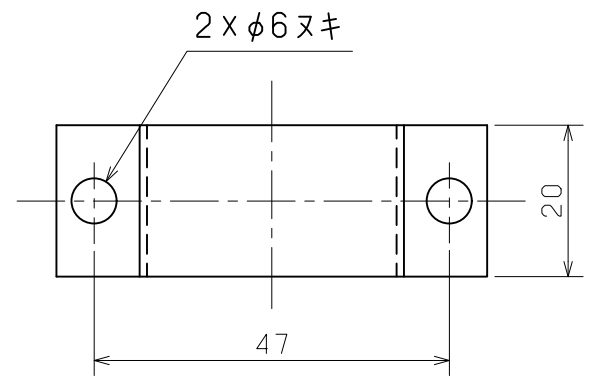
※ご注意

1. 曲げRは内側で板厚R以上としてください。
2. 材質：合金化溶融亜鉛めっき鋼板相当
3. 板厚：2.3t以上
4. 部品の組立は(2/4)ページを参照してください。

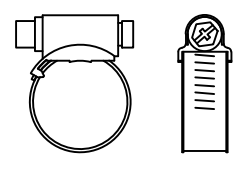
＜参考 耐湿形ベース部品図＞		形名	ロスナイユニット耐湿形	
第三角法	三菱電機株式会社		LUP-500Y×2台～3台	
作成日付	2024-02-14	整理番号	ND112A77	3/4

単位	尺度
mm	非比例尺

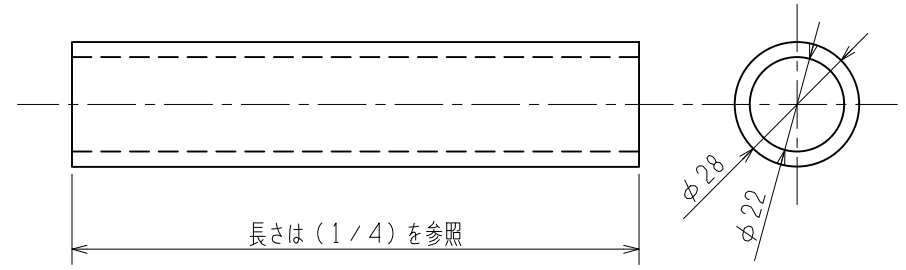
06 ホース固定金具
 ・材質：合金化溶融亜鉛めっき鋼板相当
 ・板厚：1.2t



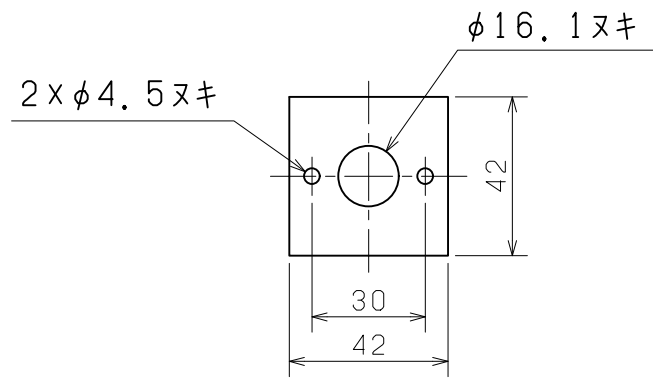
07 ホースバンド
 ・推奨品 (株)トヨックス
 品名：AS-30またはAS-35



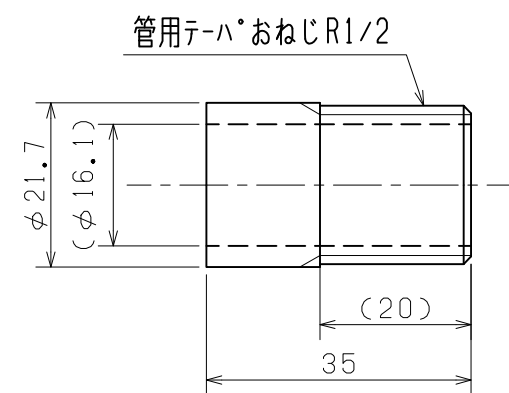
08 ホース
 ・推奨品 日之出化成(株)
 品名：耐圧スパークレット
 サイズ：22mm×28mm



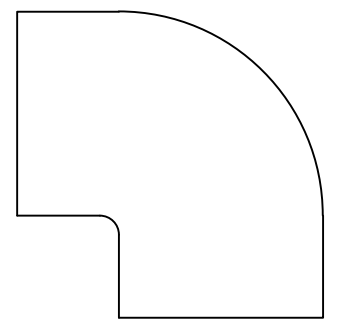
09 エルポベース
 ・材質：合金化溶融亜鉛めっき鋼板相当
 ・板厚：2.3t



10 エルポパイプ
 ・材質：配管用炭素鋼鋼管
 ・サイズ：15A

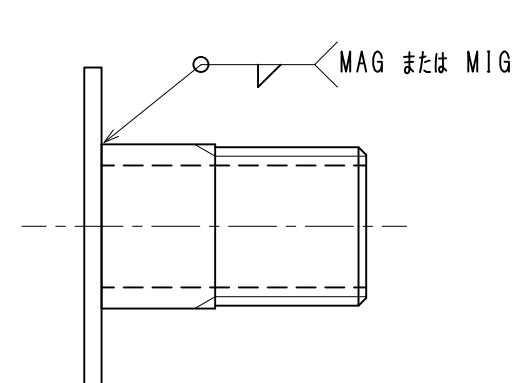


11 エルボ
 ・材質：配管用炭素鋼鋼管 継ぎ手
 ・サイズ：15A

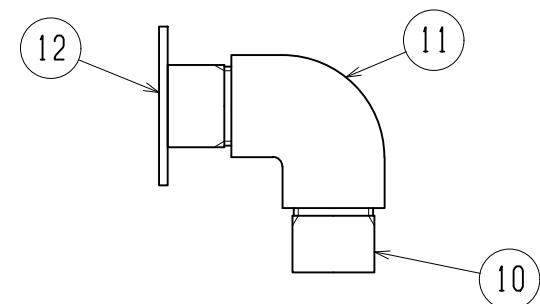


12 エルボ サブ アセンブリ

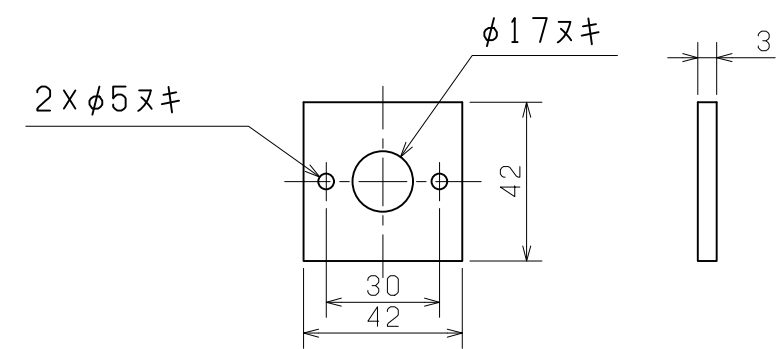
09 10 の溶接を施す



13 エルボ アセンブリ



14 エルボ パッキン
 ・材質：NBR系発泡体
 [硬度：0.085(g/cm³)、引張強さ：3.0(kg/cm²)]



- ※お願い
- 溶接実施後は、必ず塗装を行ってください。
 - 塗装時の注意事項
 - 溶接作業により酸化皮膜や油、塵埃などの有機物の焼付きが発生します。必ず酸化皮膜、焼付皮膜を除去してください。
 - 適切な塗装下処理を実施してください。
 - 適切な塗装を実施してください。

〈参考 耐湿形部品図〉		形名	ロスナイユニット 耐湿形	
第三角法	三菱電機株式会社		LUP-500Y×2台～3台	
単位	尺度	作成日付	整理番号	
mm	非比例尺	2024-02-14	ND112A77	4/4