

## 三菱電機の

# ヒートポンプ製品で 給湯の省エネ化！

三菱は充実したラインアップで給湯コスト・CO<sub>2</sub>排出量を削減し、事業に貢献します。

## 工場

産業用加温・保温にオススメ！製造プロセス用途にも！

### ホットウォーター ヒートポンプ

高効率循環加温を  
実現する電気式の  
ヒートポンプ



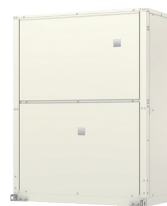
#### 導入事例

製造工程の中でも  
部材や製品の洗浄  
ラインにて活用



### 水熱源ヒートポンプ

排熱回収や未利用  
エネルギーを利用する  
熱回収型循環加温  
ヒートポンプ



#### 導入事例

製造工程にて発生した  
排熱を回収し、別工程の  
お湯の熱源として活用



## 食堂

小・中規模施設の給湯にオススメ！

### 小型業務用エコキュート

ヒートポンプによる高効率  
給湯でランニングコスト、  
CO<sub>2</sub>排出量削減

#### 導入事例



調理室やシャワー室といった  
狭小施設での給湯に最適



## 寮・宿舎

大規模施設の給湯にオススメ！

### 業務用エコキュート

小型業務用エコキュートより加熱能力  
が高く大規模給湯が可能

#### 導入事例



大浴場などの  
大規模施設に最適



# 各製品の詳細をご紹介

## 〈給湯用(自然冷媒CO<sub>2</sub>使用)〉

小・中規模施設への給湯に

### 小型業務用エコキュート

- ヒートポンプによる**高効率な給湯**が可能
- 使用湯量に合わせた**台数調整可能**
- 分散設置**可能
- 三相電源用と単相電源用の機種構成で、**両方の電源に対応**



#### ポイント

- 1 ガス給湯器よりランニングコストを約69%削減<sup>※1</sup>
- 2 分散設置によって配管を短くし放熱ロスを削減、故障リスクも分散
- 3 即湯循環<sup>※2</sup>機能により離れた場所でもすぐにお湯が使える

中・大規模施設への給湯に

### 業務用エコキュート

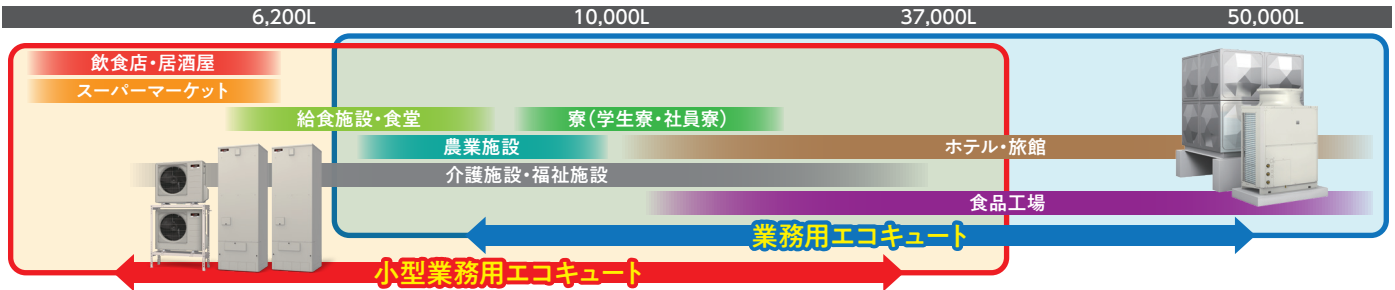
- ヒートポンプによる**高効率・大規模給湯**が可能
- 貯湯タンク容量を自由に選べる**大容量タイプ**
- 開放式と密閉式の**両システムに対応可能**
- AE-200Jでの集中管理可能



#### ポイント

- 1 ガス式ボイラーよりCO<sub>2</sub>排出量を約38%削減<sup>※3</sup>
- 2 燃焼式と比べ効率、安全性が高く、メンテナンス費用の削減にも貢献
- 3 最高90℃の高温出湯が可能

#### 業務用エコキュート給湯使用湯量別ご提案先



※1: (当社試算条件) ●地域: 東京 ●使用湯量1日あたり2,000L (60℃換算) ●電気: 東京電力エナジーパートナー(株) 業務用電力 基本料金: 1,890.00円/kWh、電力量料金: 20.32円/kWh(夏季)・19.16円/kWh(その他)、燃料調整額含まず。(2024年4月時点) ●LPガス: 基本料金: 1,861.00円、従量料金: 615.66円/m<sup>3</sup> (一般財団法人日本エネルギー経済研究所石油情報センター2024年2月調査) ●エコキュート2台を想定 ●機器ロス ●即湯循環システムを使用した場合、ランニングコストは高くなります。 ※2: GE-553SUJ機種のみ。 ※3: 中規模病院の給湯負荷を想定 ●業務用エコキュート3台+開放貯湯槽 20t ●貯湯温度60℃ ●ガスボイラー仕様: 発熱量: 500Mcal/h 効率: 85% ●油ボイラー仕様: 発熱量: 500Mcal/h 効率: 85% ●CO<sub>2</sub>排出量原単位 ●電気 0.442kg-CO<sub>2</sub>/kWh ●LPG 5.976kg-CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup> ●A重油 2.710kg-CO<sub>2</sub>/L

## 〈保温・加温用(フロン冷媒使用)〉

中・大規模施設への加温・保温に

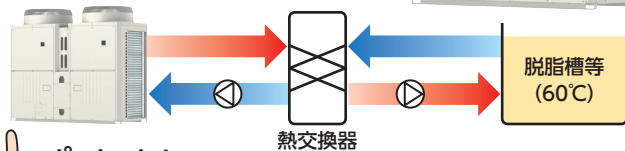
### ホットウォーターヒートポンプ

- 大量のお湯や洗浄液の**保温、加温**に最適(循環加温で適温をキープ)
- 外気温度-20℃**まで運転可能



#### 加温・保温の仕組み

※イメージ図



#### ポイント

- 1 ガス式ボイラーよりCO<sub>2</sub>排出量を約24%削減<sup>※4</sup>
- 2 業務用エコキュートでは対応が難しい、保温負荷が大きな用途に対応

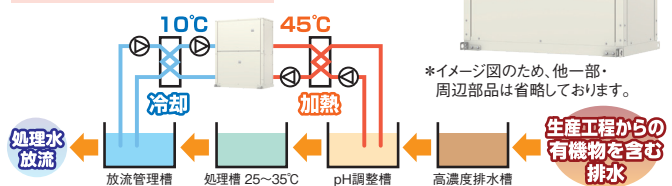
再生可能エネルギーを有効活用しお湯をつくる

### 水熱源ヒートポンプ

- 屋外**への設置も可能 ※受注仕様
- 冷水制御仕様**にも対応



#### 排熱・排湯回収の仕組み



※イメージ図のため、他一部・周辺部品は省略しております。

#### ポイント

- 1 排熱や未利用エネルギーの活用により、高効率な加温・保温、CO<sub>2</sub>排出量の削減が可能
- 2 熱源側ブラインも使用可能

※4: 中規模老人福祉施設の給湯負荷を想定 ●ホットウォーターヒートポンプ1台 ●貯湯温度: 55℃ ●ガスボイラー仕様 発熱量: 250Mcal/h 効率: 85% ●油ボイラー仕様 発熱量: 250Mcal/h 効率: 85% ●CO<sub>2</sub>排出量原単位 ●電気: 0.500kg-CO<sub>2</sub>/kWh ●LPG: 3.00tCO<sub>2</sub>/t ●A重油: 2.71tCO<sub>2</sub>/kL

### 詳細情報 より詳しい製品情報はカタログよりご確認ください。



小型業務用エコキュートカタログ



web  
カタログ



業務用エコキュート・  
ホットウォーターヒートポンプ・  
廃熱回収型水熱源  
ヒートポンプ  
総合カタログ



web  
カタログ

### お問い合わせ先

電話番号をお確かめのうえ、お間違えのないようおかけください。

小型業務用エコキュート  
三菱給湯機テクニカルセンター

0120-24-4126 (無料)

携帯電話の場合  
TEL.0276-40-7191 (有料)

業務用エコキュート・ホットウォーターヒートポンプ・廃熱回収型水熱源ヒートポンプ  
三菱電機冷熱相談センター

フリーボイス 0037-80-2224

携帯電話の場合  
TEL.073-427-2224 (有料)