

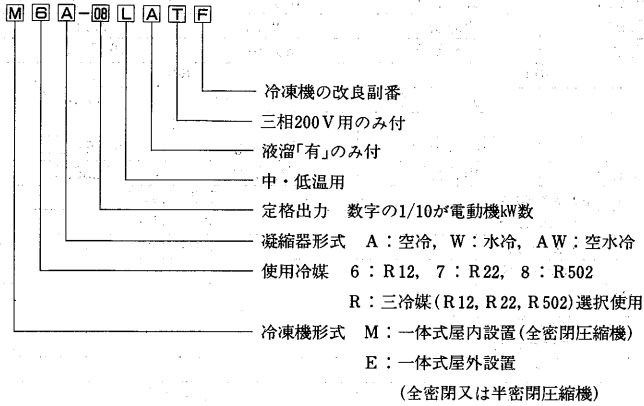
# 1 コンデンシングユニット

## 目次

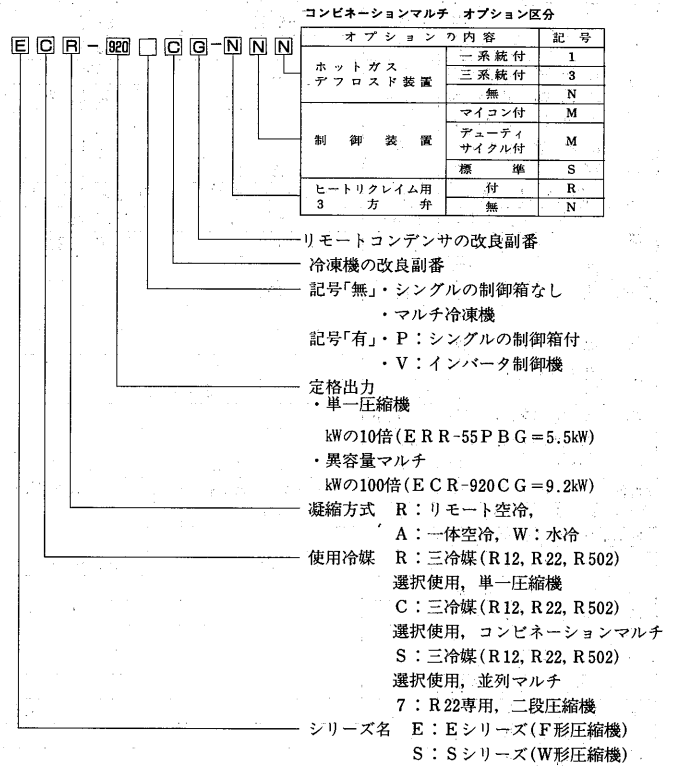
- 1.1 コンデンシングユニット<全密閉形>..... 7
- 1.2 コンデンシングユニット<一体空冷式>.....26
- 1.3 コンデンシングユニット<半密閉形>.....93
- 1.4 コンデンシングユニット<インバータ制御>..... 144
- 1.5 コンデンシングユニット<マルチ式>..... 161
- 1.6 コンデンシングユニット<二段圧縮式>..... 208

### ■形名の説明

#### (1) 全密閉形コンデンシングユニット



#### (2) コンデンシングユニット<半密閉形>



## 1.1 コンデンシングユニット<全密閉形>

### 目次

- 1.1.1 仕様..... 8
  - (1)空冷式<R12>M6A形 ..... 8
  - (2)空冷式<R22>M7A形 ..... 9
  - (3)空冷式<R502>M8A形 ..... 9
  - (4)空冷スプリット式<R12>E6A形  
 <R12・R22・R502>E R A形<仕様のみ>.....10
  - (5)水冷式<R12>M6W形 .....10
  - (6)空水冷式<R12>M6AW形 .....11
- 1.1.2 外形寸法図.....12
  - (1)空冷式<R12>M6A形 .....12
  - (2)空冷式<R22>M7A形 .....13
  - (3)空冷式<R502>M8A形.....14
  - (4)水冷式<R12>M6W形 .....14
  - (5)空水冷式<R12>M6W形 .....16
  - (6)屋外設置用・キャビネット .....16
- 1.1.3 電気配線図.....17
  - (1)空冷式<R12>M6A形 .....17

- (2)空冷式<R22>M7A形 .....18
- (3)空冷式<R502>M8A形.....19
- (4)水冷式<R12>M6W形 .....19
- (5)空水冷式<R12>M6AW形 .....18
- 1.1.4 能力線図.....20
  - (1)機種選定 .....20
  - (2)能力線図.....20
    - (I)空冷式<R12>M6A形 .....20
    - (II)空冷式<R22>M7A形 .....22
    - (III)空冷式<R502>M8A形 .....22
    - (IV)水冷式<R12>M6W形 .....22
    - (V)空水冷式<R12>M6AW形 .....24
- 1.1.5 騒音特性.....25
- 1.1.6 据付関係資料.....25
  - (1)据付工事 .....25
  - (2)使用限界 .....25
  - (3)運転調整 .....25

1.1.1 仕様

(1) - 1 空冷式<R12>M6A形

項目		形名		中低温用																		
				M6A-02LF	M6A-02LAF	M6A-03LF	M6A-03LAF	M6A-04LF	M6A-04LAF	M6A-04LTF	M6A-04LATF	M6A-06LF	M6A-06LAF	M6A-06LTF	M6A-06LATF							
蒸発温度範囲	R12	°C		-5~-30																		
塗装	色	マンセルN1.5																				
呼称容量	W	200			300			400			600											
冷凍能力	蒸発温度<°C>	kcal/h	-5	410/480			700/800			870/950			1,030/1,200									
			-15	270/320			460/530			600/650			730/850									
			-30	125/150			200/230			300/350			340/400									
電源	単相100V 50/60Hz												三相200V 50/60Hz		単相100V 50/60Hz		三相200V 50/60Hz					
電気特性	ミット	※消費電力	W	330/370			480/520			560/640			580/660			640/700			600/720			
		※運転電流	A	5.0/4.8			5.9/5.6			6.9/6.8			2.1/2.2			8.1/7.7			2.2/2.4			
		力率	%	66/78			81/95			81/94			80/87			79/91			79/87			
		始動電流	A	21/19			28/27			32/31			8.5/8.0			38/38			10.5/10.5			
	圧縮機	定格出力	W	200			300			400			600			600			600			
電動機	回転数	rpm	2,930/3,520						2,880/3,450						2,930/3,520						2,880/3,450	
送風機	定格出力	W	4												8							
電動機	定格電流	A	0.7/0.6						0.35/0.3						0.7/0.6				0.35/0.3			
圧縮機	形名	TL319R		TL330R		TL340R		TL340T		TL350R		TL350T										
	気筒径×行程×気筒数	mm	25.4×15.46×1		30.9×17.4×1		30.9×22×1		30.9×24×1													
	ピストン押しのけ量	ℓ/min	22.6/27.3		37.8/45.7		47.9/57.8		52.2/63.0													
	法定冷凍トン	法定トン	0.10/0.12		0.16/0.20		0.21/0.25		0.23/0.27													
機油	種類	スニツ 3 GSD																				
	油量	cc	400			600						700										
凝縮器	形式	プレートフィンチューブ式																				
	送風機	プロペラファン																				
	電動機定格出力	W	8																			
	風量	m <sup>3</sup> /min	5.2/6.2						6.6/7.5						6.4/7.5							
液溜	冷却水量<蒸発温度-15°C>	ℓ/min	-																			
	水頭損失<蒸発温度-15°C>	mAq	-																			
	容量	ℓ	-	0.2	-	1.3	-	1.3	-	1.3	-	2.4	-	2.4								
制御	制御方式	キャピラリーチューブ 自動膨脹弁																				
	封入制限	g	300						1100													
保護装置	凝縮圧力調整装置	-																				
	モータプロテクタ	TI-278LVZ			TI-210VZ			TI-260VZ			-			TI-218AVZ			-					
	電磁開閉器	-																				
	高低圧圧力開閉器	-																				
	可容栓	-																				
配管	接続吸入管径	mm	9.52フレア						12.7フレア													
	接続液出管径	mm	6.35フレア																			
	冷却水出入口	-																				
電装品	始動コンデンサ	100μF-110VAC			150μF-160VAC						-			170μF-160VAC			-					
	運転コンデンサ	-			35μF-200VAC			45μF-200VAC			-			45μF-200VAC			-					
	運転コンデンサ<送風機>	-																				
	始動継電器	MM 5-98C			ST-3 M 5			ST-3 M 6			-			ST-3 M 6			-					
	クランクケースヒータ	電源コード<プラグ付>	W	1						-						1			-			
部品	高圧計・連成計	-																				
	サクシオンキユムレタ	ℓ	-																			
付属品	サクシオンストレナ	1																				
	サイトグラス	-																				
	ドライヤ	-																				
製品	重量	kg	16	17	19	21	23	20	22	22	24	21	23									
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0						3.5						2.0							
工事	ミット	過電流	手元	A						15												
		保護器	分岐	A						15						15						
		開閉器	手元	A						15						15						
		容量	分岐	A						15						15						
	制御回路用配線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0																			
接地線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0																				
シールド	容量	μF	-																			
	圧縮機	kVA	-						0.25/0.23						-							
	電動機	電線太さ	mm <sup>2</sup>	-						2.0						2.0						
掲載	外形寸法図	頁	12																			
	電気配線図	頁	17																			
	能力線図	頁	20						21													

注1. 冷凍能力の条件は次の通りです。  
 空冷式：吸入空気温度32.2°C，吸入ガス温度32.2°C，膨脹弁直前液温度32.2°C  
 2. 冷媒回路には乾燥窒素ガスを封入しています。  
 3. ※M6A形の消費電力，運転電流は蒸発温度-5°C，凝縮器の吸入空気温度32°Cの場合です。

(1) 2 空冷式<R12>M6A形

(2) 2空冷式<R22>M7A形 (3) 空冷式<R502>M8A形

項目		中低温用				中低温用		低温用						
		M6A-08LATF	M6A-11LATF	M6A-15LATF	M6A-22LATF	M7A-15LATC	M7A-22LATC	M8A-08LATC	M8A-11LATC	M8A-15LATC	M8A-22LATC			
蒸発温度範囲	R12	-5~-30				R22	-5~-20	R502	-20~-45					
塗装	色	マンセルN1.5												
容 量	W	750	1,100	1,500	2,200	1,500	2,200	750	1,100	1,500	2,200			
冷凍能力	蒸発温度<℃>	-5	1,600/1,800	2,200/2,450	3,050/3,600	4,900/5,600	3,250/3,800	4,250/5,000	-20	990/1,140	1,380/1,600	1,950/2,250	2,770/3,200	
		-15	1,040/1,180	1,550/1,730	2,050/2,400	3,300/3,800	2,700/3,150	3,500/4,100	-30	630/740	900/1,060	1,280/1,500	1,800/2,100	
		-20	480/560	750/820	1,000/1,100	1,600/1,800	1,750/2,050	2,250/2,650	-45	260/310	360/430	500/600	720/860	
電 源		三相200V 50/60Hz												
電 気 特 性	※消費電力	W	950/1,150	1,340/1,620	1,800/2,200	2,700/3,200	1,950/2,400	2,550/3,100	770/860	1,140/1,340	1,510/1,770	2,070/2,500		
		A	3.4/3.9	5.0/5.6	6.7/7.5	9.2/10.5	7.0/7.5	9.0/10.5	2.9/3.0	4.5/4.7	6.0/6.3	7.7/8.4		
	※運転電流	A	81/87	77/84	78/85	85/88	80/92	82/85	77/83	73/82	73/81	78/86		
	始動電流	A	22.3/19.8	26.5/23.5	36/35	40/37	31/26	42/38	15.5/15	25/21	31/26	42/38		
圧縮機	定格出力	W	750	1,100	1,500	2,200	1,500	2,200	750	1,100	1,500	2,200		
	回転数	rpm	2,280/3,450	2,880/3,450	2,900/3,500	2,880/3,450	2,880/3,450	2,880/3,450	8	8×2	15×2	15×2		
	送風機 定格出力	W	15	8×2	15×2	50×2	15×2	50×2	8	8×2	15×2	15×2		
	送風機 定格電流	A	0.31/0.28	0.35×2/0.3×2	0.31×2/0.28×2	0.45×2/0.39×2	0.31×2/0.28×2	0.45×2/0.39×2	0.35×0.3	0.35×2/0.3×2	0.31×2/0.28×2	0.31×2/0.28×2		
圧縮機	形 名		GL365T	GL410T	GL413T	DL423T	GC385T	GC412T	TC339T	GC360T	GC385T	GL412T		
	気筒径×行程×気筒数	mm	44.5×20.7×1	44.45×26.2×1	44.45×20.7×2	42.9×23.5×3	44.45×26.2×1	44.5×20.7×2	30.9×25.5×1	44.45×20.7×1	44.45×26.2×1	44.45×20.7×2		
	ピストン押しのけ量	ℓ/min	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8	294.6/355.6	118.0/142.5	186.2/224.8	55.4/67.0	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8		
	法定冷凍トン	法定トン	0.40/0.49	0.51/0.62	0.80/0.97	1.27/1.53	0.83/1.01	1.31/1.59	0.40/0.48	0.66/0.80	0.84/1.02	1.33/1.61		
機油	種 類		スズ3 GSD											
	量	cc	1,400	1,600	1,800	2,200	1,800	2,000	700	1,600	1,800	2,000		
凝縮器	形 式		プレートフィンチューブ式											
	送風機		プロペラファン											
	電動機 定格出力	W	15	50	50×2	15×2	50×2	8	8×2	15×2	15×2			
	風 量	m <sup>3</sup> /min	9.8/12.3	10.5/12.5	20.3/23	41.7/50	27×32.5	41.7/50	6.3/8.1	11.3/14.6	16.5/18.4	27/32.5		
液 溜 容 量	冷却水量(蒸発温度-15℃)	ℓ/min	-											
	水頭損失(蒸発温度-15℃)	mAq	-											
制 御 装 置	制御方式		自動膨脹弁											
	封入制限	g	1,500	2,000	5,000	3,000	4,000	1,000	1,500	-				
保 護 装 置	モータプロテクタ		-											
	電磁開閉器		MS-K10B 4.4A	MS-K10B 6.5A	MS-K11B 8.3A	MS-K11B 11A	MSO-K11 9A	MSO-K11 13A	MS-K10 3.8A	MS-10 5.8A	MS-K11 7.8A	MS-K12 11A		
	高低圧圧力開閉器		DNS-D306MQ											
	可 容 積		φ7.2, 75℃以下											
配 管 寸 法	接続吸入管径	mm	12.7フレア	15.88フレア	19.05フレア	19.05フレア	19.05フレア	12.7フレア	15.88フレア	19.05フレア	19.05フレア			
	接続液出管径	mm	9.52フレア											
電 装 品	始動コンデンサ		-											
	運転コンデンサ		-											
	運転コンデンサ(送風機)		5μF-200VAC											
	始動継電器		-											
部 品 蔵	クランクケースヒータ	W	-											
	電源コード(プラグ付)		-											
付 属 品	高圧計・連成計		各1											
	サクシオンアキュムレータ	ℓ	-											
製 品 重 量	サクシオンストレナ		1											
	サイトグラス		-											
	ド ラ イ ヤ		-											
	冷凍機油(補充用)		-											
電 気 工 事	電 線 太 さ	mm <sup>2</sup>	39	44	53	88	63	83	29	51	57	82		
		過電流	A	15				15	20	15		20		
		保護器	A	15	20		30	20	30	15	20	30		
		開閉器	A	15		30	15	30	15		30			
	容量	分岐	A	15				30	30	15		30		
		分岐	A	15				30	30	15		30		
	制御回路用配線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0											
	接地線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0											
圧縮機電動機	容量	μF	30/20				40/30	50/40	30/20		40/30	50/40		
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	0.38/0.30				0.50/0.45	0.63/0.60	0.38/0.30		0.50/0.45	0.63/0.60		
掲 載 頁	外形寸法図	頁	13											
	電気配線図	頁	17				18				19			
	能力線図	頁	21											

注1. 冷凍能力の条件は次の通りです。  
 空冷式：吸入空気温度32.2℃，吸入ガス温度32.2℃，膨脹弁直前液温度32.2℃  
 2. 冷媒回路には乾燥窒素ガスを封入しています。  
 3. ※M6A形，M7A形の消費電力，運転電流は蒸発温度-5℃，凝縮器の吸入空気温度32℃の場合です。  
 M8A形の消費電力，運転電流は蒸発温度-20℃，凝縮器の吸入空気温度32℃の場合です。

コンデンシングユニット(全密閉形)仕様

(4)空冷スプリット式<R12>E6A形, <R12, R22, R502>ERA形

(5)-1 水冷式<R12>M6W形

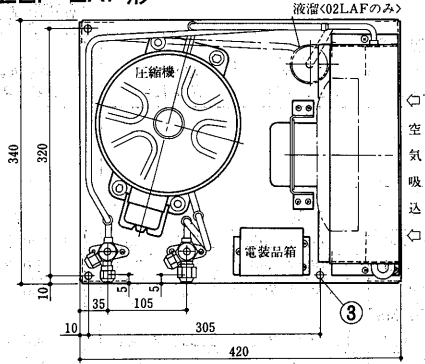
形名		中 低 温 用						中低温用			
		E6A-08LB	E6A-11LB	E6A-15LB	ERA-11B	ERA-15B	ERA-22B	M6W-04LAC	M6W-04LATC		
蒸発温度範囲	R12	-5~-30						R12	-5~-30		
塗 装 色		マンセル 5 Y 8 / 1						マンセル N1.5			
容 量	W	750	1,100	1,500	1,100	1,500	2,200	400			
冷 凍 能 力	蒸発温度 <C>	-5	1,600/1,800	2,200/2,450	3,050/3,600	<sup>R12</sup> <sub>&lt;-5C&gt;</sub> 1,780/2,000	2,090/2,450	3,250/3,550	930/1,060		
		-15	1,040/1,180	1,550/1,730	2,050/2,400	<sup>R22</sup> <sub>&lt;-10C&gt;</sub> 1,900/2,180	2,500/2,870	3,350/3,850	640/710		
		-30	480/560	750/820	1,000/1,100	<sup>R502</sup> <sub>&lt;-40C&gt;</sub> 550/630	780/930	1,080/1,260	310/360		
電 源		三相200V50/60Hz						単相100V50/60Hz	三相100V50/60Hz		
電 気 特 性	※消費電力	W	960/1,250	1,350/1,620	1,800/2,280	1,400/1,700	1,900/2,400	2,650/3,300	520/560	480/560	
	※運転電流	A	3.9/3.9	4.0/5.2	6.9/7.0	5.5/5.8	6.5/7.2	9.0/10.5	6.5/5.7	1.8/1.85	
	力 率	%	71/93	97/90	75/94	73/85	84/96	85/91	80/98	77/87	
	始 動 電 流	A	22.5/20	26.5/23.5	35.5/34.5	25/21	31/26	43/39	31/30	8/7.5	
圧 縮 機	定 格 出 力	W	750	1,100	1,500	1,100	1,500	2,200	400		
電 動 機	回 転 数	rpm	2,900/3,500						2,930/3,520	2,880/3,450	
圧 縮 機	形 名		GL365T	GL410T	GL413T	GC360T	GC385T	GC412T	TL340R	TL340T	
	気筒径×行程×気筒数	mm	44.45×20.7×1	44.5×26.2×1	44.45×20.7×2	44.45×20.7×1	44.45×26.2×1	44.45×20.7×2	30.9×22×1		
	ピストン押しのけ量	ℓ/min	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8	47.9/57.8		
	法定冷凍トン	R12	法定トン	0.40/0.49	0.51/0.62	0.80/0.97	0.40/0.49	0.51/0.62	0.80/0.97	0.21/0.25	
		R22		-	-	-	0.66/0.79	0.83/1.01	1.31/1.59	-	
R502			-	-	-	0.66/0.80	0.84/1.02	1.33/1.61	-		
機 油	種 類		スノソ 3 GSD			ダフニオイルCF-32			スノソ 3 GSD		
	量	cc	1,400	1,600	1,800	1,600	1,800	2,000	600		
凝 縮 器	形 式		プレートフィンチューブ式						二重管式		
	送 風 機		プロペラファン						-		
	電 動 機 定 格 出 力	W	50		60	50	60	80	-		
	風 量	m <sup>3</sup> /min	28/29		34/36	28/29	34/36	36/38	-		
	冷 却 水 量 (蒸発温度-15℃)	ℓ/min	-						3.0		
水頭損失 (蒸発温度-15℃)	mAq	-						0.2			
液 溜 容 量	ℓ	2.4		4.0	2.4	4.0		1.3			
制 冷 制 御 方 式		自動膨脹弁						自動膨脹弁			
封 入 制 限 量	g	1,500		2,000	-			1,400			
凝 縮 圧 力 調 整 装 置		自動ファンコントロール						-			
保 護 装 置	モータプロテクタ		-						T I -260V Z		
	電 磁 開 閉 器		MS-K10B 4.4A	MS-K10B 6.5A	MS-K10B 8.3A	MS-K12ARB 6.5A	MS-K12ARB 9A	MS-K12ARB 13A	MS-K10 2.5A		
	高 低 圧 力 開 閉 器		DNS-D360MQ			DNS-D306Q			DNS-D306MQ		
	可 容 栓		-		φ7.2, 75℃以下	-		φ7.2, 75℃以下			
	インターナルサーモスタット		-						-		
配 管 寸 法	接 続 吸 入 管 径	mm	12.7ロウ付	15.88ロウ付	19.05ロウ付	15.88ロウ付		19.06ロウ付			
	接 続 液 出 管 径	mm	9.52フレア						9.52フレア		
電 装 品	冷 却 水 出 入 口		-						6.35フレア		
	始 動 コンデンサ		-						PT1/2ねじ		
	運 転 コンデンサ		-						150μF-160VAC		
	運 転 コンデンサ (送風機)		3μF		4μF	3μF	4μF	3μF	45μF-200VAC		
	始 動 継 電 器		-						-		
	クラックケースヒータ	W	-		62				ST-3M6		
部 内 品 庫	電 源 コード (プラグ付)		-						1		
	高 圧 計 ・ 連 成 計		-						-		
	サクションアキュムレータ	ℓ	-						-		
	サクションストレナ		-						-		
	サ イ ト グ ラ ス		-		-		1		-		
製 品 重 量	kg	56	59	63	59	62	70	27			
	電線太さ※※	mm <sup>2</sup>	2.0<32>	2.0<24>	2.0<18>	2.0<22>	2.0<17>	3.5<20>	2.0		
電 気 工 事	過 電 流 保 護 器	手元	A			15		20			
	開 閉 器	手元	A			15		30			
	容 量	分岐	A		15		30		15		
	制 御 回 路 用 配 線 太 さ	mm <sup>2</sup>	2.0						2.0		
	接 地 線 太 さ	mm <sup>2</sup>	2.0						2.0		
進 相	容 量	μF	30/20		40/30	30/20	40/30	50/40	-		
	コンデンサ <圧縮機>	kVA	0.38/0.30		-		0.50/0.45	0.63/0.60	-		
掲 載 頁	電 線 太 さ	mm <sup>2</sup>	2.0						2.0		
	外 形 寸 法 図	頁	114						14		
	電 気 配 線 図	頁	117						19		
能 力 線 図	頁	123	2		125		126		22	23	

注1. 冷凍能力の条件は次の通りです。  
 空冷式：吸入空気温度32.2℃，吸入ガス温度32.2℃，膨脹弁直前液温度32.2℃  
 2. 冷媒回路には乾燥窒素ガスを封入しています。  
 3. ※E6A, ERAの消費電力，運転電流は蒸発温度-5℃，凝縮器の吸入空気温度32℃の場合です。  
 M6W形の消費電力，運転電流は蒸発温度-5℃，凝縮温度35℃の場合です。  
 ※※< >内の数字は，電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。

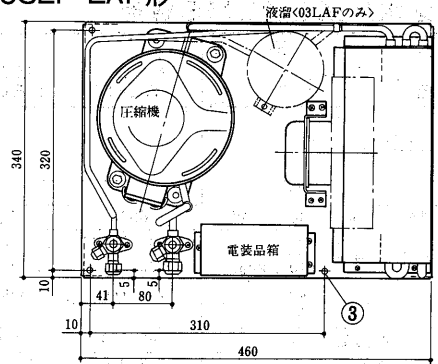


1.1.2 外形寸法図  
(1)空冷式<R12>M6A形

M6A-02LF・LAF形

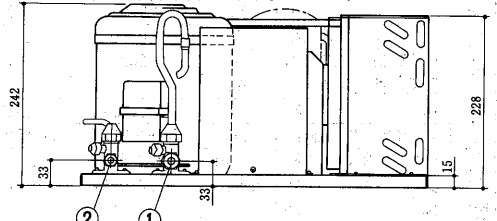
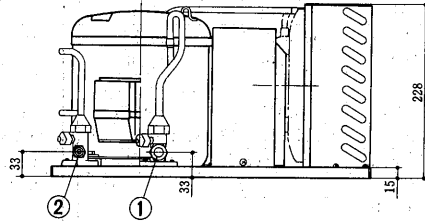


M6A-03LF・LAF形

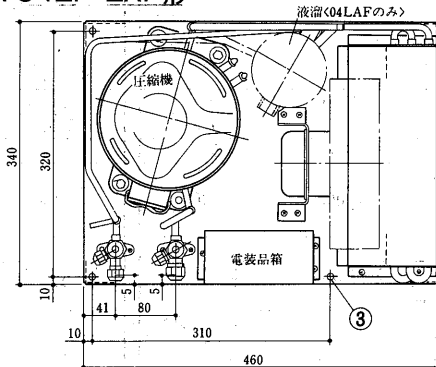


M6A-02,03形

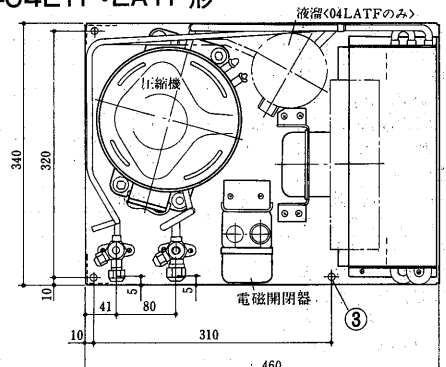
- 冷媒ガス吸入口  
φ9.52フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ6.35フレア .....②
- 基礎ボルト穴 4-φ10 .....③



M6A-04LF・LAF形

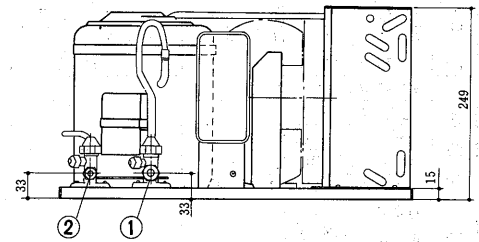
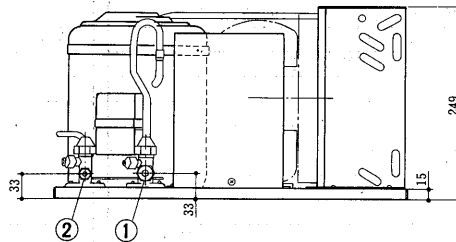


M6A-04LTF・LATF形

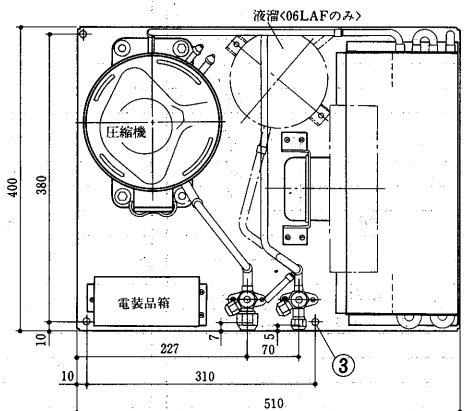


M6A-04形

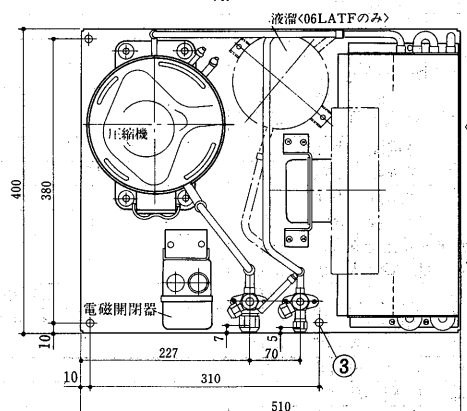
- 冷媒ガス吸入口  
φ9.52フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ6.35フレア .....②
- 基礎ボルト穴 4-φ10 .....③
- LAF形は液溜付<一点鎖線>



M6A-06LF・LATF形

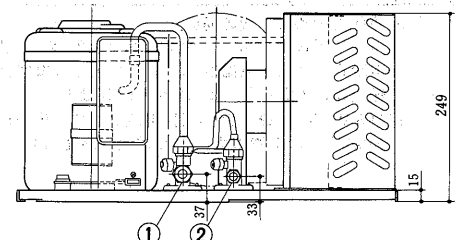
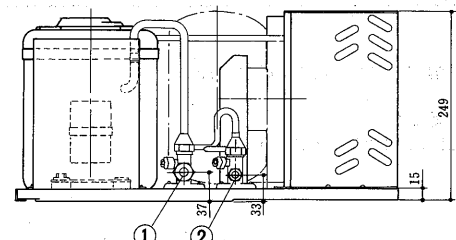


M6A-06LTF・LATF形

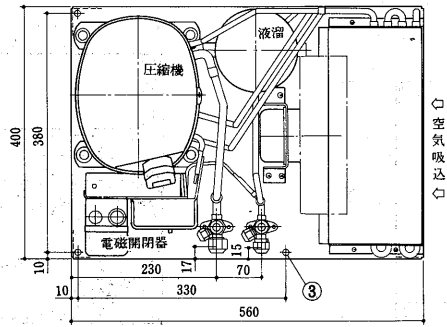


M6A-06形

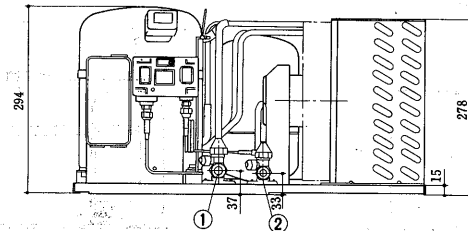
- 冷媒ガス吸入口  
φ12.7フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ6.35フレア .....②
- 基礎ボルト穴 4-φ10 .....③
- LATF・LAF形は液溜付  
<一点鎖線>



M6A-08LATF形

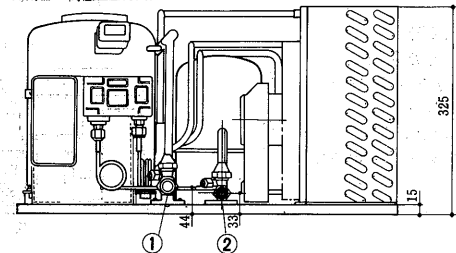
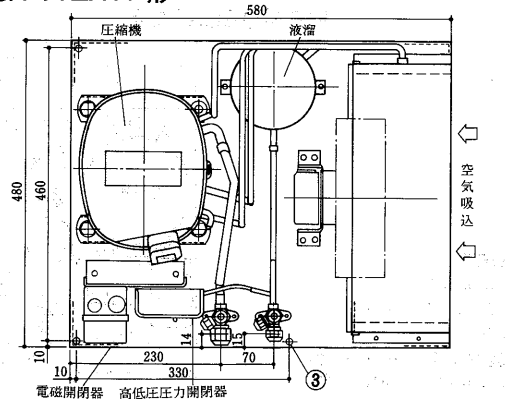


- M6A-08形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ12.7フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 4-φ10 .....③

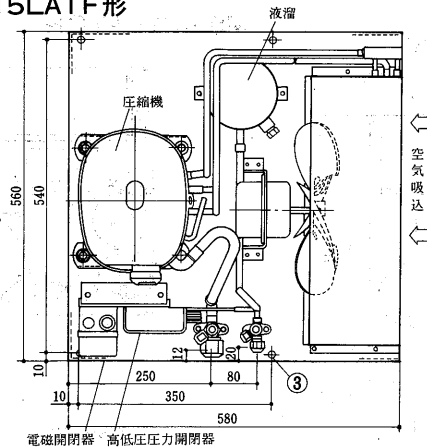


- M6A-11形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ15.88フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 4-φ12 .....③

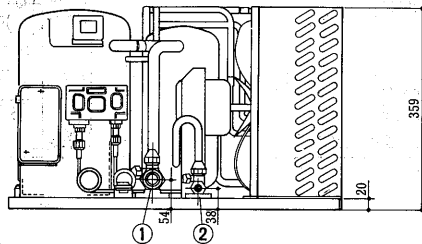
M6A-11LATF形



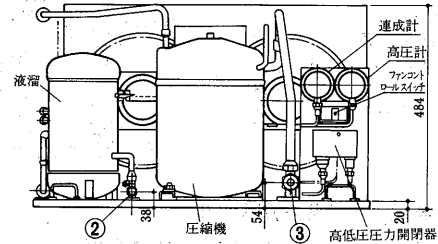
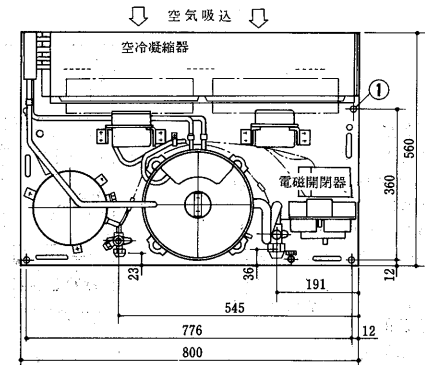
M6A-15LATF形



- M6A-15・22形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ19.05フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 4-φ12 .....③

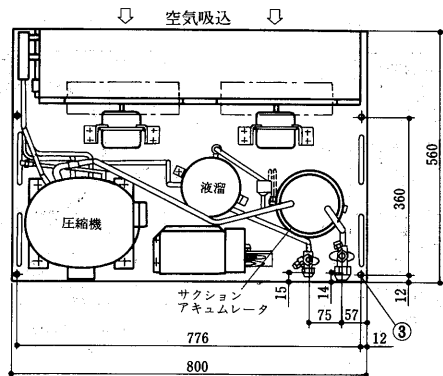


M6A-22LATF形

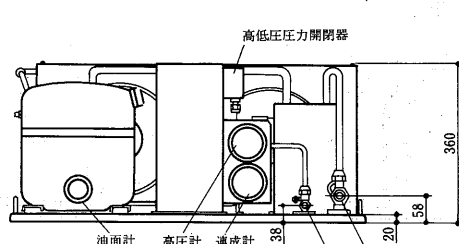


(2)空冷式<R22>M7A形

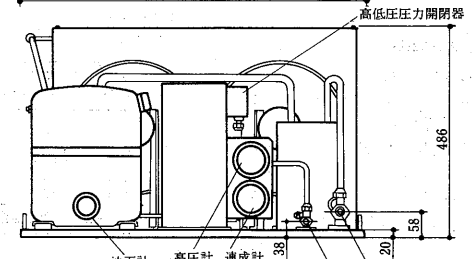
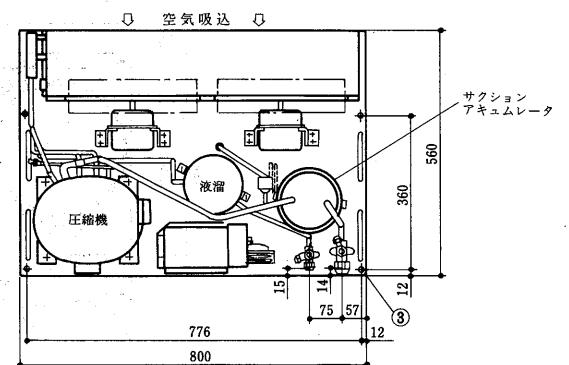
M7A-15LATC形



- M7A-15・22形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ19.05フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 4-φ12 .....③



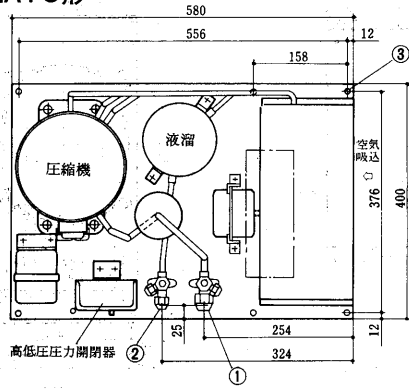
M7A-22LATC形



図機器の配置等は、変更する場合がありますのでご注意ください。

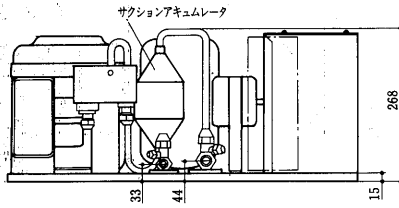
(3)空冷式<R 502>M8A形

M8A-08LATC形

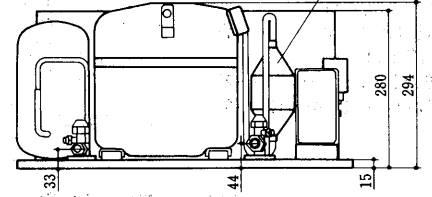
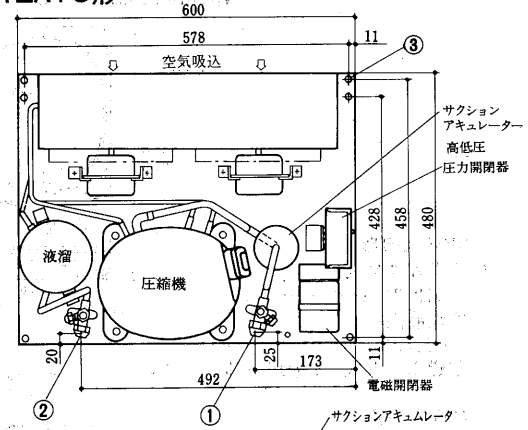


- M8A-08形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ12.7フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 6-φ10 .....③

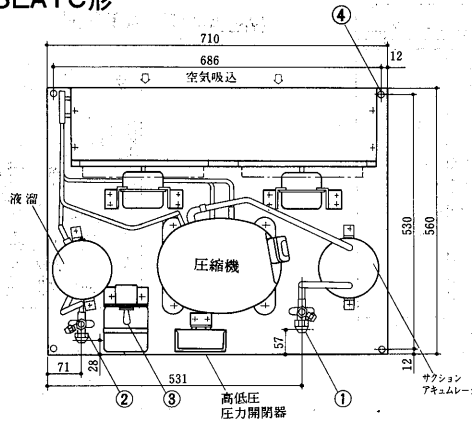
- M8A-11形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ12.7フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 基礎ボルト穴 6-φ12 .....③



M8A-11LATC形

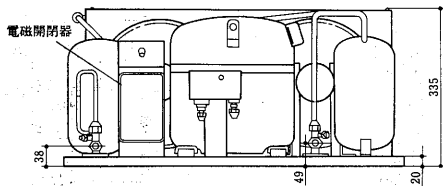


M8A-15LATC形

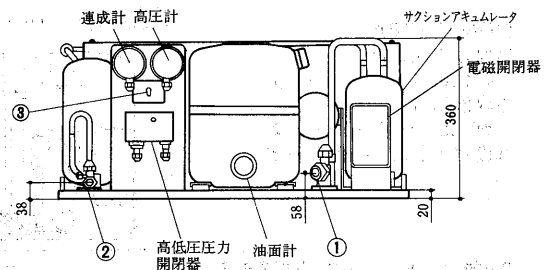
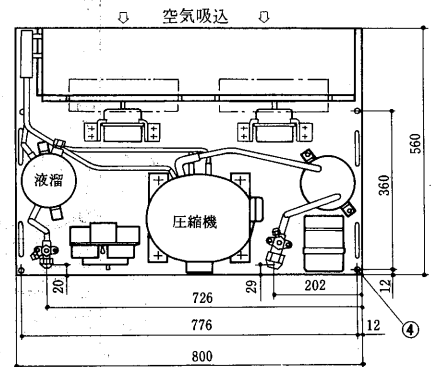


- M8A-15形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ15.88フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 ファンコントロールスイッチ .....③  
 基礎ボルト穴 4-φ12 .....④

- M8A-22形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ19.05フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア .....②  
 ファンコントロールスイッチ .....③  
 基礎ボルト穴 4-φ12 .....④

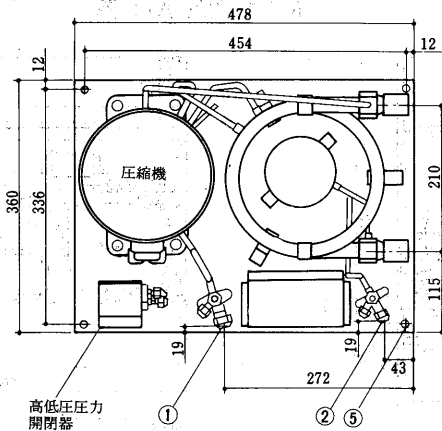


M8A-22LATC形

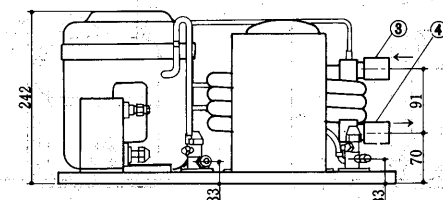


(4)水冷式<R 12>M6W形

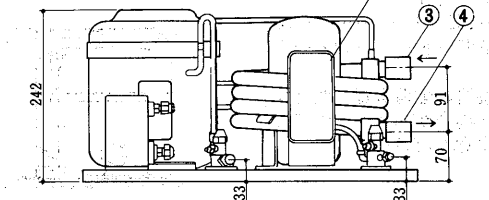
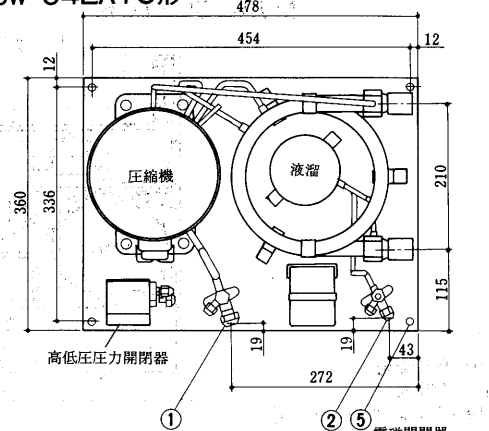
M6W-04LAC形



- M6W-04形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ9.52フレア .....①  
 冷媒液出口  
 φ6.35フレア .....②  
 冷却水入口 P T 1/2 .....③  
 冷却水出口 P T 1/2 .....④  
 基礎ボルト穴 4-φ10 .....⑤

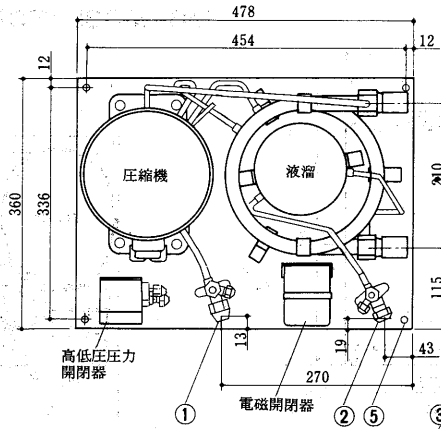


M6W-04LATC形





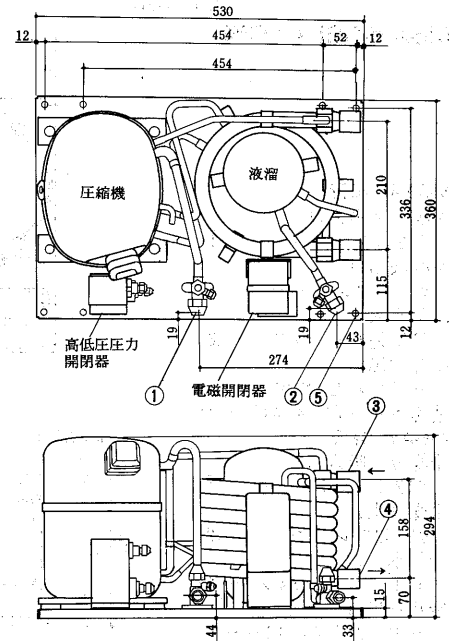
M6W-06LATC形



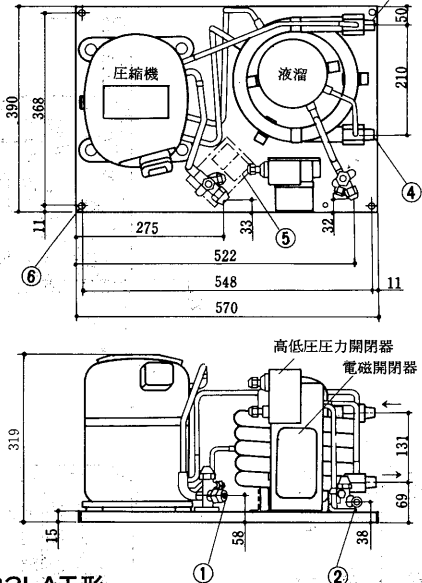
- M6W-06形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ12.7フレア ……①  
 冷媒液出口  
 φ6.35フレア ……②  
 冷却水入口 P T $\frac{1}{2}$  ……③  
 冷却水出口 P T $\frac{1}{2}$  ……④  
 基礎ボルト穴 4-φ10 ……⑤

- M6W-08形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ12.7フレア ……①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア ……②  
 冷却水入口 P T $\frac{1}{2}$  ……③  
 冷却水出口 P T $\frac{1}{2}$  ……④  
 基礎ボルト穴 8-φ10 ……⑤

M6W-08LATC形



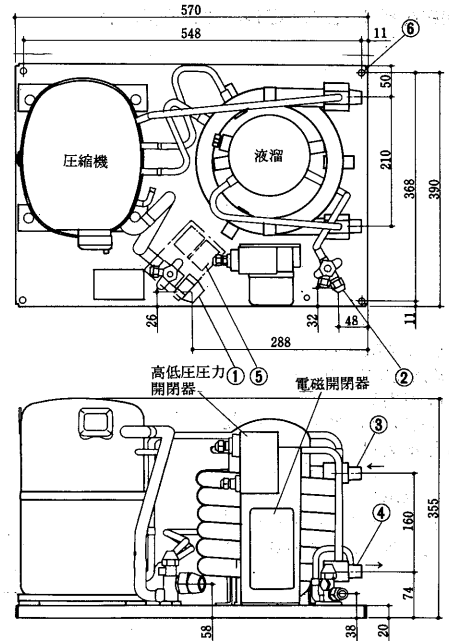
M6W-11LATC形



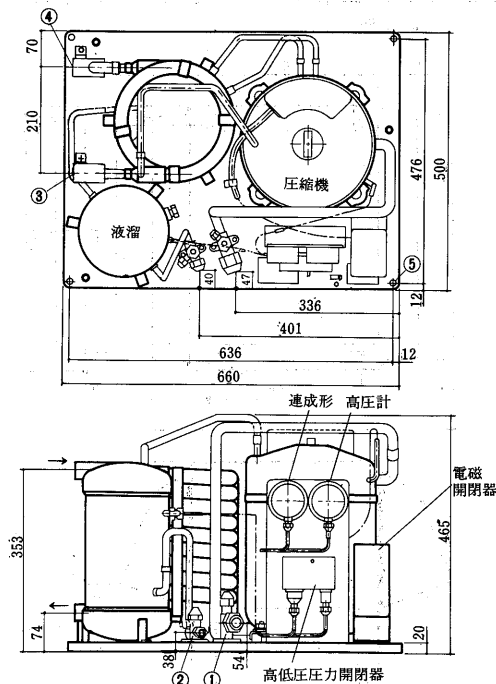
- M6W-11形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ15.88フレア ……①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア ……②  
 冷却水入口 P T $\frac{3}{4}$  ……③  
 冷却水出口 P T $\frac{3}{4}$  ……④  
 ソケット  $\frac{3}{4}$  ……⑤  
 基礎ボルト穴 4-φ12 ……⑥

- M6W-15形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ19.05フレア ……①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア ……②  
 冷却水入口 P T $\frac{3}{4}$  ……③  
 冷却水出口 P T $\frac{3}{4}$  ……④  
 ソケット  $\frac{3}{4}$  ……⑤  
 基礎ボルト穴 4-φ12 ……⑥

M6W-15LATC形



M6W-22LAT形



- M6W-22形**  
 冷媒ガス吸入口  
 φ19.05フレア ……①  
 冷媒液出口  
 φ9.52フレア ……②  
 冷却水入口 P T $\frac{3}{4}$  ……③  
 冷却水出口 P T $\frac{3}{4}$  ……④  
 基礎ボルト穴 4-φ12 ……⑤

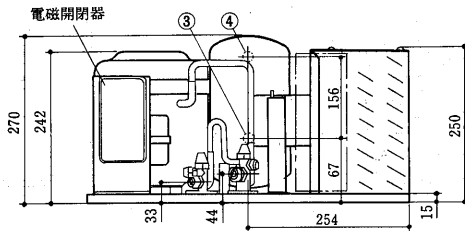
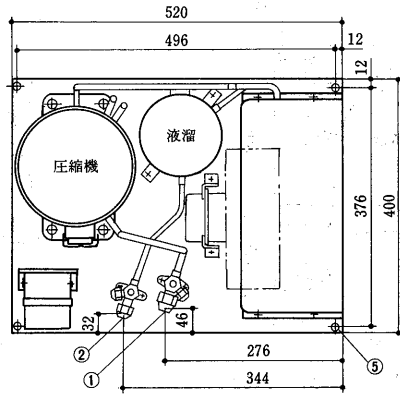
「開」全密閉型

(5)空水冷式<R12>M6AW形  
 <受注生産品>

M6AW-06LATC形

M6AW-06形

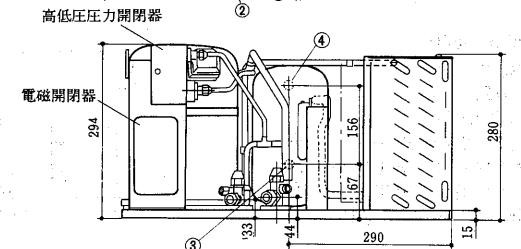
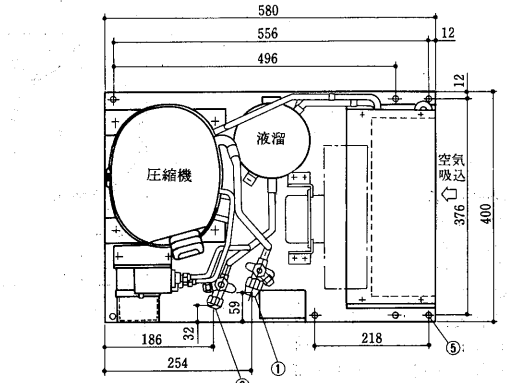
- 冷媒ガス吸入口  
φ12.7フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ6.35フレア .....②
- 冷却水入口  
PT½ねじくめす .....③
- 冷却水出口  
PT½ねじくめす .....④
- 基礎ボルト穴 4-φ10 .....⑤



M6AW-08形

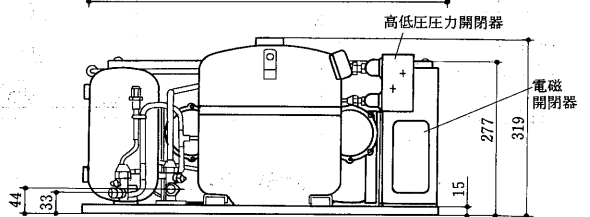
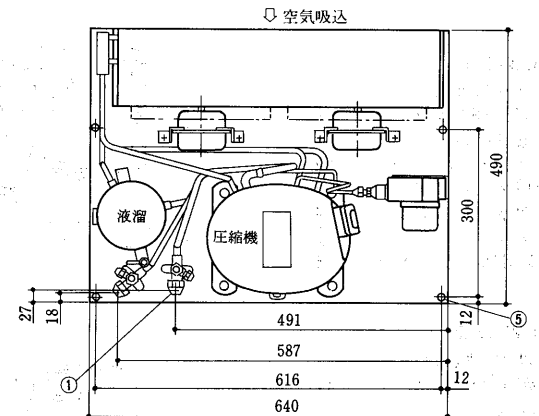
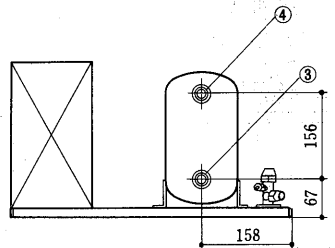
- 冷媒ガス吸入口  
φ12.7フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ9.52フレア .....②
- 冷却水入口  
PT½ねじくめす .....③
- 冷却水出口  
PT½ねじくめす .....④
- 基礎ボルト穴 8-φ10 .....⑤

M6AW-08LATC形<受注生産品>

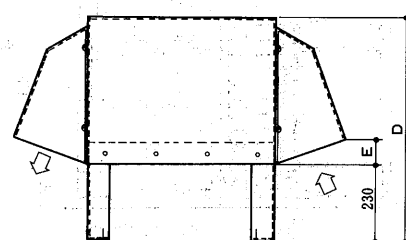
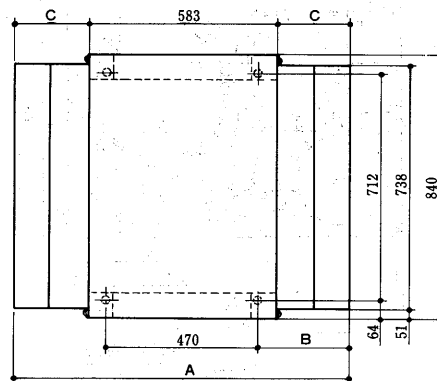


M6AW-11LATC形<受注生産品>

- 冷媒ガス吸入口  
φ15.88フレア .....①
- 冷媒液出口  
φ9.52フレア .....②
- 冷却水入口  
PT½ねじくめす .....③
- 冷却水出口  
PT½ねじくめす .....④
- 基礎ボルト穴 4-φ12 .....⑤



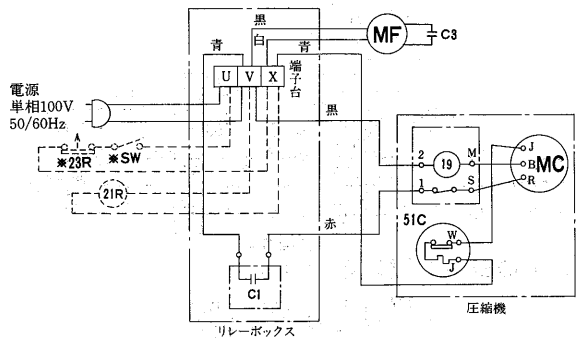
(6)屋外設置用キャビネット  
 C-50形(M7A-15LATC・M8A-22LATC用)  
 C-60形(M7A-22LATC用)



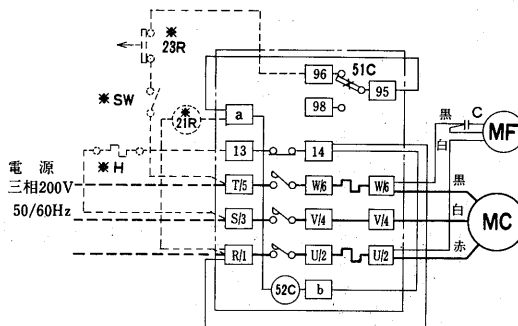
形名	A	B	C	D	E
C-50	1035	282.5	226	710	82
C-60	1147	338.5	282	836	103

1.1.3 電気配線図

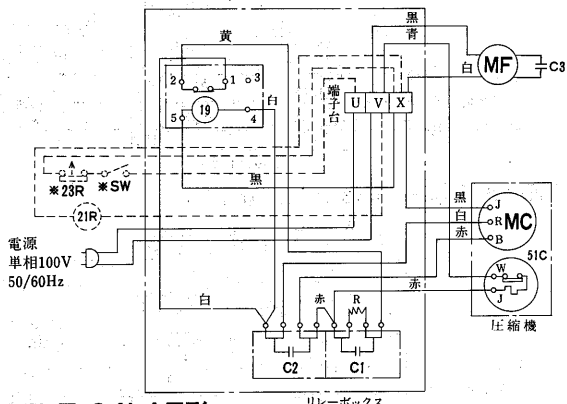
(1)空冷式<R12>M6A形, 空水冷式<R12>M6AW形  
M6A-02LF・02LAF形



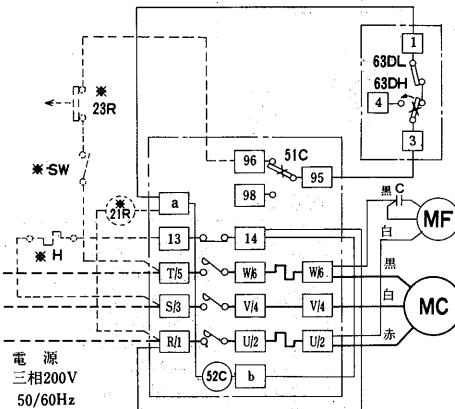
M6A-04LTF・04LATF形  
M6A-06LTF・06LATF形



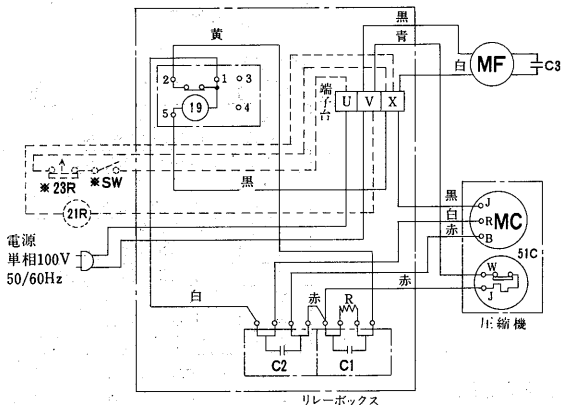
M6A-03LF・03LAF形



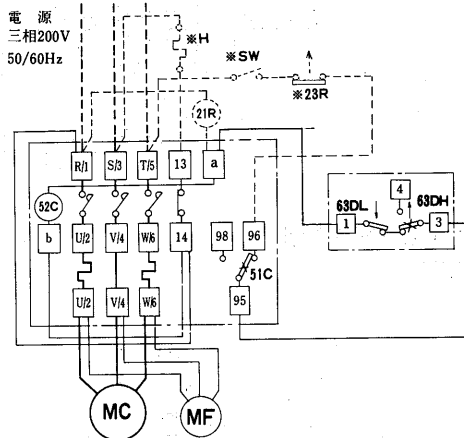
M6A-08LATF・11LATF形



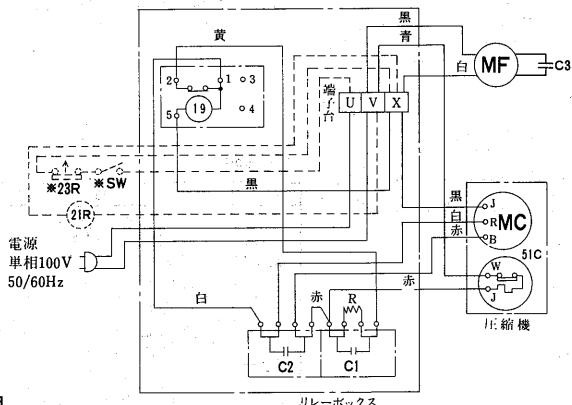
M6A-04LF・04LAF形



M6A-15LATF形



M6A-06LF・06LAF形



記号説明

記号	名称	記号	名称
C	コンデンサ<送風機>	63DH	圧力開閉器<高压>
MC	圧縮機用電動機	63DL	圧力開閉器<低压>
MF	送風機用電動機	*H	電熱器<クランクケース・別売品>
R	抵抗<放電>	*SW-F	スイッチ<送風機>
19	始動リレー	*SW	スイッチ<運転>
51C	熱動過電流継電器	*21R	電磁弁<液管>
		*23R	温度調節器<庫内制御>

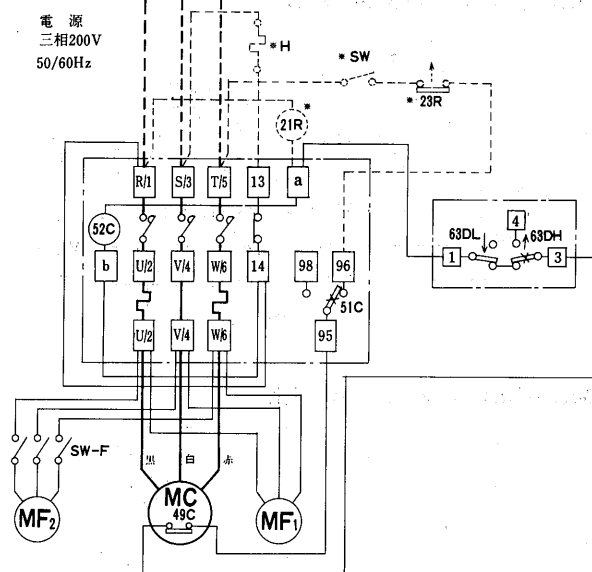
- 注1. \*印の機器は現地手配となります。
- 注2. -----線部分は現地にて配線してください。
- 注3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

記号説明

記号	名称	記号	名称
C1	コンデンサ<始動>	52C	電磁接触器
C2	コンデンサ<運転>	63DH	圧力開閉器<高压>
C3	コンデンサ<送風機>	63DL	圧力開閉器<低压>
MC	圧縮機用電動機	*H	電熱器<クランクケース・別売品>
MF	送風機用電動機	*SW	スイッチ<運転>
R	抵抗<放電>	*21R	電磁弁<液管>
19	始動リレー	*23R	温度調節器<庫内制御>
51C	熱動過電流継電器		

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。
- 注2. -----線部分は現地にて配線してください。
- 注3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

M6A-22LATF形

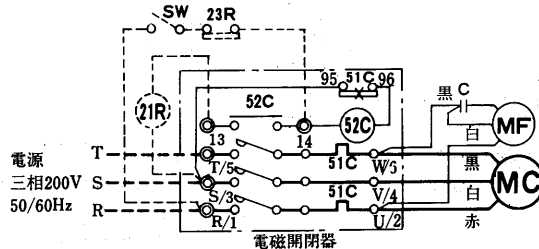


記号説明

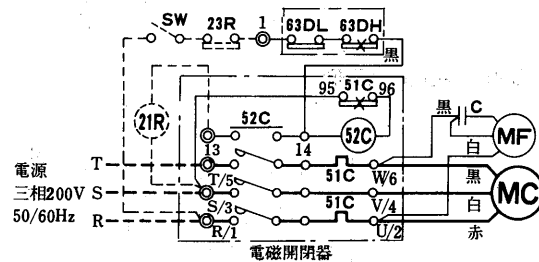
記号	名称
MC	圧縮機用電動機
MF1, 2	送風機用電動機
SW-F	スイッチ<送風機>
49C	温度閉閉器<圧縮機>
51C	熱動過電流継電器
52C	電磁接触器
63DH	圧力閉閉器<高圧>
63DL	圧力閉閉器<低圧>
*H	電熱器<クランクケース・別売品>
*SW	スイッチ<運転>
*21R	電磁弁<液管>
*23R	温度調節器<庫内制御>

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。  
 2. -----線部分は現地にて配線してください。  
 3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

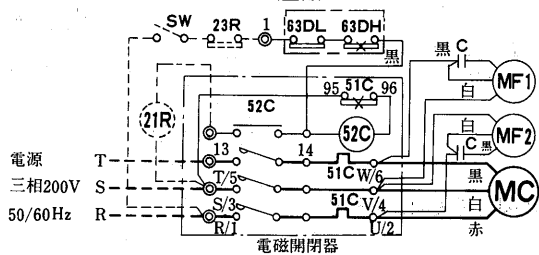
M6AW-06LATC形<受注生産品>



M6AW-08LATC形<受注生産品>



M6AW-11LATC形<受注生産品>

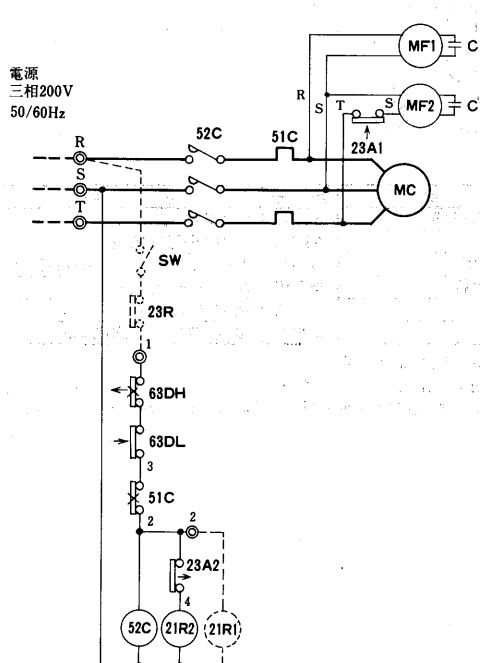


記号説明

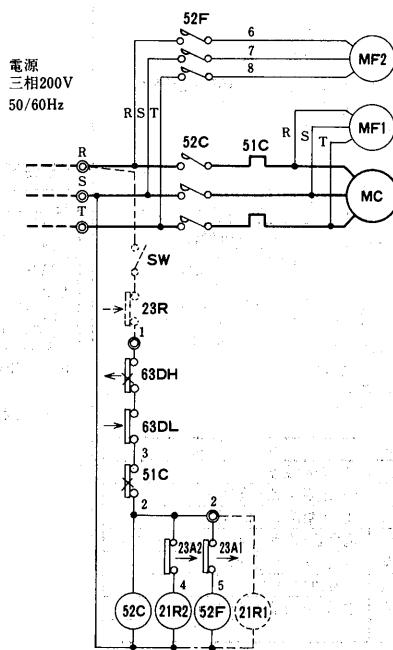
記号	名称
C	コンデンサ<運転>
MC	圧縮機用電動機
MF1, 2	送風機用電動機
SW-F	スイッチ<送風機>
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器
63DH	圧力閉閉器<高圧>
63DL	圧力閉閉器<低圧>
*SW	スイッチ<運転>
*21R	電磁弁<液管>
*23R	温度調節器<庫内制御>

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。  
 2. -----線部分は現地にて配線してください。  
 3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

(2)空冷式<R22>M7A形  
M7A-15LATC形



M7A-22LATC形



記号説明

記号	名称
C	コンデンサ<送風機>
MC	圧縮機用電動機
MF1, 2	送風機用電動機
21R1	電磁弁<液管>
21R2	電磁弁<インジェクション用>
23A1	外気温サーモ<ファン制御>
23A2	外気温サーモ<インジェクション用>
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
52F	電磁接触器<送風機>
63DH	圧力閉閉器<高圧側>
63DL	圧力閉閉器<低圧側>
*SW	スイッチ
*23R	温度調節器<庫内制御>

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。  
 2. -----線部分は現地にて配線してください。  
 3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。



### 1.1.4 能力線図

#### (1)機種選定

##### イ) 冷媒による使いわけ

R12用<M6 A・M6 W・M6 AW形>は蒸発温度-5~-30°C、  
R22用<M7 A形>は蒸発温度-5~-20°C、R502用<M8 A形>  
は、蒸発温度-20~-45°Cの範囲でご使用ください。

##### ロ) 空冷式<M6・M7 A・M8 A>：水冷式<M6 W>の使いわけ

空冷式は冷却水の得られないところ、あるいは移動可能な冷蔵庫、ショーケースなどに適していますが周囲空間に熱を放散するので、狭いスペースに取付けるときは圧縮機の過熱などに注意してください。

水冷式<M6 W>は、上水道、地下水、冷却塔のいずれかを使用しますが、地下水利用の場合には揚水用ポンプ、冷却塔の場合は循環ポンプと水配管工事などが必要です。

空水冷式<M6 AW>は、周囲温度は高くなるが少量の冷却水の得られるところで水冷式凝縮器を補助に使い、高圧を下げて省エネ運転をする場合に適します。

##### ハ) 液溜付<L A(T) C>と液溜無<L(T) C>の使いわけ

液溜付冷凍機には必ず自動膨張弁を使用してください。もしキャピラリチューブを使用しますと、停止中に液溜中の冷媒液がほとんど蒸発器、圧縮機へ移動して始動困難、液圧縮による弁割れ、フォーミングによる油上りと焼付の原因になり、さらにキャピラリチューブ本来の装置全体による高低圧制御ができなくなります。

液溜無冷凍機には、必ずキャピラリチューブを使用しなければなりません。もし自動膨張弁を使用すると凝縮器の一部が液溜になって吐出圧力が高くなり、逆に膨張弁の寿命を縮めます。

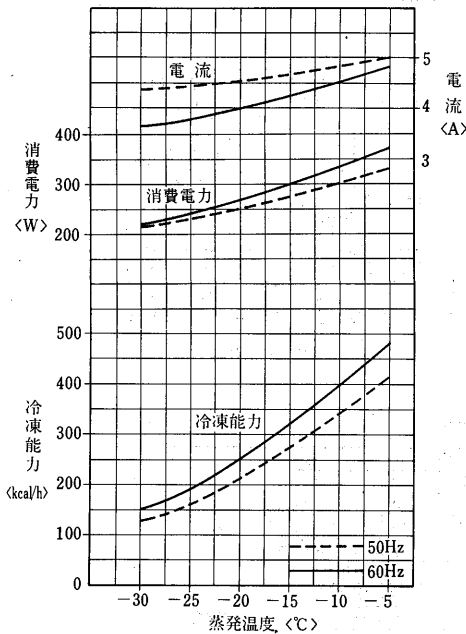
##### ニ) 単相電源<L A C・L C>と三相電源<L A T C・L T C>

400W<04>、600W<06>の機種には単相100V電源と三相200V電源用の2種があり据付ける場所の電力事情によりますが、単相用は三相用に比較して始動電流が約3倍大きくなるため配線の容量について十分注意して始動時の電圧降下を抑えてください。

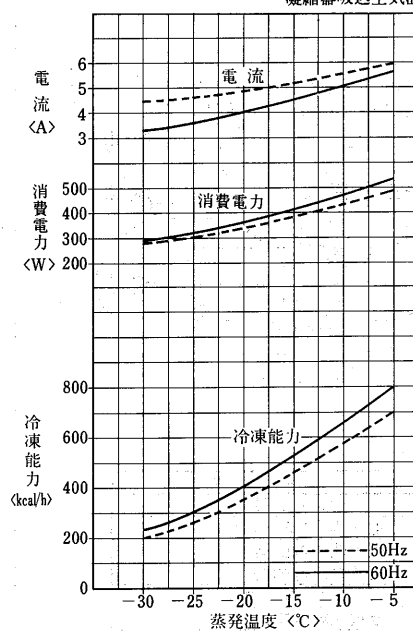
### (2) 能力線図

#### (I) 空冷式<R12>M6A形

M6A-02LF形 膨張弁直前液温度 32.2°C  
M6A-02LAF形 吸入ガス温度 32.2°C  
凝縮器吸込空気温度 32.2°C



M6A-03LF形 膨張弁直前液温度 32.2°C  
M6A-03LAF形 吸入ガス温度 32.2°C  
凝縮器吸込空気温度 32.2°C

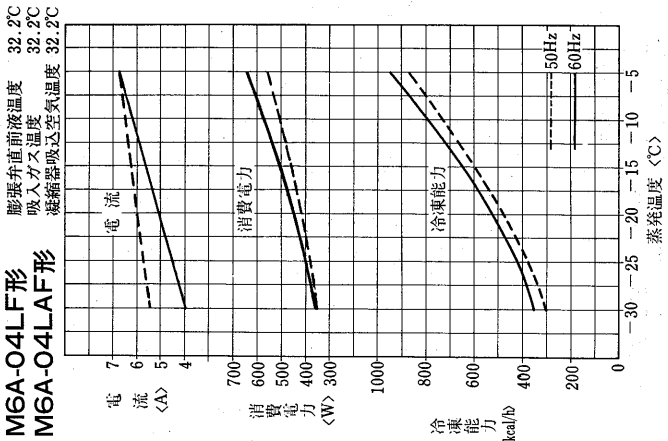
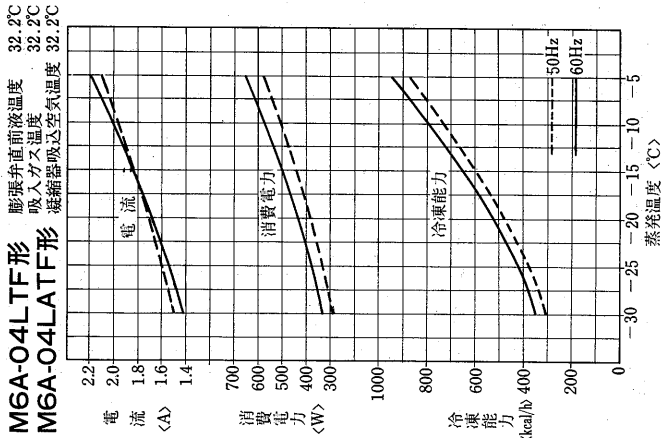
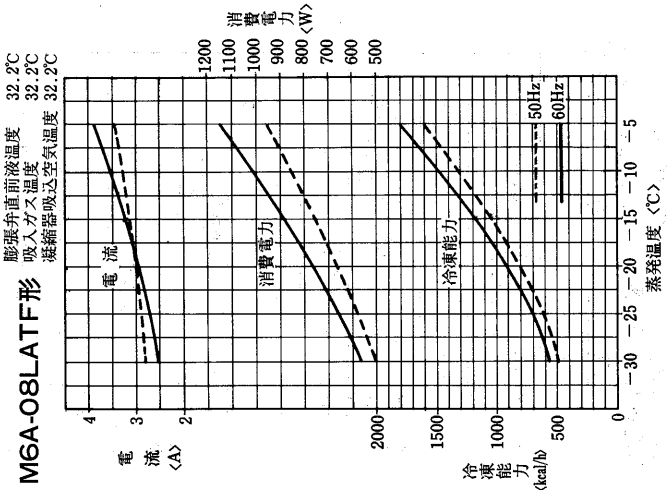
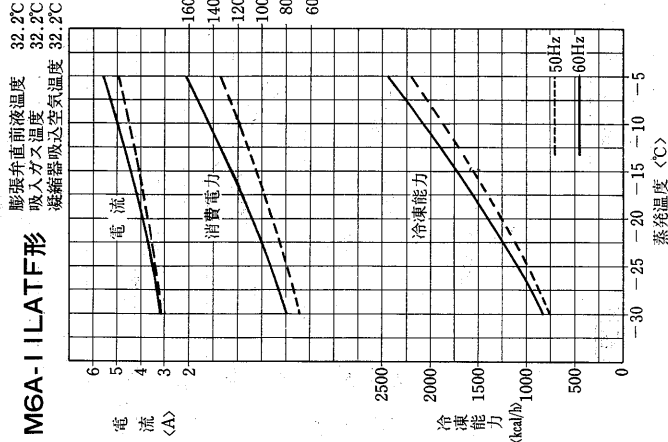


M6A-04LF形  
M6A-04LAF形

M6A-04LTF形  
M6A-04LATF形

M6A-08LATF形

M6A-11LATF形

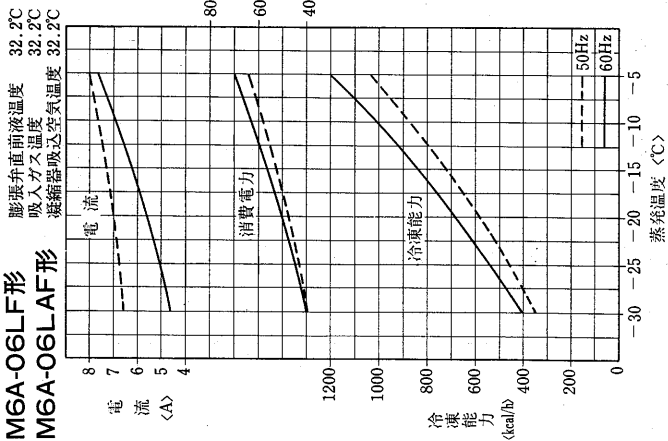
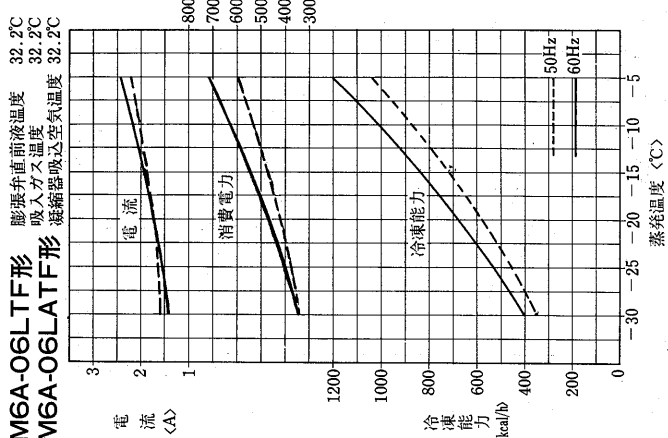
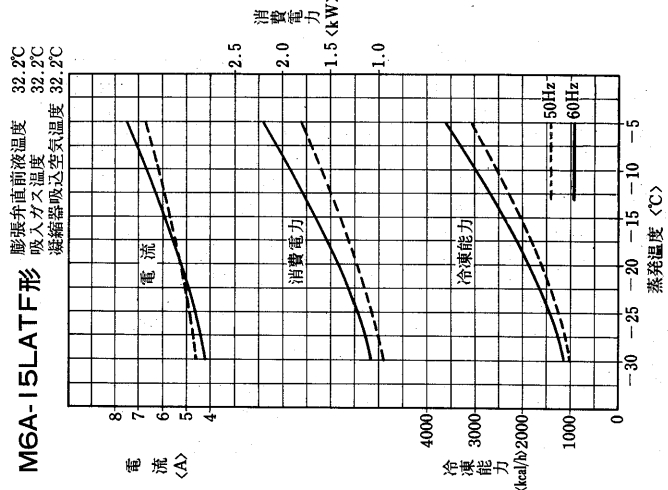
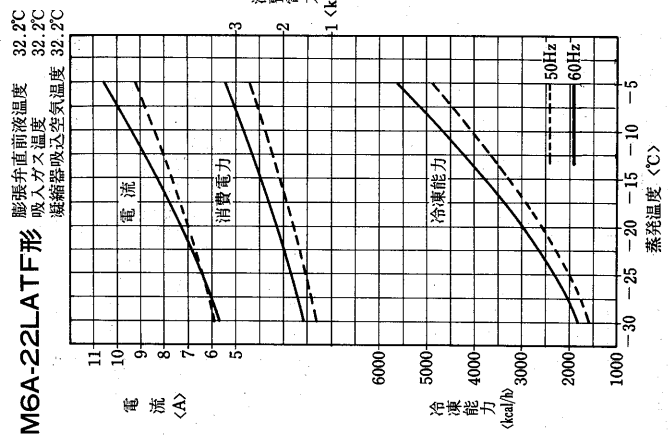


M6A-06LF形  
M6A-06LAF形

M6A-06LTF形  
M6A-06LATF形

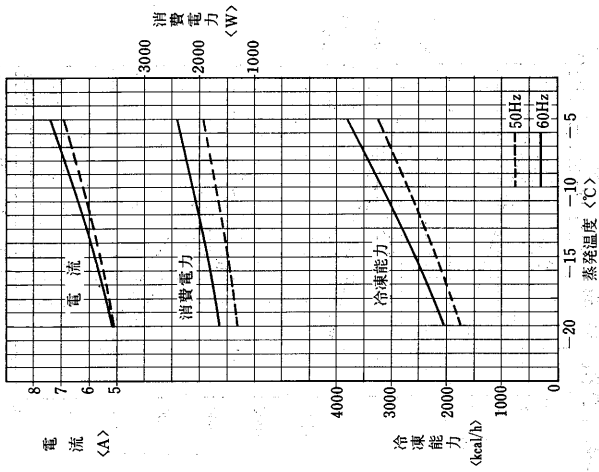
M6A-15LATF形

M6A-22LATF形



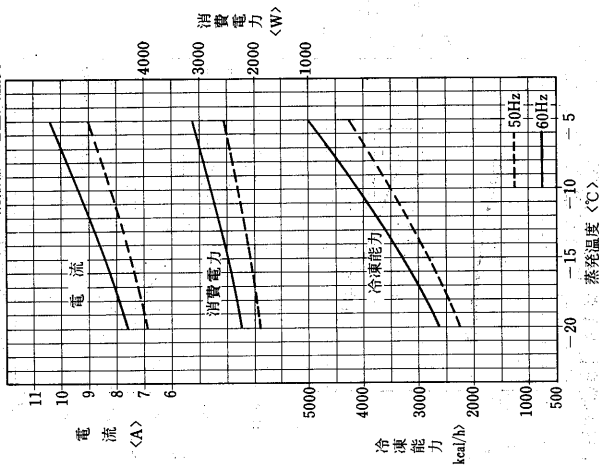
(II) 空冷式<R22>M7A形

M7A-15LATC形  
 膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



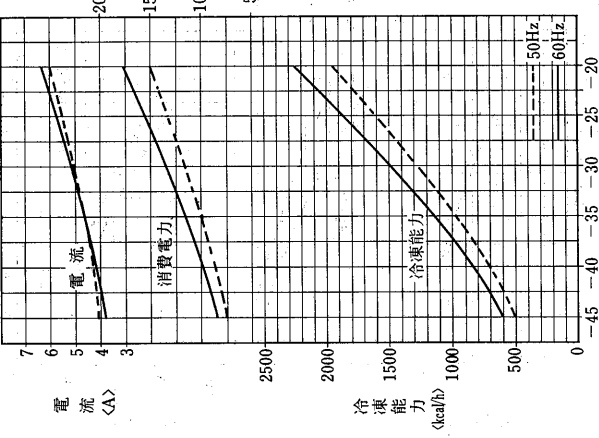
M7A-22LATC形

膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



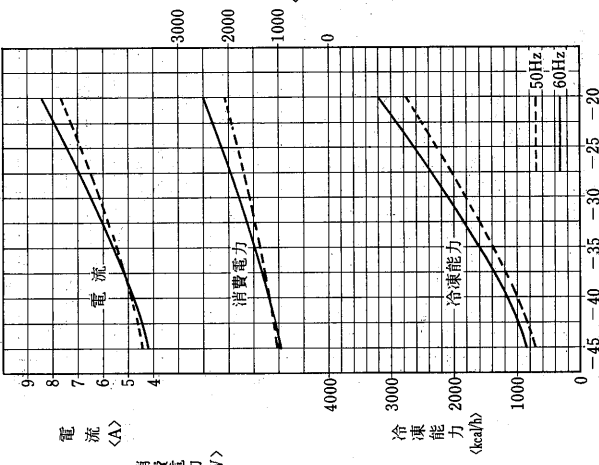
M8A-15LATC形

膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



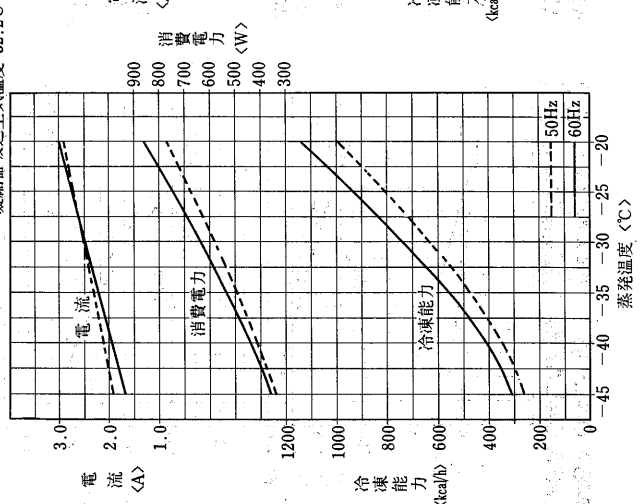
M8A-22LATC形

膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



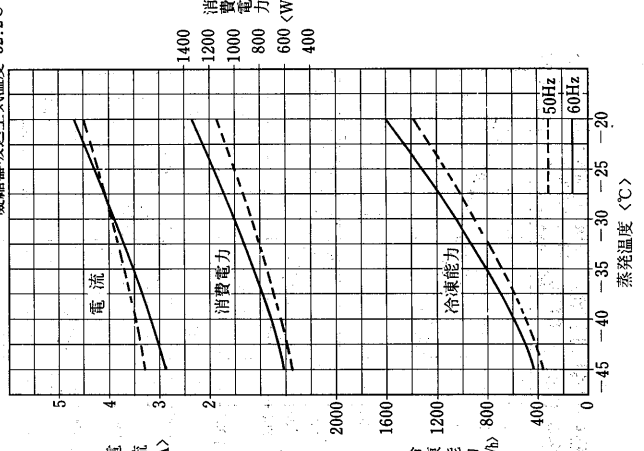
(III) 空冷式<R502>M8A形

M8A-08LATC形  
 膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



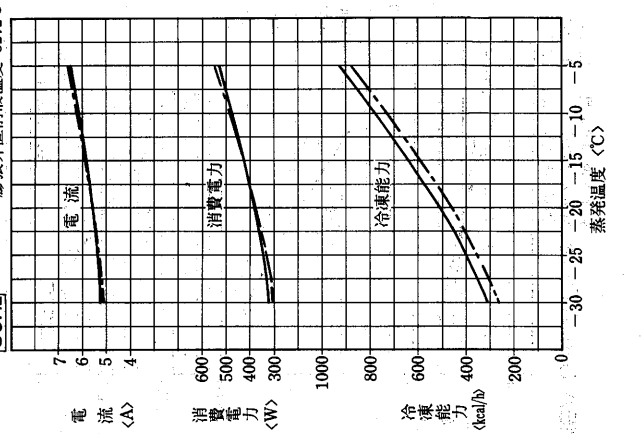
M8A-11LATC形

膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 凝縮器吸込空気温度 32.2°C



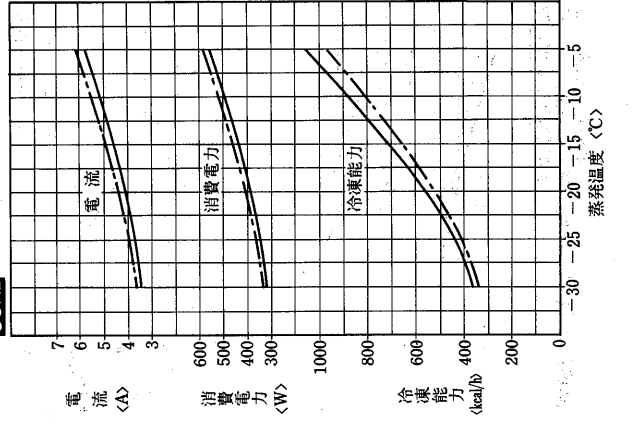
(IV) 水冷式<R12>M6W形

M6W-04LAC形  
 膨張弁直前液温度 32.2°C  
 吸入ガス温度 32.2°C

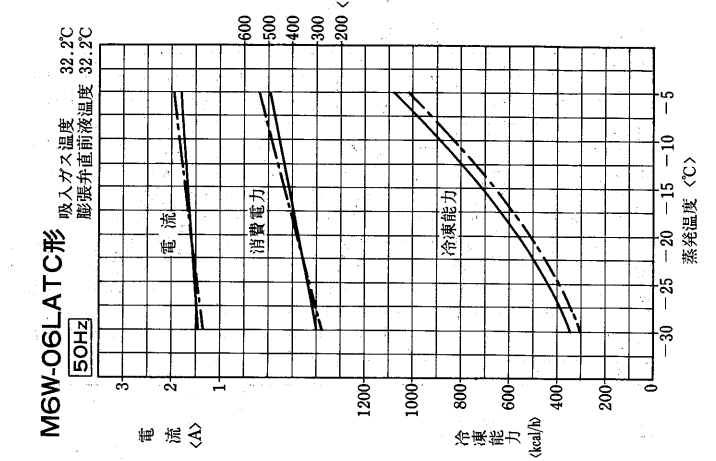
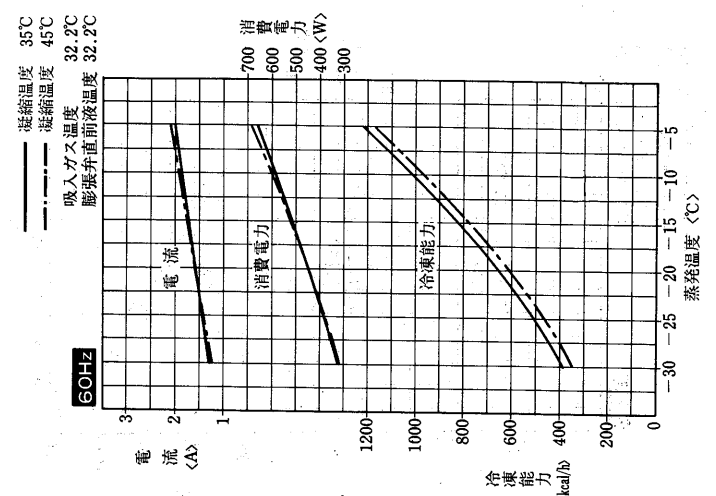
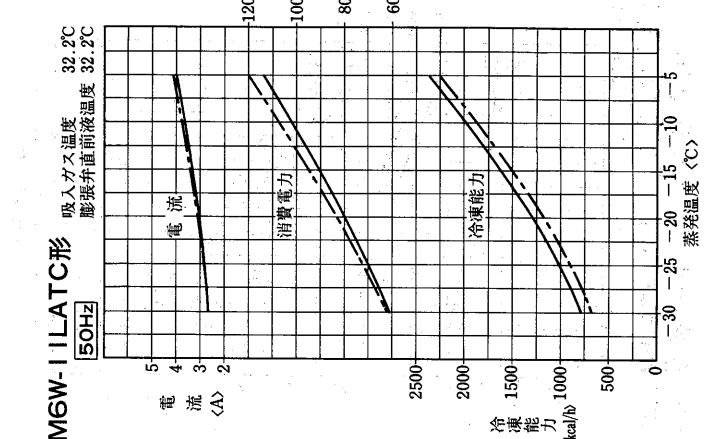
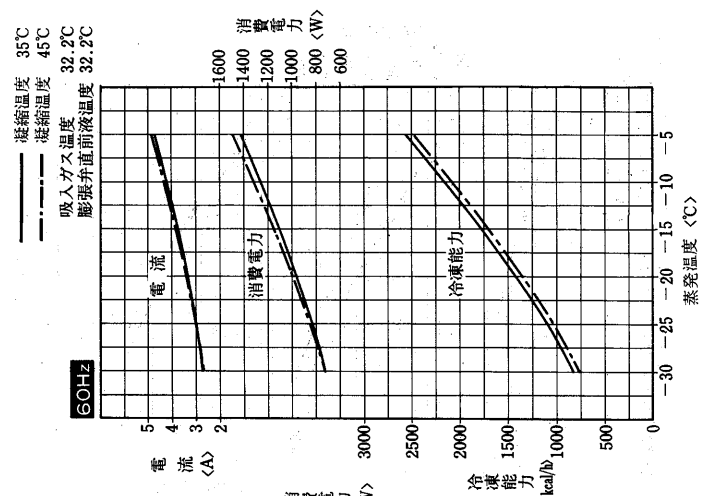
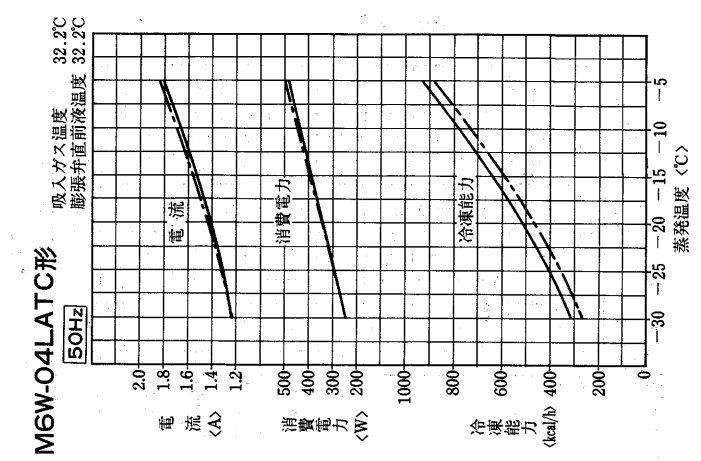
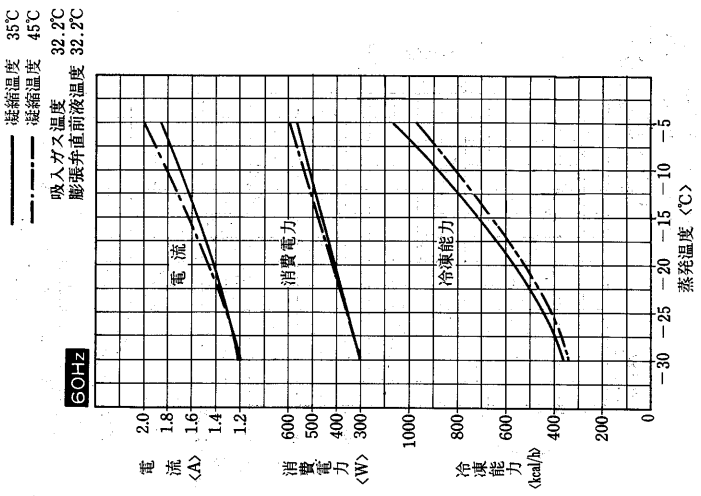
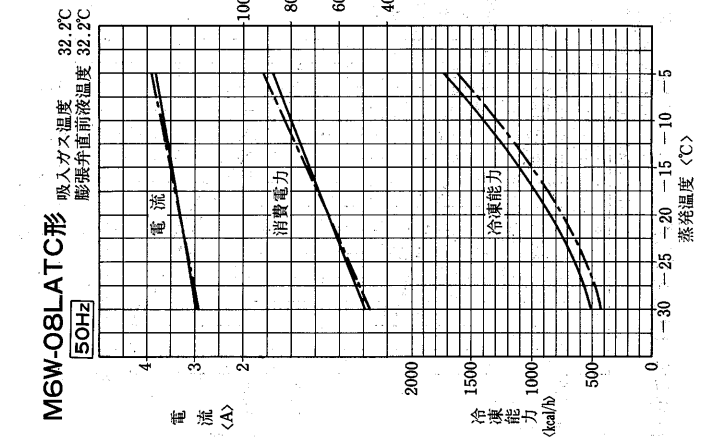
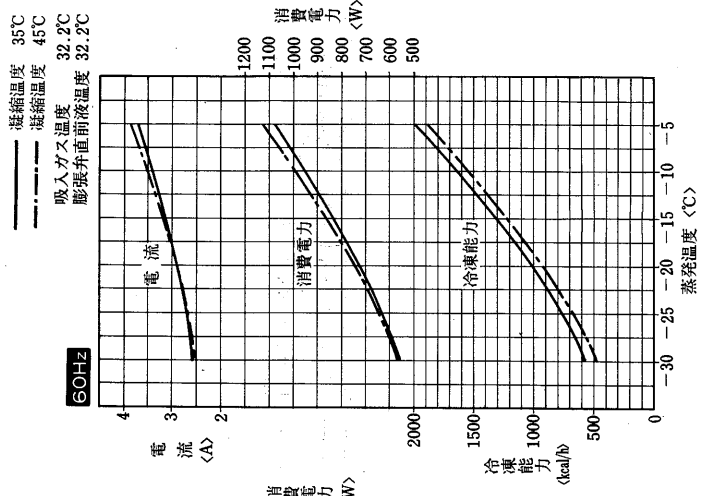


60Hz

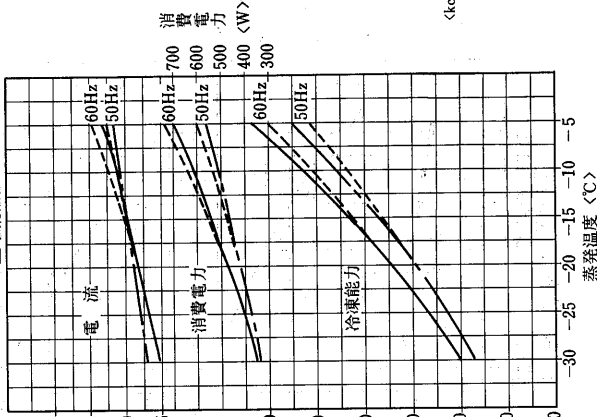
凝縮温度 35°C  
 凝縮温度 45°C  
 吸入ガス温度 32.2°C  
 膨張弁直前液温度 32.2°C



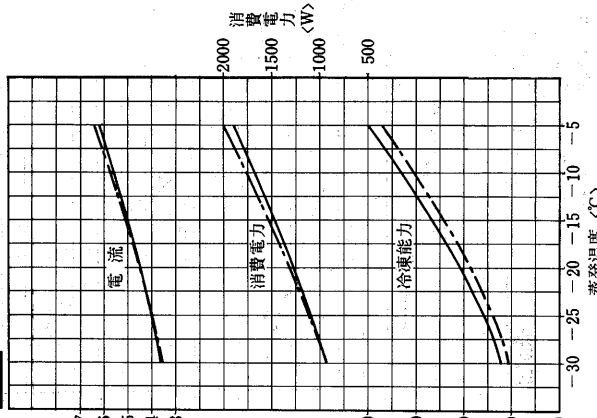




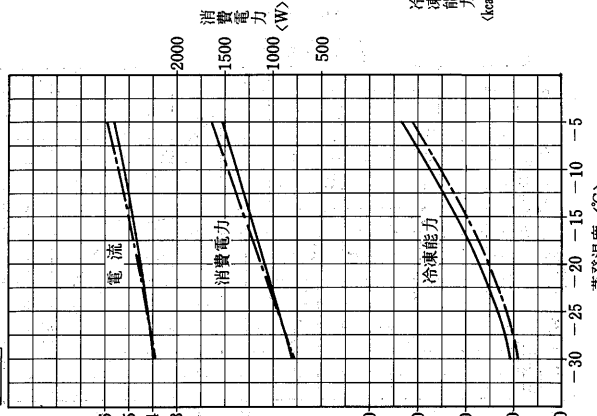
(V) 空水冷式<R12>M6AW形  
M6AW-06LATC形  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C  
空冷凝縮器吸込空気温度 32.2°C



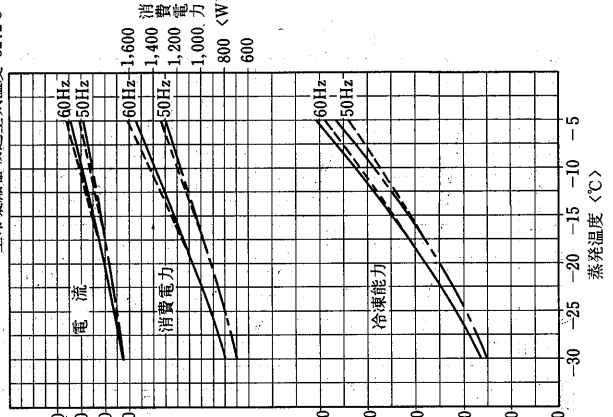
凝縮温度 35°C  
凝縮温度 45°C  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C



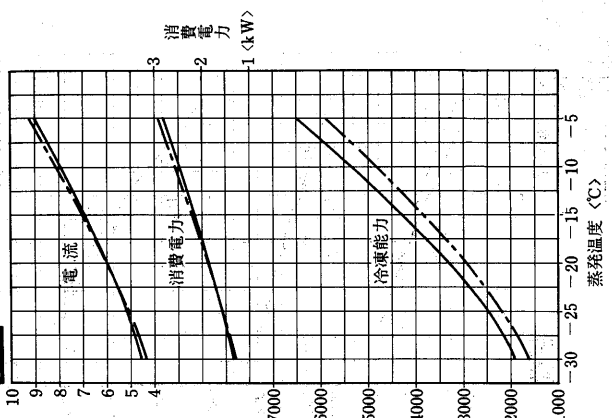
M6W-15LATC形  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C



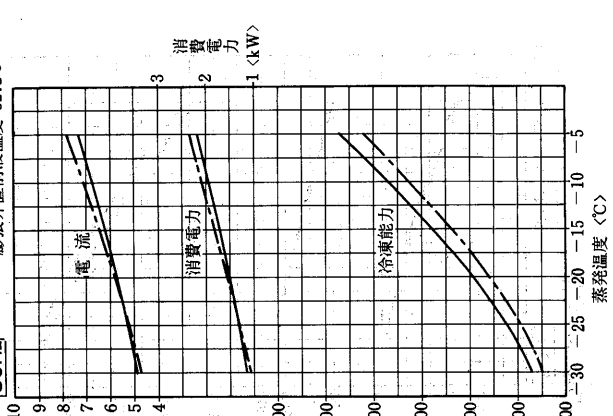
M6AW-11LATC形  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C  
空冷凝縮器吸込空気温度 32.2°C



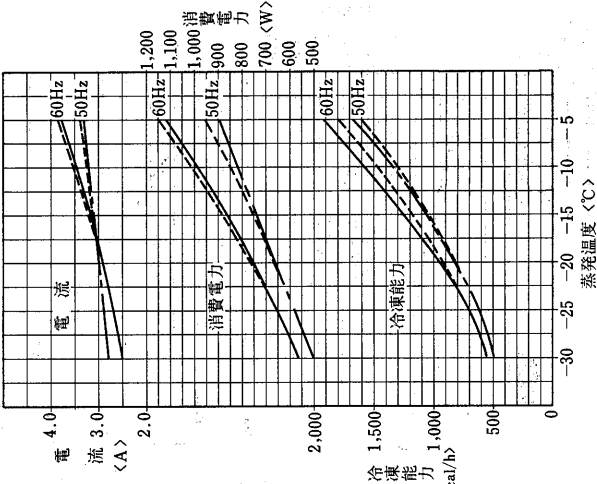
凝縮温度 35°C  
凝縮温度 45°C  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C



M6W-22LAT形  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C



M6AW-08LATC形  
吸入ガス温度 32.2°C  
膨張弁直前液温度 32.2°C  
空冷凝縮器吸込空気温度 32.2°C



注  
—— 50Hz  
—— 60Hz  
—— 空冷凝縮器のみにて凝縮温度40°C以上になる条件では水冷凝縮器に通水し凝縮温度40°Cに保つた場合の特性を示します。  
- - - 部分は水冷式凝縮器に通水しない場合の特性を示します。

### 1.1.5 騒音特性

全密閉形冷凍機騒音値

形式	冷媒	形名	電源	50 Hz	60 Hz
空 冷 式	R12	M6A -02L(A)F		43	44
		M6A -03L(A)F		45	46
		M6A -04L(AT)F		45	46
		M6A -06L(AT)F		45	47
		M6A -08LATF		51	54
		M6A -11LATF		51	54
	R22	M7A -15LATC		54	56
		M7A -22LATC		62	64
		M8A -08LATC		48	49
	R502	M8A -11LATC		56	57
		M8A -15LATC		57	59
		M8A -22LATC		58	60
水 冷 式	R12	M6W -04LA(T)C		43	44
		M6W -06LATC		43	45
		M6W -08LATC		50	52
		M6W -11LATC		50	53
		M6W -15LATC		51	54
空 水 冷 式	R12	M6AW-06LATC		45	47
		M6AW-08LATC		51	54
		M6AW-11LATC		56	57

単位：ホン<Aスケール>

条件;

電 源; 単相100V 50/60Hz [M6A-02L(A)F・03L(A)F・04L(A)F・06L(A)F・M6W-04LACのみ]

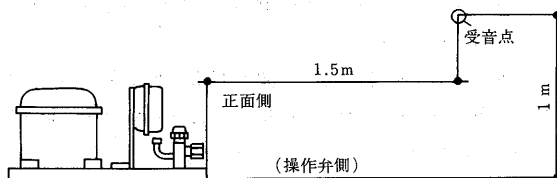
; 三相200V 50/60Hz

外気温度; 32℃ <空冷式・空水冷式>

凝縮温度; 35℃ <水冷式>

蒸発温度; R12・R22用 -15℃  
R502用 -30℃

測定場所及び位置: 地上1mでユニットからの距離が1.5m離れた位置での無響音室内での値です。



注. 一般に通常の使用状態では上記値より大きくなるのが普通ですのでご注意ください。

### 1.1.6 注意事項

#### (1)据付工事

##### (a)搬入

- 冷凍機を運搬するときには、できるだけ水平にしてください。
- 荷解きした後、冷凍機を持ち運びする場合、吐出配管、液出し管等は絶対に持たないでください。
- 振動、衝撃に対しては十分留意していますが、投げ出したりすることは絶対に避けてください。

##### (b)据付

- 冷凍機にはアース端子<4>を設けていますから、必ずアースを取り付けてください。
- 真空引き不十分のために生じた油の炭化物や工事に入った金属粉が端子部とケースの間を短絡して、感電事故を招くこともありますので、アースを取り付けるだけでなく、工事そのものを慎重にする必要があります。
- 全密閉圧縮機は電動機を内蔵していますから、熱放散、絶縁に注意し、また周囲温度は35℃以下の所で通風が良く、塵埃、湿気の少ない場所を選定してください。
- 直射日光や発熱体の近くは避けてください。
- 強固な取付台に水平に据付けてください。傾きは5°以内にしてください。
- 水はけが良く、また冷凍機の上方から水滴が落ちないような所を選んでください。
- レストラン、喫茶店などの客席やホテルの寝室などに近接して

設置する場合は特に防音防振に配慮してください。

#### (2)使用限界

##### (a)使用冷媒

全密閉形冷凍機に使用する冷媒は機種別に異なりR12とR22とR502の3種類あります。他の冷媒を使用しますと電動機負荷が過大となったり、あるいは圧縮機内の電動機冷却が不十分となって、電動機焼損事故に至る場合があります。(ERA形はR12・R22・R502使用可能です。)

##### (b)蒸発温度

全密閉形冷凍機の蒸発温度は必ず下表の範囲でご使用ください。

<ERA形>

冷媒	蒸発温度
R12	-5~-30℃
R22	-5~-20℃
R502	-20~-45℃

冷媒	蒸発温度
R12	+5~-15℃
R22	-5~-20℃
R502	-20~-45℃

#### (3)運転調整

- 圧縮機吸入ガスの過熱度は5~15degに調整してください。
- 圧縮機下部温度は30~70℃に保持してください。
- 液戻り・過負荷運転・真空運転・ショートサイクル運転のないことを確認してください。  
発停頻度は5回/時間以下とし、1サイクルの停止時間は3分以上とってください。

## 1.2 コンデンシングユニット〈一体空冷式〉

### 目次

1.2.1 仕様	27	1.2.7 据付関係資料	82
(1)一体空冷式〈R12〉E6A・〈R12・R22・R502〉ERA-11B～22B形	27	(1)E6A・ERA-11B～22B形	82
(2)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-F22B・30B～150B形	28	(I)据付工事	82
(3)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-190A～300A形	29	(II)配管工事	82
(4)一体空冷式コンビネーションマルチ 〈R12・R22・R502〉ECA-920A～2600A形	30	(III)高圧圧力開閉器の設定値	82
(5)一体空冷式ホットガスデフロスト装置付 〈R12・R22・R502〉ERG-37B～75B形	32	(IV)ファンコントロール用圧力開閉器の設定	82
1.2.2 外形寸法図	33	(V)電気工事	82
(1)一体空冷式〈R12〉E6A・〈R12・R22・R502〉 ERA-11B～22B形	33	(VI)使用限界	83
(2)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-F22B・30B～150B形	33	(VII)運転調整	83
(3)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-190A～300A形	36	(2)ERA-F22B・30B～150B	83
(4)一体空冷式コンビネーションマルチ 〈R12・R22・R502〉ECA-920A～2600A形	37	(I)据付工事	83
(5)一体空冷式ホットガスデフロスト装置付 〈R12・R22・R502〉ERG-37B～75B形	41	(II)配管工事	85
1.2.3 電気配線図	42	(III)高圧圧力開閉器の設定値	85
(1)一体空冷式〈R12〉E6A〈R12・R22・R502〉 ERA-11B～22B形	42	(IV)電子ファンコントローラ	85
(2)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-F22B・30B～150B形	44	(V)電気工事	86
(3)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-190A～300A形	49	(VI)使用限界	86
(4)一体空冷式コンビネーションマルチ 〈R12・R22・R502〉ECA-920A～2600A形	50	(3)ECA-920A～2600A形	86
(5)一体空冷式ホットガスデフロスト装置付 〈R12・R22・R502〉ERG-37B～75B形	55	(I)据付工事	86
1.2.4 能力表・能力線図	58	(II)室外機の周囲必要空間	86
(1)一体空冷式〈R12〉E6A〈R12・R22・R502〉 ERA-11B～22B形	61	(III)基礎工事	87
(2)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-F22B・30B～150B形	64	(IV)配管工事	87
(3)一体空冷式〈R12・R22・R502〉ERA-190A～300A形	68	(V)真空引き	87
(4)一体空冷式コンビネーションマルチ 〈R12・R22・R502〉ECA-920A～2600A形	72	(VI)冷媒の充填	88
(5)一体空冷式ホットガスデフロスト装置付 〈R12・R22・R502〉ERG-37B～75B形	76	(VII)配線工事	88
1.2.5 騒音特性	79	(VIII)運転方法	89
1.2.6 冷媒配管系統図	80	(IX)高低圧圧力開閉器〈高圧〉の設定	89
		(X)高低圧圧力開閉器〈低圧〉の設定	89
		(XI)試運転時の油の追加	89
		(XII)電子コントローラ〈マイコン〉の調整	90
		(XIII)電子コントローラ〈マイコン〉の作動と故障時の処置	91
		(XIV)故障した場合の処置	91
		(4)ERG-37B～75B形	92
		(I)据付工事	92
		(II)配管工事	92
		(III)負荷との組合せ	92
		(IV)低外気オプション	92
		(V)終了サーモスタット	92
		(VI)膨張弁・液管電磁弁をバイパスする電磁弁	92
		(VII)サーモバングバイパス操作弁	92
		(VIII)その他	92

1.2.1 仕様

(1) 一体空冷式<R12>E6A形

項目		形名	E6A-08LB	E6A-11LB	E6A-15LB	
蒸発温度範囲	R12	°C	-5~-30			
塗装	色		マンセル5Y 8/1			
呼称容量	W		750	1,100	1,500	
冷凍能力	蒸発温度 <°C>	-5	1,600/1,800	2,200/2,450	3,050/3,600	
		-15	1,040/1,180	1,550/1,730	2,050/2,400	
		-30	480/560	750/820	1,000/1,100	
電源			三相200V 50/60Hz			
電気特性	メット	※消費電力	W	960/1,250	1,350/1,620	1,800/2,280
		※運転電流	A	3.9/3.9	4.0/5.2	6.9/7.0
		※力率	%	71/93	97/90	75/94
	電動機	始動電流	A	22.5/20	26.5/23.5	35.5/34.5
		定格出力	kW	0.75	1.1	1.5
	回転数	rpm	2,900/3,500			
最大負荷電流	A		3.9/3.9	4.0/5.2	6.9/7.0	
圧縮機	形名		GL365T	GL410T	GL423T	
	気筒径×行程×気筒数	mm	44.45×20.7×1	44.45×26.2×1	44.45×20.7×2	
	ピストン押しのけ量	ℓ/min	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8	
	法定冷凍トン	R12 R22 R502	法定トン	0.40/0.49	0.51/0.62	0.80/0.97
機油凍	種類		スニツ3GSD			
	油量	cc	1,400	1,600	1,800	
凝縮器	形式		プレートフィンチューブ式			
	送風機		プロペラファン			
	電動機定格出力	W	50		60	
	風量	m³/min	28/29		34/36	
	冷却水量 (蒸発温度-15°C) 水 (蒸発温度-15°C)	ℓ/min mAq	- -		- -	
液溜容量	ℓ		2.4		4.0	
制御媒	制御方式		自動膨張弁			
	封入制限量	g	1,500		2,000	
凝縮圧力調整装置			自動ファンコントロール			
保護装置	モータプロテクタ		-			
	電磁開閉器		MS-K10B 4.4A	MS-K10B 6.5A	MS-K10B 8.3A	
	高低圧圧力開閉器		DNS-D306MQ			
	可溶栓		-		φ7.2, 75°C以下	
配管寸法	接続吸入管径	mm	12.7ロウ付	15.88ロウ付	19.05ロウ付	
	接続液出管径	mm	9.52フレア			
	冷却水出入口		-			
電装品	始動コンデンサ		-			
	運転コンデンサ		-			
	運転コンデンサ<送風機>		3μF		4μF	
	始動継電器		-			
部品蔵	クランクケースヒータ	W	-			
	電源コード<プラグ付>		-			
	高圧計・連成計		-			
	サクシオンアキュムレータ	ℓ	-			
付属品	サクシオンストレーナ		1			
	サイトグラス		-			
	ドライヤ		-			
製品重量	kg	56	59	63		
	電線太さ※mm²(m)	2.0<32>	2.0<24>	2.0<18>		
電気工事	メット	過電流保護器	手元	A	15	20
		開閉器	手元	A	15	30
		容量	分岐	A	15	30
		分岐	A	15	30	
	制御回路配線太さ	mm²	2.0			
	接地線太さ	mm²	2.0			
	進相コンデンサ<圧縮機>	容量	μF	30/20	40/30	
		kVA	0.38/0.30			
掲載頁	外形寸法図	頁	33			
	電気配線図	頁	42			
	能力線図	頁	61		62	

- 注1. 冷凍能力の条件は次の通りです。  
 空冷式：吸込空気温度32.2°C，吸入ガス温度32.2°C，膨張弁直前液温度32.2°C  
 2. 冷媒回路には乾燥窒素ガスを封入しています。  
 3. 最大負荷電流の条件は次の通りです。  
 蒸発温度 -5°C 吸込空気温度32.2°C  
 4. ※消費電力，力率は，冷媒R12，凝縮吸込空気温度32°C，蒸発温度-5°Cの場合です。  
 5. ※※< >内の数字は，電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。

一体空冷式

<R12,R22,R502>ERA-11B~22B形

	ERA-11B	ERA-15B	ERA-22B
R12	+5~-15高温<青果・日配・乳製品>		
R22	-5~-20中温<青果・日配・精肉・鮮魚・乳製品>		
R502	-20~-45低温<チルド・冷凍食品・アイスクリーム>		
	マンセル5Y 8/1		
	1,100	1,500	2,200
	1,780/2,000	2,090/2,450	3,250/3,550
	1,900/2,180	2,500/2,870	3,350/3,850
	550/630	780/930	1,080/1,260
	三相200V 50/60Hz		
	1,400/1,700	1,900/2,400	2,650/3,300
	5.5/5.8	6.5/7.2	9.0/10.5
	73/85	84/96	85/91
	25/21	31/26	43/39
	1.1	1.5	2.2
	2,900/3,500		
	5.5/5.8	6.5/7.2	9.0/10.5
	GC360T	GC385T	GC412T
	44.45×20.7×1	44.45×26.2×1	44.45×20.7×2
	93.1/112.4	118.0/142.5	186.2/224.8
	0.40/0.49	0.51/0.62	0.80/0.97
	0.66/0.79	0.83/1.01	1.31/1.59
	0.66/0.80	0.84/1.02	1.33/1.61
	ダフニオイ油CF-32		
	1,600	1,800	2,000
	プレートフィンチューブ式		
	プロペラファン		
	50	60	80
	28/29	34/36	36/38
	-		
	2.4	4.0	
	自動膨張弁		
	自動ファンコントロール		
	MS-K12ARB 6.5A	MS-K12ARB 9A	MS-K12ARB 13A
	DNS-D306MQ		
	-	φ7.2, 75°C以下	
	有<冷媒R22使用時のみ>		
	15.88ロウ付	19.05ロウ付	
	9.52フレア		
	-		
	3μF	4μF	3μF
	-		
	62		
	-		
	59	62	70
	2.0<22>	2.0<17>	3.5<20>
	15	20	
	20	30	
	15	30	
	30		
	2.0		
	30/20	40/30	50/40
	0.38/0.30	0.50/0.45	0.63/0.60
	2.0		
	33		
	42		
	62	63	

- 注1. 冷凍能力の条件は次の通りです。  
 空冷式：吸込空気温度32.2°C，吸入ガス温度32.2°C，膨張弁直前液温度32.2°C  
 2. 冷媒回路には乾燥窒素ガスを封入しています。  
 3. 最大負荷電流の条件は次の通りです。  
 蒸発温度 -5°C 吸込空気温度32.2°C 冷媒R22  
 4. ※消費電力，力率は，冷媒R22，凝縮吸込空気温度32°C，蒸発温度-5°Cの場合です。  
 5. ※※< >内の数字は，電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。

コンデンシングユニット(一体空冷式)

(2) 一体空冷式<R12,R22,R502>ERA-F22B, 30B~150B形

項目		形名	ERA-F22B	ERA-30B	ERA-37B	ERA-45B	ERA-55B	ERA-75B	ERA-110B	ERA-150B
塗 装 色			マンセル5Y 8/1							
外形寸法	高さ	mm	1,390				1,390		1,390	1,390
	幅	mm	1,000				1,500		1,100	1,500
	奥行	mm	500				500		1,000	1,000
電 源			三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz							
電気特性	メット	※消費電力 kW	2.0/2.4	3.2/3.9	4.4/5.4	5.5/6.7	6.4/8.0	8.8/10.9	12.7/15.3	17.1/20.6
		※力率 %	74.0/84.5	71.5/81.1	73.5/86.6	77.2/84.7	71.3/80.4	73.7/82.5	74.3/82.8	73.2/84.4
		※運転電流 A	7.8/8.2	13.0/14.1	17.9/18.5	20.9/23.5	25.7/28.5	34.4/38.1	48.8/53.0	66.4/70.0
		始動電流 A	58/53	84/74	102/90	140/124	134/114	189/161	284/246	402/346
熱動電流継電器定格(設定値)		A	11<13>	22<21>	29<27>	29<31>	35<38>	54<50>	67<75>	82<90>
圧縮機	全負荷電流 A		9.8/9.0	13.6/12.8	18.3/15.5	19.8/18.0	25.0/21.8	32.5/29.7	49.5/44.8	71.2/61.7
	始動電流 A		58/53	84/74	102/90	140/124	134/114	189/161	284/246	402/346
	形名		FA-2SSST	FA-2MST	FA-2LST	FC-2LST	FB-2LST	FB-3MST	FB-4LST	FB-4EST
	定格出力 kW		2.2	3.0	3.7	4.5	5.5	7.5	10.8	15.0
機	回転数 rpm		1,450/1,750***							
	気筒径×行程×気筒数 mm		50×28×2	50×40×2	50×52×2	56×54×2	62×52×2	62×50×3	62×52×4	62×67×4
	押しのけ量 m <sup>3</sup> /h		9.6/11.5	13.7/16.5	17.8/21.4	23.1/27.9	27.3/33.0	39.4/47.5	54.6/65.9	70.4/83.5
	法定冷凍トン	R12		0.7/0.8	1.0/1.2	1.3/1.5	1.7/2.0	2.0/2.4	2.8/3.4	3.9/4.7
R22		法定トン	1.1/1.4	1.6/1.9	2.1/2.5	2.7/3.3	3.2/3.9	4.6/5.6	6.4/7.8	8.3/9.8
R502			1.1/1.4	1.6/2.0	2.1/2.6	2.8/3.3	3.3/3.9	4.7/5.7	6.5/7.8	8.4/9.9
電動機冷却方式			冷媒冷却方式							
冷凍機油	種類		SUNISO 3GS							
	充填量 ℓ		1.5	1.8	2.0	2.7	4.3	6.6	7.3	7.3
	正規油面充填量 ℓ		1.3	1.6	1.8	2.5	4.0	6.2	7.0	7.0
	潤滑方式		遠心給油式				オイルポンプ式			
凝縮器	熱交換器形式		プレートフィンチューブ式							
	送風機形式		プロペラファン							
	電動機定格出力 kW		0.08	0.1	0.135		0.215	0.27	0.39	0.585
	風量 m <sup>3</sup> /min		42/42	80/80	95/95	95/95	143/143	143/143	217/217	286/286
受液器		ℓ	6.5	15.1	15.1	15.1	17.2	26.5	40	48
冷媒および使用蒸発温度範囲	R12	℃	-15~+5 高温<青果・日配・乳製品>							
	R22	℃	-20~-5 中温<青果・日配・精肉・鮮魚・乳製品>							
	R502	℃	-45~-15 低温<チルド・冷凍食品・アイスクリム>							
凝縮圧力調整装置			電子ファンコントロール							
保護装置			圧力閉閉器<DNS-D306Q>, 可溶栓<口径φ7.2mm溶融温度75℃以下> インターナルサーモスタット<OFF130℃, ON108℃> 油面検知器<ERA-110B,150Bのみ>							
内蔵部品	圧力計		低圧計76cmHg ~15kg/cm <sup>2</sup> G, 高圧計0~35kg/cm <sup>2</sup> G							
	ドライヤ		有							
付属部品			100				180			
制御装置			MSO-K12ARBFSTP MSO-K20ARFS MSO-K25ARFS MSO-K50ARFS MSO-K65ARFS MSO-K80ARFS							
重量	荷造重量 kg		150	180	185	205	285	320	440	530
	製品重量 kg		140	170	175	195	270	305	420	500
据付条件		℃	屋外設置・周囲温度-5~+40							
配管寸法	吸入配管 mm		φ19.1S	φ25.4S				φ31.8S	φ38.1S	
	液配管 mm		φ9.5F	φ12.7F				φ15.9F		φ19.1F
	ホットガス配管 mm		φ12.7S	φ15.9S				φ19.1S	φ25.4S	φ31.8S
電気工事	メット	電線太さ** mm <sup>2</sup> (m)	3.5<18>	3.5<15>	5.5<18>	8<21>	8<15>	14<20>	22<25>	30<25>
		過電流保護器 手元 A	30	30	50	75	100	100	150	150
		開閉器 手元 A	30	30	60	100	100	150	150	200
		容量 分岐 A		60	60	100	100	150	150	200
制御回路配線太さ		mm <sup>2</sup>	現地配線2.0							
接地線太さ		mm <sup>2</sup>	2.0	3.5	5.5	8.0	14	22	30	
進相コンデンサ<圧縮機>	容量 μF		50/40	50/40	75/50	100/75	150/100	200/150	250/200	
	電線太さ mm <sup>2</sup>		0.63/0.62	0.63/0.60	0.94/0.75	1.26/1.13	1.89/1.51	2.51/2.26	3.14/3.02	
掲載頁	外形寸法図	頁	33	34				14		
	電気配線図	頁	44	45				46		
	能力線図	頁	64				65		66	

注1. 配管寸法欄 記号F:フレア接続, S:ロウ付接続を示します。  
 2. ※消費電力, 運転電流は, 冷媒R22,凝縮器吸込空気温度32℃, 蒸発温度-10℃の場合です。  
 3. \*\*\*<>内の数字は電圧降下2Vのときの最大こう長を示します。  
 4. \*\*\*ERA-150Bの圧縮機の60Hzの回転数は1,720rpmです。

(3) 一体空冷式<R12,R22,R502>ERA- 90 ~ 300A形

項目		形名	ERA-190A	ERA-220A	ERA-300A	
塗 装 色			パールグレー			
外形寸法	高 さ	mm	2,048			
	幅	mm	2,000		2,880	
	奥 行	mm	1,120			
電 源			三相200V 50/60Hz, A-Δ始動			
電 気 特 性	圧縮機	※入 力	kW	21.3/25.8	23.8/28.8	27.9/33.3
		※運 転 電 流	A	81/85	88/93	105/109
		始 動 電 流	A	150/135	159/142	200/175
	送風機	称 呼 出 力	kW	19	22	30
		入 力	kW	1.36/1.66	1.5/1.9	2.25/2.85
		運 転 電 流	A	7.8/7.2	8.4/8.0	12.6/1.20
	マ ー ト	称 呼 出 力 × 個 数	kW	0.7×2	0.7×2	0.7×3
		※全 入 力	kW	22.7/27.5	25.3/30.7	30.2/36.7
		※全 負 荷 電 流	A	88.8/92.2	96.4/101	117.66/126
	クランクケースヒータ		W	180		
電 源 電 線 サ イ ズ		mm <sup>2</sup>	60	100	100	
圧 縮 機	全 負 荷 電 流	A	77/72	94/86	133/123	
	始 動 電 流	A	127/113	150/135	200/175	
	形 名		MX-6L	MX-8S	MX-8L	
	気筒径×行程×気筒数	mm	60×70×6	60×60×8	60×70×8	
	押 し の け 量	m <sup>3</sup> /h	103.3/124.7	118.0/142.4	137.8/166.3	
	容 量 制 御	%	100-67-0	100-50-0	100-50-0	
	法定冷凍トン	R12	法定トン	7.4/9.0	8.5/10.2	9.9/12.0
		R22		12.2/14.7	13.9/16.8	16.2/19.6
		R502		12.3/14.8	14.1/17.0	16.4/19.8
	電動機冷却方式			冷媒冷却方式		
冷 凍 機 油	種 類		スズン 4GS<現地準備>			
	充 填 量	ℓ	5.5<現地追加量5.5ℓ>			
	正 規 油 面 充 填 量	ℓ				
潤 滑 方 式			オイルポンプ式			
凝 縮 器	熱 交 換 器 形 式		プレートフィンチューブ式			
	送 風 機 形 式		プロペラファン			
	風 量	m <sup>3</sup> /min	425/500	410/480	630/740	
受 液 器		ℓ	69		92	
冷 媒 お よ び 使 用 蒸 発 温 度 範 囲	R12	℃	-25 ~ +5			
	R22	℃	-25 ~ -5			
	R502	℃	-40 ~ -15			
凝 縮 圧 力 調 整 装 置			ファンコントロール			
保 護 装 置			高低圧開閉器, 油圧開閉器, 温電流継電器, 吐出温度サーモ, 巻線保護サーモ, 溶栓			
内 蔵 部 品	圧 力 計		低圧計76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> G, 高圧計0~35kg/cm <sup>2</sup> G			
	ド ラ イ ヤ		オプション			
	クランクケースヒータ	W	200			
付 属 部 品			サイトグラス, ランプ, ヒューズ			
制 御 盤	電 磁 開 閉 器		A-Δ始動用電磁開閉器, 補助継電器, サービススイッチ, ヒューズ, 端子台			
	内 蔵 部 品					
重 量	荷 造 重 量	kg	920	1,060	1,245	
	製 品 重 量	kg				
据 付 条 件		℃	-5 ~ +40			
配 管 寸 法	吸 入 配 管	mm	φ41.3S	φ50.8S	φ50.8S	
	液 配 管	mm	φ31.8S	φ31.8S	φ38.1S	
	ホ ッ ト ガ ス 配 管	mm	取り出し可能φ22.2S			
掲 載 員	外 形 寸 法 図	頁	36			
	電 気 配 線 図	頁	49			
	能 力 線 図	頁	68・69	69・70	71・72	

注1. 配管寸法欄 記号F:フレア接続, S:ロウ付接続を示します。  
 2. ※最高外気温度により使用温度範囲が異なりますので御注意ください。

コンデンシングユニット(一体空冷式)

(4)一体空冷式コンビネーションマルチ<R12, R22, R502>ECA形

形名		ECA-920A		ECA-1100A		ECA-1300A		
項目	源	三相200V 50/60Hz・220V 60Hz						
電気特性	※消費電力 kW	10.1/12.5		12.3/15.2		13.9/17.4		
	※運転電流 A	39.1/42.1		47.2/51.0		53.4/59.2		
	※力率 %	74.6/85.7		75.2/86.0		75.1/84.8		
	始動電流 A	134/114		189/161		189/161		
	全負荷電流 A	43.3/37.3		50.8/45.2		57.5/51.5		
	熱動過電流継電器 A	No.1 38/No.2 27		No.1 50/No.2 27		No.1 50/No.2 38		
電圧降下率 %	W	100+100		180+100		180+100		
圧縮機	形名	FA-2LST	FB-2LST	FA-2LST	FB-3MST	FB-2LST	FB-3MST	
	気筒径×行程×気筒数 mm	50×52×2	62×52×2	50×52×2	62×50×3	62×52×2	62×50×3	
	押し出しの量 m <sup>3</sup> /h	17.8/21.4	27.3/33.0	17.8/21.4	39.4/47.5	27.3/33.0	39.4/47.5	
	法定冷凍トン	R12 R22 R502	3.2/3.9 5.3/6.4 5.4/6.5		4.1/5.0 6.7/8.1 6.8/8.2		4.8/5.8 7.8/9.5 7.9/9.6	
電動機冷却方式	冷媒冷却方式 SUNISO 3GS							
冷凍機油	初充填量 ℓ	2.0	4.3	2.0	6.6	4.3	6.6	
	正規油面充填量 ℓ	1.8	4.0	1.8	6.2	4.0	6.2	
	潤滑方式	オイルポンプ給油式						
圧縮機用電動機	電源極数	三相200V 50/60Hz・220V 60Hz 4P						
	全負荷電流 A	18.3/15.5	25.0/21.8	18.3/15.5	32.5/29.7	25.0/21.8	32.5/29.7	
	始動電流 A	134/114		189/161		189/161		
	出力 kW	3.7	5.5	3.7	7.5	5.5	7.5	
	回転数 rpm	1,450/1,750						
	ユニット定格出力 kW	9.2		11.2		13.0		
受液器	ℓ	29		40				
冷媒種類	R12,R22,R502選択使用							
吸入圧力飽和温度範囲	R12<-15~+5℃>, R22<-20~-5℃>, R502<-45~-15℃>							
始動方式・容量制御	%	順次始動方式 0/39/61/100		順次始動方式 0/31/69/100		順次始動方式 0/41/59/100		
保護装置	圧力開閉器	有<DNS-D306Q×2>						
	可溶栓	有<口径φ7.2 融溶温度75℃以下>						
	インターナルサーモスタット	有<OFF130℃, ON108℃>						
	サクシオンアキュムレータ	ℓ	有<8>		有<8>		有<8>	
電圧降下率 %	W	有<100>		有<180>		有<100> 有<180>		
付属部品	低圧計	有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >						
	高圧計	有<0 kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >						
	凝縮圧力調整装置	有<0~100%ファンコントロール>						
	制御電磁開閉器	MSO-K21ARFS	MSO-K25ARFS	MSO-K21ARFS	MSO-K50ARFS	MSO-K25ARFS	MSO-K50ARFS	
	制御内蔵部品	補助継電器, 主端子台, 操作回路端子台, スイッチ						
ドライヤ・サイトグラス	有							
リモコンボックス	マイコン・圧力センサ, 補助継電器, 操作回路端子台, 表示灯, スイッチ, デフロスタイマ・ヒータ用電磁接触器取付スペース有							
配管寸法	圧縮機吸入口 mm	φ38.1ロウ付						
	液出口 mm	φ19.1ロウ付						
	ホットガス出口 mm	φ25.4ロウ付						
	ホットガス入口 mm	φ25.4ロウ付						
凝縮器	送風機	単相200V 50/60Hz, 220V 60Hz						
	風量 m <sup>3</sup> /mm	180/200		194/210		288/288		
	出力 W	95W×2, 100W×2		95W×2, 100W×2		95W×3, 100W×3		
熱交換器	プレートフィンチューブ							
重量	kg	480		580		650		
電気工事	電線太さ※※ m <sup>2</sup> <m>	22<25>		22<20>		30<22>		
	過電流保護器	手元	100	100	150	150	200	
	開閉器	手元	100	100	200	200	200	
	容量	分岐	200	200	200	200	200	
	制御回路配線太さ	m <sup>2</sup>	2.0					
	接地線太さ	m <sup>2</sup>	14		14		14	
	コンデンサ	No.1 容量 μF	100/75		150/100		150/100	
		No.1 電線太さ m <sup>2</sup>	1.26/1.13		1.88/1.51		1.88/1.51	
		No.2 容量 μF	75/50		75/50		100/75	
		No.2 電線太さ m <sup>2</sup>	0.94/0.75		0.94/0.75		1.26/1.13	
使用外気温	℃	-15~+40						
掲載頁	外形寸法	図 37						
	電気配線	図 50・51						
	能力線	73				74		

注1. 仕様は性能改良のため、予告なしに変更することがあります。  
 2. ※消費電力、運転電流は冷媒R22、周囲温度32℃、蒸発温度-10℃の場合です。  
 3. ※※<>内の数字は、電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。



項目		形名		ECA-1650A		ECA-1850A		ECA-2250A		ECA-2600A		
電源		三相200V 50/60Hz・220V 60Hz										
電気特性	※消費電力	kW	17.9/22.1		20.6/25.1		24.1/29.3		27.7/33.5			
	※運転電流	A	67.2/74.4		76.7/84.5		90.4/97.0		103/111			
	※力率	%	76.9/85.7		77.5/85.5		77.0/87.2		77.4/87.4			
	始動電流	A	284/246		284/246		402/346		402/346			
	全負荷電流	A	71.7/63.4		79.2/71.3		98.9/86.3		113.1/98.2			
	熱動過電流継電器	A	No.1 70/No.2 38		No.1 70/No.2 50		No.1 90/No.2 50		No.1 90/No.2 70			
	電<クラングケース>	W	180+100		180+180		180+180		180+180			
圧縮機	形名		FB-2LST	FB-4LST	FB-3MST	FB-4LST	FB-3MST	FB-4EST	FB-4LST	FB-4EST		
	気筒径×行程×気筒数	mm	62×52×2	62×52×4	62×50×3	62×52×4	62×50×3	62×67×4	62×52×4	62×67×4		
	押し の け 量	m <sup>3</sup> /h	27.3/33.0	54.6/65.9	39.4/47.5	54.6/65.9	39.4/47.5	70.4/83.5	54.6×65.9	70.4/83.5		
	法定冷凍機	R12	決定	5.9/7.1		6.8/8.2		7.9/9.5		9.0/10.9		
		R22		9.6/11.6		11.1/13.3		12.9/15.6		14.7/17.8		
R502			9.8/11.8		11.2/13.5		13.1/15.8		14.9/18.0			
電動機冷却方式		冷媒冷却方式										
冷凍機油	種類		SUNISO 3GS									
	初充填量	ℓ	4.3	7.3	6.6	7.3	6.6	7.3	7.3	7.3		
	正規油面充填量	ℓ	4.0	7.0	6.2	7.0	6.2	7.0	7.0	7.0		
	潤滑方式		オイルポンプ給油式									
圧縮機用電動機	電源		三相200V 50/60Hz・220V 60Hz									
	極数		4P									
	全負荷電流	A	25.0/21.8	46.7/41.6	32.5/29.7	46.7/41.6	32.5/29.7	66.4/56.6	46.7/41.6	66.4/56.6		
	始動電流	A	284/246		284/246		402/346		402/346			
	出力	kW	5.5	10.8	7.5	10.8	7.5	15.0	10.8	15.0		
	回転数	rpm	1,450/1,750※※※									
	ユニット定格出力	kW	16.3		18.3		22.5		25.8			
受液器	ℓ	58					84					
冷媒種類		R12,R22,R502選択使用										
吸入圧力飽和温度範囲		R12<-15~-+5℃>, R22<-20~-+5℃>, R502<-45~-+15℃>										
始動方式・容量制御	%	順次始動方式 0/33/67/100			順次始動方式 0/42/58/100			順次始動方式 0/36/64/100			順次始動方式 0/44/56/100	
保護装置	圧力開閉器		有<DNS-D306Q×2>									
	可溶栓		有<口径φ7.2 溶融温度75℃以下>									
	インターナルサーモスタット		有<OFF130℃,ON108℃>									
	サクシオンアキュムレータ	ℓ	有<15.5>									
付属部品	電<クラングケース>	W	有<100>		有<180>							
	低圧計		有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >									
	高圧計		有<0kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >									
	凝縮圧力調整装置		有<0~100%ファンコントロール>									
	制御盤内蔵部品		MSO-K25ARFS	MSO-K65ARFS	MSO-K50ARFS	MSO-K65ARFS	MSO-K50ARFS	MSO-K80ARFS	MSO-K65ARFS	MSO-K80ARFS		
ドライヤ・サイトグラス		補助継電器,主端子台,操作回路端子台,スイッチ										
リモコンボックス		有										
配管寸法	圧縮機吸入口	mm	φ50.8ロウ付									
	液出口	mm	φ22.2ロウ付									
	ホットガス出口	mm	φ31.8ロウ付									
	ホットガス入口	mm	φ31.8ロウ付									
凝縮器	送風機	m <sup>3</sup> /mm	288/288		340/355		380/405		380/405			
	形式		プロペラファン<エクストラファン>									
	出力	W	95W×3,100W×3			95W×4,100W×4			95W×4,100W×4			95W×4,100W×4
熱交換器		プレートフィンチューブ										
重量	kg	840		960		1,020		1,140				
電気工事	電線太さ※※	m <sup>2</sup> <m>	30<18>		38<21>		38<17>		60<24>			
	過電流保護器	手元	150		150		200		200			
		分岐	200		200		300		300			
	開閉器	手元	200		200		200		200			
		分岐	200		200		400		400			
	制御回路配線太さ	m <sup>2</sup>	2.0									
	接地線太さ	m <sup>2</sup>	22									
	コンデンサ	No.1圧縮機	容量	200/150		200/150		250/200		250/200		
			電線太さ	2.51/2.26		2.51/2.26		3.14/3.02		3.14/3.02		
		No.2圧縮機	容量	100/75		150/100		150/100		200/150		
電線太さ			1.26/1.13		1.88/1.51		1.88/1.51		2.51/2.26			
使用外気温	℃	-15~+40										
掲載頁	外形寸法図	頁	38					39				
	電気配線図	頁	50・51					75				
	能力線図	頁	74		75		76		76			

4. ※※※ECA-2250A, 2600AのNo.1圧縮機の60Hzの回転数は1,720rpmです。

コンデニングユニット <一体空冷式>ホットガステフロ装置付▶仕様

(5)一体空冷式ホットガステフロ装置付<R12, R22, R502>ERG形<三菱電機製ショーケース専用機>

形名		ERG-37B	ERG-45B	ERG-55B	ERG-75B		
項目		マンセル5Y8/1					
外形寸法	高さ	1,390					
	幅	1,500		2,000			
	奥行	500					
電源	三相200V50/60Hz, 220V60Hz						
電気特性	※	消費電力 kW	4.0/4.8	5.0/6.1	6.2/7.6	8.5/10.4	
		力率 %	73.5/86.6	77.2/84.7	71.3/80.4	73.7/82.5	
		運転電流 A	15.7/16.0	18.7/20.8	25.1/27.3	33.3/36.4	
		始動電流 A	102/90	140/124	134/114	189/161	
	全負荷電流 A	18.3/15.5	19.8/18.0	25.0/21.8	32.5/29.7		
熱動過電流継電器定格<設定値>	A	22<21>	29<27>	29<31>	35<38>		
圧縮機	形名	FA-2LST	FC-2LST	FB-2LST	FB-3MST		
	定格出力 kW	3.7	4.5	5.5	7.5		
	回転数 rpm	1,450/1,750					
	気筒径×行程×気筒数 mm	50×52×2	56×54×2	62×52×2	62×50×3		
	押し の け 量 m <sup>3</sup> /h	17.8/21.4	23.1/27.9	27.3/33.0	39.4/47.5		
	法定冷凍トン	R12	1.3/1.5	1.7/2.0	2.0/2.4	2.8/3.4	
		R22	2.1/2.5	2.7/3.3	3.2/3.9	4.6/5.6	
R502		2.1/2.6	2.8/3.3	3.3/3.9	4.7/5.7		
電動機冷却方式	冷媒冷却方式						
冷凍機油	種類	SUNISO3GS					
	初充填量 ℓ	2.0	2.7	4.3	6.6		
	正規油面充填量 ℓ	1.8	2.5	4.0	6.2		
凝縮器	潤滑方式	オイルポンプ式					
	熱交換器形式	プレートフィンチューブ式					
	送風機形式	プロペラファン					
	電動機定格出力 kW	0.135		0.215	0.27		
風量 m <sup>3</sup> /min	95	95	143	143			
受液器 ℓ	15.1	15.1	17.2	26.5			
除霜装置	方式	ホットガス(サーモバンク)					
	蓄熱槽	不凍液(凍結点-20℃)					
	蓄熱材容量 ℓ	31			60		
冷媒および使用蒸発温度範囲	R12	-15~+5高温<青果・日配・乳製品>					
	R22	-20~-5中温<青果・日配・精肉・鮮魚・乳製品>					
	R502	-45~-15低温<チルド・冷凍食品・アイスクリーム>					
凝縮圧力調整装置	電子ファンコントロール						
保護装置	圧力開閉器<DNS-D306Q>, 可溶栓<口径φ7.2mm溶融温度75℃以下>インターナルサーモスタット<OFF130℃, ON108℃>						
内蔵部品	圧力計	低圧計76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> G, 高圧計0~35kg/cm <sup>2</sup> G					
	ドライヤ	有					
付属部品	クランクケースヒータ W	100			180		
制御盤	電磁開閉器	MSO-K20ARFS	MSO-K25ARFS	MSO-K50ARFS			
	その他内蔵部品	電子ファンコントローラ, 補助継電器, ヒューズ, ヒューズホルダ, サーブススイッチ, 端子台, タイムスイッチ, タイマー, 電磁接触器					
重量	荷造重量 kg	290	310	390	480		
	製品重量 kg	265	285	360	450		
電気工事	ユニット	電線太さ※ mm <sup>2</sup> <m>	5.5<18>	8<21>	8<15>	14<20>	
		過電流保護器	手元 A	50	75		100
			分岐 A	60	100		150
		開閉器容量	手元 A	60	100		200
	分岐 A		60	100		200	
	制御回路配線太さ mm <sup>2</sup>	2					
	接地線太さ mm <sup>2</sup>	5.5	8.0		14		
進相コンデンサ<圧縮機>	容量 μF	75/50	100/75		150/100		
	kVA	0.94/0.75	1.26/1.13		1.89/1.51		
電線太さ mm <sup>2</sup>	3.5	5.5					
据付条件	°C	屋外設置・周囲温度-15~+40					
配管寸法	吸入配管 mm	φ25.4S		φ31.8S			
	液配管 mm	φ12.7S			φ15.9S		
使用条件	三菱電機製ショーケース専用						
掲載頁	外形寸法図	頁			41		
	電気配線図	頁			55		
	能力線図	頁			77		
		77		78			

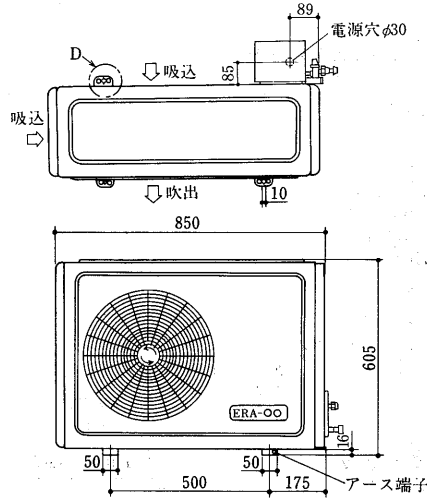
注1. 仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。  
 2. 配管寸法欄 S : ロウ付接続を示します。  
 3. ※消費電力, 運転電流は, 冷媒R22, 凝縮器吸込空気温度32℃, 蒸発温度-12℃の場合です。  
 4. ※※< >内の数字は電圧降下2Vのときの最大こう長を示します。

1.2.2 外形寸法図

(1) 一体空冷式<R12>E6A・<R12・R22・R502>ERA-11B~22B形

E6A-08LB・11LB・15LB形

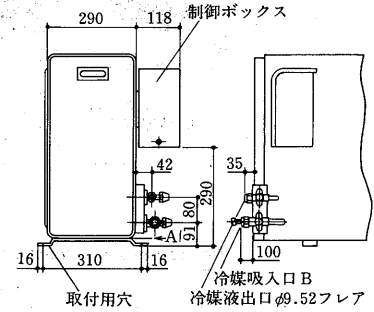
ERA-11B・15B・22B形



変化寸法表

形名	A	B
E6A-08LB	46	φ12.7 ロウ付
E6A-11LB	53	φ15.88 ロウ付
E6A-15LB・ERA-22B	58	φ19.05 ロウ付

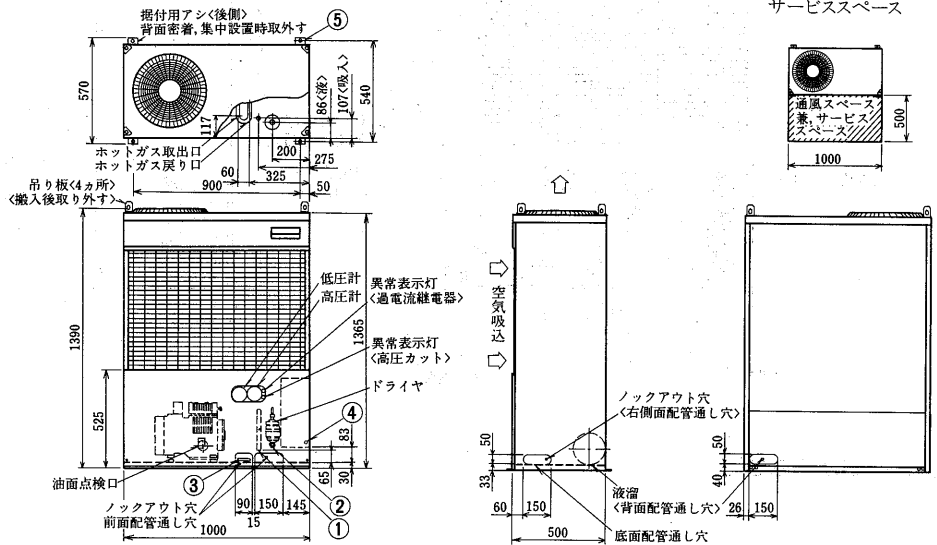
D部詳細(取付用穴のみ)



(2) 一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-F22B・30B~150B形

ERA-F22B形

- 冷媒配管<吸入> φ19.1ロウ付.....①
- 冷媒配管<液> φ9.5フレア.....②
- ホットガス配管 φ12.7ロウ付.....③
- アース端子 M6.....④
- 基礎ボルト穴 φ16.....⑤



内蔵部品一覧表

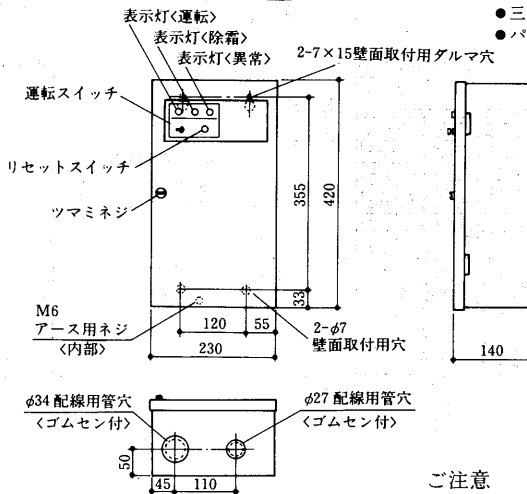
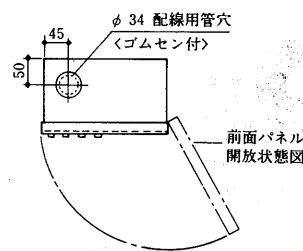
	デフロスト タイマー <TU-61DR>	ヒータ用 接触器 <S-K35>	送風機用 接触器 <S-A11>
RB-250	—	—	—
RB-250S	1	1	—
RB-250U	1	1	1

- ※上記以外の内蔵可能部品(現地手配)  
〈取付用穴を設けています〉
- 別売デューティサイクルコンローラ  
〈DC-201E〉...1コ
- 三菱製漏電しゃ断器<NV50-C A>1コ
- バラゴン社製タイマー<モデル8145>  
...1コ

<別売部品>リモコンボックス

項目	形名	RB-250	RB-250S	RB-250U
用途		汎用	ショーケース	ユニットクーラ
電源<本体駆動>		単相200V	50/60Hz	
表示灯		運転<ミドリ>, 除霜<オレンジ>, 異常<アカ>		
スイッチ		運転-停止<ポンプダウン>, リセット<異常>		
電熱器用 開閉器	形名	—	S-K35	S-K35
	接点最大使用電流<A>	—	50	50
	AC200~220Vにおける 接点最大容量<KW><注>	—	17	17
送風機用 開閉器	形名	—	—	S-K11
	接点最大使用電流<A>	—	—	11
	AC200~220Vにおける 接点最大容量<KW>	—	—	2.2
デフロスト用タイマー		—	TU-61DR<セット金具付>	
製品重量 <kg>		4	5.5	5.8
適合冷凍機形名		ERA-F22B, ERA-11B~22B, 30B, 37B, 45B, 55B, 75B, 110B, 150B		

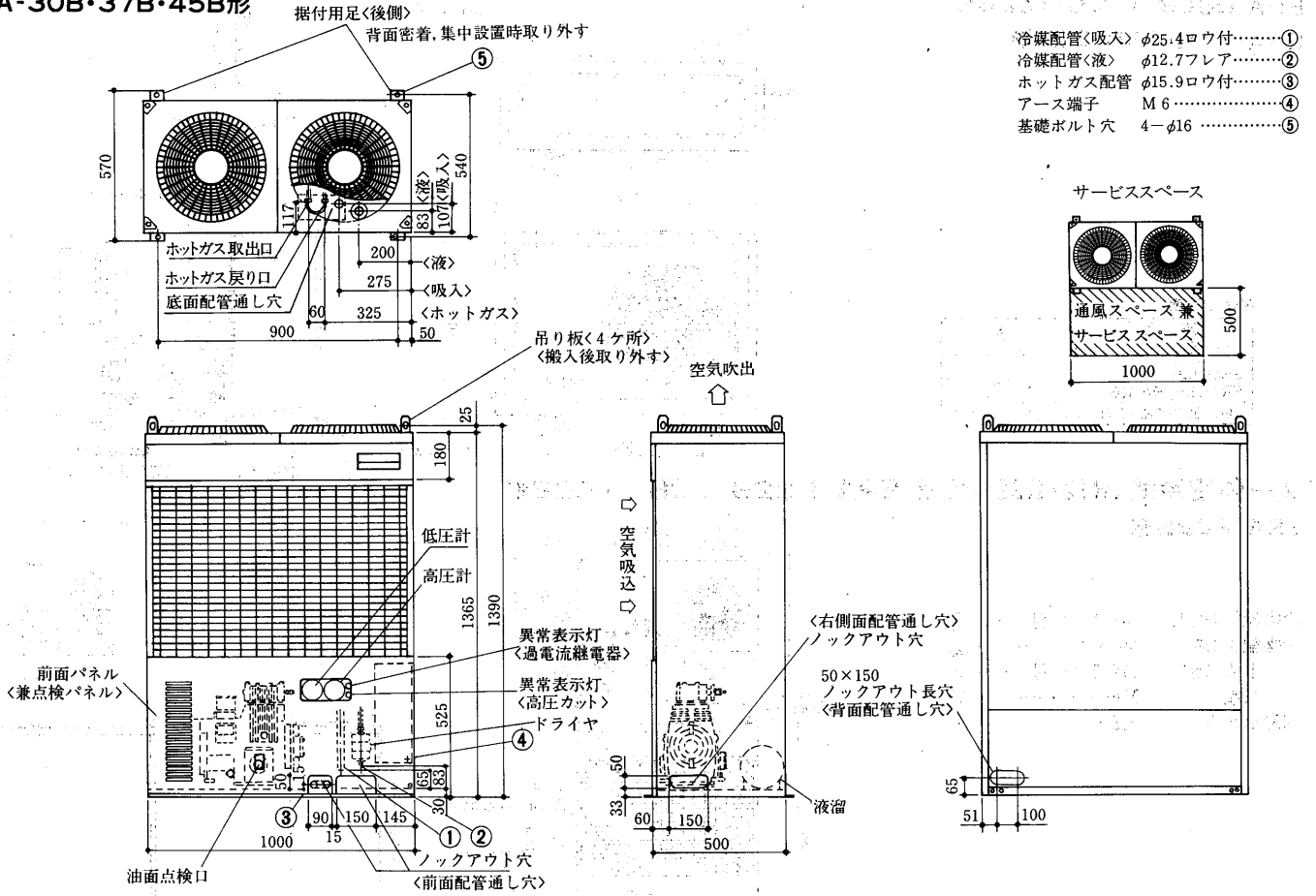
- 注1. 電圧AC200~220V以外の電圧で使用する場合には最大容量が異なりますので下記の値を掛けてください。  
AC100Vの場合 0.5 340Vの場合 1.7  
380Vの場合 1.9 400Vの場合 2.0
2. 本品は屋内にて設置し適合冷凍機制御盤及びショーケース、ユニットクーラとの接続は現地接続となります。
3. タイマの仕様は下記となっています。  
プログラム周期: 24時間<50/60Hz切換形> ON・OFF  
最小間隔: 15分
4. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。



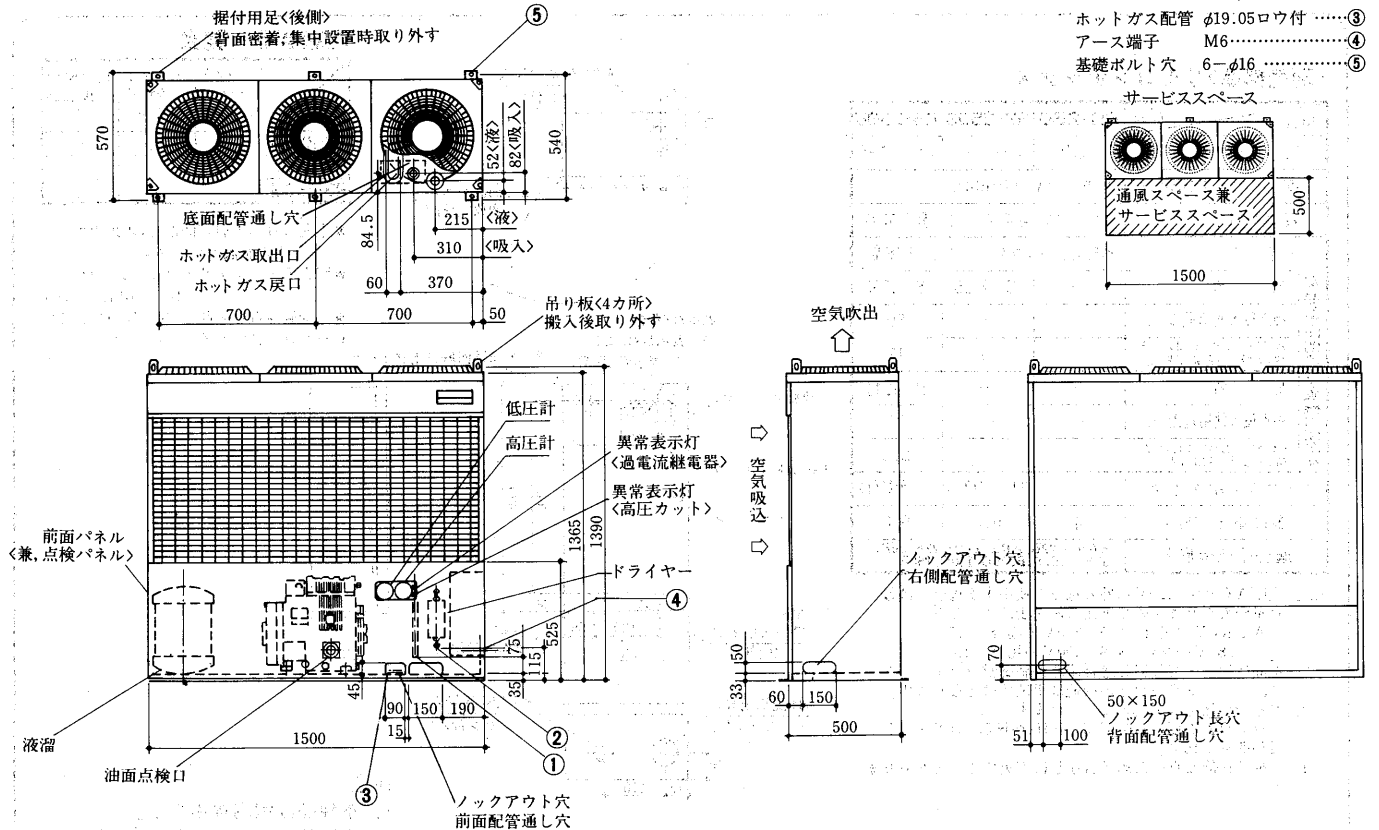
ご注意

1. 本製品は屋内専用です。
2. 塗装色はマンセル5Y8/1<近似色>

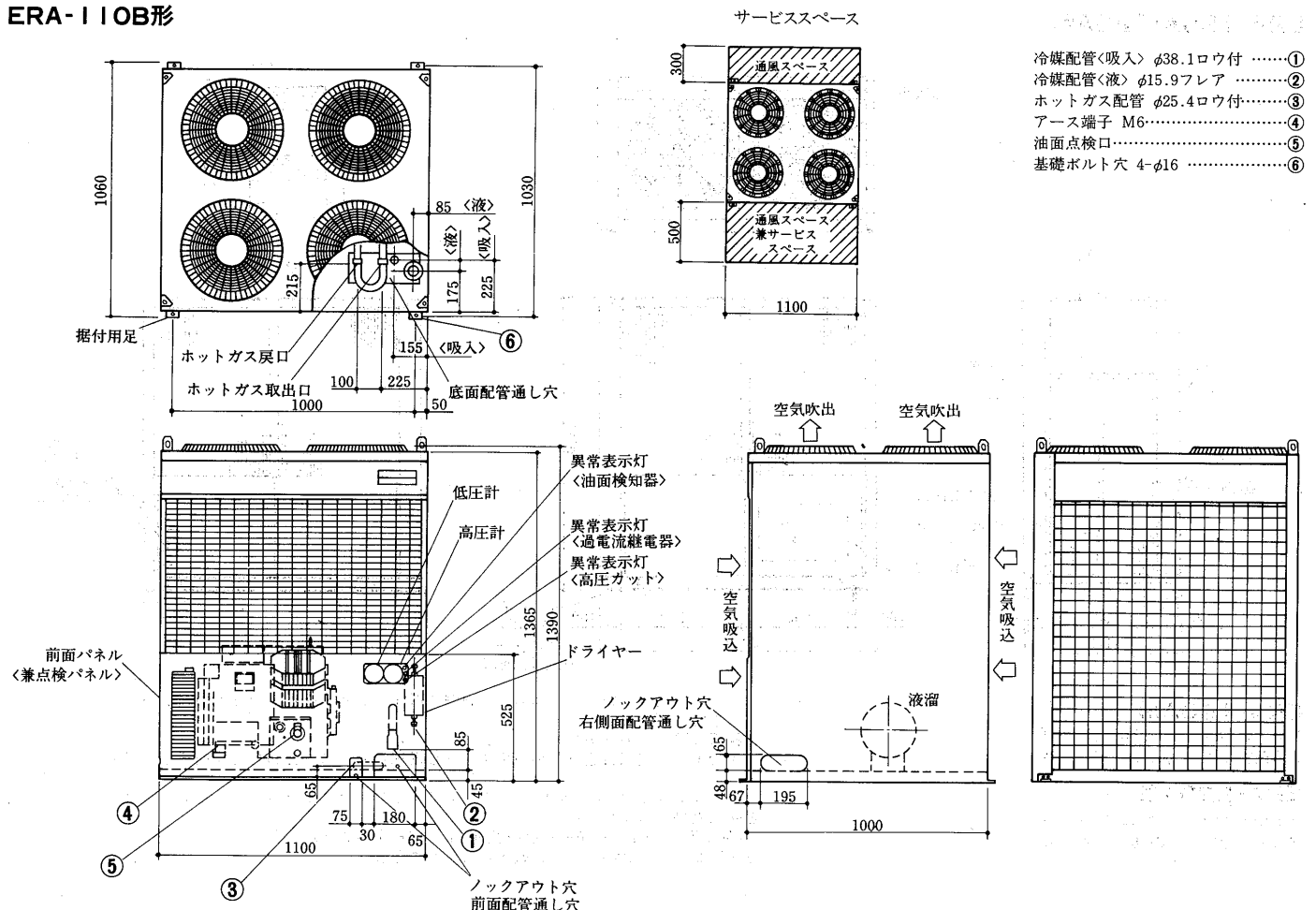
ERA-30B・37B・45B形



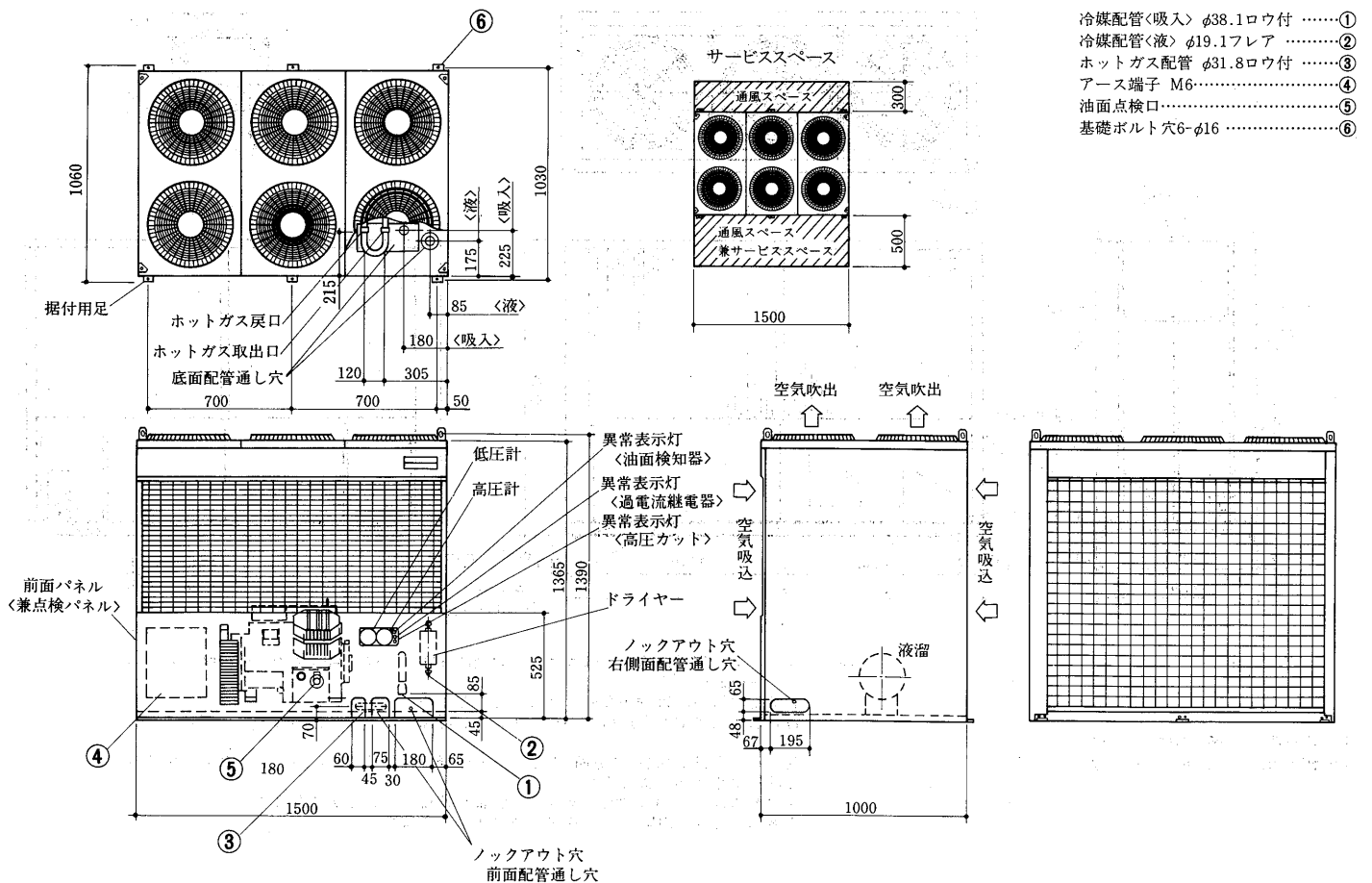
ERA-55B・75B形



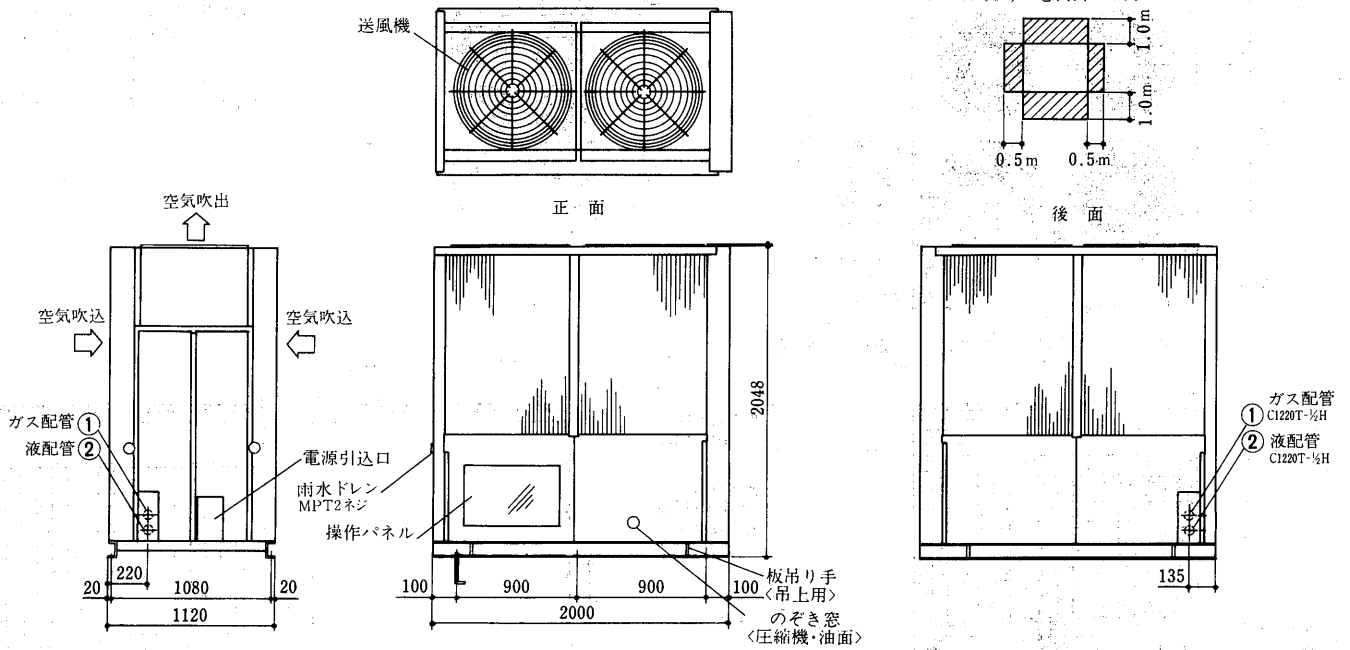
ERA-110B形



ERA-150B形



(3)一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-190~300A形  
ERA-190A・220A形



ERA-190A形

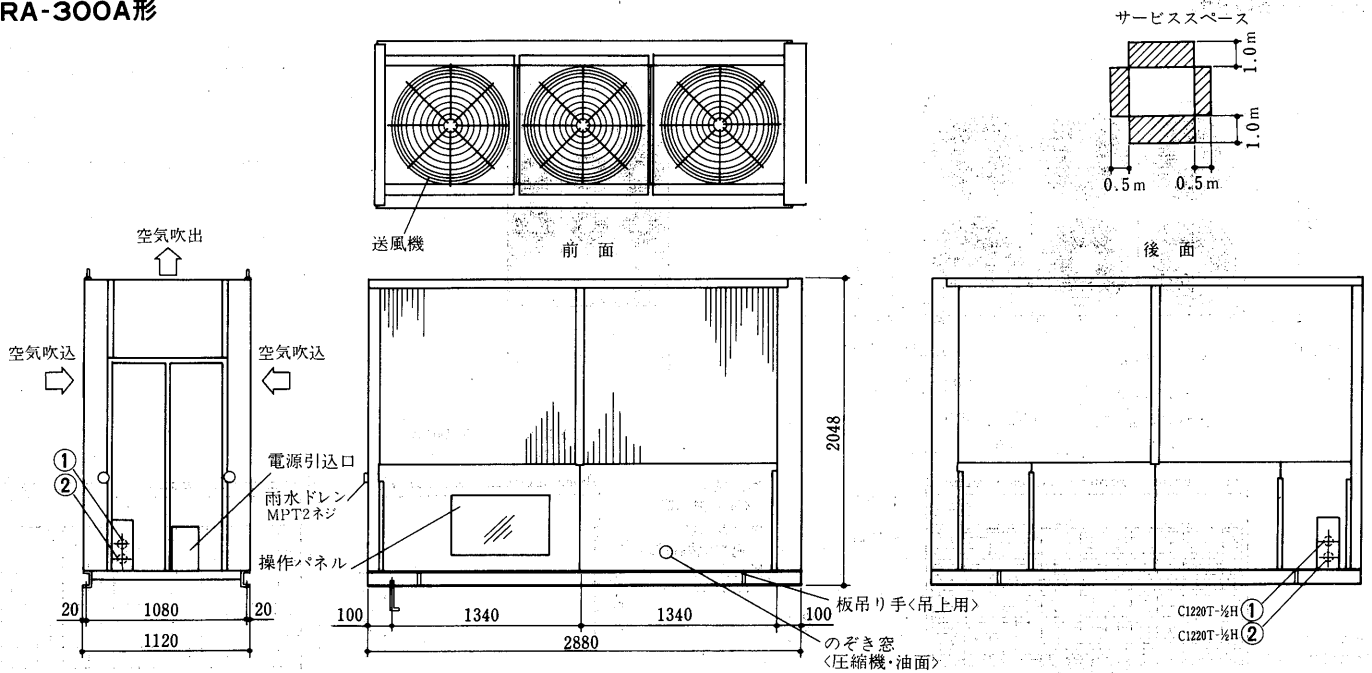
冷媒配管<吸入> φ41.3ロウ付……①  
冷媒配管<液> φ31.8ロウ付……②

ERA-220A形

冷媒配管<吸入> φ50.8ロウ付……①  
冷媒配管<液> φ31.8ロウ付……②

- 注1. ユニットの据付に際してはユニット周囲に保守・点検・風吸込のための図示のスペースを確認願います。  
2. 斜線部に壁や障害物がないようにしてください。  
3. 電線管用穴は電源引込口の小平パネルを外し電線管サイズに合わせて穴加工して下さい。  
4. 防振パッドは2枚敷(6ヵ所)としナットは軽く締付けてください。(かたく締付けると防振効果がありません)  
5. 冷媒配管は3方向(左側面・底面・後面)より接続することができます。  
6. 電源は2方向(左側面)より接続することができます。

ERA-300A形



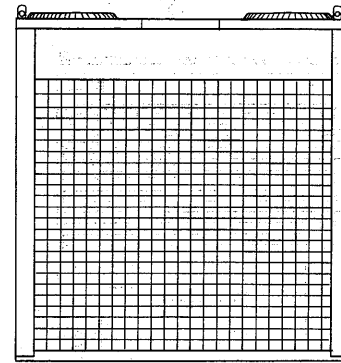
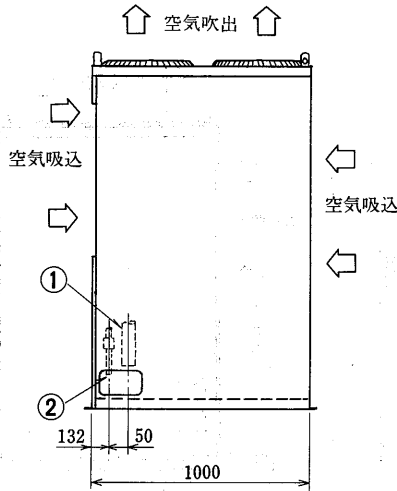
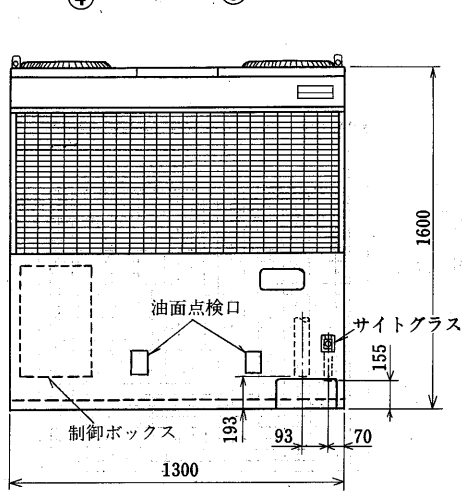
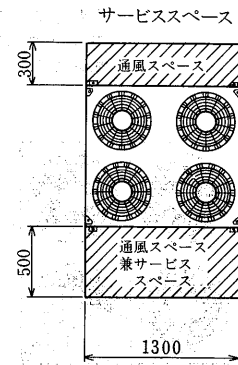
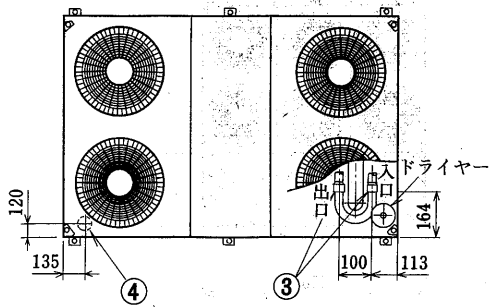
冷媒配管<吸入> φ50.8ロウ付……①  
冷媒配管<液> φ31.8ロウ付……②

- 注1. ユニットの据付に際してはユニット周囲に保守・点検・風吸込のための図示のスペースを確認願います。  
2. 斜線部に壁や障害物がないようにしてください。  
3. 電線管用穴は電源引込口の小平パネルを外し電線管サイズに合わせて穴加工して下さい。  
4. 防振パッドは2枚敷(6ヵ所)としナットは軽く締付けてください。(かたく締付けると防振効果がありません)  
5. 冷媒配管は3方向(左側面・底面・後面)より接続することができます。  
6. 電源は2方向(左側面)より接続することができます。

(4) 一体空冷式コンビネーションマルチ<R12・R22・R502>ECA形

ECA-920A形

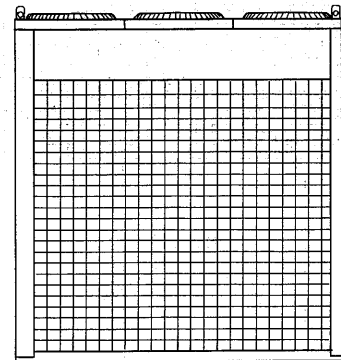
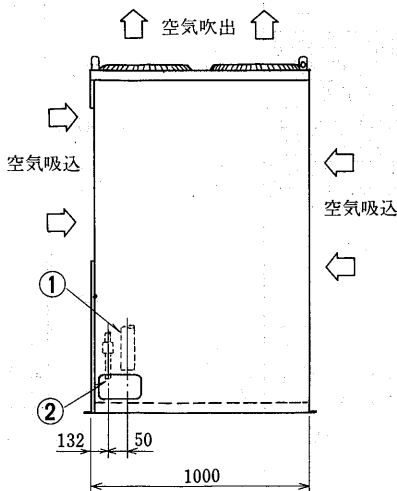
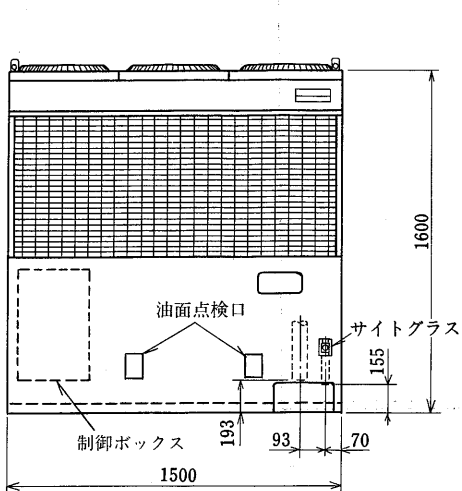
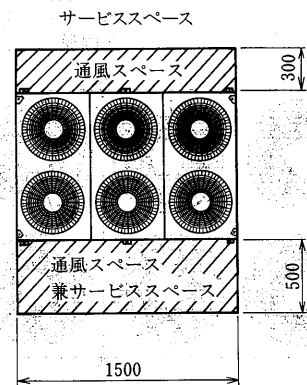
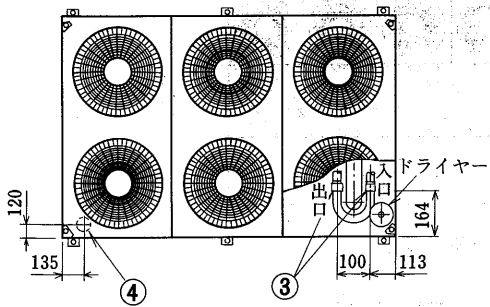
- 冷媒配管<吸入>   φ38.1ロウ付……①
- 冷媒配管<液>    φ19.1ロウ付……②
- ホットガス配管   φ25.4ロウ付……③
- 配線通し穴<台枠> φ50……………④



ECA-1100A形  
ECA-1300A形

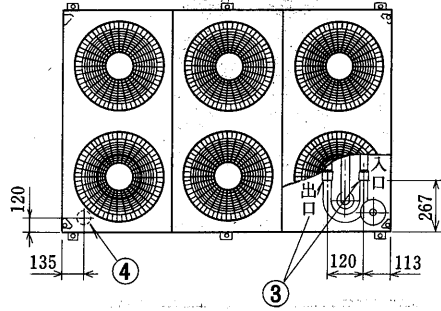
- 冷媒配管<吸入>   φ38.1ロウ付……①
- 冷媒配管<液>    φ19.1ロウ付……②
- ホットガス配管   φ25.4ロウ付……③
- 配線通し穴<台枠> φ50……………④

注. ECA-1100Aはファン4個です。

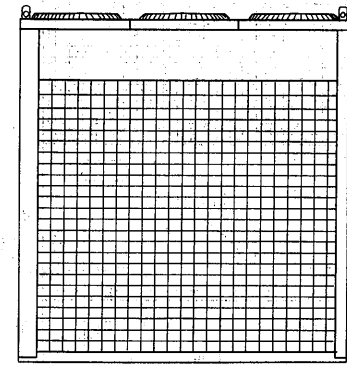
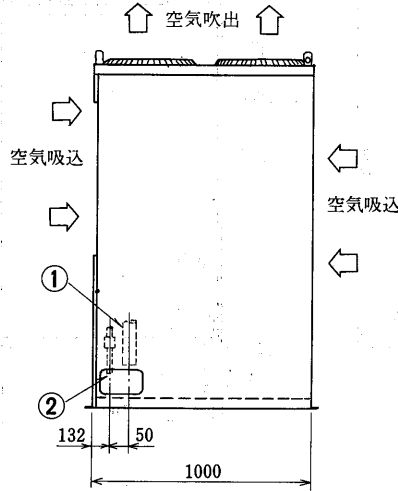
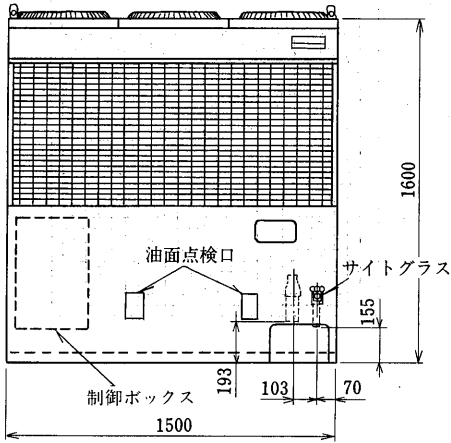
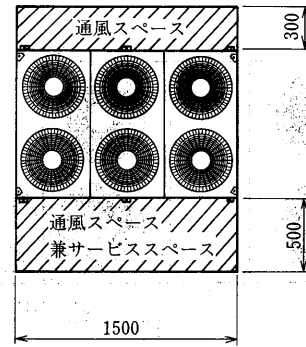


ECA-1650A形

- 冷媒配管<吸入>  $\phi 50.8$ ロウ付…①
- 冷媒配管<液>  $\phi 22.2$ ロウ付…②
- ホットガス配管  $\phi 31.8$ ロウ付…③
- 配線通し穴<台枠>  $\phi 50$ ……………④

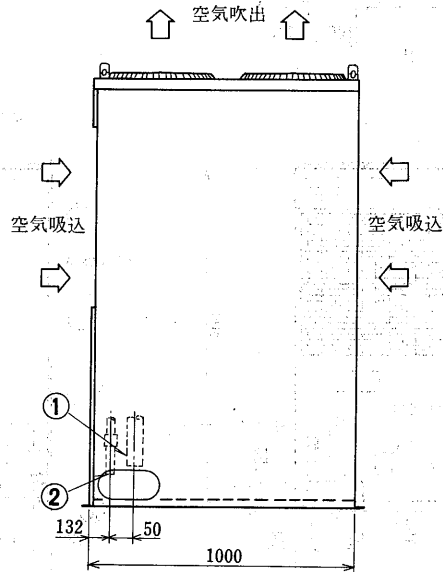
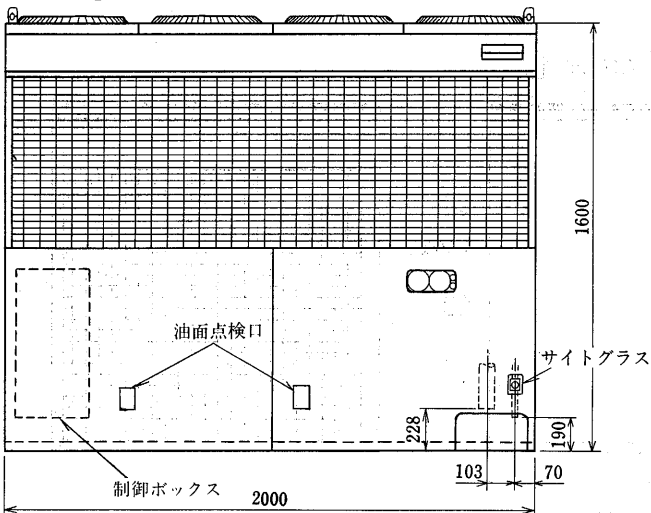
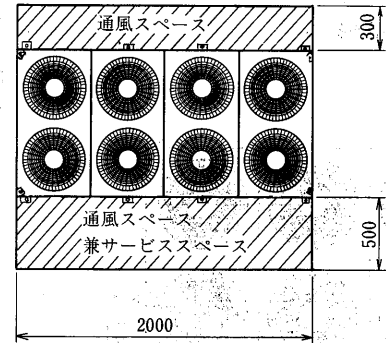
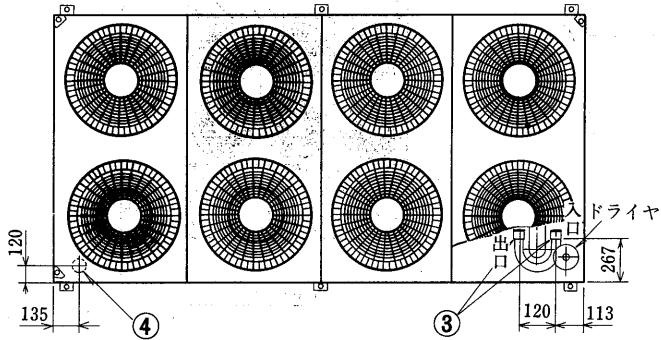


サービススペース



ECA-1850A形

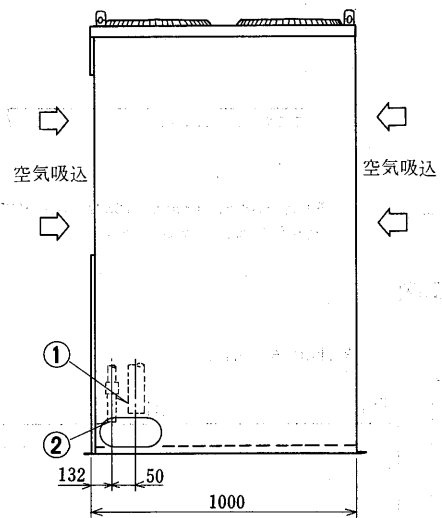
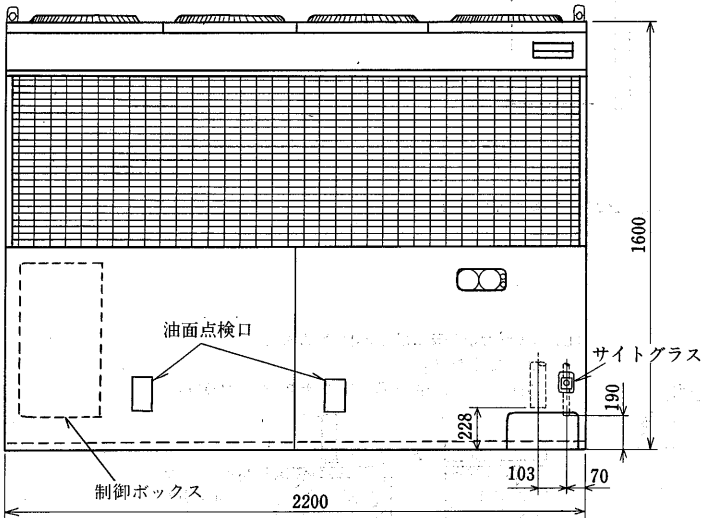
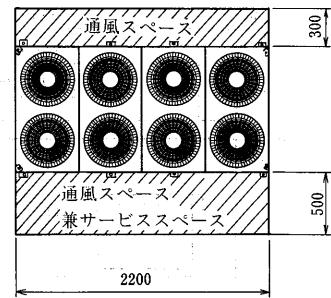
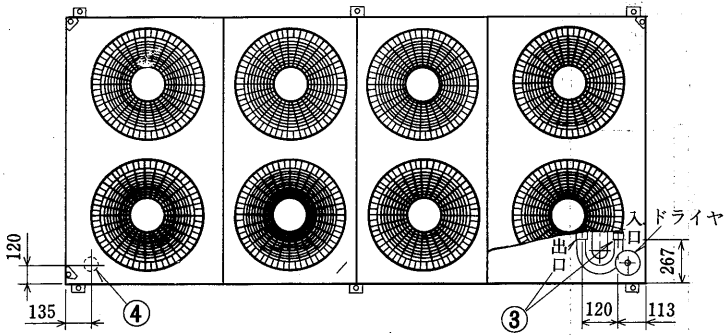
- 冷媒配管<吸入>  $\phi 50.8$ ロウ付…①
- 冷媒配管<液>  $\phi 22.2$ ロウ付…②
- ホットガス配管  $\phi 31.8$ ロウ付…③
- 配線通し穴<台枠>  $\phi 50$ ……………④





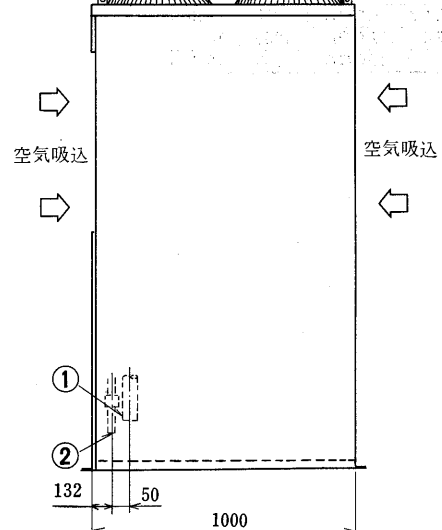
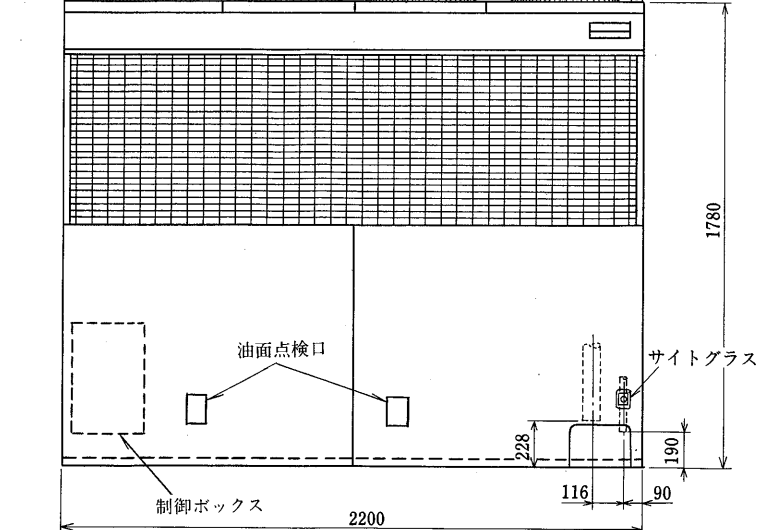
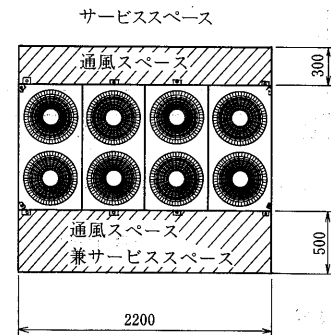
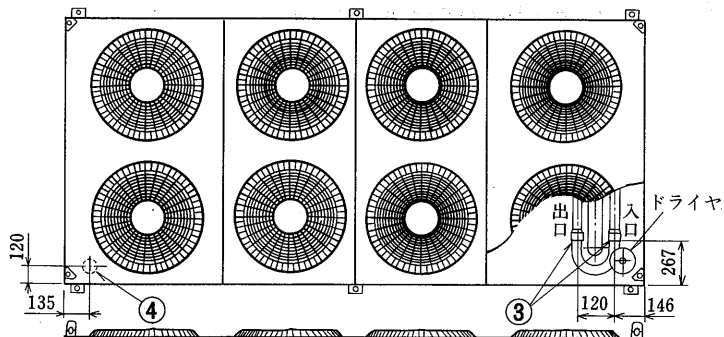
ECA-2250A形

冷媒配管<吸入>  $\phi 50.8$ ロウ付...①    ホットガス配管  $\phi 31.8$ ロウ付...③  
 冷媒配管<液>  $\phi 22.2$ ロウ付...②    配線通し穴<台枠>  $\phi 50$ .....④    サービススペース



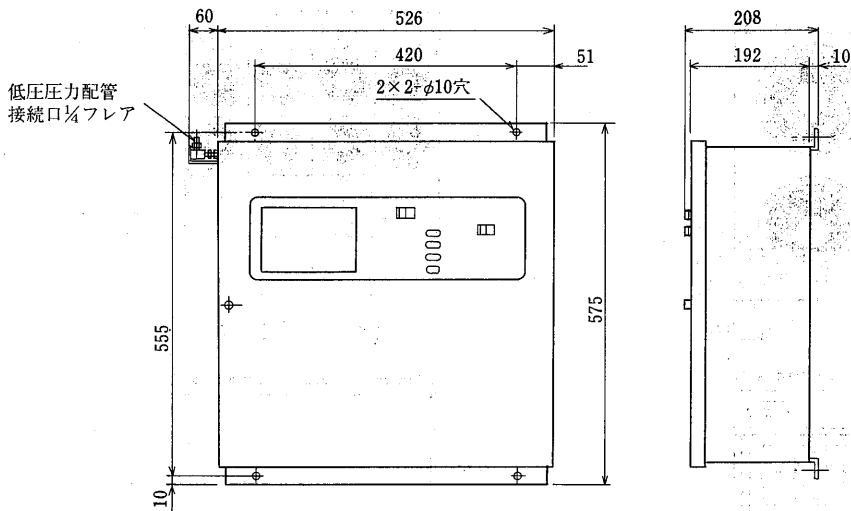
ECA-2600A形

冷媒配管<吸入>  $\phi 50.8$ ロウ付...①    ホットガス配管  $\phi 31.8$ ロウ付...③  
 冷媒配管<液>  $\phi 22.2$ ロウ付...②    配線通し穴<台枠>  $\phi 50$ .....④    サービススペース



コルチンツノニヒツリノ体

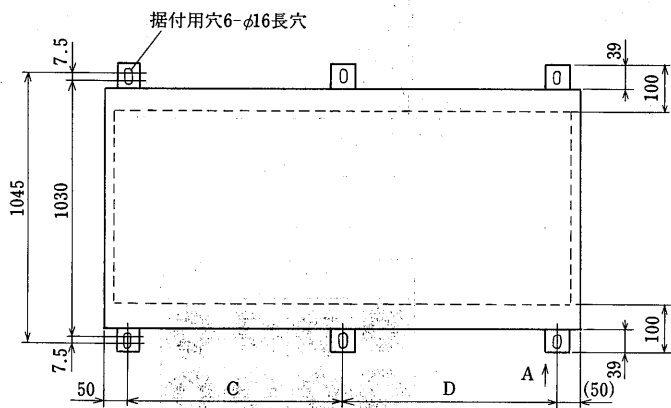
リモコンボックス



防雪フード

ECA-1100A, 1300A, 1650A用は一体空冷のオプション品(P 278)を参照願います。  
他機種は現地手配願います。

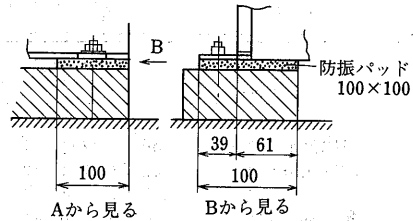
基礎寸法図



基礎寸法図

注. 基礎は図の様に足と本体下部まで  
設けてください。

防振パッド, 推奨品, プリナストンIP-1003



据付ピッチ1045mmで行ないますと  
アンカーボルトの固定が容易になります。

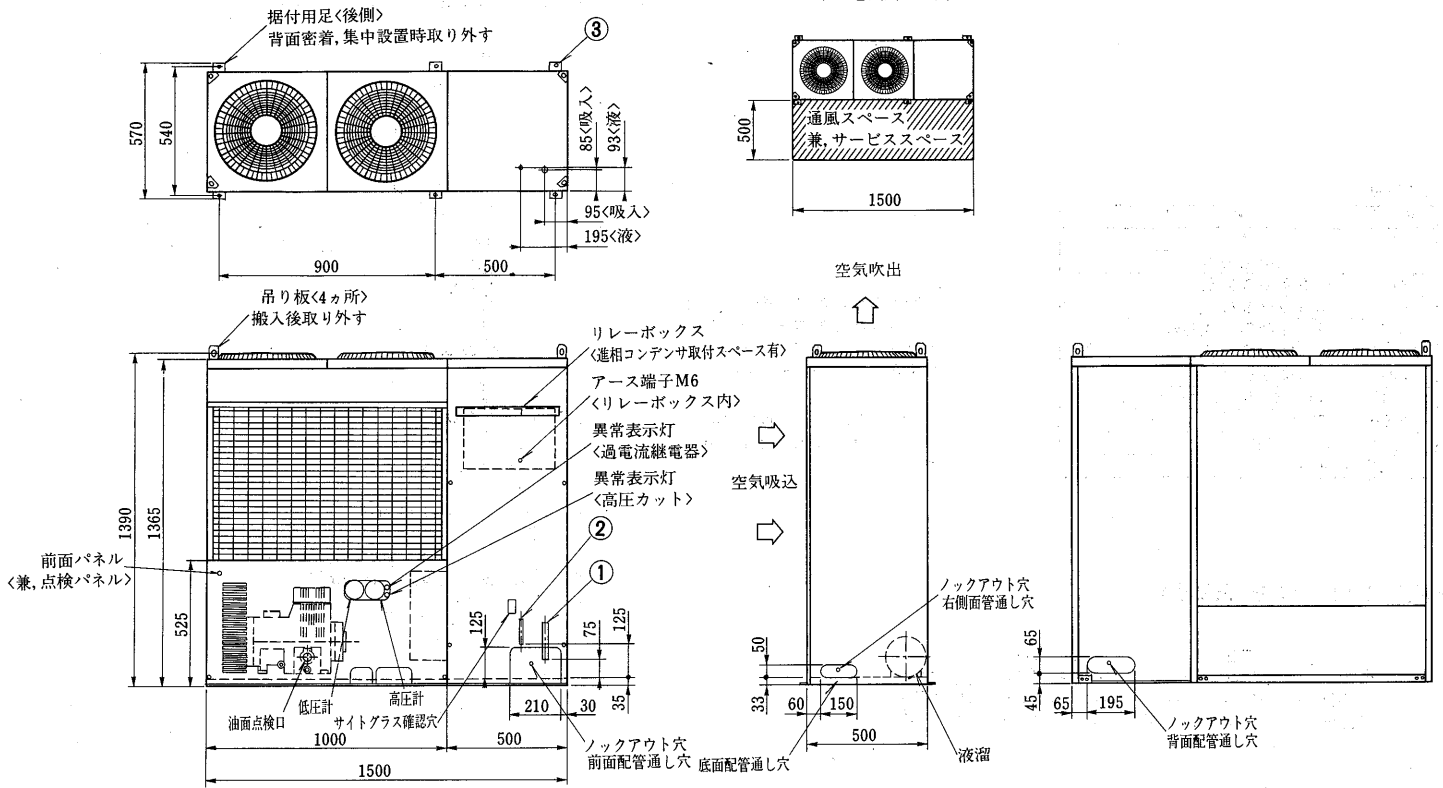
変化寸法表

形名	C	D
ECA-920A	600	600
ECA-1100A	700	700
ECA-1300A	700	700
ECA-1650A	700	700
ECA-1850A	950	950
ECA-2250A	1050	1050
ECA-2600A	1050	1050

(5)一体空冷式ホットガスデフロスト装置付<R12・R22・R502>ERG形

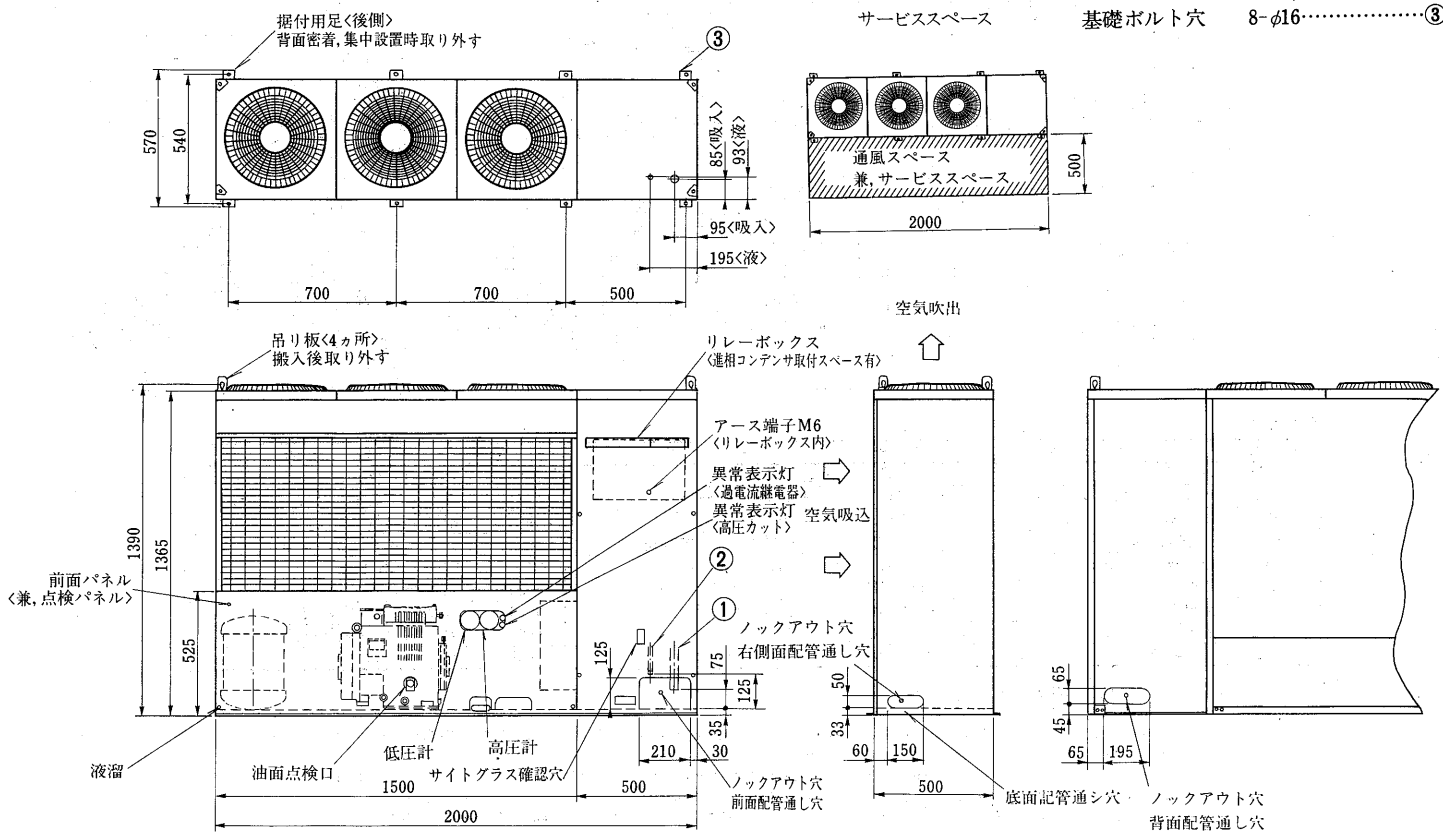
ERG-37B・45B形

- 冷媒配管<吸入> φ25.4ロウ付……①
- 冷媒配管<液> φ12.7ロウ付……②
- 基礎ボルト穴 6-φ16……③



ERG-55B・75B形

- 冷媒配管<吸入> φ31.8ロウ付……①
- 冷媒配管<液> 55B φ12.7ロウ付……②
- 75B φ15.9ロウ付
- 基礎ボルト穴 8-φ16……③



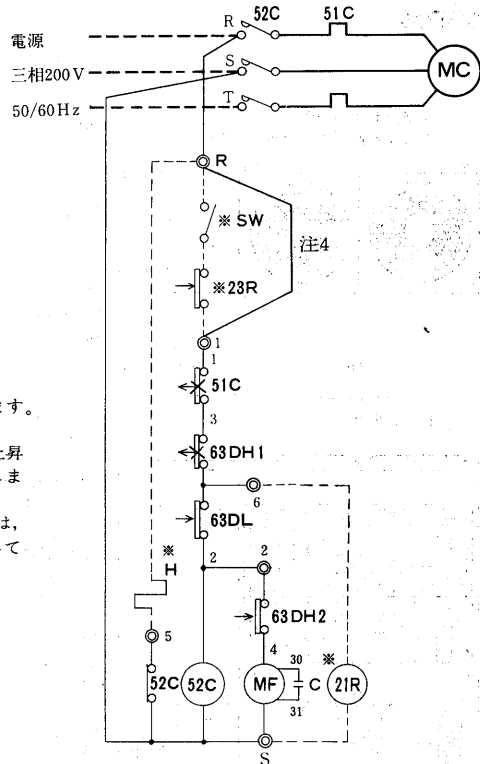
### 1.2.3 電気配線図

(1) 一体空冷式<R12>E6A-08~15LB, <R12・R22・R502>ERA-11B~22B形  
E6A-08LB・11LB・15LB形

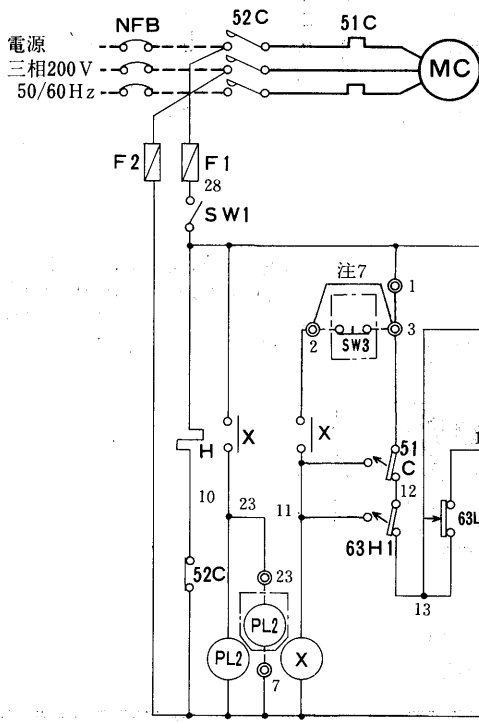
記号説明

記号	名称
C	コンデンサ
MC	圧縮機用電動機
MF	送風機用電動機
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
63DH1.2	圧力開閉器<高圧>
63DL	圧力開閉器<低圧>
*H	電熱器<クランクケース・別売品>
*SW	スイッチ<運転>
*21R	電磁弁<液管>
*23R	庫内サーモ

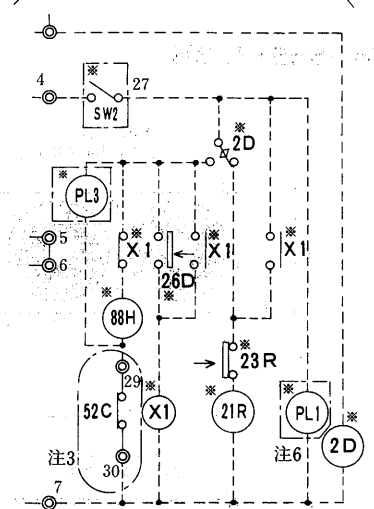
1. \*印の機器は現地手配となります。
2. -----線は現地配線となります。
3. 接点部の矢印は圧力・温度が上昇した場合の接点の作動方向を示します。
4. SWおよび23Rを取付ける場合は、端子③~①間の配線を必ず取外して下さい。



ERA-11B・15B・22B形



除霜終了後直ちに圧縮機を運転させる回路



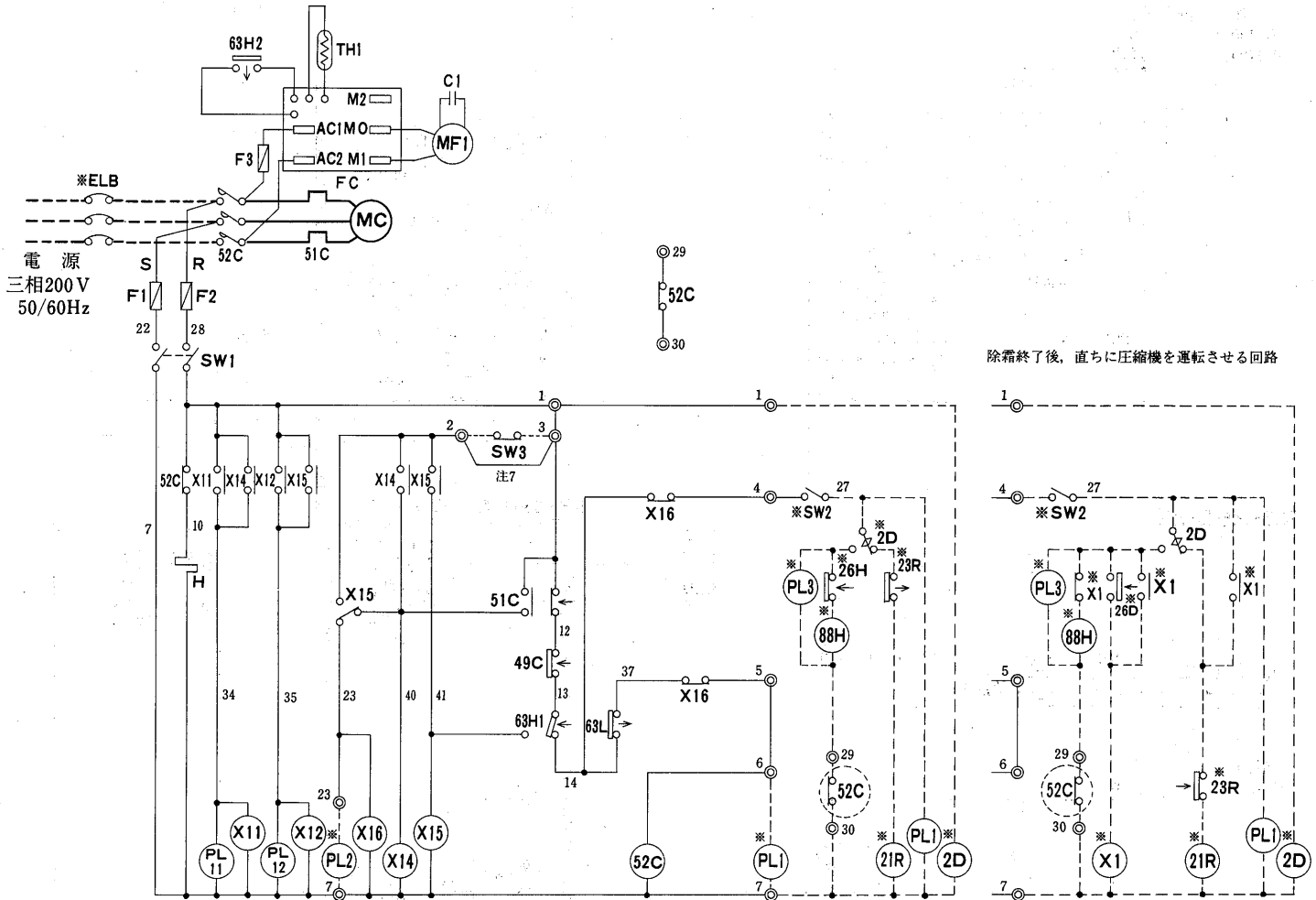
記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C	コンデンサ	51C	過電流継電器	*SW2<注4>	スイッチ<運転一時停止(ポンプダウン)>
F1.2	ヒューズ<制御回路5A>	52C	電磁接触器<圧縮機>	*SW3<注4>	スイッチ<異常リセット, 瞬時停止>
H	電熱器<クランクケース>	63H1	圧力開閉器<高圧>	*X1	補助継電器
MC	圧縮機用電動機	63H2	圧力開閉器<送風機制御>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MF	送風機用電動機	63L	圧力開閉器<低圧>	*21R1	電磁弁<液管>
SW1	スイッチ<サービス用手元スイッチ>	*NFB	ノーヒューズブレーカ	*23R	温度調節器<庫内>
X	補助継電器	*PL1<注4>	表示灯<運転・ミドリ>	*26D	温度開閉器<除霜終了>
21R2	電磁弁<インジェクション用>	*PL2<注4>	表示灯<異常・アカ>	*26H	温度開閉器<過熱防止>
23A2	温度調節器<インジェクション用>	*PL3<注4>	表示灯<除霜・シロ>	*88H	電磁接触品<電熱器>

1. \*印の機器は現地手配となります。
2. -----線は現地配線となります。
3. ①内の52Cのb接点は冷凍機と電熱器<霜取り>の同時通電を防止する為の回路です。複数個のクーラーを個別に除霜運転する場合は、端子⑦と⑧を短絡してください。
4. SW2, SW3, PL1~3の現地手配機器は別途リモコンパネルとして別売しています。<RB-250形>
5. 接点部の矢印は、圧力温度が上昇または圧力差が増大した場合の接点の動作方向を示します。
6. PL1<運転表示灯>は端子6-7の間に接続すると、圧縮機のON/OFFに連動して表示灯を点滅をさせることができます。
7. SW3を取付ける場合は、端子②-③間の配線を必ず取外してください。
8. 使用冷媒がR12, R502の場合は端子6-⑥間の線を外してください。



(2)一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-F22B・30B～I50B形  
ERA-F22B形



除霜終了後、直ちに圧縮機を運転させる回路

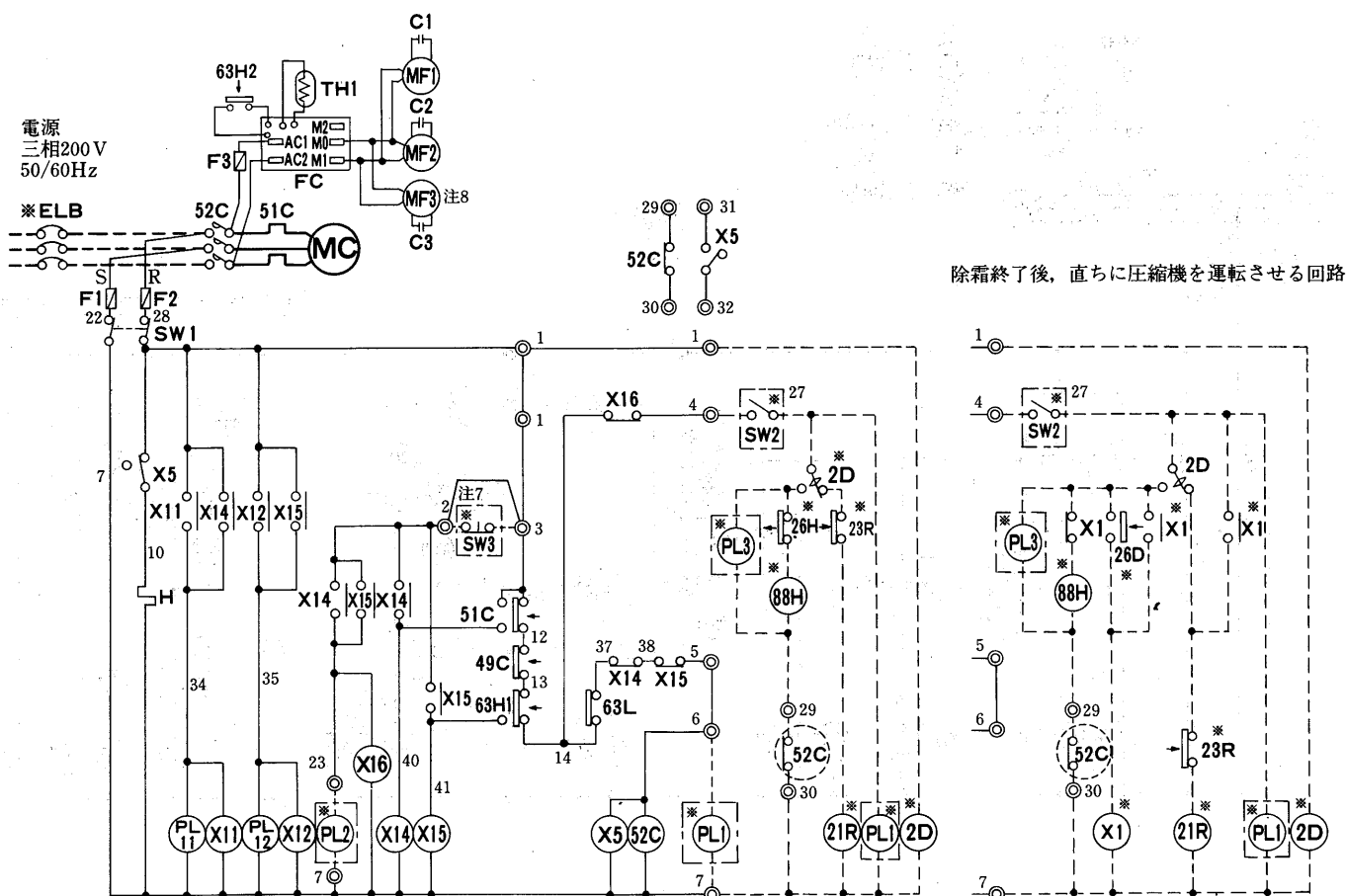
記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1	コンデンサ<送風機用電動機>	X11,12,14~16	補助継電器	*SW2<注3>	スイッチ<運転一停止(ポンプダウン)>
FC	ファンコントローラ	49C	温度開閉機<圧縮機>	*SW3<注3>	スイッチ<異常リセット>
F1,2	ヒューズ<制御回路5A>	51C	過電流継電器	*X1	補助継電器
F3	ヒューズ<送風機10A>	52C	電磁接触器<圧縮機>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
H	電熱器<クランクケース>	63H1	圧力開閉器<高圧>	*21R1	電磁弁<液管>
MC	圧縮機用電動機	63H2	圧力開閉器<ファンコントローラ>	*23R	温度調節器<庫内>
MF1	送風機用電動機	63L	圧力開閉器<低圧>	*26D	温度開閉器<除霜終了>
PL11	表示灯<異常(過電流)アカ>	*ELB	漏電しゃ断器	*26H	タイムスイッチ<過熱防止>
PL1I	表示灯<異常(高圧)アカ>	*PL1<注3>		*88H	電磁接触器<電熱器>
SW1	スイッチ<サービス用手元スイッチ>	*PL2<注3>			
TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	*PL3<注3>			

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。
- 注2. ---線は現地配線となります。
- 注3. SW2, SW3, PL1~3の現地手配機器は別途リモコンボックス<形名RB-250>として別売しています。
- 注4. 接点部の矢印は、圧力、温度が上昇が上昇した場合の接点の動作方向を示します。
- 注5. PL1<運転表示灯>は端子7-6の間に接続すると、圧縮機のON/OFFに連動して表示灯が点滅します。SW2の後に接続すると、圧縮機のON/OFFに関係なくスイッチ操作に連動して表示灯の点滅をさせることができます。
- 注6. 〇内の52Cのb接点は、冷凍機と電熱器<霜取り>の同時通電を防止する為の回路です。複数個のクーラを個別に運転する場合は、端子7と88Hを接続してください。
- 注7. SW3を取り付ける場合は、2~3間の配線は、必ず取り外してください。

ERA-30B・37B・45B・55B・75B形

コンデンシングユニット一体型

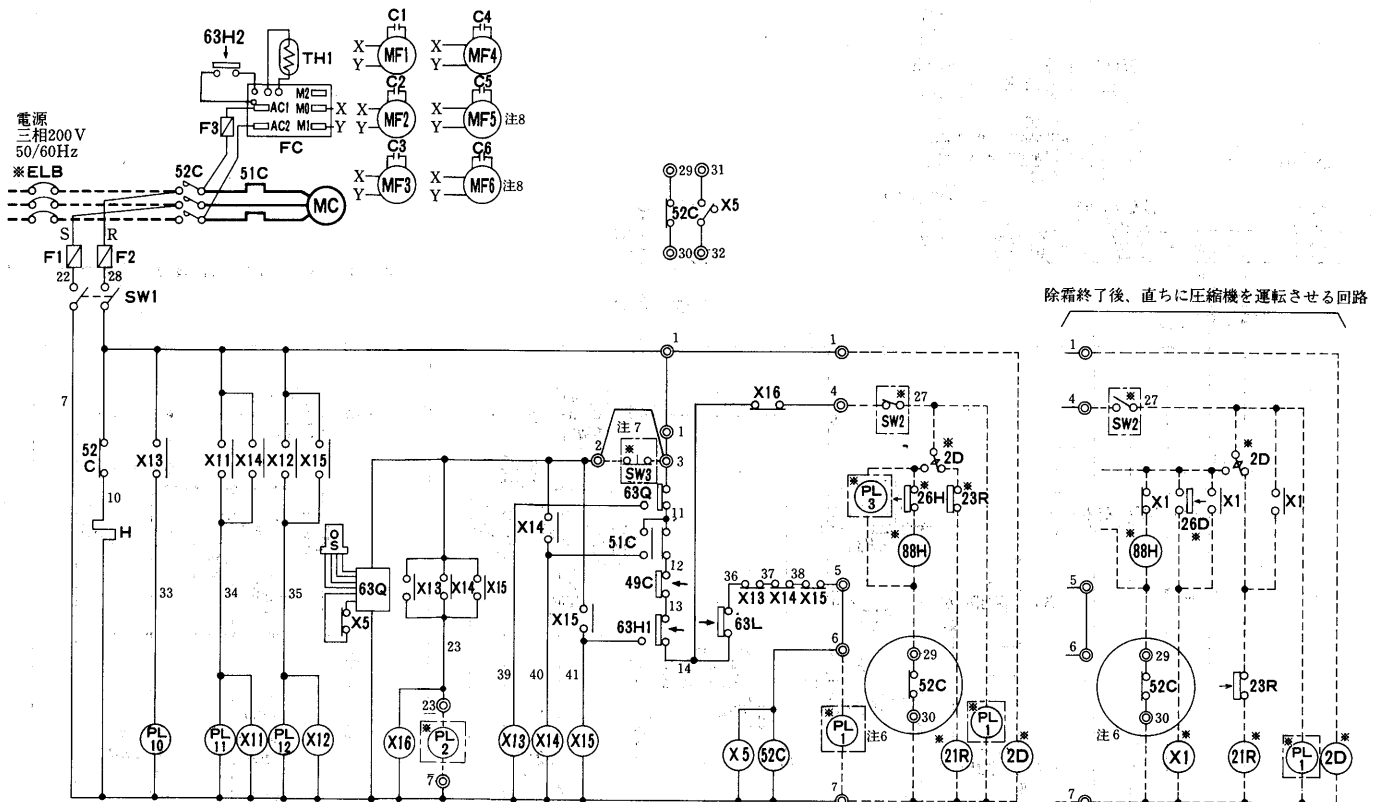


記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1,2,3<注8>	コンデンサ<送風機用電動機>	X5,11,12,14~16	補助継電器	*SW2<注3>	スイッチ<運転-停止(ポンプダウン)>
FC	ファンコントローラ	49C	温度開閉器	*SW3<注3>	スイッチ<異常リセット>
F1~3	ヒューズ<制御回路>5A	51C	過電流継電器	*X1	補助継電器
H	電熱器<クランクケース>	52C	電磁接触器<圧縮機>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MC	圧縮機用電動機	63H1,2	圧力開閉器<高圧>	*21R	電磁弁<液管>
MF1,2,3<注8>	送風機用電動機	63L	圧力開閉器<低圧>	*23R	温度調節器<庫内>
PL11	表示灯<異常(過電流)・アカ>	*ELB	漏電しゃ断器	*26D	温度開閉器<除霜終了>
PL12	表示灯<異常(高圧)・アカ>	*PL1<注3>	表示灯<運転・ミドリ>	*26H	温度開閉器<過熱防止>
SW1	スイッチ<サービス用手元スイッチ>	*PL2<注3>	表示灯<異常・アカ>	*88H	電磁接触器<電熱器>
TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	*PL3<注3>	表示灯<除霜・オレンジ>		

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。
2. -----線は現地配線となります。
3. SW2, SW3, PL1~3の現地手配機器は別途リモコンボックスとして別売しています。
4. 接点部の矢印は、圧力温度が上昇または圧力差が増大した場合の接点の動作方向を示します。
5. PL1<運転表示灯>は端子⑦-⑥の間に接続すると、圧縮機のON/OFFに連動して表示灯が点滅します。SW2の後に接続すると、圧縮機のON/OFFに関係なくスイッチ操作に連動して表示灯の点滅をさせることができます。
6. ⑤内の52Cのb接点は、冷凍機と電熱器<霜取り>の同時通電を防止する為の回路です。複数個のクーラーを個別に運転する場合は、端子⑦と88Hを接続してください。
7. SW3を取付ける場合は②-③間の配線は必ず取外してください。
8. MF3, C3は55B, 75B形のみです。

ERA-110B・150B形



記号説明


記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6<注8>	コンデンサ<送風機用電動機>	SW1	スイッチ<サービス用手元スイッチ>	※PL2<注3>	表示灯<異常・アカ>
FC	ファンコントローラ	TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	※PL3<注3>	表示灯<除霜・シロ>
F1,2	ヒューズ<制御回路>5A	X5,11~16	補助継電器	※SW2<注3>	スイッチ<運転-停止(ポンプダウン)>
F3	ヒューズ<送風機>10A	49C	温度開閉器<圧縮機>	※SW3<注3>	スイッチ<異常リセット>
H	電熱器<クランクケース>	51C	過電流継電器	※X1	補助継電器
MC	圧縮機用電動機	52C	電磁接触器<圧縮機>	※2D	タイムスイッチ<除霜>
MF1~6<注8>	送風機用電動機	63H1,2	圧力開閉器<高压>	※21R	電磁弁<液管>
OS	油面検出端	63L	圧力開閉器<低压>	※23R	温度調節器<庫内>
PL10	表示灯<異常(油面)アカ>	63Q	油面検知器	※26D	温度開閉器<除霜終了>
PL11	表示灯<異常(過電流)アカ>	※ELB	漏電しゃ断器	※26H	温度開閉器<過熱防止>
PL12	表示灯<異常(高压)アカ>	※PL1<注3>	表示灯<運転・ミドリ>	※88H	電磁接触器<電熱器>

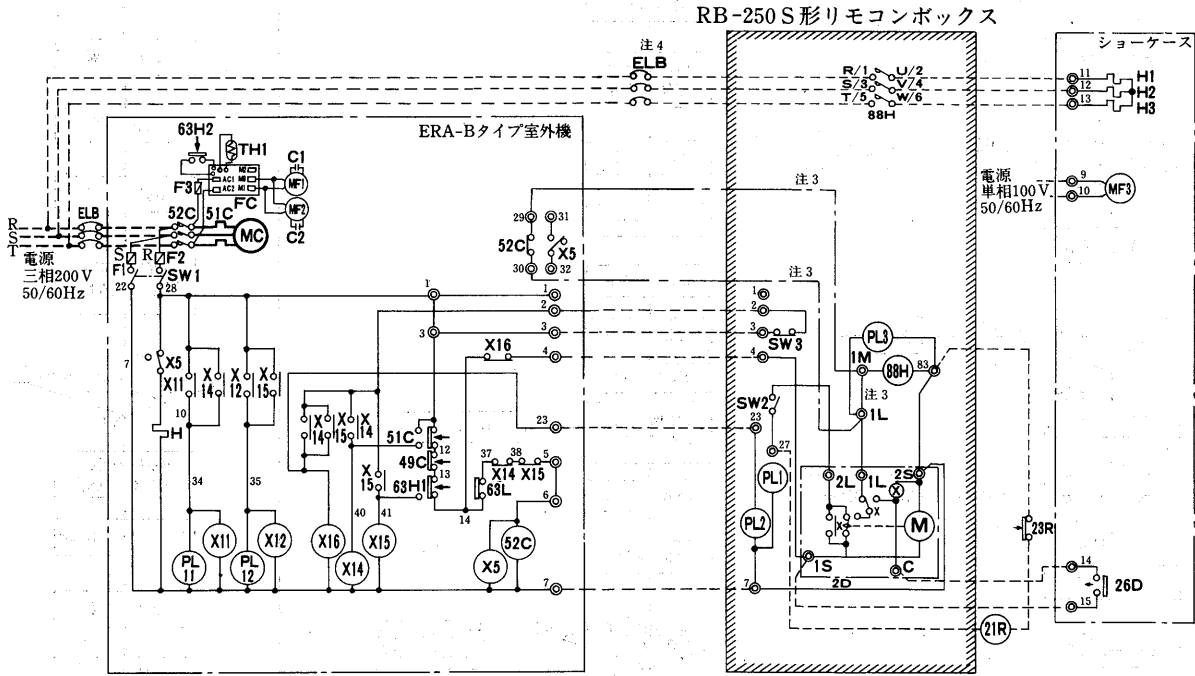
- ※印の機器は現地手配となります。
- 線は現地配線となります。
- SW2, SW3, PL1~3の現地手配機器は別途リモコンボックス<形名RB-250>として別売しています。
- 接点部の矢印は、圧力・温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。
- PL1<運転表示灯>は端子⑦-⑥の間に接続すると、圧縮機のON・OFFに連動して表示灯が点滅します。SW2の後に接続すると、圧縮機のON/OFFに関係なくスイッチ操作に連動して表示灯の点滅をさせることができます。
- 内の52Cのb接点は冷凍機と電熱器<霜取り>の同時通電を防止する為の回路です。複数個のクーラーを個別に除霜運転する場合は、端子⑦と88Hを接続してください。
- SW3を取付ける場合は②-③間の配線は必ず取外してください。
- MF5,6及びC5,6はERA-150B形のみです。



リモコンボックス電気配線図<ERA-30B~150B形>

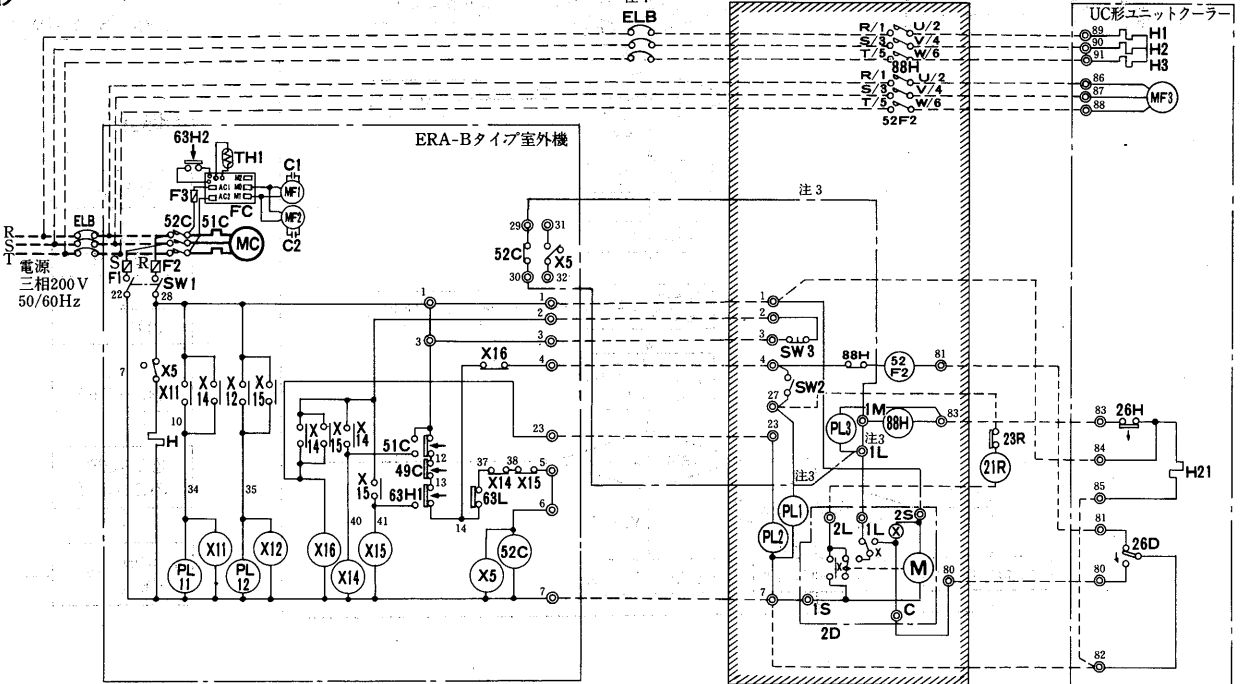
RB-250S形

図中  がリモコンボックスです。



RB-250U形

RB-250U形リモコンボックス



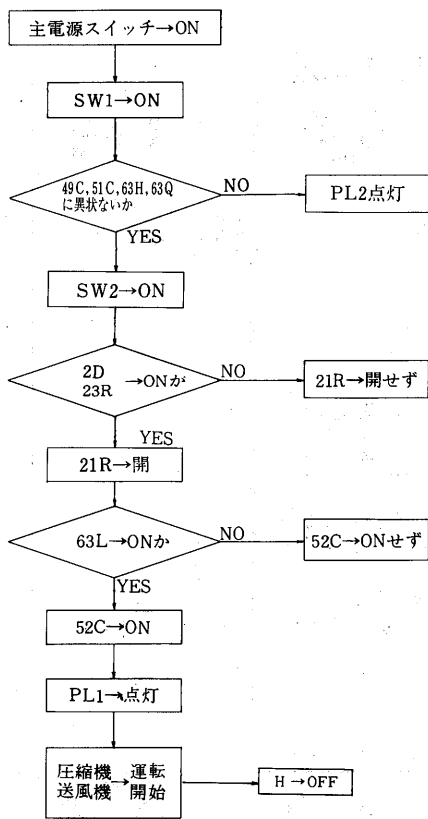
記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1,2	コンデンサ<送風機用電動機>	PL12	表示灯<異常(高圧)アカ>	63H1,2	圧力開閉器<高圧>
ELB	漏電しゃ断器	SW1	スイッチ<サービス用手元スイッチ>	63L	圧力開閉器<低圧>
FC	ファンコントローラ	TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	*PL1	表示灯<運転・ミドリ>
F1~3	ヒューズ<制御回路>5 A	X5,11,12,14~16	補助継電器	*PL2	表示灯<異常・アカ>
H	電熱器<クランスケース>	21R	電磁弁<液管>	*PL3	表示灯<除霜・オレンジ>
H1~3	電熱器<除霜>	23R	温度調節器<庫内>	*SW2	スイッチ<運転・停止(ポンクワン)>
H21	電熱器<端子箱>	26D	温度調節器<除霜終了>	*SW3	スイッチ<異常リセット(押ボタンスイッチ)>
MC	圧縮機用電動機	26H	温度開閉器<過熱防止>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MF1,2	送風機用電動機	49C	温度開閉器<圧縮機>	*52F2	電磁接触器<送風機>
MF3	送風機用電動機<ユニットクーラ>	51C	過電流継電器	*88H1	電磁接触器<電熱器>
PL11	表示灯<異常(過電流)アカ>	52C	電磁接触器<圧縮機>		

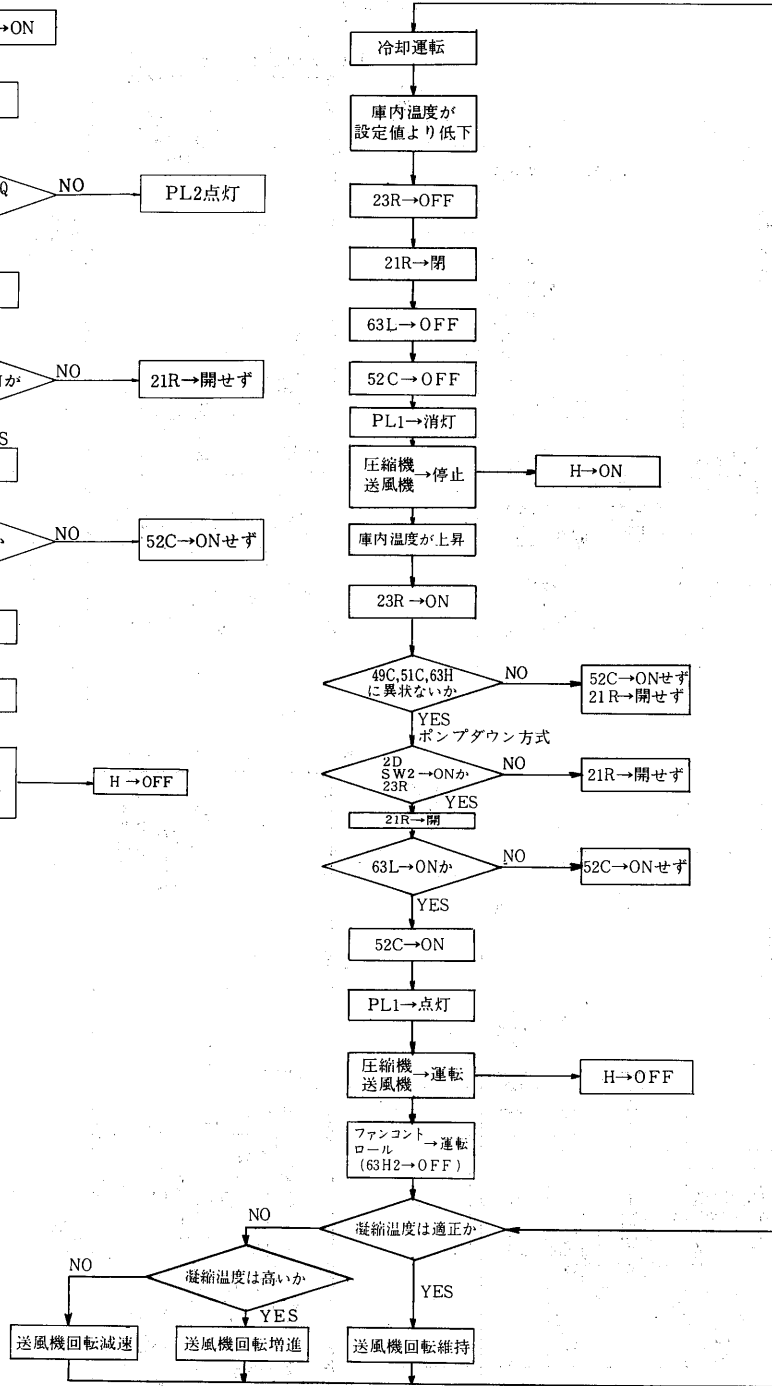
- 注1. \*印の機器がリモコンボックスに組込まれています。  
 注2. -----線は現地配線となります。接点部の矢印は、圧力温度が上昇または圧力差が増大した場合の接点の動作方向を示します。  
 注3. 圧縮機と除霜用電熱器の同時通電を防止する場合は、リモコンボックス内のIM-IL間の渡り線を外し、室外機の電磁接触器<52C>の接点を下記のように結線してください。  
 29-IM 30-IL <図中-----線>  
 注4. 電熱器<H1・2・3>用の漏電しゃ断器<ELB>は、リモコンボックス内に現地組込可能です。

運転・停止フローチャート<ERA-F22B・30B~150B形>

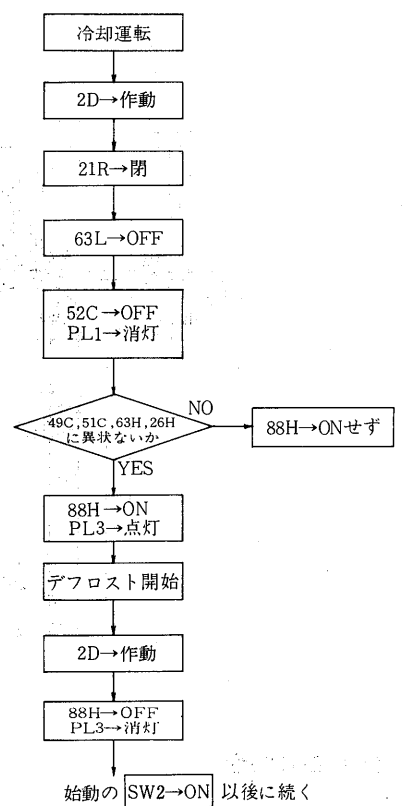
(1)始動



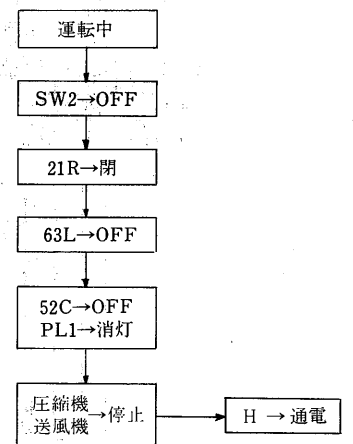
(2)自動運転



(3)デフロスト運転



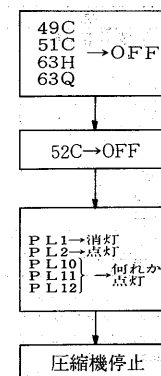
(4)停止



(6)ポンプダウン時の注意点

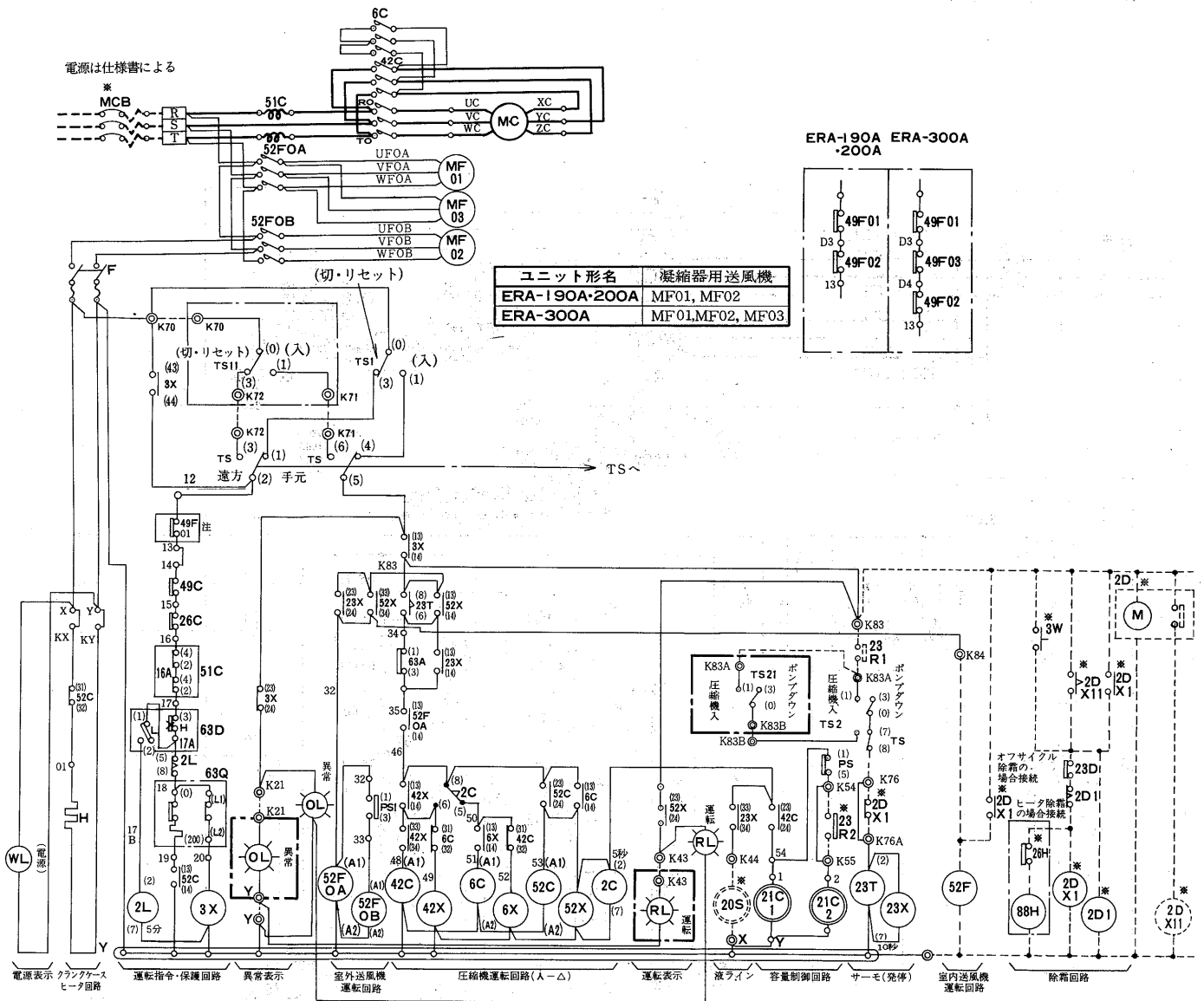
- (a) 63Lの「入」の設定値は23Rの「入」値より飽和温度で5℃程度低くしてください。この場合、庫内温度が上昇して23Rが復帰すると21Rが開き、蒸発器に冷媒が供給された後に63Lが復帰して正常な運転が開始されます。
- (b) 23Rの「入」値より63Lの「入」の設定値が極端に低い場合  
庫内温度が上昇すると23Rが復帰しないのに63Lにより圧縮機が運転されるが21Rが閉じているため、ショートサイクル運転をくり返す。これをくり返すと圧縮機の故障の原因となります。
- (c) 23R「入」値より63Lの「入」の設定値が極端に高い場合  
庫内温度上昇により23Rは復帰し、21Rが開き、冷媒を供給開始しても低圧「入」値が高いため、圧縮機は運転されず、クーラ内部に冷媒液が貯留し、圧縮機始動時に液が返り液圧縮などの事故をおこす危険性があります。

(5)異常発生の場合



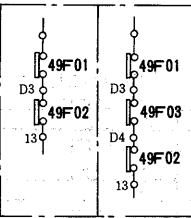
49C, 51C, 63H, 63Qは自動復帰式ですが、51C及び63H1が作動した場合は、リセットボタン (SW3) を押さない限り運転しません。必ず原因を取り除いてからリセットボタンを押して復帰させてください。なお、PL11, PL12はサービススイッチ (SW1) を一旦「切」にしてから再び「入」にすることにより消灯します。また、49Cの作動時PL2は点灯しません。

(3) 一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-190A・220A・300A形



ユニット形名	凝縮器用送風機
ERA-190A・200A	MF01, MF02
ERA-300A	MF01, MF02, MF03

ERA-190A ERA-300A  
・200A



記号説明

記号	説明	記号	説明	記号	説明
F	刃形開閉器	21C1/2	電磁弁<容量制御>	※MCB	配線用遮断器
H	電熱器<クランクケース>	23T	限時継電器	※2D	除霜指令接点
MC	電動機<圧縮機>	26C	温度開閉器<吐出ガス>	※2D1	限時継電器
MF01,02,03	電動機<凝縮器用送風機>	42C, 6C	電磁接触器<圧縮機>	※2DX1, X11	補助継電器
OL	表示灯<オレンジ>	49C	温度開閉器<圧縮機巻線>	※3W	押釦開閉器
PS1	圧力開閉器<凝縮器ファンコントロール>	49F01,02,03	温度開閉器<凝縮器用送風機巻線>	※20S	電磁弁<冷凍ライン>
RL	表示灯<赤>	51C	過電流継電器<圧縮機>	※23D	除霜終了温度開閉器
TS1,2	操作開閉器	52C	電磁接触器<圧縮機>	※23R1/2	温度調節器
WL	表示灯<白>	52FOA,OB	電磁接触器<凝縮器用送風機>	※26H	温度開閉器<ヒータ過熱防止>
2C	限時継電器	63A	圧力開閉器<ポンプダウン>	※52F	電磁接触器<冷却器用送風機>
3X, 52X, 23X	補助継電器	63D	圧力開閉器<高低圧>	※88H	電磁接触器<除霜用電気ヒータ>
6X, 42X	補助継電器	63Q	圧力開閉器<油圧>		

- 注1. 凝縮器用送風機の台数はユニット形式により異なります。仕様書により確認願います。
2. 電熱器(H)は圧縮機停止中に通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には、電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続下さい。(この時X-KX, Y-KYの短絡は取外して下さい。)
3. ※印の機器は現地手配となります。
4. ……線は現地配線となります。
5. □はリモコンボックス内取付部品を示します。
6. 保護開閉器が作動した場合ユニットは停止し表示灯(OL)で知らせます。操作開閉器TS1を(切リセット)へ切換ることにより表示灯は消灯します。

7. 温度調節器(23R1), (23R2)により次の運転制御を行います。

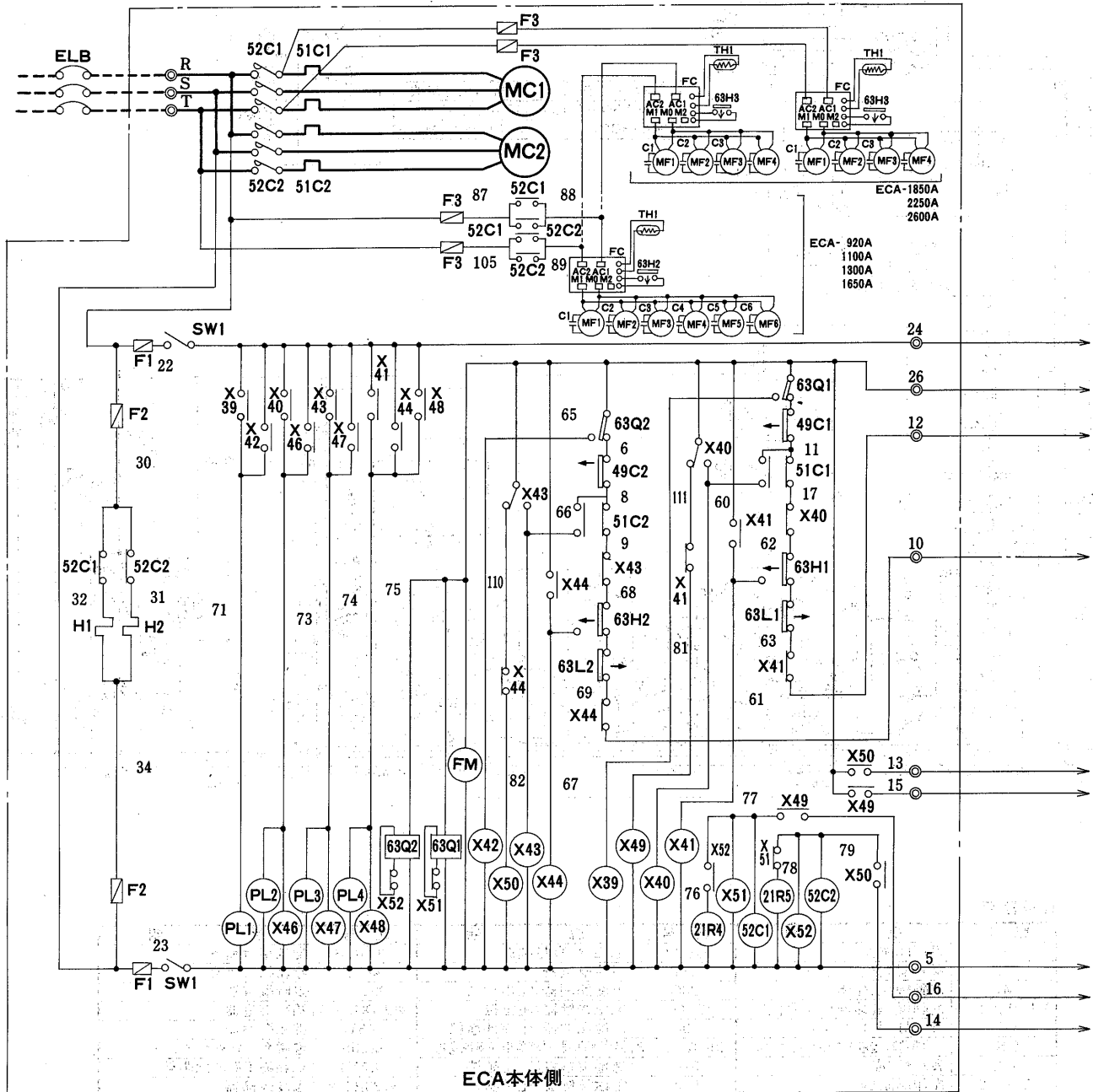
	23R1	23R2
100%運転	ON	ON
50%運転	ON	OFF
温調停止	OFF	—

- 50%運転を行う場合にはK54-K55端子間の短絡線を取り外し温度調節器(23R2)を接続して下さい。
8. 手動停止時は(TS2)スイッチによりポンプダウン後(TS1)にて切して下さい。起動時は(TS2)スイッチを入れた後(TS1)を入れてください。
9. 現地にて…線で示す除霜回路を設ける場合にはK76-K76A端子間の短絡線を取り外して下さい。

エアコンシステム(冷房)の電気配線図

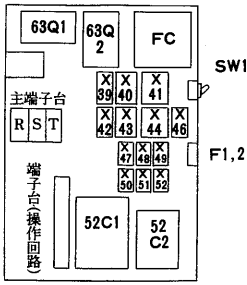
(4) 一体空冷式コンビネーションマルチ<R12・R22・R502>ECA形

ECA-920A~2600A形

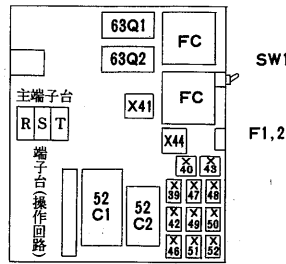


記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
F1	ヒューズ<操作回路><5A>	SW2	スイッチ<自動-手動>リモコンボックス	63H2	圧力開閉器<No.2高圧>
F2	ヒューズ<電熱器><5A>	SW3	スイッチ<始動-停止>リモコンボックス	63H3	圧力開閉器<バックアップ>
F3	ヒューズ<ファンモータ><10A>	TH1, 2	サーミスタ	63L1	圧力開閉器<No.1低圧>
FC	ファンコントローラ	X13~19	補助継電器	63L2	圧力開閉器<No.2低圧>
H1	電熱器<No.1圧縮機>	X39~52	補助継電器	63Q1	油面検知器<No.1圧縮機>
H2	電熱器<No.2圧縮機>	2-1	限時継電器<<遅延始動>>	63Q2	油面検知器<No.2圧縮機>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	21R4, 5	電磁弁<均油管>	*2D1, 2	タイムスイッチ<除霜>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C1	熱動温度開閉器<No.1圧縮機>	*21R1~3	電磁弁<液管>
MF	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	49C2	熱動温度開閉器<No.2圧縮機>	*23R1~3	温度調節器<庫内>
PL6	表示灯<No.1運転>	51C1	過電流継電器<No.1圧縮機>	*23R7	温度開閉器<店内温度>
PL7	表示灯<No.2運転>	51C2	過電流継電器<No.2圧縮機>	*26H	温度開閉器<過熱防止>
PL8	表示灯<警報>	52C1	電磁接触器<No.1圧縮機>	*88H	電磁接触器<除霜>
PL9	表示灯<除霜>	52C2	電磁接触器<No.2圧縮機>		
SW1	スイッチ<始動-停止>本体	63H1	圧力開閉器<No.1高圧>		



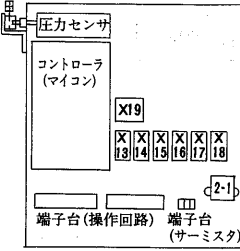
ECA-920A~1650A



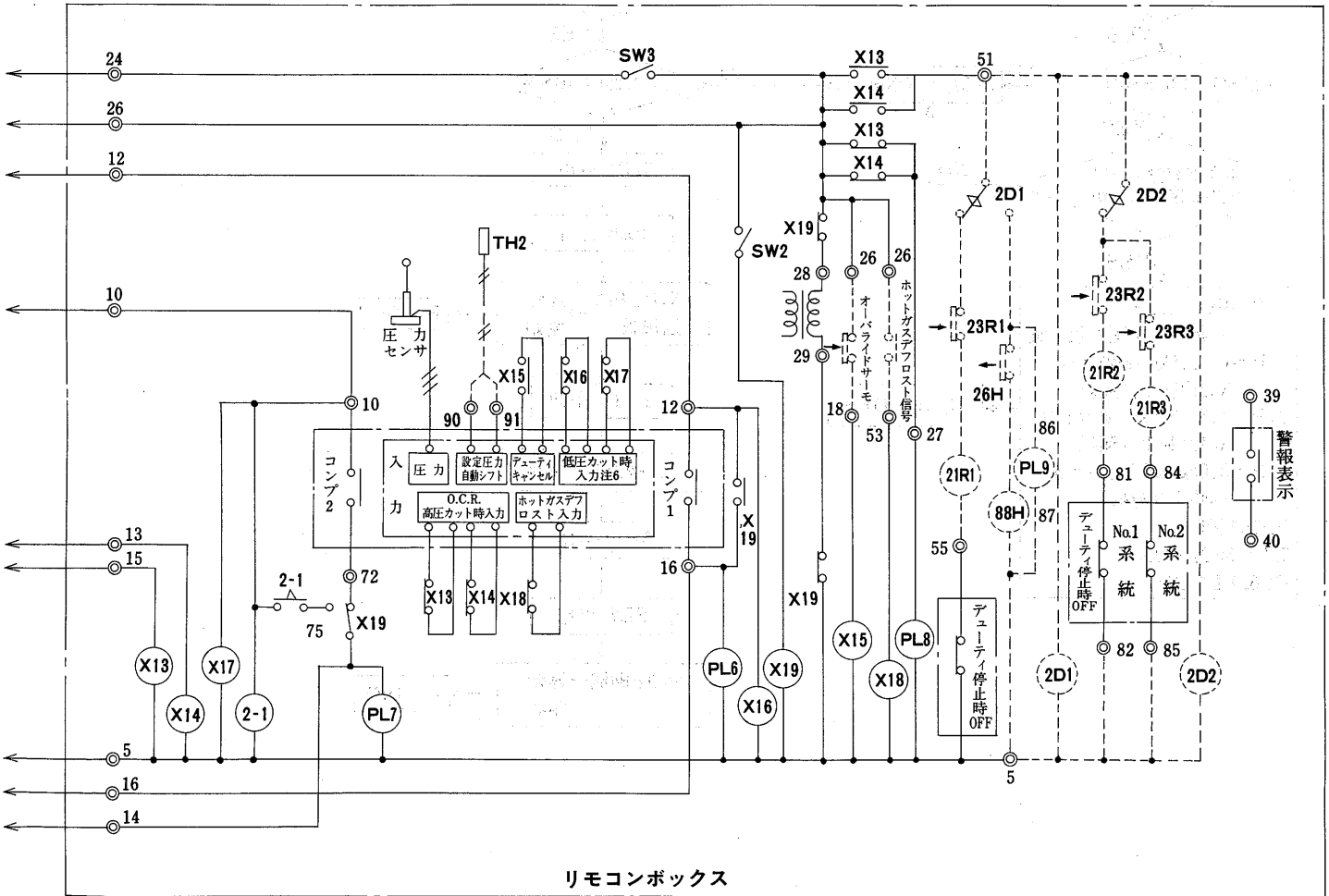
ECA-1850A~2600A

本体側制御箱機器配置図

低圧圧力配管接続口(1/4フレア)



リモコンボックス配置図



リモコンボックス

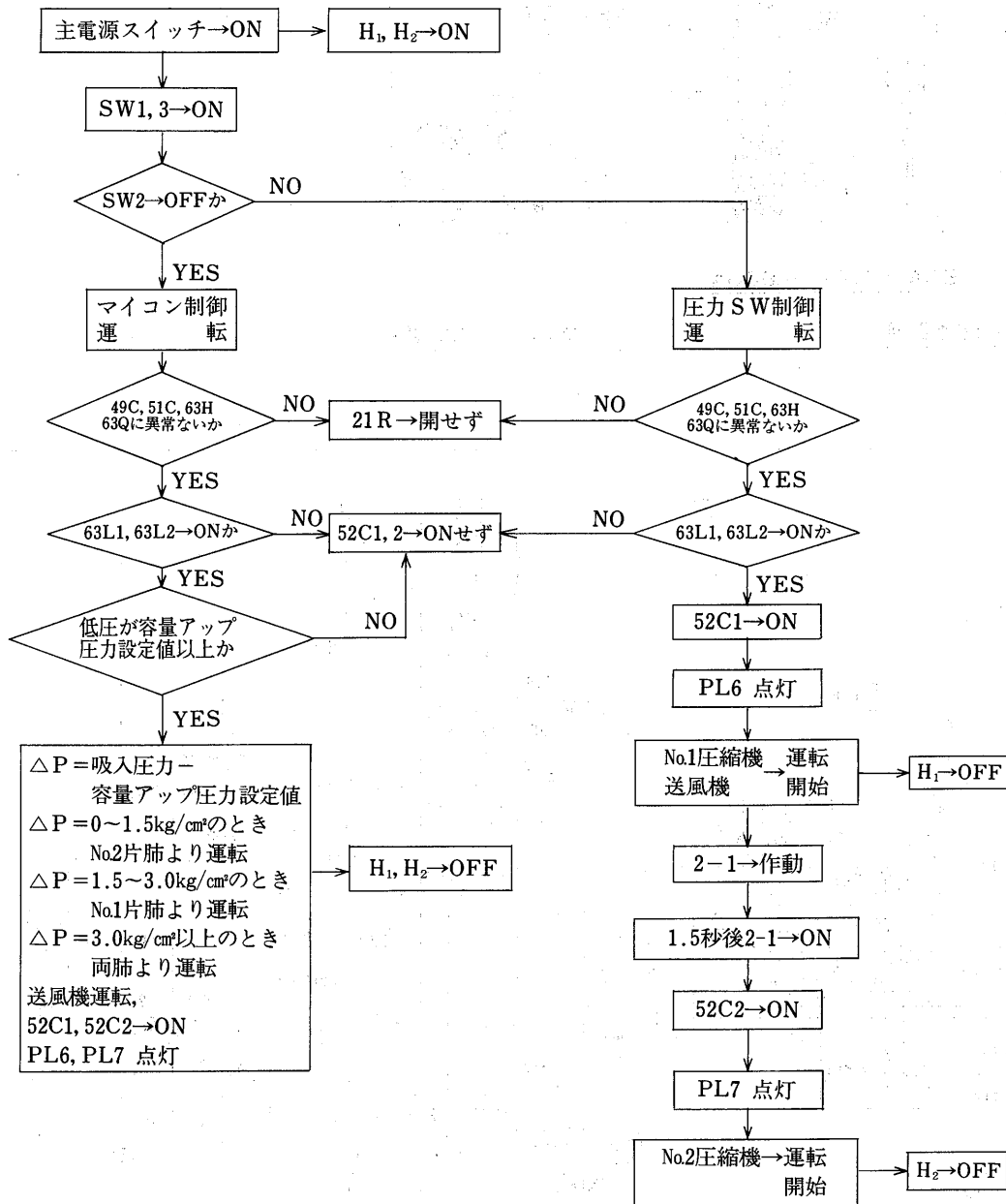
- 注1. 始動停止はリモコンボックス側のスイッチ<SW3>で行ってください。
- 2. [ ]内はマイコンの出力接点を示します。コンプ1,2の作動は次の通りです。

記号	内容	備考
コンプ1 —○—	容量制御時(100%・67%)ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	圧力センサより圧力信号を入力し、設定値(容量アップ・ダウン)と比較し容量制御する。店内温度用サーミスタの信号より設定値を自動シフトする。
コンプ2 —○—	容量制御時(100%・33%)ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	

- 3. スイッチ<SW2>は自動<マイコンにて運転制御>運転及び手動<圧力開閉器63L1, 63L2にて運転制御>運転の切り換えができます。
- 4. 本体側とリモコンボックス側の同一端子番号を接続してください。
- 5. →印は圧力上昇, または温度上昇時の接点作動方向を示します。
- 6. 低圧カット時, マイコン運転表示灯, 消灯。

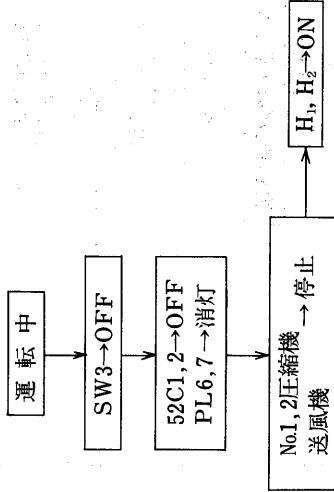
運転停止フローチャート

(1)始動

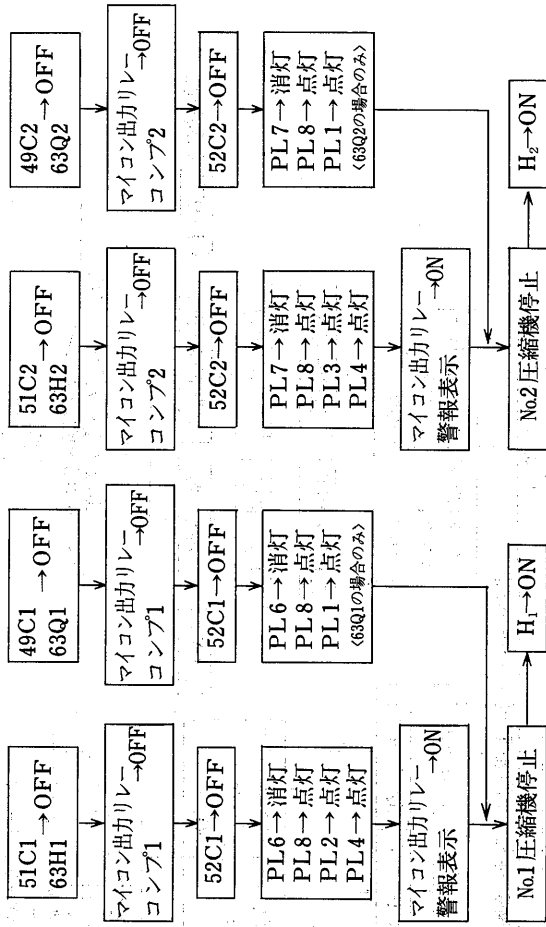




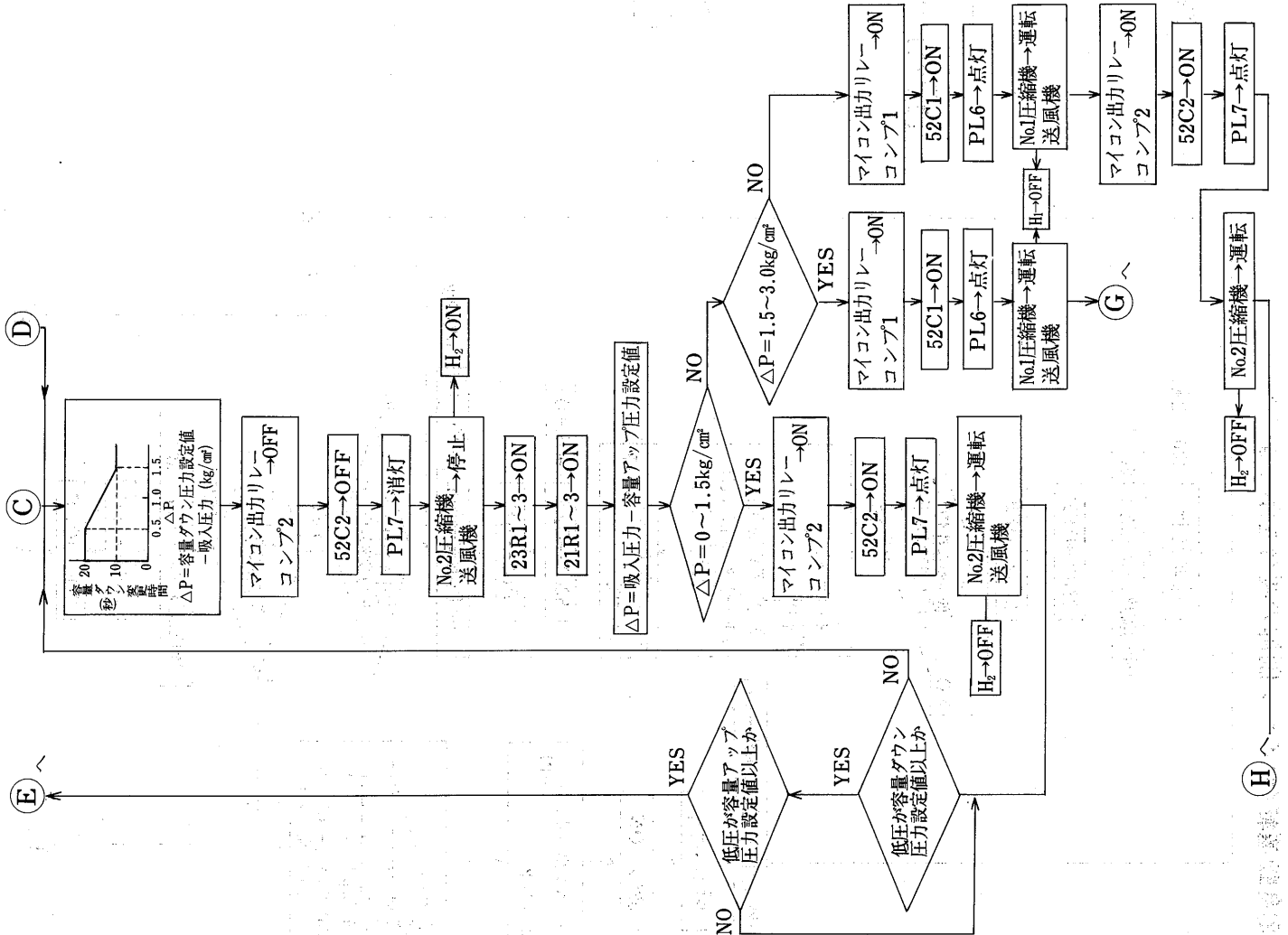
(3)停止



(4)異常発生の場合 (In case of abnormality)



51C, 63Hは手動復帰式です。原因を取除いてから、運転スイッチ(SW3)を一担切にしてから入にしてください。  
63Q, 49Cは自動復帰式です。

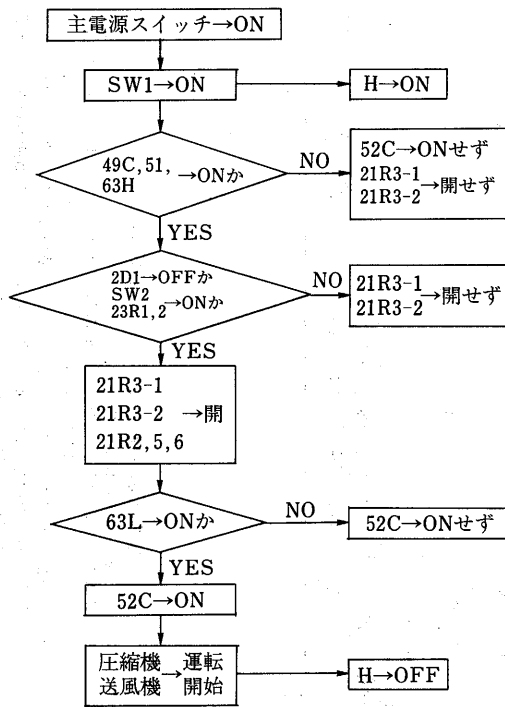




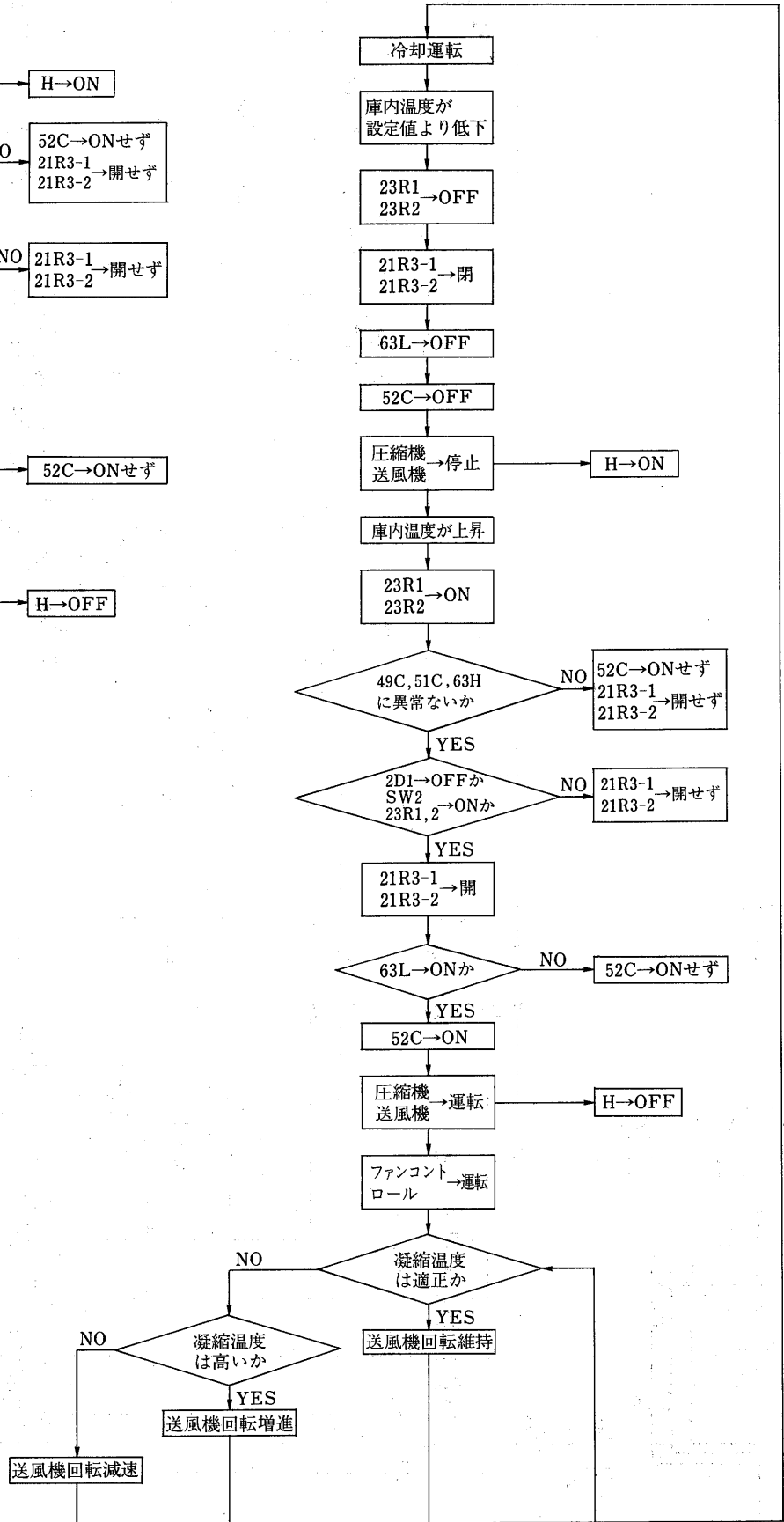


運転・停止フローチャート<ERG-37B~75B形>

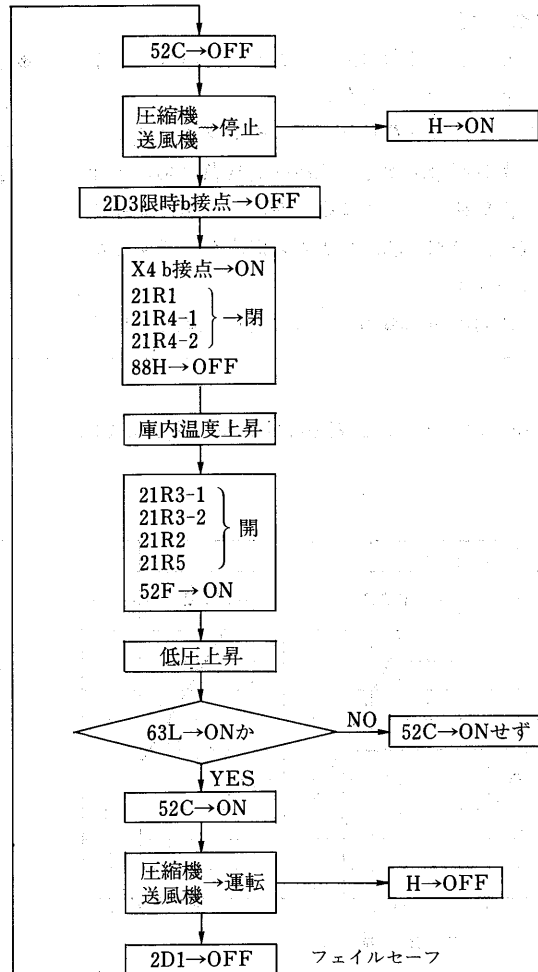
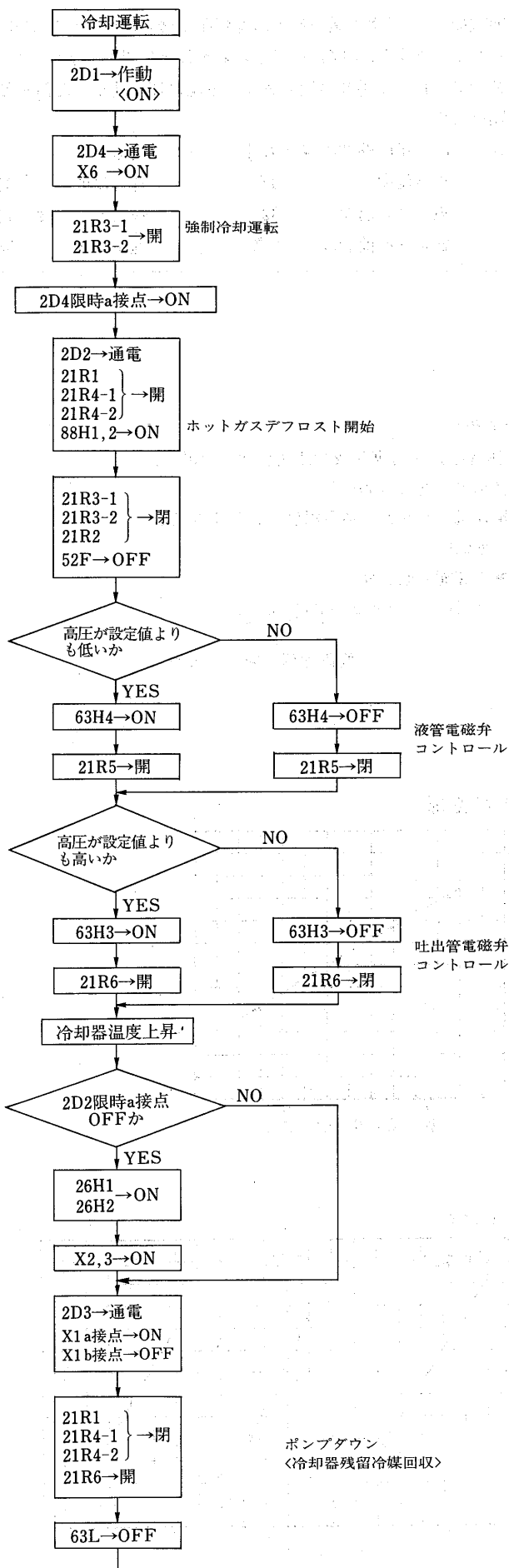
(1)始動



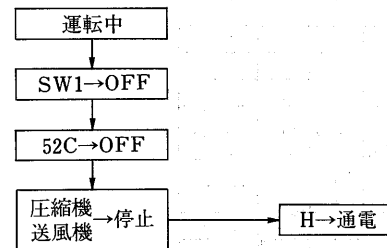
(2)自動運転



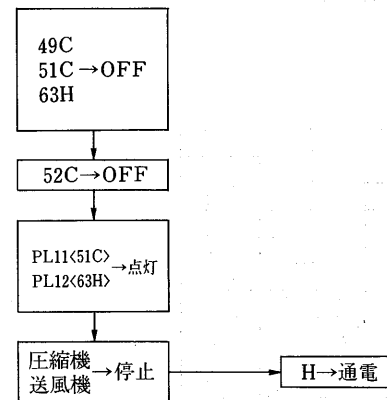
(3)デフロスト



(4)停止



(5)異常発生の場合



51C, 63Hは手動復帰式です。原因を取除いてからリセット<電源一旦OFFまたはリモコンボックス<オプション>のSW3を押す>してください。

### 1.2.4 能力表・能力線図

#### (a) 冷凍機の選定について

- ショーケース、冷蔵庫など、負荷の条件にあわせて冷媒を、下図の蒸発温度範囲で使いわけてください。
- 冷凍機と冷却負荷とは、最大負荷条件でマッチングさせてください。全密閉形、半密閉形冷凍機は、比較的高負荷に強い半面電動機内蔵のため、低負荷に対しては限界があり、図の範囲で運転しなければ、電動機巻線、油、吐出ガス温度が上昇するため圧縮機の寿命に影響します。
- E6A・ERA形全密閉形冷凍機のカatalog等に記載している。

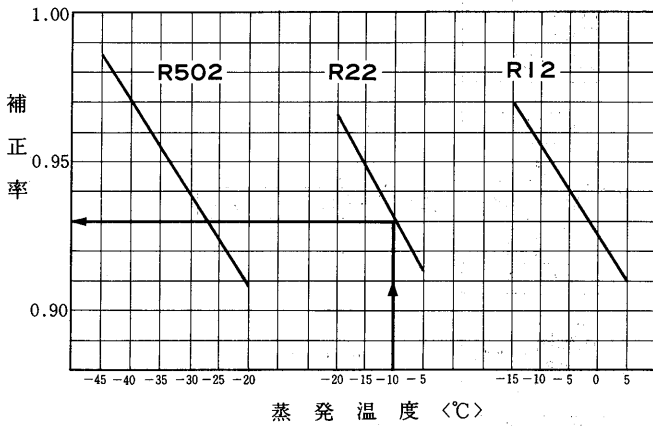
- 冷凍機能力は、日本工業規格の冷凍用圧縮機の温度条件に依り、表示していますが、実際に使用される条件とは異なりますので、負荷計算を行なう場合の能力値は、下記の様に補正した値を使用願います。

※1. 冷凍用圧縮機の温度条件		※2. 実際の条件	
外気温度	32℃	外気温度	32℃
吸入ガス温度	32℃	吸入ガス温度	18℃
膨張弁直前液温度	32℃	過冷却度	5dg℃

#### ＜補正方法＞

下記グラフより補正率を読みとり、公表冷凍能力値に乗じてください。

#### ERA-15B形



#### ＜補正例＞

ERA-15Bを冷媒R22で蒸発温度 -10℃で使用する場合。<60Hz>

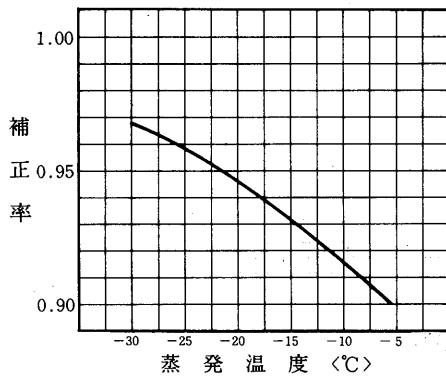
▶ 左図よりR22、蒸発温度-10℃より補正率0.93

▶ 冷凍能力値計算

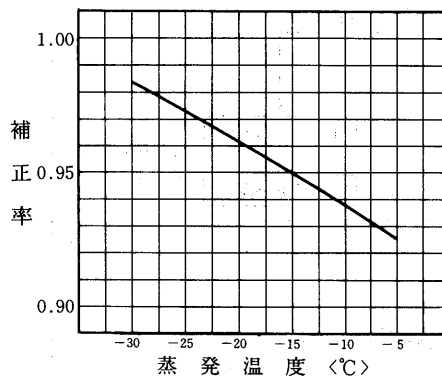
$$2870\text{kcal/h} \times 0.93 = \underline{2670\text{kcal/h}}$$

↑  
負荷計算に使用する値

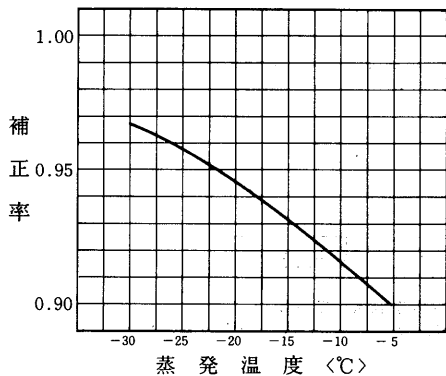
#### E6A-08LB形



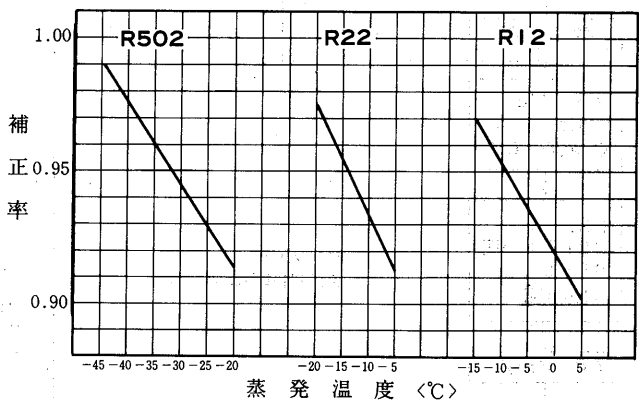
#### E6A-11LB形



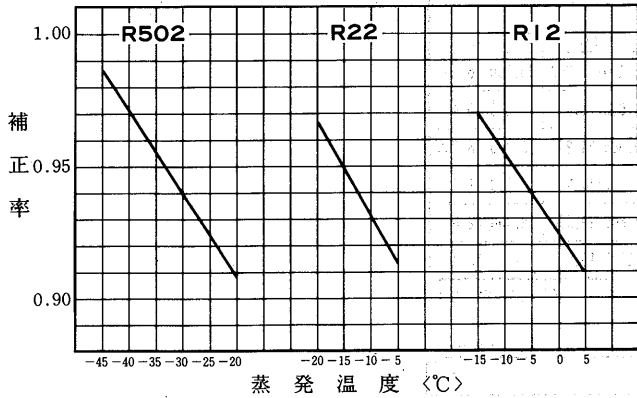
#### E6A-15LB形



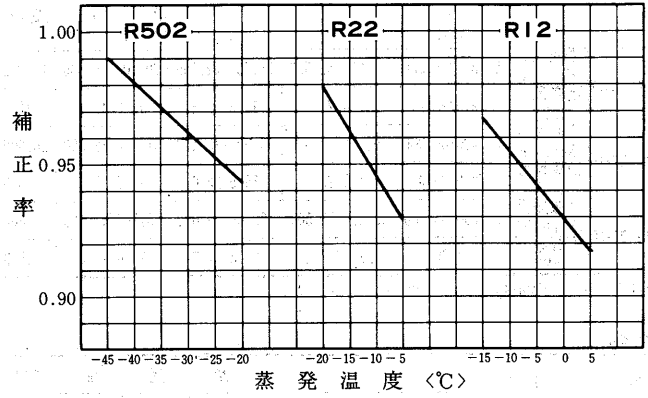
#### ERA-11B形



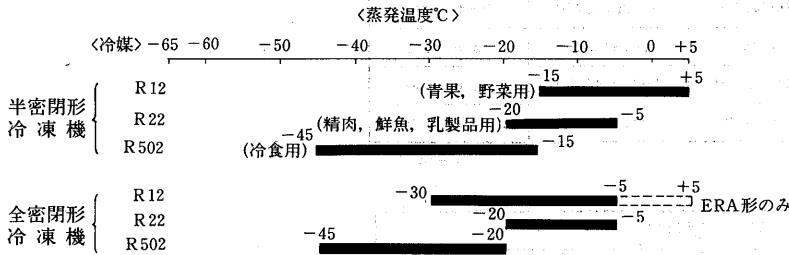
ERA-15B形



ERA-22B形



使用蒸発温度範囲



(b)能力表

形名	蒸発温度						
	R22				R502		
	-8℃	-10℃	-12℃	-17℃	-30℃	-40℃	
ERA-11B	冷凍能力 (kcal/h)	2,150/2,290	1,850/2,120	1,700/1,890	1,290/1,450	920/1,050	520/580
	消費電力 (kW)	1.40/1.66	1.34/1.59	1.28/1.52	1.15/1.35	0.86/0.99	0.63/0.70
ERA-15B	冷凍能力 (kcal/h)	2,660/2,990	2,440/2,800	2,270/2,560	1,800/2,040	1,320/1,540	730/880
	消費電力 (kW)	1.83/2.29	1.75/2.17	1.68/2.06	1.46/1.81	1.09/1.27	0.73/0.85
ERA-22B	冷凍能力 (kcal/h)	3,640/4,060	3,260/3,750	3,040/3,450	2,350/2,790	1,840/2,120	1,020/1,200
	消費電力 (kW)	2.52/3.09	2.40/2.94	2.29/2.81	2.20/2.49	1.60/1.86	1.18/1.22

条件：1. 周囲温度35℃, 吸入ガス温度32.2℃, 膨張弁直前液温度32.2℃

形名	蒸発温度 ℃							
	R22				R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40
ERA-F22B	4,300/5,000	3,550/4,150	2,900/3,400	2,700/3,150	2,350/2,750	2,100/2,500	1,650/1,950	900/1,050
	2.3/2.8	2.1/2.5	1.8/2.2	1.7/2.1	1.6/1.9	1.6/2.0	1.4/1.7	1.0/1.1
ERA-30B	6,500/7,600	5,400/6,350	4,450/5,200	4,100/4,800	3,600/4,250	3,200/3,700	2,500/2,950	1,450/1,700
	3.6/4.5	3.3/4.0	2.9/3.5	2.8/3.3	2.6/3.1	2.6/3.0	2.2/2.5	1.7/1.7
ERA-37B	8,950/10,250	7,400/8,500	6,050/6,950	5,550/6,400	4,900/5,600	4,300/5,000	3,450/4,000	2,050/2,400
	5.1/6.2	4.6/5.5	4.1/4.9	3.9/4.6	3.6/4.2	3.7/4.3	3.2/3.7	2.4/2.6
ERA-45B	11,950/13,950	9,850/11,500	8,000/9,300	7,300/8,500	6,350/7,400	5,850/6,800	4,600/5,400	2,550/3,100
	6.2/7.6	5.6/6.8	5.1/6.1	4.8/5.8	4.5/5.3	4.4/5.1	3.9/4.4	2.9/3.2
ERA-55B	14,550/16,900	12,050/14,000	9,900/11,500	9,100/10,600	8,000/9,300	6,900/8,200	5,500/6,600	3,250/3,900
	7.3/9.2	6.6/8.2	5.9/7.2	5.7/6.8	5.3/6.3	5.0/6.0	4.4/5.2	3.3/3.8
ERA-75B	20,500/23,900	17,000/19,900	13,950/16,300	12,800/15,100	11,300/13,200	10,250/12,100	8,300/9,800	4,900/5,900
	10.0/12.5	9.1/11.2	8.1/9.9	7.8/9.4	7.2/8.7	7.1/8.7	6.2/7.4	4.6/5.3
ERA-110B	29,400/33,800	24,500/28,200	20,000/23,200	18,300/21,300	16,000/18,700	14,100/16,700	11,200/13,200	6,400/7,600
	14.5/17.5	13.1/15.7	11.7/14.0	11.2/13.3	10.4/12.3	10.0/12.4	8.7/10.7	6.4/7.6
ERA-150B	38,400/44,100	32,100/37,000	26,400/30,600	24,300/28,200	21,300/24,900	18,900/21,900	15,100/17,600	9,050/10,600
	19.4/23.5	17.7/21.2	16.0/19.0	15.3/18.1	14.3/16.8	13.8/16.2	12.2/14.2	9.2/10.5

注. 凝縮ユニット周囲温度は35℃

上段 冷凍能力(kcal/h) 下段 消費電力(kW)

R-12

50/60Hz

形名		蒸発温度(°C)						
		+5	0	-5	-10	-15	-20	-25
ERA-190A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	51,300/60,900	43,300/51,500	35,900/42,700	29,100/34,800	23,200/27,700	18,100/21,600	13,900/16,600
	消費電力 (kW)	19.5/23.7	17.4/21.1	15.5/18.8	13.7/16.6	12.0/14.5	10.3/12.5	8.6/10.4
ERA-220A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	58,400/69,300	49,100/58,500	40,500/48,400	32,800/39,300	26,000/31,200	20,300/24,200	15,700/18,600
	消費電力 (kW)	23.6/29.0	21.0/25.7	18.6/22.6	16.3/19.7	14.0/17.0	11.7/14.3	9.3/11.6
ERA-300A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	71,200/85,000	59,800/71,500	49,300/59,000	39,900/47,800	31,600/37,900	24,600/29,500	18,900/22,600
	消費電力 (kW)	25.2/30.6	22.6/27.4	20.3/24.7	18.0/21.8	15.9/19.2	13.7/16.6	11.4/13.8

※消費電力は圧縮機の電力を表わしています。

外気温度 32°C

R-22

50/60Hz

形名		蒸発温度(°C)				
		-5	-10	-15	-20	-25
ERA-190A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	53100/62700	43900/52000	35700/42300	28600/34000	22800/27200
	消費電力 (kW)	25.5/31.0	22.4/27.2	19.6/23.8	16.9/20.5	14.3/17.3
ERA-220A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	60100/71700	49500/59100	40000/47900	32000/38400	25600/30800
	消費電力 (kW)	28.5/34.7	25.1/30.4	21.9/26.5	18.8/22.8	15.8/19.1
ERA-300A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	74200/88400	61000/72800	49300/58900	39400/47100	31400/37500
	消費電力 (kW)	33.1/40.2	29.3/35.6	25.8/31.3	22.4/27.1	18.9/22.9

※消費電力は圧縮機の電力を表わしています。

外気温度 32°C

R502

50/60Hz

形名		蒸発温度(°C)					
		-15	-20	-25	-30	-35	-40
ERA-190A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	38300/45400	31300/37200	24900/29600	19200/23000	14400/17300	10600/12700
	消費電力 (kW)	21.6/25.8	18.7/22.1	16.1/18.6	13.7/15.5	11.5/12.6	9.4/9.9
ERA-220A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	43500/51700	35300/42100	28000/33300	21500/25600	16000/19100	11500/13800
	消費電力 (kW)	24.3/29.4	20.9/25.3	17.9/21.6	15.1/18.3	12.6/15.2	10.2/12.3
ERA-300A	冷凍能力 (Kcal/Hr)	53000/63600	43000/51700	34100/41000	26200/31600	19700/23600	14400/17300
	消費電力 (kW)	28.6/34.6	24.8/30.0	21.3/25.8	18.2/22.0	15.3/18.5	12.6/15.2

※凝縮器ユニット外気温度 32°C

※消費電力は圧縮機の電力を表わしています。

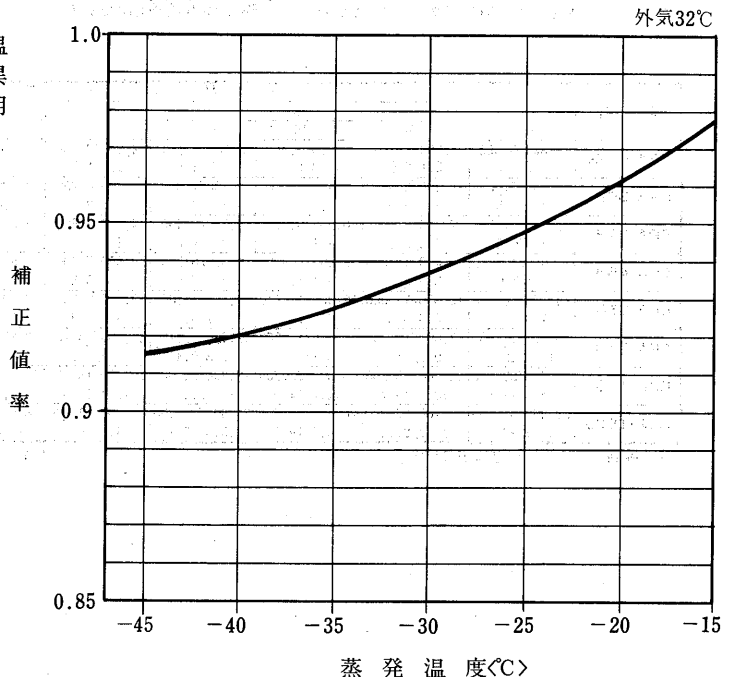
注. 冷凍能力は、日本工業規格(JIS B8600)の冷凍用圧縮機の温度条件に依り表示していますが、実際に使用される条件と異なりますので、負荷計算を行なう場合は補正した値を御使用下さい。

$$\text{補正值} = \text{公表冷凍能力値} \times \text{補正率}$$

(補正率：右記グラフより求めます。)

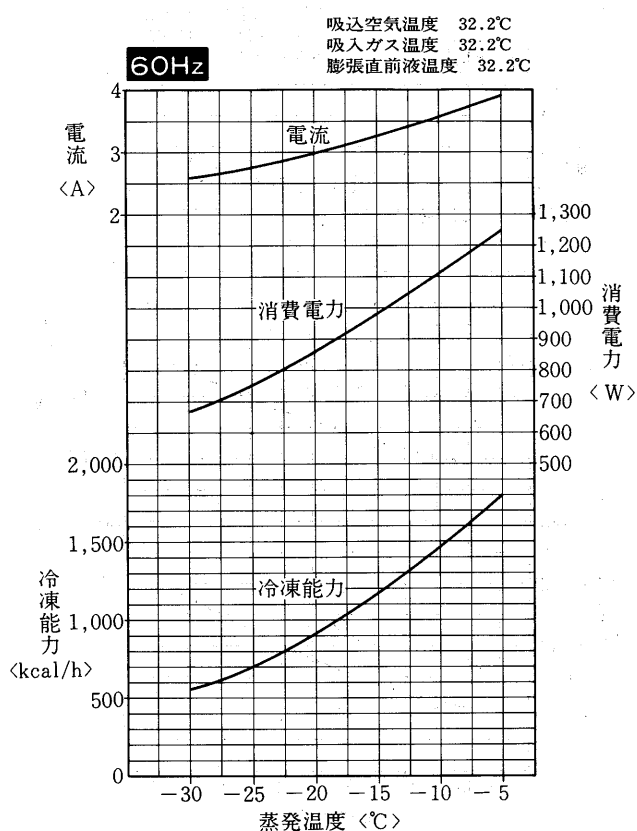
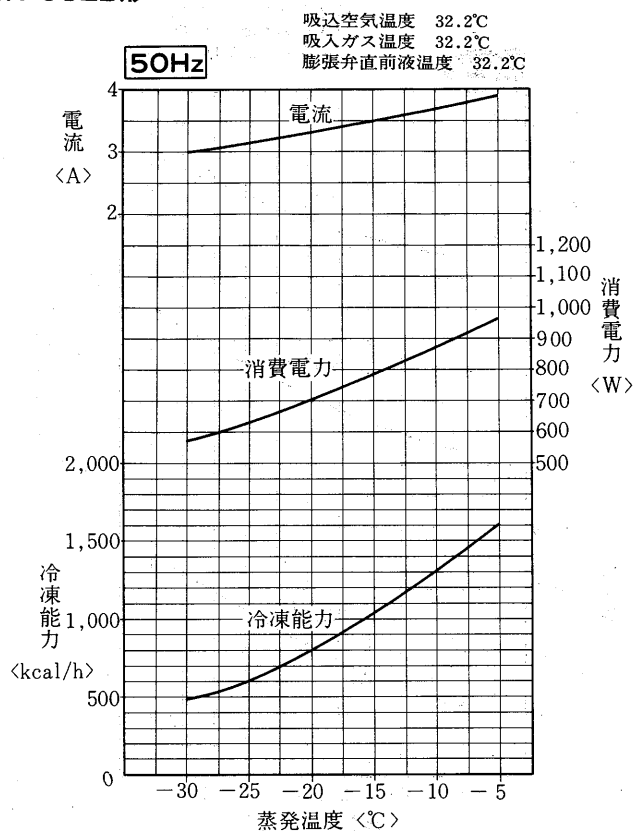
※R12, R22については補正の必要は有りません。

吸入ガス温度18°C表示をS.H.10degに換算する係数  
(冷媒R502)

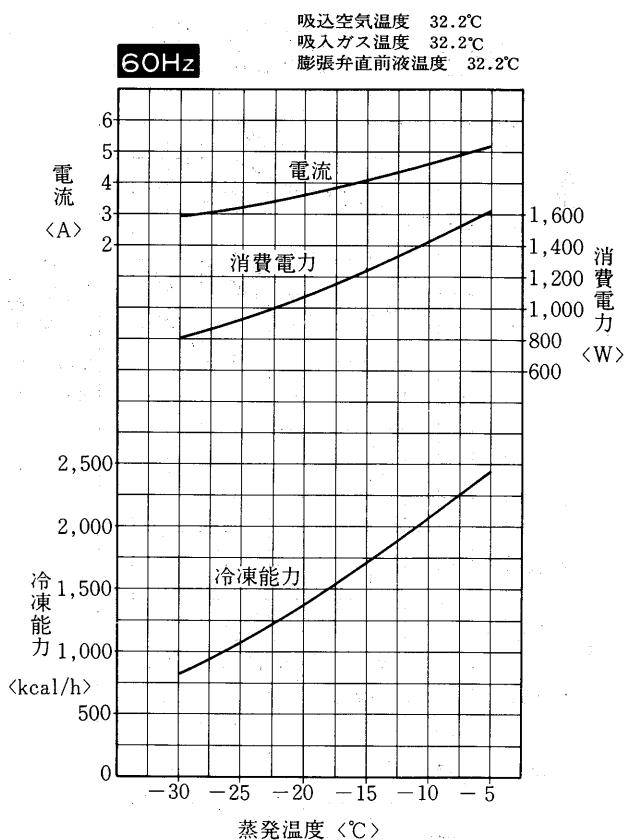
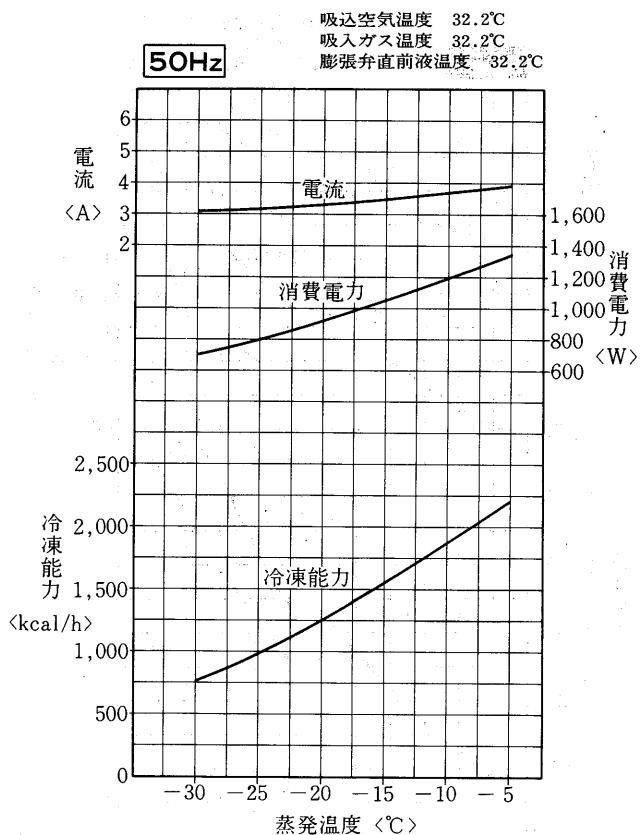


(1) 一体空冷式 <R12>E6A, <R12・R22・R・R502>ERA-11~22B形

E6A-08LB形

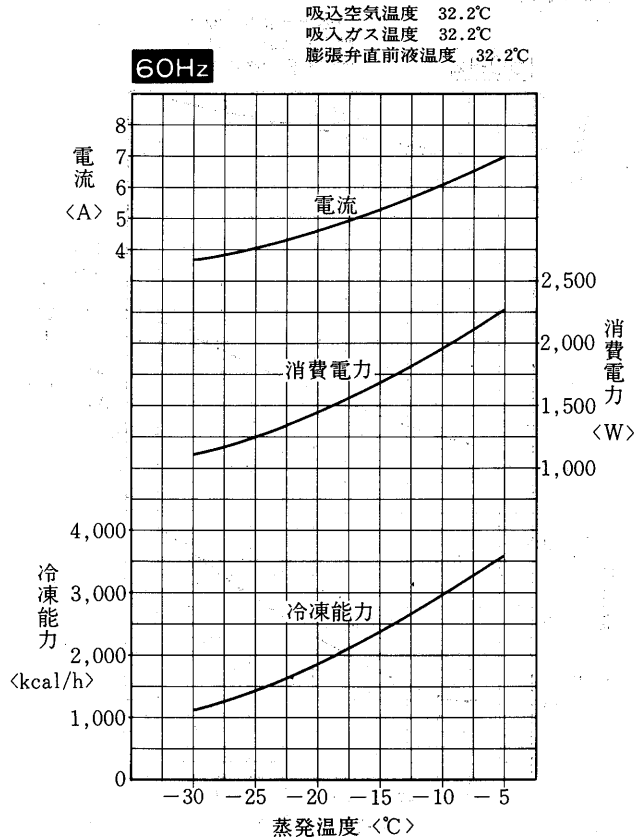
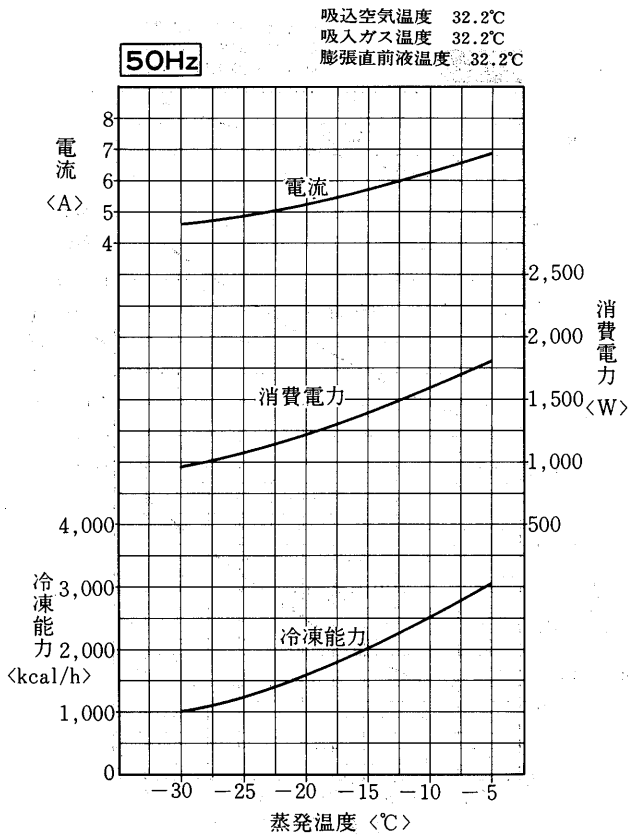


E6A-11LB形

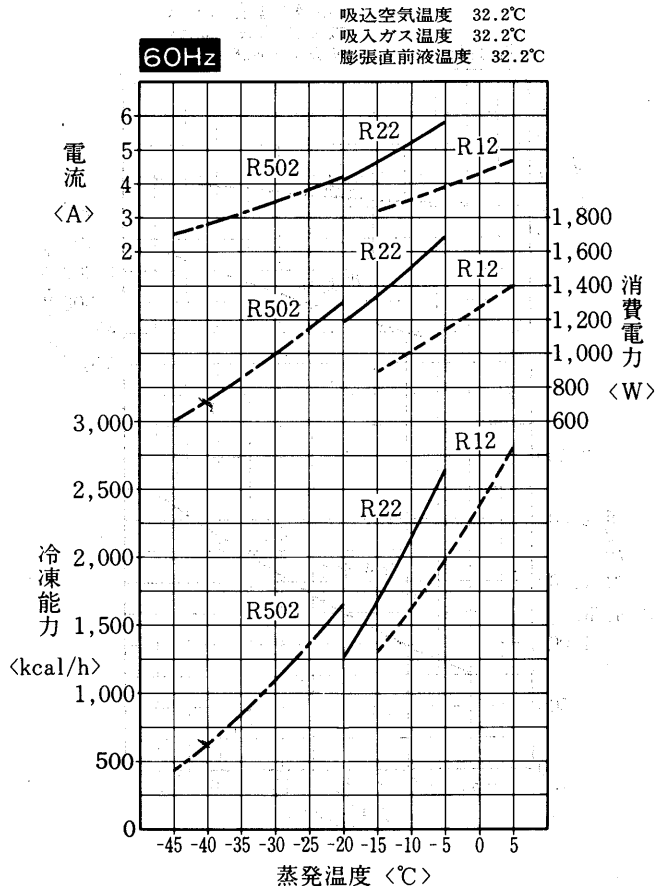
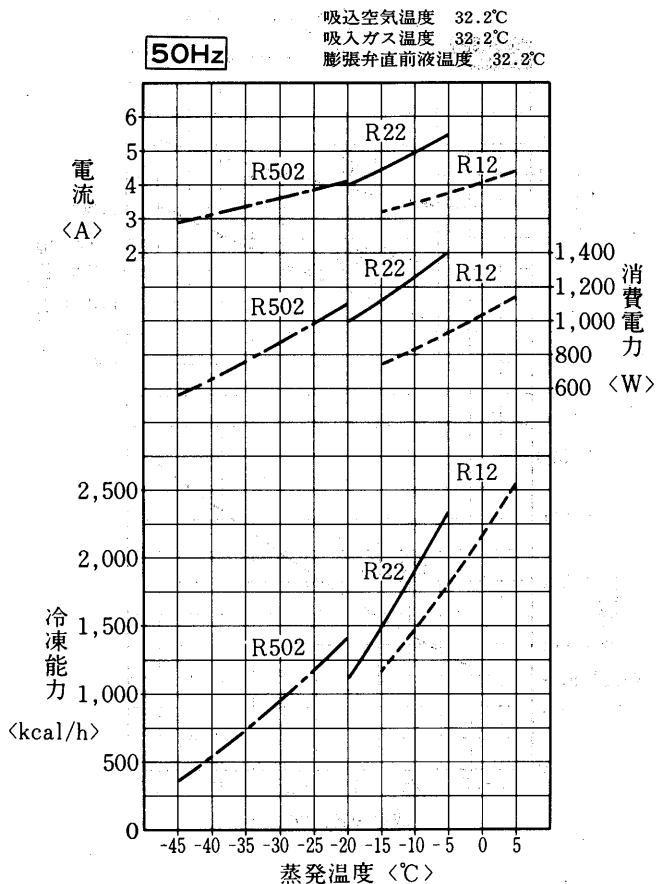


コンプレッソユニット一体空冷

E6A-15LB形

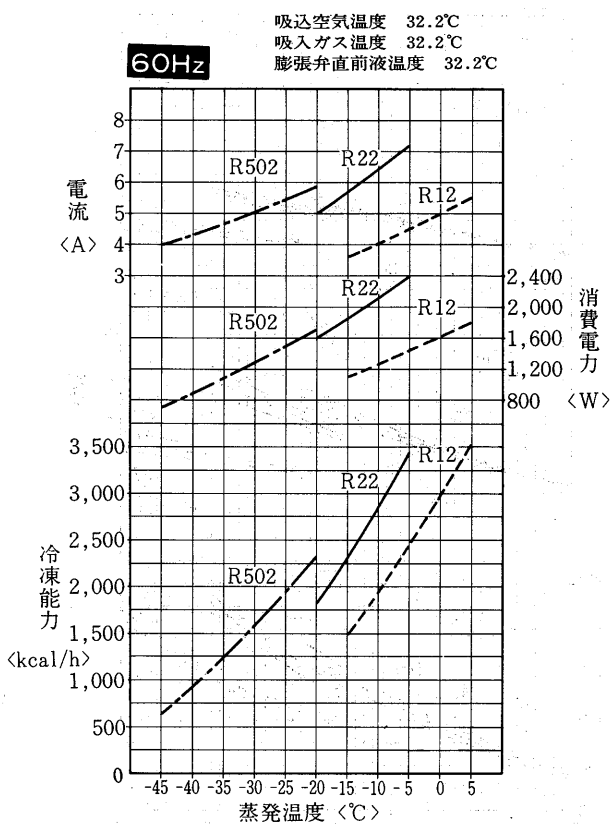
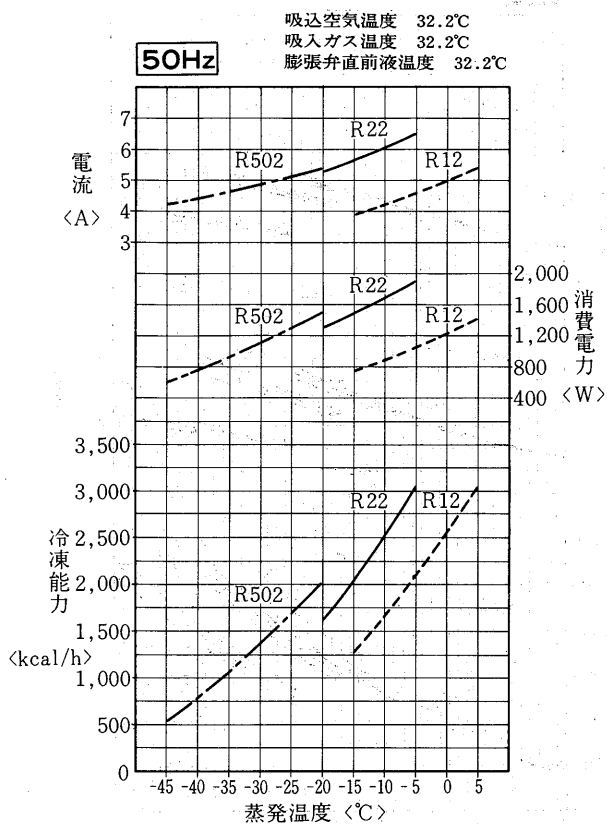


ERA-11B形

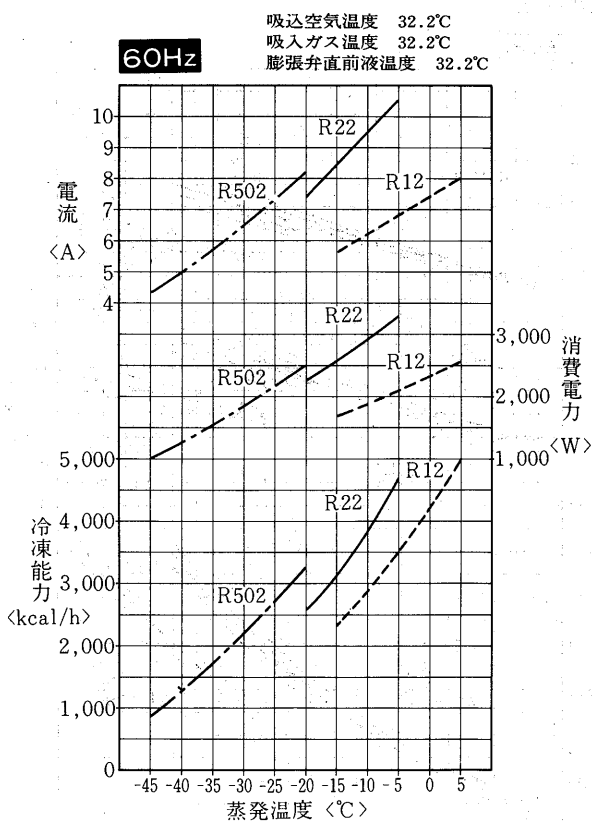
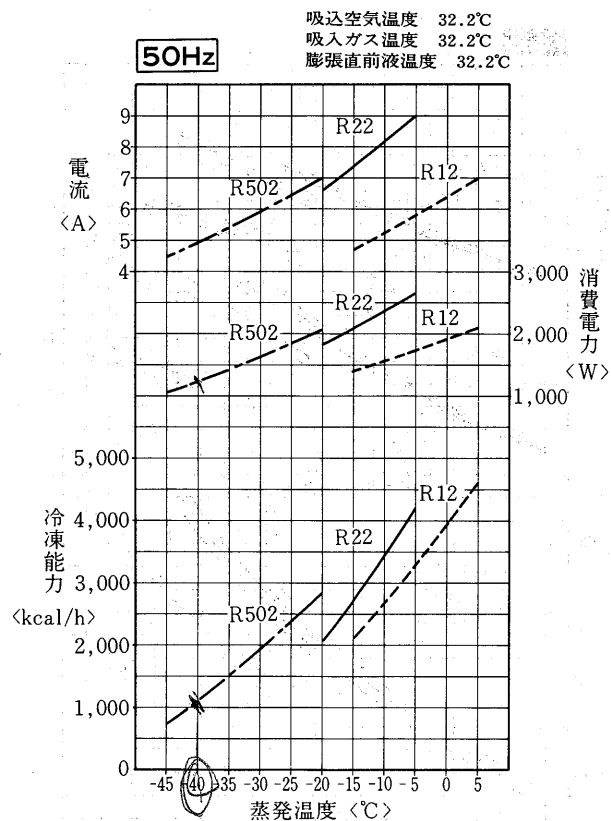




ERA-15B形



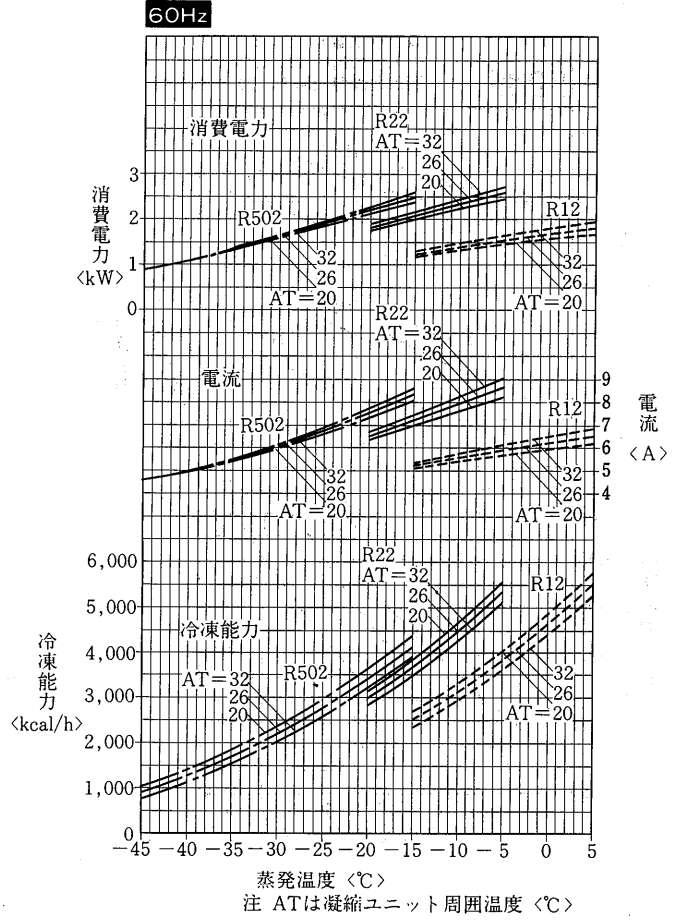
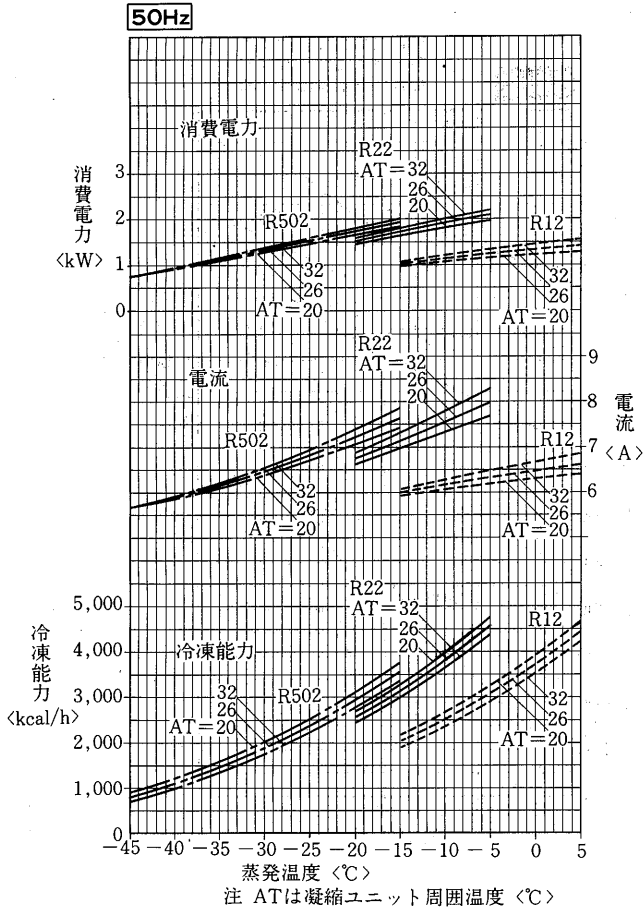
ERA-22B形



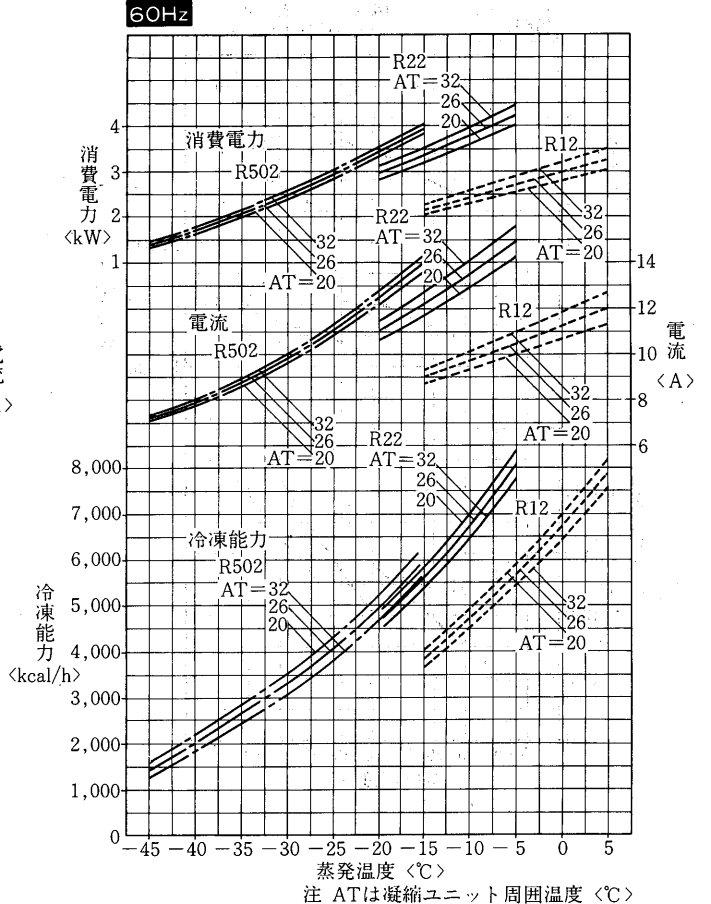
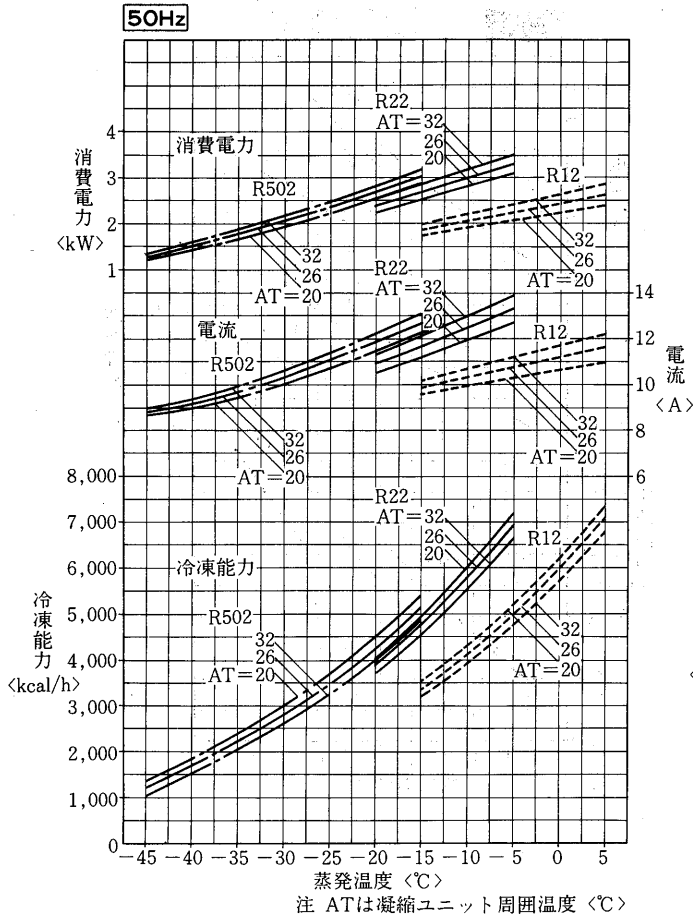
冷媒の種類による性能差は大きい

(2) 一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-F22B・30B~150B形

ERA-F22B形

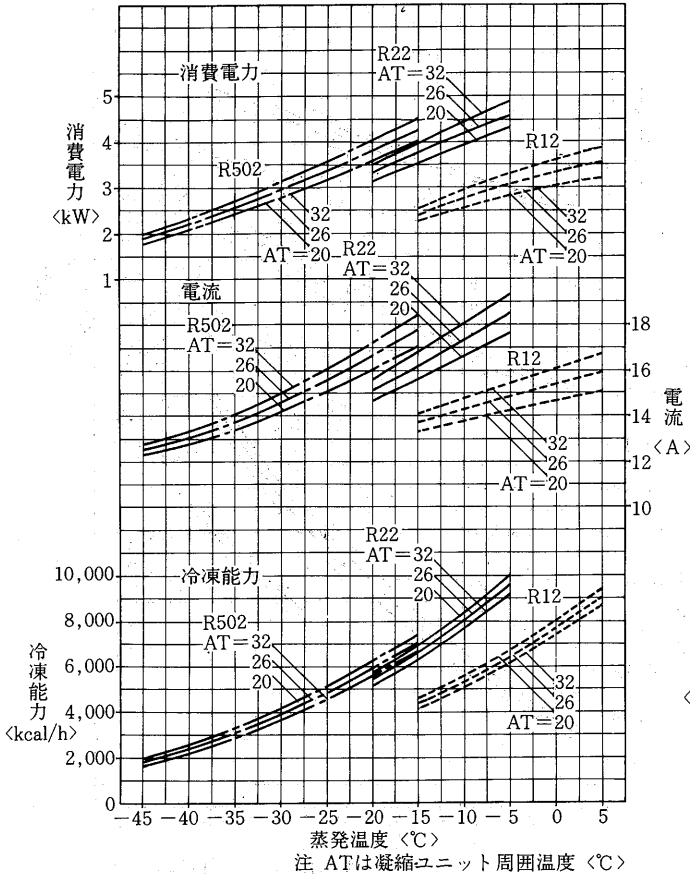


ERA-30B形

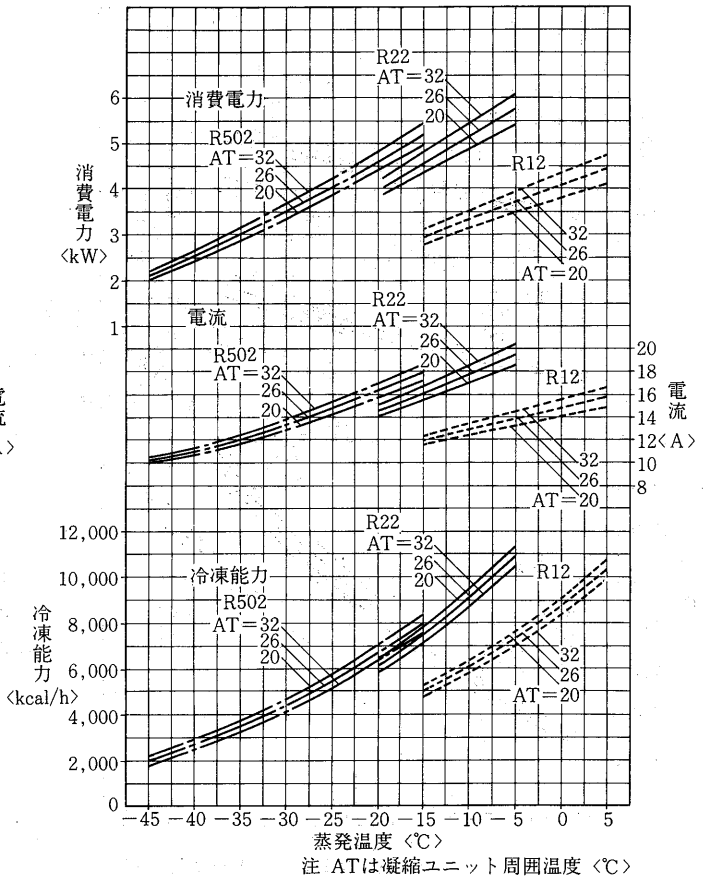


ERA-37B形

50Hz

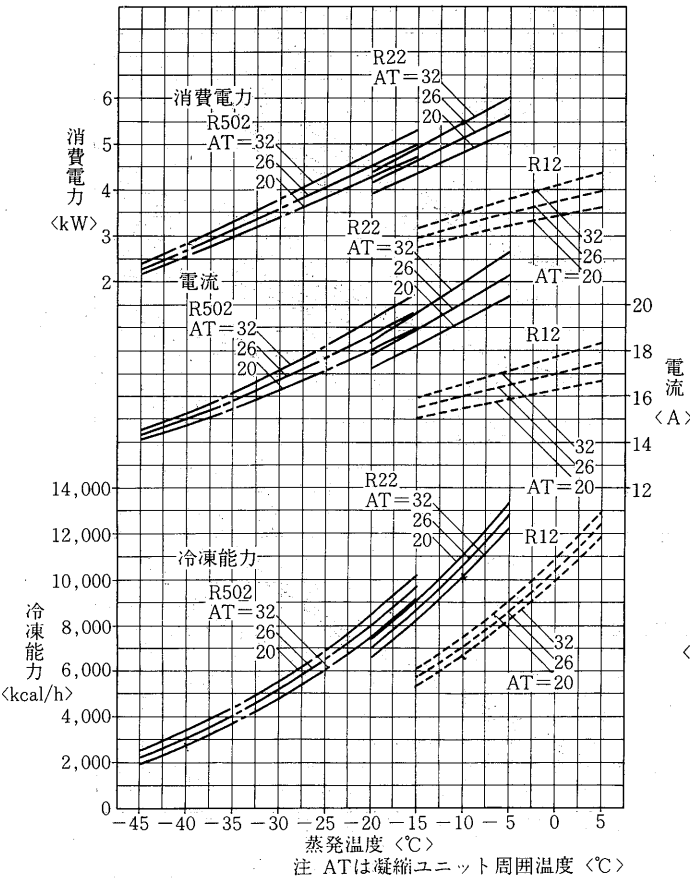


60Hz

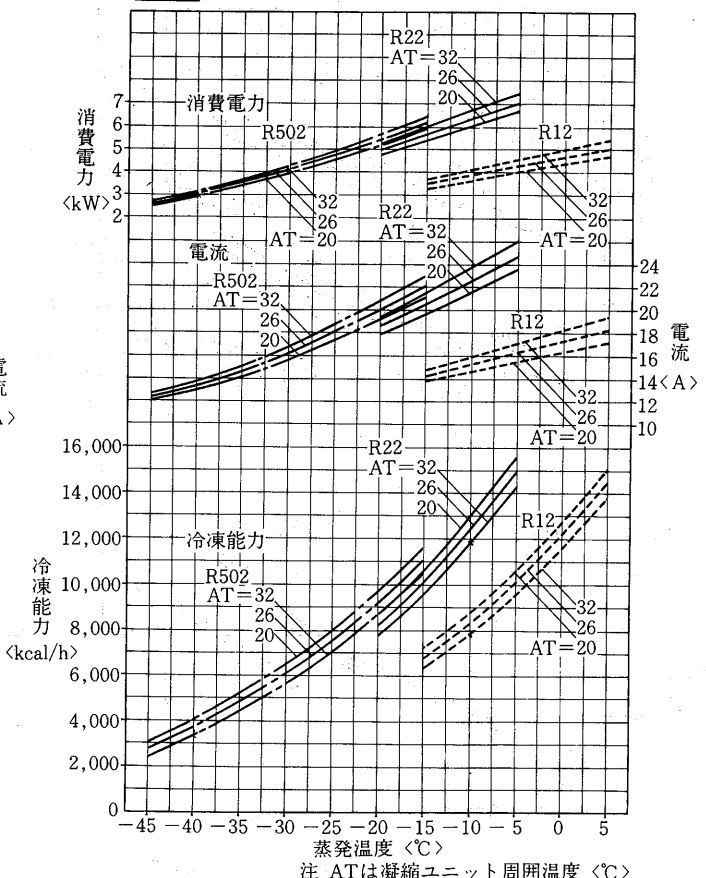


ERA-45B形

50Hz



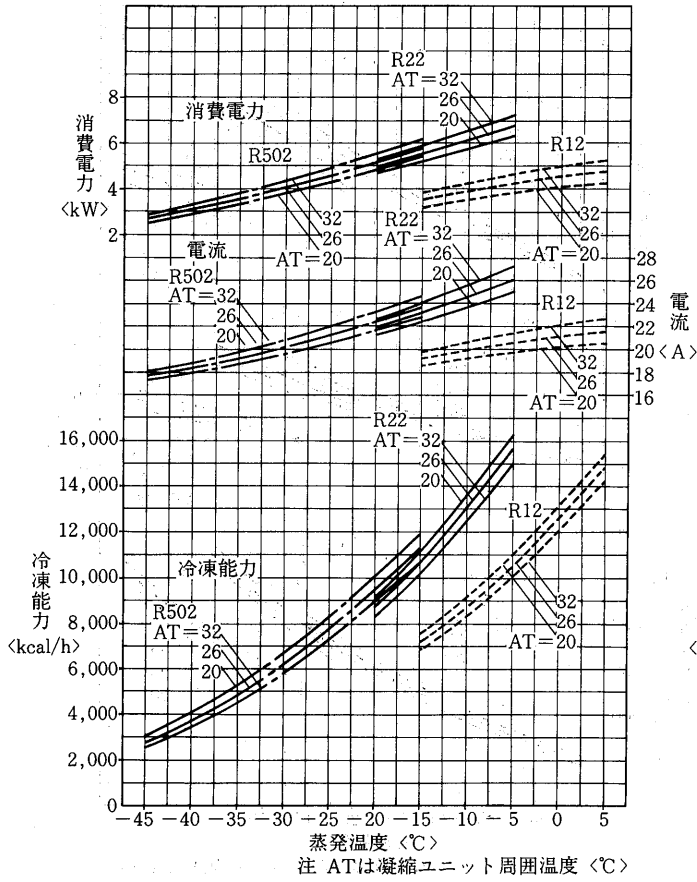
60Hz



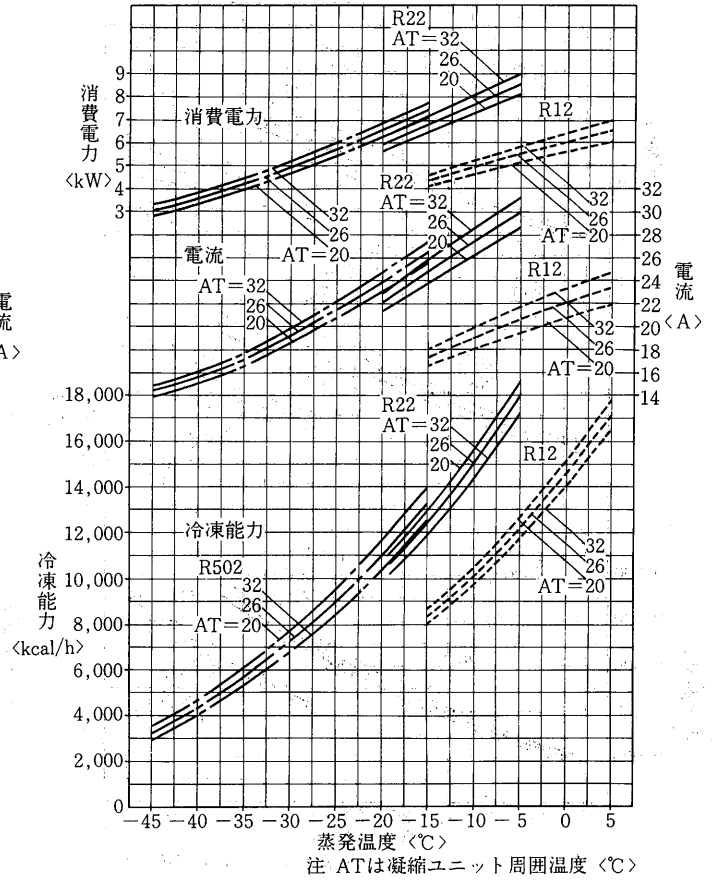
冷媒の種類 (R22/R502)

ERA-55B形

50Hz

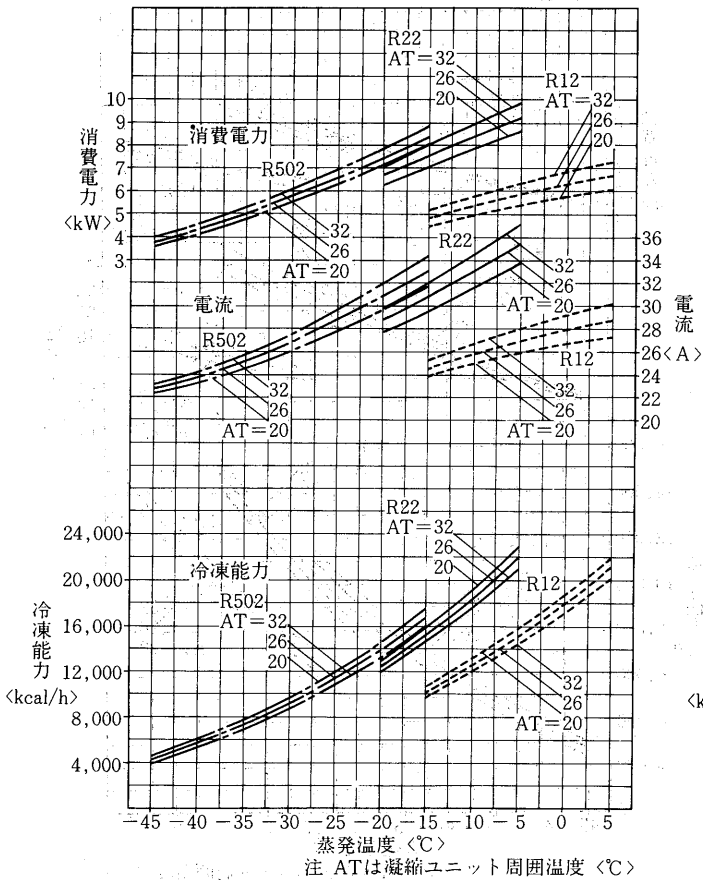


60Hz

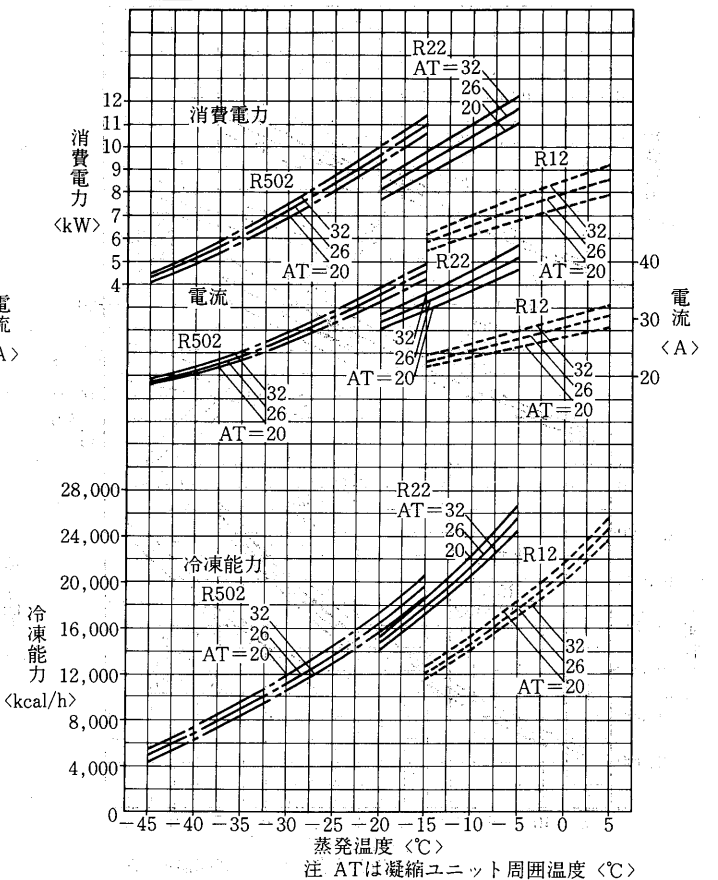


ERA-75B形

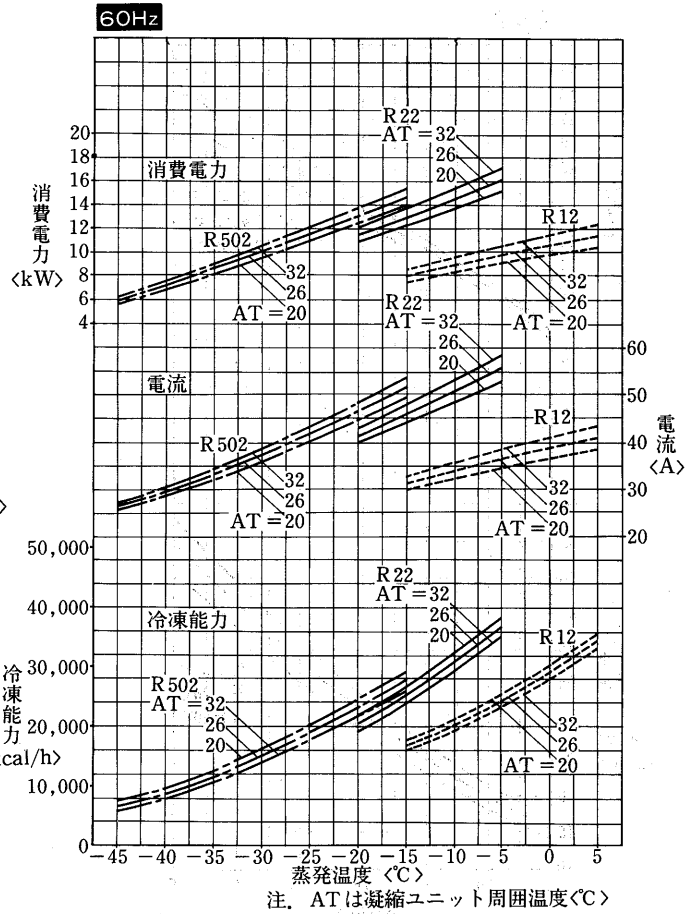
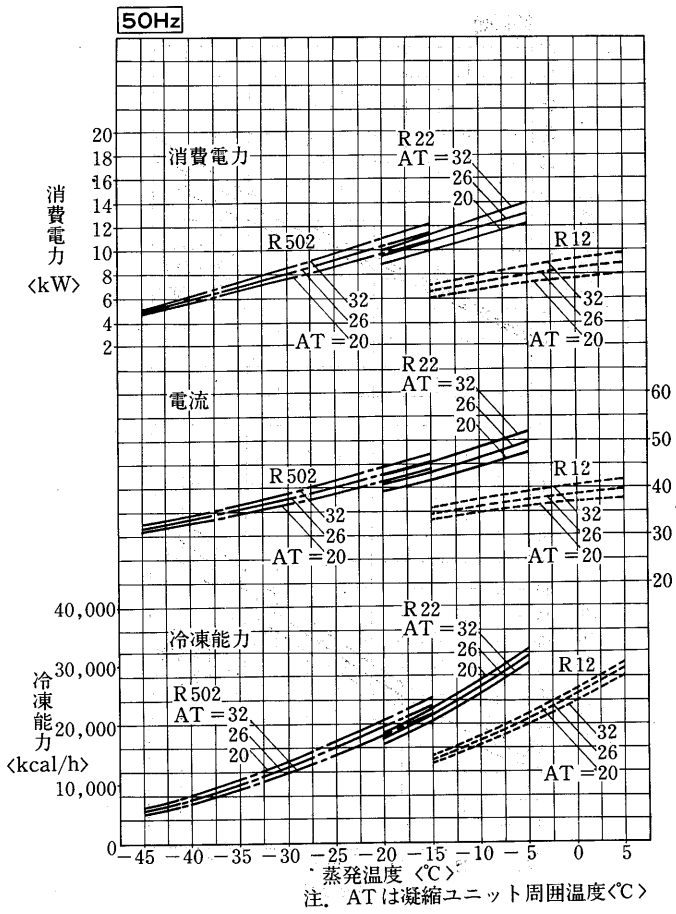
50Hz



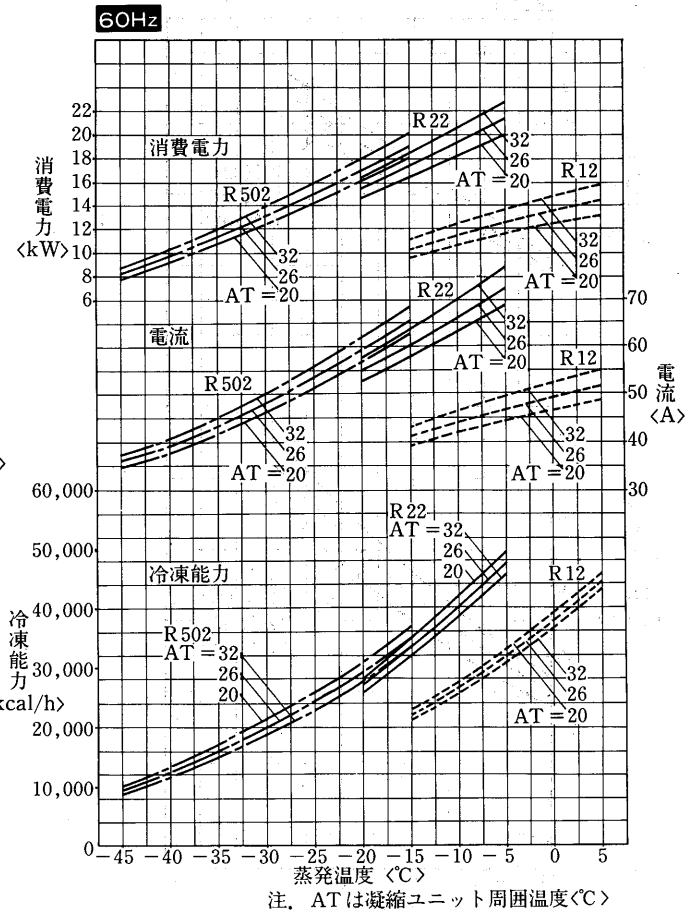
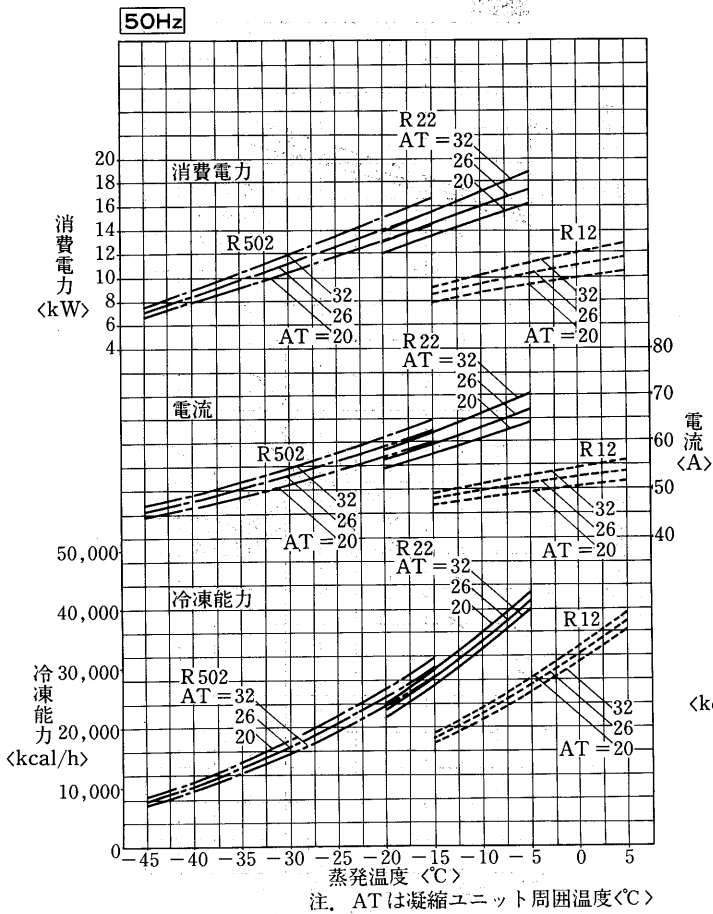
60Hz



ERA-110B形

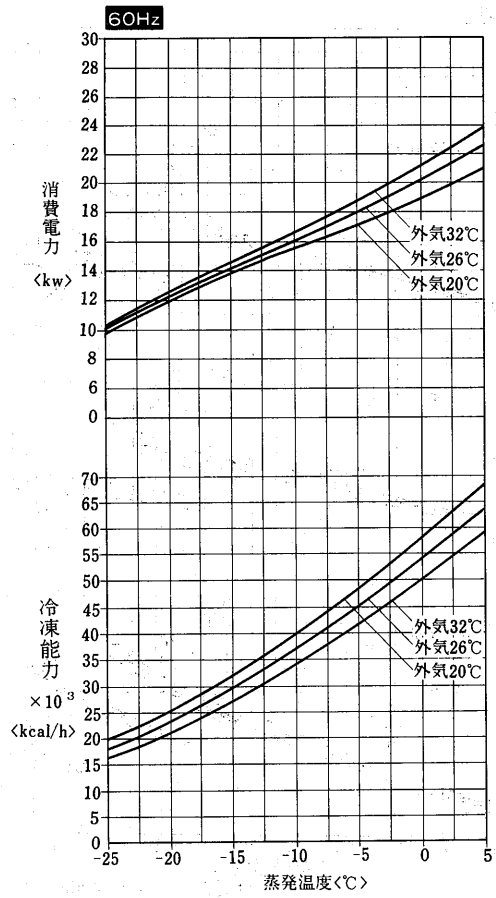
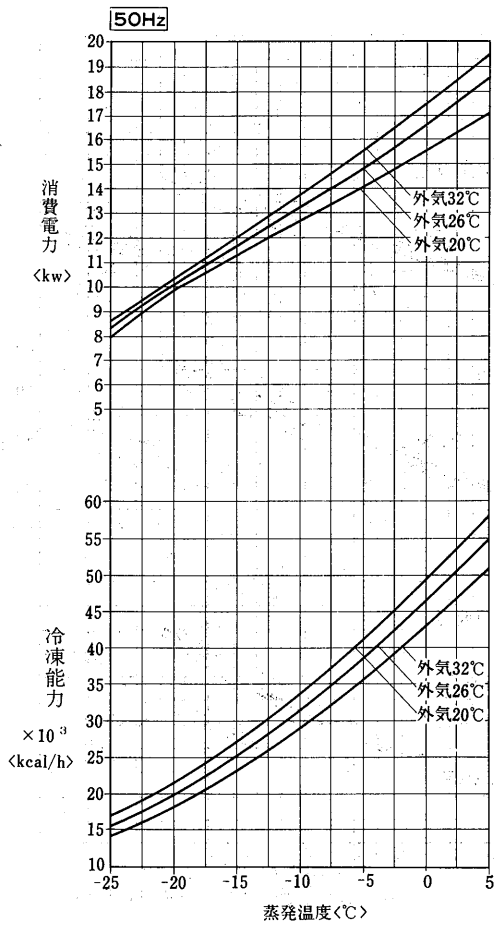


ERA-150B形

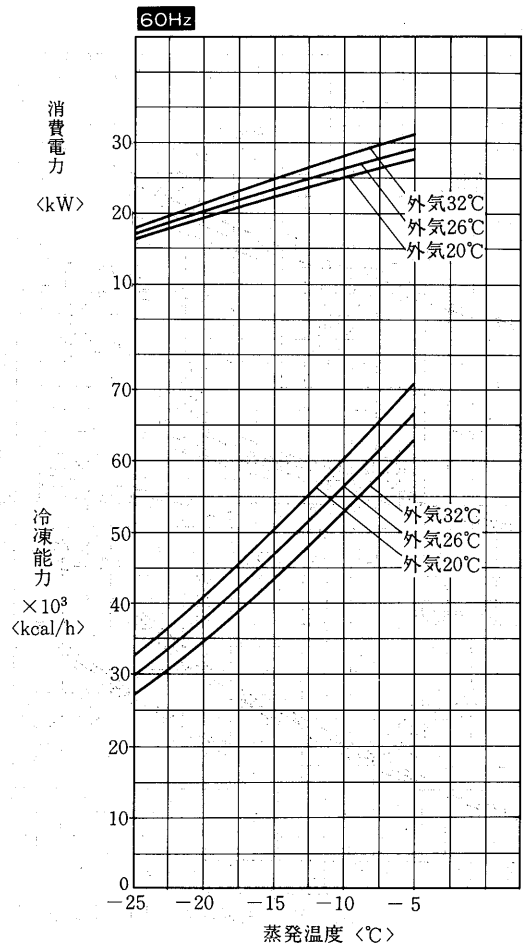
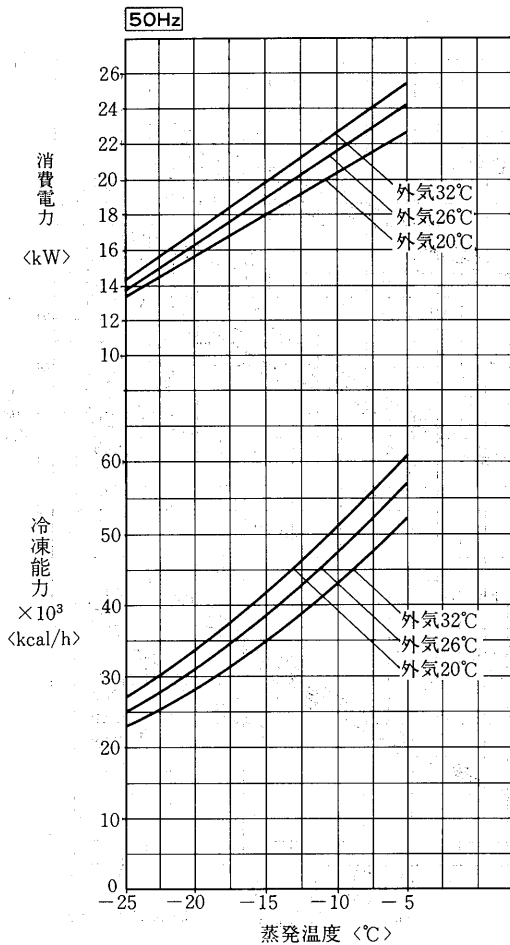


コネクティングユニット仕様

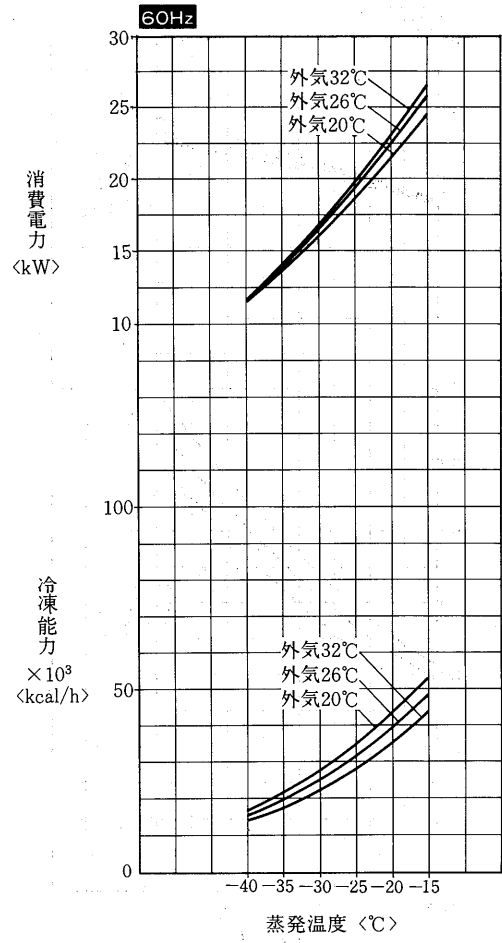
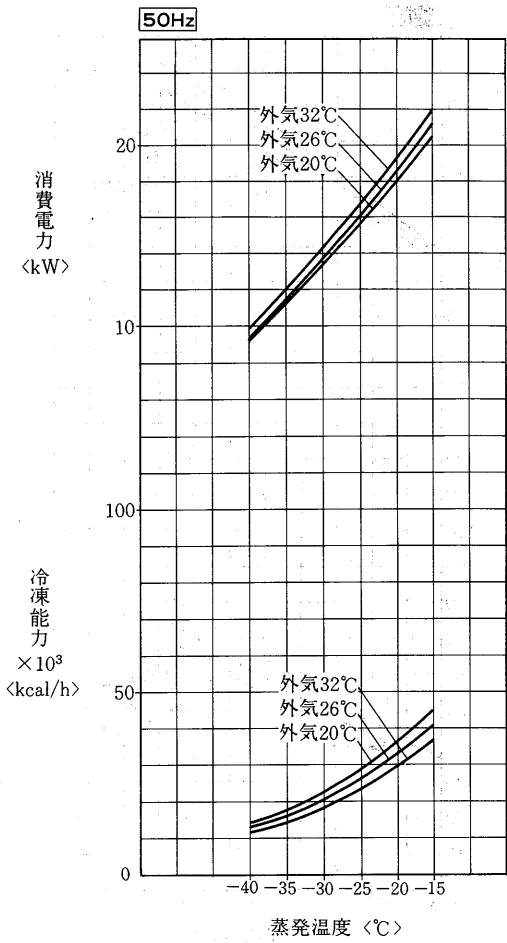
(3)一体空冷式<R12・R22・R502>ERA-ERA-190~300A形  
ERA-190形<R12>



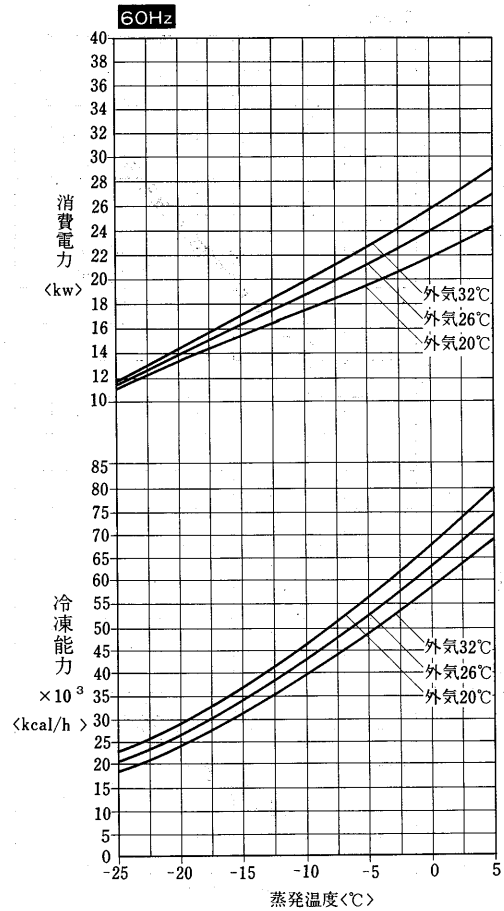
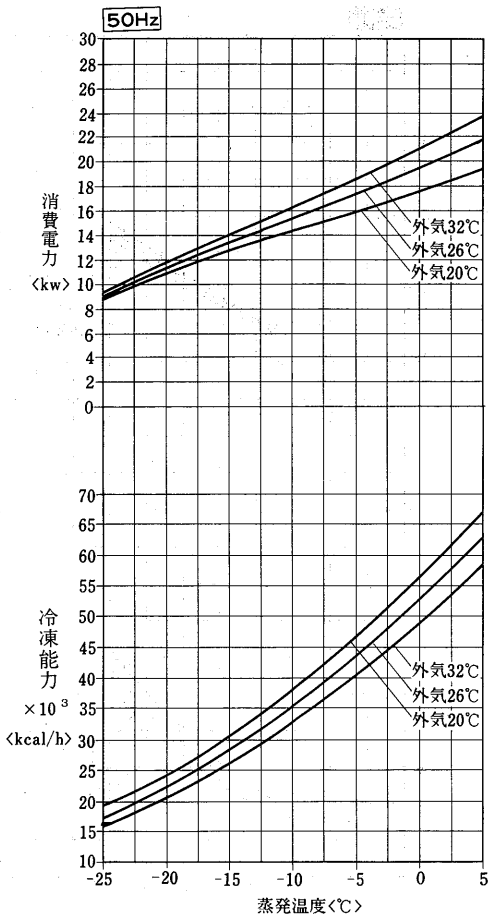
ERA-190A形<R22>



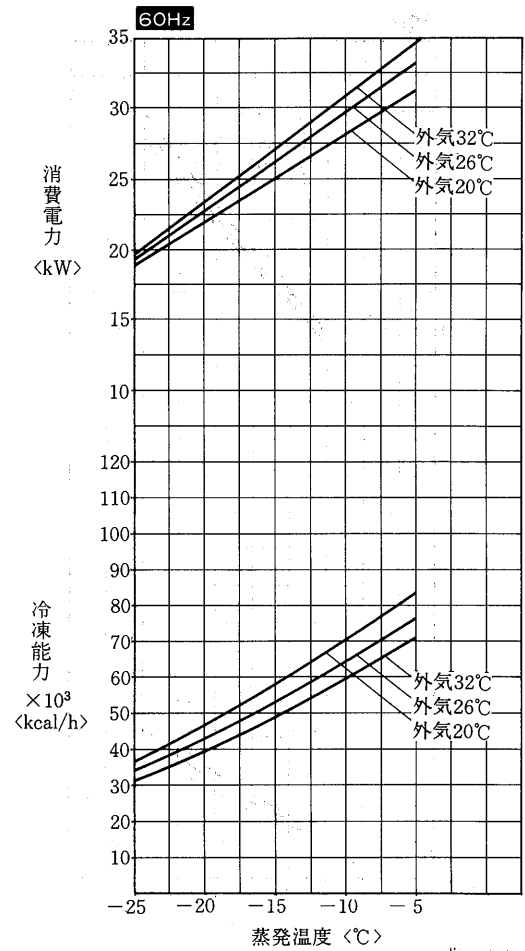
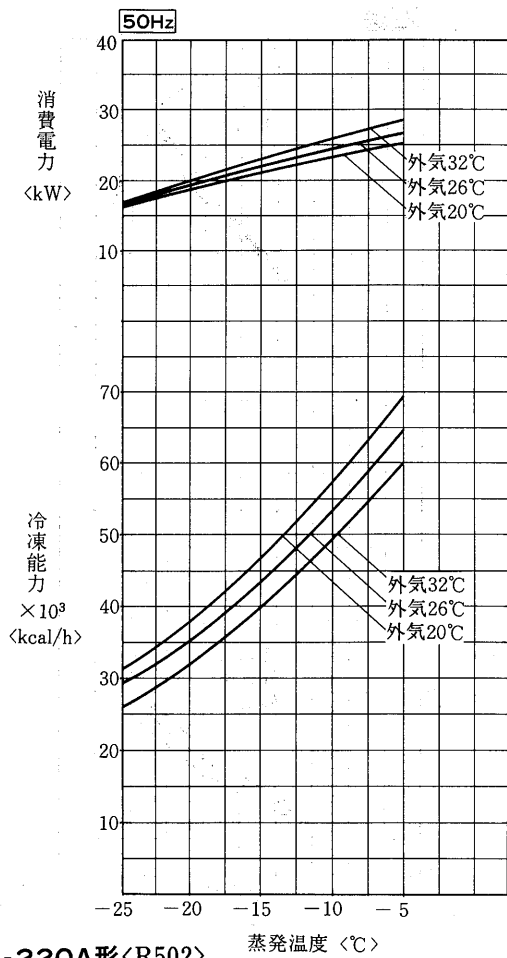
ERA-190A形<R502>



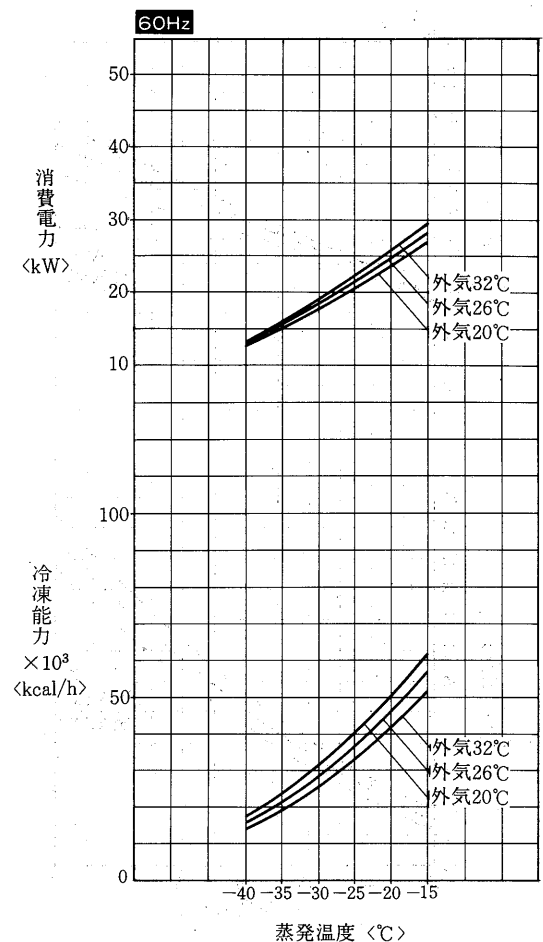
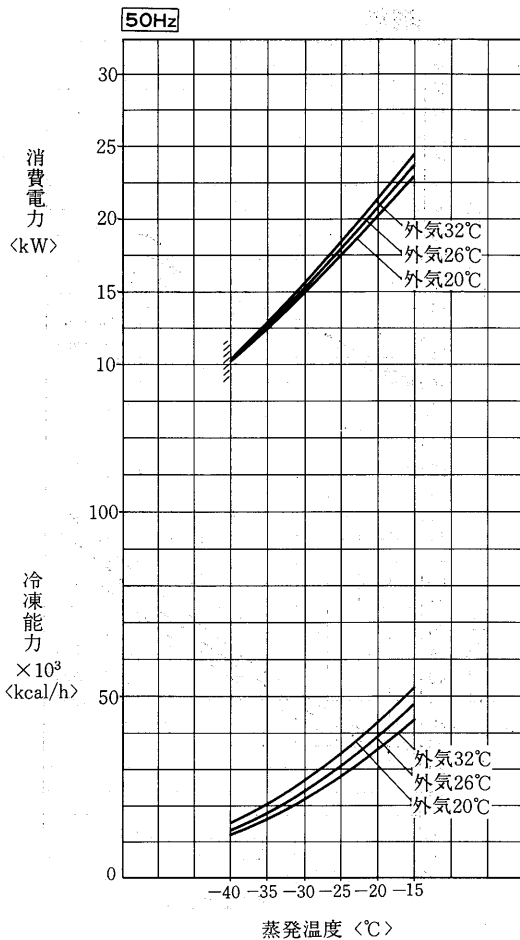
ERA-220A形<R12>



ERA-220A形<R22>

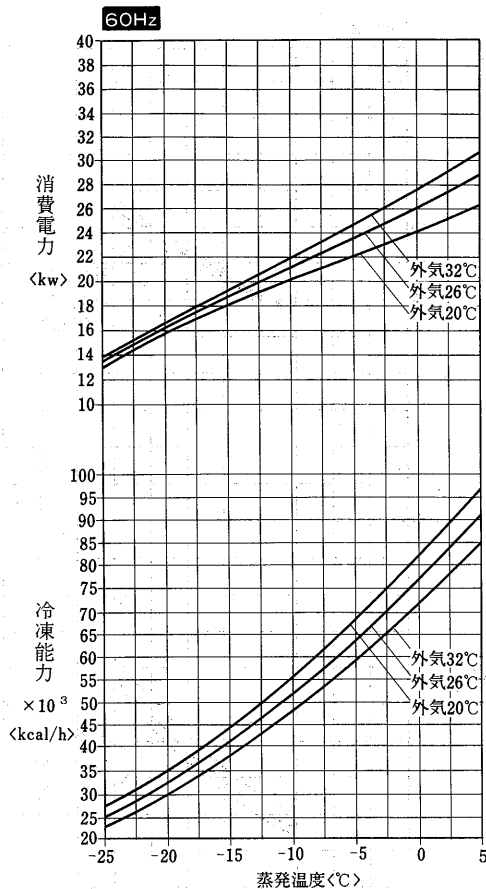
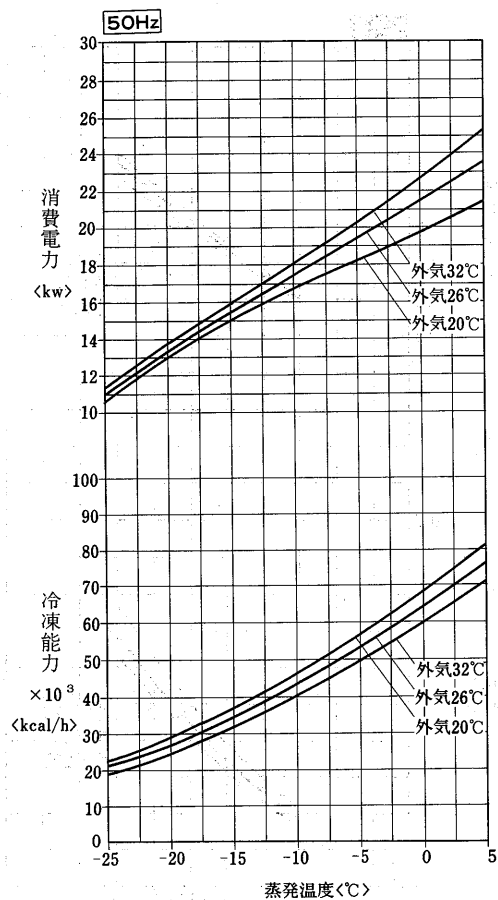


ERA-220A形<R502>

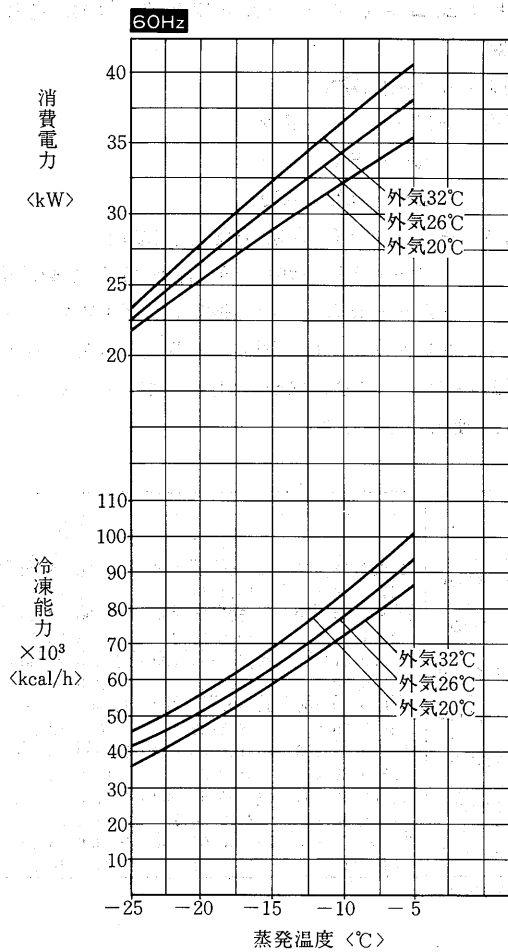
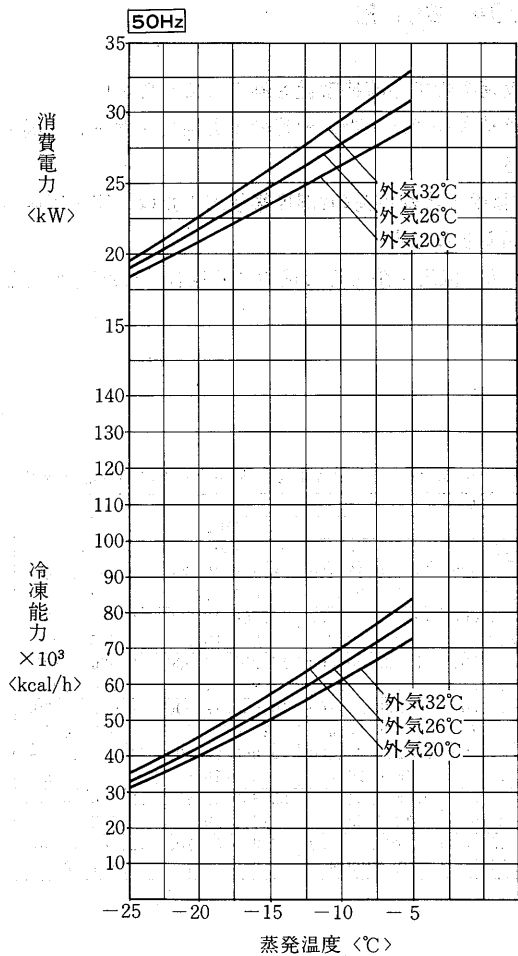




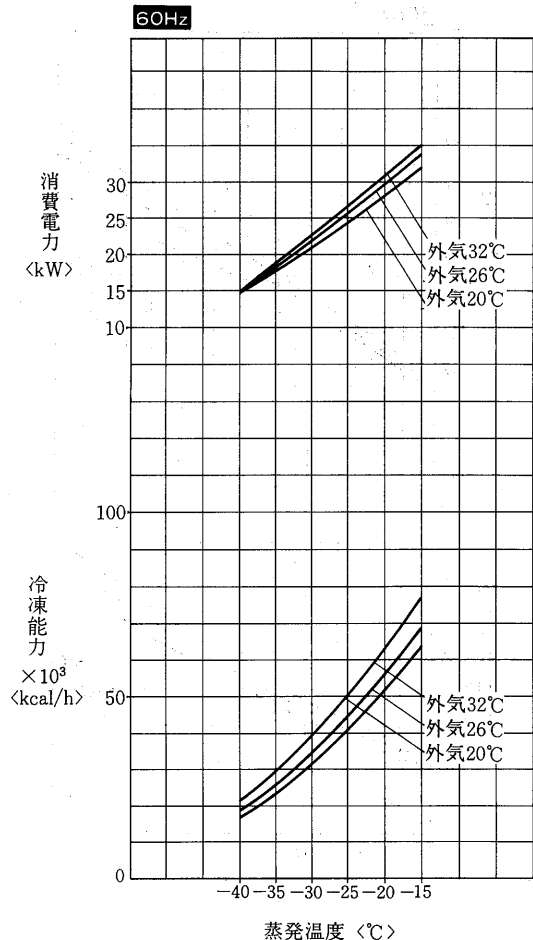
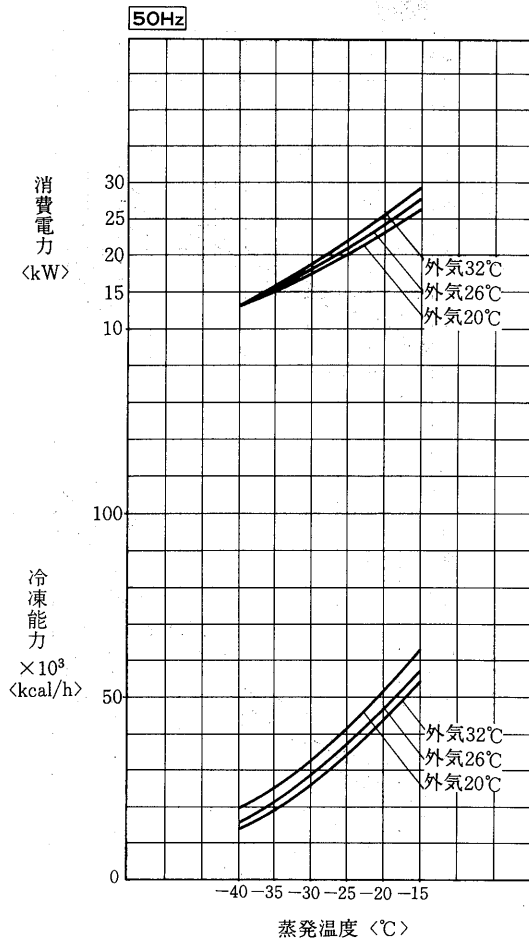
ERA-300A形<R12>



ERA-300A形<R22>



ERA-300A形<R502>



(4) 一体空冷式コンビネーションマルチ<R12・R22・R502>ECA-920A~600形

(a)機種選定

イ) 用途別による冷媒の選択

- 蒸発温度 -15~+5°C R12
- 20~-5°C R22
- 45~-15°C R502

- 庫内温度 +5~+15°C<青果, 日配, 乳製品用>
- 0~+5°C<精肉, 日配, 青果, 鮮魚, 酪製品用>
- 20~-18°C<チルド, 冷凍食品, アイスクリーム用>

単段式半密閉形冷凍機では、開放形と異なりR22での低温運転<蒸発温度-20~-40°C>は絶対にしないでください。この場合はR502を使用してください。

ロ) 最大負荷条件で冷凍機容量を選定してください。

最大負荷条件でかつ吸入配管の圧力損失を考慮して選定してください。

ハ) 1台で複数の冷却負荷の2温度帯使用または、同一温度帯でも個別制御する場合

R22の蒸発温度下限付近で使用する場合はR502を使用してください。

(b)能力表

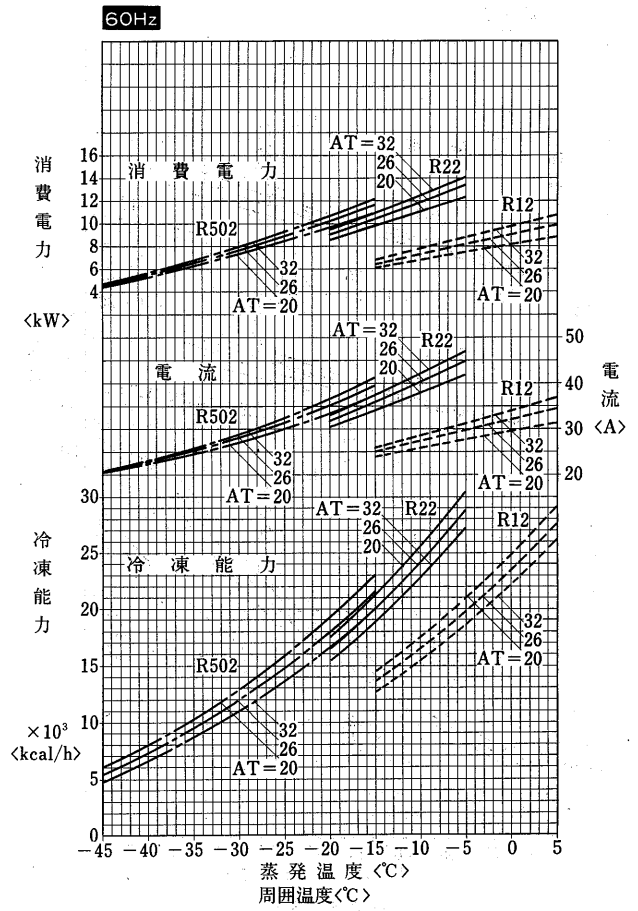
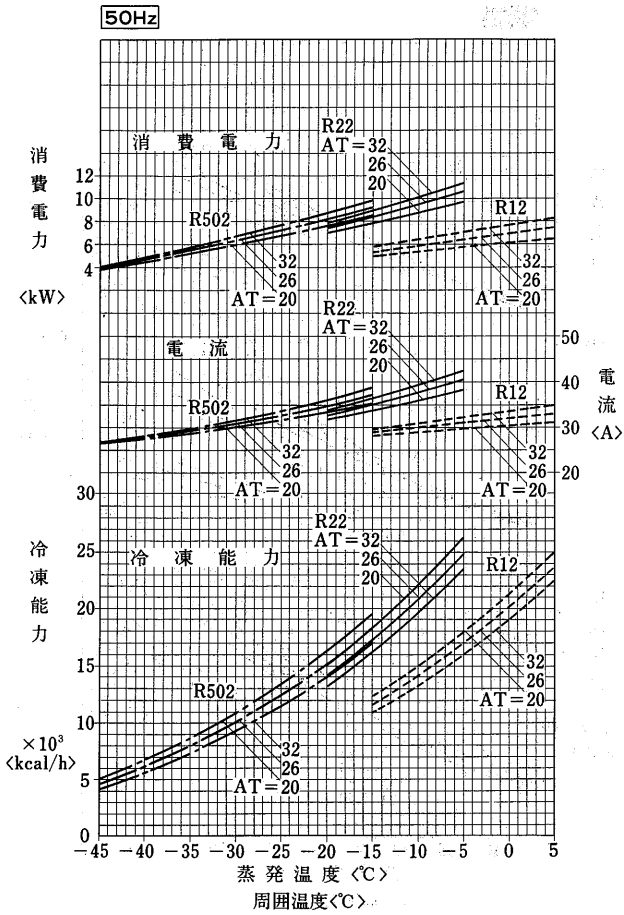
電源三相 200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h> 下段消費電力<kW>

形名	蒸発温度 °C								
	R22					R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40	
ECA-920A	22,800/26,400 11.7/14.5	19,000/22,200 10.4/12.8	15,700/18,300 9.2/11.1	14,500/16,900 8.8/10.5	12,700/14,900 8.1/9.6	11,100/13,100 7.9/9.4	8,900/10,500 6.8/8.0	5,300/6,200 4.9/5.7	
ECA-1100A	29,500/34,000 14.1/17.6	24,500/28,400 12.6/15.6	20,100/23,500 11.2/13.7	18,500/21,700 10.7/13.0	16,200/19,000 9.9/12.0	14,600/17,200 9.9/12.0	11,700/13,700 8.6/10.2	6,900/8,100 6.3/7.2	
ECA-1300A	35,500/41,200 15.9/20.1	29,500/34,400 14.3/17.8	24,200/28,300 12.8/15.7	22,300/26,100 12.2/14.9	19,500/22,900 11.3/13.7	17,400/20,600 11.0/13.4	13,900/16,500 9.6/11.5	8,300/9,800 7.0/8.2	
ECA-1650A	43,000/49,400 20.7/25.6	35,800/41,400 18.5/22.7	29,500/34,100 16.4/19.9	27,200/31,500 15.6/18.8	23,700/27,700 14.4/17.2	20,800/24,700 13.8/17.0	16,500/19,600 12.0/14.6	9,600/11,500 8.7/10.3	
ECA-1850A	47,900/55,900 23.9/29.2	40,100/46,900 21.3/25.8	33,000/38,700 18.8/22.7	30,500/35,800 17.9/21.5	26,700/31,400 16.5/19.8	23,800/28,400 16.0/19.7	19,000/22,700 13.9/16.8	11,200/13,400 10.0/11.8	
ECA-2250A	58,900/68,000 27.4/33.9	49,100/57,000 24.8/30.2	40,400/47,100 22.2/26.8	37,300/43,500 21.2/25.5	32,600/38,200 19.7/23.6	29,200/34,100 19.2/23.0	23,300/27,400 16.8/19.9	13,900/16,500 12.5/14.4	
ECA-2600A	67,600/77,900 31.6/38.7	56,400/65,200 28.5/34.6	46,300/53,800 25.5/30.6	42,700/49,700 24.3/29.1	37,200/43,500 22.6/26.9	32,900/38,700 21.9/26.4	26,200/30,800 19.2/22.9	15,400/18,400 14.1/16.5	

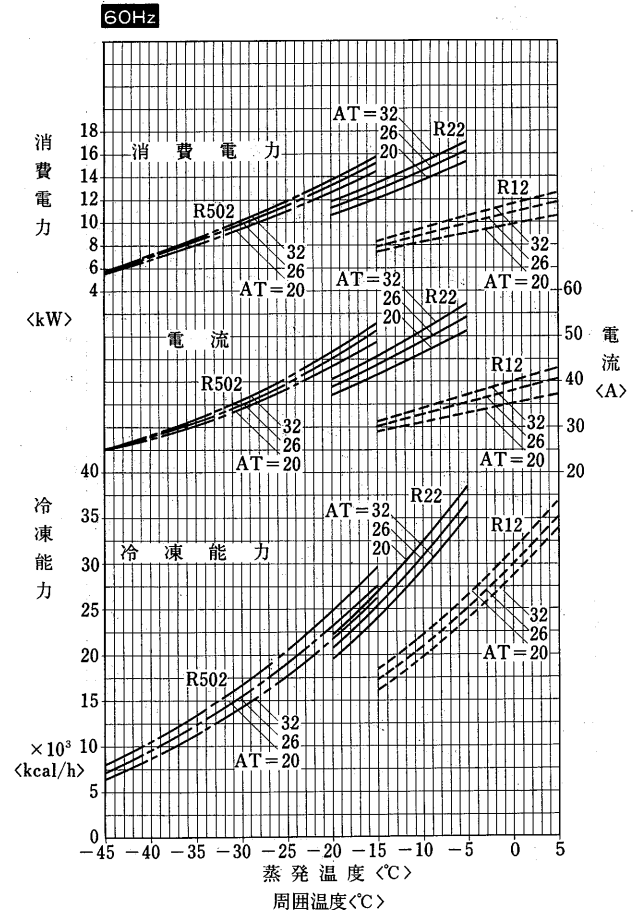
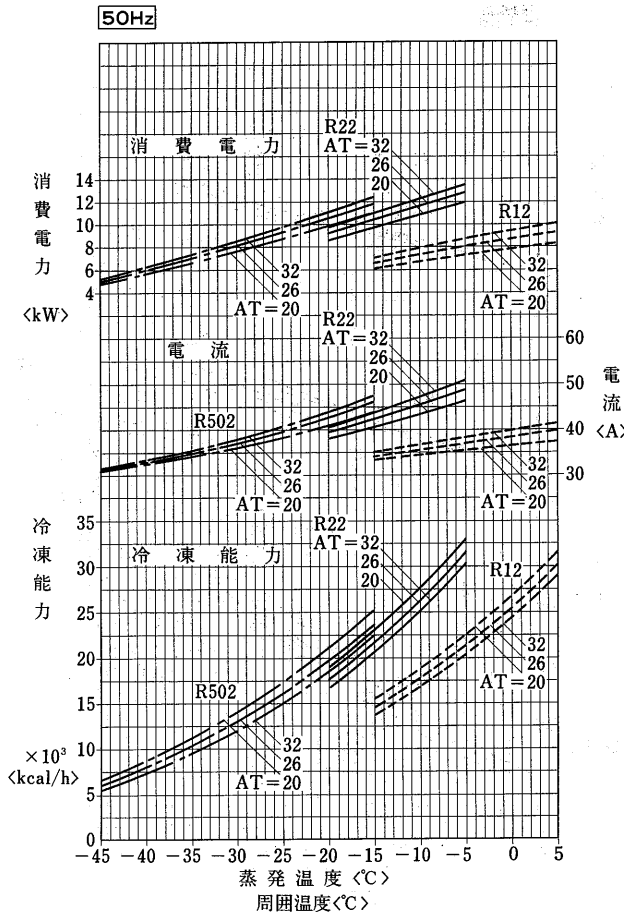
周囲温度 35°C

(c)能力線図

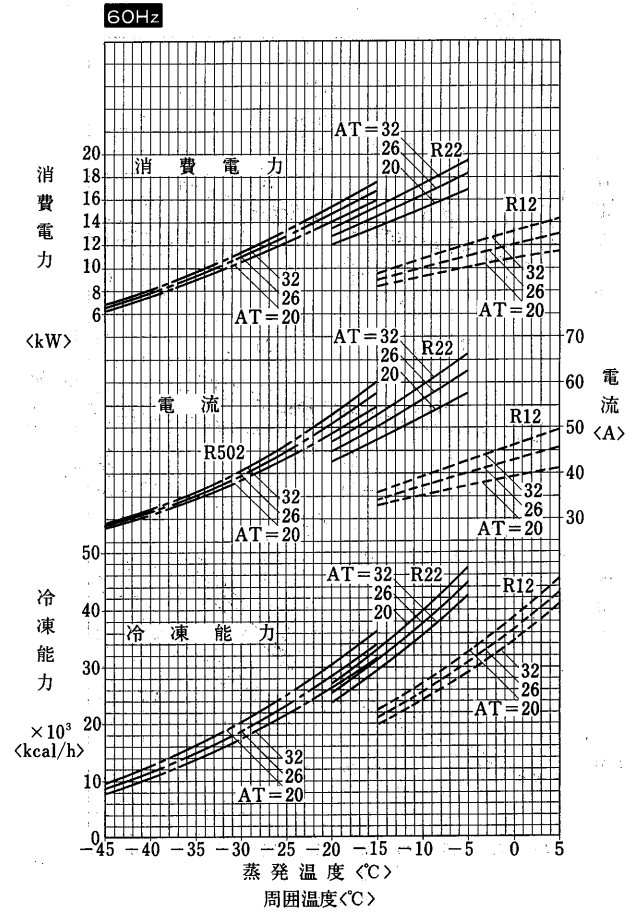
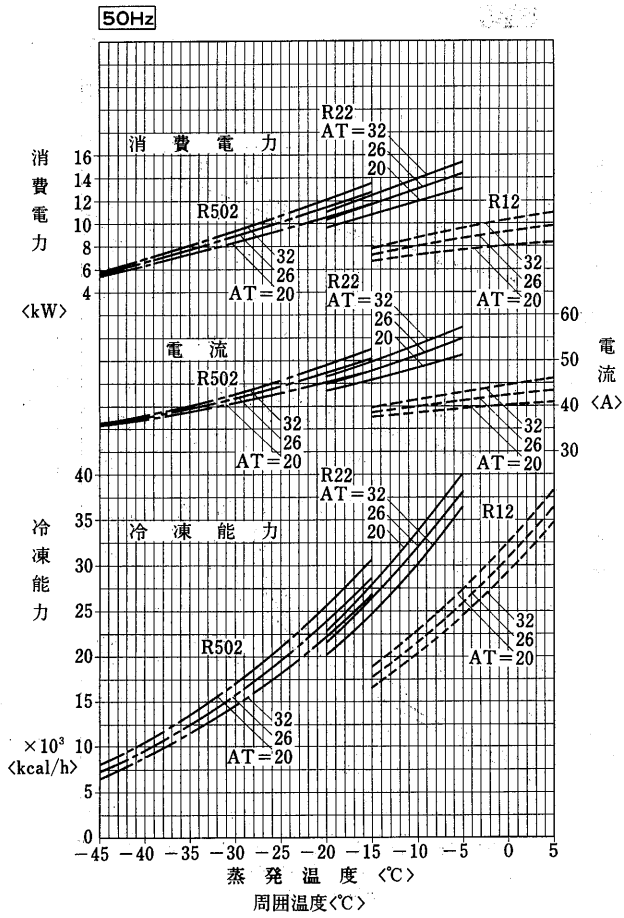
ECA-920A形



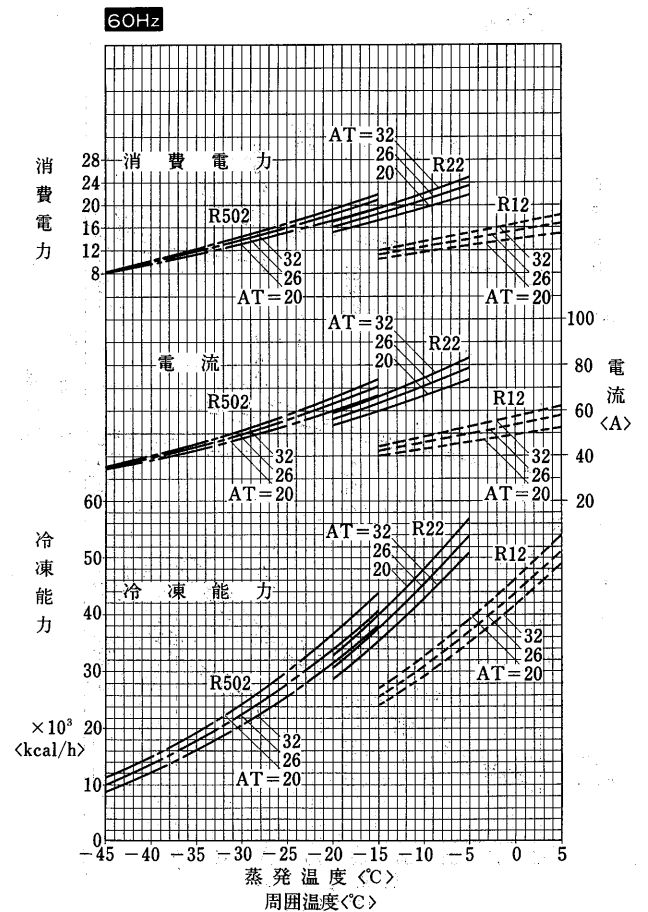
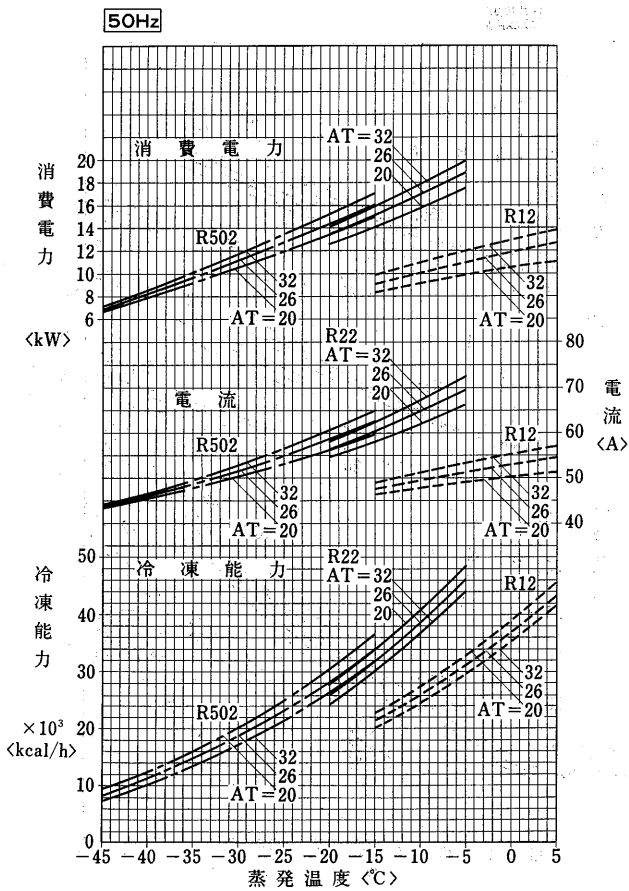
ECA-1100A形



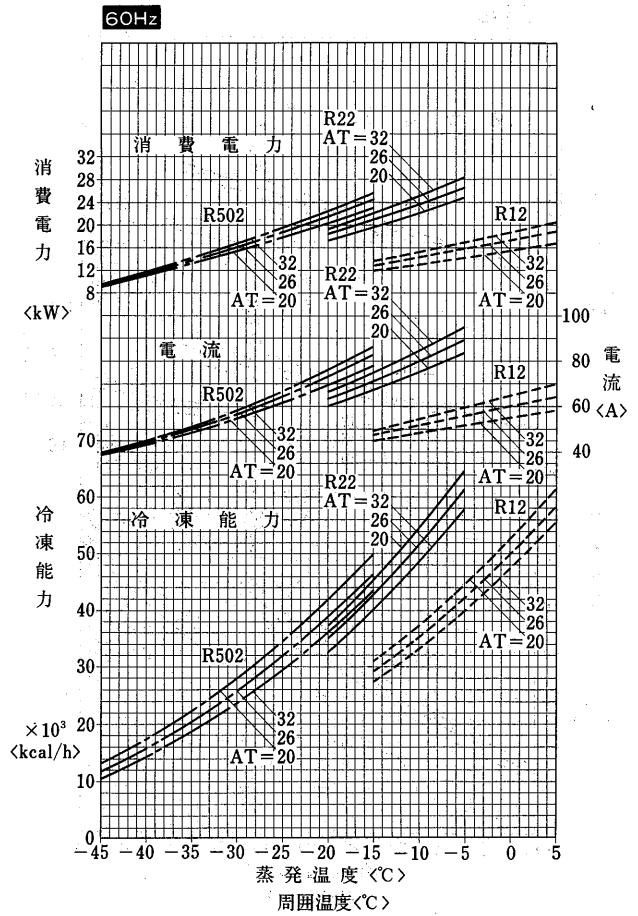
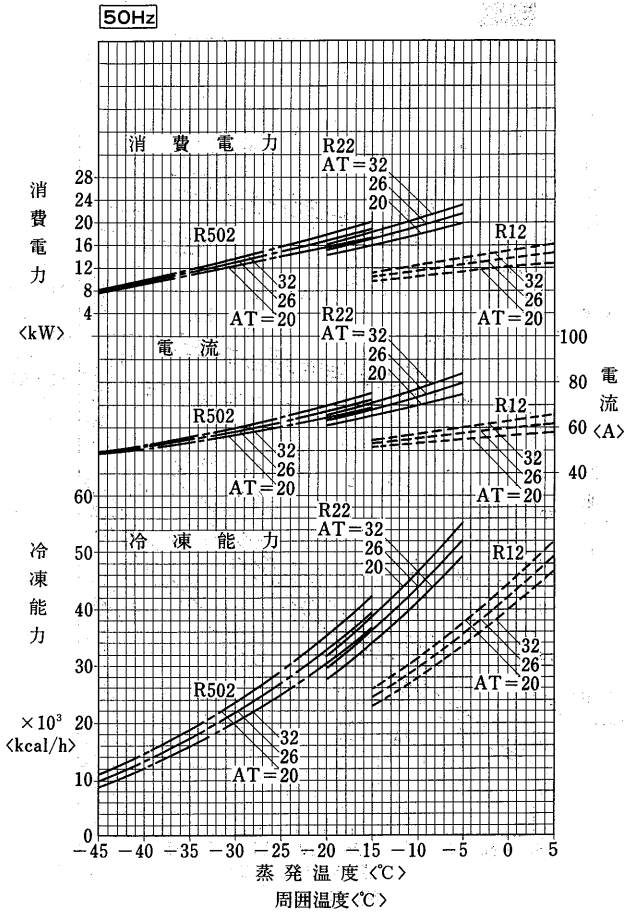
ECA-1300A形



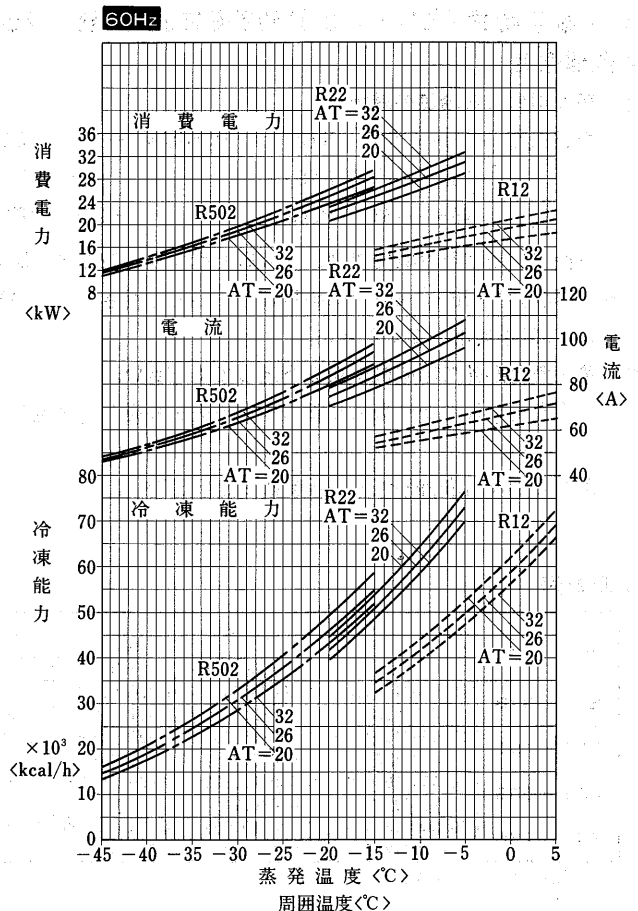
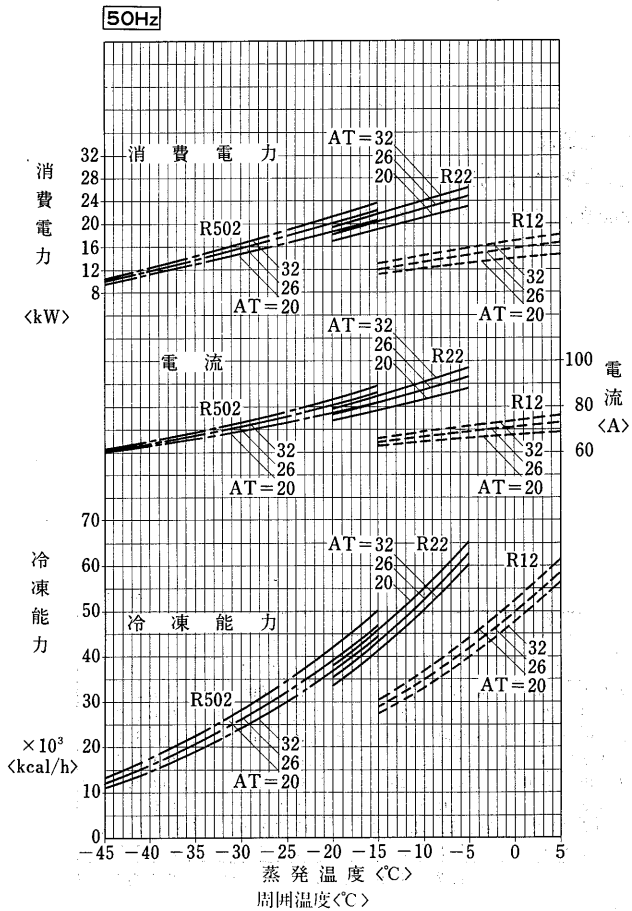
ECA-1650A形



ECA-1850A形

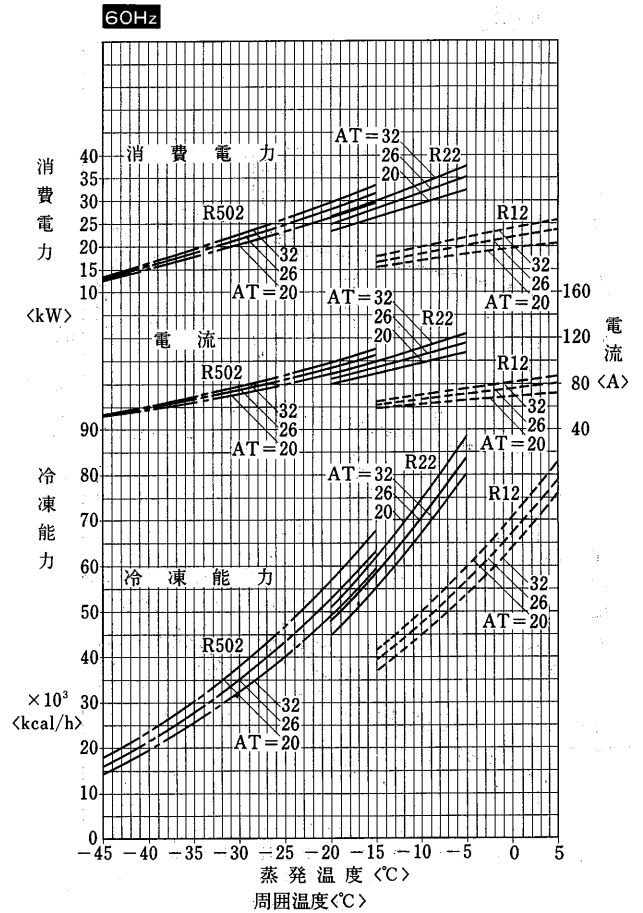
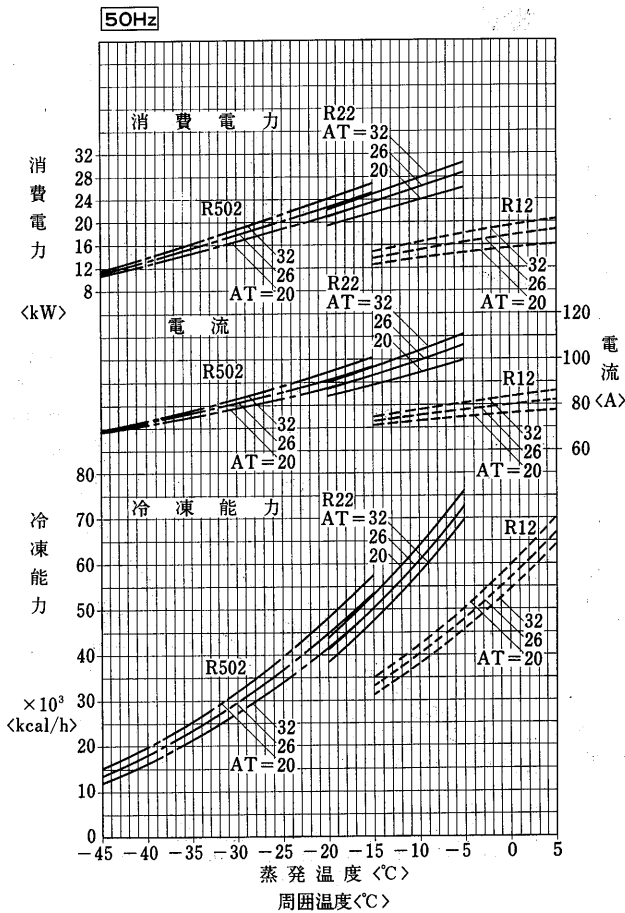


ECA-2250A形



三菱電機株式会社

ECA-2600A形



(5) 一体空冷式<R12・R22・R502>ERG-37B~75B形

(a) 機種選定

イ) 用途別による冷媒の選択

蒸発温度 -15 ~ +5℃	R12	庫内温度 +5 ~ +15℃ <青果, 日配, 乳製品用>
-20 ~ -5℃	R22	0 ~ +5℃ <精肉, 日配, 青果, 鮮魚, 乳製品用>
-45 ~ -15℃	R502	-20 ~ -18℃ <チルド, 冷凍食品, アイスクリーム用>

単段式半密閉形冷凍機では、開放形と異なりR22での低温運転<蒸発温度-20~-40℃>は絶対にしないでください。この場合はR502を使用してください。

ロ) 最大負荷条件で冷凍機容量を選定してください。

最大負荷条件でかつ吸入配管の圧力損失を考慮して選定してください。

配管長別能力表381ページを参照してください。

(b) 能力表

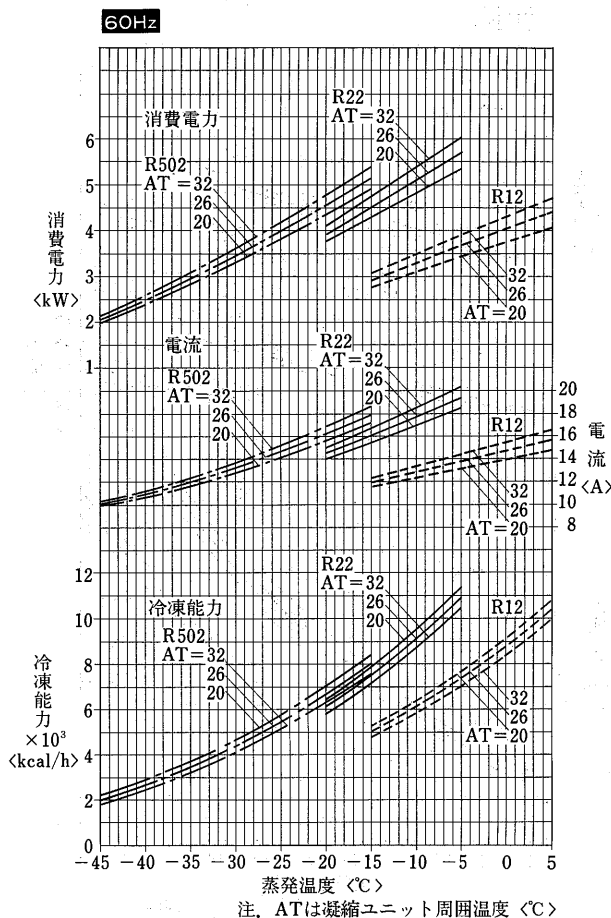
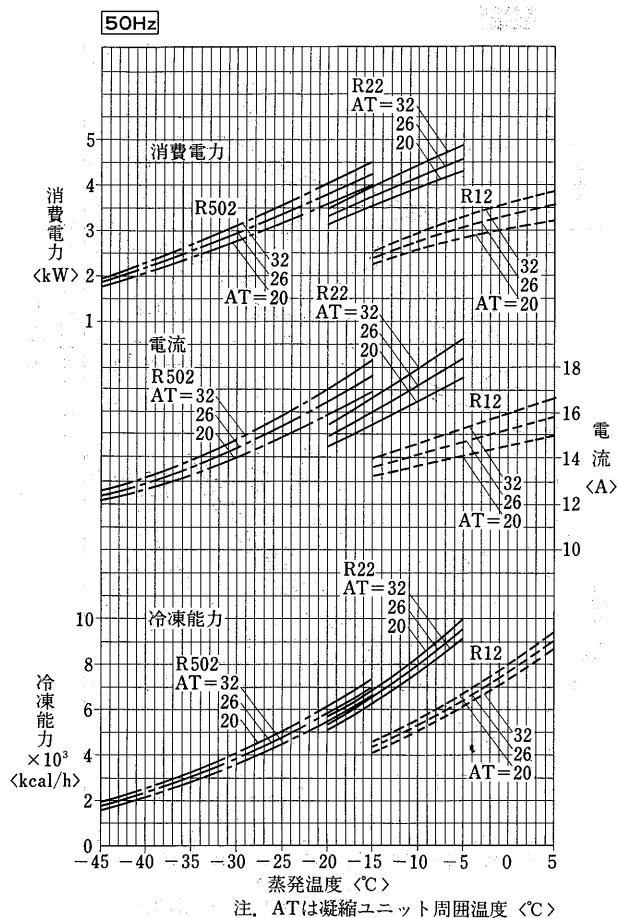
50/60Hz

形名	蒸発温度<℃>							
	R22				R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40
ERG-37B	8,950/10,250 5.1/6.2	7,400/8,500 4.6/5.5	6,050/6,950 4.1/4.9	5,550/6,400 3.9/4.6	4,900/5,600 3.6/4.2	4,300/5,000 3.7/4.3	3,450/4,000 3.2/3.7	2,050/2,400 2.4/2.6
ERG-45B	11,950/13,950 6.2/7.6	9,850/11,500 5.6/6.8	8,000/9,300 5.1/6.1	7,300/8,500 4.8/5.8	6,350/7,400 4.5/5.3	5,850/6,800 4.4/5.1	4,600/5,400 3.9/4.4	2,550/3,100 2.9/3.2
ERG-55B	14,550/16,900 7.3/9.2	12,050/14,000 6.6/8.2	9,900/11,500 5.9/7.2	9,100/10,600 5.7/6.8	8,000/9,300 5.3/6.3	6,900/8,200 5.0/6.0	5,500/6,600 4.4/5.2	3,250/3,900 3.3/3.8
ERG-75B	20,500/23,900 10.0/12.5	17,000/19,900 9.1/11.2	13,950/16,300 8.1/9.9	12,800/15,100 7.8/9.4	11,300/13,200 7.2/8.7	10,250/12,100 7.1/8.7	8,300/9,800 6.2/7.4	4,900/5,900 4.6/5.3

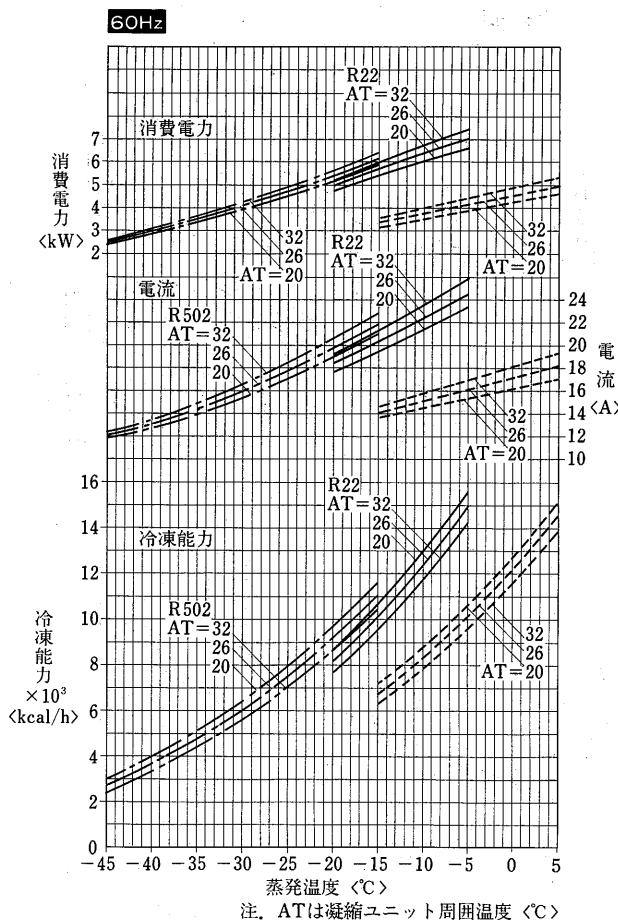
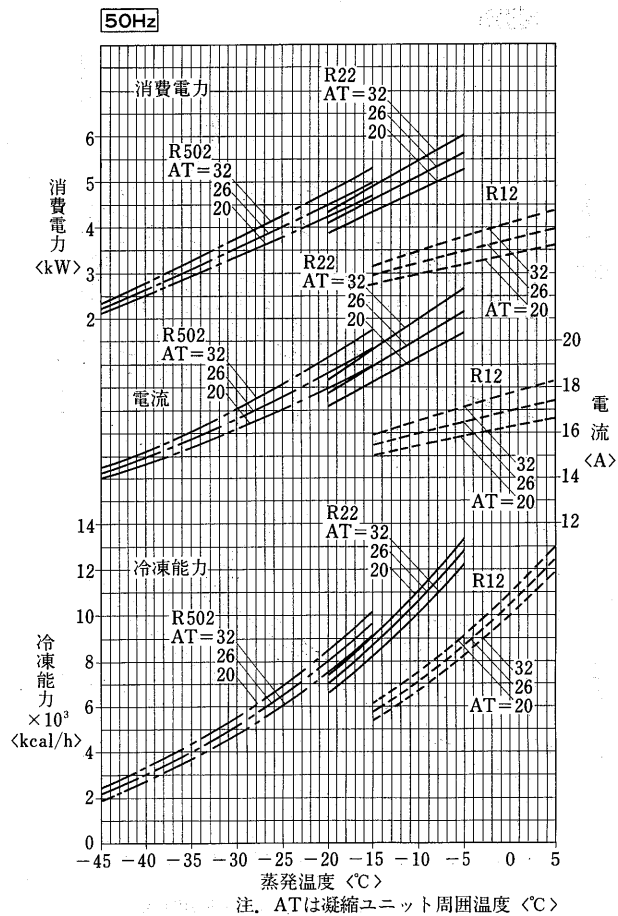
注. 凝縮ユニット周囲温度は35℃

上段 冷凍能力<kcal/h> 下段 消費電力<kW>

(c)能力線図  
ERG-37B形

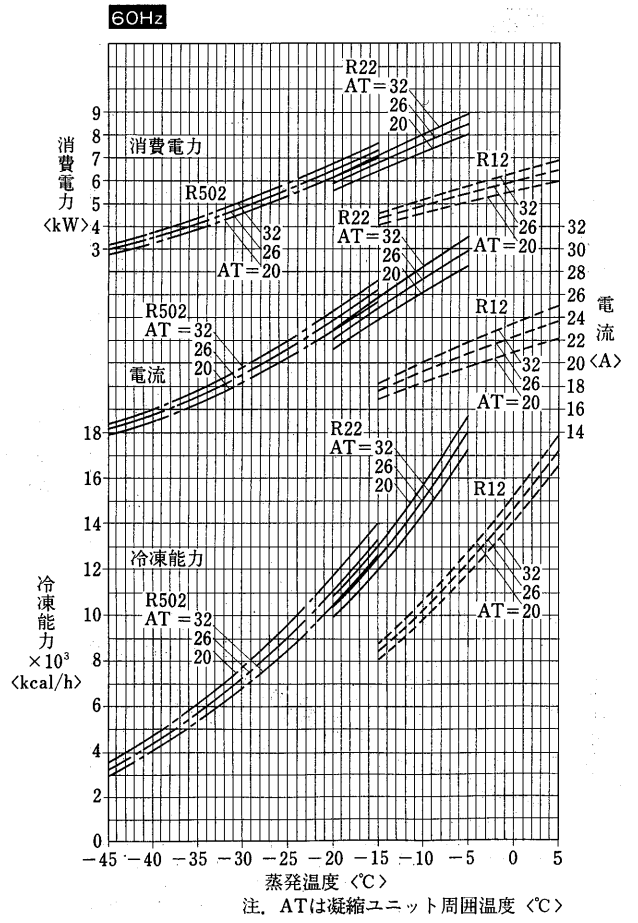
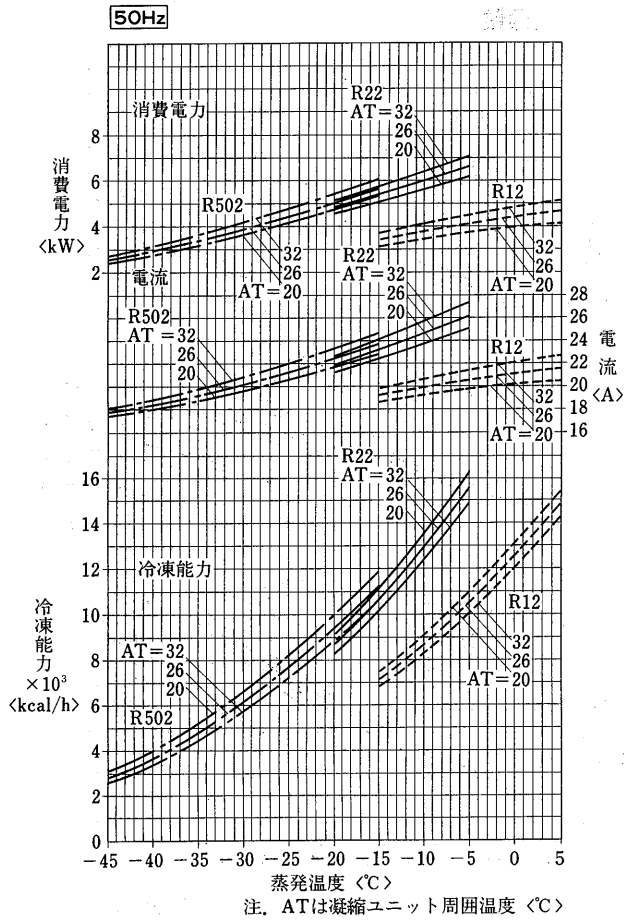


ERG-45B形

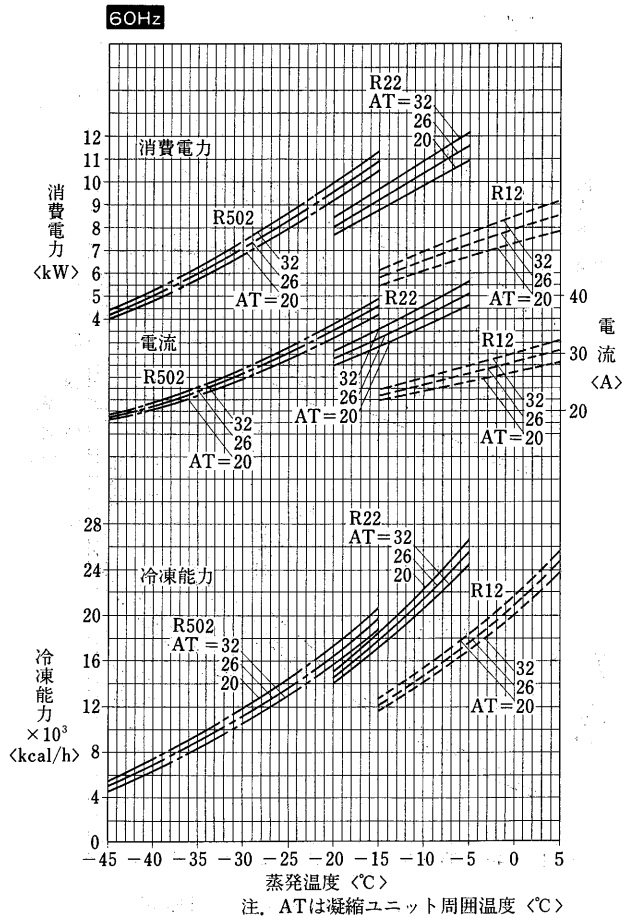
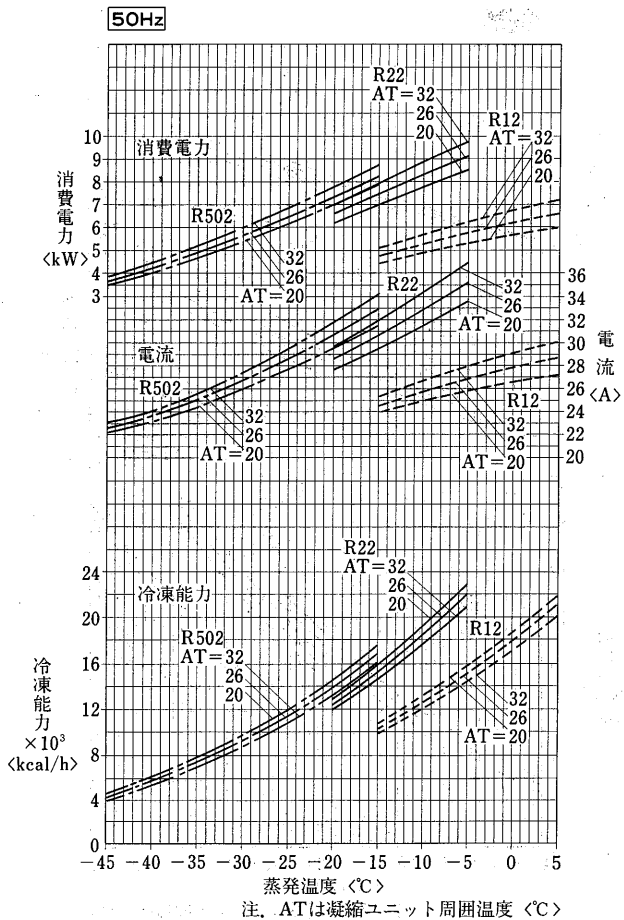


(株)東芝電機

ERG-55B形



ERG-75B形





### 1.2.5 騒音特性

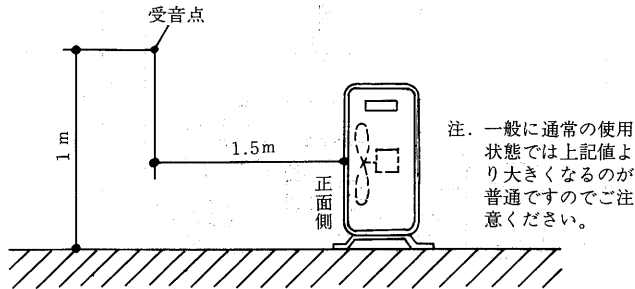
#### (1)E6A・ERA-11B~22B形

単位：Aスケール・ホン

形名	電源	50Hz	60Hz
ERA-11B		50	51
ERA-15B		52	53
ERA-22B		56	57
E6A-08LB		48	49
E6A-11LB		49	50
E6A-15LB		50	51

条件

電源：三相 200V 50/60Hz  
 冷媒：ERA...R22 E6A...R12  
 外気：32℃  
 蒸発温度：-15℃  
 測定場所：地上1mでユニットから  
 及び位置 1.5m離れた位置での無  
 響音室内での値です。



#### (2)ERA-F22B・30B~150B形

ユニット本体の騒音値は、下表に示す通りです。住宅地域などの騒音が問題となると予想される場所での設置時には十分注意してください。騒音対策には、次の点を考慮してください。

(1)距離をできるだけ離す。(距離減衰効果をとる)

(2)防音壁や、建物の影に設置する。(回折減衰効果をとる)

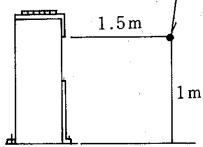
騒音値は地上1mでユニットから距離が1.5m離れた位置での無響音室内を想定した値です。

単位 Aスケール・ホン

50/60Hz

形名	条件	標準運転	夜間*
ERA-F22B		47/49	44/46
ERA-30B		49/51	45/47
ERA-37B		52/54	48/50
ERA-45B		53/55	49/51
ERA-55B		56/58	52/54
ERA-75B		58/60	54/56
ERA-110B		60/62	56/58
ERA-150B		63/65	59/61

受音点<地上1mで1.5m離れた点>



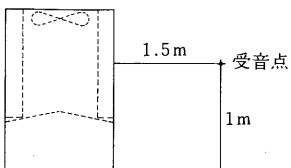
注1. 一般に通常の使用状態では上記値より大きくなるのが普通ですので、ご注意ください。  
 2. 運転条件 冷媒 R22  
 外気温度 32℃  
 ※外気温度 27℃  
 蒸発温度 -15℃

#### (3)ERA-190A~300A形

単位 Aスケール・ホン

50/60Hz

形名	条件	騒音値
ERA-190A		65/69
ERA-220A		65/69
ERA-300A		68/70



#### (4)ECA形

単位：ホン<Aスケール>50/60Hz

機種	標準運転	夜間*
ECA-920A	60/62	58/59
ECA-1100A	61/63	59/60
ECA-1300A	62/64	60/61
ECA-1650A	63/65	61/62
ECA-1850A	64/65	61/62
ECA-2250A	64/66	61/64
ECA-2600A	65/67	63/66

条件

1. 測定位置 ●ユニット正面より 1.5m, 高さ 1 m

2. 測定条件 ●冷媒 ;R22  
 ●凝縮温度 ;35℃, ※27℃  
 ●蒸発温度 ;-15℃

3. 測定場所 ●無響音室内

(実際の据付状態では、周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。)

注意 ユニットの騒音値は、上表に示す通りです。住宅地域などの騒音が問題となると予想される場所での設置時には十分注意してください。例えば距離を離したり防音壁を事前に設けたりしてください。

#### (5)ERG形

ユニット本体の騒音値は、下表に示す通りです。住宅地域などの騒音が問題となると予想される場所での設置時には十分注意してください。騒音対策には、次の点を考慮してください。

(1)距離をできるだけ離す。(距離減衰効果をとる)

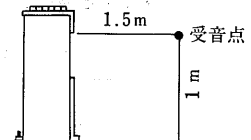
(2)防音壁や、建物の影に設置する。(回折減衰効果をとる)

騒音値は地上1mでユニットから距離が1.5m離れた位置での無響音室内を想定した値です。

単位 Aスケール・ホン

50/60Hz

形名	条件	標準運転	夜間*
ERG-37B		52/54	48/50
ERG-45B		53/55	49/51
ERG-55B		56/58	52/54
ERG-75B		58/60	54/56



注1. 一般に通常の使用状態では上記値より大きくなるのが普通ですので、ご注意ください。

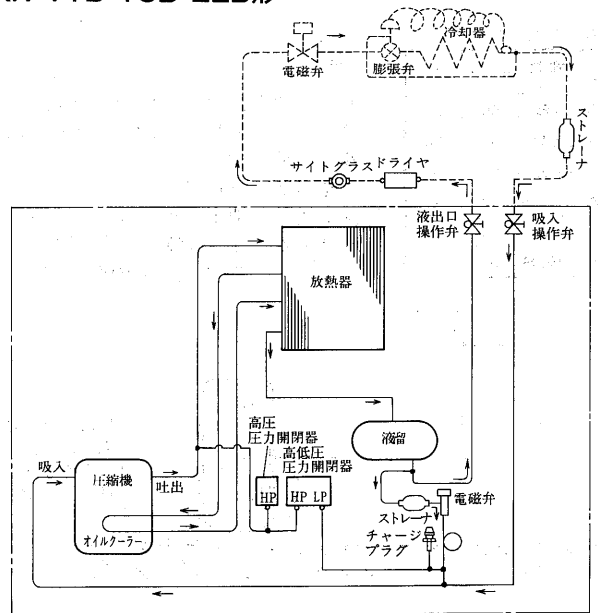
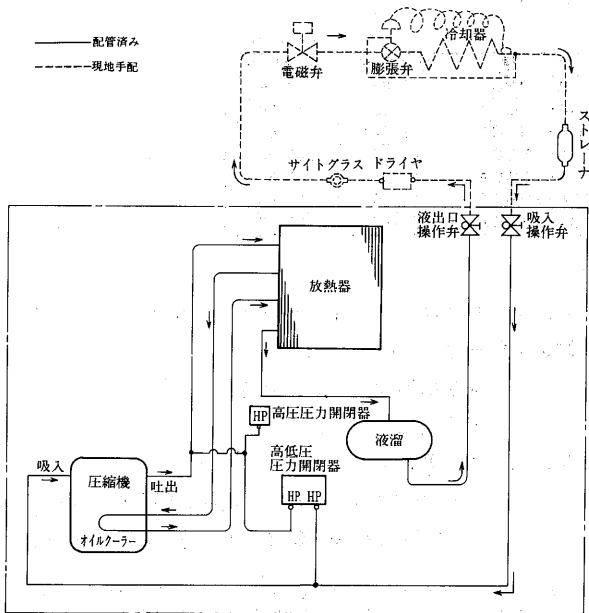
2. 運転条件 冷媒 R22  
 外気温度 32℃  
 ※外気温度 27℃  
 蒸発温度 -15℃

1.2.6 冷媒配管系統図

(1)E6A・ERA-11B~22B

E6A-08LB・11LB・15LB形

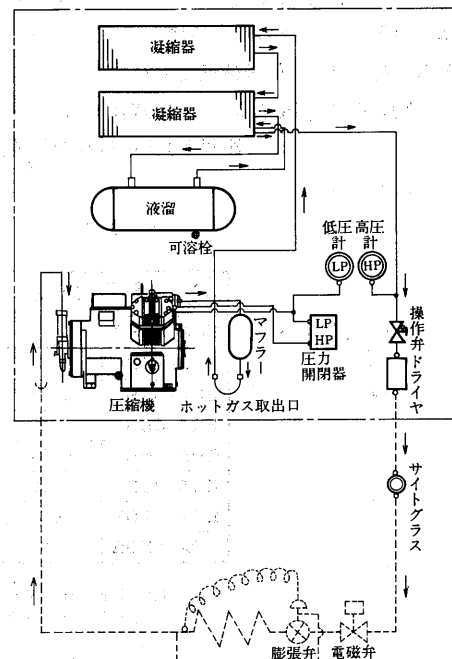
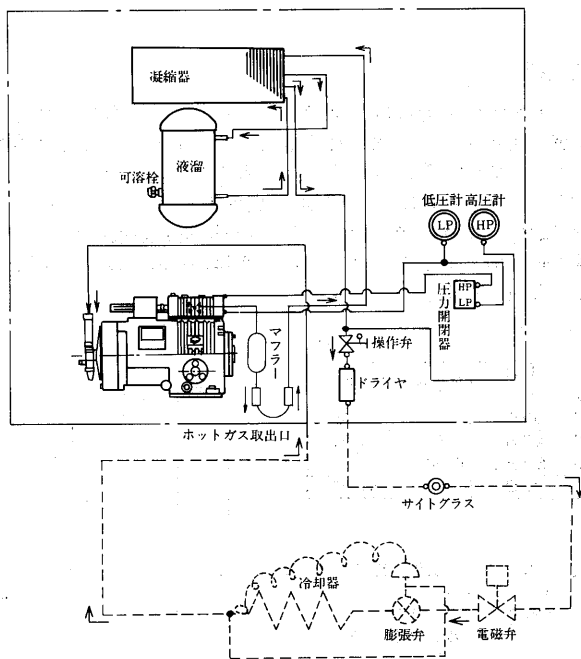
ERA-11B・15B・22B形



(2)ERA-F22B・30B~150B

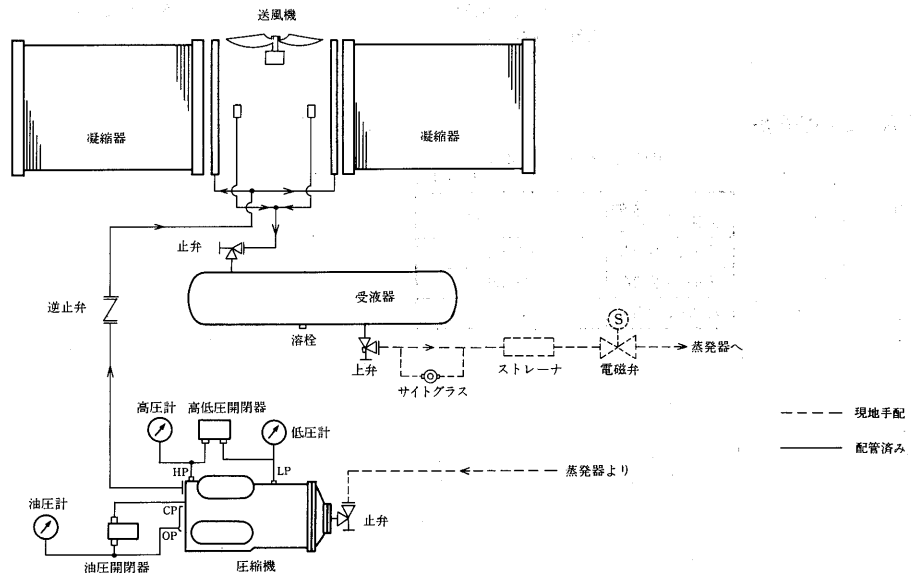
ERA-F22B・30B・37B・45B・55B・75B形

ERA-110B・150B形

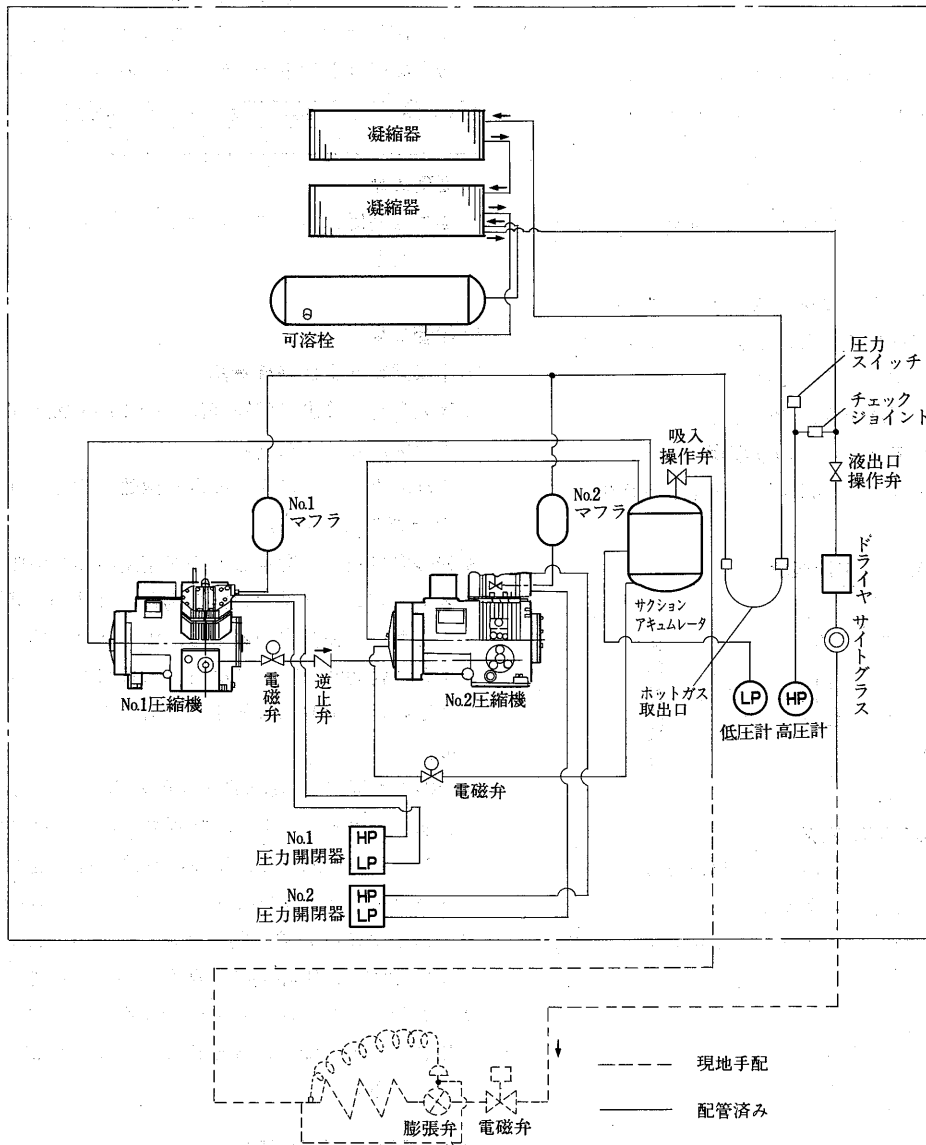


(3)ERA形

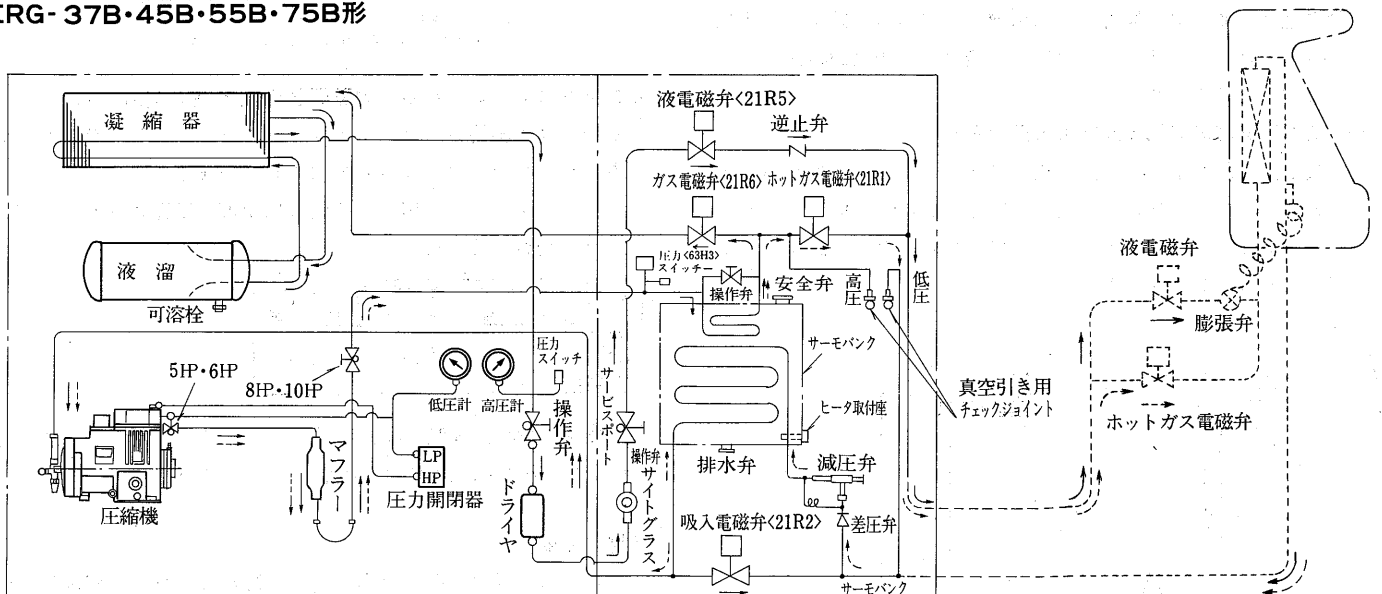
ERA-190~300A形



(4)ECA形コンビネーションマルチ  
ECA-920A~2600A形



(5)ERG形ホットガスデフロスト装置付  
ERG-37B・45B・55B・75B形



### 1.2.7 据付関係資料

#### (1)E6A・ERA-IIB~22B形<全密閉形>

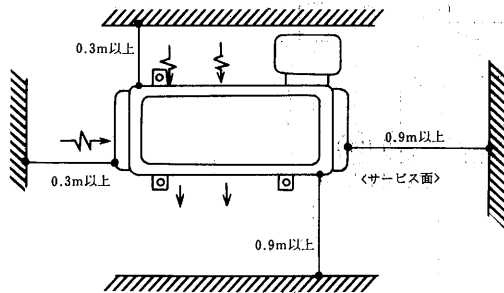
##### (I)据付工事

###### (a)搬入

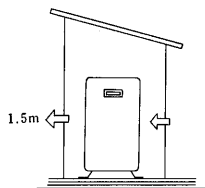
- 冷凍機を運搬するときには、できるだけ水平にしてください。
- 振動、衝撃に対しては十分留意していますが、投げ出したりすることは絶対に避けてください。

###### (b)据付場所の選定

- (イ)凝縮器吸込空気が-5~+40℃の範囲で、かつ通風が良好な場所を選んでください。
  - (ロ)できるだけ直射日光のあたらない場所を選んでください。
  - (ハ)運転操作・及びサービスが容易に行なえるようサービススペースが十分確保できる場所を選んでください。
  - (ニ)騒音や振動の影響が少ない場所を選んでください。
- (c)通風スペース・サービススペースの確保**
- (イ)通風スペース及びサービススペースは下図に示す通り確保してください。



- (ロ)複数台並べて設置する場合には、互いの排気熱の影響を受けないよう、また通風の妨げにならないよう配置してください。ユニット間の距離は通風・サービススペース同様下図に示す通り確保してください。

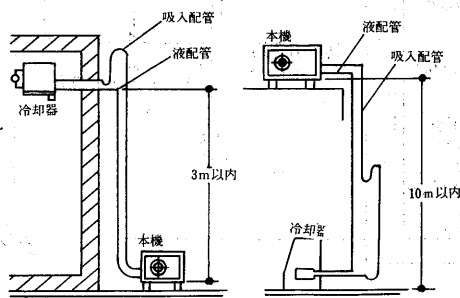


###### (d)降雪地域における積雪防止

降雪地域で使用する場合は、送風機通路の積雪防止のために屋根を設けてください。この場合、吸出した空気が再循環しないようにしてください。

###### (e)本機と冷却器の高低差及び最大配管長さ

- (1)本機は、冷却器より、上方へ置く方が、望ましく、やむおえず下方に置く場合でも3m以内としてください。高低差が大きいと液冷媒のヘッド差による圧力損失のため、フラッシュガスが発生することがあります。



- (2)本機を冷却器より上方へ置く場合は、油もどりが十分行なえる吸入配管にする必要があります。尚、高低差は、10m以内となるようにしてください。
- (3)最大配管長さは下表の値以下で使用してください。

E6A・08・11LB	E6A・15LB	ERA・11・15・22B
20m	25m	50m

###### (f)基礎工事

強固な基礎に水平に取付けてください。なお傾きは5°以内にしてください。

##### (II)配管工事

###### (a)冷媒配管および制御機器

- 吸入配管、液出口配管径は、冷凍機付属の操作弁径と同一のものを使用してください。これ以上太くしますと油返し困難となり、逆に細くすると圧力損失が増加します。
- 膨張弁は正しく選定し、必ず適用冷媒の膨張弁を使用し、ディストリビュータ付冷却器の場合、外部均圧式膨張弁を使用してください。膨張弁の容量は、馬力あたり〇〇トンではなく冷凍能力を約3000で割り冷凍トンに換算したトン数を目安にしてください。膨張弁は大きすぎても小さすぎても正常に動作しません。
- 冷媒液配管には付属<ERA形のみ>のドライヤ、サイドグラスを取り付けるとともに、膨張弁手前には必ず電磁弁を取付けてください。電磁弁は出来る限り冷却器の近くにとりつけてください。(ポンプダウン時間、ポンプダウン容量の関係で有利です)
- 吸入配管には必ず防熱を実施ください。また液管とは熱交換しないで離し、圧縮機の過熱を防いでください。
- コンデンスユニットが冷却器より上にあり高低差が大きい場合は、吸入配管は5m毎にトラップを設けて油戻りに注意してください。

###### (III)高圧圧力開閉器の設定値<ERA形のみ>

単位: kg/cm<sup>2</sup>G

	圧力開閉器	R12	R22	R502
ERA	63H1	15		25

注. 工場出荷時はR22・R502用にセットしているので、R12の場合は左表の値に調整しなおしてください。

###### (IV)ファンコントロール用圧力開閉器の設定<ERA形のみ>

冬期の高圧維持方式はコンデンサのファンをON-OFFさせるファンコントロール方式を採用しています。ファンコントロール用圧力開閉器は冷媒の種類に応じて下表のように調整してください。

冷媒	圧力開閉器 <kg/cm <sup>2</sup> G>		
	入 値	入 切 差	切 値
R12	7.7	1.7	6.0
R22	12.5	3.0	9.5
R502	12.5	3.0	9.5

注. 製品出荷時はR22・R502用にセットしていますので、R12を使用する場合は上表により調整してください。

###### (V)電気工事

電気配線工事は「電気設備に関する技術基準及び内線規程」に従って行なってください。

電源回路は専用回路を使用し、電源電圧は定格の±10%を超えないようにできるだけ200Vに近い範囲で使用してください。  
 クランクケースヒータは長時間停止後において、始動3時間前に通電してください。

(VI) 使用限界

(a) 使用冷媒

全密閉形冷凍機に使用する冷媒は機種別に異なりR12とR22とR502の3種類あります。他の冷媒を使用しますと電動機負荷が過大となったり、あるいは圧縮機内の電動機冷却が不十分となって、電動機焼損事故に至る場合があります。(ERA形はR12・R22・R502使用可能です。)

(b) 蒸発温度

全密閉形冷凍機の蒸発温度は必ず下表の範囲でご使用ください。

冷媒		蒸発温度	
R12	-5 ~ -30°C	R12	+5 ~ -15
R22	-5 ~ -20°C	R22	-5 ~ -20
R502	-20 ~ -45°C	R502	-20 ~ -45

(VII) 運転調整

- 圧縮機吸入ガスの過熱度は5~15degに調整してください。
- 圧縮機下部温度は30~70°Cに保持してください。
- 液戻り・過負荷運転・真空運転・ショートサイクル運転のないことを確認してください。発停頻度は5回/時間以下とし、1サイクルの停止時間は3分以上としてください。

(2) ERA-F22B・30B~150B形<半密閉形>

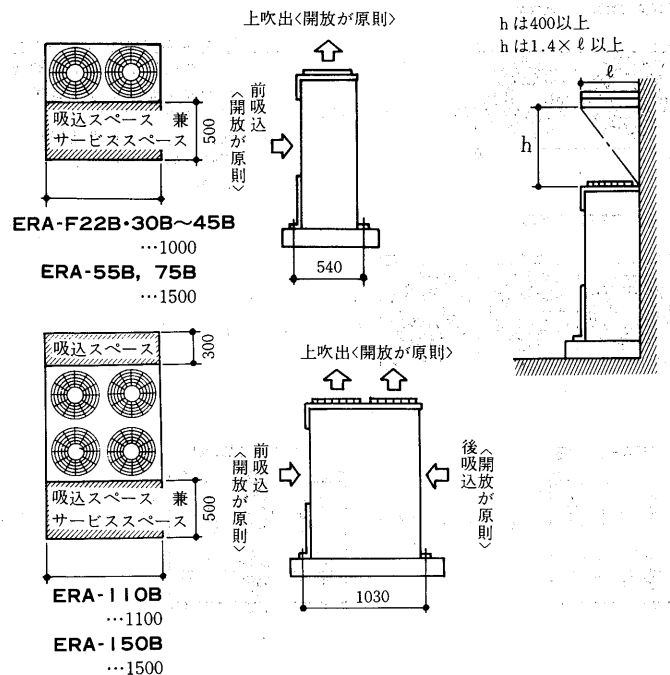
(I) 据付工事

(a) 据付場所の選定

- (i) 凝縮器吸込空気が-5~+40°Cの範囲で、かつ通風が良好な場所を選んでください。
- (ii) 運転操作・及びサービスが容易に行なえるようサービススペースが十分確保できる場所を選んでください。
- (iii) 騒音や振動の影響が少ない場所を選んでください。

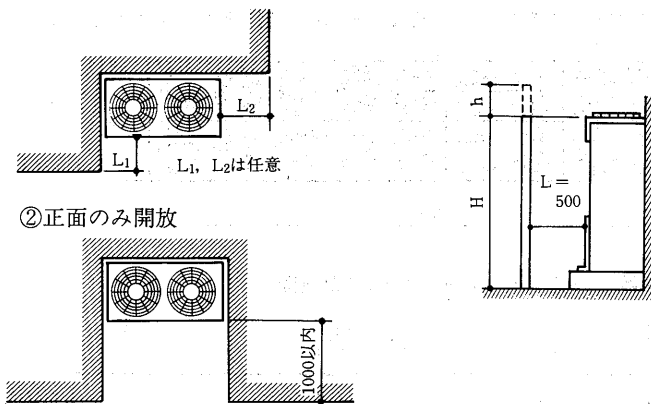
(b) 室外機の周囲必要空間

(i) 必要空間の基本

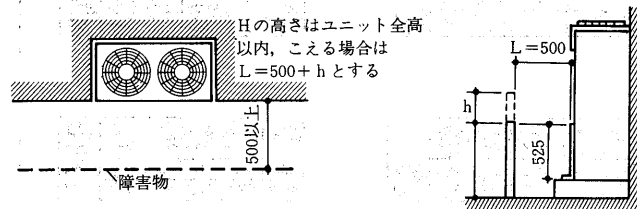


(ii) 上方に障害物がない場合<ERA-F22B・30B~75B>

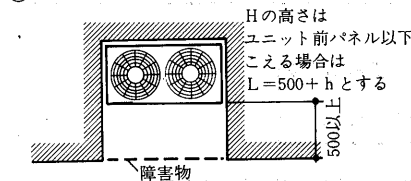
① ユニット正面及び一側面開放



③ ユニット前方左右側面が開放で正面に障害物がある場合

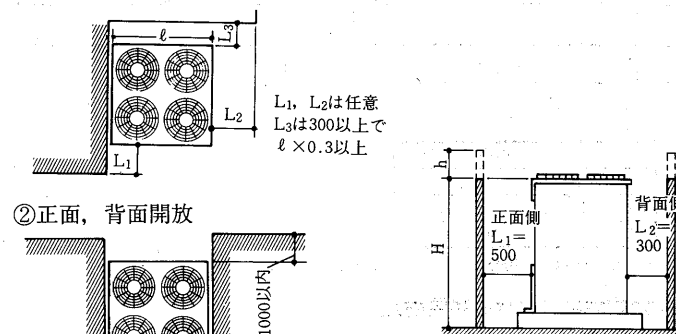


④ ユニット4方に障害物がある場合

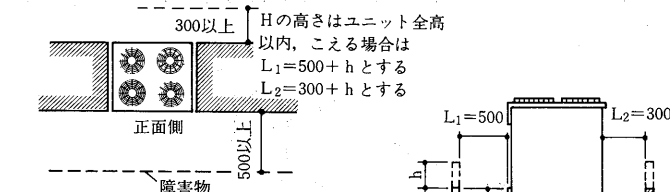


(iii) 上方に障害物がない場合<ERA-110B・150B>

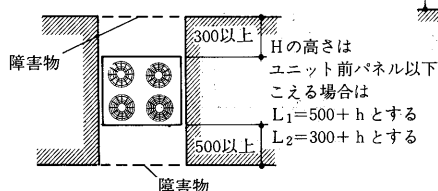
① ユニット正面及び一側面開放



③ ユニット吸込面の左右側面が開放で正面、背面に障害物がある場合

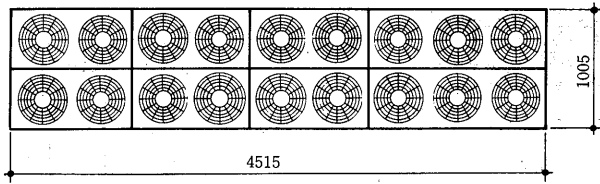


④ ユニット4方に障害物がある場合

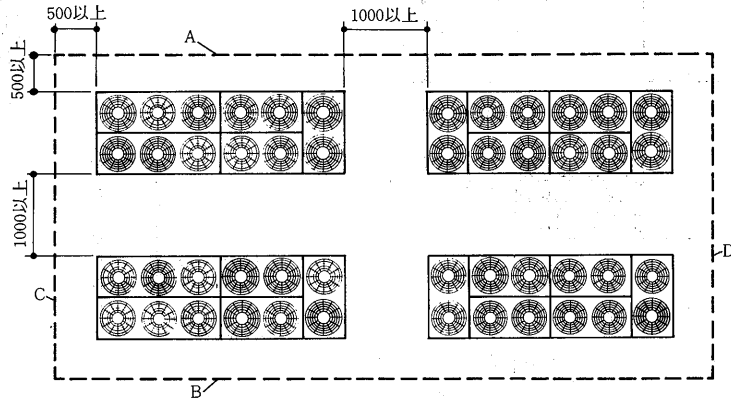


(h)連続集中設置の場合

室外機を複数台連続集中設置する場合は1ブロックの室外機の台数は8台までとして最大全長は4,515以下としてください。

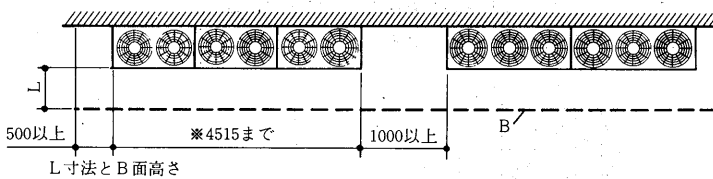


(i)複数台設置でのユニット周囲必要空間



障害となる面	障害物の制限高さ	必要な開放面
AとB	ユニット全高以下	CとD
AとC	ユニット全高以下	BとD

(j)1列連続設置の場合<ERA-F22B・30B~75B>

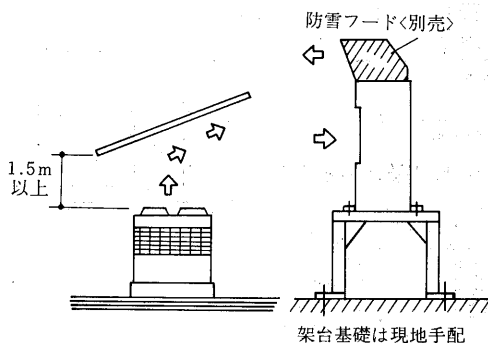


L	B面高さの制限
500以上	ユニット全高以下
500+h以上	ユニット全高+h
5000以上	制限なし

\*Lが5000以上の場合はユニット連結長さに制限なし

(k)降雪地域における積雪防止

降雪地域で使用する場合は、送風機羽根への積雪防止のために1.5m以上の上方に屋根を設けてください。この場合、吹出した空気が再循環しないよう屋根に傾斜を設けてください。また、別売の防雪フード(F-45B~150B278ページ参照)を取付の場合は室外ユニット全体を架台上に取付けることが必要となります。



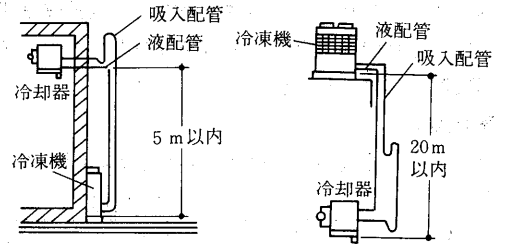
(d)本体<冷凍機>と負荷<冷却器>の高低差

(1)冷却器を本体より上方に設置する場合の高低差は5m以内としてください。

高低差が大きいと液冷媒のヘッド差による圧力損失のため、フラッシュガスが発生する場合があります。

(2)冷却器を本体より下方に設置する場合は、油もどりが十分行なえる吸入配管にする必要があります。

高低差は20m以内としてください。

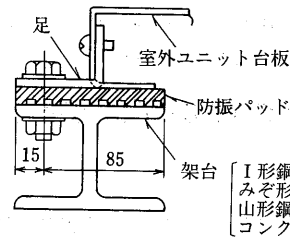


(e)基礎工事

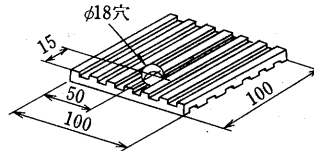
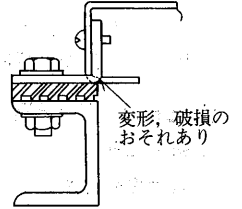
(i)ユニットの基礎は、コンクリート又はアングル等の強固な基礎としてください。また右上に示す位置に防振パッド(10mm厚程度)を敷いてユニットの重量を均等に受けるようにしてください。

室外ユニットの据付方

良い例

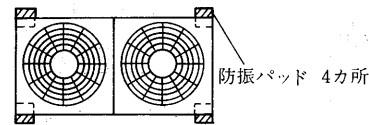


悪い例



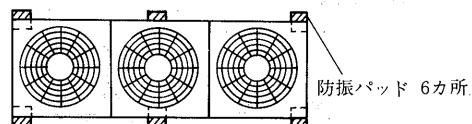
防振パッド <推奨品プリチストン製1P-1003>

ERA-30B~45B

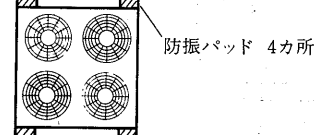


- 注1. 基礎が平坦でない場合や弱い場合は異常振動や異常騒音の発生原因となりますのでご注意ください。
2. 据付ボルトは必ず使用し、基礎に確実に固定してください。

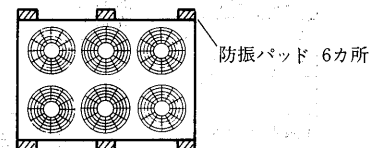
ERA-55B 75B



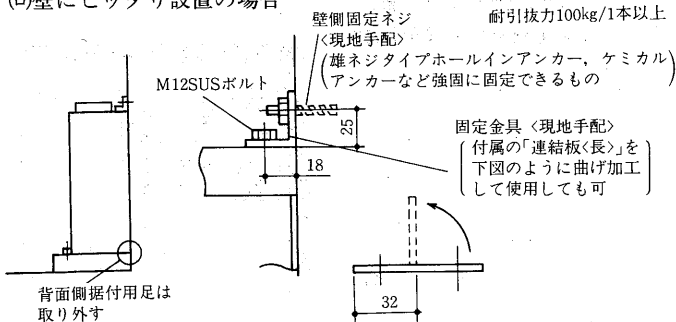
ERA-110B



ERA-150B

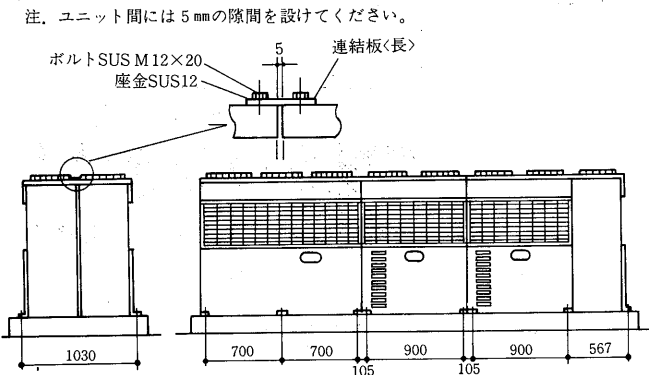
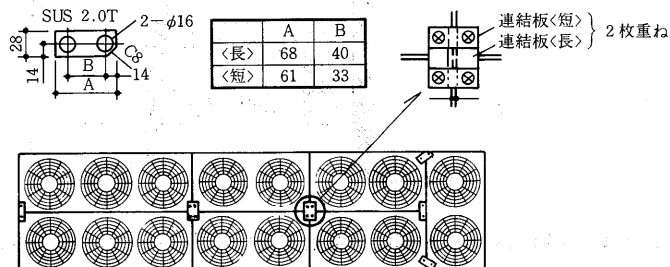


(ロ)壁にピッタリ設置の場合



(イ)複数台設置での連結

付属連結板：長×2枚，短×1枚



(f)搬入

(イ)運搬，搬入時にはコンデンシングユニットを30°以上傾けないでください。

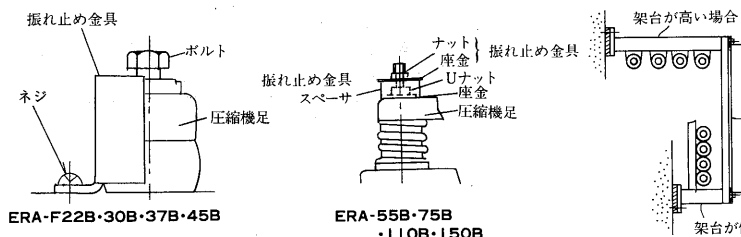
(ロ)吊り板を利用して吊る場合は，締付ボルトが緩んでいないかを確認し，かつロープは吊り板のボルトが緩む方向にはかけないでください。

(エ)防振装置の輸送時の振れ止め金具の取り外し

本機の圧縮機には防振装置がついています。なお，輸送時の保護のため，防振装置には工場出荷時に振れ止め金具をセットしています。振付後，必ず右上図に示す「振れ止め金具」を取り外してください。

振れ止め金具は圧縮機の手前側2本の取付足にセットしていますので，両方とも取り外してください。

尚，圧縮機固定用のUナットは調整済ですのでさわらないでください。



(II)配管工事

(a)冷媒配管および制御機器

- 吸入配管，液出口配管径は，圧縮機操作弁の銅管径と同一のものを使用してください。これ以上太くしますと油返し困難となり，逆に細くすると圧力損失が増加します。
- 膨張弁は正しく選定し，必ず適用冷媒の膨張弁を使用し，ディストリビュータ付冷却器の場合，外部均圧式膨張弁を使用してください。膨張弁の容量は，馬力あたり〇〇トンではなく冷凍能力を約3000で割り冷凍トンに換算したトン数を目安にしてください。膨張弁は大きすぎても小さすぎても正常に動作しません。
- 冷媒液配管には付属のサイトグラスを取り付けるとともに，膨張弁手前には必ず電磁弁を取付けてください。電磁弁は出来る限り冷却器の近くにとりつけてください。(ポンプダウン時間，ポンプダウン容量の関係で有利です)
- 吸入配管には必ず防熱を実施してください。また液管とは熱交換しないで離し，圧縮機の過熱を防いでください。
- コンデンシングユニットが冷却器より上にあり高低差が大きい場合は，吸入配管は5m毎にトラップを設けて油戻りに注意してください。
- 連続集中設置での配管取出しはユニットを架台上に据付けてユニットの下を通してサービススペースを確保してください。

(最下図)

(III)高圧圧力開閉器の設定値

単位:kg/cm<sup>2</sup>G

	圧力開閉器	R12	R22	R502
ERA	63H1	15		25

注. 工場出荷時はR22，R502用にセットしていますので，R12の場合は上表の値に調整しなおしてください。

(IV)電子ファンコントローラー

(1)ファンコントローラーは電子回路ですので絶縁抵抗の測定をしないでください。

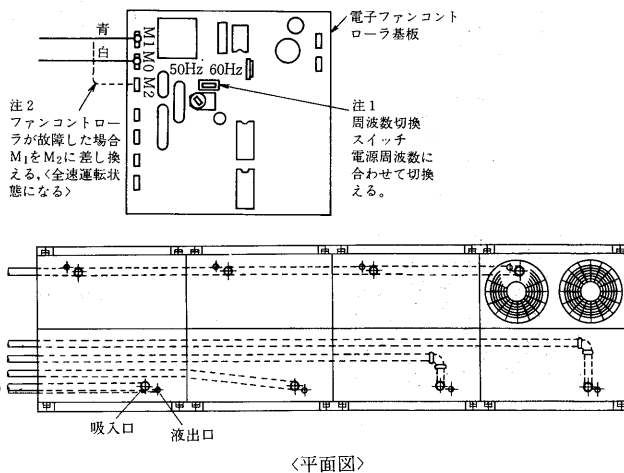
(2)50Hz地区のお客様へ

ファンコントローラーの周波数切換スイッチは出荷時60Hzにセットしていますので，50Hz側に必ず切換えてください。

(3)電子ファンコントローラーが故障した場合

<応急処置>

万一故障した場合は，端子M<sub>1</sub>のリード線<青>を端子M<sub>2</sub>に差し換えることにより，全速運転が出来ます。(送風機用電動機に電源電圧が直接印加されます。)(下図)



(4)ラジオやテレビへのノイズ防止のため電源ラインおよびファンコントローラよりラジオ・テレビのアンテナまでの距離は6m以上としてください。

(V)電気工事

電気配線工事は「電気設備に関する技術基準及び内線規程」に従って行なってください。

電源回路は専用回路を使用し、電源電圧は定格の±10%を超えないようにできるだけ200Vに近い範囲で使用してください。

クランクケースヒーターは長時間停止後において、始動3時間前に通電してください。

(VI)使用限界

項目	冷媒	R12	R22	R502
蒸発温度	℃	+5~-15	-5~-20	-15~-45
吸入圧力	kg/cm <sup>2</sup> G	2.7~0.8	3.3~1.5	2.5~0
吐出ガス温度	℃	120以下	125以下	
油温度	℃	(周囲温度+10)~70		
吸入ガス過熱度	℃	10~20	7~20	20~35
周囲温度	℃	-15~+40		
電源電圧		定格電圧の±10%以内		
不平衡電圧		定格電圧の2%以下		

(3)ECA形

一体空冷式コンビネーションマルチ冷凍機の注意事項は一体空冷式半密閉形冷凍機の内容に準じますが、相違する点について説明します。

(I)据付工事

(a)据付場所の選定

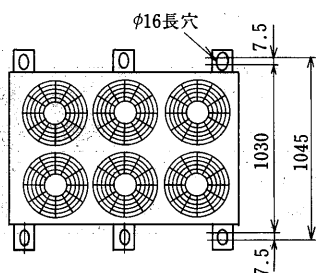
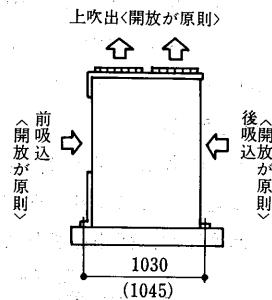
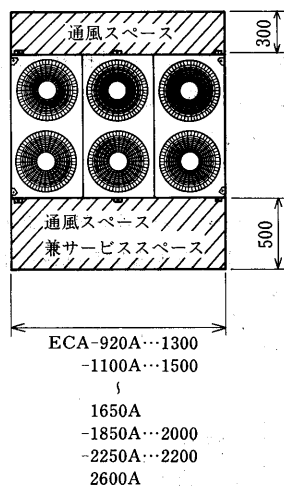
(i)凝縮器吸込空気が-15~+40℃の範囲で、かつ通風が良好な場所を選んでください。

(ii)運転操作、及びサービスが容易に行なえるようサービススペースが十分確保できる場所を選んでください。

(iii)騒音や振動の影響が少ない場所を選んでください。

(II)室外機の周囲必要空間

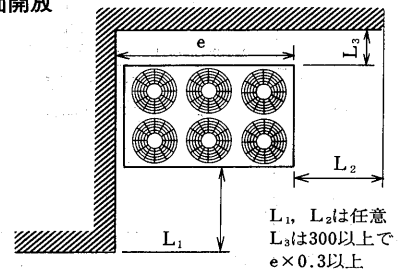
(a)必要空間の基本



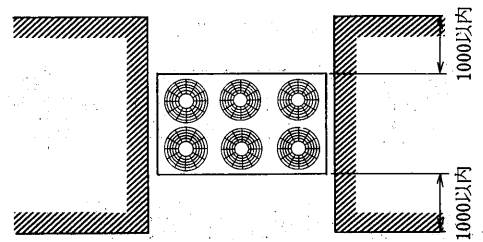
据付ピッチ1045にしますとアンカーボルトの固定が容易になります。

(b)上方に障害物がない場合

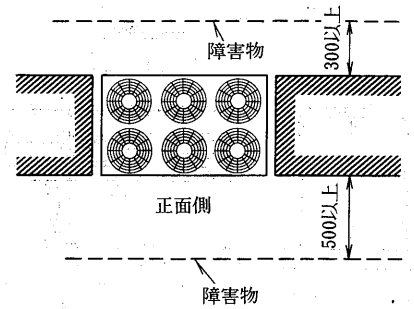
①ユニット正面及び一側面開放



②正面背面開放

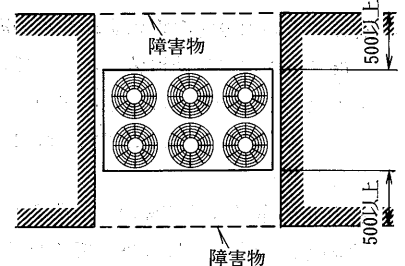
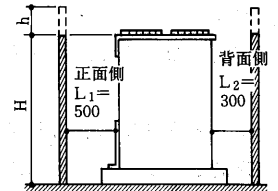


③ユニット吸込面の左右側面が開放で正面背面に障害物がある場合がある場合

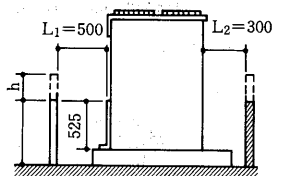


④ユニット4方に障害物がある場合

Hの高さはユニット全高以内、こえる場合は  
 $L_1=500+h$ とする  
 $L_2=300+h$ とする



Hの高さはユニット前パネル以下こえる場合は  
 $L_1=500+h$ とする  
 $L_2=300+h$ とする

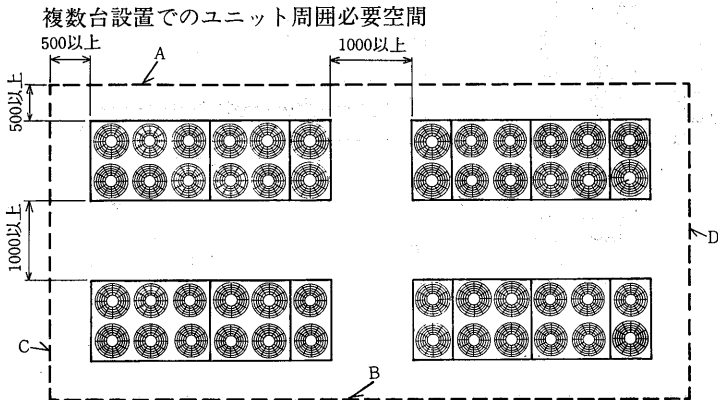
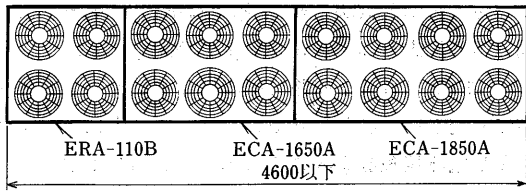




(c)連続集中設置の場合

室外機を複数台連続集中設置する場合は1ブロックの最大全長は4600以下としてください。

組合せ例

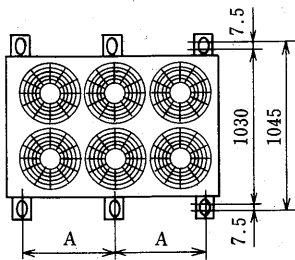
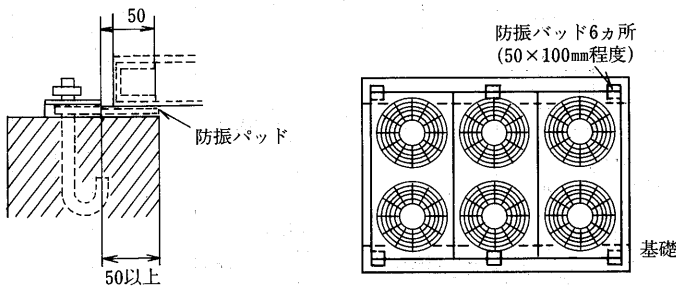


障害となる面	障害物の制限高さ	必要な開放面
AとB	ユニット全高以下	CとD
AとC	ユニット全高以下	BとD

(III)基礎工事

(a)ユニットの基礎は、コンクリート又はチャンネル等の強固な基礎としてください。また、基礎は下図に示すように台枠の補強部(端面から50mm)までくるようにしてください。なお、防振パット(8mm厚程度)を敷いてください。

(推奨品ブリヂストン製IP-1003)

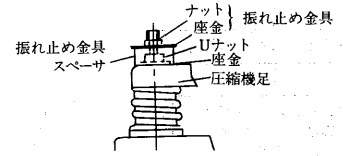


	A
ECA-920A	600
ECA-1100A~1650A	700
ECA-1850A	950
ECA-2250A・2600A	1050

(b)振れ止め金具の取り外し

本機の圧縮機には防振装置がついています。なお、輸送時の保護のため、防振装置には工場出荷時に振れ止め金具をセットしています。据付後、必ず右図に示す「振れ止め金具」を取り外してください。

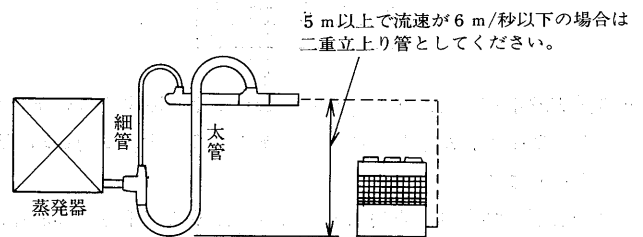
振れ止め金具は圧縮機の手前側2本の取付足にセットしていますので、両方とも取り外してください。圧縮機固定用のUナットは調整済みですのでさわらないでください。



(IV)配管工事

(a)吸入配管

マルチタイプ冷凍機は容量制御運転時に冷媒流速が減少し、油戻りが悪くなり圧縮機の油不足となることがあります。これを防ぐため立上り配管(目安として5m以上)で流速が6m/秒以下の場合、下図のように二重立上り配管にしてください。

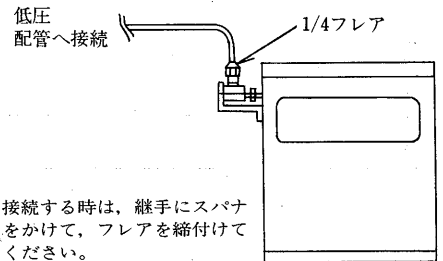


形名	太管mm	細管mm
ECA-920A・1100A・1300A	φ31.8	φ15.9
ECA-1650A・1850A	φ38.1	φ15.9
ECA-2250A・2600A	φ44.5	φ22.2

配管サイズは油戻りと圧力損失を考慮してください。通常は冷凍機付属の銅パイプ径にあわせてください。

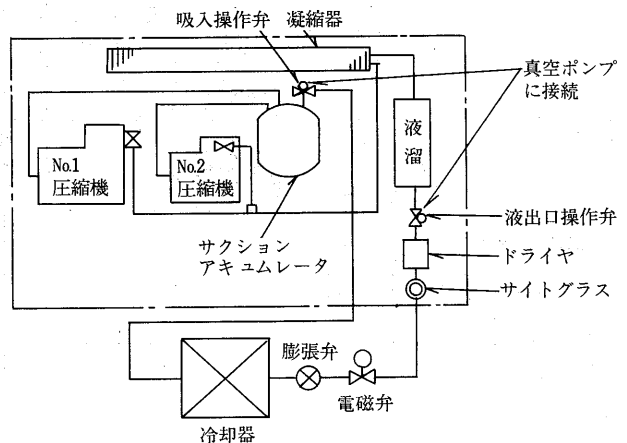
(b)リモコンボックスへの低圧配管接続

リモコンボックスへの接続は吸入配管途中より分岐するか、冷凍機本体の吸入操作弁サービスポートより接続してください。



(V)真空引き

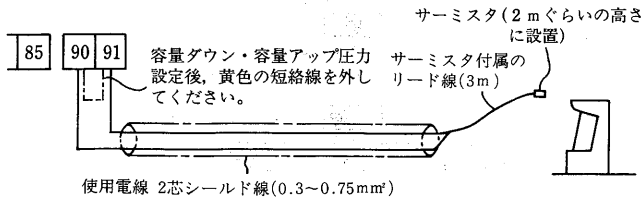
(a)装置内の真空引きは必ず真空ポンプを用いてください。  
(b)真空引きは冷凍機付属の各操作弁のサービスポートより行なってください。(右図を参照してください。)





**(b) 圧力自動シフト用サーミスタの配線**

ショーケースまたは冷蔵庫の周囲温度により設定圧力（容量アップ・容量ダウン）を自動シフトするサーミスタの配線は下図のように配線してください。なお、使用電線は2芯のシールド線を必ず使ってください。



**(c) 圧力センサ・マイコン異常時のバックアップ回路取付 (現地工事)**

庫内温度が一定時間以上設定値より高い場合、圧力センサ・マイコンによる運転から、低圧圧力開閉器による運転に切り換える電気回路です。現地のサービス性を考慮して取付けてください。

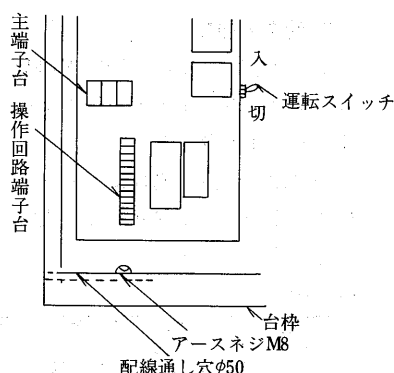
- 必要部品 2-2タイヤ 60分 AC200V  
 Yリレー 3接点 AC200V  
 26Rサーモ (代表ケース・冷蔵庫に取付けてください)

- サーモの設定は「庫内設定温度+10~15」℃としてください。
- タイマの設定はデフロスト時間を考慮して設定してください。目安は45~60分としてください。  
 サーモの設定が低かったり、タイマの設定が短い場合は正常なのに作動する場合があります。

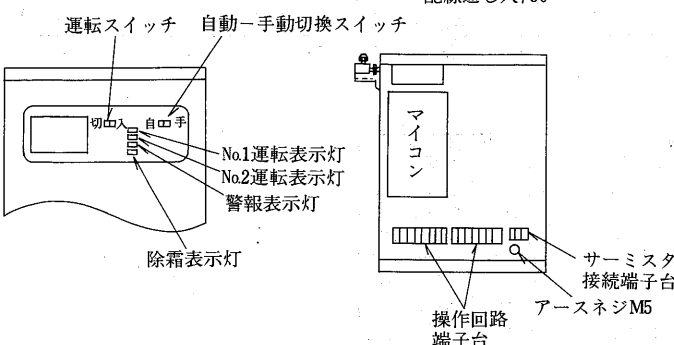
**(Ⅷ) 運転方法**

- 冷凍機本体、リコンボックスの運転スイッチを入にしますと、運転します。
- リモコンボックスの運転スイッチでも、冷凍機本体の運転スイッチでも入・切できます。
- 自動-手動切換スイッチを手動にしますと、各々の低圧圧力開閉器で運転します。(冷媒チャージ時は手動にすると便利です)

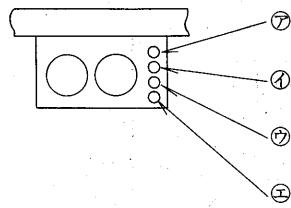
**本体ユニット制御箱**



**リモコンボックス**



**本体ユニットの異常表示灯**



- ㊦ No.1またはNo.2圧縮機の油面が低下した場合、点灯します。なお、油面検知器は自動復帰です)
- ㊧ No.1圧縮機の過電流継電器(OCR)が作動しています。本体ユニットの運転スイッチを切にしますと消灯します)
- ㊨ No.2圧縮機の過電流継電器(OCR)が作動しています。本体ユニットの運転スイッチを切にしますと消灯します)
- ㊩ No.1またはNo.2圧縮機の高圧カットが作動しています。本体ユニットの運転スイッチを切にしますと消灯します)

**(Ⅸ) 高低圧圧力開閉器(高圧)の設定**

高低圧圧力開閉器(高圧, 63H1.63H2)の設定は冷媒に応じて右表の通り調整してください。なお、高低圧圧力開閉器の低圧側(63L1.63L2)は容量制御用として使用していますので、次項の通り設定してください。なお、工場出荷時は高圧切値を25kg/cm<sup>2</sup>に設定していますので、R12を使用の場合は下表の通り調整してください。

冷媒	圧縮機	記号	高圧(切)値
R22	No.1	63H1	25kg/cm <sup>2</sup>
	No.2	63H2	24.5kg/cm <sup>2</sup>
R502	No.1	63H1	25kg/cm <sup>2</sup>
	No.2	63H2	24.5kg/cm <sup>2</sup>
R12	No.1	63H1	15kg/cm <sup>2</sup>
	No.2	63H2	14.5kg/cm <sup>2</sup>

**(Ⅹ) 高低圧圧力開閉器(低圧)の設定**

高低圧圧力開閉器の低圧側は冷媒に応じて下表のように設定してください。なお、容量制御はマイコンの圧力設定ボリュームにて行ないますので、電子コントローラの項を参照してください。

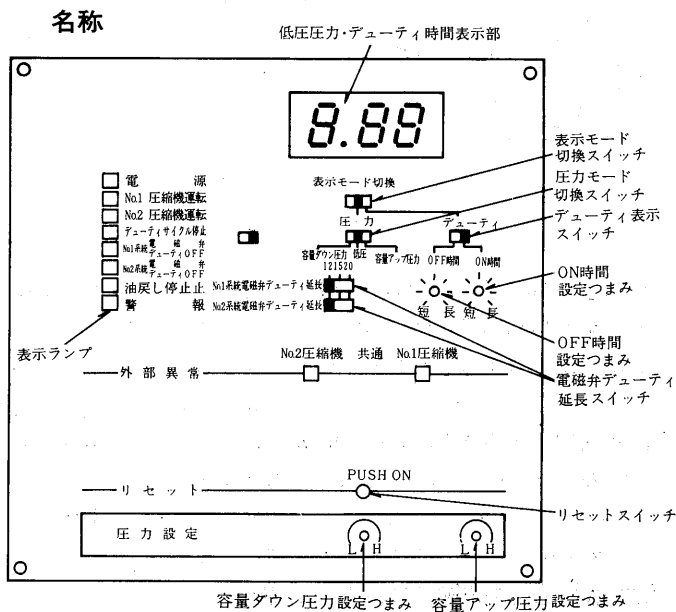
冷媒	圧縮機	記号	低圧圧力開閉器		
			低圧(入)値RANGE	入切差DIFF	低圧(切)値
R22	No.1	63L1	1.7	0.8	0.9
	No.2	63L2	1.5	0.8	0.7
R502	No.1	63L1	0.7	0.6	0.1
	No.2	63L2	0.6	0.6	0
R12	No.1	63L1	1.3	0.8	0.5
	No.2	63L2	1.1	0.8	0.3

**(Ⅺ) 試運転時の油の追加**

試運転前は、配管中に油が付着していないため、運転を開始すると圧縮機の油が移動し配管内面に付着します。配管が長い場合、蒸発器が大きい場合、ループや溜り部がある場合には圧縮機内の油が不足することになります。試運転時には油窓から油量を確認し不足していれば追加充填してください。

油を追加する場合は、No.1圧縮機の1台運転を行い油面が油面計より低い時また、No.2圧縮機の油面が油面計より低い時に追加してください。なお、2台運転を行いますとNo.1圧縮機の油面が低く、No.2圧縮機の油面が高くなる場合がありますが、これは異常ではありません。

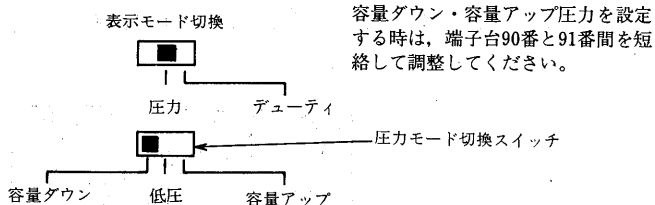
(XII)電子コントローラ(マイコン)の調整



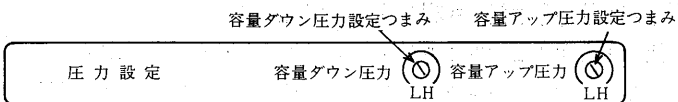
(a)容量制御用容量ダウン圧力, 容量アップ圧力の設定

(イ)容量ダウン圧力設定

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。



容量ダウン圧力設定つまみを⊖ドライバーで回して、デジタル表示を見ながら設定してください。



設定値はショーケース表示の蒸発圧力より0.2kg/cm<sup>2</sup>低くしてください。伯し, R502の-40℃蒸発の場合は同一としてください。

(ロ)容量アップ圧力設定

圧力表示スイッチを容量アップ圧力側にして、容量アップ圧力設定つまみを⊖ドライバーで回して、デジタル表示を見ながら設定してください。

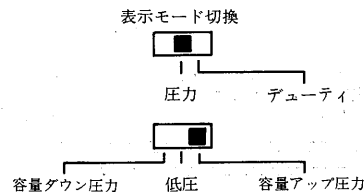
配管長さによる補正 配管長さにより下記補正値を差し引いてください。

冷媒	蒸発温度	10m	30m	50m	80m
R22	-5℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.6kg/cm <sup>2</sup> G	0.9kg/cm <sup>2</sup> G
	-10℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G
R502	-25℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.7kg/cm <sup>2</sup> G
	-30℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
	-40℃	0kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G

設定例

使用ケース・冷蔵庫	冷媒	蒸発温度	蒸発圧力	省エネ優先		鮮度優先	
				容量ダウン圧力設定値	容量アップ圧力設定値	容量ダウン圧力設定値	容量アップ圧力設定値
当社ライブメイトケース 青果日配	R22	-5℃	3.3kg/cm <sup>2</sup> G	3.1kg/cm <sup>2</sup> G	3.5kg/cm <sup>2</sup> G	2.9kg/cm <sup>2</sup> G	3.3kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 生鮮	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.2kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース チルド	R502	-25℃	1.4kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	1.6kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	1.4kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 冷蔵	R502	-40℃	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.7kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫(0-5℃)	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.2kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫(-20℃)	R502	-30℃	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.6kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G

設定値は、容量ダウン圧力+0.4kg/cm<sup>2</sup>を目安としてください。  
注意：圧力を設定する時は容量ダウン圧力から設定してください。逆にしますと容量ダウン圧力が優先するようになっていきますので、容量アップ圧力を所定値に設定できない場合があります。



(イ)設定例

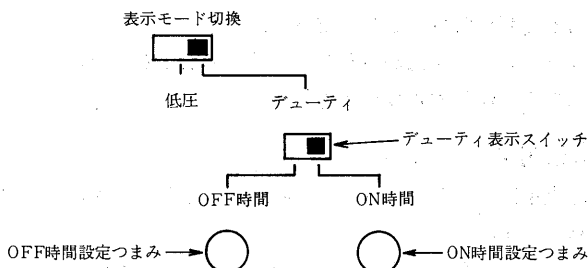
設定は冷凍機を使用する目的(省エネ優先・鮮度優先)に応じて決定してください。なお、吸入配管が長い場合、吸入配管の圧力損失分を差し引いた値としてください。

設定後、圧力モード切替スイッチを低圧にしてください。運転圧力(低圧)が表示されます。

(b)デューティサイクルの時間設定(圧縮機制御)

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。

注意：鮮度維持で本冷凍機を御使用の場合はデューティサイクルを使用しないでください。



(イ)ON時間の設定

ON時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。

(ロ)OFF時間の設定

デューティ表示スイッチをOFF時間側にし、OFF時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。

(ハ)オーバライドサーモ

ケース温度が高い場合にデューティサイクルを行なわないようにするオーバライドサーモの設定は庫内設定温度+8℃を目安としてください。

(ニ)設定例

用途	青果	乳製品日記	精肉・鮮魚	冷蔵
デューティ ON時間	30分	30分	30分	30分
デューティOFF時間	8分	8分	6分	4分
オーバライドサーモ設定値	18℃	13℃	8℃	-13℃

注. アイスクリームの場合には、デューティサイクル運転は行なわないでください。

(b) デューティサイクルを使用しない場合

OFF時間を0にしてください。

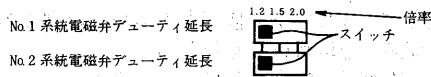
(c) デューティサイクルのOFF時間自動延長

デューティサイクルON時間中のNo.1圧縮機運転率によりOFF時間を1.25倍・1.5倍と自動延長します。

電磁弁制御のデューティ時間

生鮮と日配・青果を組み合わせる使用する場合、デューティ時間の設定は生鮮と日配・青果とが異なりますので、次の通りにしてください。

- 1) 生鮮系統 上記の圧縮機制御のデューティ時間を生鮮に合わせてください。
- 2) 日配・青果系統 マイコン表示部のNo.1No.2系統電磁弁デューティ延長スイッチを、日配・青果のデューティ時間に合わせます。停止時間は上記(2)項の停止時間×延長スイッチの倍率になります。



(XIII) 電子コントローラ(マイコン)の作動と故障時の処置

(a) 表示と機能

(イ) 圧力・時間表示

表示モード切換スイッチにより低圧圧力・デューティ時間を表示します。

(ロ) 電源表示

マイコンに電源ができていることを示します。

(ハ) No.1, No.2圧縮機運転表示

それぞれの圧縮機が運転している時に点灯します。

(ニ) デューティサイクル停止表示

デューティサイクルで圧縮機が停止している時に点灯します。

(ホ) No.1, No.2系統電磁弁デューティOFF

デューティサイクルでそれぞれの電磁弁が閉の時に点灯します。

(ヘ) 油戻し停止表示

片肺運転を48分間(積算)行なうと油戻し停止で3分間停まります。この時に点灯します。なお、デューティOFF時間が3分以上の場合、油戻し停止をキャンセル、ホットガスデフロストが作動した場合、あるいは両肺運動が10分間連続した場合は、積算時間をキャンセルします。なお、オーバーライド作動中は積算を停止します。

(ト) 警報表示

圧縮機が外部異常で停止した場合に点灯します。

(チ) 外部異常表示

高圧カット・過電流継電器が作動して圧縮機が停止した場合に点灯します。

作動原因を取除いた後、リモコンボックスのスイッチを切にしてから再度入にしてください。

(b) 容量制御

吸入圧力を検出して設定値(容量アップ圧力・容量ダウン圧力)と比較して運転する圧縮機を選択します。(下図を参照してください。)

(c) マイコン故障時の処置

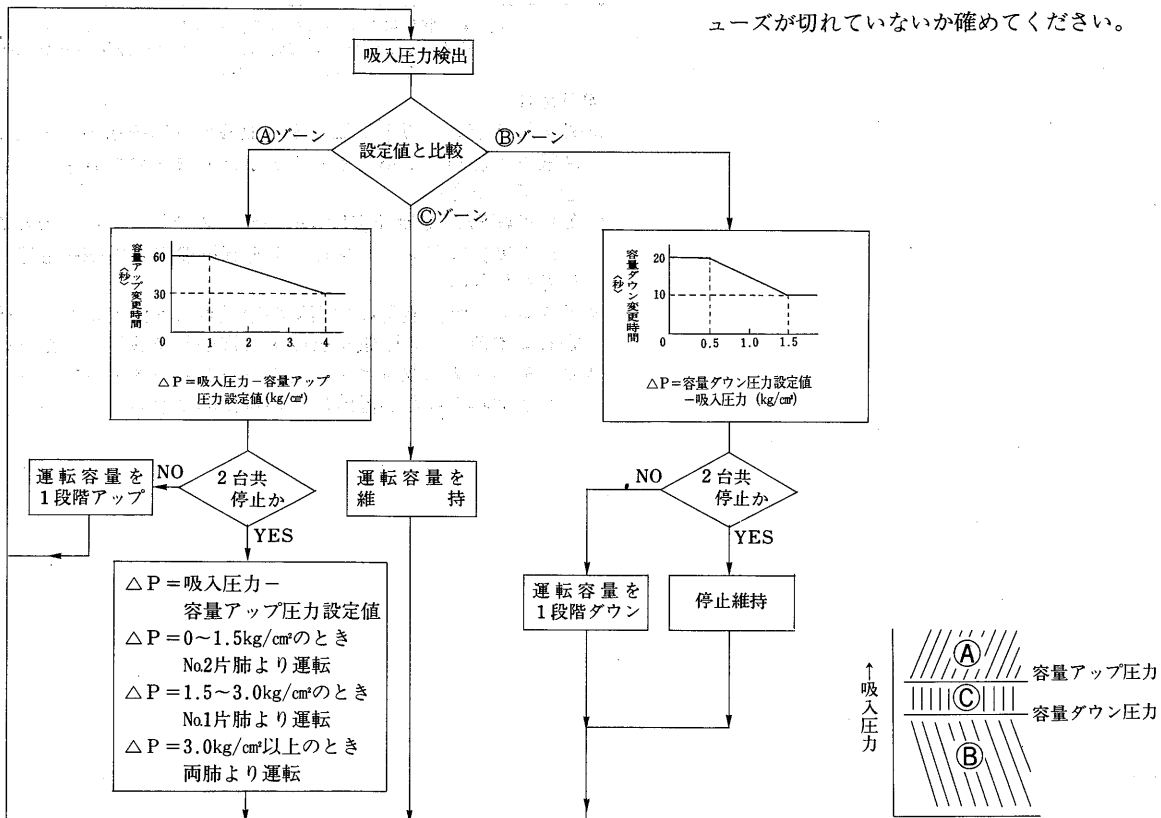
マイコンが故障して異常の場合、リモコンボックスの自動-手動切換スイッチを手動にしてください。低圧圧力開閉器で運転制御されます。

(XIV) 故障した場合の処置

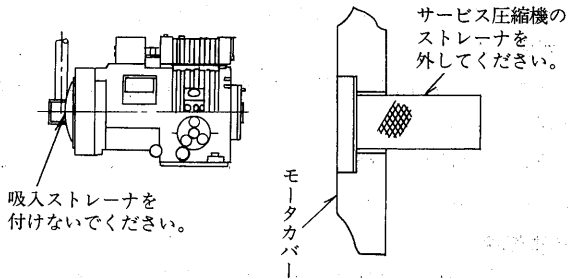
万一、冷凍機が故障した場合は故障再発防止のため次の点に注意してください。

- (a) 電源がきているか、ノーヒューズブレーカ(漏電ブレーカ)、ヒューズが切れていないか確認してください。

容量制御



- (b)故障原因を必ず見つけだして、修理してください。一時しのぎの修理では故障が再発します。
- (c)電子コントローラ(マイコン)・圧力センサが故障した時はそれぞれの本体を交換することになりますので速みやかに、菱電サービスに連絡してください。  
なお、応急処置として、リモコンボックスの自動-手動スイッチを手動側にして運転してください。低圧圧力開閉器の制御で運転できます。
- (d)圧縮機交換時新しい圧縮機についている吸入ストレーナを外してください。(ECA形冷凍機の場合ストレーナは不要です。もし取付けられますと油不足になるおそれがあります。)



**(4)ERG形**

ホットガスデフロスト装置付き一体空冷式コンデensingユニットの注意事項は一体空冷式コンデensingユニット (ERA-B形)の内容に準じますが、相違する点について説明します。

**(I)据付工事**

ERA-B形より500mm長くなっています。また据付用の穴も2ヶ所多くなっています。

**(II)配管工事**

液配管は最大40mとしてください。また10mを超える場合は1ランクサイズを太くしてください。なお、吸入配管・液管共防熱を実施してください。液管には耐熱性の断熱材を使用願います。

機種	液管長さ	
	0~10m	10~40m
ERG-37B・45B・55B	φ12.7	φ15.9
ERG-75B	φ15.9	φ19.1

**(III)負荷との組合せ**

ERG-B形に組合せる負荷は三菱電機製ショーケースに限ります。

**(IV)低外気オプション**

周囲温度が-5℃以下に低下する地域では別売の「低外気オプション部品」を取付けてください。また運転率が低い場合も取付け願います。

**(V)終了サーモスタット**

終了サーモスタットを必ず御使用願います。終了設定温度は13~17℃にしてください。

なお、感温筒の取付けは吸入配管出口にしてください。

**(VI)膨張弁・液管電磁弁をバイパスする電磁弁**

膨張弁・液管電磁弁をバイパスする電磁弁(現地手配)は弁口径の大きい物をご使用ください。 ERA-37B~55B 弁口径 φ10以上  
ERA-75B 弁口径 φ15以上

**(VII)サーモバンクバイパス操作弁**

サーモバンクについている吐出ガスバイパス用操作弁は閉で出荷しています。次のような場合調節願います。

機種	冷媒	R22		R502	
	ET	-10℃	-17℃	-25℃	-30~-40℃
ERG-37B・45B	閉	閉	閉	閉	閉
ERG-55B	開	閉	閉	閉	閉
ERG-75B	開	閉	閉	閉	閉

注. 閉の状態にしている場合で沸とうしてプレッシャキャップより不凍結がこぼれている時は、バイパス用操作弁を少し開けて沸とうしないようにしてください。

**(VIII)その他**

- (a)外気温度が0℃以下に低下する地域では運転率の低下により不凍液への加熱力が不足することがありますので日中に除霜を行なってください。
- (b)使用冷媒R502で冷凍多段ショーケースでドレンパンの残霜がみられる場合はドレンパンヒータを制御盤内の電磁接触器に接続してください。
- (c)デフロスト時、液管には高温の冷媒ガスが流れるため配管が膨張しますのでこの膨張を吸収する逃がしを設けてください。
- (d)サーモバンクに取付けられたプレッシャキャップはサーモバンクが加熱された高温時には絶対に開かないでください。

# 1-3 コンデンシングユニット〈半密閉形〉

## 目次

1.3.1 仕様	94	1.3.6 据付関係資料	137
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉ERR形	99	(1)ERR・ERW-22～150形	
(2)水冷式〈R12・R22・R502〉ERW形	96	(I)据付工事	137
1.3.2 外形寸法図	99	(II)配管工事	138
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉ERR形	99	(III)電気工事	139
(2)水冷式〈R12・R22・R502〉ERW形	105	(IV)高圧圧力開閉器の設定値	139
1.3.3 電気配線図	110	(V)電子ファンコントローラ	139
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉ERR形	110	(VI)油の追加充塙	139
(2)水冷式〈R12・R22・R502〉ERW形	114	(VII)使用範囲	140
1.3.4 能力表・能力統図	118	(VIII)その他	140
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉ERR形	119	(2)ERW-190A～900A形	
(2)水冷式〈R12・R22・R502〉ERW形	123	(I)据付工事	140
(3)リモート空冷式ERR-190～900A形		(II)配管工事	140
水冷式ERW-190～900A形	127	(III)電気工事	142
(4)凝縮能力統図	132	(IV)使用限界	142
1.3.4 騒音特性	135	(V)その他	143
1.3.5 冷媒配管系統図	136		

1.3.1 仕様

(1)-1 リモート空冷式<R12, R22, R502> ERR形

項目		形名	ERR-22PBG	ERR-30PBG	ERR-37PBG	ERR-45PBG	ERR-55PBG	ERR-75PBG	ERR-110PBG	ERR-150PBG		
圧縮機	形名	ERR-22PB	ERR-30PB	ERR-37PB	ERR-45PB	ERR-55PB	ERR-75PB	ERR-110PB	ERR-150PB			
	形名	マンセルN5										
	気筒径×行程×気筒数	mm	50×28×2	50×40×2	50×52×2	56×54×2	62×52×2	62×50×3	62×52×4	62×67×4		
	押しつけ量	m <sup>3</sup> /h	9.6/11.5	13.7/16.5	17.8/21.4	23.1/27.9	27.3/33.0	39.4/47.5	54.6/65.9	70.4/83.5		
	法定冷凍トン	R12		0.7/0.8	1.0/1.2	1.3/1.5	1.7/2.0	2.0/2.4	2.8/3.4	3.9/4.7	5.1/6.0	
		R22	法定トン	1.1/1.4	1.6/1.9	2.1/2.5	2.7/3.3	3.2/3.9	4.6/5.6	6.4/7.8	8.3/9.8	
		R502		1.1/1.4	1.6/2.0	2.1/2.6	2.8/3.3	3.3/3.9	4.7/5.7	6.5/7.8	8.4/9.9	
	圧縮電動機冷却方式		冷媒冷却方式									
	種類		SUNISO3GS									
	初充填量	ℓ	1.5	1.8	2.0	2.7	4.3	6.6	7.3	7.3		
正規油面充填量	ℓ	1.3	1.6	1.8	2.5	4.0	6.2	7.0	7.0			
潤滑方式		遠心給油式										
電気特性	電源		三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz									
	注7	消費電力	kw	2.0/2.4	2.9/3.6	4.1/5.0	5.1/6.3	5.8/7.3	8.3/10.2	11.8/14.4	15.6/18.9	
		運転電流	A	7.7/8.1	11.5/12.5	16.0/16.5	19.0/21.5	22.6/25.0	31.3/34.6	44.0/48.0	59.0/62.0	
		力率	%	75.0/85.5	72.8/83.1	74.0/87.5	77.5/84.6	74.1/84.3	76.5/85.1	77.4/86.6	76.3/88.0	
		始動電流	A	58/53	84/74	102/90	140/124	134/114	189/161	284/246	402/346	
	電動機	定格出力	kw	2.2	3.0	3.7	4.5	5.5	7.5	10.8	15.0	
		極数		4P								
	回転数	rpm	1,450/1,750 注6									
	始動電流制限電圧	A	11(13)	22(21)	29(27)	29(31)	35(38)	54(50)	67(70)	82(90)		
	受液器	ℓ	6.5		15.1		17.2	31.6	36.0	42.7		
吸入圧力飽和温度範囲	種類		R12, R22, R502選択使用									
	R12	℃	-15～+5 高温<青果, 日配, 乳製品>									
	R22		-20～-5 中温<青果, 日配, 精肉, 鮮魚, 乳製品>									
R502		-45～-15 低温<チルド, 冷凍食品, アイスクリューム>										
保護装置		高低圧圧力開閉器<DNS-D306MQ>・インターナルサーモスタット<OFF130℃, ON108℃>・熱動過電流継電器, 可溶栓<口径φ7.2mm溶融温度75℃以下>, 油面検知器<注5>										
付属部品	圧力計		低圧計<76cmHg～15kg/cm <sup>2</sup> >, 高圧計<0 kg/cm <sup>2</sup> ～35kg/cm <sup>2</sup> >									
	圧縮機冷却用送風機		有									
	ドライヤ・サイトグラス		有									
	クランクケースヒータ	W	100 180									
制御盤	電磁開閉器		MSO-K12BFSTP	MSO-K21FS	MSO-K25FS	MSO-K50FS	MSO-K65FS	MSO-K80FS				
	内蔵部品		異常表示灯赤ヒューズ(5A), 端子台<注4>	始動-停止スイッチ, 運転表示灯<緑>, 除霜表示灯<橙>, 異常表示灯<赤>, ヒューズ(5A), 端子台<デフロスト用タイマセットTD-32S, TD-32U取付可能>注2			始動-停止スイッチ, 運転表示灯<緑>, 除霜表示灯<橙>, 異常表示灯<赤>, ヒューズ(5A), 端子台<デフロスト用タイマセット<注2>取付可能>					
配管寸法	圧縮機吸入口	mm	φ19.1S	φ25.4S			φ31.8S		φ38.1S	φ44.5S		
	圧縮機吐出口	mm	φ15.9F			φ19.1S	φ22.2S	φ25.4S		φ31.8S		
	リモートコンデンサ入口	mm	φ15.9S			φ19.1S	φ22.2S	φ25.4S		φ31.8S		
	リモートコンデンサ出口	mm	φ9.5S			φ12.7S		φ15.9S	φ19.1S			
	液溜入口	mm	φ9.5F			φ12.7F		φ15.9F	φ19.1F			
	液溜出口	mm	φ9.5F			φ12.7F		φ15.9F	φ19.1F			
重量	kg	76	99	105	123	144	193	252	280			
リモートコンデンサ形名<仕様は98頁掲載>		RM-22G	RM-30G	RM-37G	RM-45G	RM-55G	RM-75G	RM-110G	RM-150G			
電気工事	電線太さ	mm <sup>2</sup>	3.5			5.5	8	14	22	30		
		手元	A	30	50	75	100	150	200	200		
		分岐	A	50	60	100	150	200	200	200		
	開閉器容量	手元	A	30	60	100			200			
		分岐	A	60			100			200		
	制御回路配線太さ	mm <sup>2</sup>	現地配線2.0									
接地線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0	3.5	5.5	8.0	14	22	30				
進相コンデンサ	容量	μF	50/40			75/50	100/75	150/100	200/150	250/200		
	kVA		0.63/0.62			0.94/0.75	1.26/1.13	1.88/1.51	2.51/2.26	3.14/3.02		
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0	3.5			5.5			14		
使用外気温	℃	圧縮機ユニット-5～+40					リモートコンデンサ -15～+40					
掲載頁	外形寸法図	頁	99			100			101			
	電気配線図	頁							111			
	能力線図	頁	118・119			118・120			118・121			

- 仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。
- デフロスト用タイマセットは、別売品として準備しています。  
なお、適用機種は281頁に掲載しております。
- 配管寸法欄記号 F：フレア接続，S：ロウ付接続を示しています。
- デフロスト用タイムスイッチTU-61D・DR，デフロストヒータ用電磁接触器，ユニットクーラー送風機用電磁接触器取付可能。
- 油面検知器はERR-110PBG，150PBG，にのみ取付けています。
- ERR-150PBG，の圧縮機の60Hzの回転数は1720rpmです。
- 消費電力，力率，運転電流は，冷媒R22，凝縮器吸込空気温度32℃，蒸発温度-10℃



(1)-2 リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形

項目		形式	ERR-190A	ERR-220A	ERR-300A	ERR-450A	ERR-600A	ERR-750A	ERR-900A	
塗 装 色			マンセルN5.5							
圧縮機	形 名		CZ-045S	CZ-046S	CZ-047S	CZ-067S	CZ-087S	CZ-126S	CZ-127S	
	気筒径×行程×気筒数	mm	82.5×55.6×4	82.5×63.6×4	82.5×74.6×4	82.5×74.6×6	82.5×74.6×8	82.5×63.6×12	82.5×74.6×12	
	押し の け 量	m <sup>3</sup> /h	103.4/124.8	118.3/142.8	138.8/167.5	208.2/251.2	277.6/335.0	354.9/428.4	416.3/502.5	
	法定冷凍トン	R12	法定トン	7.4/9.0	8.5/10.3	10.0/12.1	15.0/18.1	20.0/24.1	25.5/30.8	29.9/36.2
		R22		12.2/14.7	13.9/16.8	16.3/19.7	24.5/29.6	32.7/39.4	41.8/50.4	49.0/59.1
		R502		12.3/14.9	14.1/17.0	16.5/19.9	24.8/29.9	33.0/39.9	42.3/51.0	49.6/59.8
容量制御	%	100-0又は100-50-0								
電動機冷却方式		冷媒冷却方式								
冷凍機油	種 類		SUNISO4GS(現地準備)							
	充 填 量	ℓ	6.5	6.5	6.5	14.0	15.0	28.0	28.0	
	潤 滑 方 式		強制潤滑方式							
電 気 特 性	電源周波数・極数		三相200V 50/60Hz, 4 P <400Vも製作可>							
	容 量	電動機称出力	kW	18/19	20.5/22	28/30	42/45	56/60	70/75	84/90
		凝縮器ファン用電動機	kW	0.7×2		0.7×3	0.7×5	0.7×6	0.7×8	0.7×10
		電熱器(クランクケース)	W	180			250		400	
	運転電流称出力時		82/76	83/84	118/114	165/145	205/195	285/250	330/295	
	始動電流入-△	A	147/133	160/145	201/172	397/357	472/411	537/472		
	主回路電線	始動方式		入-△						
		電 源	mm <sup>2</sup>	50		60	100	150	200	250
		52C-MC	mm <sup>2</sup>	22			60		100	
		52C-42C-6C-MC	mm <sup>2</sup>	22		60				
制御回路電線	mm <sup>2</sup>	1.25								
受液器内容積	ℓ	59	92	92	113	161	220	220		
冷 媒 種 類			R12, R22, R502選択使用<現地準備>							
	蒸発温度範囲	R12	℃	-25~+10 高温						
		R22	℃	-25~+10 中温						
R502		℃	-45~-5 低温							
保護装置		高低圧開閉器, 吐出温度開閉器, 巻線保護サーモ, 油圧保護開閉器, 溶栓<受液器>, [安全弁<圧縮機>] [安全弁<空冷凝縮器>] 安全弁はERR-450A~900Aにのみ付属								
付 属 部 分		クランクケースヒータ180W<ERR-190A~300A>, 250W<ERR-450A~600A>, 400W<ERR-750A~900A> サイトグラス, 圧力計<高圧計, 低圧計, 油圧計>, 端子箱								
制御箱内蔵部品<オプション>		電磁開閉器(入-△始動), 入-切 スイッチ, ヒューズ, 端子台, ポンプダウン用スイッチ, 運転用補助リレー, 温調用補助リレー, ランプ(電源, 運転, 異常)								
配管寸法	圧縮機吸入口	mm	STPG φ60.5	STPG φ60.5	STPG φ60.5	STPG φ89.1	STPG φ89.1	STPG φ101.6	STPG φ101.6	
	受液器液出口	mm	C1220T φ25.4	C1220T φ25.4	C1220T φ25.4	C1220T φ34.9	C1220T φ34.9	C1220T φ41.3	C1220T φ41.3	
	吐出ガス出口	mm	C1220T φ50.8	C1220T φ50.8	C1220T φ53.98	C1220T φ66.7	C1220T φ79.4	C1220T φ79.4	C1220T φ79.4	
	凝縮液入口	mm	C1220T φ25.4	C1220T φ34.9	C1220T φ41.3	C1220T φ44.5	C1220T φ53.98	C1220T φ53.98	C1220T φ53.98	
リモートコンデンサ	形名×台数		RMA-30D×1台	RMA-40D×1台			RMA-60D×1台	RMA-40D×2台	RMA-50D×2台	
	(仕様は頁掲載)		(注)蒸発温度0°以上で常時使用される場合は空冷コンデンサの容量を1ランク上げる必要があります。							
掲載頁	外形寸法図	頁	102				103			
	電気配線図	頁	112・113							
	能力線図	頁	127・130・131		128・130・131		129・131		130・131	

- ※ 1. 仕様は性能改良のため、予告なしに変更することがあります。
- 2. 電動機全負荷電流は圧縮機の称出力時の電流を示します。
- 3. 制御箱, 油分離器はオプションとなっています。
- 4. 付属品のサイトグラスは単体出荷致します。
- 5. 圧縮ユニット製品重量は制御箱付, 油分離器付仕様ユニットを示します。
- 6. リモートコンデンサ仕様は104頁。

コンデンシングユニット(半密閉)

コンデンシングユニット<半密閉形>▶仕様

(2)-1 水冷式<R12, R22, R502>ERW形

項目		形名	ERW-22PA	ERW-30PA	ERW-37PA	ERW-45PA	ERW-55PA	ERW-75PA	ERW-110PA	ERW-150PA	
圧縮機	形名		FA-2SST	FA-2MST	FA-2LST	FC-2LST	FB-2LST	FB-3MST	FB-4LST	FB-4EST	
	塗装		マンセルN5								
	気筒径×行程×気筒数	mm	50×28×2	50×40×2	50×52×2	56×54×2	62×52×2	62×50×3	62×52×4	62×67×4	
	押しつけ量	m <sup>3</sup> /h	9.6/11.5	13.7/16.5	17.8/21.4	23.1/27.9	27.3/33.0	39.4/47.5	54.6/65.9	70.4/83.5	
	法定冷凍トン		R12 0.7/0.8 R22 1.1/1.4 R502 1.1/1.4	1.0/1.2 1.6/1.9 1.6/2.0	1.3/1.5 2.1/2.5 2.1/2.6	1.7/2.0 2.7/3.3 2.8/3.3	2.0/2.4 3.2/3.9 3.3/3.9	2.8/3.4 4.6/5.6 4.7/5.7	3.9/4.7 6.4/7.8 6.5/7.8	5.1/6.0 8.3/9.8 8.4/9.9	
冷凍機油	圧縮電動機冷却方式		冷媒冷却方式 SUNISO 3 GS								
	初充填量	ℓ	1.5	1.8	2.0	2.7	4.3	6.6	7.3	7.3	
	正規油面充填量	ℓ	1.3	1.6	1.8	2.5	4.0	6.2	7.0	7.0	
電気特性	潤滑方式		遠心給油式				オイルポンプ給油式				
	電源		三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz								
	注5消費電力	kw	1.8/2.2	2.6/3.2	3.6/4.4	4.5/5.4	5.2/6.5	7.3/9.0	10.5/12.6	13.8/16.6	
	注5運転電流	A	7.3/7.5	10.6/11.3	14.8/14.8	17.4/18.9	21.0/22.5	28.6/30.8	40.6/42.5	54.3/54.8	
	注5力率	%	71.2/84.7	70.8/81.7	70.2/85.8	74.7/82.5	71.5/83.4	73.7/84.4	74.7/85.6	72.4/87.4	
	始動電流	A	58/53	84/74	102/90	140/124	134/114	189/161	284/246	402/346	
	全負荷電流	A	9.8/9.0	13.6/12.8	18.3/15.5	19.8/18.0	25.0/21.8	32.5/29.7	46.7/41.6	66.4/56.6	
凝縮器	電動機	定格出力	kw	2.2	3.0	3.7	4.5	5.5	7.5	10.8	15.0
	極数		4P								
	回転数	rpm	1,450/1,750 注6								
	熱動過電流継電器定格(設定値)	A	11(13)	22(21)	29(27)	29(31)	35(38)	54(50)	67(70)	82(90)	
凝縮器	形式		横形シェルアンドチューブ方式								
	胴外形×胴長×胴板厚×管板厚	mm	139.8×797×4.5×21	165.2×797×4.5×21	190.7×797×4.5×21	190.7×905×4.5×21	216.3×905×6.4×21	267.4×905×6.4×21	267.4×1040×6.4×21	267.4×1245×6.4×27	
	凝縮器容量	ℓ	8.4	11.7	15.8	18.0	22.2	36.9	40.6	47.1	
吸温	冷媒側容積	ℓ	5.9	8.2	11.8	12.6	15.5	25.8	28.4	33.0	
	ポンプダウン容積										
	冷媒種類		R12, R22, R502選択使用								
保護装置	吸入圧力飽和温度範囲	℃	-15~+5 高温<青果, 日配, 乳製品> -20~-5 中温<青果, 日配, 精肉, 鮮魚, 乳製品> -45~-15 低温<チルド, 冷凍食品, アイスクリューム>								
	装置		高低圧圧力開閉器<DNS-D306MQ>インターナルサーモスタット<OFF130°C, ON108°C> 熱動過電流継電器, 可溶性<口径φ7.2mm溶融温度75°C以下>, 油面検知器<注4>								
	付属部品		低圧計<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> G>, 高圧計<0 kg/cm <sup>2</sup> G~35kg/cm <sup>2</sup> G>								
制御盤	圧力計		有								
	サイトグラス		有								
配管寸法	クラックケースヒータ	W	-				100	180			
	電磁開閉器		MSO-K12BFSTP	MSO-K21FS	MSO-K25FSXA	MSO-K50FSXA	MSO-K65FS	MSO-K80FS			
電気工事	内蔵部品		始動-停止スイッチ, 運転表示灯(緑), 除霜表示灯(橙), 異常表示灯(赤), ヒューズ(5A), 端子台(デフロスト用タイマセットTD-32S, TD-32U取付可能)注2								
	圧縮機吸入口	mm	φ19.1S	φ25.4S			φ31.8S		φ38.1S	φ44.5S	
	凝縮器液出口	mm	φ9.5F		φ12.7F		φ15.9F	φ19.1F	φ22.2S		
	ホットガス取出口	mm	φ15.9F				φ19.1S	φ22.2S	φ25.4S		
	冷却水入口	PT	3/4	1	1 1/4			1 1/2		2	
電気	冷却水出口	PT	3/4	1	1 1/4			1 1/2		2	
	重量	kg	90	112	126	157	166	223	321	350	
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	3.5	3.5	5.5	8	8	14	22	30	
	過電流保護器	手元 A	30	50	50	75	75	100	100	150	
	開閉器容量	手元 A	30	60	60	100	100	100	100	200	
電気工事	分岐 A	50	60	60	100	100	150	150	200		
	分岐 A	30	60	60	100	100	100	100	200		
	分岐 A	60	60	60	100	100	200	200	200		
	制御回路配線太さ	mm <sup>2</sup>	現地配線2.0								
電気工事	接地線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0	3.5	5.5	8.0	8.0	14	22	30	
	進相コンデンサ容量	μF	50/40	50/40	75/50	100/75	100/75	150/100	200/150	250/200	
	電線太さ	kVA	0.63/0.62	0.63/0.62	0.94/0.75	1.26/1.13	1.26/1.13	1.88/1.51	2.51/2.26	3.14/3.02	
掲載頁	外形寸法図	頁	105			106		107			
	電気配線図	頁	114								
掲載頁	能力線図	頁	118・123			118・124		118・125		118・126	

- 仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。
- デフロスト用タイマセットは、別売品として準備しています。なお適用機種は、281頁に掲載しております。
- 配管寸法欄記号 F：フレア接続, S：ロウ付接続を示しています。
- 油面検知器はERW-110PA, 150PA形にのみ取付けています。
- 消費電力, 力率, 運転電流は、冷媒R22, 凝縮温度35°C, 蒸発温度-10°C
- ERW-150PAの圧縮機の60Hzの回転数は1,720rpmです。

(2)-2 水冷式<R12, R22, R502>ERW形

項目		形式	ERW-190A	ERW-220A	ERW-300A	ERW-450A	ERW-600A	ERW-750A	ERW-900A	
塗 装 色			マンセルN5.5							
圧 縮 機	形 名		CZ-045S	CZ-046S	CZ-047S	CZ-067S	CZ-087S	CZ-126S	CZ-127S	
	気筒径×行程×気筒数	mm	82.5×55.6×4	82.5×63.6×4	82.5×74.6×4	82.5×74.6×6	82.5×74.6×8	82.5×63.6×12	82.5×74.6×12	
	押し の け 量	m <sup>3</sup> /h	103.4/124.8	118.3/142.8	138.8/167.5	208.2/251.2	277.6/335.0	354.9/428.4	416.3/502.5	
	法定冷凍 トン	R12	法定 トン	7.4/9.0	8.5/10.3	10.0/12.1	15.0/18.1	20.0/24.1	25.5/30.8	29.9/36.2
		R22		12.2/14.7	13.9/16.8	16.3/19.7	24.5/29.6	32.7/39.4	41.8/50.4	49.0/59.1
R502			12.3/14.9	14.1/17.0	16.5/19.9	24.8/29.9	33.0/39.9	42.3/51.0	49.6/59.8	
容 量 制 御		%	100-0又は100-50-0							
電 動 機 冷 却 方 式			冷媒冷却方式							
冷 凍 機 油	種 類		SUNISO 4 GS(現地準備)							
	充 填 量	ℓ	6.5	6.5	6.5	14.0	15.0	28.0	28.0	
	潤 滑 方 式		強制潤滑方式							
電 源 周 波 数 ・ 極 数			三相200V 50/60Hz, 4P<400Vも製作可>							
電 気 特 性	容 量	電動機称呼出力	kW	18/19	20.5/22	28/30	42/45	56/60	70/75	84/90
		電熱器 (クランクケース)	W	180			250			400
	運 転 電 流 称 呼 出 力 時	A	82/76	83/84	118/114	165/145	205/195	285/250	330/295	
	始 動 電 流 I-Δ	A	147/133	160/145	201/172	397/357	472/411	537/472		
	主 要 回 路 電 線	電 源	mm <sup>2</sup>	50			60			150
5 2 C MC		mm <sup>2</sup>	22			60			100	
52C 42C 6C MC		mm <sup>2</sup>	22			60				
制 御 回 路 電 線		mm <sup>2</sup>	1.25							
凝 縮 器	形 名		横形シェルアンドチューブ方式							
	冷 媒 側 容 積	ℓ	60	58	56	66	100	125	114	
	ポ ン プ ダ ウ ン 容 量	ℓ	42	41	40	46	70	89	81	
冷 媒 種 類			R12, R22, R502選択使用<現地準備>							
蒸 発 温 度 範 圍	R12	°C	-25~+10 高温							
	R22	°C	-25~+10 中温(0°C以上の高温仕様は別製品となります。)							
	R502	°C	-45~-5 低温							
保 護 装 置			高低圧開閉器,吐出温度開閉器,巻線保護サーモ,油圧保護開閉器,溶栓, 圧縮機用安全弁<ERR-450A~900Aにのみ付属							
付 属 部 分			クランクケースヒータ180W<ERR-190A~300A>,250W<ERR-450A~600A>,400W<ERR-750A~900A> サイトグラス,圧力計<高圧計,低圧計,油圧計>,端子箱							
制 御 箱 内 蔵 部 品 (オプション)			電磁開閉器(A-Δ始動),入切 スイッチ,ヒューズ,端子台,ポンプダウン用スイッチ, 運転用補助リレー,温調用補助リレー,ランプ(電源,運転,異常)							
配 管 寸 法	圧 縮 機 吸 入 口	mm	STPG φ60.5	STPG φ60.5	STPG φ60.5	STPG φ89.1	STPG φ89.1	STPG φ101.6	STPG φ101.6	
	凝 縮 器 液 出 口	mm	C1220T φ25.4	C1220T φ25.4	C1220T φ25.4	C1220T φ34.9	C1220T φ34.9	C1220T φ41.3	C1220T φ41.3	
	冷 却 水 入 口	PT	2½	2½	2½	3	4	4	4	
	冷 却 水 出 口	PT	2½	2½	2½	3	4	4	4	
製 品 重 量		kg	630	650	660	1,060	1,200	1,500	1,560	
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	107	108				109		
	電 気 配 線 図	頁	116							
	能 力 線 図	頁	127・130・131		128・130・131		128・130・131		130・131	

- ※1. 仕様は性能改良のため,予告なしに変更することがあります。
- 2. 電動機全負荷電流は圧縮機の称呼出力時の電流を示します。
- 3. 制御箱,油分離器はオプションとなっています。
- 4. 付属品のサイトグラスは単体出荷致します。
- 5. 製品重量は,制御箱付,油分離器付仕様ユニットを示します。

コンデンシングユニット<半密閉>

コンデンシングユニット<半密閉形>▶仕様

(3)リモートコンデンサ仕様  
RM-G形

項目		形式	RM-22G	RM-30G	RM-37G	RM-45G	RM-55G	RM-75G	RM-92G	RM-110G	RM-150G
塗 装 色			マンセル5Y8/1								
電 源			単相200V50/60Hz,220V60Hz								
送 風 機	直 径 × 台 数	mm	400×1	400×2			400×3			400×4	400×6
	形 式		プロペラファン								
	出 力	W	55	90	90	135	230	270	285	390	585
	風 量	m <sup>3</sup> /min	42/42	80/80	93/93	95/95	122/122	133/141	152/156	232/240	280/290
熱 交 換 器			プレートフィンチューブ								
凝 縮 圧 力 調 整 装 置			電子ファンコントロール								
重 量		kg	24	35	52	58	70	80	85	137	187
入 力		W	150/180	270/300	255/295	315/430	450/585	500/654	530/680	720/940	1,080/1,410
電 流		A	0.8/1.0	1.3/1.5	1.3/1.5	1.7/2.0	2.5/3.1	2.8/3.4	3.0/3.6	4.2/5.0	6.3/7.5
電 線 太 さ		mm <sup>2</sup>	2.0								
接 地 線 太 さ		mm <sup>2</sup>	2.0								
外 形 図		頁	99			100			101		

RMA-D形

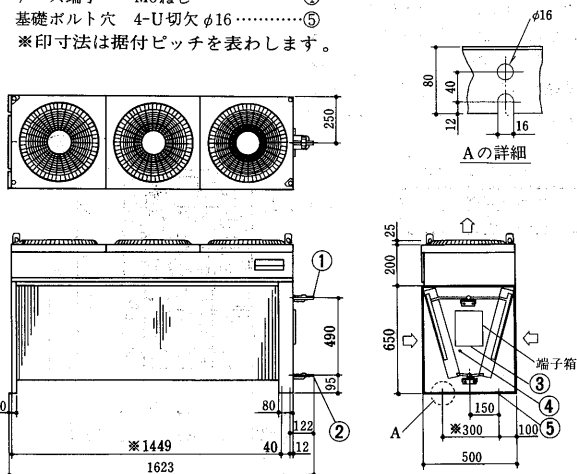
項目		形式	RMA-15D	RMA-20D	RMA-25D	RMA-30D	RMA-40D	RMA-50D	RMA-60D	
電 源			三相200V50/60Hz<400Vも製作可>							
外 形 寸 法	高 さ	mm	1,550	1,752	1,550			1,752	1,956	
	幅	mm	1,120		2,000		2,880	2,690		
	奥 行	mm	1,120					1,995		
熱 交 換 器			プレートフィンチューブ							
形 式			プロペラファン							
送 風 機	風 量	m <sup>3</sup> /min	205/240	205/240	425/500	410/480	630/740	810/955	1,000/1,175	
	電 動 機		8 P							
	極 数									
	称 呼 出 力	kW	0.7×1		0.7×2		0.7×3	0.7×4	0.7×5	
入 力	kW	0.75×1.0		1.5×2.0		2.25/3.0	3.0/4.0	3.75/5.0		
台 数			1		2		3	4	5	
製 品 重 量		kg	260	290	365	400	520	640	735	
塗 装 色			パールグレー(全ツヤ)<マルセル2.5Y 6/1相当>							
配 管	ガ ス 配 管	mm	φ34.9	φ38.1	φ50.8	φ50.8	φ53.98	φ66.7	φ66.7	
	液 配 管	mm	φ22.2	φ28.6	φ31.8	φ31.8	φ41.3	φ44.45	φ44.45	
凝 縮 圧 力 調 整 装 置			凝縮圧力調整弁							
付 属 品			現地配管接続用相フランジ							
保 護 装 置			送風機用電動機巻線サーモ							
外 形 図		頁	220			104				





RM-92G形リモートコンデンサ

- 冷媒ガス入口 φ25.4ロウ付<外径>…①
  - 冷媒液出口 φ15.9ロウ付<外径>…②
  - 電源穴 φ33…③
  - アース端子 M5ねじ…④
  - 基礎ボルト穴 4-U切欠φ16…⑤
- ※印寸法は据付ピッチを表わします。

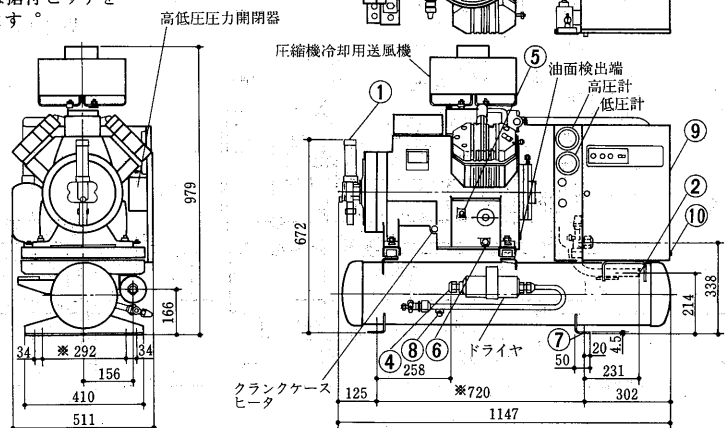


ERR-110PBG形

ER-110PBG形<圧縮ユニット>

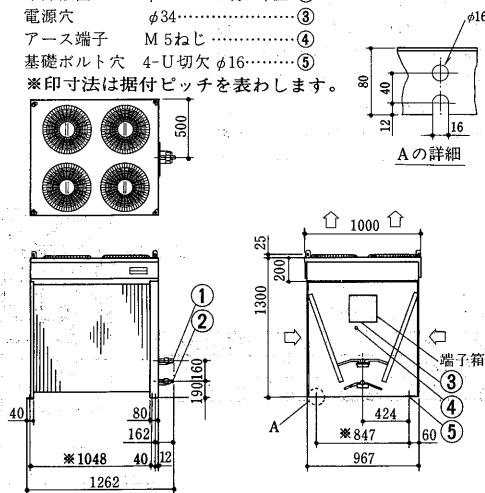
- 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付…①
- 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付…②
- 冷媒液入口 φ19.1フレア…③
- 冷媒液出口 φ19.1フレア…④
- 給油栓 PF½…⑤
- 排油栓 PF¼…⑥
- 基礎ボルト穴 8-φ20…⑦
- 可溶栓…⑧
- 制御盤…⑨
- アース端子 M6ねじ…⑩

※印寸法は据付ピッチを表わします。



RM-110G形リモートコンデンサ

- 冷媒ガス入口 φ25.4ロウ付<外径>①
  - 冷媒液出口 φ19.1ロウ付<外径>②
  - 電源穴 φ34…③
  - アース端子 M5ねじ…④
  - 基礎ボルト穴 4-U切欠φ16…⑤
- ※印寸法は据付ピッチを表わします。

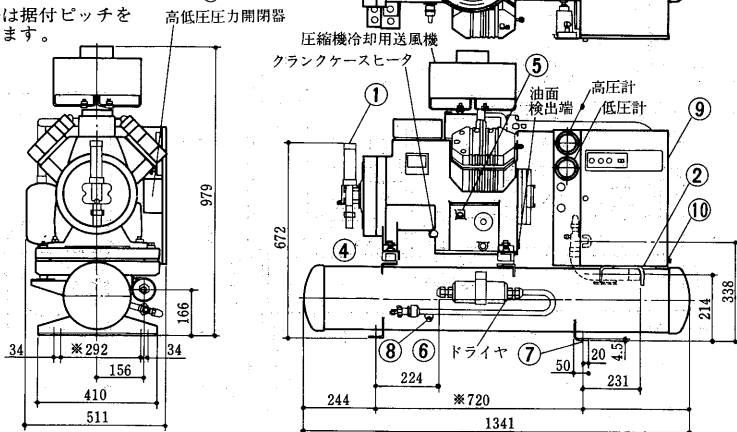


ERR-150PBG形

ER-150PBG形<圧縮ユニット>

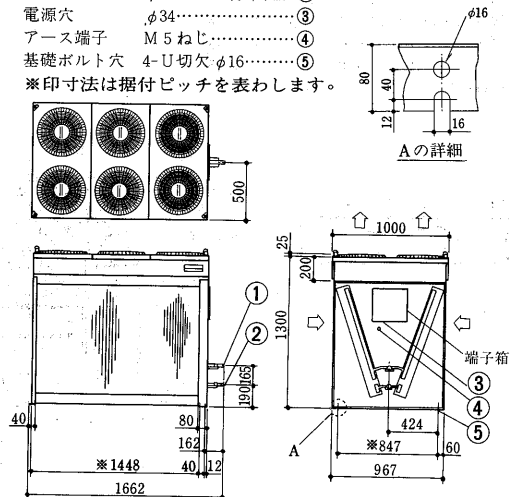
- 冷媒吸入口 φ44.5ロウ付…①
- 冷媒吐出口 φ31.8ロウ付…②
- 冷媒液入口 φ19.1フレア…③
- 冷媒液出口 φ19.1フレア…④
- 給油栓 PF½…⑤
- 排油栓 PF¼…⑥
- 基礎ボルト穴 8-φ20…⑦
- 可溶栓…⑧
- 制御盤…⑨
- アース端子 M6ねじ…⑩

※印寸法は据付ピッチを表わします。



RM-150G形リモートコンデンサ

- 冷媒ガス入口 φ31.8ロウ付<外径>①
  - 冷媒液出口 φ19.1ロウ付<外径>②
  - 電源穴 φ34…③
  - アース端子 M5ねじ…④
  - 基礎ボルト穴 4-U切欠φ16…⑤
- ※印寸法は据付ピッチを表わします。



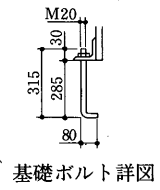
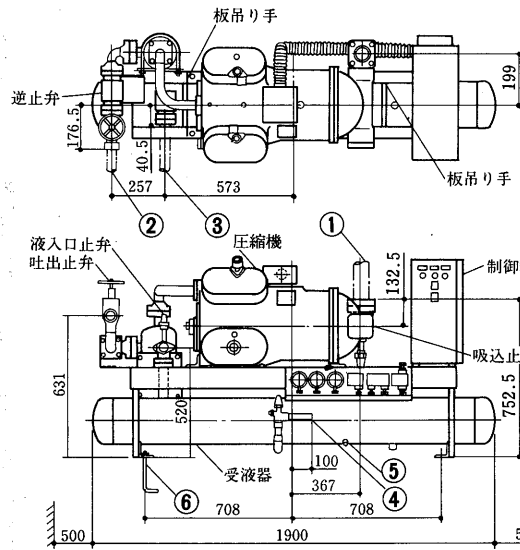
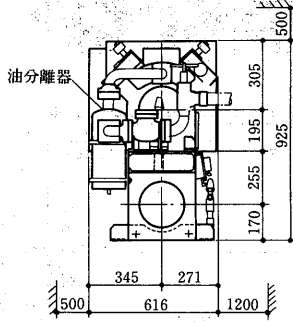
**ERR-190A形**

〈油分離器・制御箱付〉

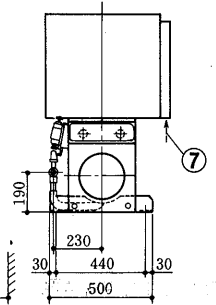
- 冷媒ガス吸入口 STPG φ60.5.....①
- 冷媒ガス吐出口 C1220T-1/2H φ50.8.....②
- 冷媒液入口 C1220T-1/2H φ25.4.....③
- 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ25.4.....④
- 可溶栓 3/8フレア.....⑤
- L形基礎ボルト M20×315.....⑥
- 電線引込口.....⑦

●リモートコンデンサ

形名×台数
RMA-30D×1



基礎ボルト詳図



注1. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。

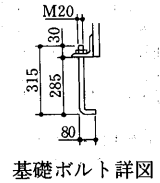
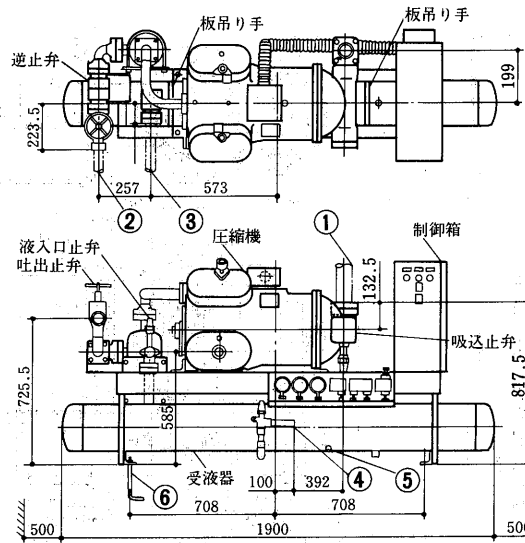
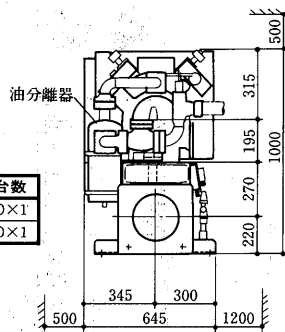
**ERR-220A・300A形**

〈油分離器・制御箱付〉

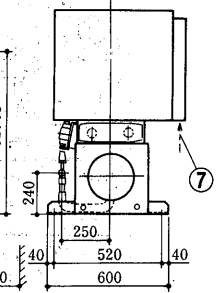
- 冷媒ガス吸入口 STPG φ60.5.....①
- 冷媒ガス吐出口 C1220T-1/2H V.....②
- 冷媒液入口 C1220T-1/2H W.....③
- 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ25.4.....④
- 可溶栓 3/8フレア.....⑤
- L形基礎ボルト M20×315.....⑥
- 電線引込口.....⑦

●リモートコンデンサ

形名	V	W	形名×台数
ERR-220A	φ50.8	φ34.9	RMA-40D×1
ERR-300A	φ53.98	φ41.3	RMA-40D×1



基礎ボルト詳図



注1. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。

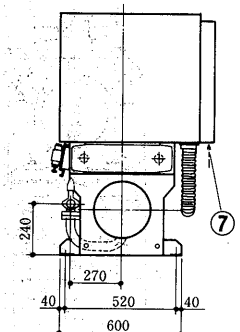
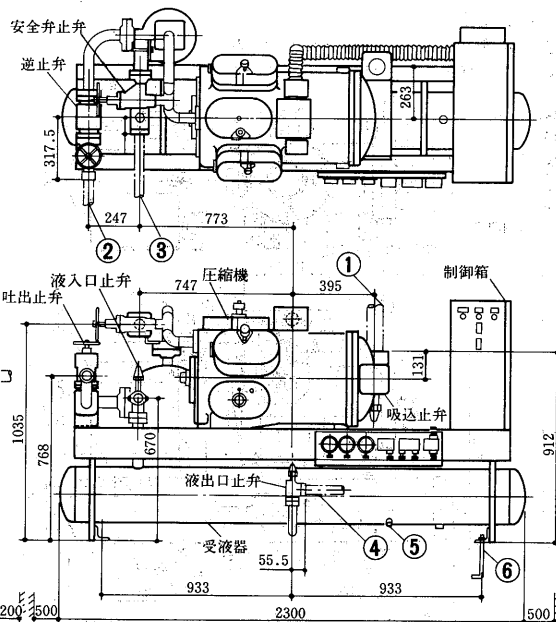
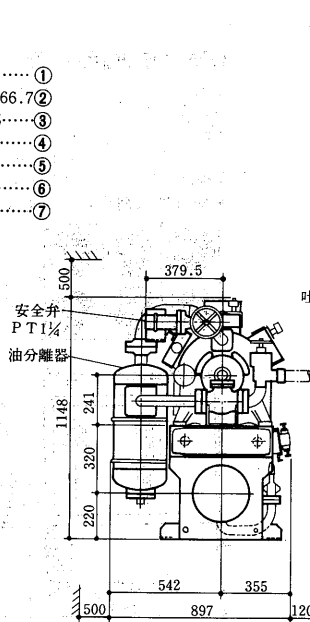
**ERR-450A形**

〈油分離器・制御箱付〉

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ89.1.....①
- 冷媒ガス吐出口 C1220T-1/2H φ66.7.....②
- 冷媒液入口 C1220T-1/2H φ44.5.....③
- 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ34.9.....④
- 可溶栓 3/8フレア.....⑤
- L形基礎ボルト M20×315.....⑥
- 電線引込口.....⑦

●リモートコンデンサ

形名×台数
RMA-60D×1



注1. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。

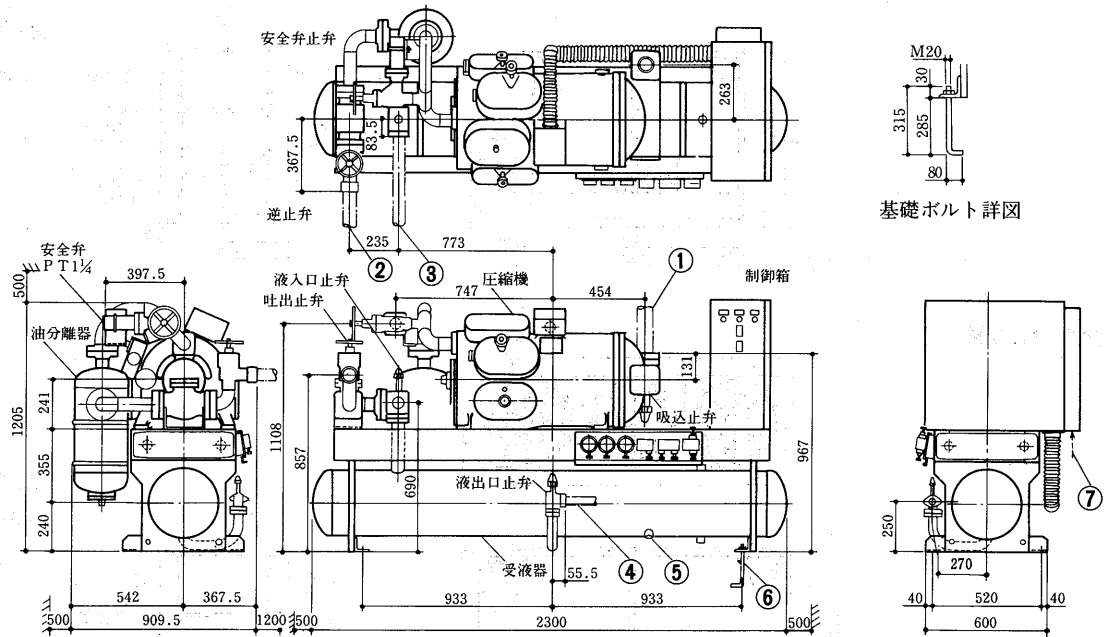


**ERR-600A形<油分離器・制御箱付>**

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ89.1.....① 可溶栓 ⅜フレア.....⑤
- 冷媒ガス吐出口 C 1220T-⅓H φ79.4② L形基礎ボルト M20×315.....⑥
- 冷媒液入口 C 1220T-⅓H φ53.98.....③ 電線引込口.....⑦
- 冷媒液出口 C 1220T-⅓H φ34.9.....④

●リモートコンデンサ

形名×台数
RMA-40D×2



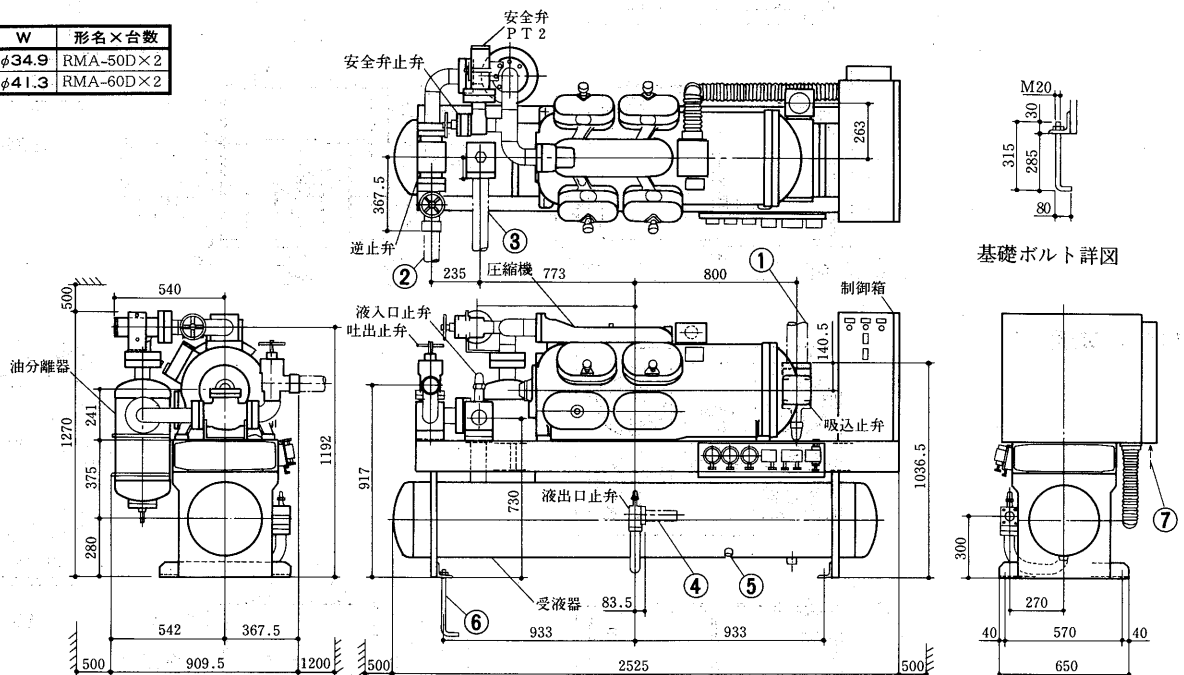
注1. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。

**ERR-750A・900A形<油分離器・制御箱付>**

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ101.6.....① 可溶栓 ⅜フレア.....⑤
- 冷媒ガス吐出口 C 1220T-⅓H φ79.4② L形基礎ボルト M20×315.....⑥
- 冷媒液入口 C 1220T-⅓H φ53.98.....③ 電線引込線.....⑦
- 冷媒液出口 C 1220T-⅓H φ41.3.....④

●リモートコンデンサ

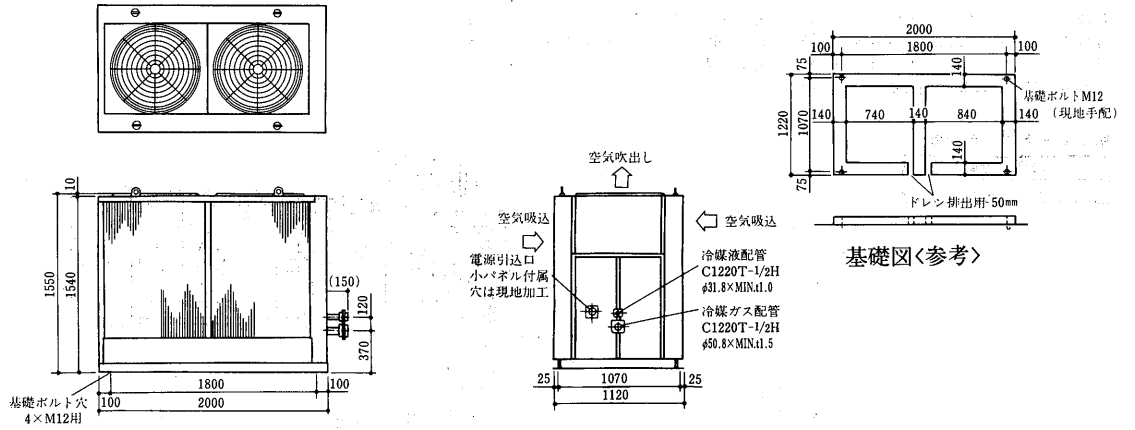
形 式	V	W	形名×台数
ERR-750A	φ50.8	φ34.9	RMA-50D×2
ERR-900A	φ53.98	φ41.3	RMA-60D×2



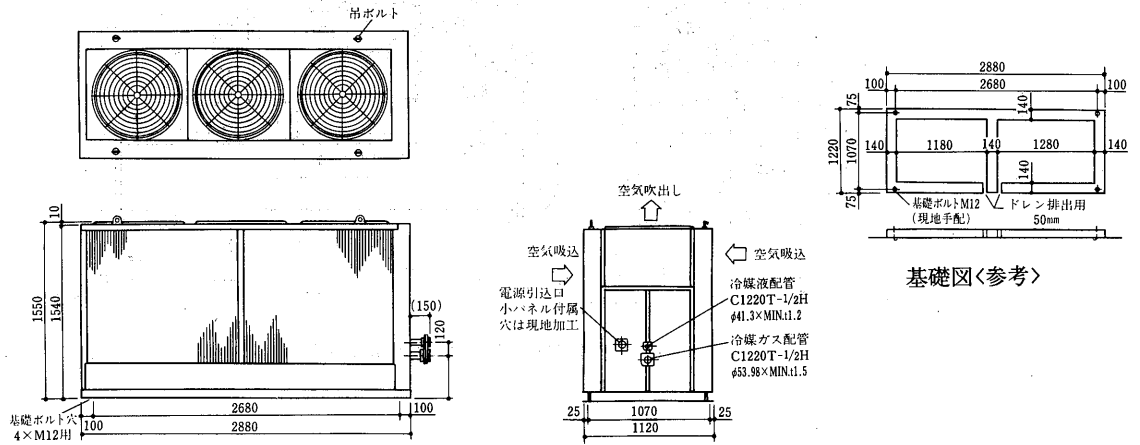
注1. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。

コンプレッショングリッド(半密閉)

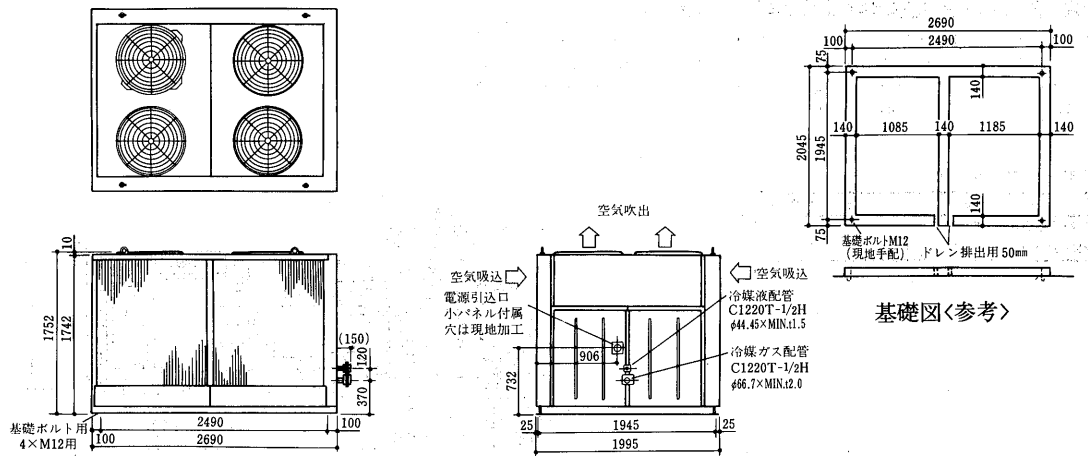
RMA-30D形



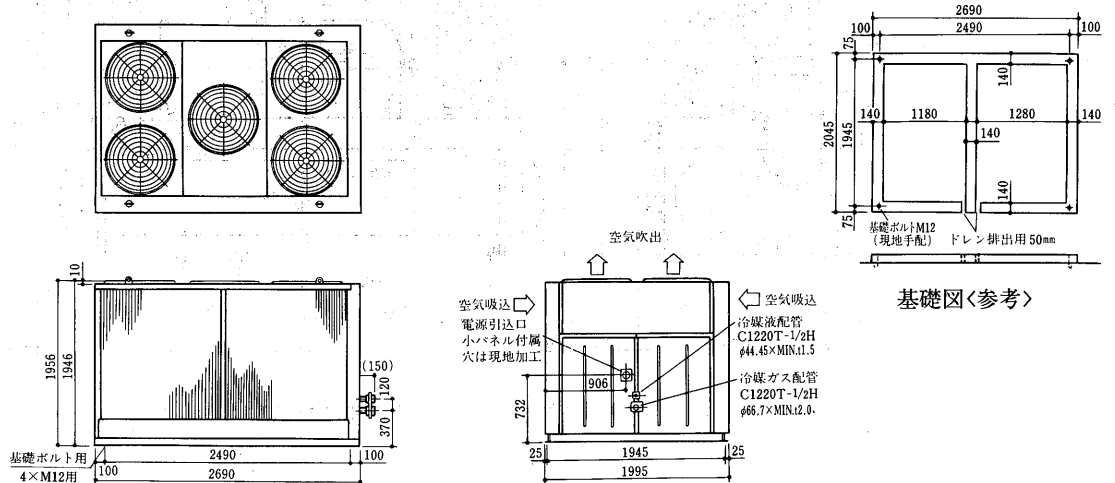
RMA-40D形



RMA-50D形



RMA-60D形

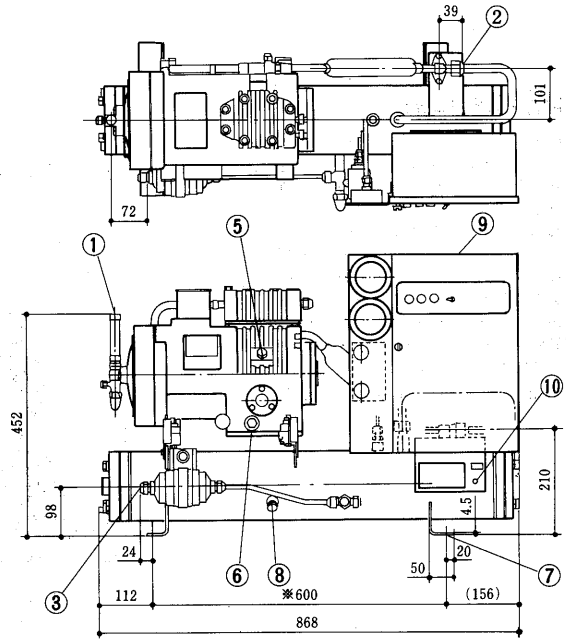
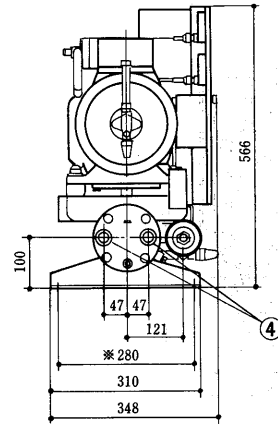


(2)水冷式<R12, R22, R502>ERW形

ERW-22PA形

- ① 冷媒吸入口 φ19.1ロウ付
- ② 吐出ガス取出口φ15.9フレア
- ③ 冷媒液出口 φ9.5フレア
- ④ 冷却水出入口 2-PT $\frac{1}{2}$ ねじ
- ⑤ 給油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑥ 排油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑦ 基礎ボルト穴 4-φ16
- ⑧ 可溶栓
- ⑨ 制御盤
- ⑩ アース端子 M5ねじ

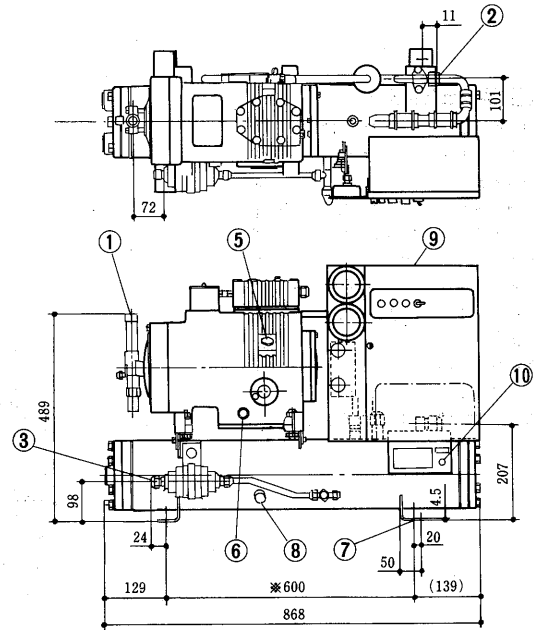
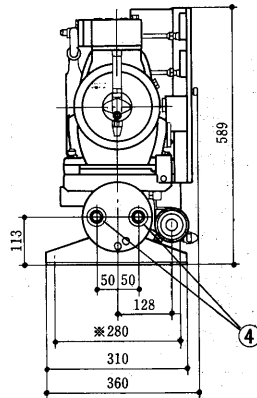
※印寸法は据付ピッチを表わします。



ERW-30PA形

- ① 冷媒吸入口 φ25.4ロウ付
- ② 吐出ガス取出口φ15.9フレア
- ③ 冷媒液出口 φ9.5フレア
- ④ 冷却水出入口 2-PT1ねじ
- ⑤ 給油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑥ 排油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑦ 基礎ボルト穴 4-φ16
- ⑧ 可溶栓
- ⑨ 制御盤
- ⑩ アース端子 M5ねじ

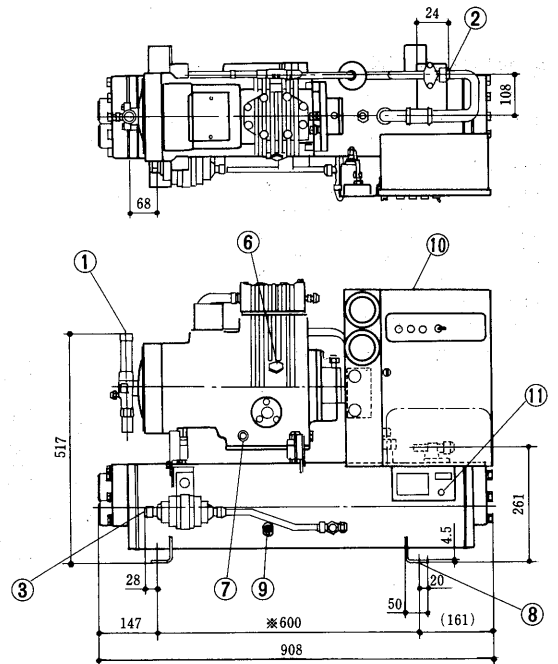
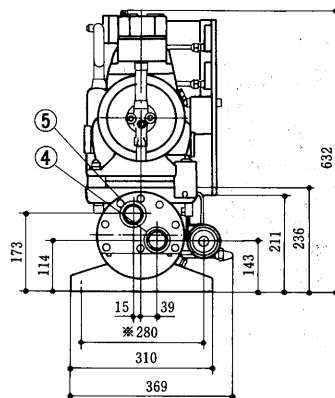
※印寸法は据付ピッチを表わします。



ERW-37PA形

- ① 冷媒吸入口 φ25.4ロウ付
- ② 吐出ガス取出口φ15.9フレア
- ③ 冷媒液出口 φ12.7フレア
- ④ 冷却水入口 PT1 $\frac{1}{2}$ ねじ
- ⑤ 冷却水出口 PT1 $\frac{1}{2}$ ねじ
- ⑥ 給油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑦ 排油栓 PF $\frac{1}{4}$
- ⑧ 基礎ボルト穴 4-φ16
- ⑨ 可溶栓
- ⑩ 制御盤
- ⑪ アース端子 M5ねじ

※印寸法は据付ピッチを表わします。

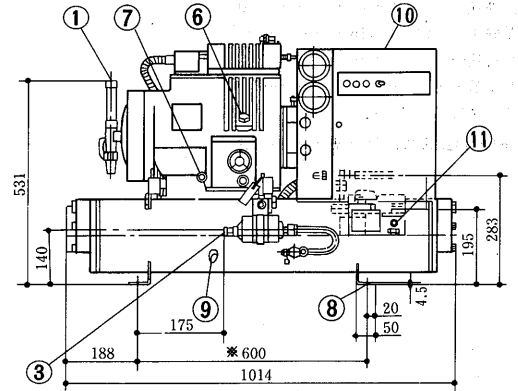
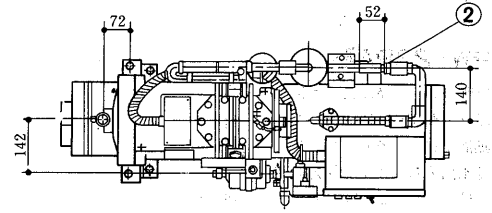
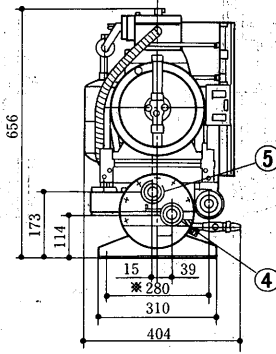


コニシエレクトロニクス株式会社

**ERW-45PA形**

- 冷媒吸入口 φ25.4ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口 φ19.1ロウ付.....②
- 冷媒液出口 φ12.7フレア.....③
- 冷却水入口 PT1/4.....④
- 冷却水出口 PT1/4.....⑤
- 給油栓 PF1/4.....⑥
- 排油栓 PF1/4.....⑦
- 基礎ボルト穴 4-φ16.....⑧
- 可溶栓.....⑨
- 制御盤.....⑩
- アース端子 M5ねじ.....⑪

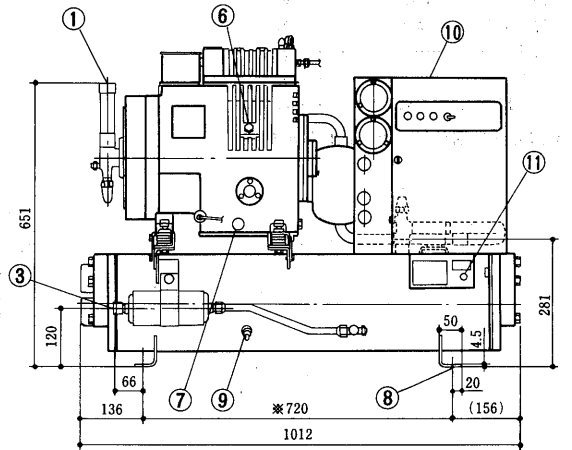
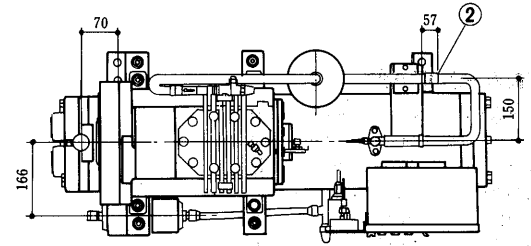
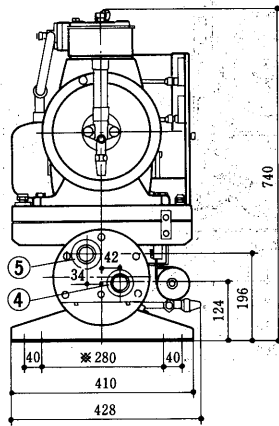
※印寸法は据付ピッチを表わします。



**ERW-55PA形**

- 冷媒吸入口 φ31.8ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口 φ22.2ロウ付.....②
- 冷媒液出口 φ12.7フレア.....③
- 冷却水入口 PT1/4ねじ.....④
- 冷却水出口 PT1/4ねじ.....⑤
- 給油栓 PF1/4.....⑥
- 排油栓 PF1/4.....⑦
- 基礎ボルト穴 8-φ20.....⑧
- 可溶栓.....⑨
- 制御盤.....⑩
- アース端子 M5ねじ.....⑪

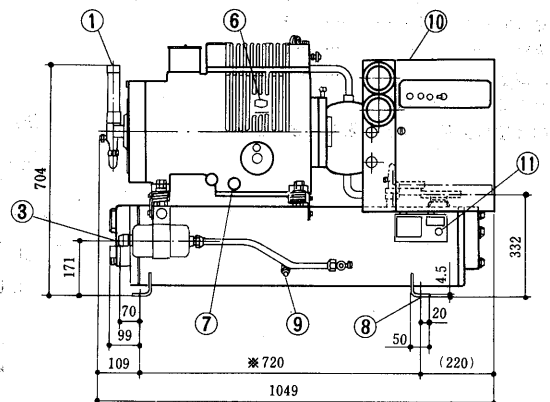
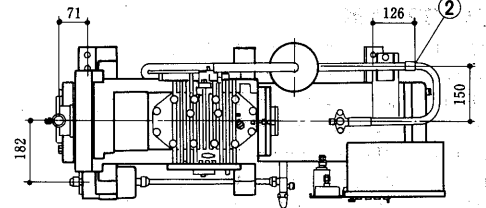
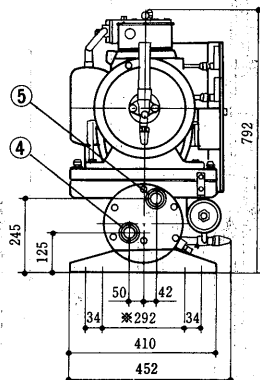
※印寸法は据付ピッチを表わします。



**ERW-75PA形**

- 冷媒吸入口 φ31.8ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口 φ25.4ロウ付.....②
- 冷媒液出口 φ15.9フレア.....③
- 冷却水入口 PT1/2ねじ.....④
- 冷却水出口 PT1/2ねじ.....⑤
- 給油栓 PF1/4.....⑥
- 排油栓 PF1/4.....⑦
- 基礎ボルト穴 8-φ20.....⑧
- 可溶栓.....⑨
- 制御盤.....⑩
- アース端子 M5ねじ.....⑪

※印寸法は据付ピッチを表わします。

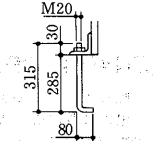
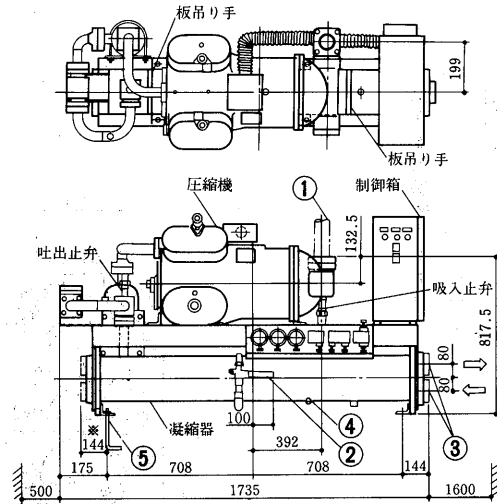
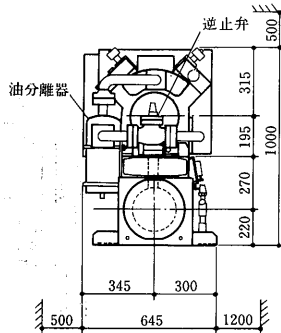




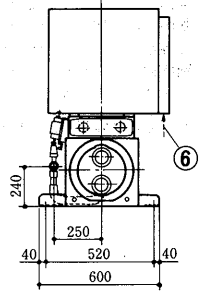
**ERW-220A・300A形**

〈油分离器・制御箱付〉

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ60.5.....①
- 冷媒液山出口 C1220T-1/2H φ25.4...②
- 冷却水出入口 PT2 1/2.....③
- 可溶栓 3/8フレア.....④
- L形基礎ボルト M20×315.....⑤
- 電線引込口.....⑥



基礎ボルト詳図



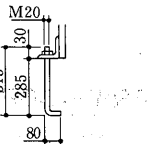
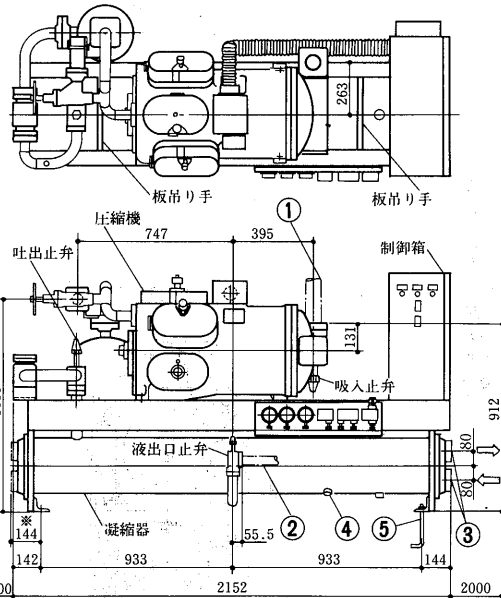
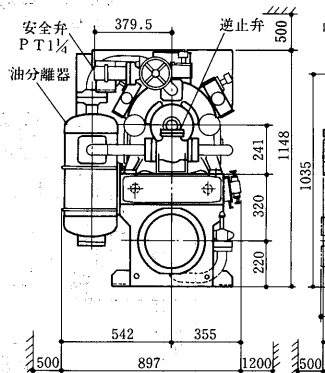
- 注1. 冷却水の出入口は右側左側共可能です。〈水蓋の取替〉
- 注2. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。
- 注3. 凝縮器内に異物が入りますと伝熱管を傷付ける恐れがありますので、冷却水の入口配管には必ずストレーナ〈20メッシュ程度〉を設けてください。

※印寸法144は冷却水配管方向左側の場合を示します。

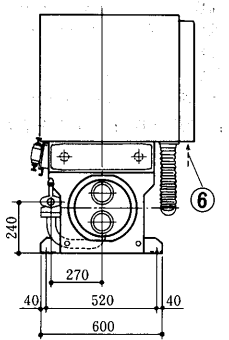
**ERW-450A形**

〈油分离器・制御箱付〉

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ89.1.....①
- 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ34.9...②
- 冷却水出入口 PT3.....③
- 可溶栓 3/8フレア.....④
- L形基礎ボルト M20×315.....⑤
- 電線引込口.....⑥



基礎ボルト詳図

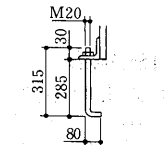
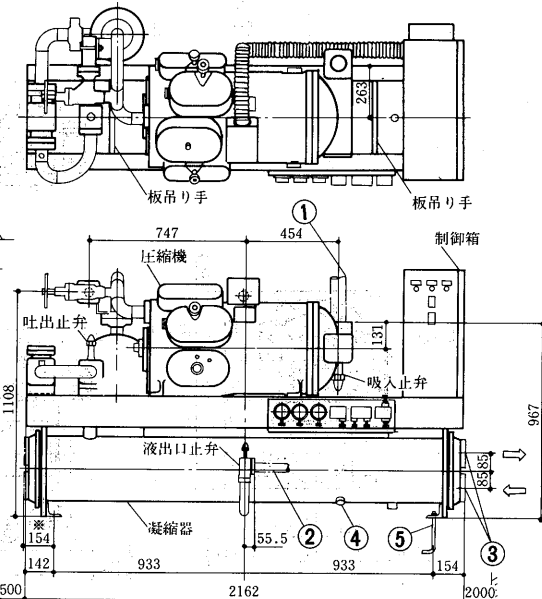
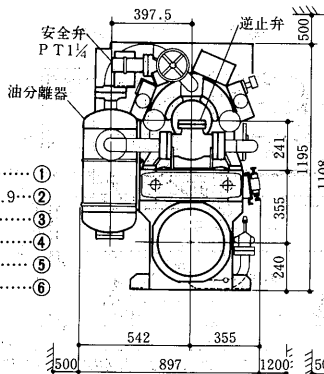


- 注1. 冷却水の出入口は右側左側共可能です。〈水蓋の取替〉
- 注2. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。
- 注3. 凝縮器内に異物が入りますと伝熱管を傷付ける恐れがありますので、冷却水の入口配管には必ずストレーナ〈20メッシュ程度〉を設けてください。
- 注4. ※印寸法144は冷却水配管方向左側の場合を示します。

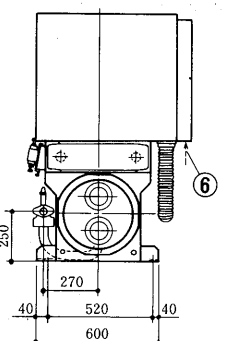
**ERW-600A形**

〈油分离器・制御箱付〉

- 冷媒ガス吸入口 STPG φ89.1.....①
- 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ34.9...②
- 冷却水出入口 PT4.....③
- 可溶栓 3/8フレア.....④
- L形基礎ボルト M20×315.....⑤
- 電線引込口.....⑥



基礎ボルト詳図



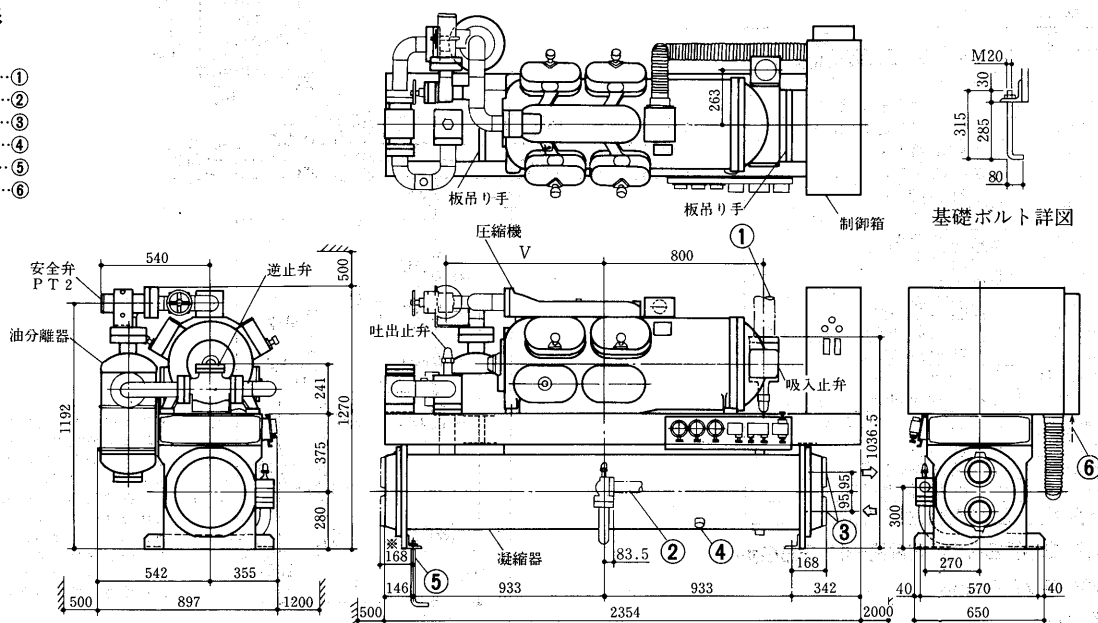
- 注1. 冷却水の出入口は右側左側共可能です。〈水蓋の取替〉
- 注2. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。
- 注3. 凝縮器内に異物が入りますと伝熱管を傷付ける恐れがありますので、冷却水の入口配管には必ずストレーナ〈20メッシュ程度〉を設けてください。
- 注4. ※印寸法154は冷却水配管方向左側の場合を示します。

ERW-750A・900A形

〈油分离器・制御箱付〉

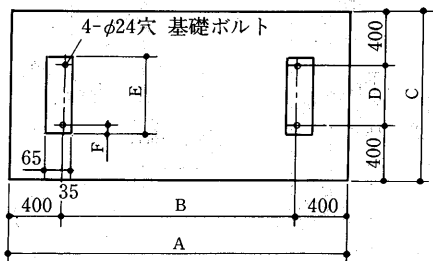
- ① 冷媒ガス吸入口 STPG φ101.6
- ② 冷媒液出口 C1220T-1/2H φ41.3
- ③ 冷却水出入口 PT4
- ④ 可溶栓 3/8フレア
- ⑤ L形基礎ボルト M20×315
- ⑥ 電線引込口 φ81穴

形名	V
ERW-750A	753.5
ERW-900A	760



- 注1. 冷却水の出入口は右側左側共可能です。〈水蓋の取替〉
- 注2. ユニットの据付に際してはユニットの周囲に保守点検のため図示のスペースを確保してください。
- 注3. 凝縮器内に異物が入りますと伝熱管を傷付ける恐れがありますので、冷却水の入口配管には必ずストレーナ〈20メッシュ程度〉を設けてください。
- 注4. ※印寸法168は冷却水配管方向左側の場合を示します。

基礎寸法図



変化寸法表

形名	項目	A	B	C	D	E	F
ERR-190A形		2,216	1,416	1,240	440	500	30
ERW-190A~300A,ERR-220A-300A形		2,216	1,416	1,320	520	600	40
ERW・ERR-450A・600A形		2,666	1,866	1,320	520	600	40
ERW・ERR-750A・900A形		2,666	1,866	1,370	570	650	40

(調製) 株式会社 三菱電機

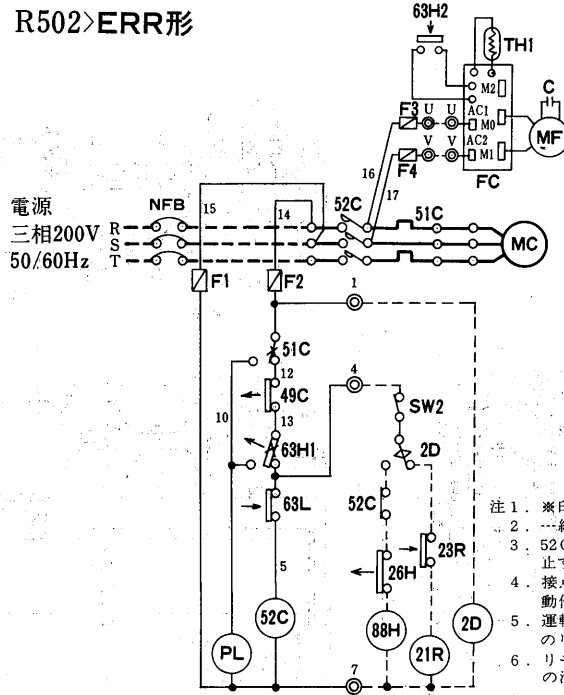
### 1.3.3 電気配線図

#### (1)リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形

##### ERR-22PBG形

###### 記号説明

記号	名称
C	コンデンサ<送風機用電動機>
FC	ファンコントローラ
F1,2	ヒューズ<制御回路>5A
F3,4	ヒューズ<送風機>5A
MC	圧縮機用電動機
MF	送風機用電動機<リモートコンデンサ>
PL	表示灯<警報・アカ>
TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>
49C	熱動温度開閉器
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器
63H1	圧力開閉器<高压>
63H2	圧力開閉器<リモートコンデンサ>
63L	圧力開閉器<低压>
※NFB	ノーヒューズブレーカ
※SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
※2D	タイムスイッチ<除霜>
※21R	電磁弁<液管>
※23R	温度調節器<庫内>
※26H	温度開閉器<過熱防止>
※88H	電磁接触器<電熱器>

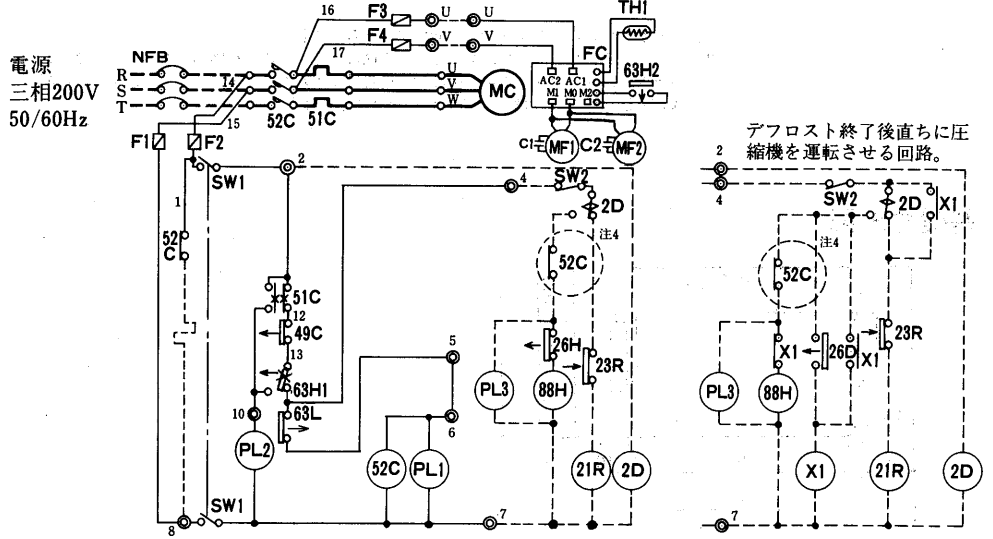


##### ERR-30PBG形 ERR-45PBG形

##### ERR-37PBG形

###### 記号説明

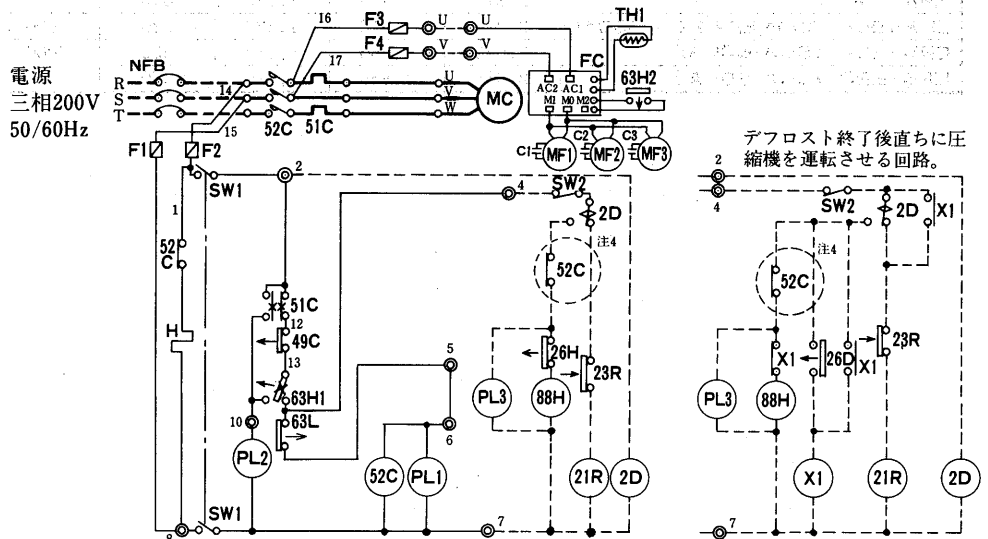
記号	名称
C 1,2	コンデンサ<送風機用電動機>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>
F1,2	ヒューズ<制御回路>5A
F3,4	ヒューズ<送風機>5A
MC	圧縮機用電動機
MF1,2	送風機用電動機<リモートコンデンサ>
PL1	表示灯<運転・ミドリ>
PL2	表示灯<警報・アカ>
PL3	表示灯<除霜・オレンジ>
SW1	スイッチ<始動-停止>
TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>
49C	熱動温度開閉器
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
63H1	圧力開閉器<高压>
63H2	圧力開閉器<リモートコンデンサ>
63L	圧力開閉器<低压>
※NFB	ノーヒューズブレーカ
※SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
※X1	補助継電器
※2D	タイムスイッチ<除霜>
※21R	電磁弁<液管>
※23R	温度開閉器<庫内>
※26D	温度開閉器<除霜終了>
※26H	温度開閉器<過熱防止>
※88H	電磁接触器



##### ERR-55PBG形 ERR-75PBG形

###### 記号説明

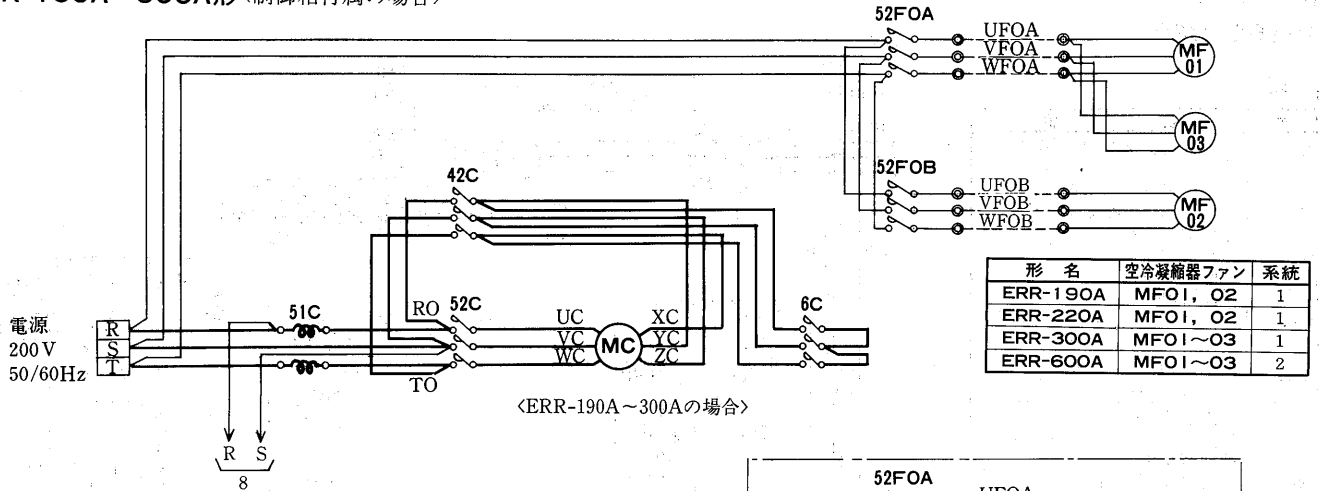
記号	名称
C1~3	コンデンサ<送風機用電動機>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>
F1,2	ヒューズ<制御回路>5A
F3,4	ヒューズ<送風機>5A
H	電熱器<クランクケース>
MC	圧縮機用電動機
MF1~3	送風機用電動機<リモートコンデンサ>
PL1	表示灯<運転・ミドリ>
PL2	表示灯<警報・アカ>
PL3	表示灯<除霜・オレンジ>
SW1	スイッチ<始動-停止>
TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>
49C	熱動温度開閉器
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
63H1	圧力開閉器<高压>
63H2	圧力開閉器<リモートコンデンサ>
63L	圧力開閉器<低压>
※NFB	ノーヒューズブレーカ
※SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
※X1	補助継電器
※2D	タイムスイッチ<除霜>
※21R	電磁弁<液管>
※23R	温度調節器<庫内>
※26D	温度開閉器<除霜終了>
※26H	温度開閉器<過熱防止>
※88H	電磁接触器





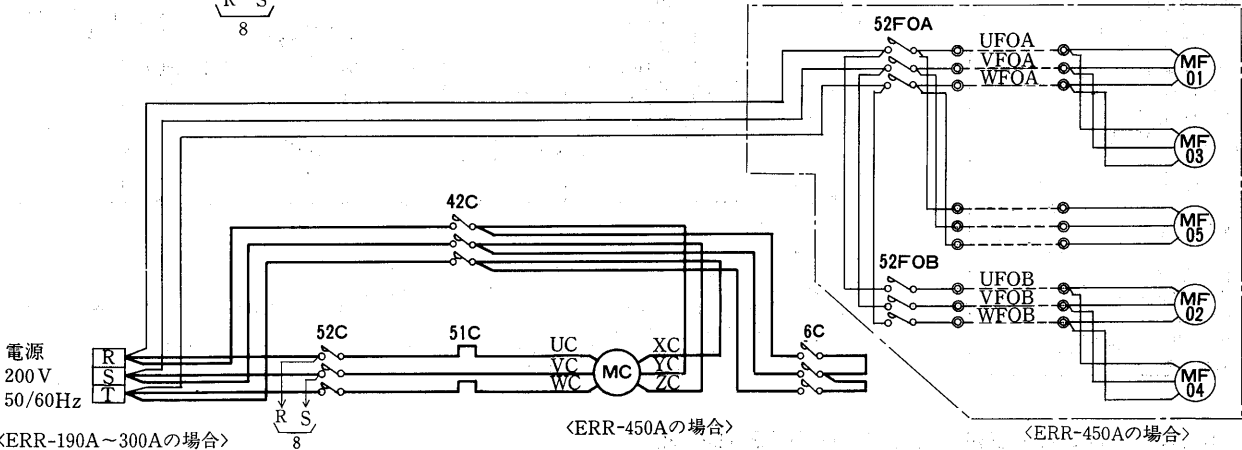


ERR-190A~900A形<制御箱付属の場合>



<ERR-190A~300Aの場合>

形名	空冷凝縮器ファン	系統
ERR-190A	MFO1, O2	1
ERR-220A	MFO1, O2	1
ERR-300A	MFO1~O3	1
ERR-600A	MFO1~O3	2

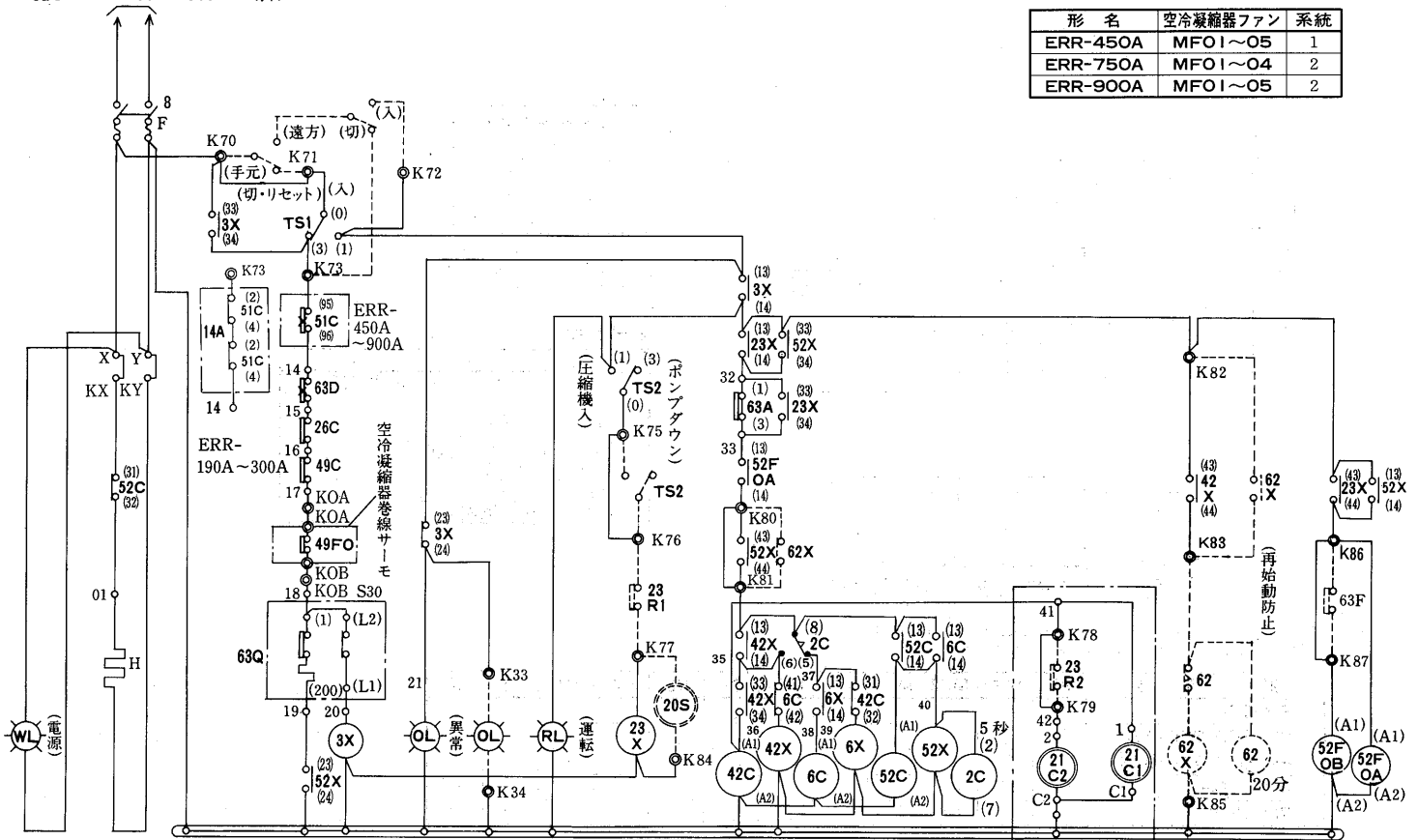


<ERR-450Aの場合>

<ERR-450Aの場合>

51C <ERR-190A~300Aの場合>  
52C <ERR-450A~900Aの場合>

形名	空冷凝縮器ファン	系統
ERR-450A	MFO1~O5	1
ERR-750A	MFO1~O4	2
ERR-900A	MFO1~O5	2



<ERR-190A~300Aの場合>

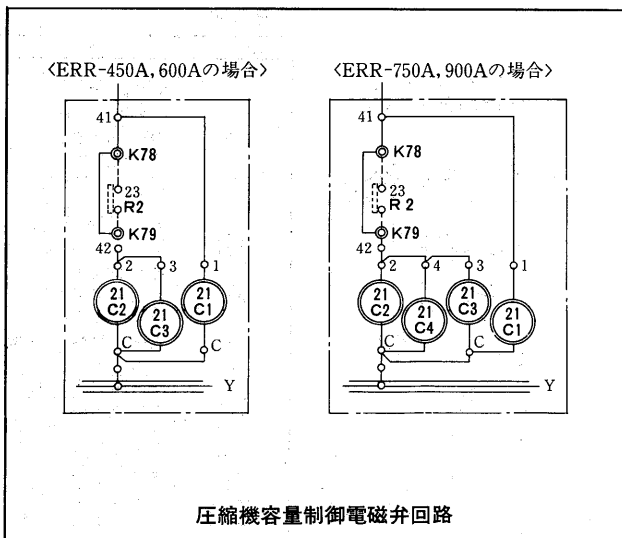
圧縮機容量制御電磁弁回路

記号説明

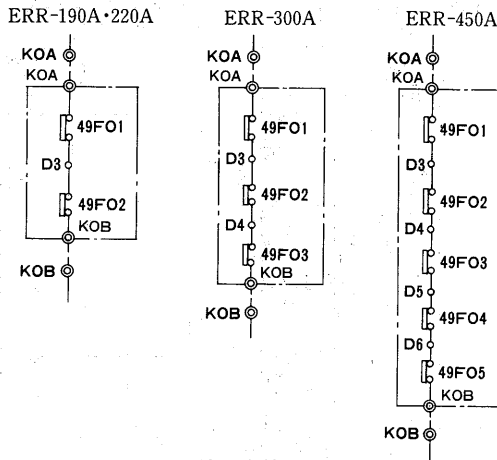
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F	ヒューズ	6X, 42X	補助継電器	51C	過電流継電器<圧縮機>
H	電熱器<クランクケース>	8	操作閉閉器	52C	電磁接触器<圧縮機>
MC	電動機<圧縮機>	20S *	電磁弁<冷凍ライン>	52F0A, 0B	電磁接触器<凝縮器用送風機>
MF01~05	電動機<凝縮器用送風機>	21C1~4	電磁弁<容量制御>	62X *	補助継電器
OL	表示灯<オレンジ>	23R1 *	温度調節器	63A	圧力閉閉器<ポンプダウン>
RL	表示灯<赤>	23R2 *	温度調節器<容量制御>	63D	圧力閉閉器<高低圧>
WL	表示灯<白>	26C	温度閉閉器<吐出ガス>	63F *	閉閉器<凝縮器ファンコントロール>
TS1,2	操作閉閉盤	42C, 6C	電磁接触器<圧縮機>	63Q	圧力閉閉器<油圧>
2C	限時継電器	49C	温度閉閉器<圧縮機巻線>	62 *	限時継電器
3X, 52X, 23X	補助継電器	49F01~05	温度閉閉器<凝縮器用送風機巻線>		

注意

1. 主回路及び容量制御回路・空冷凝縮器巻線サーモ回路は図に示すようにユニット形式により異なります。
2. 電熱器(H)は圧縮機停止中に通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には、電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続下さい。<この時X-KX, Y-KYの短絡は取外して下さい。>
3. 破線部は弊社手配外を示します。
4. 現地にて補助継電器<62X>, 限時継電器<62>を手配の上、図に示します再始動制限回路<始動から次の始動まで20分>を作ってください。
5. 遠方操作の場合はK70-K71, K75-K76の短絡線は取外して下さい。<弊社にて制御盤を手配したユニットのみ>
6. 手動停止時は<TS2>スイッチによりポンプダウン後<TS1>にて切ってください。起動時は<TS2>スイッチを入れた後<TS1>を入れてください。
7. 外気温が下がり凝縮器用送風機をアンロードしたい時は<63F>として高圧圧力閉閉器又は外気温閉閉器を手配しK86-K87に結線して下さい。<この時K86-K87の短絡線は取外して下さい。>
8. 1台の冷凍機に2台の空冷凝縮器を組合せる場合は、空冷凝縮器ファン回路が2組となります。
9. 記号説明の\*印機器は現地手配です。

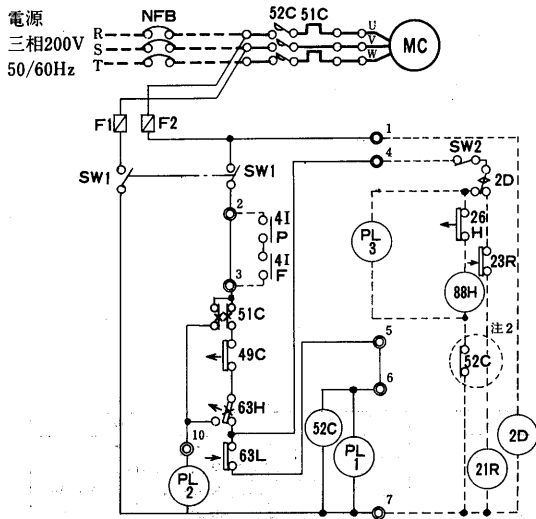


圧縮機容量制御電磁弁回路

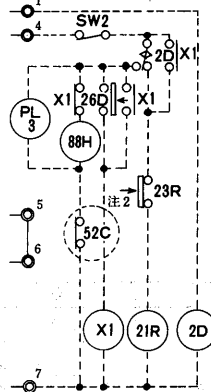


空冷凝縮器巻線サーモ回路

(2)水冷式<R12, R22, R502>ERW形  
ERW-22・30・37・45PA形



デフロスト終了後、直ちに圧縮機を運転させたい場合。

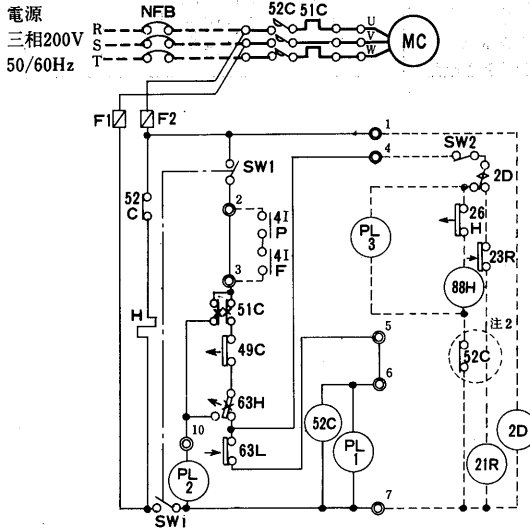


記号説明

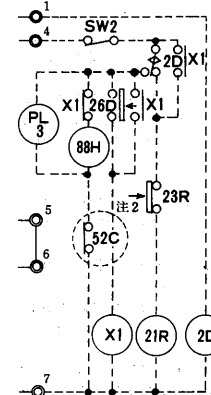
記号	名称
F1,2	ヒューズ<制御回路>5A
H	電熱器<クランクケース>
MC	圧縮機用電動機
PL1	表示灯<運転・ミドリ>
PL2	表示灯<異常・アカ>
PL3	表示灯<除霜・オレンジ>
SW1	スイッチ<始動-停止>
49C	熱動温度開閉器
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
63H	圧力開閉器<高圧>
63L	圧力開閉器<低圧>
*NFB	ノーヒューズブレーカ
*SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
*X1	補助継電器
*2D	タイムスイッチ<除霜>
*41F	外部インターロック<継電器>(ファン)
*41F	外部インターロック<継電器>(ポンプ)
*21R	電磁弁<液管>
*23R	温度調節器<庫内>
*26D	温度開閉器<除霜終了>
*26H	温度開閉器<過熱防止>
*88H	電磁接触器<除霜用電熱器>

- 注1. \*印の機器は現地手配となります。-----線は現地配線となります。  
 2. 内の52Cのb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は短絡してください。  
 3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

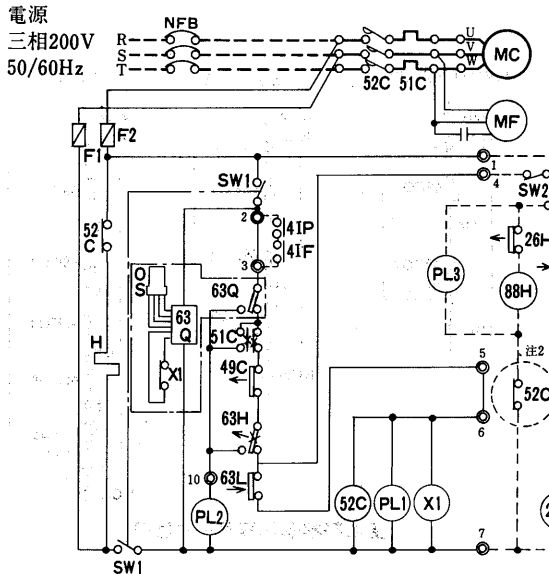
ERW-55・75PA形



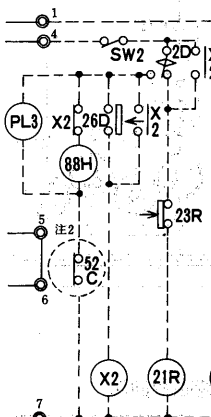
デフロスト終了後、直ちに圧縮機を運転させたい場合。



ERW-110PA・150PA形



デフロスト終了後、直ちに圧縮機を運転させる回路。



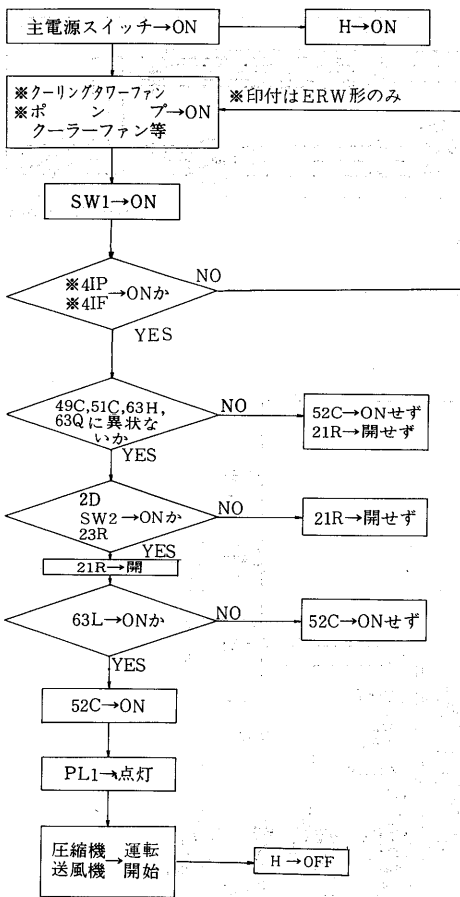
記号説明

記号	名称
F1, F2	ヒューズ<制御回路>5A
H	電熱器<クランクケースヒータ>
MC	圧縮機用電動機
MF	送風機用電動機<ヘッドファン>
OS	油面検出端<オイルセンサ>
PL1	表示灯<運転・緑>
PL2	表示灯<警報・赤>
PL3	表示灯<除霜・オレンジ>
SW1	スイッチ<始動-停止>
X1	補助継電器
49C	熱動温度開閉器
51C	過電流継電器
52C	電磁接触器<圧縮機>
63H	圧力開閉器<高圧>
63L	圧力開閉器<低圧>
63Q	油面検知器
*NFB	ノーヒューズブレーカ
*SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
*X2	補助継電器
*2D	タイムスイッチ<除霜>
*41F	外部インターロック<継電器>(ファン)
*41P	外部インターロック<継電器>(ポンプ)
*21R	電磁弁<液管>
*23R	温度調節器<庫内>
*26D	温度開閉器<除霜終了>
*26H	温度開閉器<過熱防止>
*88H	電磁接触器<電熱器>

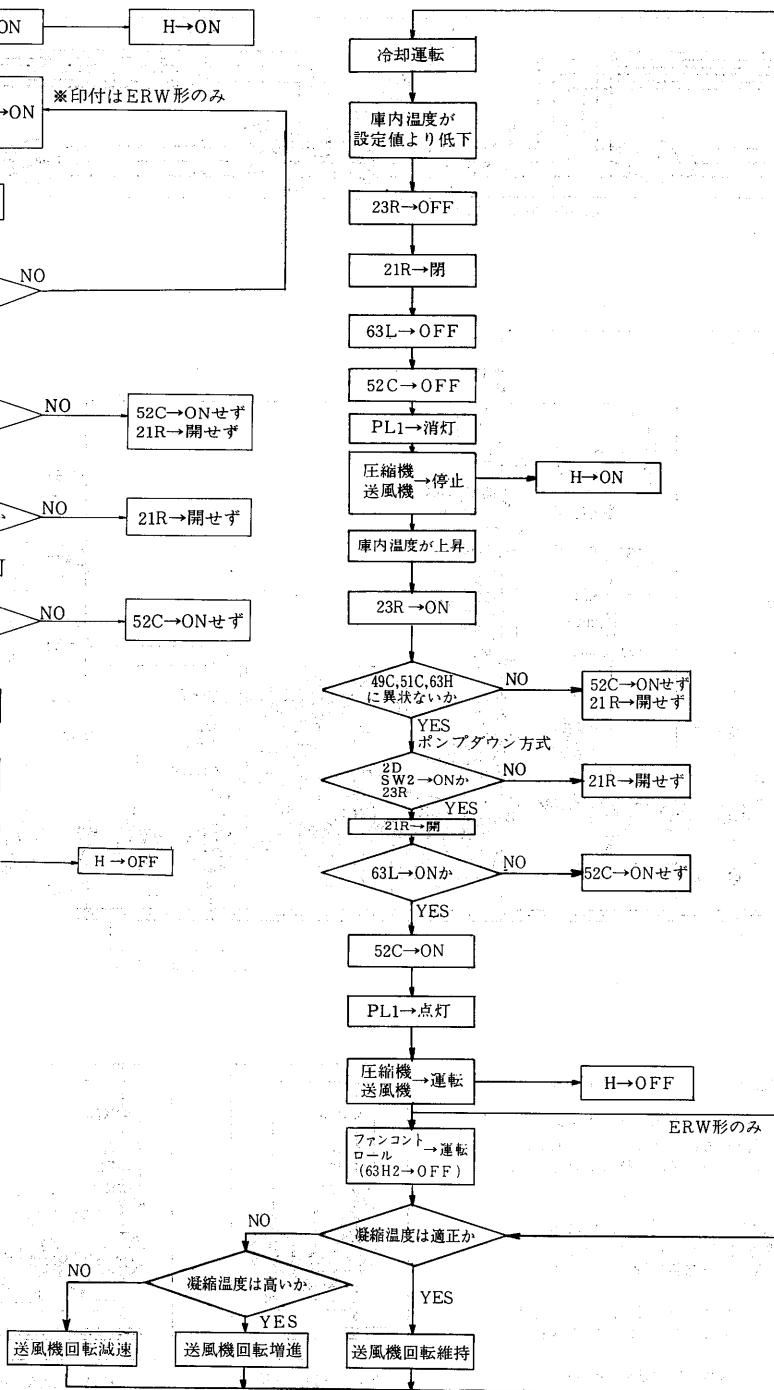
- 注1. \*印の機器は現地手配となります。-----線は現地配線となります。  
 2. 内の52Cのb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は短絡してください。  
 3. 接点部の矢印は圧力または温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。  
 4. 油面検知器<63Q>は自動復帰式です。

運転・停止フローチャート<ERW・ERR-22～150形>

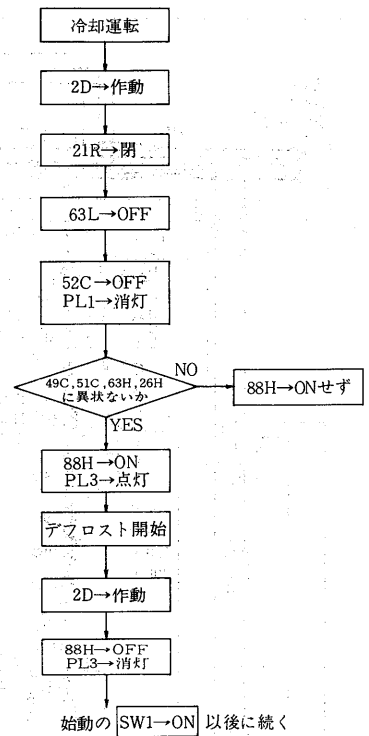
(1)始動



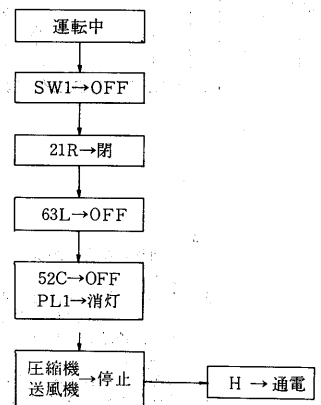
(2)自動運転



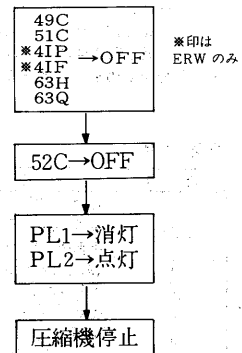
(3)デフロスト運転



(4)停止



(5)異常発生の場合



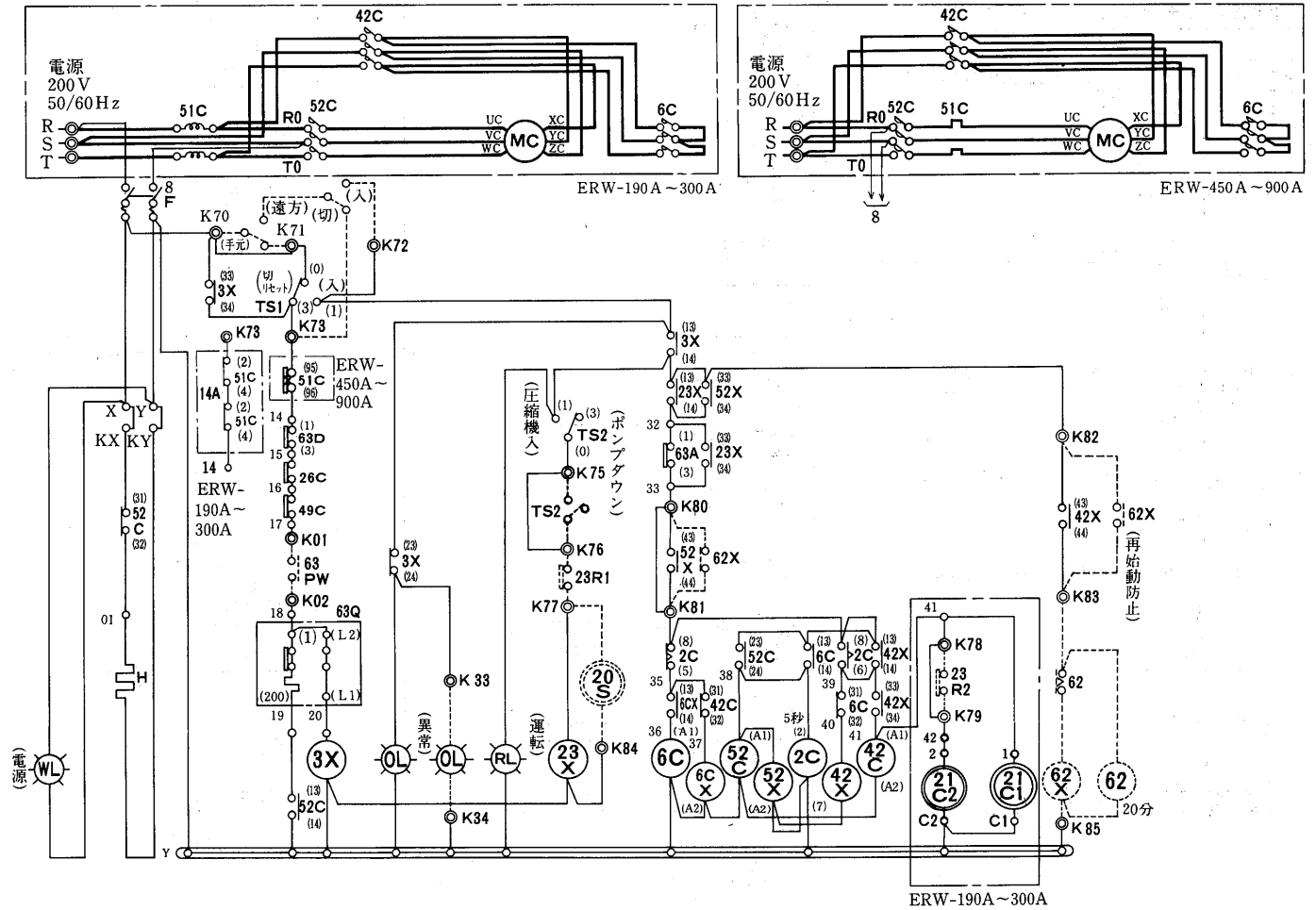
(6)ポンプダウン時の注意点

- (a) 63Lの「入」の設定値は23Rの「入」値より飽和温度で5℃程度低くしてください。この場合、庫内温度が上昇して23Rが復帰すると21Rが開き、蒸発器に冷媒が供給された後に63Lが復帰して正常な運転が開始されます。
- (b) 23Rの「入」値より63Lの「入」の設定値が極端に低い場合  
庫内温度が上昇すると23Rが復帰しないのに63Lにより圧縮機が運転されますが21Rが閉じているため、ショートサイクル運転をくり返す。これをくり返すと圧縮機の故障の原因となります。
- (c) 23R「入」値より63Lの「入」の設定値が極端に高い場合  
庫内温度上昇により23Rは復帰し、21Rが開き、冷媒を供給開始しても低圧「入」値が高いため、圧縮機は運転されず、クーラ内部に冷媒液が貯留し、圧縮機始動時に液が返り液圧縮などの事故をおこす危険性があります。

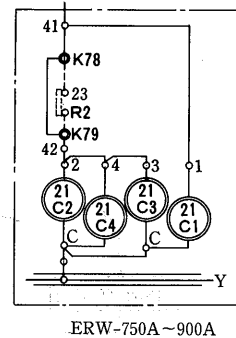
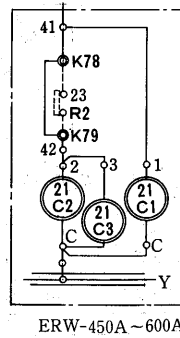
51C, 63Hは手動復帰式です。原因を取り除いてからリセットボタンを押して復帰させて下さい。なお、63Q (ERW-110PA, 150PA, ERR-110PBG, 150PBGにのみ付属)は自動復帰式です。また、49Cも自動復帰式ですが動作時PL2は点灯しません。

コンデンシングユニットへ半密閉

ERW-190A~900A形<制御箱付属の場合>



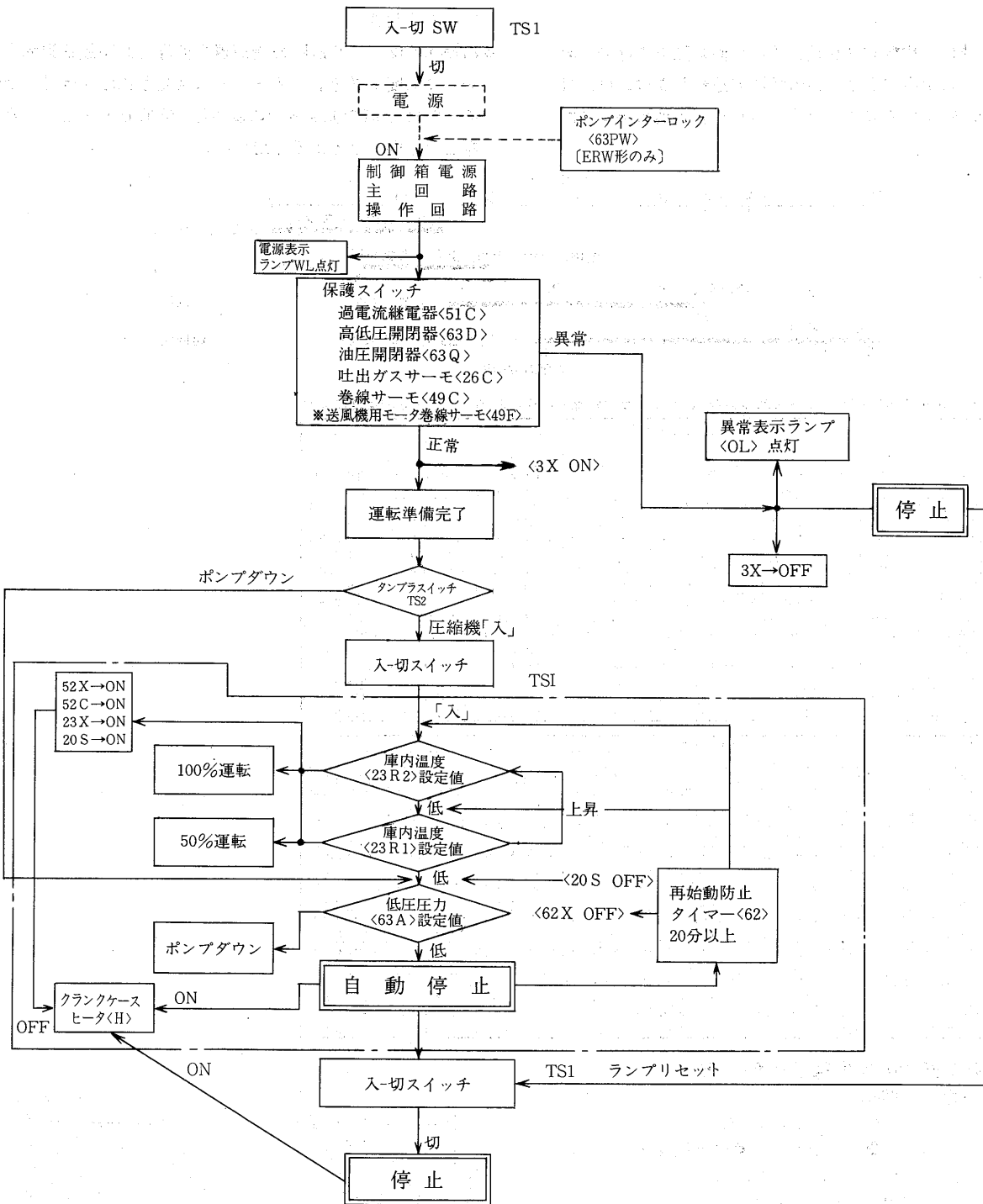
- 注意
1. 主回路及び容量制御回路は図に示すようにユニット形式により異なります。
  2. 電熱器<H>は圧縮機停止中に通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には、電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続ください。(この時X-KX, Y-KYの短絡は取外してください)
  3. 破線部は弊社手配外を示します。
  4. 現地に補助継電器<62X>, 限時継電器<62>を手配の上、図に示します再始動制限回路<始動から次の始動まで20分>を作ってください。
  5. 遠方操作の場合はK70-K71, K75-K76の短絡線は取外してください。弊社にて制御箱を手配したユニットのみ。
  6. 手動停止時は<TS2>スイッチによりポンプダウン後<TS1>にて切ってください。始動時は<TS2>スイッチを入れた後<TS1>を入れてください。
  7. 63PWはポンプインターロックです。冷却水ポンプの運転開閉器のa接点、又は断水開閉器の接点を必ず接続ください。
  8. 記号説明の\*印機器は現地手配です。



記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
F	ヒューズ	6C, 52C, 42C	電磁接触器<圧縮機>	49C	温度開閉器<巻線保護>
H	電熱器<クランクケース>	6CX, 52X	補助継電器	51C	過電流継電器
MC	電動機<圧縮機>	8, TS1, 2	操作開閉器	62 *	限時継電器
OL	表示灯<オレンジ>	20S *	電磁弁<冷凍ライン>	62X *	補助継電器
RL	表示灯<赤>	21C1~C4	電磁弁<容量制御>	63A	圧力開閉器<ポンプダウン>
WL	表示灯<白>	23R1 *	温度調節器	63D	圧力開閉器<高低圧>
2C	限時継電器	23R2 *	温度調節器<容量制御>	63PW *	ポンプインターロック
3X, 23X, 42X	補助継電器	26C	温度開閉器<吐出ガス>	63Q	圧力開閉器<油圧>

運転フローチャート<ERR-190A~900A形>  
 <ERW-190A~900A形>



- 注 1. [ ] は自動運転サイクルを示す。
- 2. 本システムはポンプダウン停止方式を示す。<標準形>
- 3. \*印はERR形のみを示す。

コネクティング(ア)半(開)

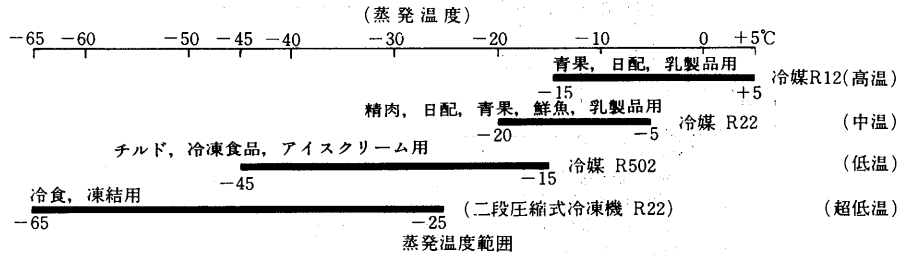
### 1.3.4 能力表・能力線図

#### (a) 半密閉形冷凍機の選定について

- ショーケース、冷蔵庫など、負荷の条件にあわせて冷媒を、下図の蒸発温度範囲で使いわけてください。
- 冷凍機と冷却負荷とは、最大負荷条件でマッチングさせてください。

半密閉形冷凍機は、比較的高負荷に強い半面電動機内蔵のため、低負荷に対しては限界があり、図の範囲で運転しなければ、電動機巻線、油、吐出ガス温度が上昇するため圧縮機の寿命に影響します。

- 冷媒 R22は開放形では低温用として用いられますが、半密閉形では R22による低温運転<-20~-40℃蒸発温度>は、メタル焼付、モータ焼損につながるため低温運転では必ず冷媒 R502を用いてください。
- 冷媒 R502は、半密閉形冷凍機を低温で高圧縮比運転を行なう場合に温度上昇をおさえるために開発された共沸混合冷媒です。そのため R502の低温域での限界は、開放形を使用した R22の限界とほぼ同一と考えてください。



#### (b) 能力表

【空冷式】 電源三相200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h>、下段消費電力<kW> 凝縮ユニット周囲温度は35℃

形名	蒸発温度℃							
	R22				R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40
ERR-22PBG	4,300/5,050 2.3/2.8	3,600/4,200 2.1/2.5	2,950/3,450 1.8/2.2	2,700/3,150 1.7/2.1	2,400/2,800 1.6/1.9	2,150/2,550 1.6/2.0	1,700/2,000 1.4/1.7	950/1,100 1.0/1.1
ERR-30PBG	6,550/7,650 3.3/4.1	5,450/6,400 3.0/3.7	4,500/5,250 2.6/3.3	4,150/4,850 2.5/3.1	3,650/4,250 2.3/2.8	3,200/3,700 2.3/2.7	2,500/2,950 2.0/2.3	1,450/1,700 1.5/1.5
ERR-37PBG	9,000/10,300 4.6/5.7	7,400/8,500 4.2/5.1	6,100/7,000 3.7/4.5	5,600/6,400 3.5/4.3	4,900/5,600 3.2/3.9	4,300/5,000 3.3/3.9	3,500/4,000 2.9/3.4	2,100/2,400 2.1/2.4
ERR-45PBG	12,000/14,000 5.8/7.1	9,800/11,500 5.3/6.4	8,000/9,300 4.7/5.7	7,300/8,500 4.5/5.4	6,300/7,400 4.2/5.0	5,800/6,800 4.1/4.7	4,600/5,400 3.6/4.1	2,600/3,100 2.6/2.9
ERR-55PBG	14,700/17,100 6.6/8.4	12,200/14,200 6.0/7.5	9,900/11,600 5.3/6.6	9,100/10,700 5.1/6.3	8,000/9,400 4.7/5.7	7,000/8,300 4.5/5.4	5,500/6,600 3.9/4.6	3,300/3,900 2.8/3.4
ERR-75PBG	20,400/24,000 9.4/11.8	17,000/19,900 8.5/10.5	13,900/16,400 7.6/9.2	12,800/15,100 7.2/8.8	11,300/13,300 6.7/8.1	10,300/12,200 6.6/8.1	8,300/9,800 5.7/6.9	4,900/5,900 4.2/4.8
ERR-110PBG	29,800/34,700 13.4/16.2	24,500/28,600 12.1/14.6	20,000/23,300 10.8/13.0	18,400/21,500 10.3/12.4	16,000/18,700 9.6/11.4	14,100/16,800 9.2/11.5	11,100/13,200 8.0/9.9	6,400/7,600 5.8/6.9
ERR-150PBG	39,100/45,500 17.5/21.3	32,500/37,800 16.1/19.3	26,600/31,000 14.5/17.4	24,600/28,600 13.9/16.6	21,500/25,100 13.0/15.4	19,000/22,200 12.6/14.8	15,200/17,800 11.1/12.9	9,100/10,700 8.2/9.5

【水冷式】

形名	蒸発温度<凝縮温度>℃							
	R22				R502			
	-5<45>	-10<42>	-15<40>	-17<40>	-20<40>	-25<40>	-30<38>	-40<35>
ERW-22PA	4,400/5,200 2.2/2.7	3,700/4,350 2.0/2.4	3,050/3,600 1.8/2.1	2,800/3,300 1.7/2.0	2,450/2,850 1.6/1.9	2,200/2,600 1.6/1.9	1,750/2,100 1.3/1.6	1,000/1,200 0.9/1.1
ERW-30PA	6,750/8,050 3.2/4.0	5,700/6,800 2.8/3.5	4,700/5,600 2.5/3.1	4,350/5,150 2.4/2.9	3,800/4,500 2.3/2.7	3,350/3,950 2.3/2.7	2,700/3,150 2.0/2.2	1,600/1,850 1.4/1.5
ERW-37PA	9,250/10,800 4.5/5.5	7,800/9,100 4.0/4.8	6,400/7,500 3.5/4.3	5,900/6,900 3.4/4.1	5,100/5,950 3.2/3.8	4,500/5,300 3.3/3.8	3,700/4,300 2.8/3.3	2,200/2,600 2.0/2.3
ERW-45PA	12,400/14,900 5.5/6.7	10,400/12,500 4.9/6.0	8,600/10,200 4.4/5.3	7,800/9,300 4.3/5.1	6,700/8,000 4.0/4.8	6,200/7,300 3.9/4.6	4,900/5,900 3.4/3.9	2,900/3,500 2.5/2.8
ERW-55PA	15,100/17,900 6.4/8.0	12,700/15,100 5.7/7.1	10,500/12,400 5.1/6.2	9,600/11,400 4.9/6.0	8,400/9,900 4.6/5.5	7,300/8,800 4.4/5.3	5,900/7,100 3.8/4.5	3,600/4,300 2.8/3.3
ERW-75PA	21,200/25,300 9.0/11.1	17,900/21,400 8.0/9.8	14,800/17,600 7.2/8.7	13,600/16,100 6.9/8.3	11,800/14,000 6.4/7.8	10,800/13,000 6.4/7.9	8,700/10,500 5.5/6.7	5,300/6,400 4.1/4.7
ERW-110PA	30,400/35,900 13.0/15.6	25,600/30,300 11.6/13.8	21,100/24,900 10.3/12.3	19,200/22,700 9.9/11.8	16,700/19,800 9.3/11.0	14,700/17,800 9.0/11.2	11,900/14,300 7.8/9.6	7,000/8,500 5.7/6.8
ERW-150PA	39,600/46,500 17.2/20.7	33,500/39,400 15.4/18.4	27,700/33,000 13.9/16.5	25,400/29,900 13.4/15.8	22,200/26,200 12.6/14.8	19,600/23,100 12.3/14.5	16,000/18,800 10.7/12.5	9,800/11,700 8.0/9.2

#### (c) 半密閉形冷凍機の能力線図の使い方

例 ERW-75PA形 60Hz

- R22 ● 入口水温  $t_{wi}$  32℃
- 蒸発温度  $t_e$  -15℃ ● 冷却塔使用 ● 凝縮温度  $t_c$  44℃

1. 冷凍能力 P125 の能力線図により  $Q_R = 16,900 \text{ kcal/h}$

2. 冷却水量、出口水温および水頭損失

2-1 P190 の放熱係数線図により放熱係数  $f$  を求めます。  $f = 1.42$

2-2 凝縮器から取り出すべき熱量  $Q_C$  は、  
 $Q_C = f \times Q_R = 1.42 \times 16,900 = 23,998 \text{ kcal/h}$

2-3 凝縮負荷  $F$  は  $F = \frac{Q_C}{t_c - t_{wi}} = \frac{23,998}{44 - 32} = 2,000 \text{ kcal/h} \cdot \text{deg}$

2-4 P132 の凝縮器能力線図より  $F$  と汚れ係数

<冷却塔使用の場合 0.0002> により、

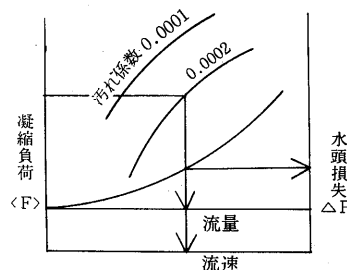
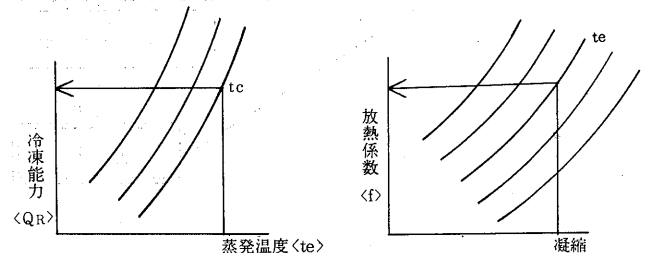
冷却水量  $W = 90 \text{ l/min}$

水頭損失  $\Delta P = 2.0 \text{ mAq}$

冷却管内流速  $= 1.6 \text{ m/s}$

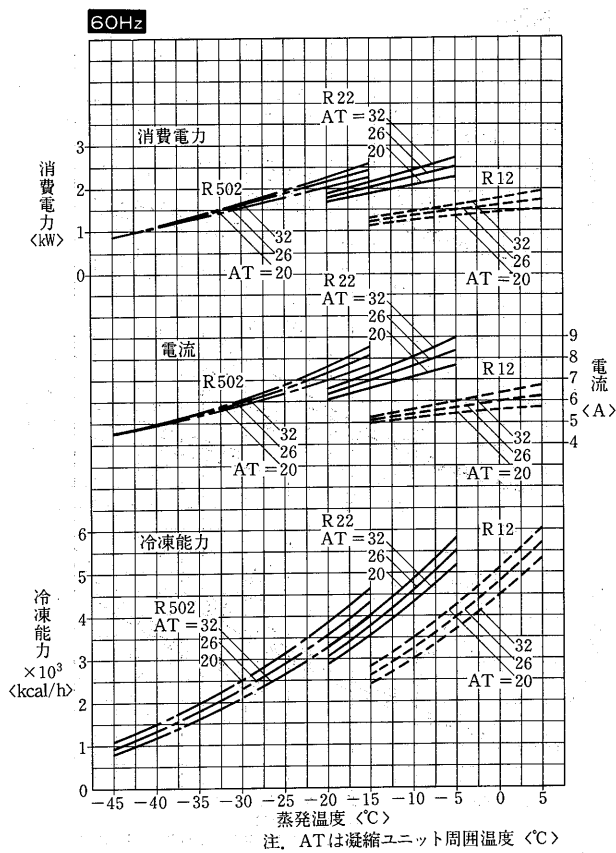
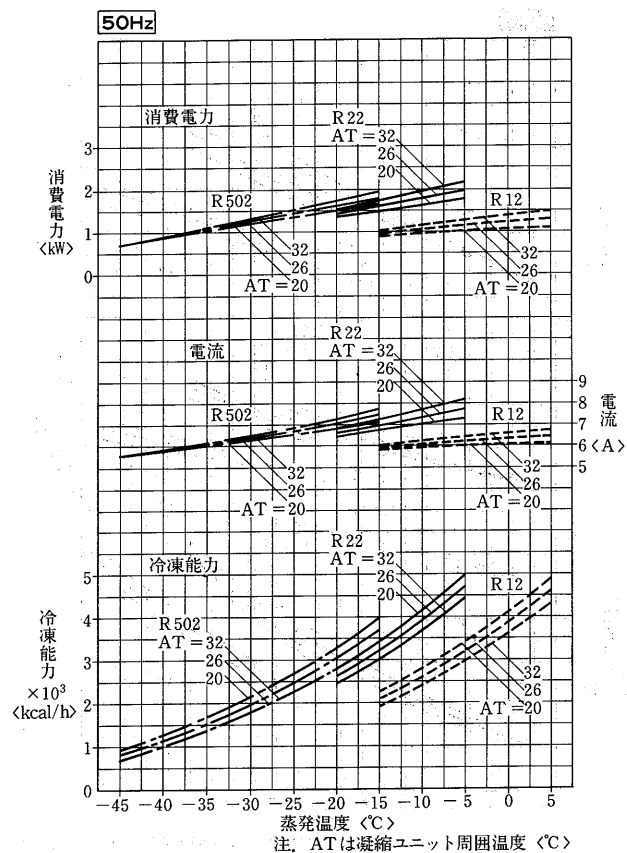
2-5 冷却水出口温度  $t_{wo}$  は

$$t_{wo} = t_{wi} + \frac{Q_C}{60W} = 32 + \frac{23,998}{60 \times 90} = 32 + 4.4 \div 36^\circ\text{C}$$



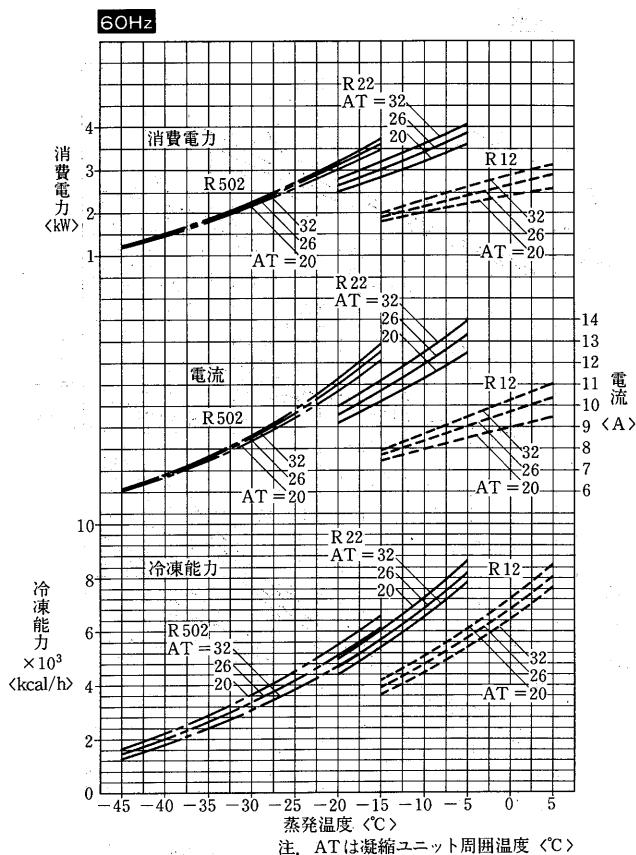
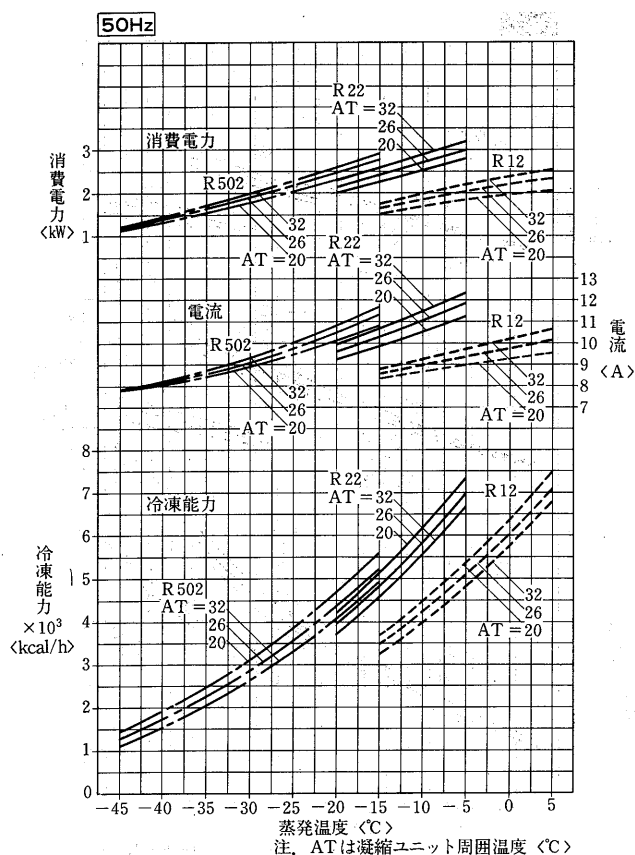


(1)リモート空冷式<R12, R22, R12, R22, R502>ERR形  
ERR-22PBG形

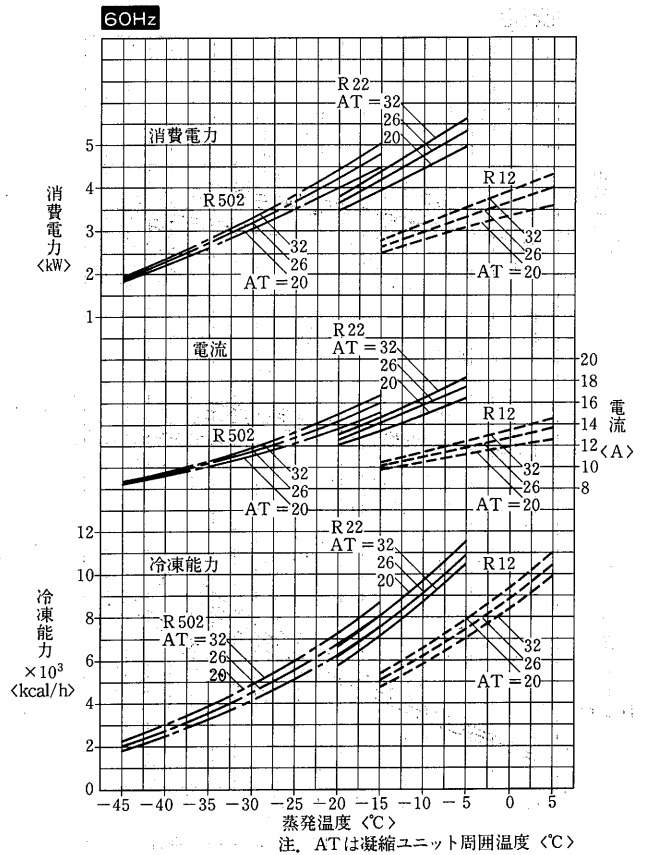
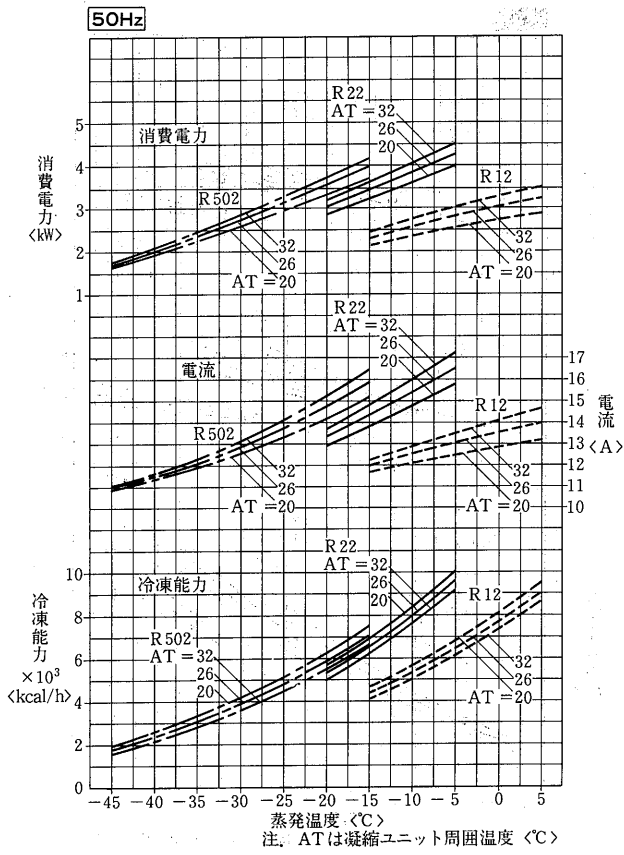


コンデンシングユニット(半密閉)

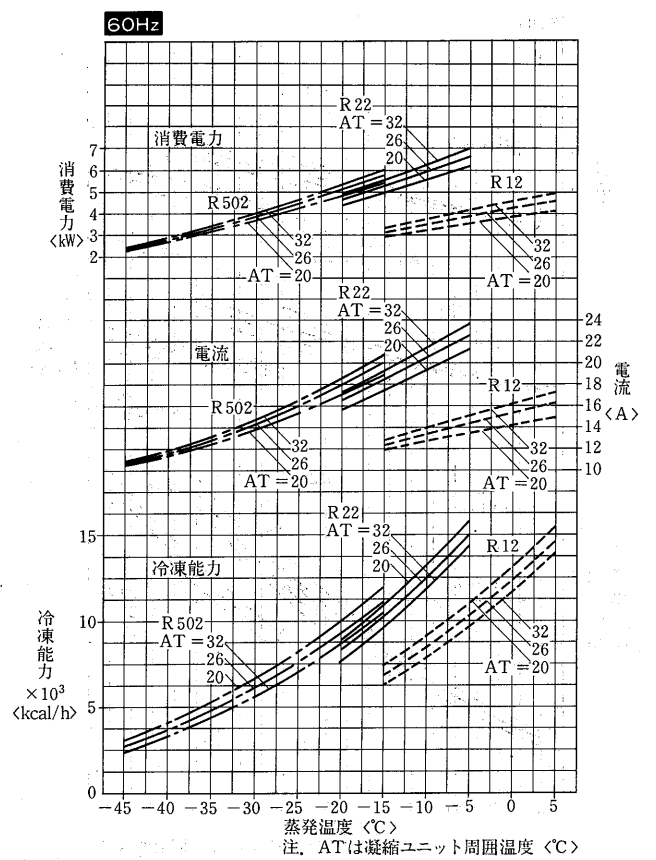
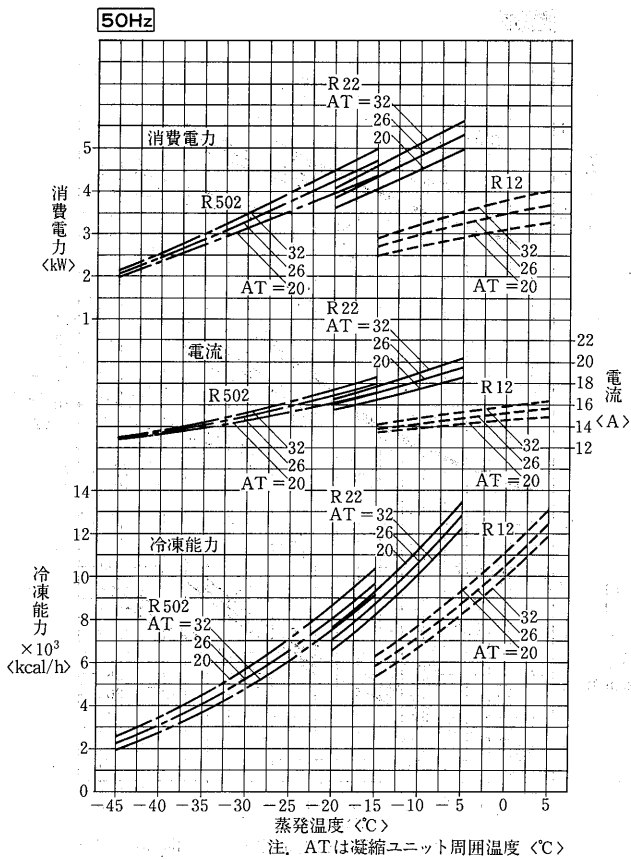
ERR-30PBG形



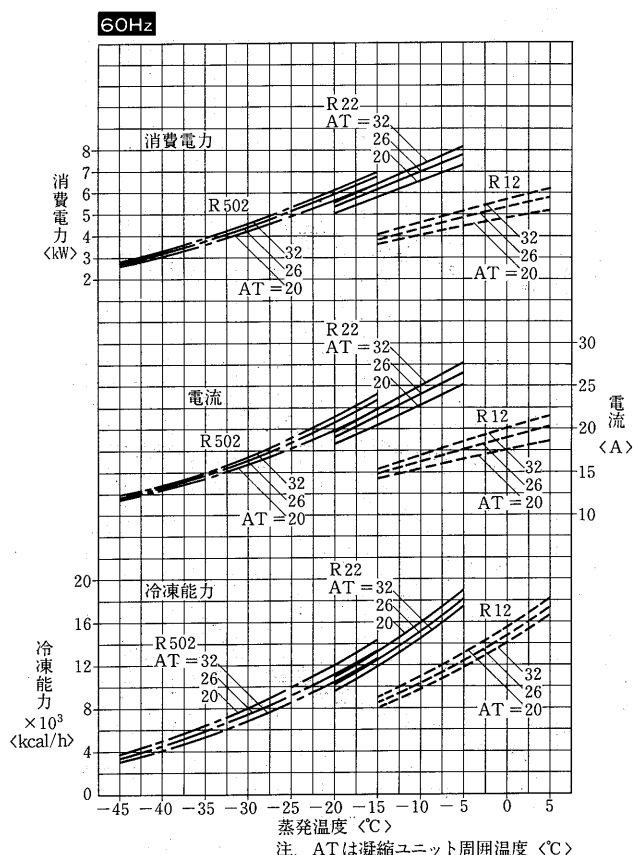
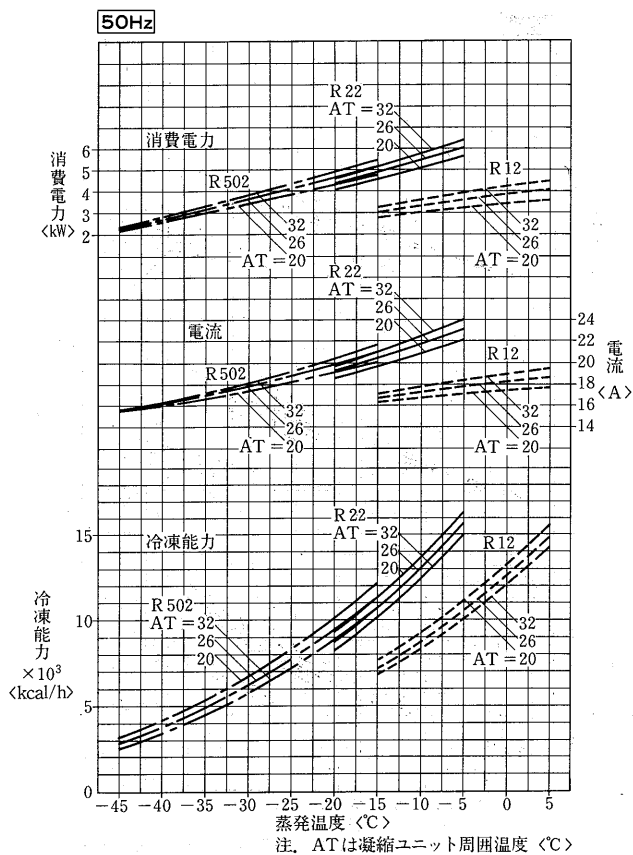
ERR-37PBG形



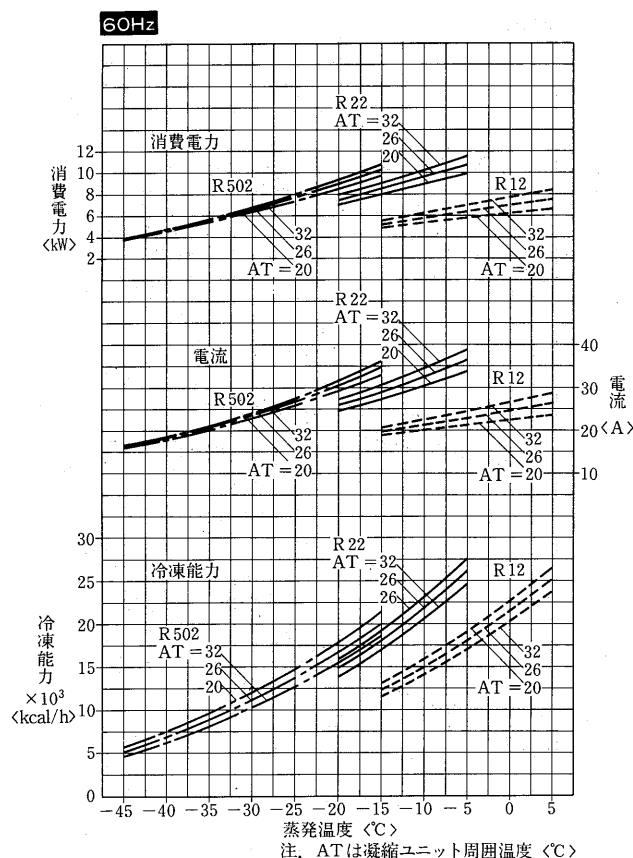
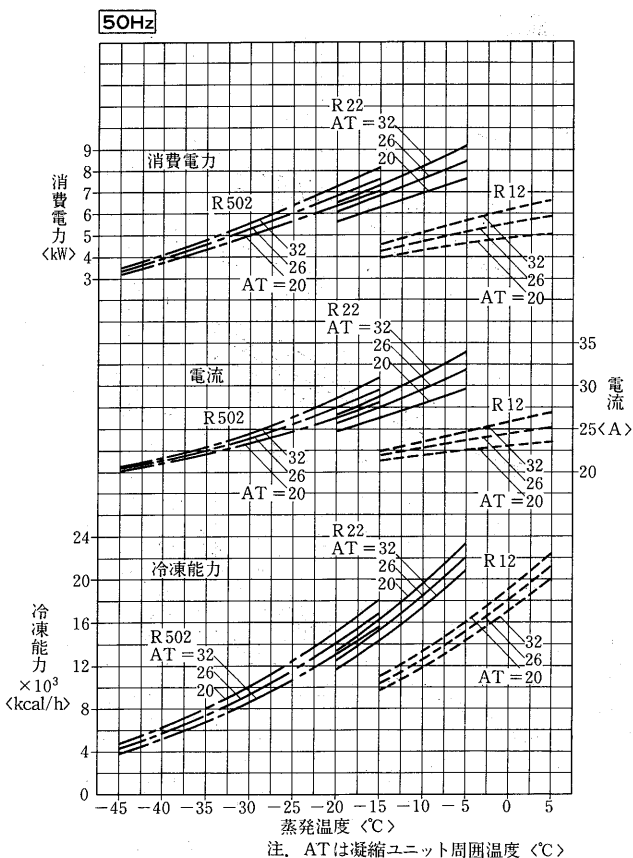
ERR-45PBG形



ERR-55PBG形

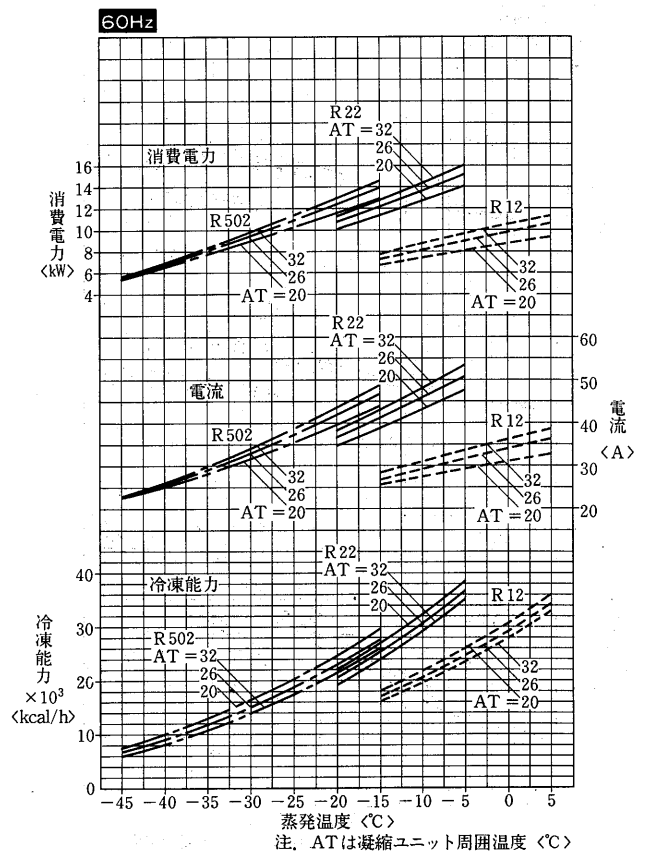
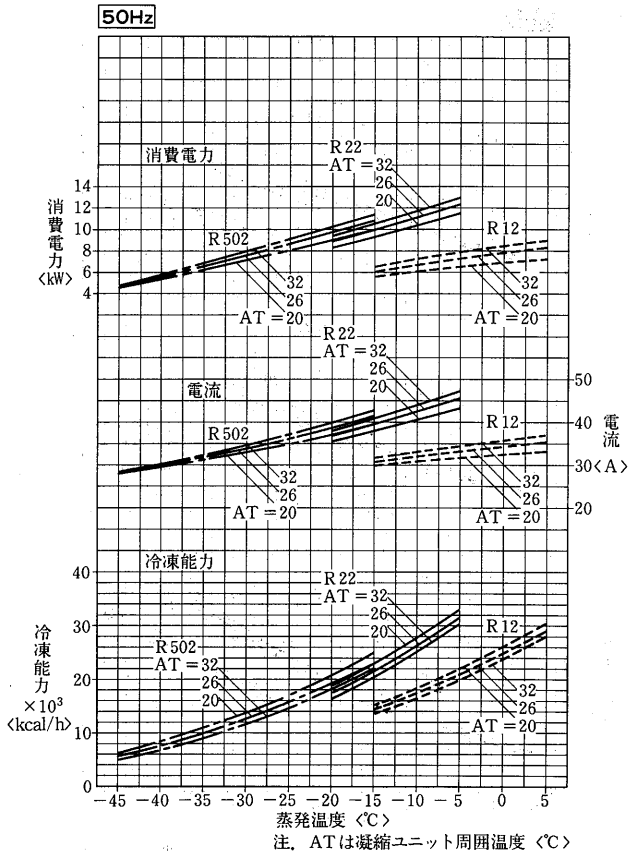


ERR-75PBG形

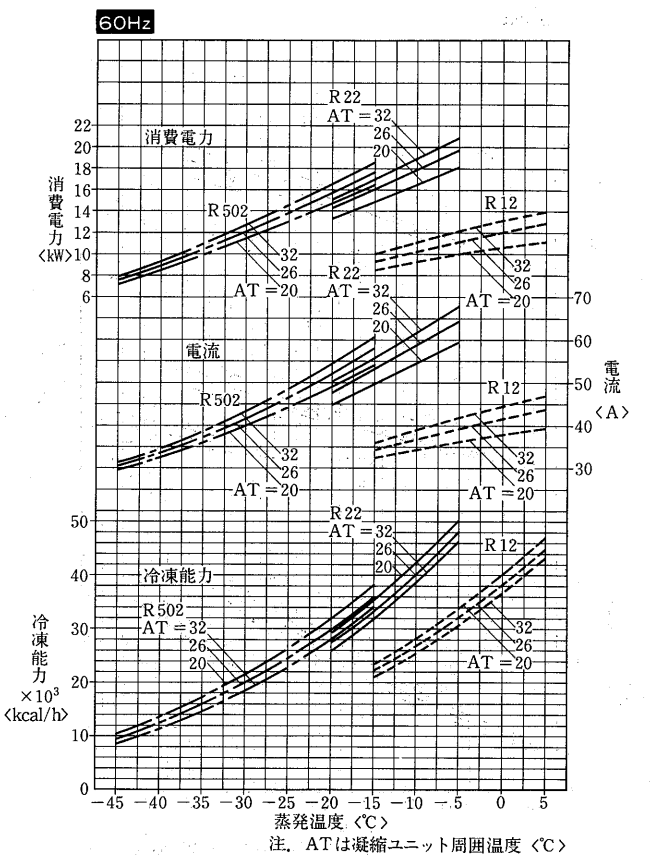
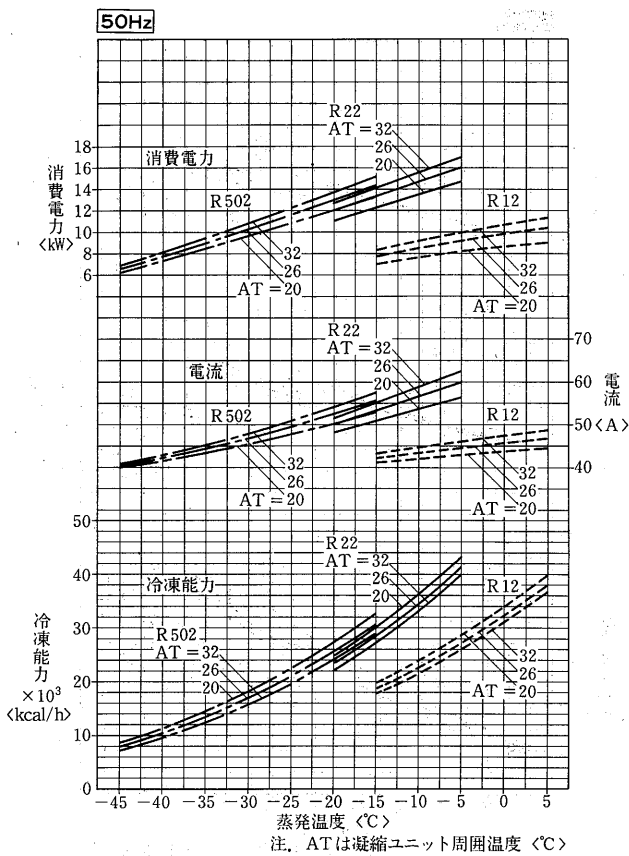


コンデンシングユニット半密閉

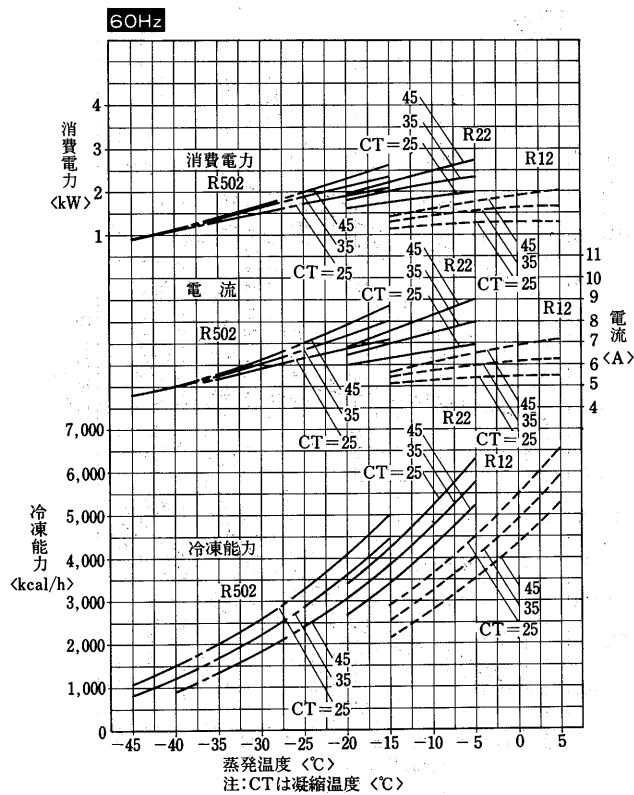
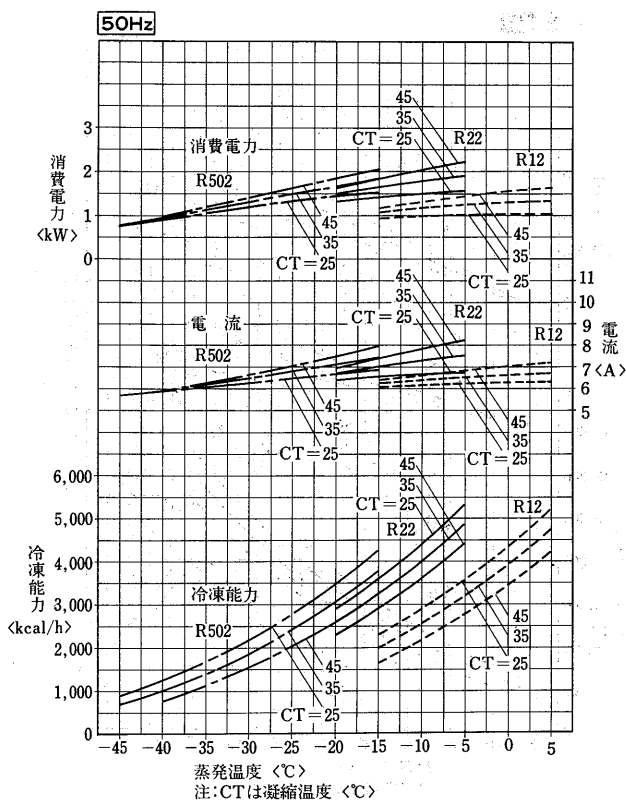
ERR-110PBG形



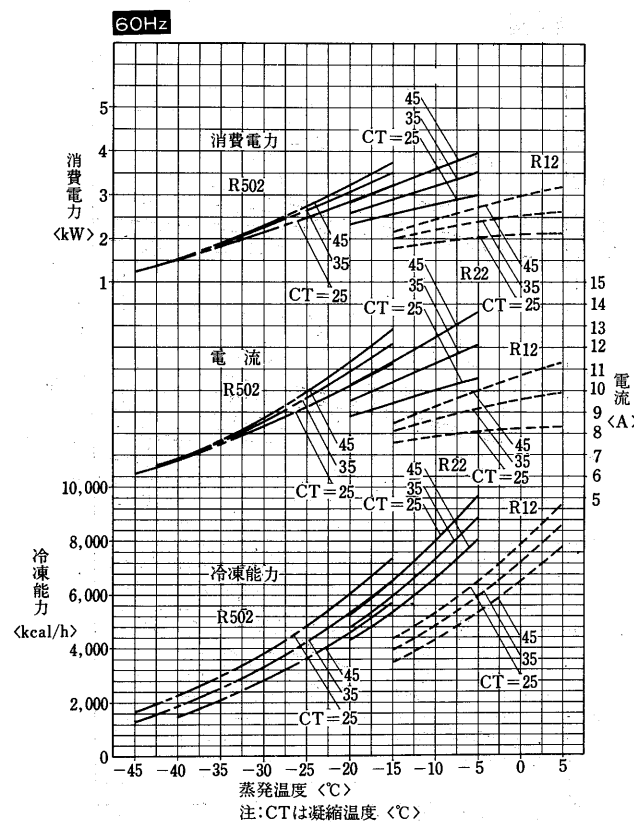
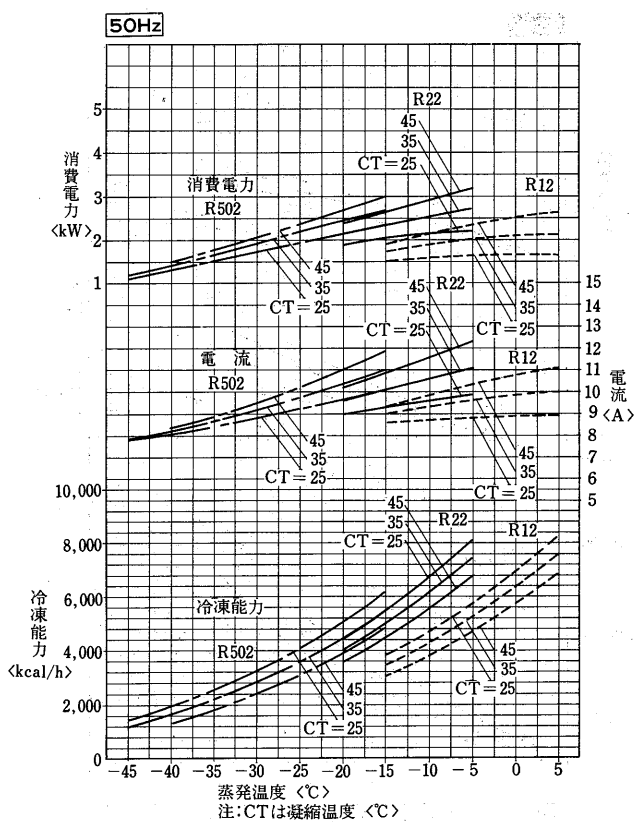
ERR-150PBG形



(2)水冷式<R12, R22, R502>ERW形  
ERW-22PA形

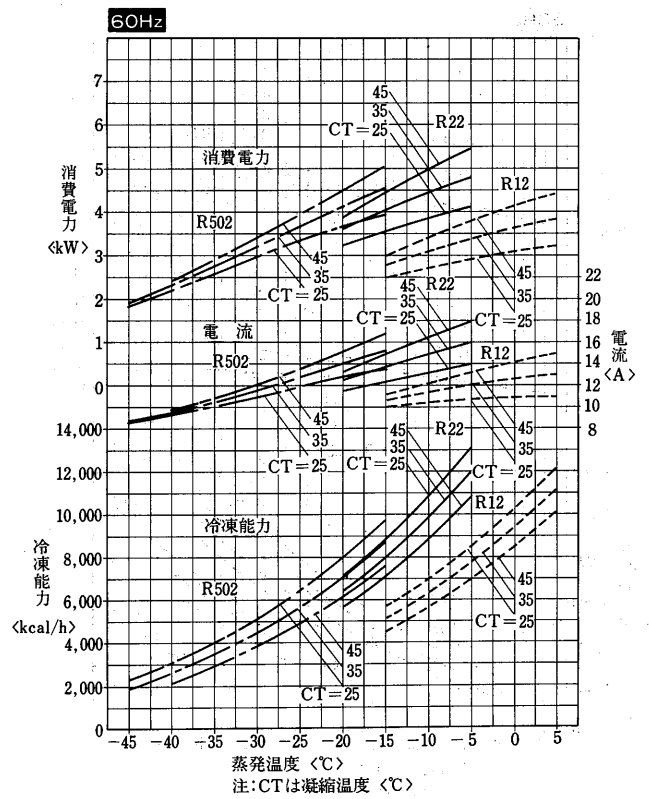
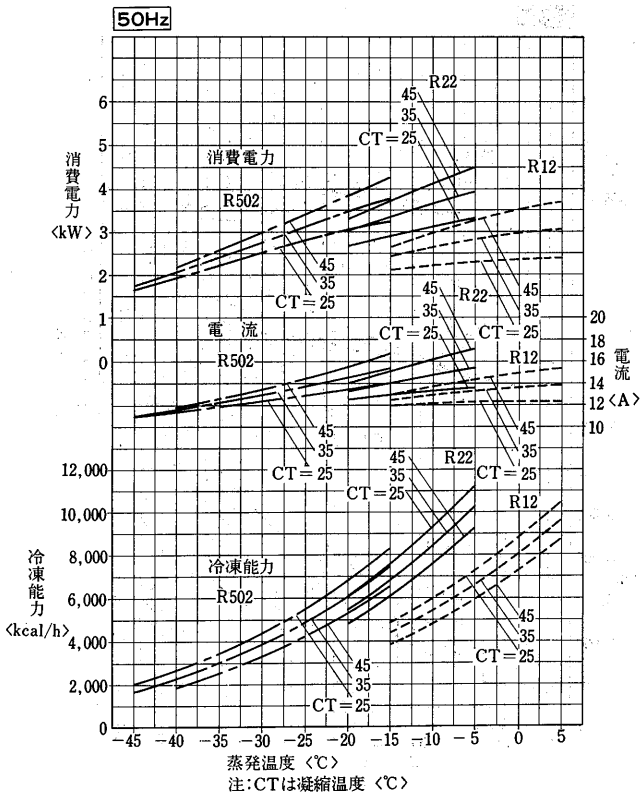


ERW-30PA形

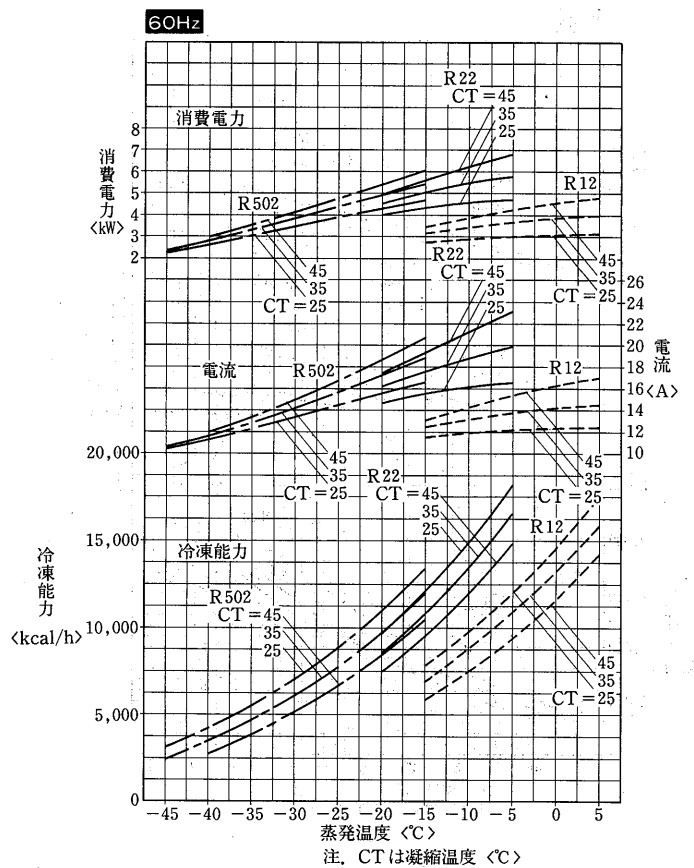
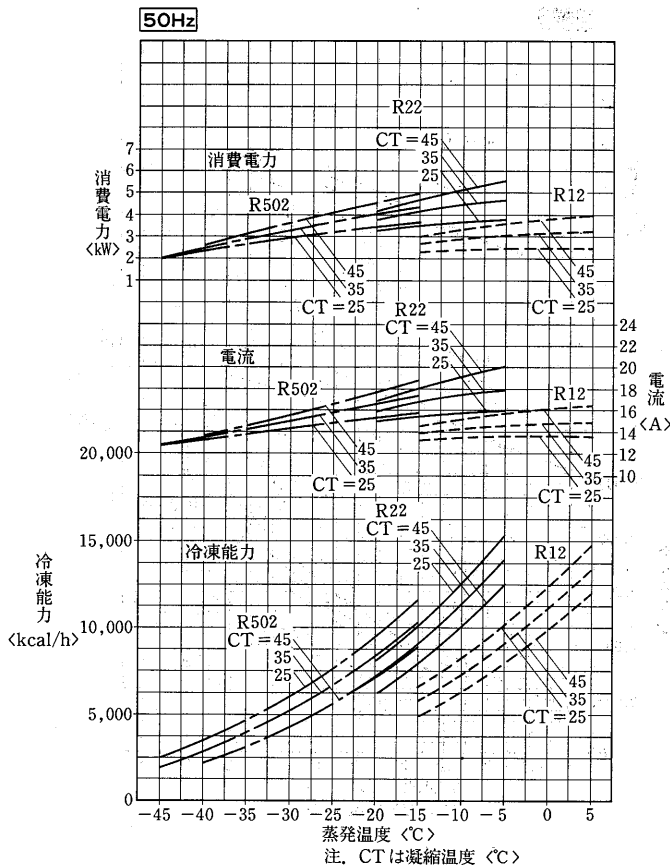


コロンビウム半導体

ERW-37PA形

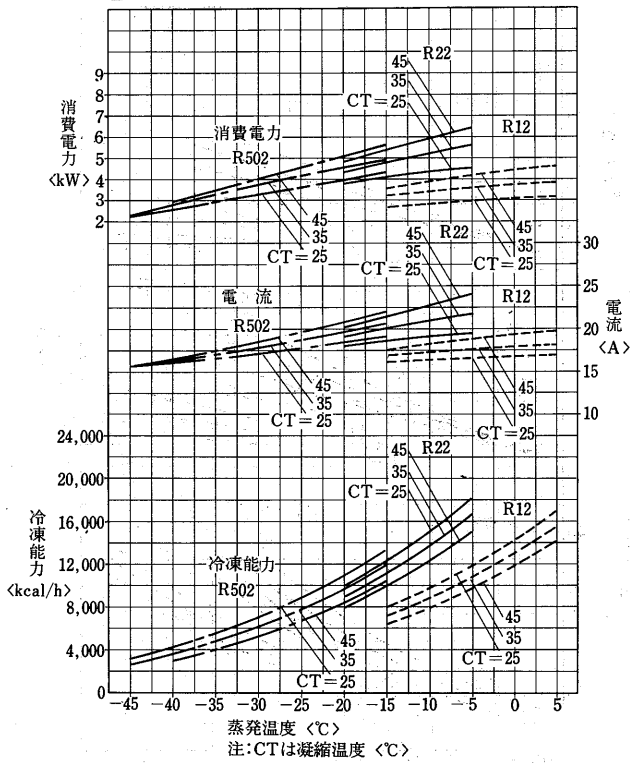


ERW-45PA形

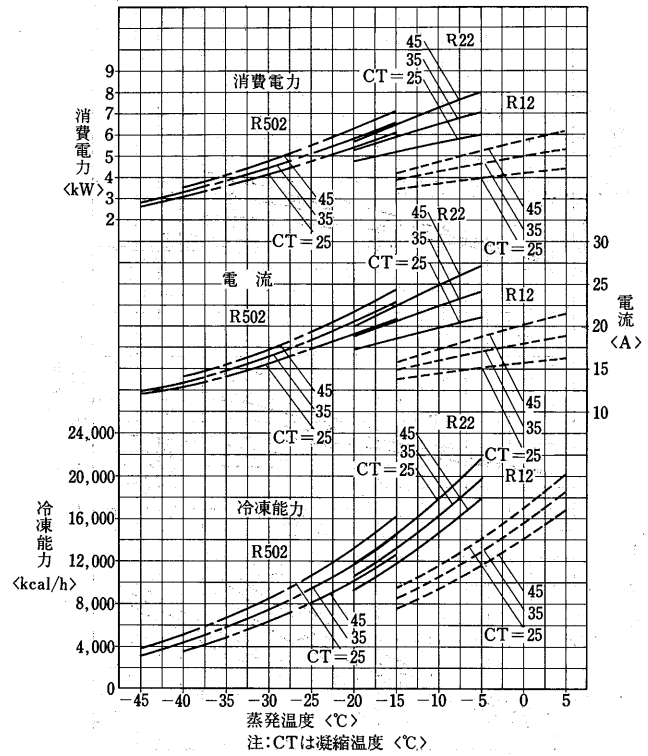


ERW-55PA形

50Hz

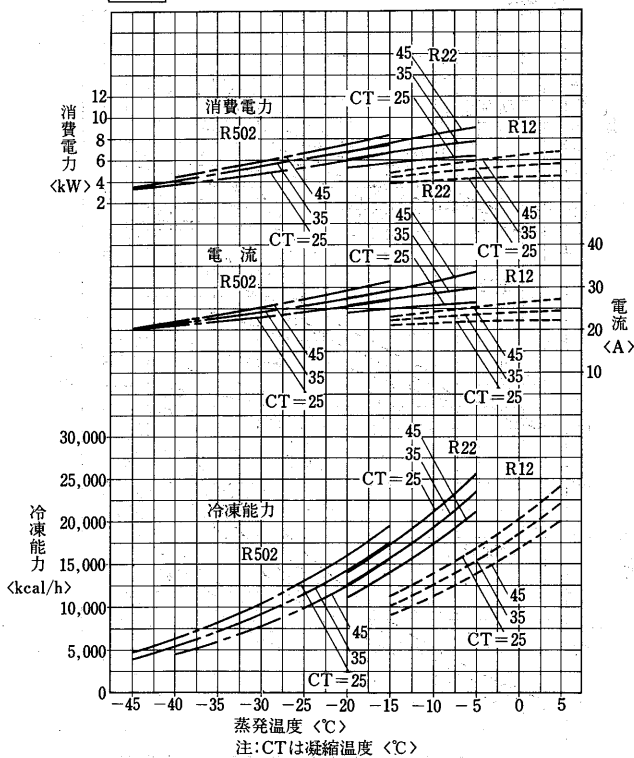


60Hz

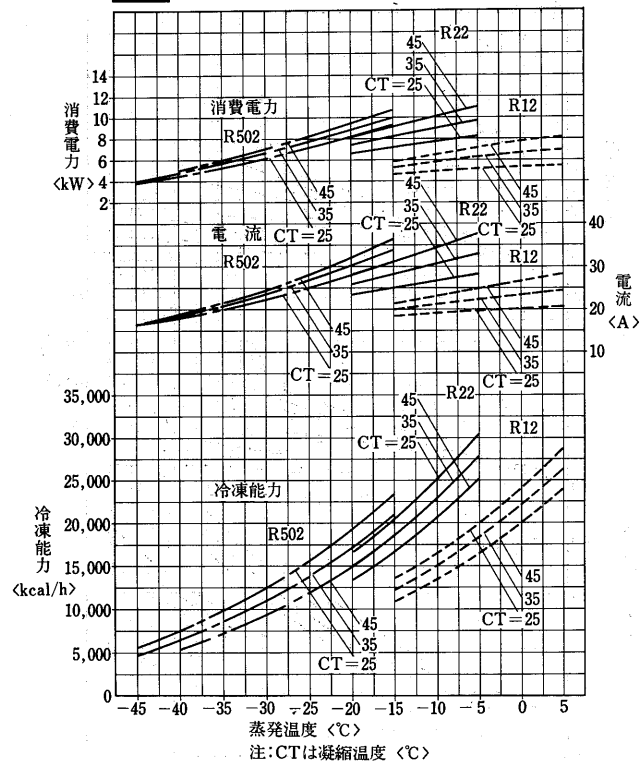


ERW-75PA形

50Hz

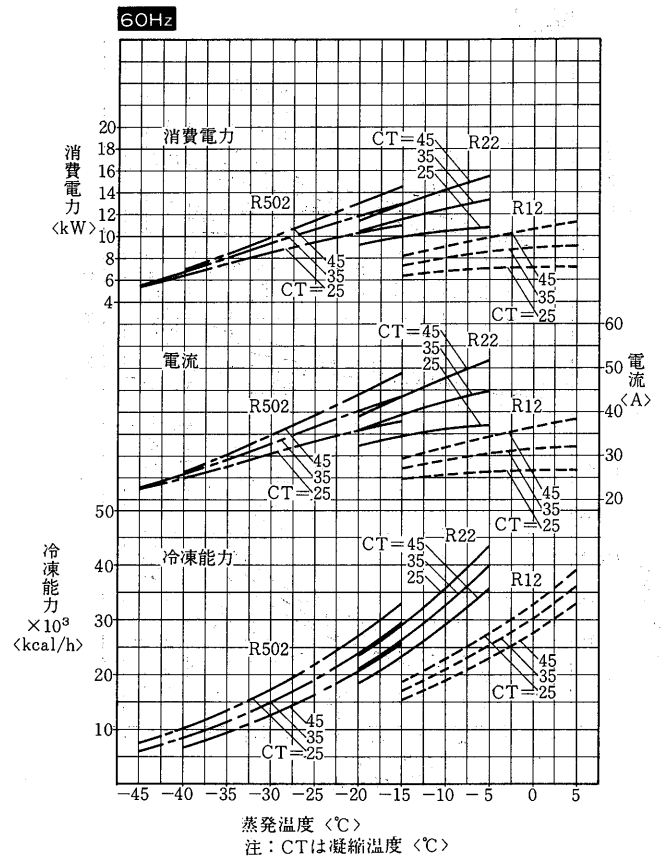
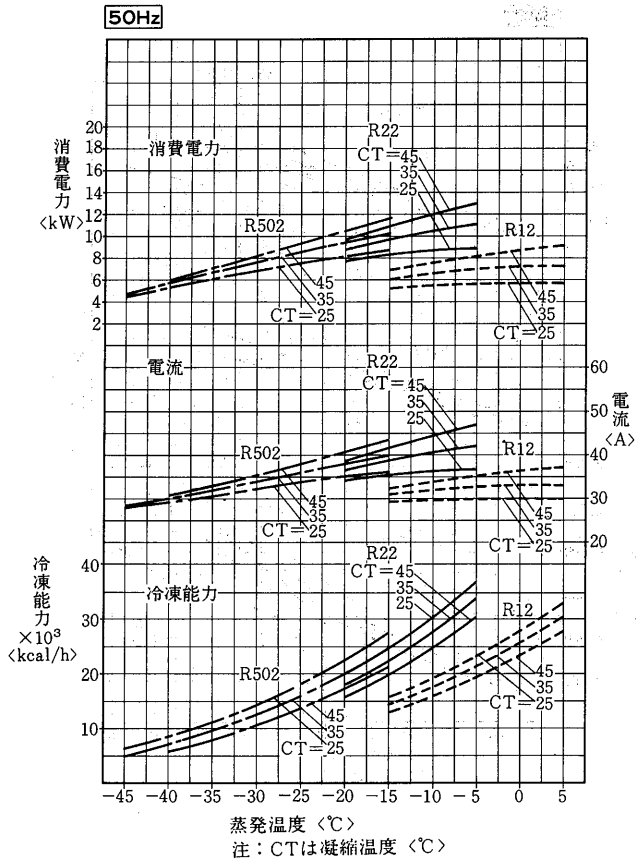


60Hz

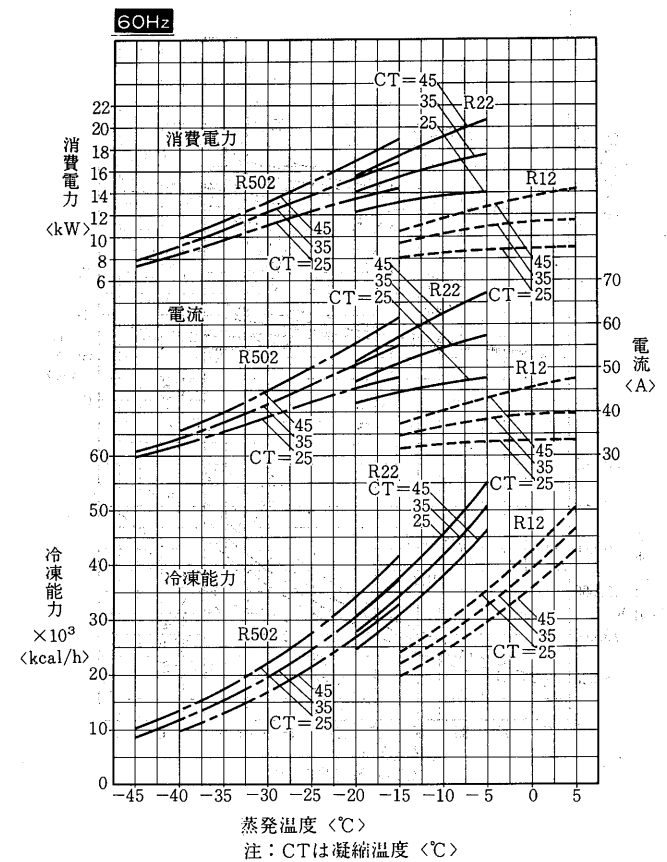
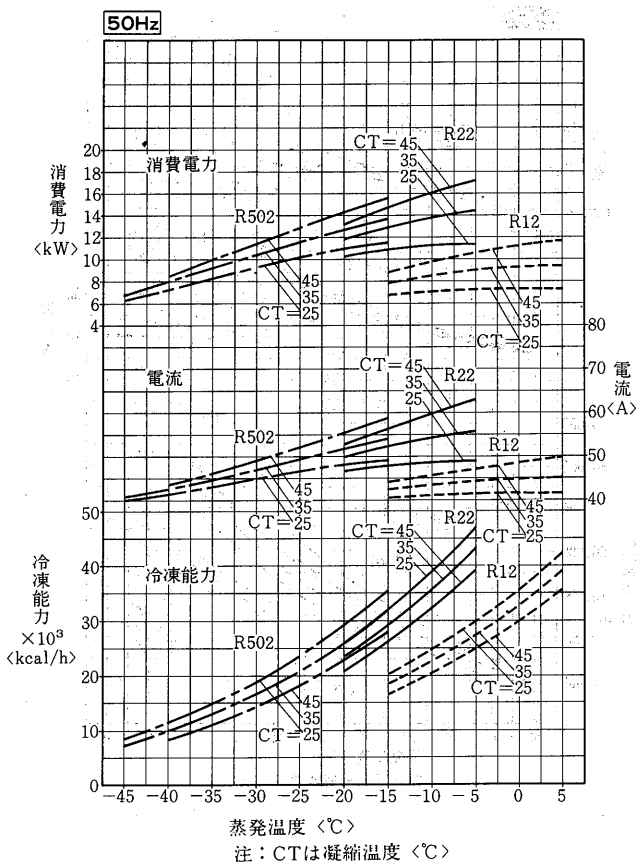


ノンフロン冷媒 (R12) 半密閉式

ERW-110PA形



ERW-150PA形





(3)リモート空冷式<R12・R22・R502>ERR・水冷式<R12・R22・R502>ERW形

(a)能力表

単位 冷凍能力 kcal/h  
入力(圧縮機入力) kW

ERR・ERW-190形

●R12

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	15600/18500	7.2/8.6	14100/16800	7.5/ 8.8	12700/15100	7.6/ 9.0	11300/13500	7.6/ 9.1	9900/11800	7.6/9.1
-20	20400/24300	8.0/9.8	18800/22300	8.5/10.1	17100/20300	8.8/10.4	15500/18400	8.9/10.7	13800/16500	9.0/10.8
-15	26200/31200	8.8/10.8	24300/28800	9.4/11.4	22300/26500	9.9/11.9	20400/24200	10.2/12.2	18500/22000	10.4/12.5
-10	33100/39300	9.4/11.7	30800/36600	10.2/12.6	28600/33900	10.8/13.3	26300/31200	11.3/13.8	24100/28600	11.7/14.3
-5	41000/48800	9.8/12.4	38400/45700	10.9/13.5	35800/42600	11.7/14.5	33200/39500	12.4/15.3	30700/36400	13.0/16.0
0	50100/59700	9.9/12.6	47200/56200	11.3/14.2	44300/52700	12.4/15.5	41300/49100	13.3/16.6	38300/45500	14.0/17.6
+5	60600/72300	9.5/12.1	57300/68300	11.3/14.2	54000/64300	12.7/16.1	50600/60200	13.9/17.6	47200/56100	15.0/18.9
+10	72600/86600	8.5/10.8	68900/82100	10.7/13.6	65100/77600	12.6/16.0	61300/73000	14.3/18.1	57400/68300	15.7/19.9

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	26800/31700	11.4/13.0	23200/27800	12.5/14.8	21000/25200	12.7/15.1	18800/22600	12.8/15.3	16700/20100	12.8/15.4
-20	33600/39900	13.4/16.0	30700/36600	14.1/16.8	28200/33600	14.5/17.4	25600/30700	14.8/17.9	23100/27700	15.0/18.2
-15	42500/50500	15.0/18.3	39700/47200	15.6/18.9	36800/43700	16.4/19.5	33800/40100	16.9/20.0	30800/36700	17.2/20.6
-10	53500/63500	16.1/19.9	50300/59700	16.9/20.9	46800/55700	17.9/22.0	43200/51600	18.7/23.0	39700/47500	19.3/23.7
-5	66400/79000	16.6/20.7	62300/74300	17.8/22.3	58300/69500	19.3/24.0	54200/64700	20.4/25.3	50100/60000	21.2/26.3
0	81500/96800	16.6/20.9	76700/91100	18.5/22.8	72000/85600	20.1/25.3	67400/80100	21.7/27.3	62900/74800	23.0/28.9
+5	98500/117200	16.2/20.2	92600/110500	18.3/23.3	87400/103900	20.6/26.1	82100/97300	22.6/28.6	76800/91300	24.3/30.8
+10	117600/139900	15.2/18.9	111800/132700	17.6/22.2	105600/125300	20.5/26.0	99400/117800	23.0/29.3	93200/110700	25.2/32.1

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	7300/9000	6.9/7.8	6100/7600	6.8/7.7	4900/6100	6.7/7.5	3800/4900	6.4/7.3	—/—	—/—
-40	11000/13600	8.5/9.7	9500/11700	8.4/9.7	8100/10000	8.2/9.6	66600/ 8300	8/9.4	5400/6900	7.9/9.2
-35	15700/19300	10/11.6	13800/17000	10.1/11.7	12100/14800	10/11.8	10300/12700	9/9.11.8	8700/10800	9.7/11.7
-30	21400/26200	11.8/13.9	19200/23400	11.9/14	17100/20900	11.9/14.2	14900/18300	11.9/14.3	12900/15900	11.8/14.3
-25	28600/34400	13.2/16.2	25800/31300	13.5/16.5	23100/28200	13.8/16.8	20500/25000	14/17	18200/22200	14/17.1
-20	37000/44900	14.4/18.4	33600/40900	14.9/18.9	30500/37200	15.4/19.3	27400/33300	15.9/19.7	24500/29900	16.1/19.9
-15	46800/56900	15.8/21	42900/52200	16.5/21.6	39300/47900	17.2/22.1	35700/43400	17.8/22.6	32200/39200	18.2/23
-10	58400/71100	17.2/23.5	53900/65700	18.1/24.3	49700/60500	18.9/25	45500/55300	19.6/25.7	41300/50300	20.3/26.2
-5	71800/87400	18.7/25.6	66800/81200	19.6/26.8	61900/75200	20.4/27.8	57000/69300	21.1/28.8	52100/63400	22.1/29.6

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R12

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	18500/21800	8.6/10.3	17000/20000	8.9/10.7	15400/18200	9.1/10.9	13800/16400	9.2/11.0	12300/14600	9.3/11.1
-20	24100/28400	9.6/11.7	22300/26200	10.0/12.2	20400/24100	10.4/12.5	18600/22000	10.6/12.8	16800/19900	10.8/13.1
-15	30700/36300	10.5/13.0	28600/33700	11.1/13.7	26400/31100	11.6/14.2	24300/28600	12.1/14.6	22200/26200	12.4/15.1
-10	38500/45500	11.2/14.1	36000/42500	12.1/15.1	33500/39500	12.8/15.9	31100/36600	13.4/16.6	28600/33700	14.0/17.2
-5	47500/ 56300	11.7/14.9	44700/52900	12.9/16.4	41800/49400	13.9/17.5	39000/46000	14.7/18.4	36100/42500	15.6/19.4
0	57900/68800	11.8/15.2	54700/64800	13.4/17.2	51400/60900	14.7/18.8	48200/56900	15.8/20.1	44900/52900	17.0/21.3
+5	70000/83000	11.3/14.6	66100/78600	13.4/17.4	62500/74100	15.2/19.7	58700/69600	16.7/21.5	55000/65000	18.3/23.2
+10	88300/99400	10.1/13.1	79200/94400	12.8/16.7	75100/89300	15.1/19.8	70900/84100	17.2/22.4	66600/78900	19.3/24.6

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	31800/37700	13.6/15.9	28000/33100	14.9/17.8	25500/30300	15.3/18.2	23200/27400	15.6/18.5	20800/24700	15.8/18.8
-20	39700/46700	16.0/19.2	36600/43100	16.7/20.2	33700/39800	17.3/20.8	30900/36300	17.8/21.4	28200/33300	18.2/21.9
-15	49800/58600	17.8/21.9	46700/55100	18.4/22.7	43500/51400	19.4/23.6	40300/47600	20.1/24.4	36900/43700	20.6/25.2
-10	62200/73400	19.0/23.7	58700/69300	20.0/25.0	54900/64800	21.3/26.5	51100/60400	22.3/27.9	47300/55800	23.1/28.9
-5	76900/91000	19.6/24.8	72500/86000	21.1/27.0	68100/80800	22.8/28.9	63700/75500	24.3/30.4	59300/70200	25.6/31.7
0	93900/111500	19.6/25.2	88800/105100	21.9/27.7	83700/98800	24.0/30.5	78500/92400	25.9/32.9	73500/86500	27.9/35.1
+5	113200/134800	19.0/24.8	107100/127200	21.9/28.1	101300/119800	24.5/31.6	95500/112300	27.1/34.8	89700/105200	29.6/37.5
+10	134800/161000	17.8/23.6	128400/152700	21.0/27.7	121700/143800	24.4/32.1	115000/134900	27.8/36.0	108300/126700	31.1/39.4

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	9300/11500	8.8/10.4	8000/10000	8.9/10.3	6800/8600	8.9/10.2	5600/7000	9/10.1	—/—	—/—
-40	13500/16800	10.5/12.4	11900/14700	10.6/12.4	10400/12900	10.6/12.3	8800/11000	10.6/12.2	7400/9400	10.6/12
-35	19100/23200	12.4/14.5	17000/20700	12.4/14.6	15000/18400	12.5/14.7	13000/16100	12.5/14.7	11200/13900	12.5/14.6
-30	26100/31100	14/16.9	23200/28100	14.2/17.1	20800/25300	14.4/17.3	18400/22400	14.6/17.4	16200/19800	14.7/17.5
-25	33900/40700	15.6/19.4	30800/37100	16/19.8	27900/33600	16.7/20.1	24900/30200	16.7/20.4	22200/27000	17/20.7
-20	44400/52400	16.8/22.2	39800/48000	17.6/22.7	36400/43800	18.3/23.1	32800/39600	18.9/23.5	29600/35800	19.4/24
-15	54700/66200	18.5/25.3	50500/60900	19.5/26	46500/56000	20.4/26.6	42300/51000	21.2/27.1	38400/46400	21.8/27.7
-10	68000/82200	20.3/28.5	63000/76200	21.5/29.4	58300/70400	22.4/30.2	53500/64500	23.2/31	48900/59000	24.2/31.8
-5	83200/100800	21.9/31	77600/93800	23.2/32.4	72100/87200	24.1/33.7	66700/80500	24.9/34.9	61300/73900	26.5/36

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

ERR・ERW-220A形

(型番)ERR・ERW-220A

ERR・ERW-300A形

単位 冷凍能力 kcal/h  
入力(圧縮機入力) kW

●R12

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	22600/26400	10.3/12.7	20800/24400	10.8/13.2	19000/22300	11.2/13.5	17300/20300	11.5/13.7	15500/18300	11.7/13.9
-20	29100/34100	11.6/14.3	27100/31600	12.2/14.9	25000/29200	12.7/15.4	22900/26900	13.1/15.8	20900/24500	13.4/16.3
-15	36900/43200	12.6/15.9	34500/40300	13.5/16.8	32100/37500	14.2/17.5	29600/34600	14.8/18.1	27200/31900	15.3/18.8
-10	45900/54000	13.5/17.4	43200/50600	14.6/18.6	40400/47300	15.6/19.6	37600/43900	16.4/20.5	34700/40600	17.2/21.4
-5	56400/66600	14.2/18.3	53300/62700	15.7/20.1	50100/58800	16.9/21.5	46800/54900	17.9/22.6	43600/51000	19.0/24.1
0	68500/81200	14.5/18.6	64900/76700	16.4/21.3	61200/72200	18.0/23.3	57500/67600	19.4/24.7	53700/63100	20.6/26.6
+5	82300/97900	14.0/17.9	78200/92800	16.6/21.7	74100/87600	18.9/24.7	70000/82400	20.7/26.9	65600/77200	22.4/29.2
+10	98100/116900	12.6/15.9	93500/111200	16.0/21.0	88800/105300	19.0/25.3	84000/99400	21.6/28.6	79100/93400	24.0/31.6

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	38500/46200	16.6/18.8	34500/40200	18.2/22.0	31800/37100	18.9/22.5	29100/33900	19.4/22.9	26300/30900	19.8/23.3
-20	47900/56300	19.3/23.3	44600/52000	20.3/24.8	41300/48300	21.1/25.6	38100/44500	21.8/26.4	35000/40900	22.5/27.2
-15	59800/69800	21.3/26.7	56300/66000	22.3/27.9	52700/61900	23.6/29.2	49000/57800	24.6/30.4	45300/53300	25.3/31.4
-10	74300/86900	22.8/29.2	70200/82400	24.2/30.7	66000/77400	25.8/32.7	61800/72400	27.2/34.6	57500/67300	28.4/35.8
-5	91400/107500	23.6/30.6	86500/101900	25.7/33.4	81600/95900	27.8/35.6	76700/90000	29.7/37.6	71800/83900	31.4/39.6
0	111100/131600	23.9/31.0	105400/124300	26.7/34.6	99500/116600	29.3/37.7	93800/109000	31.7/40.2	88100/102000	33.9/43.0
+5	133300/159200	23.5/30.5	126900/150000	27.0/35.3	120300/141200	30.5/39.5	113600/132500	33.6/43.3	107000/123800	36.3/46.9
+10	158100/190300	22.6/28.8	150900/180100	26.6/34.6	143800/169200	30.9/40.6	136500/158400	34.9/45.6	128900/148000	38.5/49.9

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R-502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	12000/14900	12.3/13.6	10600/13300	12.4/13.6	9200/11700	12.4/13.8	7800/10000	12.5/14	—/—	—/—
-40	17300/21100	13.7/15.8	15400/18900	13.8/15.9	13500/16800	13.9/16	11700/14600	13.9/16	10100/12800	13.8/16.1
-35	23700/28800	15.5/18.3	21300/26000	15.6/18.5	19100/23300	15.8/18.6	16800/20600	15.9/18.7	14700/18300	15.8/18.8
-30	31600/37800	16.6/20.9	28700/34400	17.2/21.3	26000/31300	17.7/21.6	23100/28100	18.2/21.9	20500/25100	18.4/22.1
-25	41100/49200	18.5/23.9	37600/45000	19.3/24.5	34200/41100	20/25	30900/37200	20.6/25.4	27800/33500	21.1/25.9
-20	52200/62600	20.4/27.3	48100/57600	21.4/28	44100/53000	22.3/28.6	40200/48300	23.2/29.1	36500/43800	23.9/29.9
-15	65400/78800	22.5/31	60600/72800	23.7/31.9	56000/67200	24.9/32.7	51300/61500	25.9/33.4	46900/56200	26.8/34.4
-10	80800/97600	24.8/34.9	75200/90600	26.1/36.1	69900/84000	27.4/37.2	64400/77400	28.4/38.3	59200/71000	29.7/39.5
-5	98600/119300	26.9/38.2	92200/111400	28.4/40	86100/103700	29.4/41.7	79800/96000	30.4/43.3	73600/88500	32.3/45

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

ERR・ERW-450A形

●R12

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	33900/39600	15.2/18.1	31200/36600	15.9/19.0	28500/33500	16.5/19.6	25900/30500	16.9/20.1	23300/27500	17.2/20.4
-20	43700/51100	16.9/20.4	40600/47400	17.9/21.5	37500/43900	18.7/22.4	34400/40300	19.4/23.1	31300/36800	19.8/23.7
-15	55300/64800	18.2/22.8	51700/60500	19.7/24.2	48100/56200	20.8/25.4	44500/52000	21.8/26.4	40800/47900	22.4/27.3
-10	68900/81000	19.4/24.9	64700/76000	21.2/26.8	60600/70900	22.8/28.7	56300/65900	24.2/29.9	52100/60900	25.1/31.1
-5	84600/99900	20.1/26.4	79900/94100	22.6/29.1	75100/88200	24.6/32.4	70200/82300	26.3/33.2	65300/76400	27.7/35.0
0	102700/121700	20.1/26.9	97300/115000	23.5/30.6	91900/108300	26.3/34.9	86300/101500	28.4/36.4	80700/94600	30.1/38.7
+5	123500/146800	19.2/26.1	117400/139200	23.7/31.0	111200/131400	27.5/36.0	104800/123600	30.5/38.9	98400/115800	32.5/42.0
+10	147100/175400	17.1/23.4	140200/166700	22.7/29.8	133200/158000	27.8/35.5	126000/149100	32.1/40.5	118700/140100	34.8/44.7

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	57600/69300	24.3/27.4	51700/60400	26.6/31.7	47700/55600	27.8/32.8	43600/50800	28.7/33.6	39500/46200	29.1/34.2
-20	71700/84800	28.0/34.0	66800/78700	29.7/36.0	62000/72400	31.4/37.3	57200/66700	32.5/38.4	52500/61400	33.1/39.4
-15	89700/105300	30.9/39.0	84400/99000	32.5/40.3	79000/92800	34.8/42.8	73500/86700	36.5/44.4	67900/79800	37.4/45.6
-10	111500/130800	32.9/42.4	105300/123700	35.0/44.3	99000/116300	38.0/47.4	92700/108700	40.1/49.7	86300/101000	41.4/51.8
-5	137100/161300	33.9/44.3	129800/152900	37.0/47.9	122500/144200	41.0/51.9	115100/135400	43.8/55.1	107700/126300	45.7/57.7
0	166600/196700	34.1/44.6	158100/186300	38.4/50.1	149300/175600	43.4/55.4	140700/164900	46.9/59.6	132200/154900	49.5/63.2
+5	200000/237100	33.3/43.4	190300/225000	38.5/50.5	180400/212900	45.3/57.8	170400/200800	49.9/63.7	160500/188800	53.5/68.3
+10	237200/282400	31.6/40.6	226400/270100	37.7/48.7	215700/255800	45.8/58.0	204700/241500	51.4/65.6	193400/227500	55.9/72.4

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	18100/22300	16.7/21.1	16000/19900	17.0/21.1	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—
-40	25900/31700	19.2/23.3	23000/28400	19.6/23.6	20200/25300	19.9/23.8	17600/22000	20.1/24.0	—/—	—/—
-35	35700/43100	21.8/26.5	32000/38900	22.4/27.0	28600/34900	22.9/27.5	25100/31000	23.3/27.9	23000/27400	23.6/28.0
-30	47400/56800	24.6/29.8	43000/51700	25.4/30.0	38900/47000	26.1/31.4	34600/42200	26.8/32.2	30800/37700	27.2/32.6
-25	61400/73600	27.8/34.0	56200/67500	28.5/35.1	51300/61600	29.6/36.1	46300/55700	30.6/37.1	41500/50300	31.1/37.7
-20	78300/93900	29.6/38.8	72100/86600	31.3/40.2	66300/79500	32.9/41.4	60300/72300	34.5/42.6	54600/65600	35.2/43.5
-15	98100/118000	32.3/44.3	90900/109300	34.4/46.0	83900/100800	36.4/47.5	77000/92300	38.3/49.0	70200/84200	39.3/50.1
-10	121100/146100	35.5/49.9	112800/135900	37.8/51.9	104700/126000	39.8/53.8	96700/116000	41.7/55.7	88700/106500	43.2/57.1
-5	147000/179000	38.9/54.7	138400/167100	40.6/57.2	129000/155500	42.7/59.7	119600/143900	44.4/62.1	110400/132600	46.8/64.6

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

ERR・ERW-600A形

単位 冷凍能力 kcal/h  
入力(圧縮機入力) kW  
<50/60Hz>

●R12

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	45200/52800	20.2/24.1	41600/48800	21.2/25.3	38100/44700	22.0/26.1	34500/40600	22.6/26.8	31000/36600	22.9/27.2
-20	58300/68100	22.5/27.2	54100/63200	23.8/28.7	50000/58500	24.9/29.9	45800/53800	25.9/30.9	41700/49000	26.4/31.7
-15	73700/86500	24.3/30.3	68900/80700	26.2/32.2	64100/74900	27.8/33.9	59300/69300	29.1/35.3	54500/63800	29.9/36.4
-10	91800/108100	25.8/33.2	86300/101300	28.2/35.7	80700/94500	30.4/37.9	75100/87800	32.3/39.8	69500/81200	33.4/41.4
-5	112800/133200	26.8/35.2	106500/125400	30.1/38.7	100100/117600	32.8/41.8	93600/109700	35.0/44.3	87100/101900	36.9/46.7
0	137000/162300	26.9/35.9	129800/153400	31.3/40.8	122500/144400	35.0/45.0	115100/135300	37.9/48.5	107600/126200	40.1/51.5
+5	164600/195700	25.6/34.8	156500/185600	31.6/41.3	148200/175300	36.6/47.1	139800/164900	40.7/51.9	131200/154400	43.4/56.0
+10	196100/233800	22.7/31.2	186900/222300	30.3/39.8	179500/210600	37.1/47.4	168000/198800	42.8/53.9	158300/188800	46.4/59.6

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃  
<50/60Hz>

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	76900/90700	32.2/36.6	68900/80500	35.5/42.3	63600/74100	37.0/43.7	58100/67700	38.2/44.8	52700/61600	38.8/45.5
-20	95700/112100	37.3/45.3	89100/104000	39.6/48.0	82700/96500	41.8/49.7	76300/88900	43.4/51.3	70000/81900	44.1/52.6
-15	119600/140000	41.2/52.0	112500/132000	43.3/53.8	105300/123700	46.4/57.1	98000/115600	48.7/59.2	90500/106400	49.8/60.8
-10	148600/174400	43.8/56.5	140400/164900	46.7/59.1	132000/155100	50.7/63.2	123600/144900	53.5/66.3	115100/134700	55.2/69.1
-5	182800/215200	45.2/59.1	173100/203900	49.4/63.8	163300/192500	54.7/69.2	153500/180500	58.4/73.4	143600/168400	60.9/76.9
0	222200/262500	45.4/59.5	210800/248400	51.1/66.8	199100/234100	57.9/73.9	187600/219900	62.6/79.5	176300/206500	66.0/84.2
+5	266600/316200	44.3/57.9	253700/300000	51.3/67.3	240500/283900	60.3/77.0	227200/267700	66.5/85.0	214000/251700	71.4/91.0
+10	316200/376400	42.0/54.3	301900/360000	50.2/65.0	287600/341100	61.1/77.3	272900/322000	68.6/87.5	257900/303300	74.6/96.2

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃  
<50/60Hz>

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	24200/29800	22.3/28.1	21100/26600	22.7/28.0	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—
-40	34400/42100	25.6/31.1	30700/37800	26.1/31.5	27100/33600	26.5/31.7	23400/29400	26.8/31.9	—/—	—/—
-35	47500/57300	29.1/35.3	42700/51300	29.9/36.0	38200/46600	30.5/36.7	33500/41300	31.1/37.3	29400/36600	31.5/37.4
-30	63100/75700	32.8/39.7	57500/69000	33.9/40.8	51800/62600	34.8/41.9	46300/56300	35.7/43.0	41100/50300	36.3/43.5
-25	81900/98200	36.4/45.3	75000/90000	38.0/46.8	68400/82200	39.5/48.1	61700/74300	40.8/49.4	55400/67100	41.5/50.2
-20	104400/125300	39.5/51.5	96300/115400	41.7/53.6	88400/105900	43.9/55.2	80400/96500	46.0/56.7	72800/87600	46.9/57.9
-15	130700/157400	43.1/59.1	121200/145600	45.9/61.4	111900/134400	48.5/63.4	102600/123100	51.1/65.4	93600/112300	52.4/66.8
-10	161400/194900	47.3/66.5	150400/181200	50.4/69.2	139700/168000	53.1/71.8	128900/154700	55.6/74.3	118300/141900	57.6/76.2
-5	197200/238500	51.9/72.9	184400/222700	54.5/76.3	172000/207400	56.9/79.6	158500/192100	59.2/82.8	147200/177000	62.4/86.1

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

ERR・ERW-750A形

●R12

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	55600/65500	25.0/29.9	50900/60000	25.9/30.8	46100/54500	26.4/31.4	41500/49100	26.4/31.7	36900/43700	26.8/31.8
-20	72300/85200	27.7/33.7	66800/78600	29.0/34.9	61300/72300	29.9/35.8	55900/65900	30.4/36.5	50400/59600	31.1/37.2
-15	92200/108800	30.2/37.4	85800/101100	32.0/39.0	79300/93400	33.5/40.4	72900/85900	34.5/41.4	66600/78600	35.5/42.7
-10	115400/136500	32.4/40.8	108100/127600	34.8/43.0	100600/118600	36.9/44.9	93200/109700	38.5/46.5	85800/101000	40.0/48.2
-5	142500/168900	34.1/43.5	134000/158600	37.3/46.5	125500/148300	40.0/49.1	116900/137900	42.3/51.2	108300/127600	44.4/53.8
0	173600/206300	34.6/44.5	164000/194500	39.0/49.0	154300/182700	42.7/52.6	144500/170800	45.8/55.6	134600/158800	48.4/59.0
+5	209300/249100	33.5/43.4	198400/235900	39.4/49.7	187400/222400	44.4/54.9	176200/208800	48.6/59.1	164900/195000	52.2/63.7
+10	249900/298100	30.0/39.2	237700/283100	37.8/47.9	225200/267800	44.5/55.1	212600/252300	50.2/61.0	199700/236700	55.1/67.3

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	95000/111800	39.5/45.6	83900/99200	43.2/51.6	76500/90700	43.9/52.6	69500/82200	44.5/53.2	62400/73800	45.1/53.3
-20	118800/140000	46.1/55.5	109700/129300	48.1/58.2	101200/119400	49.6/60.1	92700/109600	50.8/61.3	84600/99600	51.8/62.2
-15	149400/176400	51.2/63.2	140000/165400	52.9/64.6	130400/153700	55.4/67.2	120800/142900	57.4/69.1	110700/130100	58.9/70.9
-10	186700/220900	54.9/68.8	176100/207900	57.5/70.9	164700/194400	61.0/74.1	153300/181300	63.8/77.2	141800/167500	66.2/80.2
-5	230900/273500	56.9/72.0	217600/257900	61.1/76.5	204500/242600	66.1/80.8	191200/226400	70.0/84.7	177800/210200	73.2/88.5
0	281800/334200	57.5/73.1	266400/315400	63.9/79.6	251000/295700	70.3/85.6	235600/278400	75.4/91.3	220600/260600	79.5/97.0
+5	339500/403000	56.5/72.0	321200/381500	63.9/80.7	303800/361000	72.3/88.5	286400/340200	78.9/95.8	269000/318900	84.2/103.0
+10	404000/479900	54.0/68.6	385100/458000	62.5/78.6	365000/434200	72.8/89.2	345100/409100	81.1/99.4	325000/386200	88.9/109.4

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	27600/34300	29.1/34.0	23900/30000	29.1/33.0	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—	—/—
-40	40800/50100	32.6/37.2	45900/44200	32.5/37.8	—/38700	32.3/37.2	—/33000	31.9/36.6	—/—	—/—
-35	57100/69500	36.9/43.0	51000/62200	36.8/43.3	45000/55200	36.7/43.6	39100/48200	36.6/43.8	33700/41900	35.9/42.9
-30	77200/93000	40.7/49.2	69700/84200	41.2/49.8	62400/75800	41.6/50.3	55000/67300	41.9/50.8	48400/59400	42.0/51.0
-25	101300/121900	45.1/56.2	92300/111200	46.1/57.0	83500/100900	47.0/57.8	74700/90500	47.8/58.6	66600/80900	48.6/59.0
-20	130100/156700	48.9/63.9	119400/143800	50.8/64.9	109000/131400	52.5/65.8	98600/118900	54.1/66.6	88700/107200	55.5/67.8
-15	163900/198100	53.7/72.4	151400/182700	56.2/73.6	139200/167900	58.4/74.8	127000/153000	60.6/76.0	115200/138900	62.3/77.5
-10	202400/246100	59.8/81.3	188900/228400	62.3/83.0	174800/211100	64.6/84.7	160600/193300	66.9/86.3	146800/177000	69.3/88.3
-5	249400/302200	65.6/88.6	232700/281600	68.1/91.4	216300/261500	70.2/94.0	199900/241400	72.2/96.5	183700/221700	75.8/99.3

サブクール<コンデンサ> 5℃, スーパーヒート 10℃

「ノンフロン」半密封機

ERR-ERW-900A形

単位 冷凍能力 kcal/h  
入力(圧縮機入力) kW

●R12

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	67700/79200	30.7/37.0	62400/73200	31.8/38.1	57100/67000	32.5/38.9	51800/61000	32.5/39.2	46500/55000	32.9/39.5
-20	87400/102200	33.9/41.6	81200/94900	35.6/43.0	75000/87700	36.8/44.2	68800/80700	37.5/45.3	62600/73500	38.2/46.2
-15	110600/129700	36.9/46.2	103400/121000	39.3/48.1	96200/112400	41.2/49.8	88900/103900	42.5/51.1	81700/95800	43.5/53.0
-10	137800/162100	39.7/50.5	129500/151900	42.6/53.1	121100/141800	45.3/55.4	112700/131700	47.4/57.3	104200/121800	49.0/59.6
-5	169200/199900	42.0/53.8	159800/188100	45.7/57.6	150200/176400	49.0/60.7	140500/164600	51.9/63.2	130700/152900	54.6/66.4
0	205500/243500	42.9/55.3	194700/230100	47.9/60.9	183700/216600	52.3/65.3	172600/202900	56.1/68.8	161400/189300	59.3/73.2
+5	247000/293600	41.7/53.9	234700/278300	48.6/62.0	222300/262900	54.4/68.4	209700/247300	59.5/73.5	196800/231600	63.9/79.5
+10	294200/350700	37.7/48.7	280400/333500	46.8/59.9	266300/316000	54.6/69.1	252000/298200	61.4/76.4	237400/280200	67.9/84.5

サブクール(コンデンサ) 5℃, スーパーヒート 10℃

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-25	115400/136100	48.8/55.2	103400/120700	53.3/63.7	95400/111200	54.2/65.1	87200/101600	55.1/65.7	79000/92500	55.7/65.9
-20	143600/168200	56.8/67.9	133700/155900	59.3/71.8	124000/144800	61.3/74.0	114400/133500	62.8/75.6	105000/122800	64.0/77.2
-15	179500/209900	62.9/77.9	168900/197900	64.9/79.7	158100/185600	68.4/82.9	147100/173400	70.7/85.9	135800/159600	72.5/88.1
-10	223000/261400	67.3/85.0	210700/247300	70.4/87.3	198000/232500	74.9/91.5	185400/217300	78.3/95.3	172500/202100	80.9/99.1
-5	274300/322600	69.8/89.4	259600/305800	74.8/94.8	245000/288400	81.1/99.9	230100/270800	85.8/104.9	215400/252600	89.6/109.7
0	333300/393600	70.5/91.0	316100/372600	78.1/99.2	298600/351200	85.8/106.2	281400/329800	91.9/113.0	264800/309800	96.9/119.8
+5	399900/474300	69.5/89.8	380700/450000	78.6/100.5	360800/425800	88.8/110.6	340700/401500	96.9/119.8	321000/377600	103.6/129.0
+10	474200/564700	66.6/85.8	452700/540200	77.1/98.2	431400/511600	89.2/111.5	409500/483000	99.8/124.3	386800/455000	109.4/136.7

サブクール(コンデンサ) 5℃, スーパーヒート 10℃

●R502

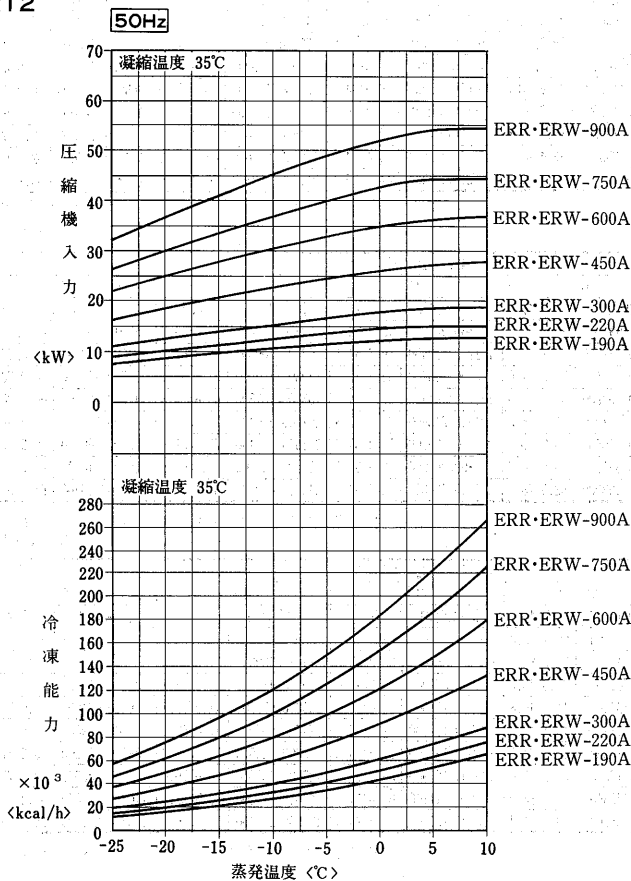
<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度 <℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力	冷凍能力	入力
-45	36200/44700	36.6/ 41.7	31800/39900	36.5/ 40.5	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
-40	51800/63200	40.5/ 47.7	46200/56700	40.3/ 46.9	40600/50400	38.8/ 46.0	35000/44000	37.6/ 45.0	-/-	-/-
-35	71100/86900	45.6/ 54.0	64000/77800	45.1/ 54.0	57200/69900	44.9/ 53.9	50300/61900	44.3/ 53.7	44100/54700	44.6/ 52.8
-30	94600/113200	49.7/ 61.0	86100/103400	51.0/ 61.7	77800/93900	51.2/ 62.3	69400/84300	51.3/ 62.9	61600/75300	51.9/ 62.5
-25	122900/147000	55.5/ 69.3	112600/135000	56.7/ 70.5	102600/121300	57.8/ 71.6	92600/111500	58.9/ 72.7	83100/100600	59.9/ 73.1
-20	156400/187800	59.5/ 78.6	144300/173100	62.0/ 80.1	132500/159000	64.4/ 81.6	120600/144700	66.7/ 83.0	109200/131400	68.2/ 84.4
-15	196000/135800	65.2/ 89.7	181800/218500	68.5/ 91.3	167900/201600	74.6/ 92.9	153900/184600	74.6/ 94.4	140400/168500	76.6/ 96.6
-10	242100/292200	72.6/101.0	225600/271900	75.9/102.9	209500/252100	79.0/104.7	193300/232200	82.1/106.5	177500/212900	84.9/109.4
-5	295700/257500	80.0/111.2	276600/334000	83.1/116.0	258000/311000	85.9/116.0	239200/288000	88.6/118.3	220800/265300	93.1/122.6

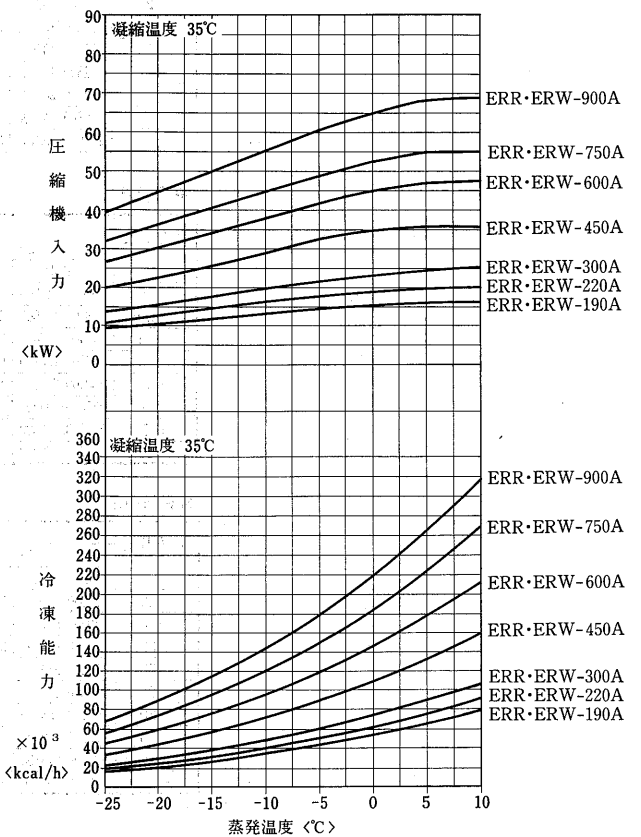
サブクール(コンデンサ) 5℃, スーパーヒート 10℃

(b)ERR-ERW-190A~900A形能力線図

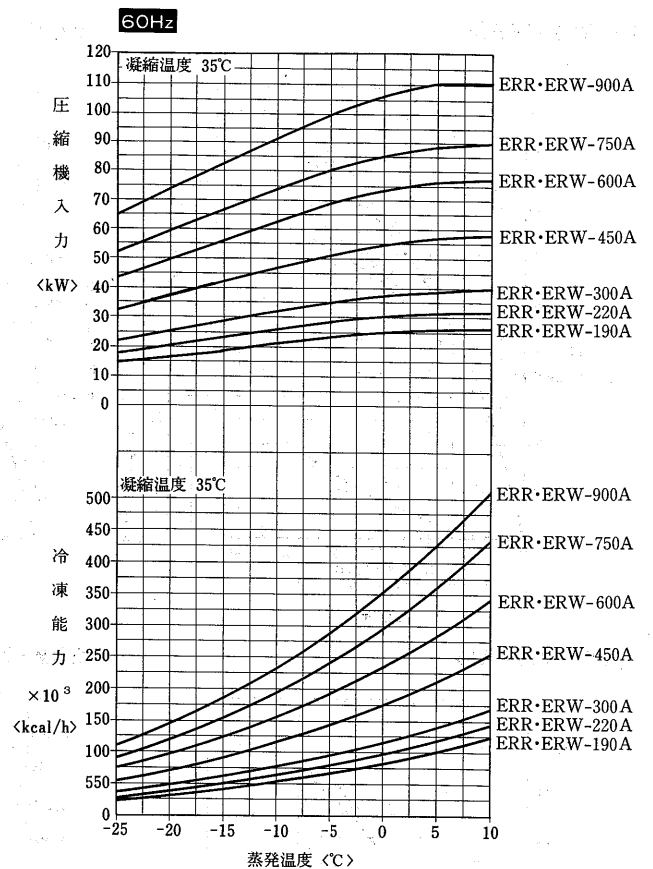
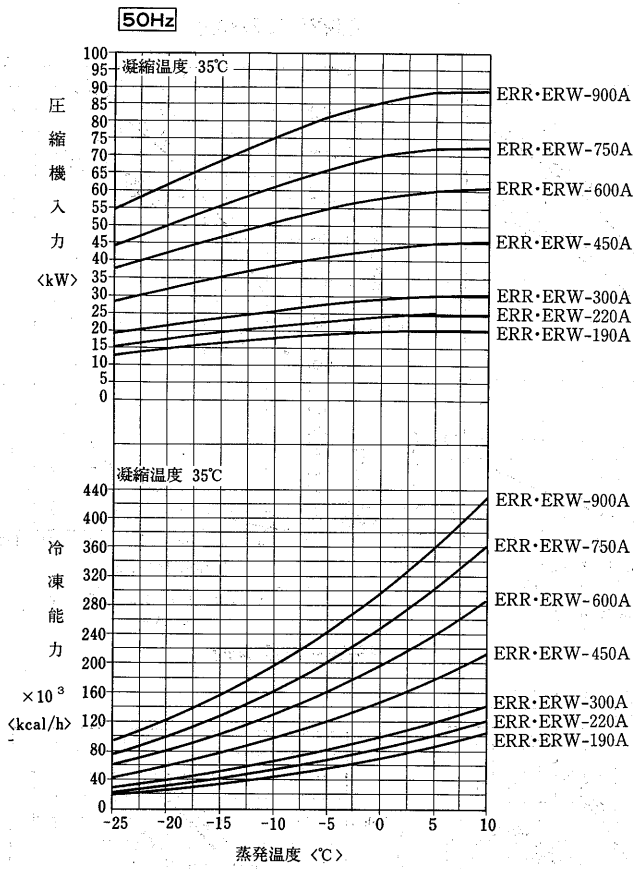
●R12



60Hz

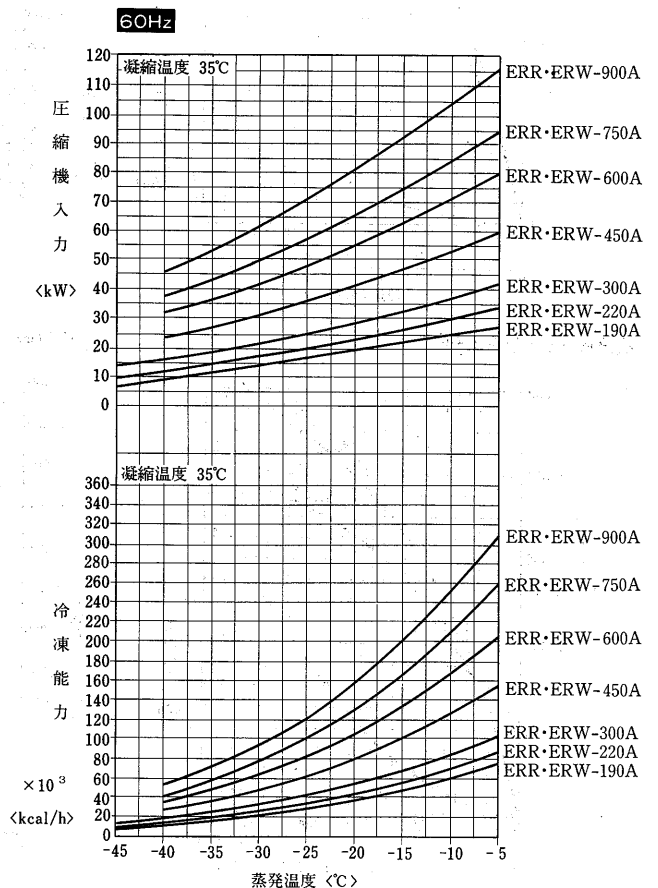
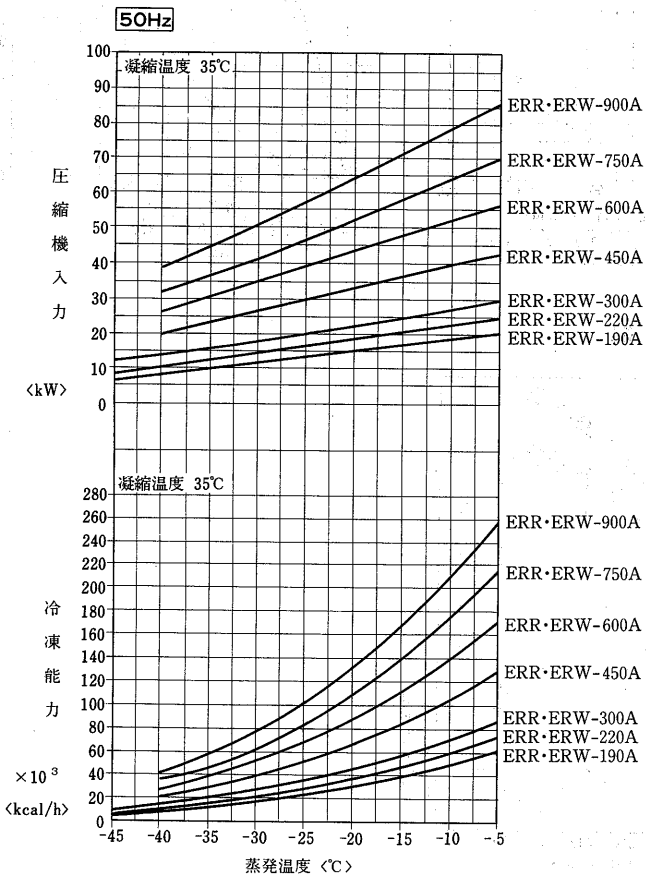


●R22



コンデンシングユニット (標準半)A

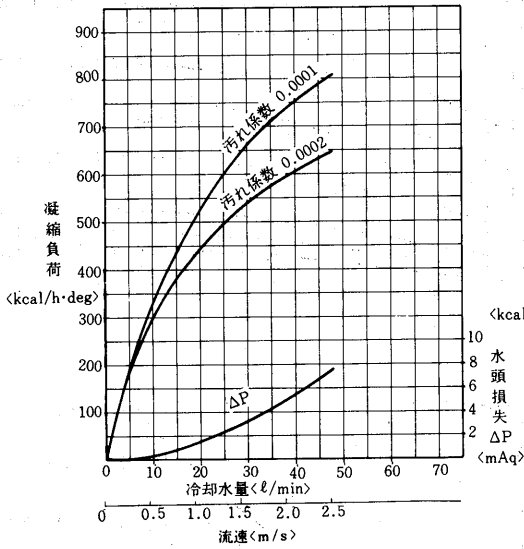
●R502



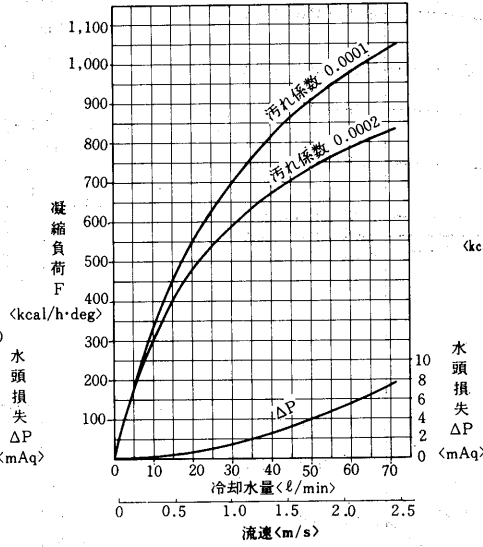
(4)凝縮器能力線図

(a)ERW-22~150A形

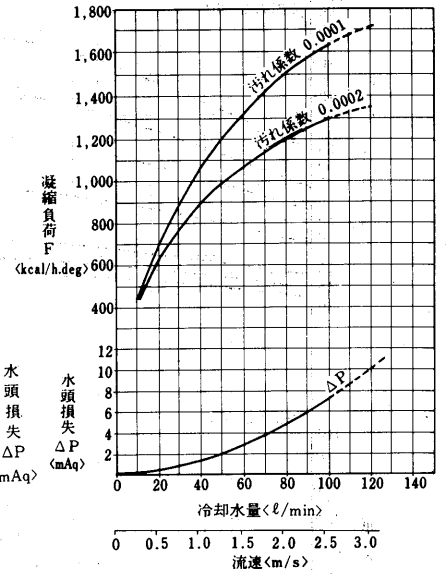
ERW-22PA形



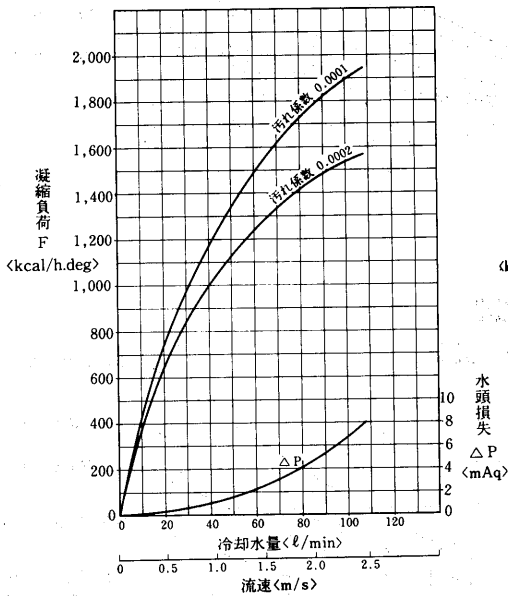
ERW-30PA形



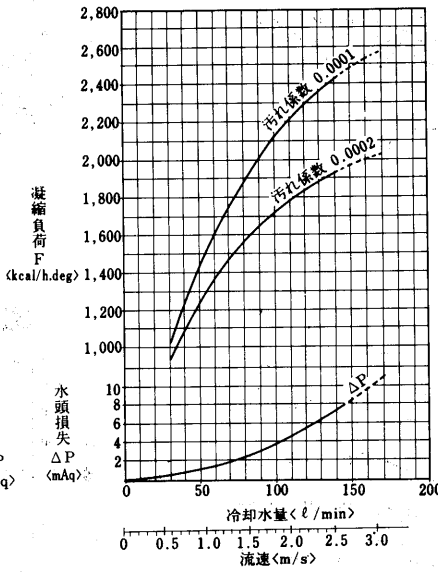
ERW-37PA形



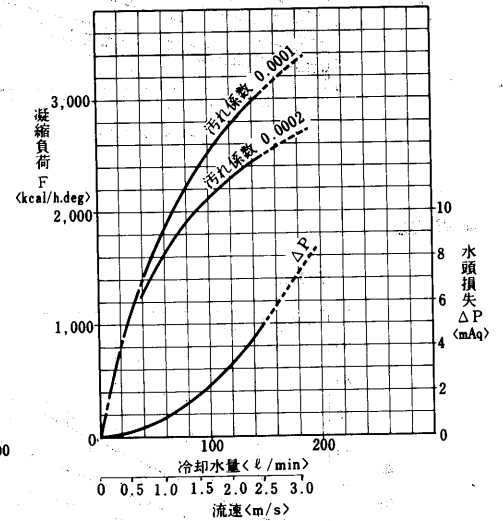
ERW-45PA形



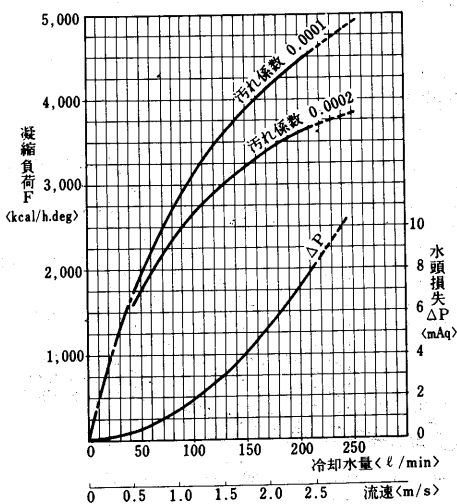
ERW-55PA形



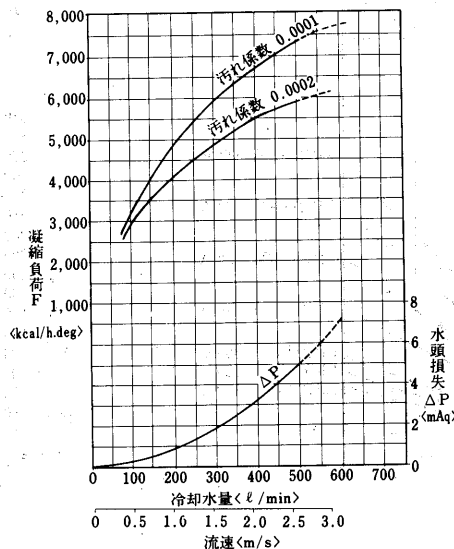
ERW-75PA形



ERW-110PA形

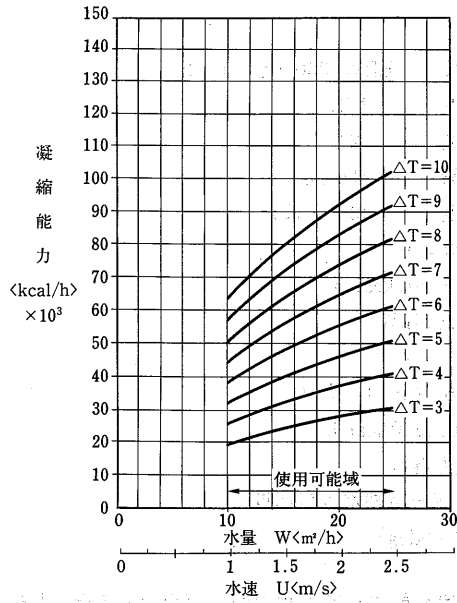


ERW-150PA形

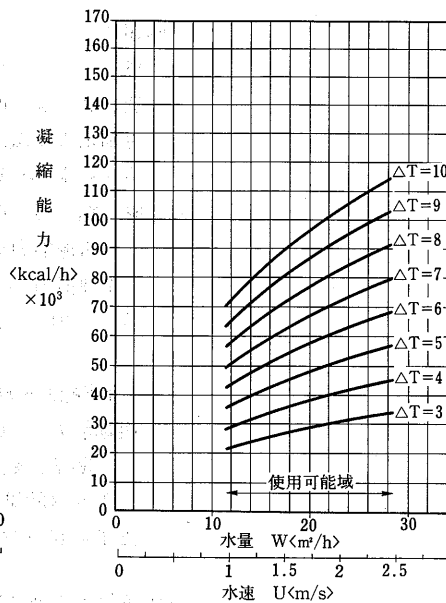


(b) ERW-190A~900A形 ( $\Delta T = \text{凝縮温度} - \text{冷却水入口温度} < \Delta \text{deg}^\circ\text{C} >$ )

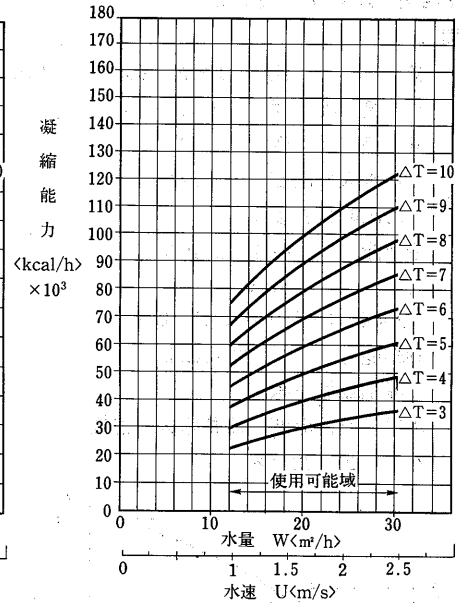
ERW-190A形



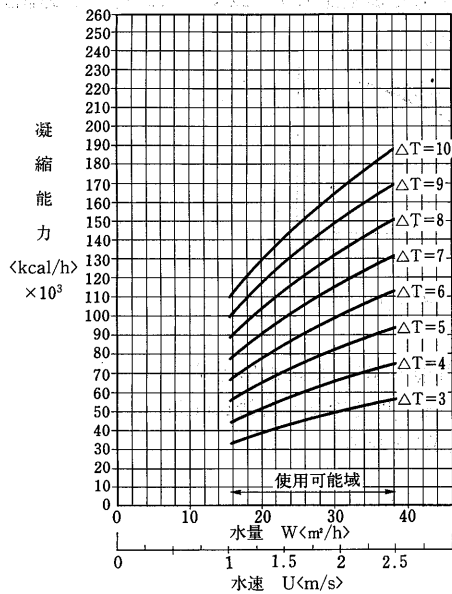
ERW-220A形



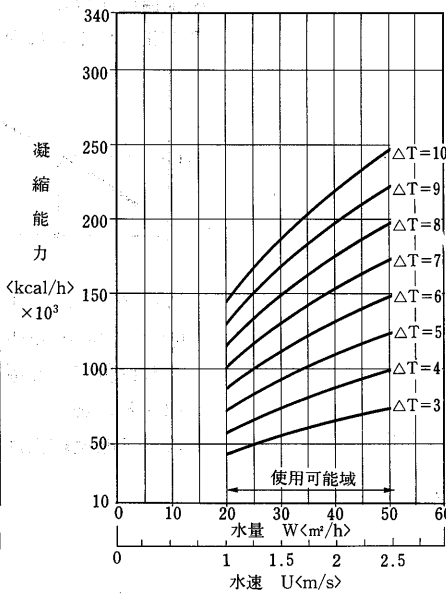
ERW-300A形



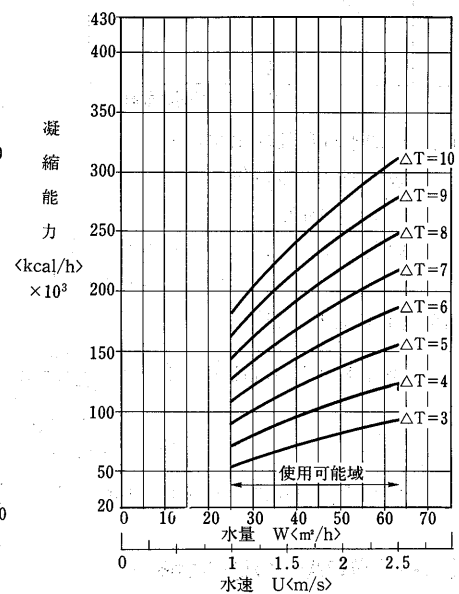
ERW-450A形



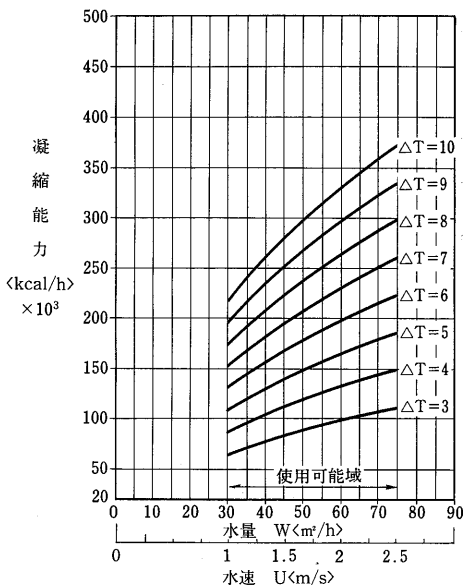
ERW-600A形



ERW-750A形

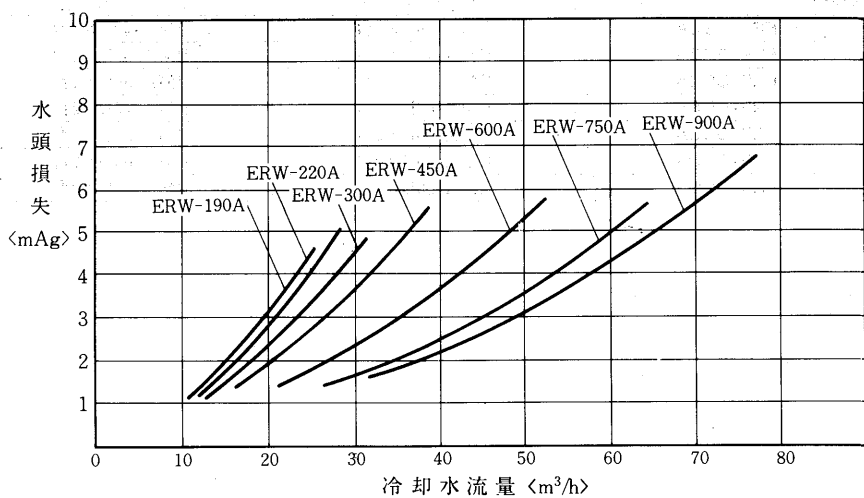


ERW-900A形



冷却水流量と水頭損失

ERW-190A~900A



(c)ERW-190A~900A形

凝縮器能力線図の使い方

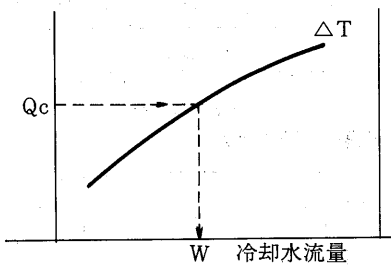
例題 1

- (1) 機種 ERW-190A形 60Hz  
 蒸発温度  $-15^{\circ}\text{C}$   
 凝縮温度  $40^{\circ}\text{C}$   
 冷却水入口温度  $32^{\circ}\text{C}$   
 冷凍能力表より  
 冷凍能力  $40,100\text{kcal/h}$   
 入力  $20\text{kW}$   
 <冷凍能力+860×入力>より  
 凝縮能力  $57,300\text{kcal/h}$

凝縮器能力線図

$\Delta T = \text{凝縮温度} - \text{冷却水入口温度}$

$\Delta T = 40 - 32 = 8$



(イ) 冷却水流量及び水頭損失

$Q_c = 57,300\text{kcal/h}$

$\Delta T = 8\text{deg}^{\circ}\text{C}$

線図より

$W = 12\text{ m}^3/\text{h}$   
 $H = 1.4\text{ m}$

(ロ) 冷却水出口温度

冷却水出入口温度差  $\Delta t = \frac{Q_c}{1000 \times W}$

$\Delta t = \frac{57,300}{1000 \times 12} = 4.8$

冷却水出口温度  $= 32 + 4.8 = 36.8^{\circ}\text{C}$  となる。

例題 2

- 機種 ERW-300A形 60Hz  
 蒸発温度  $-20^{\circ}\text{C}$   
 冷却水入口温度  $32^{\circ}\text{C}$   
 冷却水流量  $14\text{ m}^3/\text{h}$   
 凝縮温度  $40^{\circ}\text{C}$  と仮定  
 冷凍能力表より  
 冷凍能力  $44,500\text{kcal/h}$   
 入力  $26.4\text{kW}$

<冷凍能力+860×入力>より

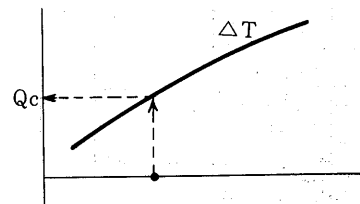
凝縮能力  $67,200\text{kcal/h}$

凝縮器能力線図

$\Delta T = \text{凝縮温度} - \text{冷却水入口温度}$

$\Delta T = 40 - 32 = 8\text{deg}^{\circ}\text{C}$

冷却水流量から逆に凝縮能力を能力線図から求めたものと、上記凝縮温度を仮定して求めた凝縮能力が一致すれば仮定した凝縮温度が正しいことになる。



$W = 14\text{ m}^3/\text{h}$   $\Delta T = 8\text{deg}^{\circ}\text{C}$

$Q_c = 67,000\text{kcal/h}$

これは仮定した凝縮能力<67,200kcal/h>と略一致する。従って、上記条件で冷却水流量 $14\text{ m}^3/\text{h}$ 流せば略凝縮温度 $40^{\circ}\text{C}$ となる。

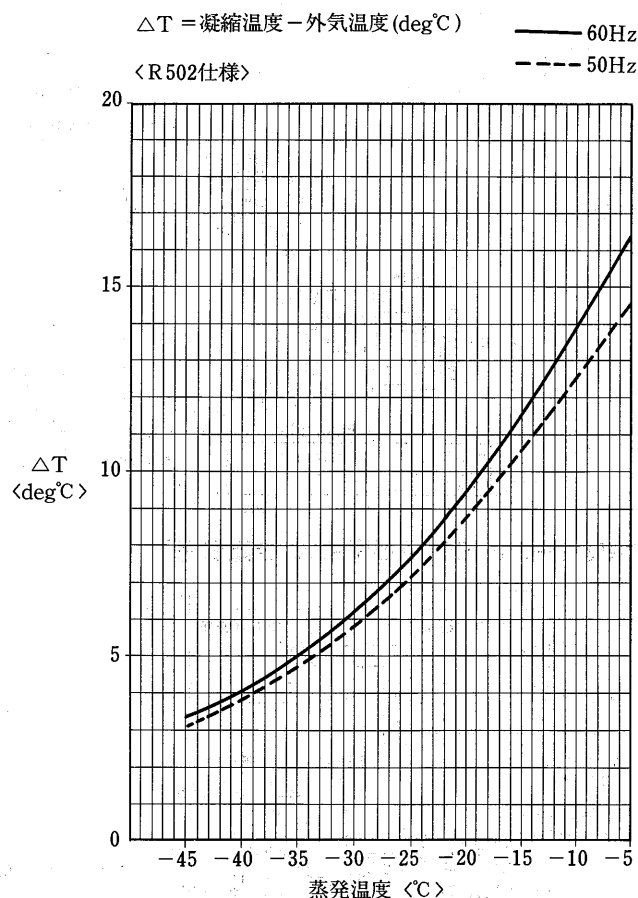
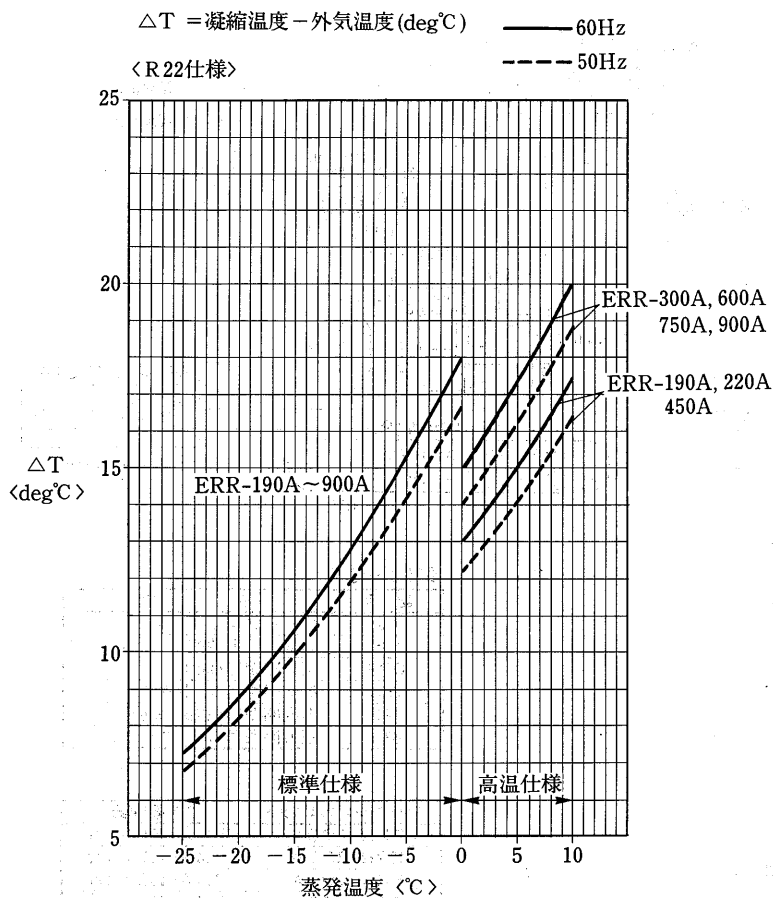
(d)ERR-190A~900A形

●冷凍機と空冷凝縮器の対応

冷凍機	項目	空 冷 凝 縮 器	
		標準仕様	高温仕様
ERR-190A		RMA-30D×1台	RMA-40D×1台
ERR-220A		RMA-40D×1台	RMA-50D×1台
ERR-300A		RMA-40D×1台	RMA-50D×1台
ERR-450A		RMA-60D×1台	RMA-40D×2台
ERR-600A		RMA-40D×2台	RMA-50D×2台
ERR-750A		RMA-50D×2台	RMA-60D×2台
ERR-900A		RMA-60D×2台	RMA-50D×3台



● 蒸発温度に対する凝縮温度と外気温度の差



1.3.4 騒音特性

1. 冷凍機本体

単位：ホン (Aスケール)

機種	騒音値<50/60Hz>	機種	騒音値<50/60Hz>
ER-22PB	47/49	ERW-22PA	47/49
ER-30PB	51/53	ERW-30PA	51/53
ER-37PB	55/57	ERW-37PA	55/57
ER-45PB	56/58	ERW-45PA	56/58
ER-55PB	57/59	ERW-55PA	57/59
ER-75PB	60/62	ERW-75PA	60/62
ER-110PB	63.5/64.5	ERW-110PA	63.5/64.5
ER-150PB	66/68	ERW-150PA	66/68

機種	騒音値<50/60Hz>	機種	騒音値<50/60Hz>
ERW-190A	70/73	ERW-600A	71/73
ERW-220A	70/73	ERW-750A	74/74
ERW-300A	70/73	ERW-900A	74/74
ERW-450A	70/73		

2. リモートコンデンサ

単位：ホン (Aスケール)

機種	騒音値<50/60Hz>	機種	騒音値<50/60Hz>
RM-22G	46/48	RM-75G	53/56
RM-30G	48/50	RM-92G	55/57
RM-37G	46/48	RM-110G	56/58
RM-45G	52/53	RM-150G	57/59
RM-55G	52/55		

<条件>

- 測定位置 ● ユニット正面より1.5m；高さ1m
- 運転条件 ● 冷媒；R22
  - 凝縮温度；35℃
  - 蒸発温度；-15℃
  - リモートコンデンサ；送風機のみ運転した場合の騒音値で外気温度は32℃相当
- 測定場所 ● 無響音室内  
 (実際の据付状態では周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。)

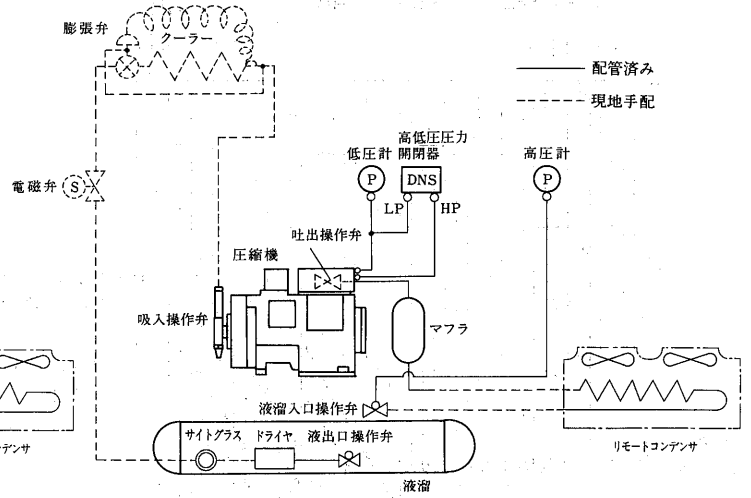
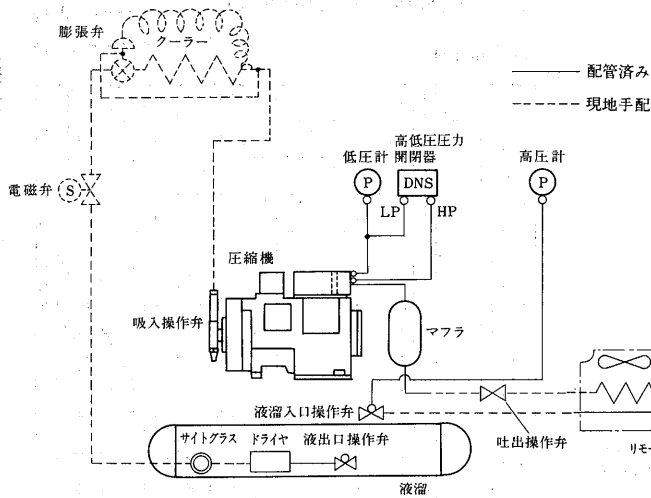
### 1.3.5 冷媒配管系統図

#### (1)空冷式

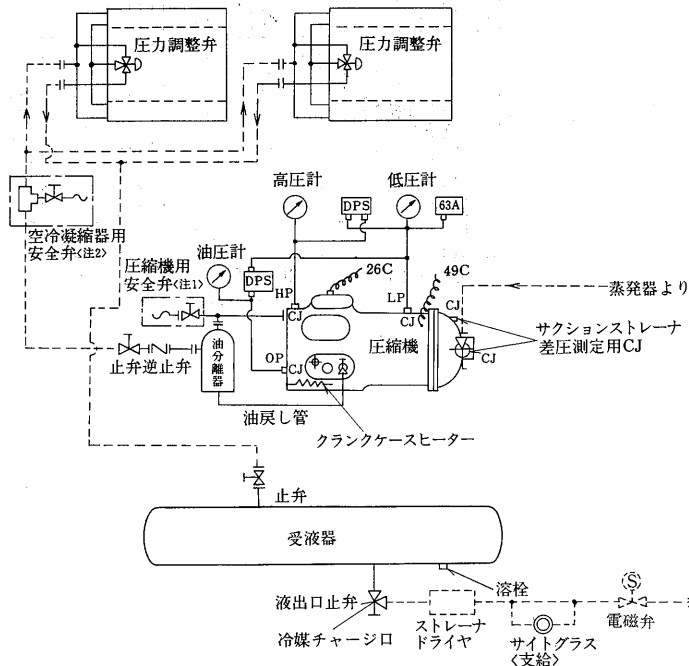
ERR-30PBG, ERR-37PBG, ERR-45PBG形

ERR-22PBG, ERR-55PBG, ERR-75PBG

ERR-110PBG, ERR-150PBG形



#### ERR-190A~900A形空冷式(分離器付)



略符号一覧表

記号	名称
CJ	チェックジョイント
DPS	高低圧圧力開閉器
OPS	圧力開閉器<油圧>
26C	温度開閉器<吐出ガス>
49C	温度開閉器<巻線保護>
63A	圧力開閉器<ポンプダウン>

コンデンシングユニット	空冷凝縮器
ERR-190A	RMA-30D×1台
ERR-220A	RMA-40D×1台
ERR-300A	RMA-40D×1台
ERR-450A	RMA-60D×1台
ERR-600A	RMA-40D×2台
ERR-750A	RMA-50D×2台
ERR-900A	RMA-60D×2台

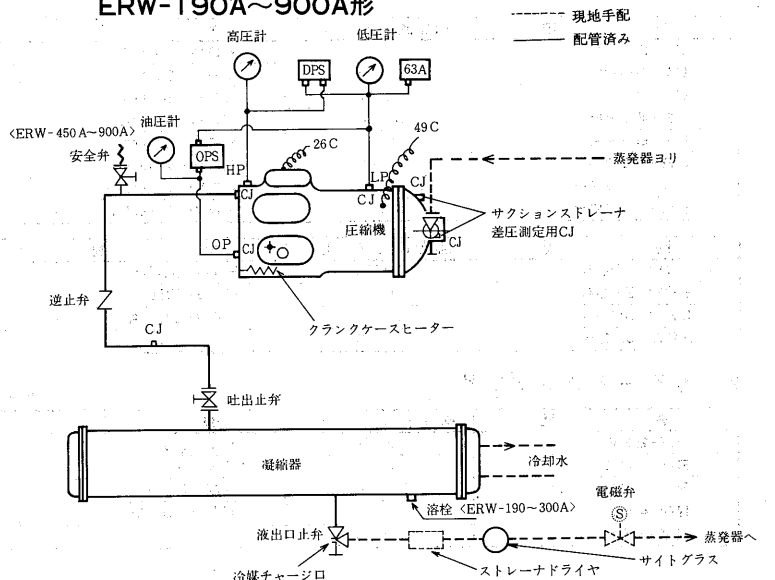
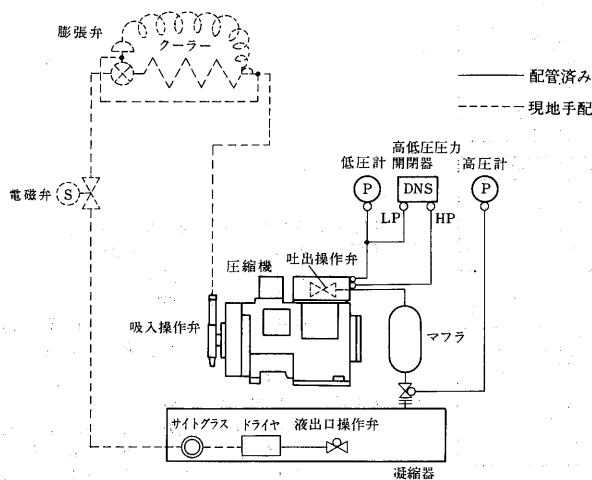
注1. 圧縮機用安全弁<止弁>・空冷凝縮器用安全弁<含む止弁, T形継手>はERR-450A~900Aにのみ付属します。

2. 空冷凝縮器用安全弁は工場より単体にて出荷しますので現地配管に取付け願います。<ERR-190A~300Aには取付ける必要はありません>

#### (2)水冷式

ERW-22PA~150PA形

ERW-190A~900A形



### 1.3.6 据付関係資料

#### (1)ERR・ERW-22~150形

##### (I)据付工事

###### (a)搬入

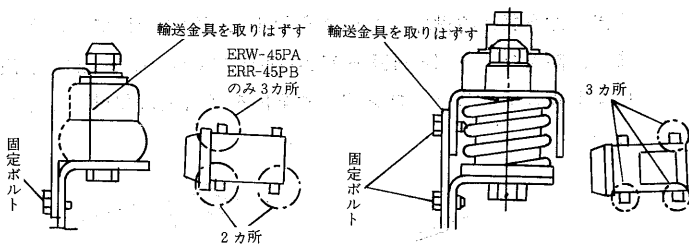
投出し、横置き等は絶対に行なわないでください。特に半密閉形冷凍機において吐出配管は吸振作用を持たせていますから絶対に変形させないでください。

###### (b)据付

出荷時、入念に調整してありますが、据付時にケーブル、配管(特にゲージ配管)の通路を点検して、振動等によるスリ傷で冷媒漏れ、漏電の原因になる個所がないかどうか、また端子のゆるみがないか調べてください。配管同志の接触は絶対に避けてください。

##### ●圧縮機防振装置の取扱い

据付後、輸送用金具を取りはずしてください。

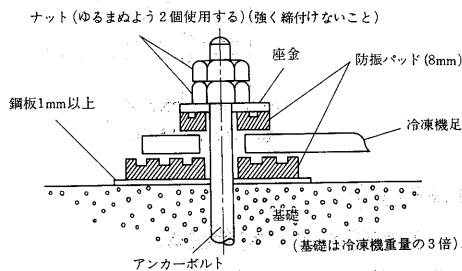


(ERW-22PA・30PA・45PA  
ERR-22PBG・30PBG・37PBG・45PBG)

(ERW-55PA~150PA  
ERR-55PBG~150PBG)

##### ●防振パットの使用上の注意

冷凍機が基礎に直接固定された場合、圧縮機の振動が周囲に伝わり、周囲の建物が振動したり、直接固定された基礎の振動は小さいが、冷凍機振動が大きく、配管切れなどおこす恐れがある場合、冷凍機と基礎との間に薄い(8~10mm)防振パッドまたはマットをはさみ込んで据付けてください。

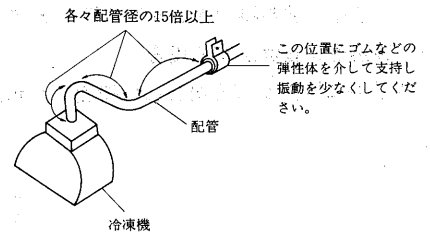


##### 使用方法

冷凍機に防振パッドを使用する場合、一般にはつぎの要領によります。

(厳密には、加振力、振動数、振動伝達率により防振パッドを選定しますが、特別問題のないかぎり次の要領で十分です。)

- (1) 基礎は強固なコンクリート基礎とする。  
(基礎が弱体の場合防振パッドの効果は少ない。)
- (2) 枚数は、厚さ8~10mmのもの1枚とする。2枚以上や、これよりも厚いものを使用すると、吸入配管、液配管、水配管に無理がかかり、破損などによるガス漏れ、水漏れの危険性がある。
- (3) 基礎上に1mm以上の鋼板を敷き、防振パッドを冷凍機足上下に置き、それを座金とナットでかく締め付ける。パッドの大きさは、半密閉形冷凍機の場合、足寸法大ききで十分です。ナットはゴムを介して締め付けているため、ゆるみを防止するために、ダブルナットを使用します。また、冷凍機足上部に使用するのは、基礎と冷凍機を分離するためです。
- (4) 吸入配管や液配管は、共振しない程度に逃げを作り、始動時の振れにそなえてください。逃げが大きすぎると、共振による配管切れ、また、冷凍機を出てすぐ固定すると、振動を吸収できぬため、配管に無理がかかり損傷することがあります。通常振動は、3方向(x,y,z)に配管径の15倍以上の長さで配管することにより吸収できるとされていますが、この方式にて配管実施の場合配管の運転振動が0.3mm以下となるようにしてください。



##### ●据付場所の温度と換気、漏水対策は十分に

機械室の内部は換気を十分に気をつけて、換気扇および換気用窓を設置するとともに温度は5~35℃以内におさえてください。フロン系冷媒は無害ですが、空気より重い室内下部にたまり酸素不足になることがあります。また水冷式の冷凍機では万一の漏水や装置の露付きが圧縮機や電装品上に滴下することのないように対処してください。

##### (c)リモートコンデンサ(凝縮ユニット)の据付

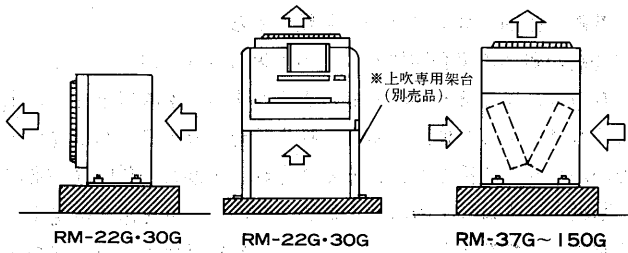
リモートコンデンサの風方向は下表のようになっておりますので空気の流通路には、障害物を置かないようにしてください。据付はアンカーボルトで確実に固定してください。

##### リモートコンデンサの風方向

形名	風方向		備考
	吸込	吹出	
RM-22G・30G	横(1面)	横(1面)	※下吸込, 上吹出も可
RM-37G~150G	横(2面)	上	

据付基礎の大きさならびに寸法表

形名	項目	基礎ボルトの位置			機械重量 <kg>	基礎の大きさ			コンクリート	
		長さ<mm>	幅<mm>	寸法<mm>		長さ<mm>	幅<mm>	高さ<mm>	重量<kg>	容量<m³>
ERW-22PA		600	280	12	90	900	400	315	270	0.113
ERW-30PA		600	280	12	112	900	400	400	340	0.142
ERW-37PA		600	280	12	126	950	400	415	380	0.158
ERW-45PA		600	280	12	157	1,050	500	375	470	0.197
ERW-55PA		720	280	12	166	1,050	500	395	500	0.208
ERW-75PA		720	292	16	223	1,050	500	530	670	0.279
ERW-110PA		720	292	16	321	1,200	600	550	950	0.396
ERW-150PA		720	292	16	350	1,200	600	610	1,050	0.439
ER-22PB		600	405	12	76	900	500	215	230	0.096
ER-30PB		600	280	12	99	900	400	350	300	0.125
ER-37PB		600	280	12	105	900	400	350	320	0.133
ER-45PB		600	280	12	123	900	500	350	380	0.158
ER-55PB		720	280	12	144	1,000	500	360	430	0.179
ER-75PB		720	292	16	193	1,050	500	460	580	0.242
ER-110PB		720	292	16	252	1,200	600	440	750	0.317
ER-150PB		720	292	16	280	1,200	600	490	840	0.353



(イ) 据付位置 (場所)

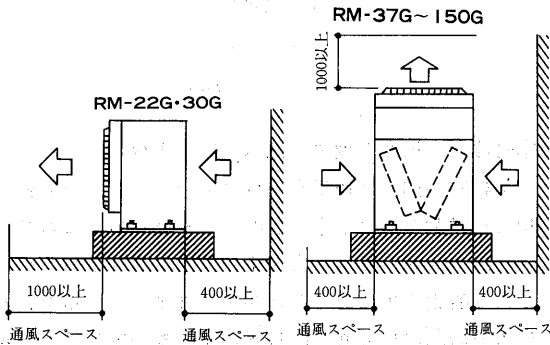
涼しい風通しの良い所。

リモートコンデンサは風通しの悪い所に設置されますと、凝縮圧力(高圧)上昇を起し、コンデンシングユニット故障の原因となります。

- 吹出された空気が障害物で防げられてそのまま吸込まない所(冷却空気が再循環しない所)
- 自然の風方向(地方により夏に吹く風方向が決まっている)とリモートコンデンサの風方向を一致させてください。(逆風は冷却空気不足により高圧圧力上昇の原因となります。)
- 冬期の季節風が強いところでは、季節風が放熱器に直接当たらないよう据付場所を配慮してください。万一これが困難なときは、放熱器の吸込面側に囲いを設ける必要があります。

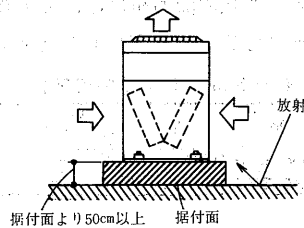
(ロ) 吸込側に壁面が有る場合

吸込側に壁面が有る場合には壁面より40cm以上離してください。



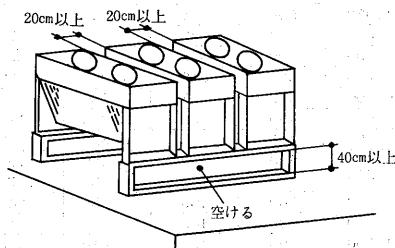
(ハ) 放射熱

屋上、屋根等で放射熱の影響を受ける場所では、基礎を据付面より50cm以上の高さにしてください。



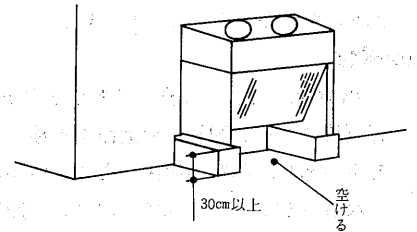
(ニ) リモートコンデンサを並べて据付ける場合

RM-37G以上を集中設置する場合は右図のようにしてください。なお、最大4台までとしてください。



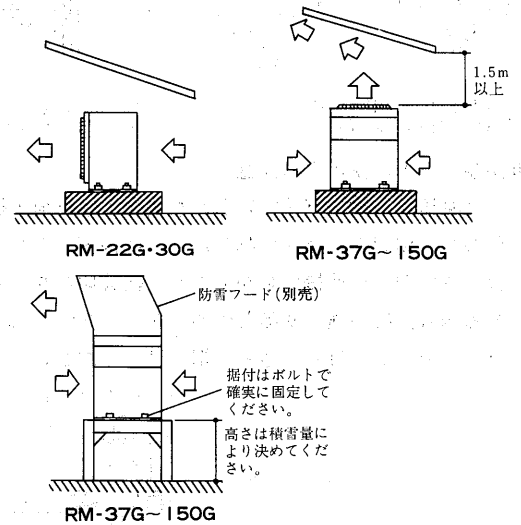
(ホ) 壁ピッタリに据付ける場合

RM-37G以上は、下図の通り据付けていただくことにより壁ピッタリにも対応できます。但し、冷凍能力は2%低下し、凝縮温度は2度上ります。



(ヘ) 降雪地域で使用する場合

降雪地域で使用する場合は、リモートコンデンサの積雪防止のために1.5m以上の上方に屋根を設けてください。この場合、吹出した空気が再循環しないよう屋根に傾斜を設けてください。また、防雪フード(F-45B~150B別売 278ページ参照)を使用する場合はリモートコンデンサ全体を架台上に取り付けてください。



(II) 配管工事

(a) 冷媒配管および制御機器

- 吸入配管、液出口配管径は、圧縮機操作弁の銅管径と同一のものを使用してください。これ以上太くしますと油返しが困難となり、逆に細くすると圧力損失が増加します。
- 膨張弁は正しく選定し、必ず適用冷媒の膨張弁を使用し、ディストリビュータ付冷却器の場合、外部均圧膨張弁を使用してください。膨張弁の容量は、馬力あたり〇〇トンではなく冷凍能力を約3000で割り冷凍トンに換算したトン数を目安にしてください。膨張弁は大きすぎても小さすぎても正常に動作しません。
- 冷媒液配管には付属のサイトグラスを取り付けるとともに、膨張弁手前には必ず電磁弁を取付けてください。電磁弁は出来る限り冷却器の近くにとりつけてください。(ポンプダウン時間、ポンプダウン容量の関係で有利です。)
- 低温用途の場合、吸入配管には必ず防熱を実施してください。また液管とは熱交換しないで離し、圧縮機の過熱を防いでください。冷蔵用で25mm以上、冷凍用で50mm以上の防熱厚が必要で。次にリモート空冷式冷凍機の冷媒配管について説明します。

- リモートコンデンサは圧縮ユニットより上方へ置くのが望ましく、やむをえず下方に置く場合でも3m以内としてください。ただし、ユニットクーラをご使用の場合には、膨張弁とリモートコンデンサとの高低差が3m以内になるようにしてください。高低差が大きいと液冷媒のヘッド差による圧力損失のため、フラッシュガスが発生することがあります。
- 吐出配管の立上り高さは最高25mまでとしてください。
- 吐出配管の立上り高さが10m以上の場合は約10m毎にトラップを設け断熱してください。
- 液配管はフラッシュガスの発生を防ぐために正しいサイズを選定してください。
- 液配管と吐出配管を束ねるのは絶対に避けてください。

(III)電気工事

- 電源電圧は、200V (60Hzの場合 200V, 220V定格, 50Hzの場合 200V定格) 定格です。電圧は180~220Vで使用できますが、60Hzでの220Vを除きできるだけ200Vに近い範囲で使用してください。

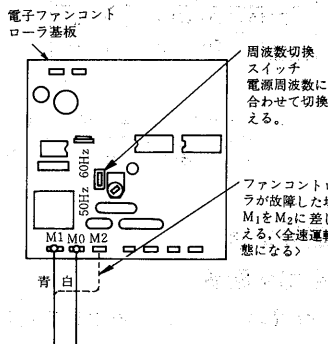
(IV)高圧圧力開閉器の設定値

	圧力開閉器	R12	R22	R502
ERR	63H1	15		25
ERW	63H1	13		20

注. 工場出荷時はR22, R502用にセットしているので、R12の場合は左表の値に調整しなおしてください。

(V)電子ファンコントローラ

- ファンコントローラは電子回路ですので絶縁抵抗の測定をしないでください。
- 50Hz地区のお客様へ  
ファンコントローラの周波数切換スイッチは出荷時60Hzにセットされていますので、50Hz側に必ず切替えてください。
- 電子ファンコントローラが故障した場合 (応急処置)  
万一故障した場合は、端子M<sub>1</sub>のリード線(青)を端子M<sub>2</sub>に差し換えることにより、全速運転が出来ます。(送風機用電動機に電源電圧が直接印加されます。

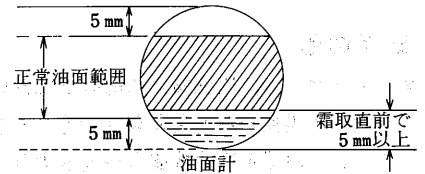


- ラジオやテレビへのノイズ防止のため電源ラインおよびファンコントローラよりラジオ・テレビのアンテナまでの距離は6m以上としてください。
- リモートコンデンサには進相コンデンサを取付けないでください。もし取付けますと電子ファンコントローラが焼損します。なお、リモートコンデンサに使用しているファンモータはコンデンサラン形を使用していますので力率は90%以上です。

(VI)油の追加充填

(a)試運転時

試運転前は、配管中に油が付着していないため、運転を開始すると圧縮機の油が移動し配管内面に付着します。配管が長い場合、蒸発器が大きい場合、ループや溜り部がある場合には圧縮機内の油が不足することになります。試運転時には油窓から油量を確認し不足していれば追加充填してください。適正な油面高さは霜取り直前にて油が油窓の下部から5mm以上(下図)の位置です。(霜取りの直前が圧縮機内の油が一番少ない時です。)

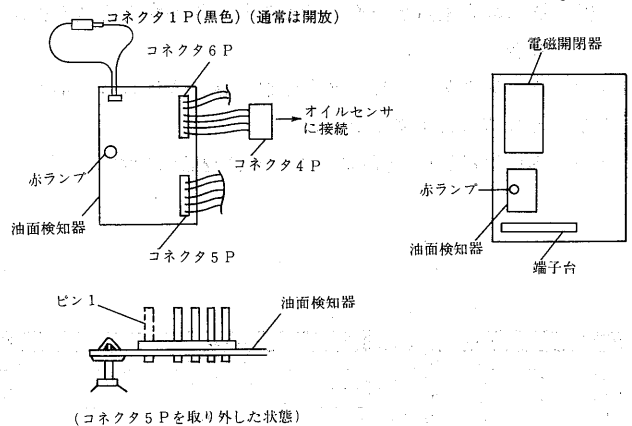


(b)油面検知器作動時

異常表示灯(赤)が点灯し、かつ制御盤内部の油面検知器の赤ランプが点灯している場合は、油面検知器が作動しており、油面がオイルセンサ以下になっています。この場合電源を切って、油面が低下した原因を除去した後、油面が前ページに示す適正油面高さになるまで油を追加充填し、冷凍機を再始動させてください。なお、油面検知器は自動復帰式です。また、油面検知器を使用されない場合は注(1)を行なってください。

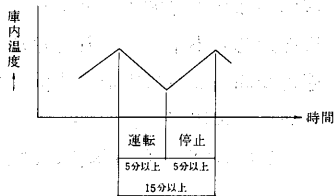
(注)万一、油面高さが適正であるにもかかわらず、油面検知器が作動する場合は、油面検知器またはオイルセンサの不良が考えられますので交換してください。交換までの間は次の方法で冷凍機を運転してください。

- (1) 黒色のコネクタ1P同志を差し込んで短絡してください。
- (2) (1)の操作を行ってもなおかつ油面検知器が作動する場合は、次の①~③の操作を行ってください。
  - ① 油面検知器よりコネクタ5P(下図)を取り外す。
  - ② 油面検知器のピン1(下図)(コネクタ5Pに接続)を根もとより切断する。
  - ③ 再び油面検知器にコネクタ5Pを取り付ける。



(VII)使用範囲

- 使用範囲は下表の通りです。
- ショートサイクル運転（短時間内に頻繁な断続運転を行なう）の禁止  
15分以内に圧縮機が始動一時停止を繰り返さないようにしてください。



(VIII) その他

- ショーケース、冷蔵庫との組合せにおいて、冷凍機能力と冷却負荷とは真夏の最大負荷条件で等しくするように選定してください。なお選定冷凍機能力が大きすぎると、冬期にショートサイクル運転、不冷、必要以上の低温運転による圧縮機過熱の原因となります。
- 恒温恒湿槽等の特殊用途で蒸発温度を一定に保つ必要がある場合及びヒートリクレイムコイルを使用する場合は凝縮圧力調整弁<現地手配>を使用してください。
- クランクケースの通電  
潤滑油のフォーミング(泡立ち)防止用クランクケースヒータは圧縮機停止時のみ通電します。  
半日以上停止した後再運転する場合には始動前に少なくとも2時間は通電し、潤滑油を加熱してください。

注. 4.5kW以下のERW・ERR形はクランクケースヒータを取付けていませんが、次のような場合には、圧縮機に多量に液冷媒が寝こむことがありますので、クランクケースヒータを設けてください。

- (1) 長時間停止するもの……(例) スタンバイ冷凍機
- (2) ヘアピンコイル等の内容積の極めて大きい蒸発器を使用する場合
- (3) 膨張弁の感温部が外気にさらされ易い場合
- (4) 冷凍機が長時間低温の雰囲気中で停止し、かつ冷凍機の周囲温度が冷蔵庫・ショーケースの庫内温度より低くなるおそれがある場合
- (5) 液冷媒を電気ヒーターで加熱して除霜する方式を採用した場合

なお、クランクケースヒータを必要とされる場合は、最寄の菱電サービス㈱にご注文ください。  
ヒータ容量は100Wで部品コードはR11928969です。

(2)ERR・ERW-190A~900A形

(I)据付工事

(a)搬入

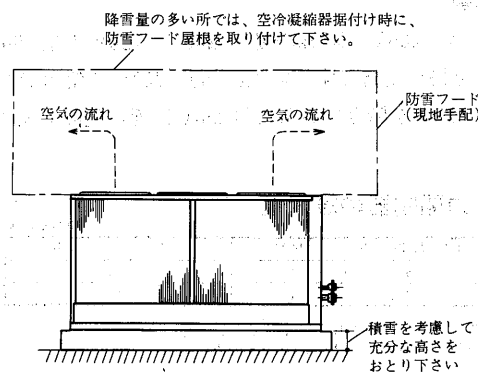
ユニットの吊り上げは架台の吊り手を利用してください。

(b)据付

- ①ユニットの基礎はコンクリートまたは鋼製とし、水平度は3/1000以内としてください。

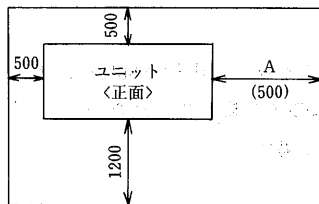
据付の際は基礎の上に台板を敷き、その上にユニットを据付けてください。必要な場合は防振パッドを敷いてください。この場合基礎ボルトのナットは指で締付ける程度で充分です。

②降雪対策<空冷凝縮器>



(c)据付スペース

①ユニット

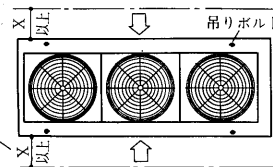


形名	A (mm)
ERW-190A~300A	1600
ERW-450A~900A	2000
ERR-190A~900A	500

Aは、凝縮器冷却管の清掃あるいは抜出用スペース。

②RMA形空冷凝縮器

形名	X
RMA-30・40D	0.9m
RMA-50・60D	1.2m



(II)配管工事

(a)冷却水配管

- 凝縮機の水出入口はめすPTねじです。冷却水は下方より入り、上方から出るように配管します。
- 冷却水の出入口に温度計を付けておくとサービスの際便利です。

項目	冷媒			
	R12	R22	R502	
蒸発温度 <℃>	+5~-15	-5~-20	-15~-45	
吸入圧力 <kg/cmG>	2.7~0.8	3.3~1.5	2.5~0	
凝縮温度 <℃>		25~45		
吐出圧力 <kg/cmG>	5.6~10	9.6~17	10.7~18	
吐出ガス温度 <℃>	120℃以下	125℃以下		
油温 <℃>	<周囲温度+10℃以上~70℃以下>			
吸入ガス過熱度 <℃>	10~20deg	7~20deg	20~35deg	
設置場所および周囲温度	ERW形 <℃>	屋内：+5~+40<但し、凍結防止処理の場合-5~+40>		
	ERR形 <℃>	圧縮ユニット 屋内：-5~+40	リモートコンデンサ 屋内：-5~+40	
電源電圧	三相180V~220V 50Hz, 三相180V~240V 60Hz			
電圧不平衡率	2%以内			

また配管には適宜仕切弁を付けて凝縮器だけ切離して水抜きができるようにしておいてください。

(イ)清掃時に化学洗浄剤が使えるように凝縮器と仕切弁の間に接続口を付けてください。

(ロ)冷却水ポンプの振動、騒音が問題になる時はポンプの吸入、吐出管の一部に可撓管を使用してください。

(ハ)冷却水入口配管には清掃可能なストレーナを設けてください。

(ニ)配管には適宜吊具を付けて、凝縮器の接手に無理な荷重がかからないようにしてください。

**(b)冷媒配管**

(イ)配管内面は酸洗してください。

(ロ)管内をボロ布にて掃除することは絶対避けてください。

(ハ)配管は水分に注意してください。〈水分の多い場所に置かないこと〉

(ニ)R22用吸入側配管は油戻りを良くするため幾分傾斜をつけ油が溜らないように配管してください。

(ホ)機器類の連絡配管は出来るだけ短くしてください。

(ヘ)湾曲部は出来るだけ少く且つ曲りを大きくしてください。

(ト)熱に起因する管の伸縮に適応する様に配管してください。

(チ)配管途中には高低の変化を成るべく避けてください。

(リ)配管には適宜な箇所支持金具を付け振動を防止してください。

**(c)冷媒吸入配管**

吸入配管は油戻りが確実にされるガス流速を確保する事が必要です。しかしガス流速を確保するために過剰に吸入配管を細くしますと配管内での圧力損失が大きくなり効率が悪くなります。

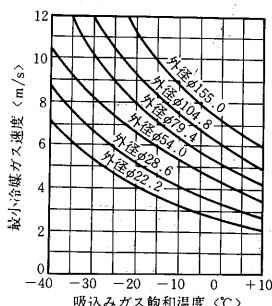
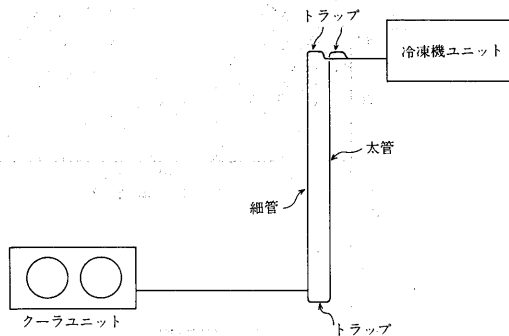
最小負荷時に横走り管で3.5m/s以上

立上り管で6 m/s以上確保してください。

クーラユニットが冷凍機ユニットより下部に有る場合

最大負荷と最小負荷に大きな差異が有る場合2重立上り管を構成してください。〈容量制御、凍結、着霜による能力ダウンの大きい機械〉

〈二重立上り管事例〉



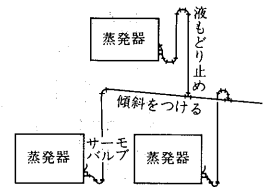
R22の最小油上り可能吸込み管立上り管内ガス速度

- 太管と細管の合計断面積は単管の断面積と同一とする。
- オイルトラップはできるだけ小さくしてください。オイルトラップが長いとクランクケースの油面変動巾が大きくなります。
- 2台以上の冷却器の吸入配管に接続する場合は必ず主吸入配管の上部へ接続してください。

〈横走り配管〉

- 横走り配管は全て、1/200~1/250の下り勾配にしてください。
- 〔大きなトラップ等があると、軽負荷時や停止中に油や液冷媒が溜って始動時に液圧縮の原因となります。〕

立上り管から吸込み水平管に移るその水平管は圧縮機に向ってすこし傾斜させておけば管内流速がおそくとも油は圧縮機にもどります。この途中に液分離器があるときはここから油と液が同時に圧縮機にもどるくふうが必要です。

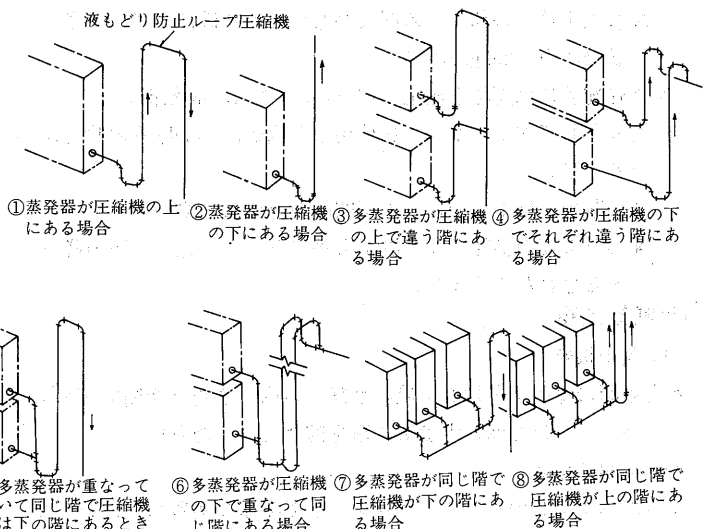


蒸発器の上下を通る配管

圧縮機を止めているときに蒸発器の液冷媒が吸込み管に流れ込まないためのくふうが必要です。それぞれの位置よりの配管を下図に示します。

- ①は蒸発器が圧縮機の上にあるとき。吸込み管は蒸発器より立ちあげる。
- ②は蒸発器が圧縮機の下にあるとき。
- ③は多蒸発器が圧縮機の上で違う階にあるとき。
- ④は多蒸発器が圧縮機の下で違う階にあるとき。
- ⑤は多蒸発器が圧縮機の上で重なって同じ階にあるとき。
- ⑥は多蒸発器が圧縮機の下で重なって同じ階にあるとき。
- ⑦は多蒸発器が圧縮機の上で同じ階にあるとき。
- ⑧は多蒸発器が圧縮機の下で同じ階にあるとき。

液電磁弁がそれぞれついているときは③。または⑤でもよい。別々の立上り管を用いられないときは⑥による。



〈出典 冷凍空調便覧〉

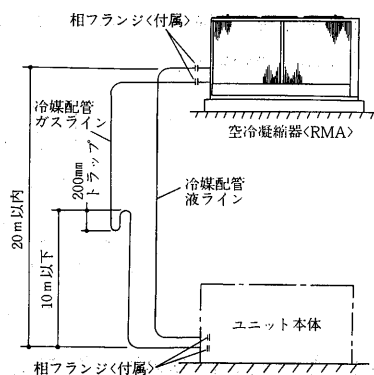
(d)冷凍機ユニットと空冷凝縮器間の冷媒配管工事上の注意

冷媒サイクルにおいて配管の抵抗は冷却の能力に大きく影響します。空冷式ユニットの冷却装置では配管長さ及びヘッドを許容範囲内に抑えないと、次のような不具合が生じます。

①配管が長すぎるとフラッシュガスが発生しやすくなり、十分な機能を発揮できなくなります。また、配線の抵抗が大きくなり、能力が低下します。

配管長さは最小限となるよう施行してください。

配管相当長さで35m以内としてください。〈片道〉



②ヘッドが高すぎると配管中に冷凍機油がたまる恐れがあります。ヘッドは20m以内に抑えてください。

また、上図を参考にヘッド10m以下に1カ所トラップを設けてください。

③配管サイズ

材料はJISHによる銅管を使用してください。

④配管施工の際、ゴミが配管内部に入らないよう注意ください。

⑤パイプの使用にあたって

●傷ついたパイプ、汚れたパイプは使用しないでください。パイプは酸洗した物を使用し、ロー付した配管は乾燥窒素等でブローし内部のゴミを除去してください。

●配管中には絶対に水が入らないようにしてください。

⑥漏れ試験

配管工事後、各部からの漏れがないことを確認してください。

〈試験圧力：23kg/cm<sup>2</sup>G〉

⑦冷媒配管には断熱を施工ください。〈ガス、液配管共〉

目安としてグラスウールを使用した場合、25mm厚みの物を用意ください。

この断熱を施工しないと下記問題が発生します。

●外気温の影響により液冷媒がフラッシュ化して圧力降下する恐れがあります。

(III)電気工事

(イ)主電源接続

●主電源の電圧変動は名板値の±10%以内、または相間電圧のアンバランスは3%以内であることを確認してください。

(ロ)制御回路接続

●冷却水ポンプのインターロックとして断水開閉器の接点をつなぎ込んでください。

●電熱器<クランクケース>回路はシーズン中、常に通電する必要がありますので夜間等主電源を切る恐れのある場合はヒータ回路だけ

主電源とは別の電源からとるようにしてください。

●ユニットは必ずアースしてください。

(ハ)配線チェック

下記の項目をチェックしてください。

●電線サイズ、遮断器サイズは適当か。

●電気工事は規格を満足しているか。

●結線に誤りはないか。

●インターロックは正しく作動するか。

●コンタクトの各接点は均一に当たっているか。作動は確実か。

(IV)使用限界

(イ)圧縮機

吐出温度 150℃以下<R22, R502>, 130℃以下<R12>

蒸発温度 能力線図範囲

凝縮温度 能力線図範囲

油温 クランク室横蓋MAX. 80℃

吸入ガススーパーヒート 10℃~20℃

(ロ)凝縮器

冷却水流量 凝縮器特性線図内

(ハ)サクシヨンスターナ<涙紙フィルタ>

図<P 155>範囲内

※但し冷媒R502を使用すれば蒸発温度-45℃まで使用可能です。

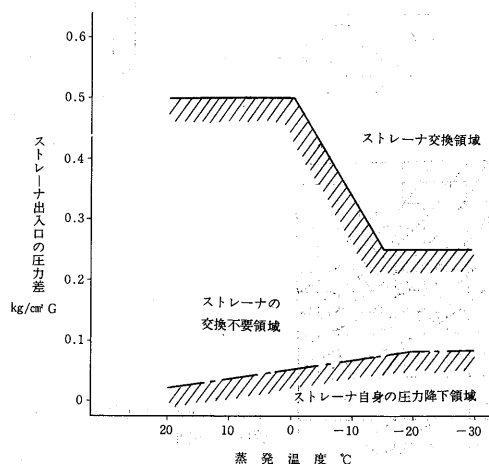
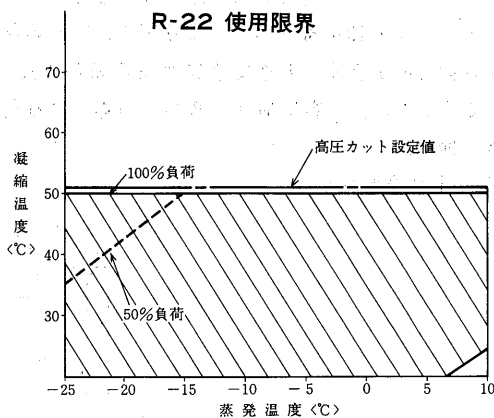
最寄の営業所へ御連絡ください。

(ニ)設置場所および周囲温度

●冷凍機ユニット：屋内 -5~+35℃

(ERW凍結防止処理の場合)

●リモートコンデンサ：屋外 -40~+40℃





(V) その他

特別注意事項

据付より試運転までにおいて最も注意すべき事項は下記の通りです。

- (1)装置のもれ試験を行って、もれが全然ないことを確認します。  
気密試験圧力は高圧部23kg/cm<sup>2</sup>、低圧部14kg/cm<sup>2</sup>〈R 22, R 502の場合〉です。
- (2)もれが全然ないことがわかったら真空ポンプを用いて真空引を行います。真空度758mmHgまで引いたら、更に1~3時間真空ポンプを運転し、その後真空放置試験を行います。真空の状態ですくとも10時間〈通常24時間〉放置し、放置後の真空度低下が5mmHg以内であることを確認します。真空度低下が5mmHgより大きい場合は、装置内にまだ水分が残っているので更に真空引を行う必要があります。
- (3)冷媒チャージに際してはチャージ量の過不足に注意してください。オーバーチャージの場合は高圧が高く吐出温度が低く、また不足チャージの場合は低圧が低く、スーパーヒートが大きくなります。いずれも圧縮機にとって悪い条件です。
- (4)冷媒を入れて運転を始めたらず装置内のごみを取除くことに専念してください。ゴミが冷凍機の大敵であることはいうまでもありませんが、試運転時のゴミの処理いかんがその後の冷凍機の好・不調を決定します。ごみとりは(4)の項によりサクシヨンストレーナ前後の差圧を測定し交換基準に近づいたら早目に交換を行います。
- (イ)運転開始2時間後に油を交換します。
- (ロ)更に5時間運転したら油を交換します。
- (ハ)以後12時間後および24時間後に油の汚れを点検し、必要であれば交換します。
- 少なくとも据付後1ヵ月間は点検を続けます。
- (5)低圧〈蒸発器〉側から圧縮機への液バックも是非避けねばなりません。冷媒チャージ量が適正であることおよび膨張弁がすべての負荷変動に対して正しく追従することが液バックしないための条件です。場合によってはサクシヨントラップを付けるのも有効です。その場合は、油戻し配管と吸入管に熱交換器を設けることです。

# 1.4 インバータ制御コンデンシングユニット〈半密閉形〉

## 目次

1.4.1 仕様	145	1.4.5 騒音特性	154
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E R R形	145	1.4.6 冷媒配管系統図	154
(2)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E C R形		1.4.7 据付関係資料	155
〈コンビネーションマルチ〉	146	(1)据付工事	155
1.4.2 外形寸法図	147	(2)リレーYの追加	155
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E R R形	147	(3)気密試験	155
(2)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E C R形		(4)力率改善	155
〈コンビネーションマルチ〉	148	(5)絶縁状抃の測定	155
1.4.3 電気配線図	149	(6)サービス時のインバータ部取扱い	155
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E R R形	149	(7)試運転と高低圧圧力開閉器の調整	156
(2)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E C R形		(8)電子コントローラ〈マイコン〉の調整	156
〈コンビネーションマルチ〉	150	(9)電子コントローラ〈マイコン〉の作動	158
1.4.4 能力表・能力線図	152	(10)電波障害対策	159
(1)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E R R形	152	(11)故障した場合の措置	160
(2)リモート空冷式〈R12・R22・R502〉E C R形			
〈コンビネーションマルチ〉	153		

1.4.1 仕様

(1)リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形

項目		形名	ERR-55VBG	ERR-75VBG
形	形名		ER-55VB	ER-75VB
	装色		マンセルN5	
圧縮機	形名		FB-2LVT	FB-3MVT
	気筒径×行程×気筒数	<mm>	62×52×2	62×50×3
	押しつけ量	m <sup>2</sup> /h	41.3	59.5
	法定冷凍トン		3.0	4.3
冷凍機油		R12	4.9	7.0
		R22	4.9	7.1
		R502		
	圧縮電動機冷却方式		冷媒冷却方式	
電圧	種		SUNISO 3GS	
	初充填量	ℓ	4.3	6.6
	正規油面充填量	ℓ	4.0	6.2
電圧	潤滑方式		オイルポンプ給油式	
	電源		三相 200V 50/60Hz, 220V 60Hz	
電圧	極数		4 P	
	※※全負荷電流	A	25.0/21.8	32.5/29.7
電圧	※消費電力	kW	7.3	10.2
	※運転電流	A	25.0	34.6
	※力率	%	84.3	85.1
	※※始動電流	A	134/114	189/161
電圧	電動機	定格出力	5.5	7.5
		回転数	rpm 875~2,190	
電圧	熱動過電流継電器	定格<設定値>	35<38>	54<50>
	受液器	ℓ	17.2	31.6
電圧	冷媒種		R12, R22, R502 選択使用	
	吸入圧力飽和温度範囲	R12	-15~+5 高温<青果, 日配, 乳製品>	
		R22	-20~-5 中温<青果, 日配, 精肉, 鮮魚, 乳製品>	
R502		-45~-15 低温<チルド, 冷凍食品, アイスクリューム>		
電圧	保護装置		高低圧力開閉器<DNS-D306MQ>, インターナルサーモスタット<OFF130°C, ON108°C> 熱動過電流継電器, 可溶栓<口径φ7.2mm, 溶融温度75°C以下>	
	付属部品		低圧計<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> G>, 高圧計<0 kg/cm <sup>2</sup> G~35kg/cm <sup>2</sup> G>	
電圧	圧力計		有	
	ドライヤ		有	
電圧	サイトグラス		有	
	クランクケースヒータ	W	100	180
電圧	電磁開閉器		MSO-K25FSXA	MSO-K50FSXA
	インバータ		PWM	
電圧	出力周波数		30~75Hz	
	周波数精度		±0.5%	
電圧	定格出力		13.8kVA, 40A	16.6kVA, 48A
	表示<デジタル>		圧力, 周波数, 時間	
電圧	容量制御		入力信号: 吸入圧力, 出力信号: 周波数信号	
	その他機能		デューティサイクル<2系統>, 油戻し回路, 店内温度検知による設定圧力自動シフト, インバータ異常時商用電源へ自動シフト, 電源モード手動切換可, オーバライド機能 始動-停止スイッチ, 電源モード切換スイッチ, 運転表示灯<緑> 除霜表示灯<オレンジ>, 圧力センサ	
電圧	内蔵部品			
	圧縮機吸入口	mm	φ 31.8S	φ 31.8S
	圧縮機吐出口	mm	φ 22.2S	φ 25.4S
	リモートコンデンサ入口	mm	φ 22.2S	φ 25.4S
	リモートコンデンサ出口	mm	φ 12.7S	φ 15.9S
	液溜入口	mm	φ 12.7F	φ 15.9F
電圧	液溜出口	mm	φ 12.7F	φ 15.9F
	重量	kg	164	213
電圧	電線太さ	mm <sup>2</sup>	14	22
	過電流保護器	手元	A	100
		分岐	A	150
	開閉器容量	手元	A	100
		分岐	A	200
	制御回路配線太さ	mm <sup>2</sup>	現地配線2.0	
接地線太さ	mm <sup>2</sup>	8	14	
リモートコンデンサ	形名		RM-55G	RM-75G
	装色		マンセル5Y 8/1	
リモートコンデンサ	電源		三相 200V 50/60Hz, 220V 60Hz	
	直径<mm> × 台数	<mm>	400×3	
リモートコンデンサ	形式		プロペラファン	
	出力	W	230	270
リモートコンデンサ	風量	m <sup>3</sup> /min	122/122	133/141
	熱交換器		プレートフィンチューブ	
リモートコンデンサ	凝縮圧力調整装置		電子ファンコントロール	
	重量	kg	70	80
リモートコンデンサ	使用外気温	°C	-5~+40	
	外形寸法	図	147	
リモートコンデンサ	電気配線	図	149	
	能力線	図	152	

- 仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。
- デフロスト用タイマセットは、別売品として準備しています。
- 配管寸法欄記号 F:フレア接続, S:ロウ付接続を示します。
- 押しつけ量および法定冷凍トンの値は75Hzの値を示します。
- ※消費電力, 運転電流, 力率は、冷媒R22, 凝縮器吸込空気温度32°C, 蒸発温度-10°C, 出力周波数60Hz
- ※※始動電流および全負荷電流の値は商用電源運転の場合を示します。

コンデンシングユニット<インバータ制御>

(2)リモート空冷式<R12, R22, R502>ECR形<コンビネーションマルチ>

項目		形名	ECR-1300CG-NVN		ECR-1850CG-NVN		
圧縮機	形名		EC-1300C-NVN		EC-1850C-NVN		
	形名		FB-2LST	FB-3MVT	FB-3MVT	FB-4LST	
	気筒径×行程×気筒数	mm	62×52×2	62×50×3	62×50×3	62×52×4	
	押し の け 量	m <sup>3</sup> /h	27.3/33.0	59.5(75Hz時)	59.5(75Hz時)	54.6/65.9	
	1日の冷凍能力	使用冷媒	R12	6.2/6.7		8.2/9.0	
			R22	10.2/10.9		13.4/14.8	
			R502	10.3/11.0		13.6/14.9	
	電動機冷却方式		冷媒冷却方式				
	種類		SUNISO 3GS				
	初 充 填 量	ℓ	4.3	6.6	6.6	7.3	
	正 規 油 面 充 填 量	ℓ	4.0	6.2	6.2	7.0	
	潤 滑 方 式		オイルポンプ給油式				
	電 源		三相 200V 50/60Hz, 220V 60Hz				
	極 数		4 P				
	全 負 荷 電 流	A	25.0/21.8	32.5/29.7	32.5/29.7	46.7/41.6	
	ユ ニ ッ ト 定 格 出 力	kW	13.0		18.3		
	※ 消 費 電 力	kW	15.8/17.4		22.7/25.1		
	※ 運 転 電 流	A	58.9/59.2		82.8/84.5		
	※ 逐 始 動 電 流	A	189/161		284/246		
	電 動 機	定 格 出 力	kW	5.5	7.5	7.5	10.8
回 転 数		rpm	875~2,190				
熱 動 過 電 流 繼 電 器	A	38	50		70		
受 液	ℓ	49.2		66.9			
冷 媒 種 類		R12, R22, R502 選択使用					
吸 入 圧 力 飽 和 温 度 範 圍		R12<-15~-+5°C>, R22<-20~-+5°C>, R502<-45~-+15°C>					
始 動 方 式		順次始動方式					
保 護 装 置	圧 力 開 閉 器		有<DNS-D306MQ×2>				
	可 溶 栓		有<口径φ7.2 溶融温度75°C以下>				
	イ ン タ ー ナ ル サ ー モ ス タ ッ ト		有<OFF 130°C, ON 108°C>				
油 面 検 知 器			有				
	サ ク シ ョ ン ア キ ュ ム レ ー タ	ℓ	有<8>		有<20>		
電 熱 器 (ク ラ ン ク ケ ー ス)	W	有<100>	有<180>	有<180>			
低 圧 計		有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >					
	高 圧 計	有<0 kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >					
制 御	電 磁 開 閉 器		MSO-K25FS	MSO-K50FS	MSO-K65FS		
	出 力 波 形		PWM				
	出 力 周 波 数		30~75Hz				
	周 波 数 精 度		±0.5%				
	定 格 出 力		16.6kVA, 48A				
マ イ コ ン	表 示 (デ ジ タ ル)		圧力, 周波数, 時間, 油温				
	容 量 制 御		入力信号: 吸入圧力, 出力信号: 周波数信号				
配 管 寸 法	圧 縮 機 吸 入 口	mm	φ38.1ロウ付	φ50.8ロウ付			
	圧 縮 機 吐 出 口	mm	φ31.8ロウ付	注2. φ34.9ロウ付			
重	リ モ ー ト コ ン デ ン サ 入 口	mm	φ31.8ロウ付	φ25.4×2ロウ付			
	リ モ ー ト コ ン デ ン サ 出 口	mm	φ19.1ロウ付	φ15.9×2ロウ付			
	液 溜 入 口	mm	φ19.1ロウ付	φ22.2ロウ付			
	液 溜 出 口	mm	φ19.1ロウ付	φ22.2ロウ付			
電 気 工 事	重 量	kg	440		547		
	※※※電線太さ	mm	30<20>		38<19>		
	過 電 流 保 護 器	手 元	A	150		150	
		分 岐	A	200		200	
	開 閉 器 容 量	手 元	A	200		200	
分 岐		A	200		200		
制 御 回 路 配 線 太 さ	m <sup>2</sup>	2.0		2.0			
接 地 線 太 さ	m <sup>2</sup>	14		22			
リ モ ー ト コ ン デ ン サ	形 名 <使用台数>		RM-150G<1台>		RM-92G<2台>		
	電 源		単相 200V 50/60Hz, 220V 60Hz				
	風 量	m <sup>3</sup> /min	280/290		304/312		
	形 式		プロペラファン				
	出 力 力	W	585		285×2		
熱 交 換 器			プレートフィンチューブ				
	重 量	kg	187		85×2		
使 用 外 気 温 度	°C	圧縮ユニット -5~40, リモートコンデンサ -15~40					
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	148				
	電 気 配 線 図	頁	150		151		
	能 力 配 線 図	頁	153				

- 仕様は性能改良のため、予告なしに変更することがあります。
- 圧縮ユニット付属のソケットを取付けることによりこの接続サイズになります。
- ※消費電力、運転電流は冷媒R22、凝縮器吸込空気温度32°C、蒸発温度-10°C、インバータ出力周波数60Hzの場合です。
- ※※始動電流は商用電源運転の場合を示します。
- ※※※<>内の数字は、電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。

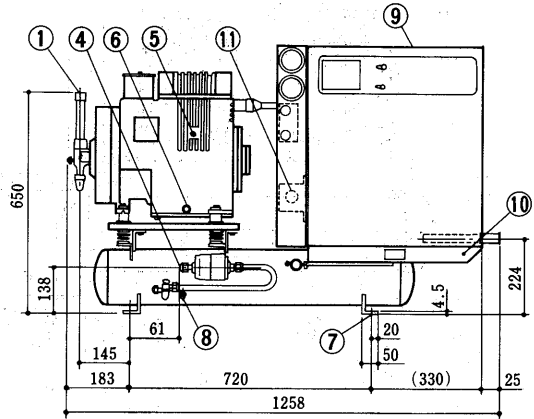
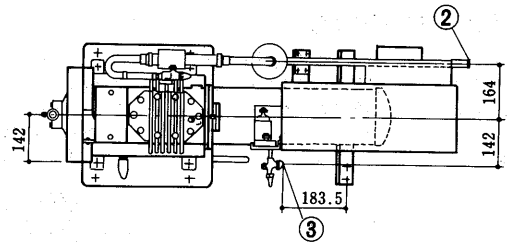
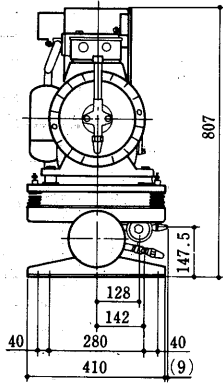
1.4.2 外形寸法図

(1)リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形

ERR-55VBG形

ER-55VB形<圧縮ユニット>

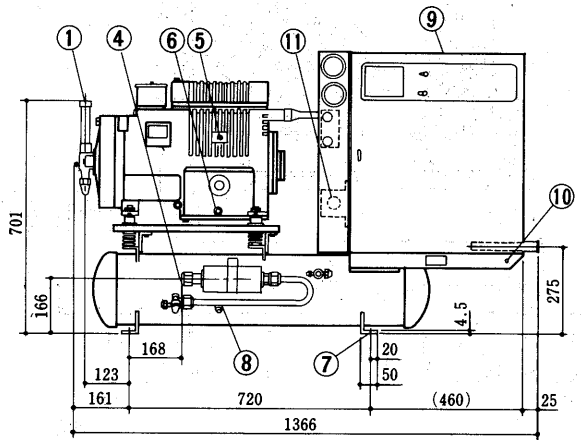
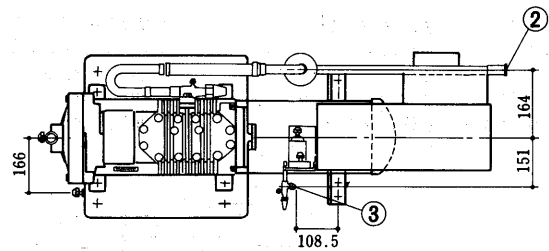
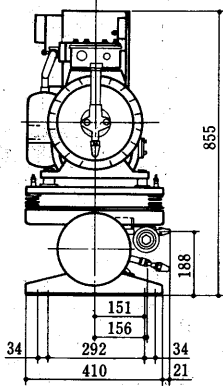
- 冷媒吸入口 φ31.8ロウ付 .....①
- 冷媒吐出口 φ22.2ロウ付 .....②
- 冷媒液入口 φ12.7フレア .....③
- 冷媒液出口 φ12.7フレア .....④
- 給油栓 PF $\frac{1}{4}$  .....⑤
- 非油栓 PF $\frac{1}{4}$  .....⑥
- 基礎ボルト穴 8-φ20 .....⑦
- 可溶栓 .....⑧
- 制御盤 .....⑨
- アース端子 M5ねじ .....⑩
- 圧力センサ .....⑪



ERR-75VBG形

ER-75VB形<圧縮ユニット>

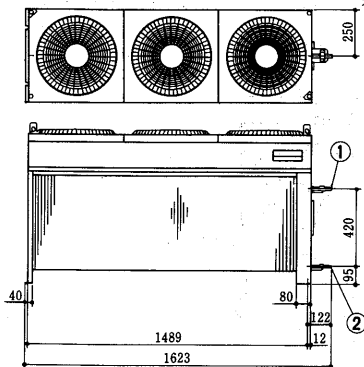
- 冷媒吸入口 φ31.8ロウ付 .....①
- 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付 .....②
- 冷媒液入口 φ15.9フレア .....③
- 冷媒液出口 φ15.9フレア .....④
- 給油栓 PF $\frac{1}{4}$  .....⑤
- 排油栓 PF $\frac{1}{4}$  .....⑥
- 基礎ボルト穴 8-φ20 .....⑦
- 可溶栓 .....⑧
- 制御盤 .....⑨
- アース端子 M5ねじ .....⑩
- 圧力センサ .....⑪



RM-55G形

リモートコンデンサ

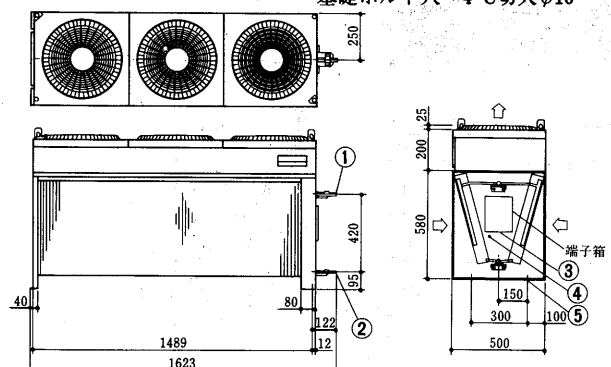
- 冷媒ガス入口 φ22.2ロウ付<外径>①
- 冷媒液出口 φ12.7ロウ付<外径>②
- 電源穴 φ33 .....③
- アース端子 M5ネジ .....④
- 基礎ボルト穴 4-U切欠φ16 .....⑤



RM-75G形

リモートコンデンサ

- 冷媒ガス入口 φ25.4ロウ付<外径>①
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付<外径>②
- 電源穴 φ33 .....③
- アース端子 M5ネジ .....④
- 基礎ボルト穴 4-U切欠φ16 .....⑤

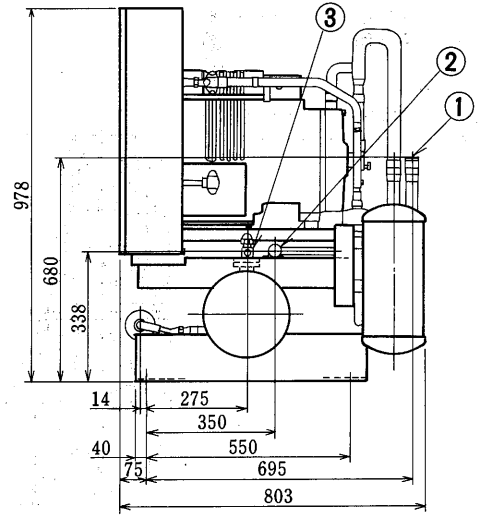
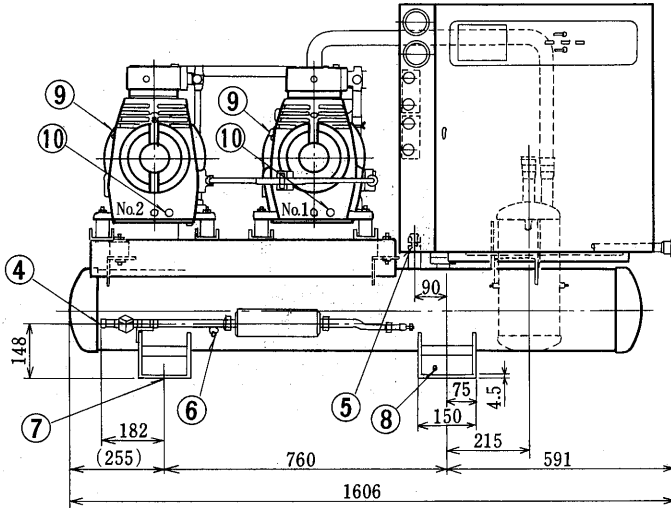


リモコンシンシヤユニット(インバータ制御)

(2)リモート空冷式<R12, R22, R502>ECR形<コンビネーションマルチ>

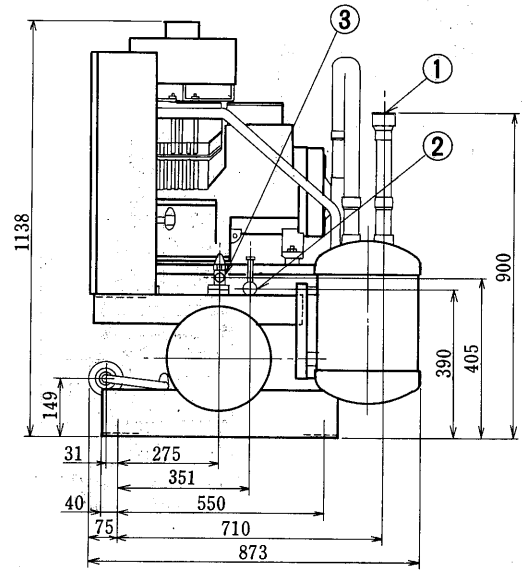
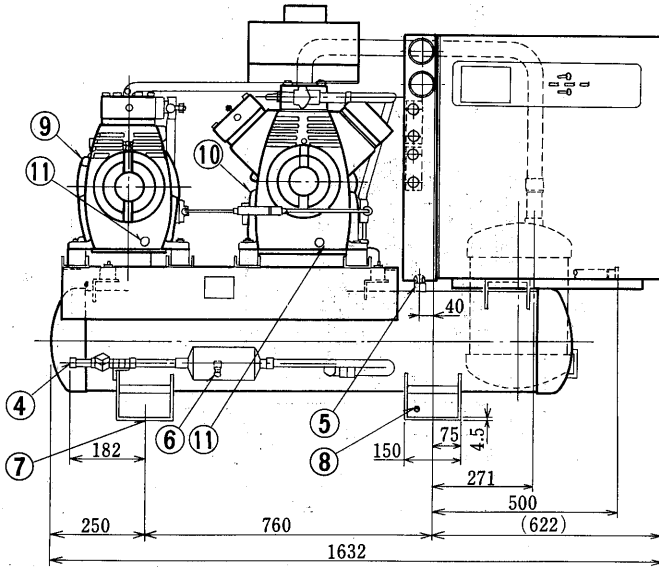
EC-1300C-NVN形

- |         |          |   |                   |                  |   |
|---------|----------|---|-------------------|------------------|---|
| 冷媒吸入口   | φ38.1ロウ付 | ① | 可溶栓               | ⑥                |   |
| 冷媒吐出口   | φ31.8ロウ付 | ② | 基礎ボルト穴            | 4-φ22            | ⑦ |
| 冷媒液入口   | φ19.1ロウ付 | ③ | フォークリフト爪通し位置(2カ所) | ⑧                |   |
| 冷媒液出口   | φ19.1ロウ付 | ④ | 給油栓               | PF $\frac{1}{4}$ | ⑨ |
| 均圧配管ツギテ | φ12.7フレア | ⑤ | 排油栓               | PF $\frac{1}{4}$ | ⑩ |

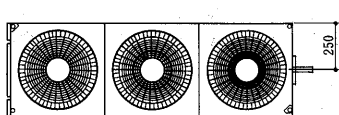


EC-1850C-NVN形

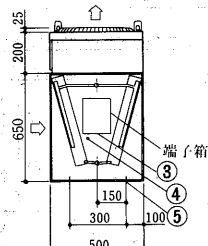
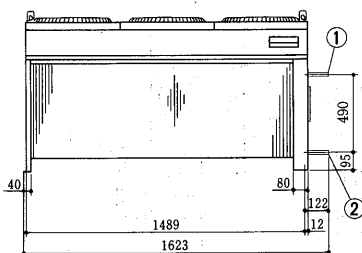
- |         |          |   |                   |                  |   |
|---------|----------|---|-------------------|------------------|---|
| 冷媒吸入口   | φ50.8ロウ付 | ① | 基礎ボルト穴            | 4-φ22            | ⑦ |
| 冷媒吐出口   | φ31.8ロウ付 | ② | フォークリフト爪通し位置(2カ所) | ⑧                |   |
| 冷媒液入口   | φ22.2ロウ付 | ③ | 給油栓               | PF $\frac{1}{4}$ | ⑨ |
| 冷媒液出口   | φ22.2ロウ付 | ④ | 給油栓               | PF $\frac{1}{4}$ | ⑩ |
| 均圧配管ツギテ | φ12.7フレア | ⑤ | 排油栓               | PF $\frac{1}{4}$ | ⑪ |
| 可溶栓     | ⑥        |   |                   |                  |   |



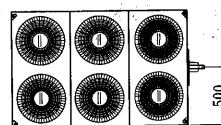
RM-92G形リモートコンデンサ



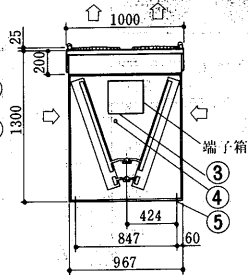
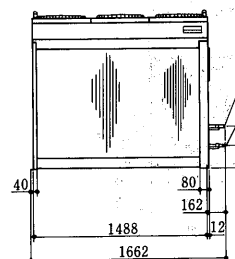
- |        |              |   |
|--------|--------------|---|
| 冷媒ガス入口 | φ25.4ロウ付<外径> | ① |
| 冷媒液出口  | φ15.9ロウ付<外径> | ② |
| 電源穴    | φ33          | ③ |
| アース端子  | M5ねじ         | ④ |
| 基礎ボルト穴 | 4-φ切欠φ16     | ⑤ |



RM-150G形リモートコンデンサ



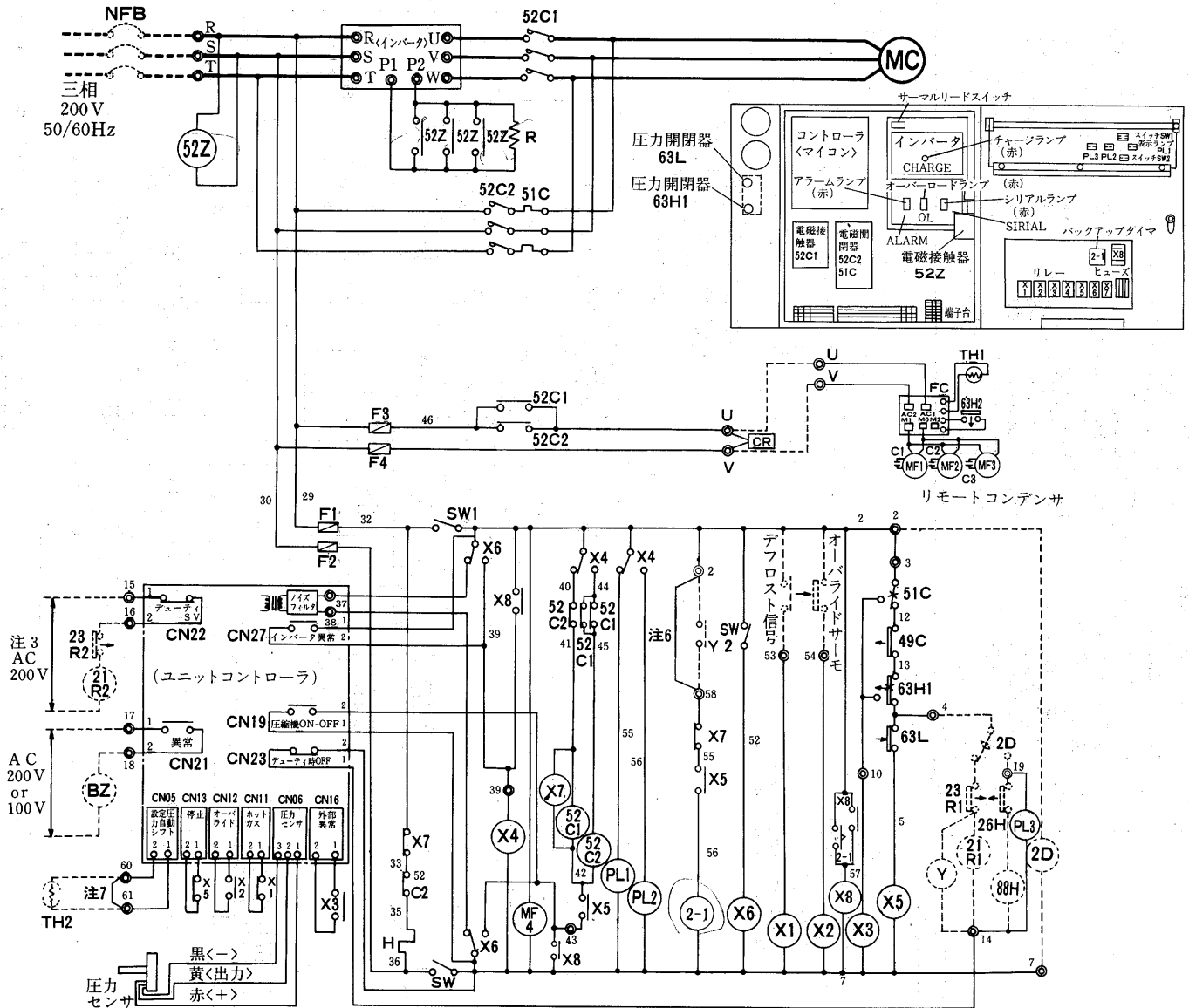
- |        |              |   |
|--------|--------------|---|
| 冷媒ガス入口 | φ31.8ロウ付<外径> | ① |
| 冷媒液出口  | φ19.1ロウ付<外径> | ② |
| 電源穴    | φ34          | ③ |
| アース端子  | M5ねじ         | ④ |
| 基礎ボルト穴 | 4-φ切欠φ16     | ⑤ |



### 1.4.3 電気配線図

#### (1) リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形

ERR-55・75VBG形



#### 記号説明

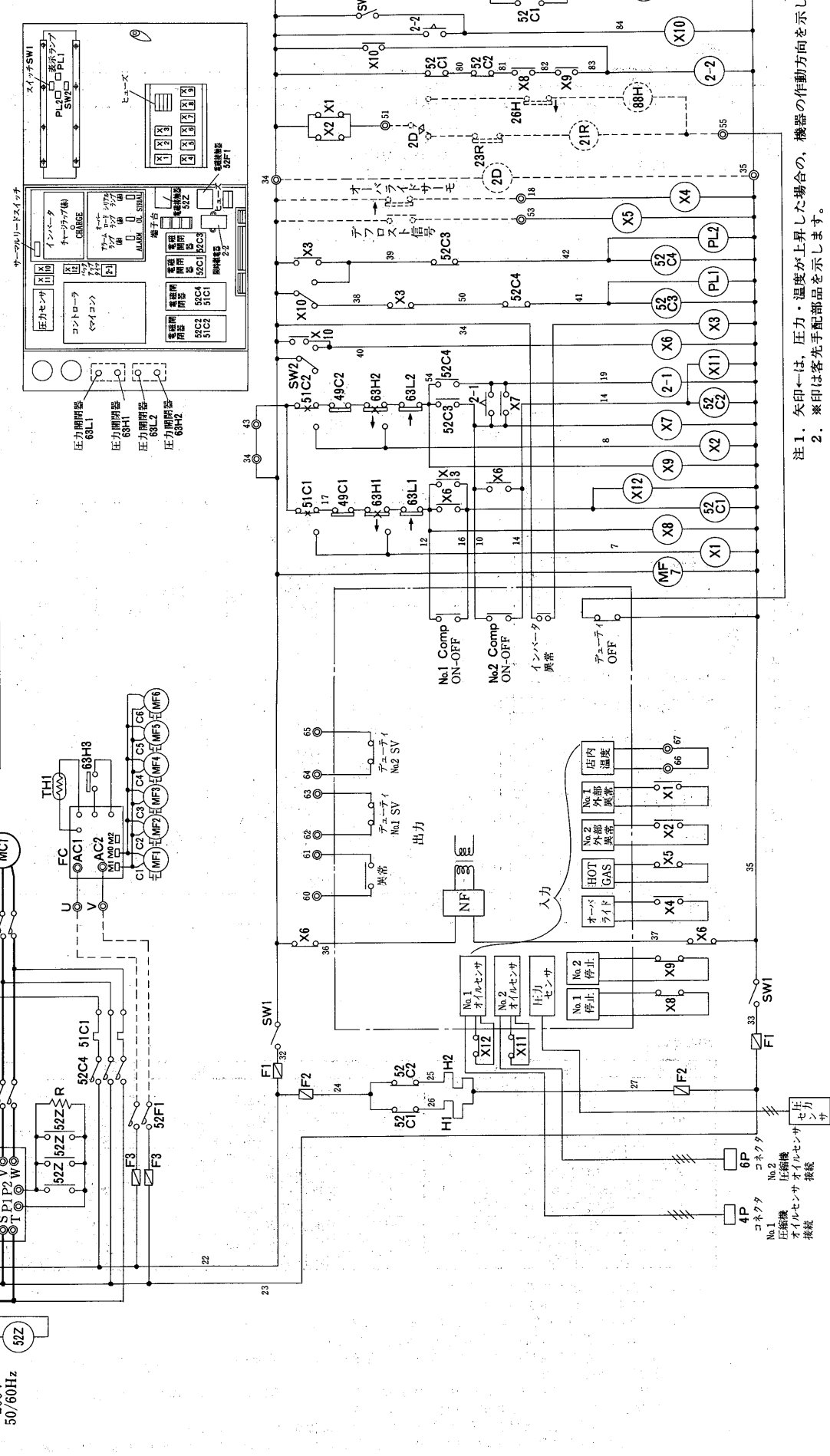
記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~3	コンデンサ<送風機用電動機>	R	抵抗器	63H1	圧力開閉器<高圧>
CR	サージキラー	SW1	スイッチ<運転>	63H2	圧力開閉器<送風機制御>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	SW2	スイッチ<電源モード切換>	63L	圧力開閉器<低圧>
F1~4	ヒューズ<5A>	TH1	サーミスタ<凝縮温度>	*Bz	ブザー
H	電熱器<クランクケースヒータ>	TH2	サーミスタ<店内温度>	*NFB	ノーヒューズブレーカ
MC	圧縮機用電動機	X1~8	補助継電器	*Y	補助継電器
MF1~3	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	2-1	限時継電器<バックアップ>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MF4	送風機用電動機<制御盤>	49C	熱動温度開閉器	*21R1, 2	電磁弁<液管>
PL1	表示灯<インバータ電源>	51C	過電流継電器	*23R1, 2	温度調節器<庫内>
PL2	表示灯<商用電源>	52C1, 2	電磁接触器<圧縮機>	*26H	温度開閉器<過熱防止>
PL3	表示灯<除霜>	52Z	電磁接触器	*88H	電磁接触器<電熱器>

- \*印は、現地手配部品を示します。
- 線は、現地工事を示します。
- AC200Vは、端子番号4, 7間より取ってください。
- 矢印は、温度上昇時圧力上昇時の方向を示します。
- インバータ側で運転中に、63LがONにて圧縮機が2-1の設定時間だけ連続して停止すると、2-1が作動し、商用電源側の運転に切り替わります。
- Yリレーは、2Dや23R1の作動にて圧縮機が停止している時には2-1が作動しないようにするためのものです。23Rが複数の場合Yリレーも、その分、取付けてください。  
Yリレーを接続した場合、端子番号②⑨間の短絡線ははずしてください。
- サーミスタ<店内温度>を取付ける場合、圧力設定値を設定後、端子番号⑩, ⑪間の短絡線ははずしてください。

(2)リモート空冷式<R12, R22, R502>ECR形  
ECR-1300CG-NVN形

記号説明

記号	名称	記号	名称
C1-6	コンデンサ<送風機用電動機>	R	抵抗器
FC	ファンコンローラ(リモートコンデンサ)	SW1	スイッチ<起動・停止>
F1	ヒューズ<操作用路>(5A)	TH1	サーミスタ
F2	ヒューズ<電熱器>(5A)	TH2	サーミスタ
F3	ヒューズ<リモートコンデンサ>(15A)	X1-X12	補助継電器
H1	電熱器<No.1圧縮機>	2-1	線間電圧<遅延始動>
H2	電熱器<No.2圧縮機>	2-2	限時継電器<バックアップ>
INV	インバータ	49C1	熱動温度閉閉器<No.1圧縮機>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	49C2	熱動温度閉閉器<No.2圧縮機>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	51C1	過電流継電器<No.1圧縮機>
MF1-6	送風機用電動機(リモートコンデンサ)	51C2	過電流継電器<No.2圧縮機>
MF7	送風機用電動機(制御盤)	52C1	電磁接触器<No.1圧縮機>
NF	ノイズフィルター	52C2	電磁接触器<No.2圧縮機>
PL1	表示灯<インバータ>	52C3	電磁接触器<インバータ>
PL2	表示灯<備用>	52C4	電磁接触器<備用>



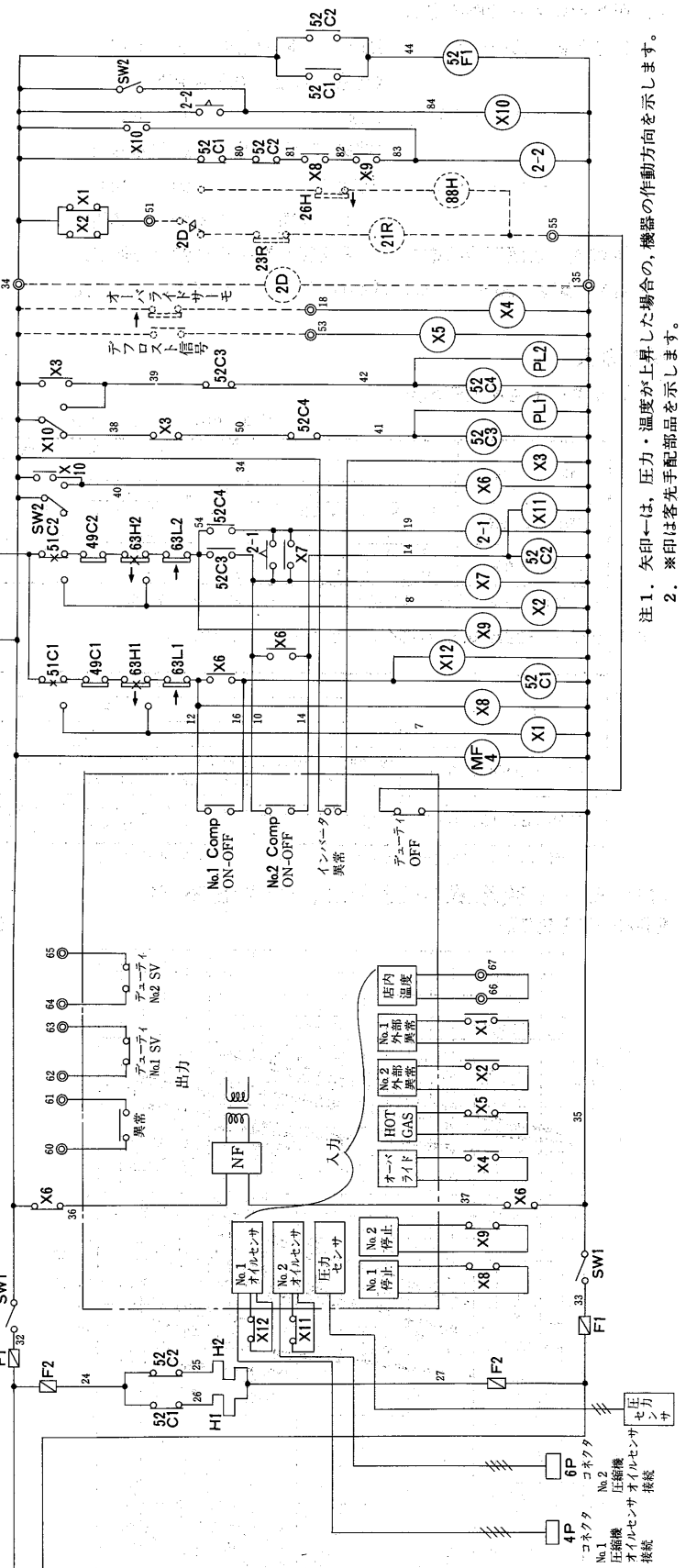
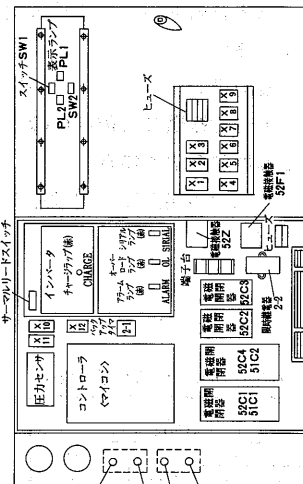
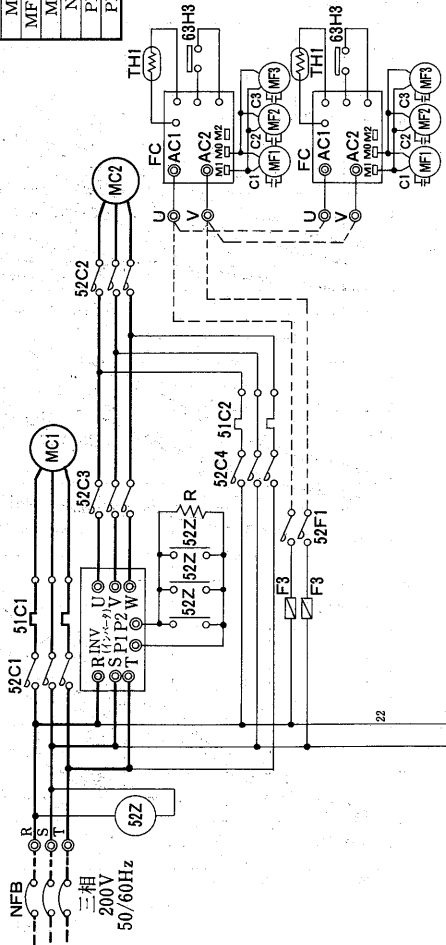
注1. 矢印←は、圧力・温度が上昇した場合の、機器の作動方向を示します。  
注2. ※印は客先手配部品を示します。



ECR-1850CG-NVN形

記号説明

記号	名称	記号	名称
CI-3	コンデンサ<送風機用電動機>	R	抵抗器
FC	ファンコンロータリモーターコンデンサ	SW1	スイッチ<始動-停止>
F1	ヒューズ<操作回路>(5A)	SW2	スイッチ<電源モード切替>
F2	ヒューズ<電熱器>(5A)	TH1	サーミスタ
H1	ヒューズ<モーターコンデンサ>(5A)	X1-X12	補助継電器
H2	電熱器<No.1 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>
INV	インバータ	2-2	限時継電器<バックアップ>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	49C1	熱動温度閉閉器<No.1 圧縮機>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C2	熱動温度閉閉器<No.2 圧縮機>
MF1-3	送風機用電動機<モーターコンデンサ>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>
MF4	送風機用電動機<制御盤>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>
NF	ノイズフィルタ	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>
PL1	表示灯<インバータ>	52C2	電磁接触器<インバータ>
PL2	表示灯<商用>	52C3	電磁接触器<商用>
		52C4	電磁接触器<商用>



注1. 矢印←は、圧力・温度が上昇した場合の、機器の作動方向を示します。  
 2. \*印は各先手配部品を示します。

（純正）インバータ用圧縮機

### 1.4.4 能力表・能力線図

#### (a)機種選定

##### イ)用途別による冷媒の選択

蒸発温度-15~+5℃	R12	庫内温度+5~+15℃ 〈青果, 日配, 乳製品用〉
-20~-5℃	R22	0~+5℃ 〈精肉, 日配, 青果, 鮮魚, 乳製品用〉
-45~-15℃	R502	-20~-18℃ 〈チルド, 冷凍食品, アイスクリーム用〉

単段式半密閉形冷凍機では、開放形と異なりR22での低温運転<蒸発温度-20~-40℃>は絶対にしないでください。この場

合はR502を使用してください。

##### ロ)最大負荷条件で冷凍機容量を選定してください。

最大負荷条件でかつ吸入配管の圧力損失を考慮して選定してください。

能力選定はインバータの出力周波数60Hzで行なってください。

##### ハ)1台で複数の冷却負荷の2温度帯使用または、同一温度帯でも個別制御する場合

R22の蒸発温度下限付近で使用する場合はR502を使用してください。

#### (b)能力表

##### イ)リモート空冷式ERR形

電源三相200V 50Hz・60Hz 上段冷凍能力<kcal/h>, 下段消費電力<kW>

形名	蒸発温度℃					R502		
	R22					-25	-30	-40
	-5	-10	-15	-17	-20			
ERR-55VBG	17,100 8.4	14,200 7.5	11,600 6.6	10,700 6.2	9,400 5.7	8,300 5.4	6,600 4.6	3,900 3.4
ERR-75VBG	23,800 12.2	19,900 10.8	16,400 9.5	15,100 8.8	13,300 8.3	12,200 8.3	9,800 7.1	5,900 5.0

注.凝縮ユニット周囲温度は35℃, インバータの出力周波数60Hz

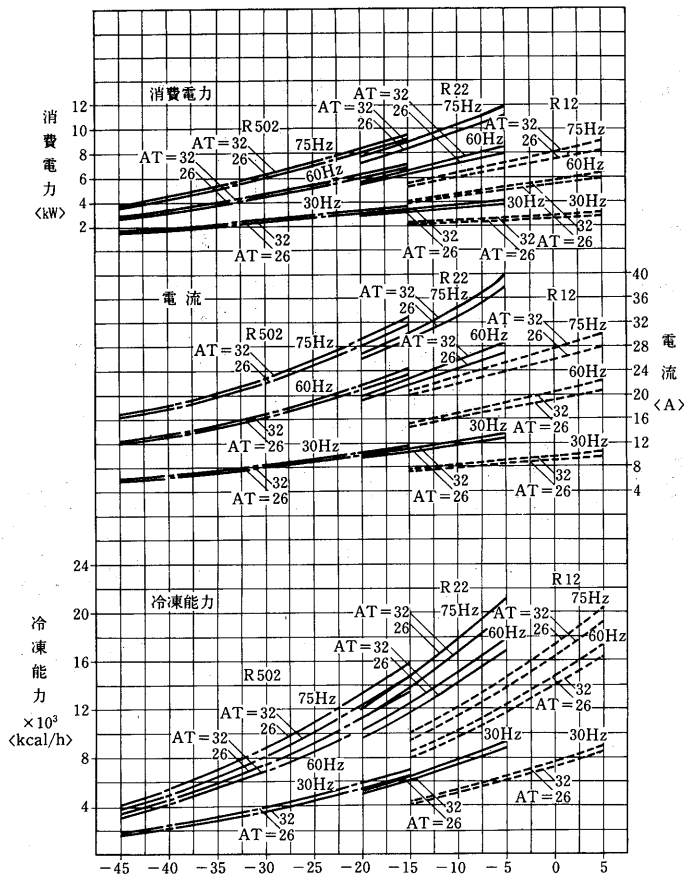
##### ロ)リモート空冷式ECR形<コンビネーションマルチ>

電源三相200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h>, 下段消費電力<kW>

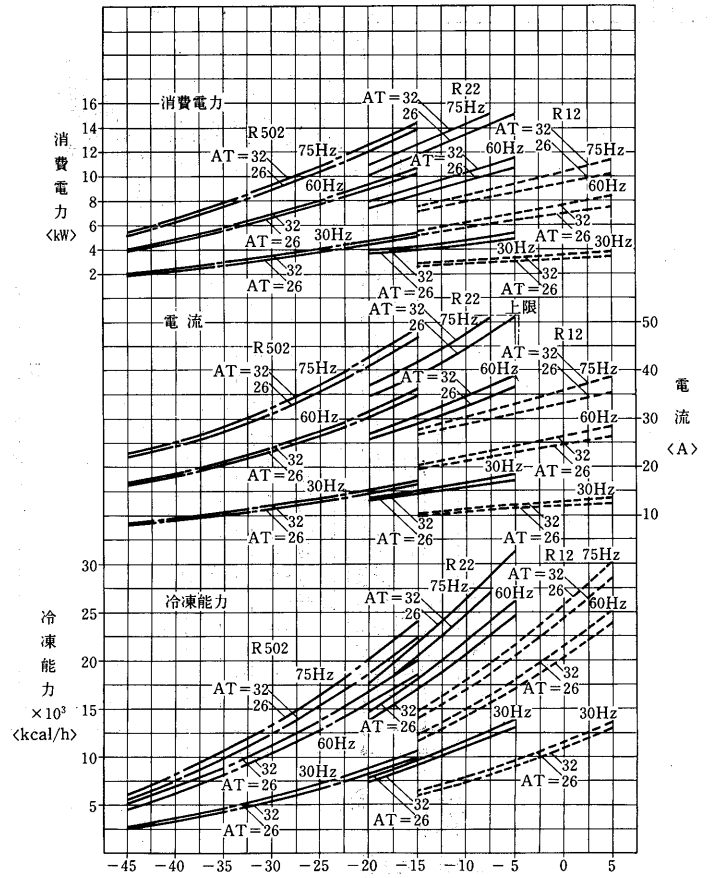
形名	蒸発温度℃					R502		
	R22					-25	-30	-40
	-5	-10	-15	-17	-20			
ECR-1300CG-NVN	39,200/41,200 18.1/20.1	32,700/34,400 16.2/17.8	26,900/28,300 14.5/15.7	24,800/26,100 13.8/14.9	21,700/22,900 12.8/13.7	19,400/20,600 12.4/13.4	15,400/16,500 10.8/11.5	9,100/9,800 7.9/8.2
ECR-1850CG-NVN	51,200/55,900 26.3/29.2	42,900/46,900 23.4/25.8	35,400/38,700 20.6/22.7	32,700/35,800 19.5/21.5	28,700/31,400 18.0/19.8	25,700/28,400 17.4/19.7	20,400/22,700 15.1/16.8	11,900/13,400 11.0/11.8

注.凝縮ユニット周囲温度は35℃, インバータの出力周波数は60Hz

#### (1)リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形 ERR-55VBG形

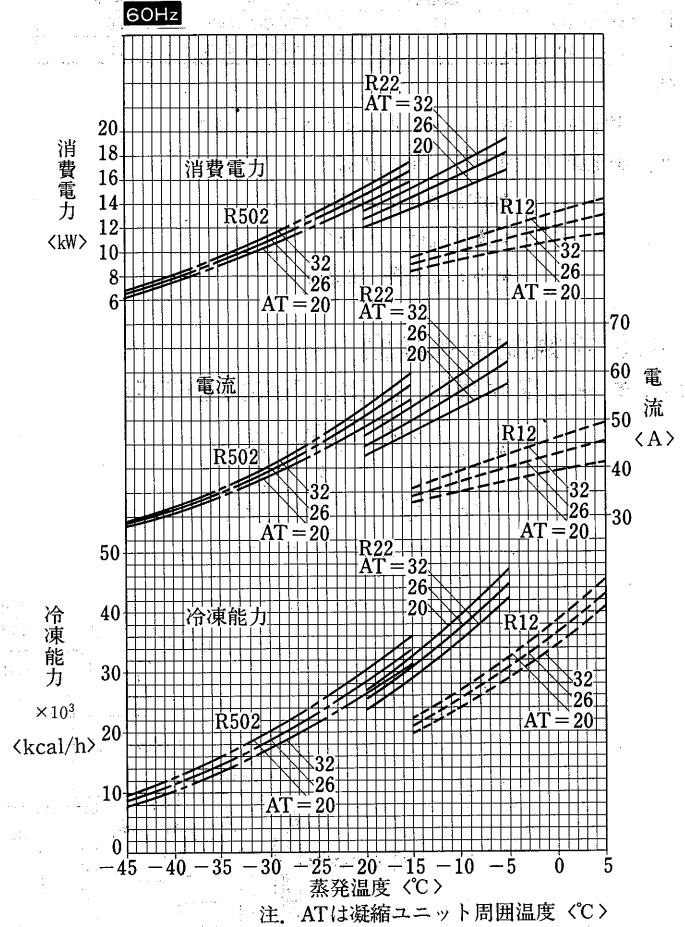
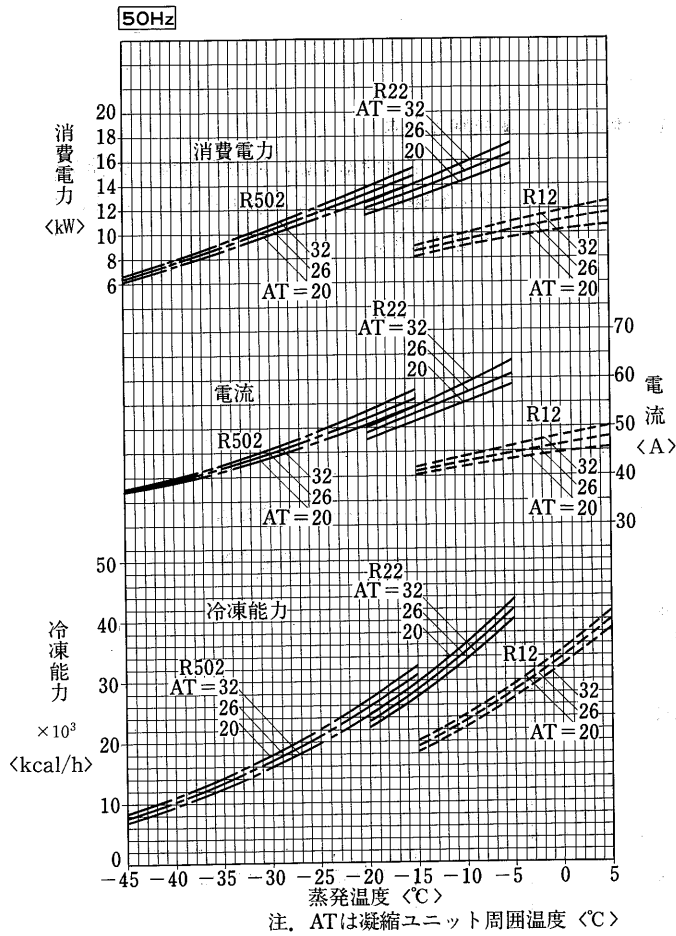


#### ERR-75VBG形



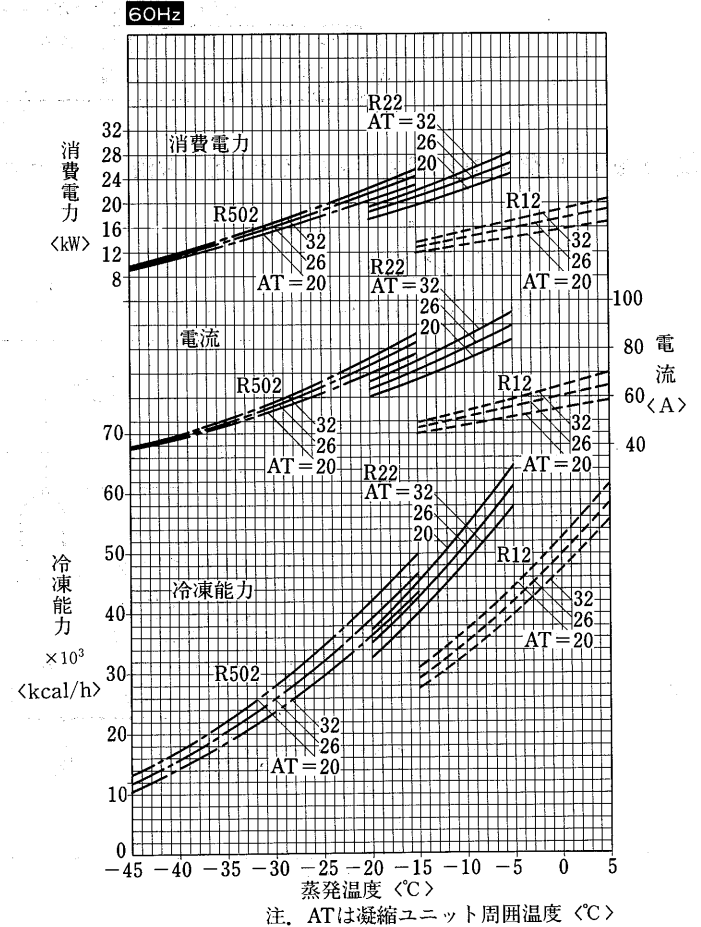
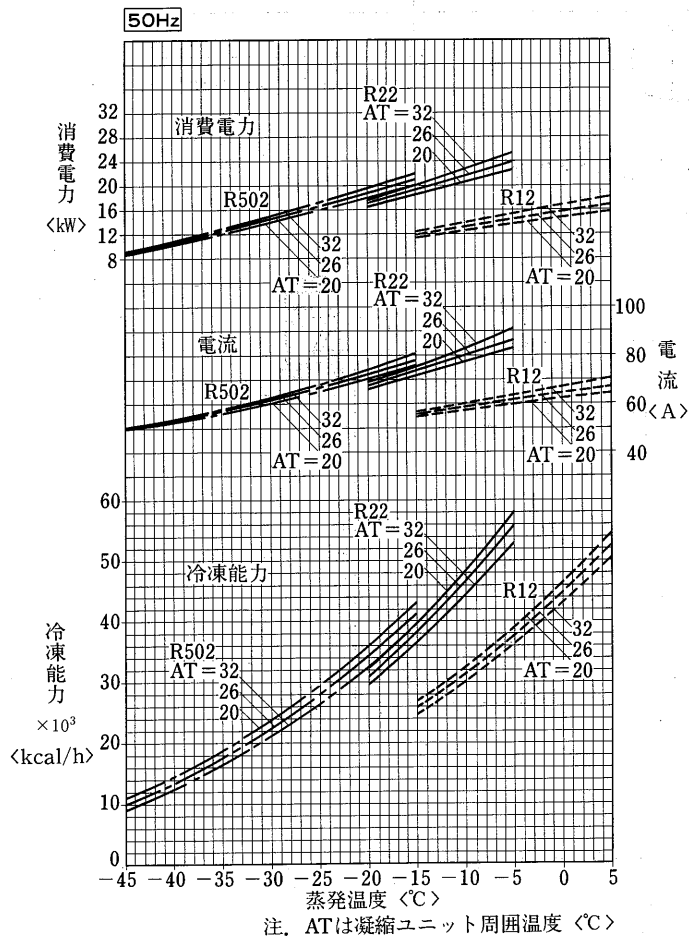
(2)リモート空冷式<R12, R22, R502>ECR形<コンビネーションマルチ>

ECR-1300CG-NVN形



リモート空冷式コンプレッサインバータ制御

ECR-1800CG-NVN形



### 1.4.5 騒音特性

単位：ホン<Aスケール>

機種	騒音値	機種	騒音値
ER-55VB	60.5	EC-1300C-NVN	70
ER-75VB	64	EC-1850C-NVN	72

条件

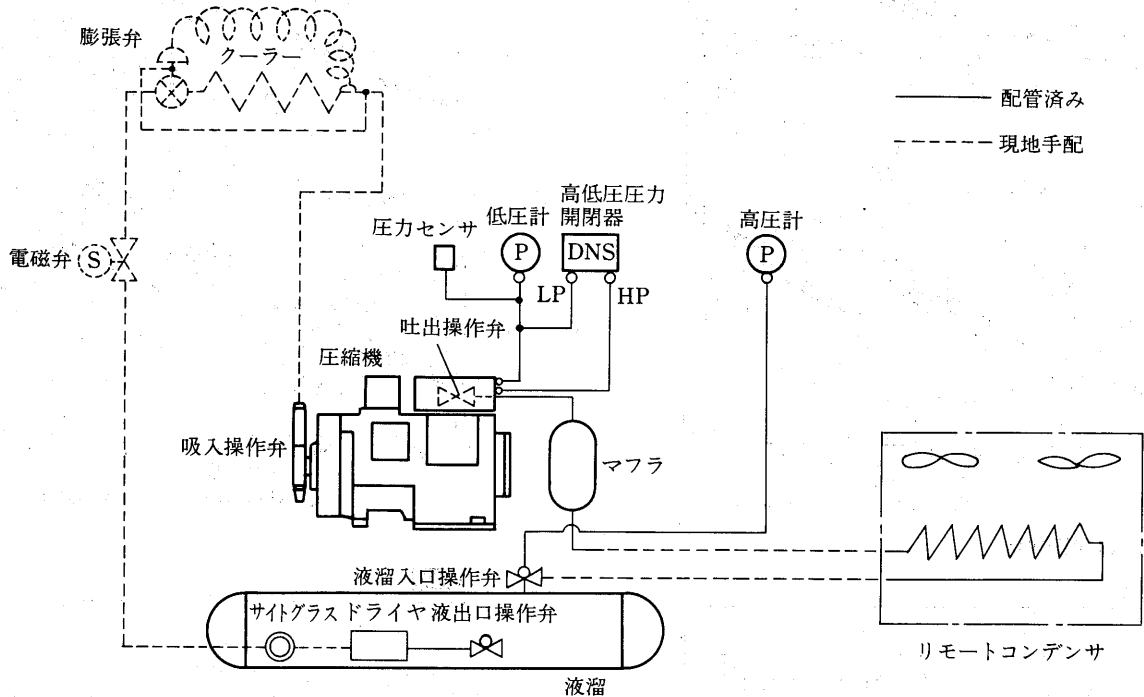
- 測定位置 ●ユニット正面より1.5m, 高さ1m
- 測定条件 ●冷媒；R22  
●凝縮温度；35℃  
●蒸発温度；-15℃  
●出力周波数；60Hz

- 測定場所 ●無響音室内

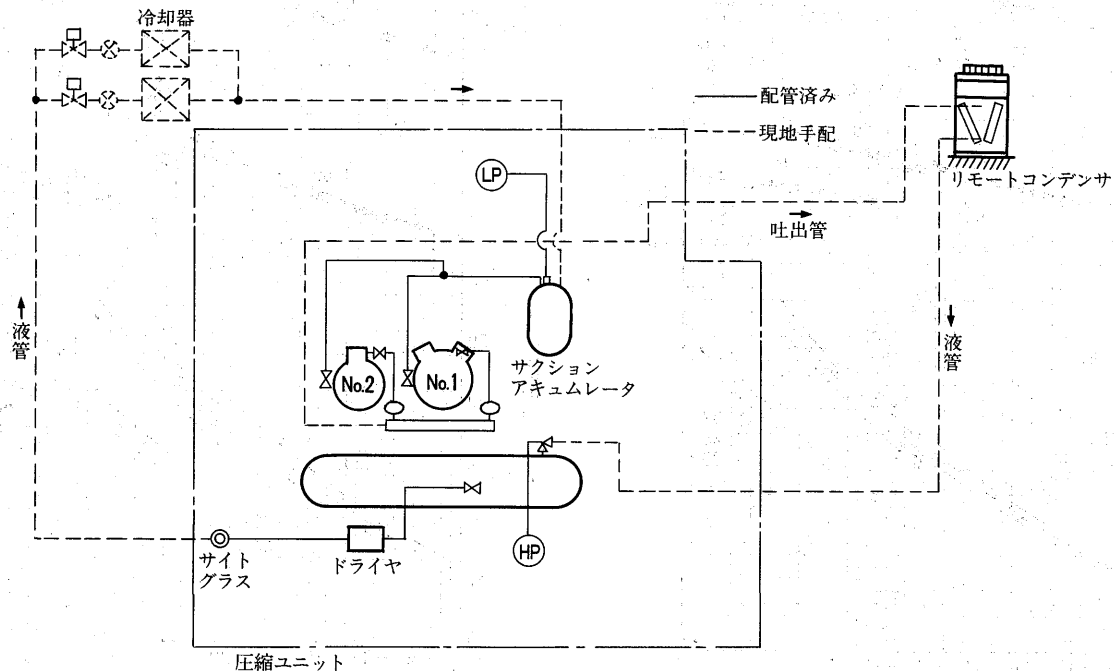
(実際の据付状態では、周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。)

### 1.4.6 冷媒配管系統図

#### (1)リモート空冷式<R12, R22, R502>ERR形



#### (2)リモート空冷式<R12, R22, R502>ECR形<コンビネーションマルチ>



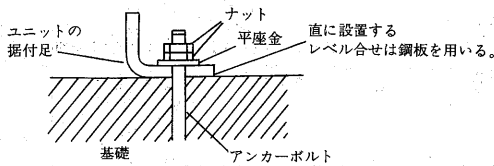
### 1.4.7 据付関係資料

インバータ制御冷凍機の注意事項は半密閉形冷凍機、マルチ式半密閉形冷凍機の内容に準じますが、相違する点について説明します。

#### (1) 据付工事

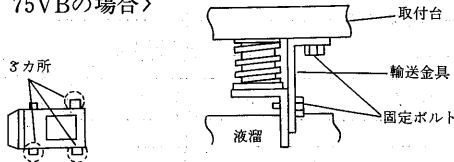
(a)据付基礎の大きさならびに寸法表(表1)

(b)水平で強固な床にアンカーボルトで固定してください。この際共振の可能性がありますので防振パッドを使用しないで直に固定してください。



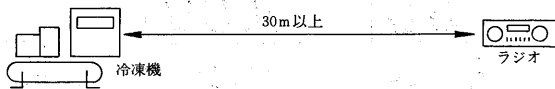
(c)据付後、輸送用金具を取りはずしてください。

<ER-55, 75VBの場合>



(d)据付場所

インバータのノイズにより、主に10MHz以下の周波数帯を利用する通信機<ラジオや無線電話>に影響を及ぼすので、これらの機器からできるだけ離してください。目安として30m以上。



(2) リレー-Yの追加<電気配線図参照>(ER-55, 75VBのみ)

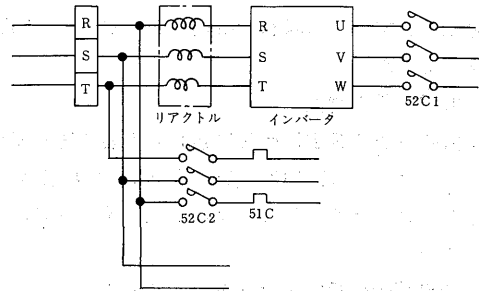
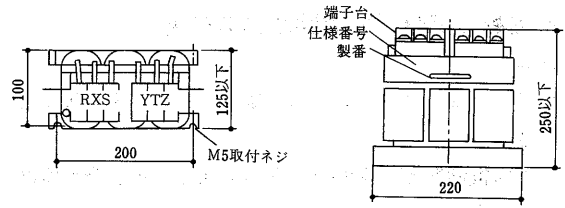
リレー-Yは、タイムスイッチ2Dや温度調節器23R1の作動にて圧縮機が停止している時に、バックアップタイマ2-1が作動しないようにするためのものです。タイムスイッチ2Dや温度調節器23R1の作動にて圧縮機が長時間停止する場合がありますので、必ずリレー-Yを取付けてください。

(3) 気密試験

冷凍サイクルが完成したら、配管に断熱を施す前に「高圧ガス取締法」に基づき装置全体の気密試験を実施してください。気密試験圧力は設計圧力又は許容圧力のいずれか低い圧力以上の圧力としなければなりません。本機的设计圧力は高圧側26kg/cm<sup>2</sup>G、低圧側14kg/cm<sup>2</sup>Gです。なお、低圧側については圧力センサーが破損するおそれがありますので、16kg/cm<sup>2</sup>Gを超えないようにしてください。

(4) 力率改善

インバータ運転時の力率を改善する場合には下図のようにインバータの一次側に直列にリアクトルを接続してください。使用リアクトルは「三菱はん用インバータ」力率改善用リアクトル<FR-BAL> 7.5kW用を使用してください。<5.5kW・7.5kW共通>

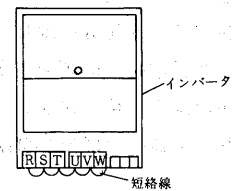


#### 注意:

インバータは進み位相になっていますので、進相コンデンサを取付けるとかえって力率が悪くなります。また進相コンデンサが破損する可能性がありますので絶対に取付けないでください。

(5) 絶縁抵抗の測定

配線施工のあと下図のようにインバータの端子台R, S, T, U, V, Wを短絡<1.25mm>してから電路と大地間について絶縁抵抗を測定し、少なくとも1MΩ以上あることを確認してください。なお、測定後、短絡線を必ず外してください。但し、マイコン・インバータは電子回路ですので絶縁抵抗の測定をしないでください。



(6) サービス時のインバータ部取扱い

インバータ部は元電源を切ってもしばらく<2~5分>は残留電荷があるため高電圧が加わっています。危険ですので、チャージランプが消灯するまではインバータ部に手を触れないでください。

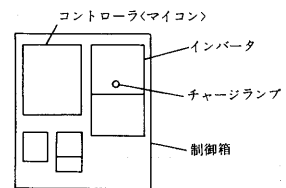


表1

形名	項目		基礎ボルトの位置		基礎ボルト寸法<mm>	機械重量<kg>	基礎の大きさ			コンクリート	
	長さ<mm>	幅<mm>	長さ<mm>	幅<mm>			高さ<mm>	重量<kg>	容量<m <sup>3</sup> >		
ER-55VB	720	280	12	164	1,300	500	310	490	0.204		
ER-75VB	720	292	16	213	1,400	500	380	640	0.266		
EC-1300C-NVN	760	550	20	440	1,360	830	440	1,200	0.500		
EC-1850C-NVN	760	550	20	547	1,360	830	550	1,500	0.620		

(7) 試運転と高低圧圧力開閉器の調整

(a) 試運転

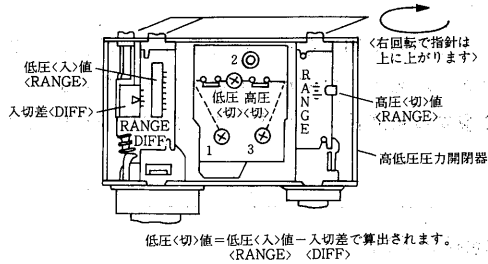
- 1) ノーヒューズブレーカ<漏電ブレーカ>をONにしてください。
- 2) 冷凍機制御箱の電源モード切換スイッチを商用電源にしてください。
- 3) 冷凍機制御箱の運転スイッチを「入」にすれば、商用電源で運転します。この状態で冷媒チャージ・圧力開閉器の調整をしてください。

(b) 高低圧圧力開閉器の調整

高低圧圧力開閉器の設定は冷媒に応じて下表の通り調整してください。(表2) EC-1300, 1850C-NVN の場合は、マルチ式半密閉形のコンビネーションマルチ<マイコン付の場合>を参照してください。

なお、工場出荷時の設定値は下表の通りです。

高低圧圧力開閉器の高圧切値は25kg/cm<sup>2</sup>Gに設定してありますので表2の通り調整してください。



高圧側<切>	高圧側<入>	低圧側<切>	低圧側<入>
25	手動復帰	0.7±0.2	3.3±0.2

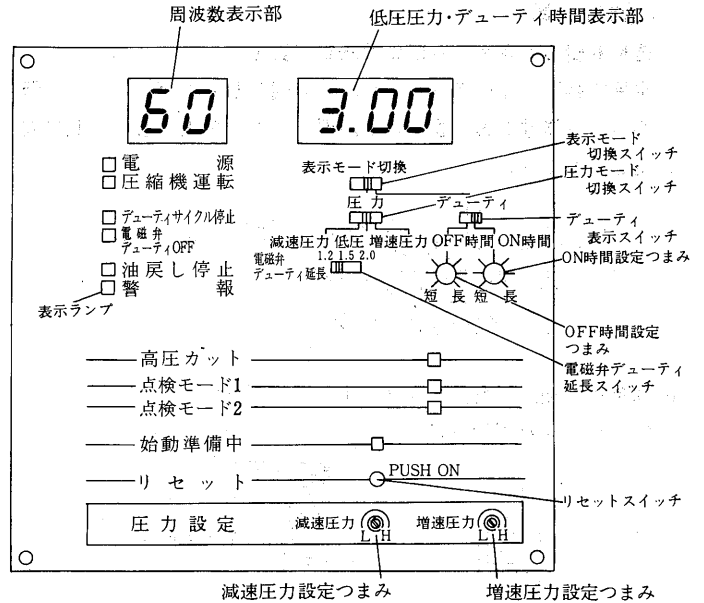
(c) バックアップタイマ<160頁参照>の設定

バックアップタイマは、電子コントローラ<マイコン>の不調などで運転が止まってしまう、庫内温度が異常上昇して商品に損傷が生じるのを防ぐためのものです。タイマの設定時間をデフロスト時間より、約10分程度長く設定してください。設定時間が短すぎると正常なのに商用電源に切り換わり、逆に、長すぎると商品が損傷する可能性がありますので、必ず設定してください。なお、出荷時は60分<60Hz>にセットしています。

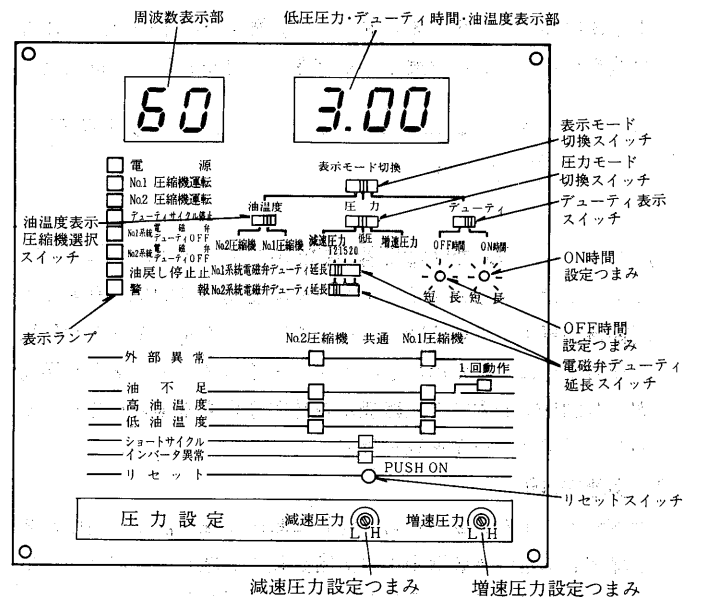
(8) 電子コントローラ<マイコン>の調整

(a) 各部名称

1) ER-55, 75VBの場合



2) EC-1300, 1850C-NVNの場合



(b) インバータ制御運転

マイコンを調整するため、冷凍機制御箱の電源モード切換スイッチをインバータにしてください。

インバータ側にしますとER-55, 75VBの場合始動準備中 EC-1300, 1850C-NVNの場合、ショートサイクルの表示ランプが点灯して3分間停止しています。3分後に低圧が増速圧力設定値より高ければ運転開始します。

表 2

冷媒	庫内温度用途	所定庫内温度	低圧圧力開閉器			
			低圧<入>値 RANGE	入切差 DIFF	低圧<切>値	高圧<切>値
R22	-2℃~+10℃ 野菜、目配、精肉 鮮魚、乳製品	0℃以上	3.3kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup>	0.7kg/cm <sup>2</sup> G	25kg/cm <sup>2</sup> G
		-2℃	3.0kg/cm <sup>2</sup> G	2.3kg/cm <sup>2</sup>		
R502	-30℃~+5℃ チルド、冷凍食品 アイスクリーム	-10℃以上	2.5kg/cm <sup>2</sup> G	2.5kg/cm <sup>2</sup>	0 kg/cm <sup>2</sup> G	25kg/cm <sup>2</sup> G
		-18℃	1.7kg/cm <sup>2</sup> G	1.7kg/cm <sup>2</sup>		
R12	-2℃~+15℃ 野菜、目配、乳製品	-2℃以上	1.5kg/cm <sup>2</sup> G	1.3kg/cm <sup>2</sup>	0.2kg/cm <sup>2</sup> G	15kg/cm <sup>2</sup> G

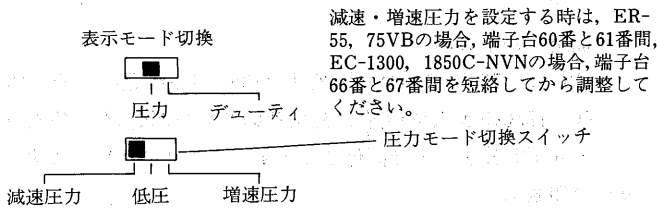
**注 意：**

インバータ制御運転において、運転開始時及び停止後の運転は3分間後に行います。3分間はER-55, 75VBの場合、始動準備中EC-1300, 1850C-NVNの場合、ショートサイクルの表示ランプが点灯して冷凍機は停止しています。

(c)減速圧力・増速圧力の設定

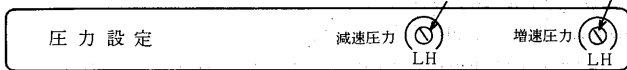
1) 減速圧力設定

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。



減速圧力設定つまみを⊖ドライバーで回して、デジタル表示を見ながら設定してください。

減速圧力設定つまみ 増速圧力設定つまみ

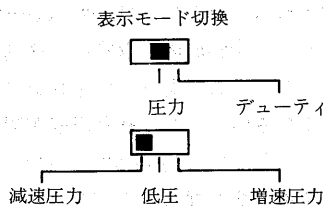


設定値は次項を参照してください。

2) 増速圧力設定

圧力表示スイッチを増速圧力側にし、増速圧力設定つまみを⊖ドライバーで回して、デジタル表示を見ながら設定してください。設定値は、減速圧力+0.2kg/cm<sup>2</sup>を目安としてください。

注意：圧力を設定する時は減速圧力から設定してください。逆にしますと減速圧力が優先するようになっていきますので、増速圧力を所定値に設定できない場合があります。



3) 設定例

設定は冷凍機を使用する目的<省エネ優先・鮮度優先>に応じて決定してください。なお、吸入配管が長い場合、吸入配管の圧力損失分を差し引いた値としてください。

設定後圧力モード切換スイッチを低圧にしてください。運転圧力<低圧>が表示されます。配管長さによる補正、配管長さにより下記補正值を前記値より差し引いてください。

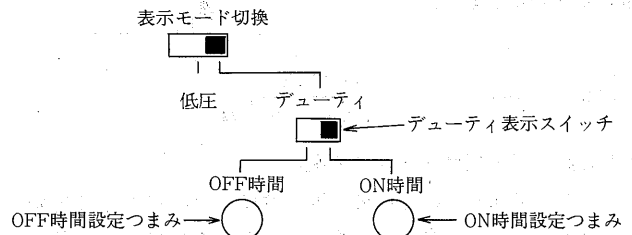
冷媒	蒸発温度	10m	30m	50m	80m
R22	-5℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.6kg/cm <sup>2</sup> G	0.9kg/cm <sup>2</sup> G
	-10℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G
R502	-25℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.7kg/cm <sup>2</sup> G
	-30℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
	-40℃	0kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G

(d)デューティサイクルの時間設定<圧縮機制御>

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。

**注 意：**

鮮度維持でインバータ冷凍機を御使用の場合はデューティサイクルを使用しないでください。



1) ON時間の設定

ON時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。

2) OFF時間の設定

デューティ表示スイッチをOFF時間側にし、OFF時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。なお、最低3分以上にしてください。<1分または2分に設定しても3分間停止します。>

3) オーバライドサーモ

ケース温度が高い場合にデューティサイクルを行なわないようにするオーバライドサーモの設定は庫内設定温度+8℃を目安としてください。

4) 設定例

用 途	青 果	乳製品日配	精肉・鮮魚	冷 食
デューティON時間	30分	30分	30分	30分
デューティOFF時間	8分	8分	6分	4分
オーバライドサーモ設定値	18℃	13℃	8℃	-13℃

注：アイスクリームの場合には、デューティサイクル運転は行なわないでください。

5) デューティサイクルを使用しない場合

OFF時間を0にしてください。

(e)電磁弁制御のデューティ時間

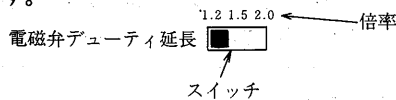
生鮮と日配・青果を組み合わせる場合、デューティ時

配管長さ0mの場合

使用ケース・冷蔵庫	冷媒	蒸発温度	蒸発圧力	省エネ優先		鮮度優先	
				減速圧力設定値	増速圧力設定値	減速圧力設定値	増速圧力設定値
当社ライブメイトケース 青果	R22	-5℃	3.3kg/cm <sup>2</sup> G	3.3kg/cm <sup>2</sup> G	3.5kg/cm <sup>2</sup> G	3.1kg/cm <sup>2</sup> G	3.3kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 生鮮	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース チルド	R502	-25℃	1.4kg/cm <sup>2</sup> G	1.4kg/cm <sup>2</sup> G	1.6kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	1.4kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 冷蔵	R502	-40℃	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫<0~5℃>	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫<-20℃>	R502	-30℃	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G

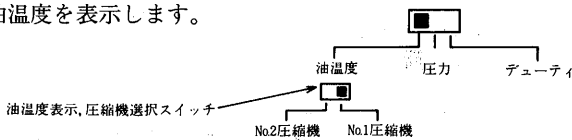
間の設定は生鮮と日配・青果とが異なりますので、次の通りにしてください。

- 1) 生鮮系統 上記(d)項の圧縮機制御のデューティ時間を生鮮に合わせてください。
- 2) 日配・青果系統 マイコン表示部の電磁弁デューティ延長スイッチを、日配・青果のデューティ時間に合わせます。停止時間は上記(d)項の停止時間×延長スイッチの倍率になります。



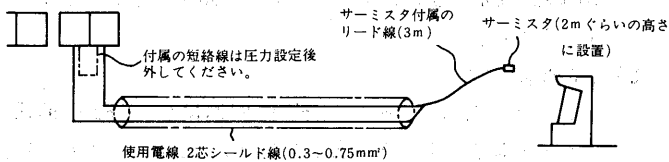
(f)油温度表示 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ>

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。油温度表示圧縮機選択スイッチによりNo.1圧縮機, No.2圧縮機の油温度を表示します。



(g)圧力自動シフト用サーミスタの配線

ショーケースまたは冷蔵庫の周囲温度により設定圧力(減速圧力, 増速圧力)を自動シフトするサーミスタの配線は下図のように配線してください。なお, 使用電線は2芯のシールド線を必ず使ってください。



(9) 電子コントローラ<マイコン>の作動

(a)表示と機能

- 1) 周波数表示 インバータの出力周波数を表示します。
- 2) 圧力・時間表示 表示モード切換スイッチにより低圧圧力及びデューティ時間を表示します。
- 3) 油温度表示 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ> 表示モード切換スイッチにより油温度を表示します。

- 4) 電源表示 マイコンに電源がきていることを示します。
- 5) 圧縮機運転表示, No.1, No.2 圧縮機運転表示 それぞれの圧縮機が運転している時に点灯します。
- 6) デューティサイクル停止表示 デューティサイクルで圧縮機が停止している時に点灯します。
- 7) 電磁弁デューティOFF, No.1, No.2 系統電磁弁デューティOFF デューティサイクルでそれぞれの電磁弁が閉の時に点灯します。

8) 油戻し停止表示

ER-55, 75VBの場合, 圧縮機が40Hz以下の運転, EC-1300, 1850C-NVNの場合, 片肺運転を48分間<積算>行なうと油戻し停止で3分間停まります。この時に点灯します。

9) 警報表示

(i)ER-55, 75VBの場合

圧縮機が高圧カットで停止した場合, または点検モード1, 点検モード2で商用電源へ自動的に切換って運転している場合に点灯します。

(ロ)EC-1300, 1850C-NVNの場合

圧縮機が外部異常, 油不足で停止した場合, 高油温度表示灯がついた場合, またはインバータ異常で商用電源へ自動的に切換って運転している場合に点灯します。

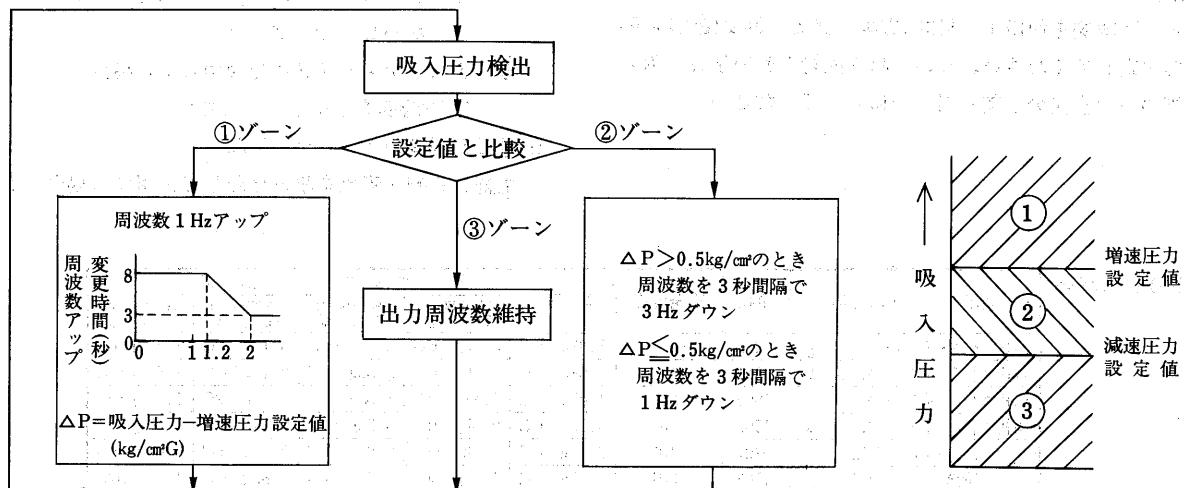
10) 高圧カット表示 <ER-55, 75VBの場合のみ>

高圧カットが作動して圧縮機が停止した場合に点灯します。作動原因を取り除いた後, 高圧カットをリセットしてから, マイコンのリセットスイッチを押してください。なお, リセット後3分間は運転しません。3分間の停止中は, 始動準備中が点灯します。

11) 外部異常表示 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ>

高圧カット・過電流継電器・熱動温度開閉器<インターナルサーモスタット>が作動して圧縮機が停止した場合に点灯します。作動原因を取除いた後高圧カット・過電流継電器をリセットしてから, マイコンのリセットスイッチを押してください。なお, 熱動温度開閉器<インターナルサーモスタット>は自動復帰ですので, 復帰後マイコンのリセットスイッチを押してください。

ER-55, 75VBの場合





12) 油不足表示 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ>

油不足で圧縮機が停止した場合に点灯します。油面がオイルセンサ以下に20秒間以上になった場合に油不足となります。停止15秒後に自動復帰し運転します。これ以後、油面が正常であれば通常運転になります。この時1回動作の表示が残ります。もう1回、油面が低下し、油不足停止すると、今度は手動復帰となりますので、原因を取除いてからマイコンのリセットボタンを押してください。

13) 高油温度 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ>

油温が85°C以上になると点灯します。圧縮機は運転を続けます。点灯した場合は、吸入ガス温度をチェックして、膨張弁調整により油温を下げてください。マイコンのリセットボタンを押すと消えます。

14) 低油温度 <EC-1300, 1850C-NVNの場合のみ>

油温が30°C以下になると点灯します。圧縮機は運転を続けます。油温が上昇すれば表示ランプは消えます。なお、試運転後32分間は点灯しません。

15) 再始動準備中表示 <ER-55, 75VBの場合>, ショートサイクル表示 <EC-1300, 1850C-NVNの場合>

一度停止するとショートサイクル防止のため3分間停止します。始動準備中、ショートサイクルが点灯する場合は次の通りです。

- ①インバータ制御運転を行う時、スイッチ投入後3分間停止中。
- ②最低周波数<30Hz>を60秒間連続した後3分間停止中。
- ③デューティサイクル停止中の最初の3分間。
- ④油戻し停止中の3分間。
- ⑤低圧カット・インナーサーモ作動時の3分間停止中。  
<3分後、低圧カット・インナーサーモ復帰で運転開始します。>
- ⑥高圧カット、外部異常で停止して、リセット後3分間停止中。

なお、停止中にリセットスイッチを押すと、押してから3分間停止し、始動準備中、ショートサイクルが点灯します。

16) 点検モード1表示 <ER-55, 75VBの場合>, インバータ異常 <EC-1300, 1850C-NVNの場合>

インバータ故障時<マイコンの出力指示信号とインバータの返送信号が合わない場合>自動的に商用電源へ切り替わって運転します。この場合、点灯します。

17) 点検モード2表示 <ER-55, 75VBの場合>

吸入圧力が増速圧力以上で吸入圧力<前回><吸入圧力<今回>が60分間連続した場合、自動的に商用電源へ切り替わって運転します。この場合、点灯します。

(b)動作説明

1) 出力周波数制御

吸入圧力を検出して設定値<増速圧力・減速圧力>と比較して出力周波数を変化させます。設定値に対し、偏差が大きい場合は周波数のup時間を速めたり、減速時の周波数変化幅を大きくして低圧圧力が収束するようにしています。なお、ER-55, 75VBの場合、ホットガスデフロスト時は、60Hzで連続運転するようにしています。

2) デューティのキャンセル

運転スイッチ投入後、ホットガスデフロスト終了後およびオーバーライドサーモ復帰後、1サイクルはデューティは作動しないようになっています。

3) バックアップ回路

インバータ側で運転中に低圧圧力開閉器がONにて圧縮機がバックアップタイマの設定時間だけ連続して停止すると、バックアップタイマが作動し、商用電源側の運転に切りかわります。

4) デューティサイクルのOFF時間自動延長

デューティサイクルON時間中の圧縮機運転率によりOFF時間を1.25倍、1.5倍と自動延長します。

5) 過電流防止

インバータ内を流れる電流が設定値(5.5kW 42A, 7.5kW 52A)に達すると周波数をダウンさせ過電流を防止します。

(10) 電波障害対策

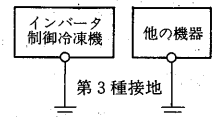
ノイズによるトラブルを防止するため、次のような配慮をしてください。

(a)次の要領にて、必ずアース配線をしてください。

1) 接地は必ず専用接地としてください。(図1)

電動機、変圧器などの大電力機器との共通接地は絶対に避けてください。また、単に感電防止が目的で多くの機器が接続されている接地線や、鉄骨などへの接地も避けてください。

図1 接地の方法



2) 接地工事は、第3種接地<接地抵抗100Ω以下>で行ってください。

3) 接地線は5.5mm以上を使用してください。

4) 接地点はできるだけ冷凍機の近くとし、距離は極力短くしてください。

5) 接地線の布線は、強電回路、主回路の電線からできるだけ離し、かつ平行する距離をできるだけ短くしてください。

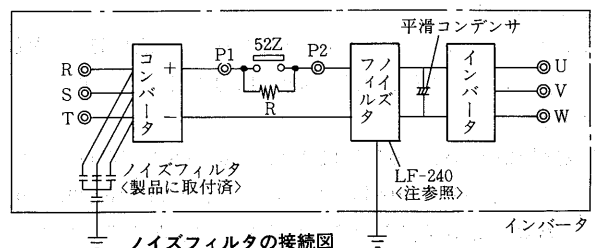
(b)インバータと相手機器の電源を別系統としてください。

(c)インバータ入出力<主回路>電源線は、3心ケーブルを使用してください。

(d)相手機器の電源線および信号線をインバータの主回路入出力電線と分離して配線してください。

(e)相手機器の信号線および電源線はツイスト線を使用してください。

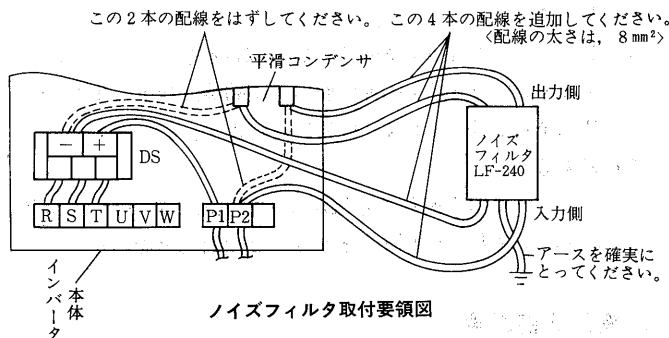
(f)上記のように、正しく施工したにも係らず万一、ノイズクレームが発生した場合、インバータの直流部<下図参照>にノイズフィルタLF-240を取付けてください。



㊦ ノイズフィルタ

形名	LF-240
メーカー	名称 東北金属工業株式会社 住所 東京都港区北青山2丁目5番8号 ハザマビル TEL 03-402-6165

ノイズフィルタLF-240の取付は、下図を参照して行ってください。なお、ノイズフィルタの1次側と2次側の配線はできるだけ離してください。

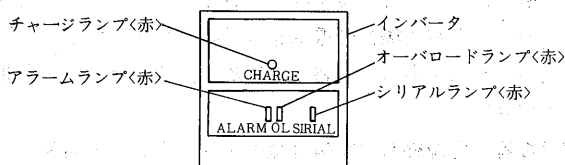


ノイズフィルタ取付要領図

(1) 故障した場合の処置

万一、冷凍機が故障した場合は故障再防止のため次の点に注意して処置してください。

- (a)電源がきているか、ノーヒューズブレーカ<漏電ブレーカ>、ヒューズが切れていないか確かめてください。
- (b)故障原因を必ず見つけた上で、修理してください。一時しのぎの修理<例えば高圧カット時リセットボタンを押すだけの修理>では故障が再発します。
- (c)電子コントローラ<マイコン>・インバータ・圧力センサ故障時の処置
  - 1) バックアップタイマが作動中か、作動後か確認してください。
  - 2) 電子コントローラ<マイコン>の表示部のどのランプが点灯しているか確認してください。
  - 3) インバータの表示ランプ<ALARM, SERIAL, OL, CHARGE>が点灯しているか確認してください。



- (d)バックアップタイマ作動後の場合。バックアップタイマの設定時間がデフロストタイマの設定時間より短くないかどうかチェックしてください。短い場合は、バックアップタイマの設定時間をデフロストタイマの設定時間+10分にセットして、再度運転してください。
- (e)電子コントローラ<マイコン>の点検モード1<ER-55, 75VBの場合>、インバータ異常<EC-1300, 1850C-NVN> が点灯している場合
  - 1) 電源電圧が180~220V<50Hz>、180~240V<60Hz>内に入っているかどうか確認してください。電源電圧が低い場合、圧縮機が始動不良となり、点検モード1が点灯します。

- 2) インバータのチャージランプ消灯...インバータのヒューズが切れていないかどうか確認してください。ヒューズが切れている場合、インバータが故障している可能性がありますので、三菱サービス(株)に連絡してください。
  - 3) シリアルランプが点滅しない...インバータと電子コントローラ<マイコン>間の配線のコネクタの接触不良、インバータのコネクタの接触不良がないかどうか確認してください。コネクタ接触不良がない場合、電子コントローラ<マイコン>が故障している可能性がありますので、三菱サービス(株)に連絡してください。
  - 4) インバータのサーマルリードスイッチがオープンモードで故障していないかどうか、サーマルリードスイッチの両端の抵抗を測定してください。抵抗が無限大の場合、サーマルリードスイッチを交換してください。
  - (f)電子コントローラ<マイコン>の点検モード2が点灯している場合<ER-55, 75VBの場合>
    - 1) 冷却負荷が時間とともに増加し、60分間連続して、吸入圧力が上昇することがないかどうか確認してください。
    - 2) インバータの2次側に60Hzで200Vの出力電圧が出ているかどうか確認してください。200Vの出力電圧が出ていない場合、インバータが故障していますので、三菱サービス(株)に連絡してください。
  - (g)圧力センサの異常
 

圧力計と電子コントローラ<マイコン>の表示が1kg/cm<sup>2</sup>以上違う場合、圧力センサが故障している可能性がありますので三菱サービス(株)に連絡してください。
  - (h)上記(a), (b), (c), (d), (e), (f), (g)のチェックを実施しても、電子コントローラ<マイコン>、インバータ、圧力センサが故障の場合、それぞれの本体を交換することになりますので速みやかに、三菱サービス(株)に連絡してください。
- なお、応急処置として、制御箱の電源モード切換スイッチを商用電源にして運転してください。商用電源にて低圧圧力開閉器の制御で運転できます。

# 1.5 マルチ式コンデンシングユニット〈半密閉形〉

<b>目次</b>	
<b>1.5.1 仕様</b> .....	162
(1)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S R形 .....	162
(2)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E C R形 .....	
コンビネーションマルチ.....	163
(3)水冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S W形 .....	165
(4)水冷式〈単段〉〈R22〉S S W-U形.....	166
<b>1.5.2 外形寸法図</b> .....	167
(1)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S R形 .....	167
(2)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E C R形 .....	
コンビネーションマルチ.....	168
(3)水冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S W形 .....	173
(4)水冷式〈二段〉〈R22〉S S W-U形.....	174
<b>1.5.3 電気配線図</b> .....	175
(1)空冷式E S R形.....	175
(2)空冷式E C R形〈コンビネーションマルチ〉.....	177
(3)水冷式E S W形.....	184
(4)水冷式〈二段〉S S W形.....	186
<b>1.5.4 能力表・能力線図</b> .....	189
(1)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S R形 .....	190
(2)空冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E C R形 .....	
コンビネーションマルチ.....	192
(3)水冷式〈単段〉〈R12・R22・R502〉E S W形 .....	196
(4)水冷式〈二段〉〈R22〉S S W-U形.....	198
(5)凝縮器能力線.....	199
<b>1.5.5 騒音特性</b> .....	199
<b>1.5.6 冷媒配管系統図</b> .....	201
<b>1.5.7 据付関係資料</b> .....	201
●E S R形・E S W形・S S W-U形.....	201
(1)据付工事.....	201
(2)配管工事.....	202
(3)電子ファンコントローラ.....	202
(4)油の追加充填.....	202
(5)ローテーション回路.....	202
(6)圧縮機不良時.....	202
(7)その他.....	203
●E C R形〈コンビネーションマルチ〉.....	203
(1)据付工事.....	203
(2)管工事.....	204
(3)高低圧圧力開閉器の設定.....	204
(4)高低圧圧力開閉器〈低圧〉と 圧力開閉器〈低圧・容量制御〉設定〈マイコンなしの場合〉	204
(5)高低圧圧力開閉器〈低圧〉の設定〈マイコン付の場合〉 .....	204
(6)試運転時の油の追加.....	204
●オプション仕様の注意事項.....	204
(1)電子コントローラ〈マイコン〉.....	204
(2)ホットガスデフロスト〈V K 3 系統・V K 1 系統〉.....	206
(3)ヒートリクレイム用三方弁.....	207

1.5.1 仕様

(1)空冷式<単段>・<R12, R22, R502>ESR形

項目		形名	ESR-75BG	ESR-110BG	ESR-150BG	ESR-220BG	
圧縮機	形名		ER-75SB	ER-110SB	ER-150SB	ER-220SB	
	形名		FA-2LST	FB-2LST	FB-3MST	FB-4LST	
	気筒径×行程×気筒数	mm	50×52×2	62×52×2	62×50×3	62×52×4	
	押し の け 量	m <sup>3</sup> /h	17.8×2/21.4×2	27.3×2/33.0×2	39.4×2/47.5×2	54.6×2/66.0×2	
	法定冷凍トン	使用冷媒	R12	2.6/3.1	3.9/4.7	5.7/6.8	7.9/9.5
			R22	4.2/5.0	6.4/7.8	9.3/11.2	12.8/15.5
			R502	4.2/5.1	6.5/7.9	9.4/11.3	13.0/15.7
	電動機冷却方式		冷媒冷却方式				
	冷凍機油	種類	SUNISO 3GS				
		初 充 填 量	ℓ	2.0×2	4.3×2	6.6×2	7.3×2
	正 規 油 面 充 填 量	ℓ	1.8×2	4.0×2	6.2×2	7.0×2	
	潤 滑 方 式		オイルポンプ式				
圧縮機用電動機	電 源		三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz				
	極 数		4P				
	全 負 荷 電 流	A	18.3×2/15.5×2	25.0×2/21.8×2	32.5×2/29.7×2	46.7×2/41.6×2	
	始 動 電 流	A	120.3/105.5	159.0/135.8	221.5/190.7	330.7/287.6	
	出 力	kW	3.7×2	5.5×2	7.5×2	10.8×2	
	ユ ニ ッ ト 定 格 出 力	kW	7.4	11.0	15.0	21.6	
	回 転 数	rpm	1450/1750				
	※ 消 費 電 力	kW	8.1/9.9	11.6/14.6	16.5/20.6	23.7/28.6	
	※ 運 転 電 流	A	31.8/32.5	45.1/50.0	62.6/69.7	88.0/95.9	
	※ 力 率	%	73.5/87.9	74.2/84.3	76.1/85.3	77.7/86.1	
受 液 器	ℓ	43.0	43.0	66.9	122		
冷 媒 種 類		R12, R22, R502 選択使用					
吸 入 圧 力 飽 和 温 度 範 圍		R12<-15~+5℃> R22<-20~-5℃> R502<-45~-15℃>					
始 動 方 式 ・ 容 量 制 限	%	順次始動方式 0/50/100					
保 護 装 置	圧 力 開 閉 器		有<DNS-D306MQ×2>				
	可 溶 栓		有<口径φ7.2 溶融温度 75℃以下>				
	イン タ ー ナ ル サ ー モ ス タ ッ ト		有<OFF130℃, ON108℃>				
	サ ク シ ョ ン ア キ ュ ム レ ー タ	ℓ	有<5>	有<8>	有<20>	有<20>	
電 熱 器 <圧縮機>	W	有<100×2>	有<100×2>	有<180×2>	有<180×2>		
付 属 部 品	低 圧 計		有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >				
	高 圧 計		有<0kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >				
	制 御 盤	電磁開閉器		MSO-K21FS×2	MSO-K25FS×2	MSO-K65FS×2	
		内 蔵 部 品		始動-停止スイッチ, 表示灯(運転, 異常, 除霜), 端子台, 遅延タイマ, 油戻しタイマ, ラチェットリレー, デフロストタイマ・接触器取付スペース有			
配 管	油 冷 却 器		無	無	無	ヘッドファン	
	ド ラ イ ヤ		有	有	有	有	
	サ イ ト グ ラ ス		有	有	有	有	
	油 面 検 知 器		無	無	無	有	
配 管	圧 縮 機 吸 入 口	mm	φ31.8ロウ付	φ38.1ロウ付	φ44.5ロウ付	φ50.8ロウ付	
	圧 縮 機 吐 出 口	mm	φ25.4ロウ付	φ25.4ロウ付	φ31.8ロウ付	φ38.1ロウ付	
	リ モ ー ト コ ン デ ン サ 入 口	mm	φ25.4ロウ付	φ25.4ロウ付	φ31.8ロウ付	φ25.4ロウ付×2	
	リ モ ー ト コ ン デ ン サ 出 口	mm	φ15.9ロウ付	φ19.1ロウ付	φ19.1ロウ付	φ19.1ロウ付×2	
	液 溜 入 口	mm	φ15.9フレア	φ19.1ロウ付	φ19.1ロウ付	φ22.2ロウ付	
	液 溜 出 口	mm	φ15.9ロウ付	φ19.1ロウ付	φ19.1ロウ付	φ22.2ロウ付	
製 品 重 量	kg	260	380	485	635		
リ モ ー ト コ ン デ ン サ	形 名		RM-75G	RM-110G	RM-150G	RM-110G×2	
	塗 装 色		マンセル 5Y 8/1				
	送 風 機	電 源		単相200V 50/60Hz, 220V 60Hz			
		直 径 <mm> × 台 数	mm	400×3	400×4	400×6	400×4×2
		形 式		プロペラファン			
		出 力	W	270	390	585	390×2
	風 量	m <sup>3</sup> /min	133/141	232/240	280/290	232×2/240×2	
	熱 交 換 器		プレートフィンチューブ				
	凝 縮 圧 力 調 整 装 置		電子ファンコントロール				
	製 品 重 量	kg	80	137	187	137×2	
使 用 外 気 温 度	℃	圧縮ユニット-5~40, リモートコンデンサー-15~40					
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	167				
	電 気 配 線 図	頁	175			176	
	能 力 線 図	頁	190	191		192	

注1.仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。

2. ※消費電力、運転電流、力率は冷媒R22、周囲温度32℃、蒸発温度-10℃の場合です。

(2)-1 空冷式<単段>・<R12, R22, R502>ECR形<コンビネーションマルチ>

項目		形名		ECR-920CG		ECR-110CG		ECR-130CG	
				EC-920C		EC-110C		EC-130C	
形名	形名	FA-2LST		FB-2LST		FA-2LST		FB-3MST	
		形名	形名	50×52×2	62×52×2	50×52×2	62×50×3	62×52×2	62×50×3
圧縮機	法定冷凍トン	mm	17.8/21.4	27.3/33.0	17.8/21.4	39.4/47.5	27.3/33.0	30.4/47.5	
電動機冷却方式	使用冷媒	m <sup>3</sup> /h	3.2/3.9		4.1/5.0		4.8/5.8		
圧縮機	法定冷凍トン	法定トン	5.3/6.4		6.7/8.1		7.8/9.5		
圧縮機	法定冷凍トン	法定トン	5.4/6.5		6.8/8.2		7.9/9.6		
冷凍機油	種類	冷媒冷却方式	冷媒冷却方式						
冷凍機油	初充填量	種類	SUNISO 3GS						
冷凍機油	正規油面充填量	種類	2.0	4.3	2.0	6.6	4.3	6.6	
冷凍機油	潤滑方式	種類	1.8	4.0	1.8	6.2	4.0	6.2	
圧縮機用電動機	電源	種類	オイルポンプ給油式						
圧縮機用電動機	極数	種類	三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz						
圧縮機用電動機	全負荷電流	極数	4P						
圧縮機用電動機	始動電流	A	18.3/15.5	25.0/21.8	18.3/15.5	32.5/29.7	25.0/21.8	32.5/29.7	
圧縮機用電動機	出力	A	134/114		189/161		189/161		
圧縮機用電動機	ユニット定格出力	kW	3.7	5.5	3.7	7.5	5.5	7.5	
圧縮機用電動機	回転数	kW	9.2		11.2		13.0		
圧縮機用電動機	※消費電力	rpm	1450/1750						
圧縮機用電動機	※運転電流	kW	10.1/12.5		12.3/15.2		13.9/17.4		
圧縮機用電動機	※力率	A	39.1/42.1		47.2/51.0		53.4/59.2		
圧縮機用電動機	熱動過電流継電器	%	74.6/85.7		75.2/86.0		75.1/84.8		
圧縮機用電動機	受液器	A	No1 38/No2 27		No1 50/No2 27		No1 50/No2 38		
圧縮機用電動機	冷媒種類	ℓ	43.0		49.2		49.2		
圧縮機用電動機	吸人圧力飽和温度範囲	種類	R12<-15~-+5℃> R22<-20~-+5℃> R502<-45~-+15℃>						
圧縮機用電動機	始動方式・容量制御	%	順次始動方式 0/39/61/100		順次始動方式 0/31/69/100		順次始動方式 0/41/59/100		
圧縮機用電動機	圧力開閉器	有	有<DNS-D306MQ×2>						
圧縮機用電動機	可溶栓	有	有<口径φ7.2 融溶温度75℃以下>						
圧縮機用電動機	インターナルサーモスタット	有	有<OFF 130℃, ON 108℃>						
圧縮機用電動機	油面検知器	有	有						
圧縮機用電動機	サクシジョンアキュムレータ	ℓ	有<5>		有<8>				
圧縮機用電動機	電熱器<クランクケース>	W	有<100>	有<100>	有<100>	有<180>	有<100>	有<180>	
圧縮機用電動機	標準	低圧計	有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >						
圧縮機用電動機	標準	高圧計	有<0kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >						
圧縮機用電動機	標準	電磁閉閉器	MSO-K21FS	MSO-K25FS	MSO-K21FS	MSO-K50FS	MSO-K25FS	MSO-K50FS	
圧縮機用電動機	標準	制御盤	リレー, 電磁接触器, 端子台, 遅延リレー…組込み						
圧縮機用電動機	標準	内蔵部品	ホットガスデフロスト制御回路, シーケンサ, マイコン…取付可能						
圧縮機用電動機	標準	ドライヤ・サイトグラス	組込み						
圧縮機用電動機	オプション	V K <1系統>	VK-281 <冷媒吸入口 φ28.6ロウ付×1>						
圧縮機用電動機	オプション	V K <3系統>	VK-283 <冷媒吸入口 φ28.6ロウ付×3>						
圧縮機用電動機	オプション	マイコン圧力センサ	デジタル表示<低圧・デューティ時間・油温>, 制御機能 容量制御設定<デジタル表示による>・デューティサイクル<10~60分ON, 0~20分OFF>, 保護機能 油面検知・油戻し運転回路						
圧縮機用電動機	オプション	ヒートリクレーム用電磁弁	三方弁<接続口 φ28.6ロウ付>						
圧縮機用電動機	配管寸法	圧縮機吸入口	φ38.1ロウ付+ホットガスデフロスト回路<オプション>						
圧縮機用電動機	配管寸法	圧縮機吐出口	φ25.4ロウ付		φ31.8ロウ付				
圧縮機用電動機	配管寸法	リモートコンデンサ入口	φ25.4ロウ付		φ31.8ロウ付				
圧縮機用電動機	配管寸法	リモートコンデンサ出口	φ15.9ロウ付		φ19.1ロウ付				
圧縮機用電動機	配管寸法	液溜入口	φ15.9フレア		φ19.1ロウ付		φ19.1ロウ付		
圧縮機用電動機	配管寸法	液溜出口	φ15.9ロウ付		φ19.1ロウ付		φ19.1ロウ付		
圧縮機用電動機	製品重量	kg	310		380		420		
リモートコンデンサ	形名	形名	RM-92G		RM-110G		RM-150G		
リモートコンデンサ	送風機	電源	単相200V 50/60Hz, 220V 60Hz						
リモートコンデンサ	送風機	風量	152/156		232/240		280/290		
リモートコンデンサ	送風機	形式	プロペラファン						
リモートコンデンサ	送風機	出力	285		390		585		
リモートコンデンサ	熱交換器	種類	プレートフィンチューブ						
リモートコンデンサ	製品重量	kg	85		137		187		
使用	外気温	℃	圧縮ユニット -5~40, リモートコンデンサ -15~40						
掲載	外形寸法図	頁	168		169				
掲載	電気配線図	頁			177~182				
掲載	能力線図	頁	192		193				

注1.仕様は性能改良のため、予告なしに変更することがあります。  
 2.消費電力, 運転電流, 力率は冷媒R22, 周囲温度32℃, 蒸発温度-10℃の場合です。

コンデンシングユニット<マルチ>

(1)-2 ECR形<コンビネーションマルチ>

項目		形名	ECR-1650CG		ECR-1850CG		ECR-2250CG		ECR-2600CG			
			EC-1650C		EC-1850C		EC-2250C		EC-2600C			
		形名	FB-2LST	FB-4LST	FB-3MST	FB-4LST	FB-3MST	FB-4EST	FB-4LST	FB-4EST		
圧縮機	形名	mm	62×52×2	62×52×4	62×50×3	62×42×4	62×50×3	62×67×4	62×52×4	62×67×4		
	気筒径×行程×気筒数	m <sup>3</sup> /h	27.3/33.0	54.6/65.9	39.4/47.5	54.6/65.9	39.4/47.5	70.4/83.5	54.6/65.9	70.4/83.5		
	法定冷凍トン	使用冷媒	R12	5.9/7.1		6.8/8.2		7.9/9.4		9.0/10.7		
			R22	9.6/11.6		11.1/13.3		12.9/15.4		14.7/17.6		
			R502	9.8/11.8		11.2/13.5		13.1/15.6		14.9/17.7		
	電動機冷却方式		冷媒冷却方式									
	冷凍機油	種類		SUNISO 3GS								
		初充量	ℓ	4.3	7.3	6.6	7.3	6.6	7.3	7.3	7.3	
		正規油面充量	ℓ	4.0	7.0	6.2	7.0	6.2	7.0	7.0	7.0	
		潤滑方式		オイルポンプ給油式								
圧縮機用電動機	電源		三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz									
	極数		4P									
	全負荷電流	A	25.0/21.8	46.7/41.6	32.5/29.7	46.7/41.6	32.5/29.7	66.4/56.6	46.7/41.6	66.4/56.6		
	始動電流	A	284/246		284/246		402/346		402/346			
	出力	kW	5.5	10.8	7.5	10.8	7.5	15.0	10.8	15.0		
電気特性	ユニット定格出力	kW	16.3		18.3		22.5		25.8			
	回転数	rpm	1450/1750 ※※									
	※消費電力	kW	17.9/22.1		20.6/25.1		24.1/29.3		27.7/33.5			
	※運転電流	A	67.2/74.4		76.7/84.5		90.4/97.0		103/111			
	※力率	%	76.9/85.7		77.5/85.7		77.0/87.2		77.4/87.4			
受液器	熱動過電流継電器	A	No.1 70/No.2 38		No.1 70/No.2 50		No.1 90/No.2 50		No.1 90/No.2 70			
	冷媒種類	ℓ	66.9		66.9		122		122			
ニ	吸入圧力飽和温度範囲		R12<-15~+5℃> R22<-20~-5℃> R502<-45~-15℃>									
	始動方式・容量制御	%	順次始動 0/33/67/100		順次始動 0/42/58/100		順次始動 0/36/64/100		順次始動 0/44/56/100			
ッ	保護装置	圧力開閉器	有<DNS-D306MQS7>									
		可溶栓	有<口径φ7.2 溶融温度75℃以下>									
		インターナルサーモスタット	有<OFF130℃, ON108℃>									
		油面検知器	有									
		サクシオンアキュムレータ	ℓ	有<20>								
ト	付属部	電熱器<クランクケース>	W	有<100>	有<180>							
		標準	低圧計		有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >							
			高圧計		有<0kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >							
		制御盤	電磁開閉器		MSO-K25FS	MSO-K65FS	MSO-K50FS	MSO-K65FS	MSO-K50FS	MSO-K80FS	MSO-K65FS	MSO-K80FS
			内蔵部品		リレー, 電磁接触器, 端子台, 遅延リレー…組込み ホットガスデフロスト制御回路, シーケンサ, マイコン…取付可能							
	オプション	ドライヤ		有								
		サイトグラス		有<VK付の場合付属>								
		V K<1系統>		VK-341<冷媒吸入口φ34.9ロウ付×1>								
		・V K<3系統>		VK-283<冷媒吸入口φ28.6ロウ付×3>				VK-343<冷媒吸入口φ34.9ロウ付×3>				
		マイコン圧力センサ		デジタル表示<低圧・デューティ時間・油温>, 制御機能 容量制御設定<デジタル表示による>・ デューティサイクル<10~60分ON, 0~20分OFF>, 保護機能 油面検知・油戻し運転回路								
配管寸法	ヒートリクレム用電磁弁		三方弁<接続口φ34.9ロウ付>									
	圧縮機吸入口	mm	φ50.8ロウ付+ホットガスデフロスト回路<オプション>									
	圧縮機吐出口	mm	φ31.8ロウ付		注2. φ34.9ロウ付		φ38.1ロウ付					
	リモートコンデンサ入口	mm	φ31.8ロウ付		φ25.4×2ロウ付		φ31.8×2ロウ付					
	リモートコンデンサ出口	mm	注2. φ22.2ロウ付		φ15.9×2ロウ付		φ19.1×2ロウ付					
	液溜入口	mm	φ22.2ロウ付				φ22.2ロウ付		φ25.4ロウ付			
製品重量	液溜出口	mm	φ22.2ロウ付				φ22.2ロウ付		注2. φ25.4ロウ付			
	製品重量	kg	507		527		598		650			
リモートコンデンサ	形名<使用台数>		RM-150G<1>		RM-92G<2>		RM-110G<2>		RM-110G<1> RM-150G<1>			
	電源		単相200V 50/60Hz, 220V 60Hz									
	送風機	m <sup>3</sup> /min	280/290		304/312		464/480		512/530			
	形式		プロペラファン									
	出力	W	585		285×2		390×2		390+585			
製品重量	熱交換器		プレートフィンチューブ									
	製品重量	kg	187		85×2		137×2		137+187			
掲載頁	使用外気温	℃	圧縮ユニット -5~40, リモートコンデンサ -15~40									
	外形寸法図	頁	170							171		
掲載頁	電気配線図	頁	177~182									
	能力線図	頁	194				195					

注1.仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。  
 注2.圧縮ユニット付属のソケットを取付けることによりこの接続サイズになります。  
 注3.※消費電力、運転電流、力率は冷媒R22、周囲温度32℃、蒸発温度-10℃の場合です。  
 注4.※※EC-2250C、2600CのNo.1圧縮機の60Hzの回転数は1720rpmです。

(3)水冷式<単段><R12, R22, R502>ESW形

項目		形名	ESW-75A	ESW-110A	ESW-150A	ESW-220A	
圧縮機	形式		半密閉形往復動式				
	形名		FA-2LST	FB-2LST	FB-3MST	FB-4LST	
	気筒径×行程×気筒数	mm	50×52×2	62×52×2	62×50×3	62×52×4	
	押しつけ量	m <sup>3</sup> /h	17.8×2/21.4×2	27.3×2/33.0×2	39.4×2/47.5×2	54.6×2/66.0×2	
	圧縮機台数		2				
	法定冷凍トン	使用冷媒	R12	2.6/3.1	3.9/4.7	5.7/6.8	7.9/6.8
			R22	4.2/5.0	6.4/7.8	9.3/11.2	12.8/15.5
R502			4.2/5.1	6.5/7.9	9.4/11.3	13.0/15.7	
電動機冷却方式		冷媒冷却方式					
冷凍機油	種類		SUNISO 3GS				
	初充填量	ℓ	2.0×2	4.3×2	6.2×2	7.3×2	
	正規油面充填量	ℓ	1.8×2	4.0×2	6.2×2	7.0×2	
	潤滑方式		オイルポンプ式				
圧縮電動機	電源		三相200V 50/60Hz, 220V 60Hz				
	極数		4P				
	回転数		1450/1750				
	全負荷電流	A	18.3×2/15.5×2	25.0×2/21.8×2	32.5×2/29.7×2	46.7×2/41.6×2	
	始動電流	A	120.3/105.5	159.0/135.8	221.5/190.7	330.7/287.6	
	出力	kW	3.7×2	5.5×2	7.5×2	10.8×2	
電気特性	ユニット	※消費電力	kW	7.2/8.8	10.3/13.0	14.5/18.1	21.0/25.1
		※運転電流	A	29.6/29.6	41.9/45.0	57.2/61.5	81.1/85.0
		※力率	%	70.2/85.8	71.0/83.4	73.2/85.0	74.7/85.2
	電熱器<クランクケース>	W	100×2	100×2	180×2	180×2	
	熱動過電流継電器定格<設定値>	A	28<27>	33<38>	54<50>	67<70>	
凝縮器	形式		横形シェルアンドチューブ				
	胴外径×胴長 ×胴板厚×管板厚	mm	φ216.3×1245 ×6.4×21	φ267.4×1245 ×6.4×27	φ267.4×1245 ×6.4×27	φ318.5×1545 ×6.4×27	
	凝縮器冷媒側容積	ℓ	33	47	45	87.3	
	容量ポンプダウン容量	ℓ	23.1	33.1	31.5	61.1	
冷媒方式		R12, R22, R502選択使用					
吸入圧力飽和温度範囲	R12	°C	-15~+5				
	R22	°C	-20~-5				
	R502	°C	-45~-15				
始動方式		順次始動方式					
保護装置	圧力開閉器		有<DNS-D306MQ×2>				
	可溶栓		有<口径φ7.2溶融温度75°C以下>				
	インターナルサーモスタット		有<OFF130°C, ON108°C>				
	油面検知器		無		有		
	サクシオンアキュムレータ	ℓ	有<5>	有<8>	有<20>	有<20>	
付属部品	低圧計		有<76cmHg~15kg/cm <sup>2</sup> >				
	高圧計		有<0kg/cm <sup>2</sup> ~35kg/cm <sup>2</sup> >				
	制御盤	電磁開閉器		MSO-K21FS×2	MSO-K25FS×2	MSO-K50FS×2	MSO-K65FS×2
		内蔵部品		始動・停止スイッチ, 表示灯<運転, 異常, 除霜>, 端子台, 遅延タイマ, 油戻しタイマ, ラチエトリレー, デフロストタイマ, 電磁接触器取付スペース有			
	油冷却器		無			ヘッドファン	
ドライヤ・サイトグラス		組込み					
配管寸法	圧縮機吸入口	mm	φ31.8ロウ付	φ38.1ロウ付	φ44.5ロウ付	φ50.8ロウ付	
	凝縮器液出口	mm	φ15.9フレア	φ19.1フレア	φ19.1フレア	φ22.2ロウ付	
	冷却水出口	PT	1¼	1½	2	2½	
	冷却水入口	PT	1¼	1½	2	2½	
製品重量	kg	280	410	515	665		
掲載頁	外形寸法図	頁	173				
	電気配線図	頁	184		185		
	能力線図	頁	196		197		

注1.仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。  
 2.※消費電力、運転電流、力率は冷媒R22、凝縮温度35°C、蒸発温度-10°Cの場合です。

コンデンシングユニット<マルチ>

(4)水冷式<二段><R22>SSW-U形

項目		形名	SSW-150UG	SSW-220UG
外形寸法	高さ	mm	1160	1160
	幅	mm	1880	1880
	奥行	mm	1186	1186
圧縮機	形名		WB-42TC	WB-42SC
	気筒径	mm	60	60
	行程	mm	36	50
	気筒数		6<高段2,低段4>	6<高段2,低段4>
	低段側押のけ量	m <sup>3</sup> /h	35.4×2/42.7×2	49.2×2/59.3×2
	高段側押のけ量	m <sup>3</sup> /h	17.7×2/21.4×2	24.6×2/29.7×2
	法定冷凍トン	法定トン	4.8/5.8	6.7/8.1
	電動機冷却方式		冷媒冷却方式	
	種類		SUNISO 3GS	
冷凍機油	初充填量	ℓ	10.5×2	10.5×2
	正規油面充填量	ℓ	9.3×2	9.3×2
	潤滑方式		オイルポンプ式	
圧縮機用電動機	電源		三相200V 50Hz, 220V 60Hz	
	極数		4 P	
	回転数		1450/1750	
	全負荷電流	A	64/72	90/104
	始動電流	A	259/236	320/302
	出力	kW	7.5×2	10.8×2
電気特性	ユニット	※消費電力 kW	11.6/13.8	17.4/21.2
		※運転電流 A	52.0/50.0	67.0/72.0
		※力率 %	64.4/79.7	75.0/85.0
		電熱器<クランクケース> W	180×2	180×2
		熱動過電流継電器<設定値> A	33<40>	54<58>
最低始動電圧	V	180		
凝縮器	形式		横形シェルアンドチューブ	
	胴外径×胴長×胴板厚	mm	φ318.5×1545×6.4	φ318.5×1545×6.4
	冷媒側容積	ℓ	95.8	89
サブクーラ	サブクーラ		二重管直膨式	
	膨張弁<中間冷却器用>		TX2-1.5Nレンジ<ダンフォス>×2	TX2-1.5Nレンジ<ダンフォス>×2
	電磁弁<中間冷却器用>		2	
	サイトグラス< 〃 >		組込み	
冷媒種類		R 22		
使用蒸発温度範囲	℃	-65~-25		
始動方式		順次始動方式		
保護装置	高低圧圧力開閉器		DNS-D306MQ×2	
	可溶栓		口径φ7.2mm 溶融温度75℃以下	
	油圧保護開閉器		ONS-C106Q×2	
	電磁開閉器		MSO-K35×2個	MSO-K50×2個
	熱動温度開閉器		1×2台	
	吐出温度開閉器		1×2台	
付属部品	冷凍機制御盤		1	
	低圧計	kg/cm <sup>2</sup> G	有<76cmHg~15>	
	高圧計	kg/cm <sup>2</sup> G	有<0~35>	
	中間圧計	kg/cm <sup>2</sup> G	有<76cmHg~15>	
	サクシオンアキュムレーター	ℓ	有<20>	
ドライヤ		組込み		
配管寸法	吸入管	mm	φ41.3ロウ付	φ50.8ロウ付
	過冷却液出口	mm	φ19.1ロウ付	φ19.1ロウ付
	冷却水入口	PT	2½	
	冷却水出口	PT	2½	
製品重量	kg	910	940	
掲載頁	外形寸法図	頁	174	
	電気配線図	頁	186	
	能力線図	頁	198	

注1.仕様は、性能改良のため予告なしに変更することがあります。  
 2.※消費電力、運転電流、力率は冷媒R22、凝縮温度32℃、蒸発温度-40℃の場合です。



### 1.5.2 外形寸法図

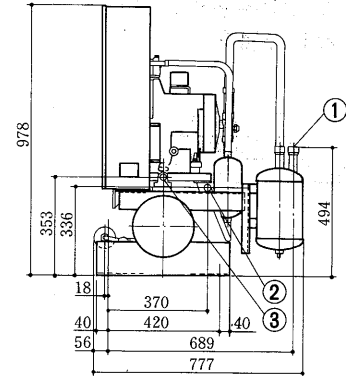
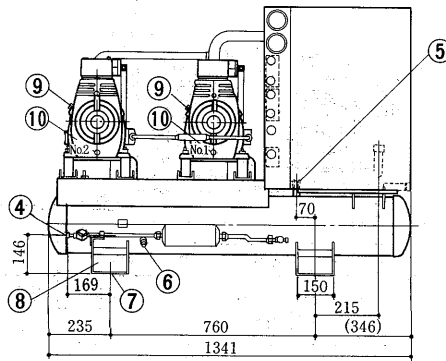
#### (1)空冷式<単段><R12・22・502>ESR形 ESR-75BG形

ER-75SB形<圧縮ユニット>

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-75G	172

- 冷媒吸入口 φ31.8ロウ付.....①
- 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付.....②
- 冷媒液入口 φ15.9フレア.....③
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付.....④
- 均圧配管ツギテ φ9.5フレア.....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ22.....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2カ所>.....⑧
- 給油栓 PF¼.....⑨
- 排油栓 PF¼.....⑩



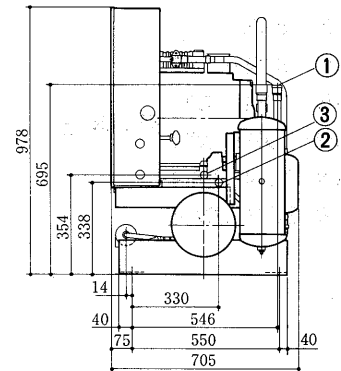
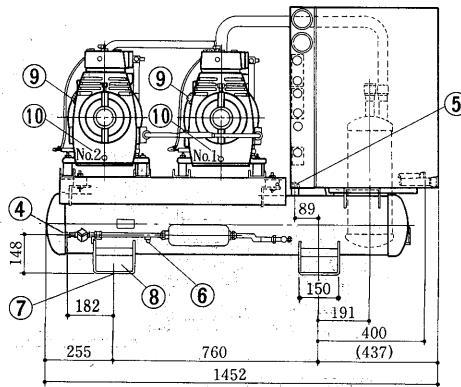
#### ESR-110BG形

ER-110SB形<圧縮ユニット>

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-110G	172

- 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付.....①
- 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付.....②
- 冷媒液入口 φ19.1ロウ付.....③
- 冷媒液出口 φ19.1ロウ付.....④
- 均圧配管ツギテ φ12.7フレア.....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ22.....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2カ所>.....⑧
- 給油栓 PF¼.....⑨
- 排油栓 PF¼.....⑩



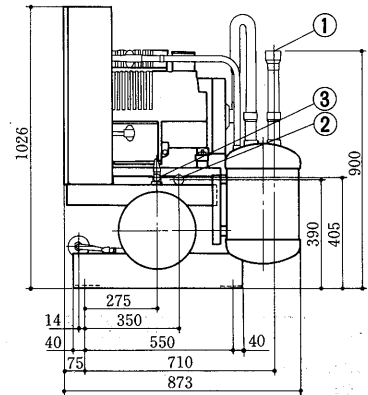
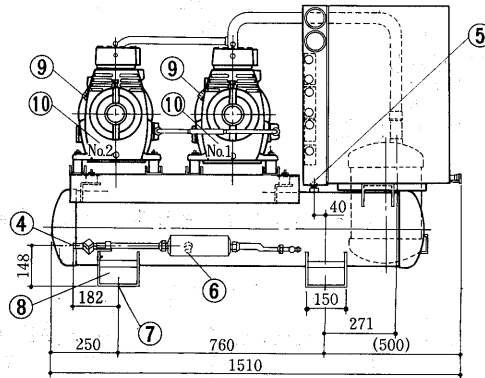
#### ESR-150BG

ER-150SB形<圧縮ユニット>

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-150G	172

- 冷媒吸入口 φ44.5ロウ付.....①
- 冷媒吐出口 φ31.8ロウ付.....②
- 冷媒液入口 φ19.1ロウ付.....③
- 冷媒液出口 φ19.1ロウ付.....④
- 均圧配管ツギテ φ12.7フレア.....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ22.....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2カ所>.....⑧
- 給油栓 PF¼.....⑨
- 排油栓 PF¼.....⑩



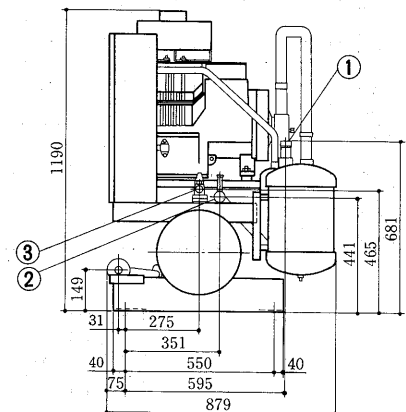
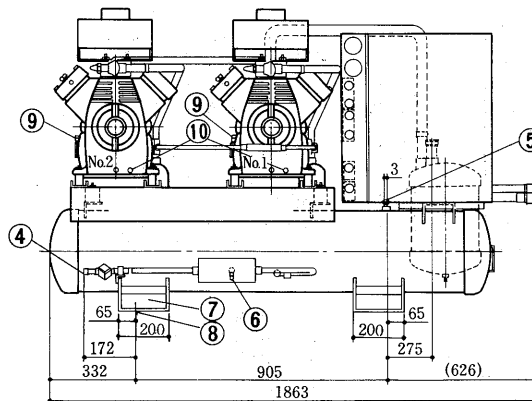
#### ESR-220BG

ER-220SB形<圧縮ユニット>

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-110G×2	172

- 冷媒吸入口 φ50.8ロウ付.....①
- 冷媒吐出口 φ38.1ロウ付.....②
- 冷媒液入口 φ22.2ロウ付.....③
- 冷媒液出口 φ22.2ロウ付.....④
- 均圧配管ツギテ φ15.9フレア.....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ22.....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2カ所>.....⑧
- 給油栓 PF½.....⑨
- 排油栓 PF¼.....⑩



リモートコンデンサユニットはマルチ

(2)空冷式単段<R12・R22・R502>ECR形<コンビネーションマルチ>

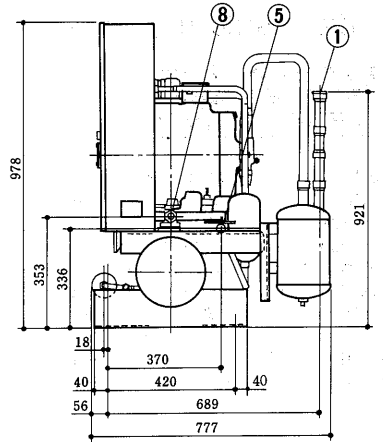
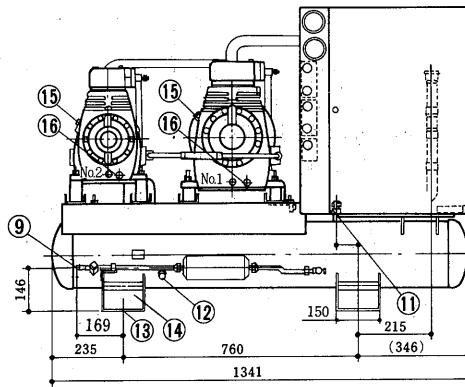
ECR-920CG

EC-920C形圧縮ユニット

(a)NSN形の場合

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-92G形	172



(b)NDN・NMN

NSR・NDR・NMR

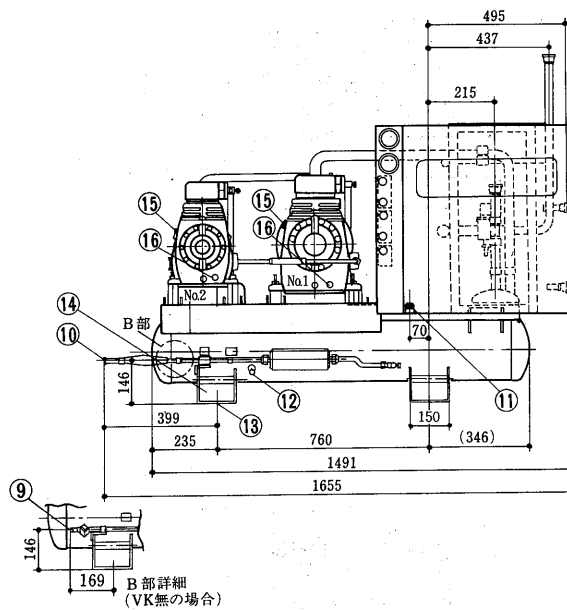
ISN・IDN・IMN

ISR・IDR・IMR

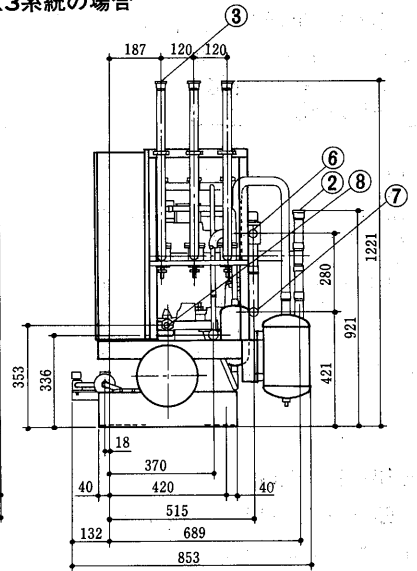
3SN・3DN・3MN

3SR・3DR・3MR

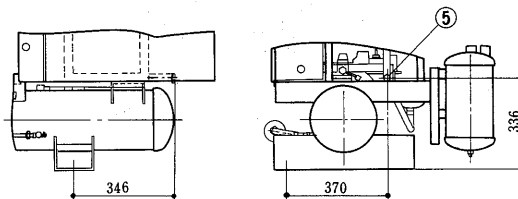
形の場合



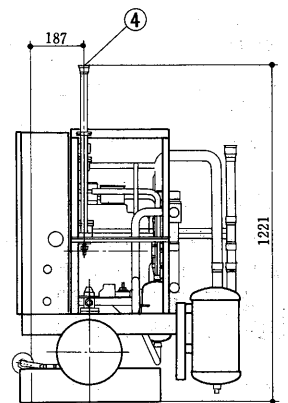
VK3系統の場合



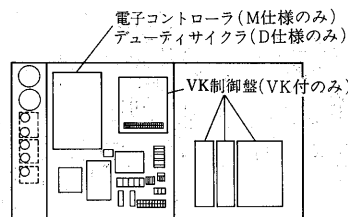
ヒートリクレーム用三方弁のない場合



VK1 系統の場合



形名	図面記号									
	1	2	3	4	5	6	7	9	10	
NSN	○				○			○		
NDN	○				○			○		
NMN	○				○			○		
NSR	○					○	○	○		
NDR	○					○	○	○		
NMR	○					○	○	○		
ISN		○			○				○	
IDN		○			○				○	
IMN		○			○				○	
ISR		○			○		○	○		
IDR		○			○		○	○		
IMR		○			○		○	○		
3SN		○	○		○					
3DN		○	○		○					
3MN		○	○		○					
3SR		○	○		○		○	○		
3DR		○	○		○		○	○		
3MR		○	○		○		○	○		

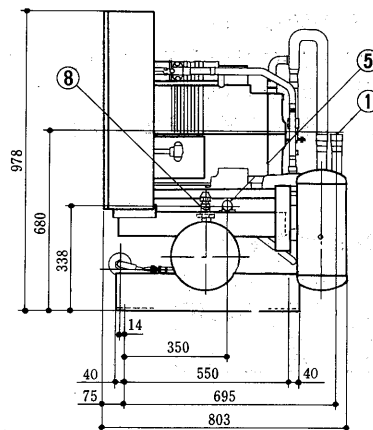
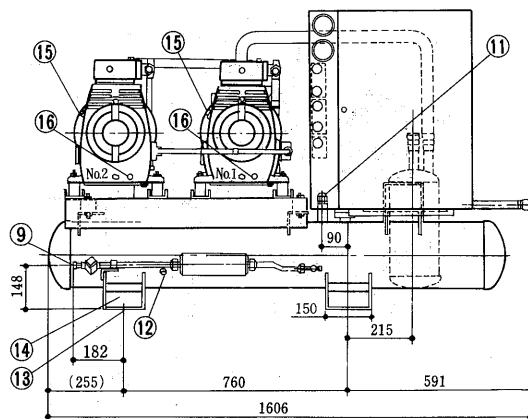


- 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付 ..... ①
- 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付 ..... ②
- 冷媒吸入口 3-φ28.6ロウ付 ..... ③
- 冷媒吸入口 φ28.6ロウ付 ..... ④
- 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付 ..... ⑤
- 冷媒吐出口(ヒートリクレームコイルへ接続)φ28.6ロウ付 ..... ⑥
- 冷媒吐出口(リモートコンデンサへ接続)φ28.6ロウ付 ..... ⑦
- 冷媒液入口 φ15.9フレア ..... ⑧
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付 ..... ⑨
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付 ..... ⑩
- 均圧配管ツギテ φ9.5フレア ..... ⑪
- 可溶栓 ..... ⑫
- 基礎ボルト穴 4-φ22 ..... ⑬
- フォークリフト爪通し位置(2カ所) ..... ⑭
- 給油栓 P F ¼ ..... ⑮
- 排油栓 P F ¼ ..... ⑯

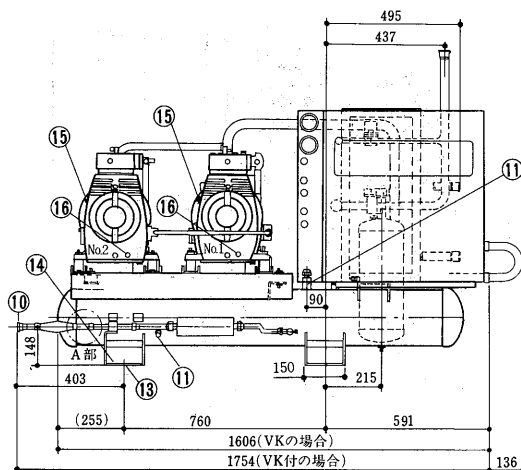
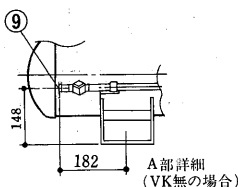
ECR-1100CG形  
 EC-1100C形圧縮ユニット  
 ECR-1300CG形  
 EC-1300C形圧縮ユニット  
 (a)NSNの場合

●リモートコンデンサ

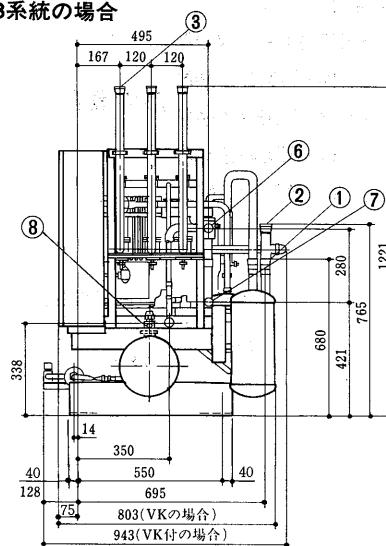
形名	掲載頁
RM-110G形	172
RM-150G形	172



(b)NDN・NMN  
 NSR・NDR・NMR  
 ISN・IDN・IMN  
 ISR・IDR・IMR 形の場合  
 3SN・3DN・3MN  
 3SR・3DR・3MR

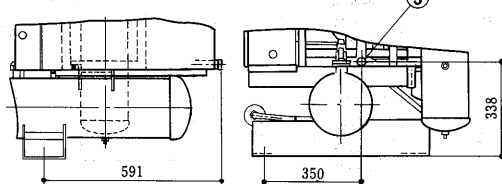


VK3系統の場合

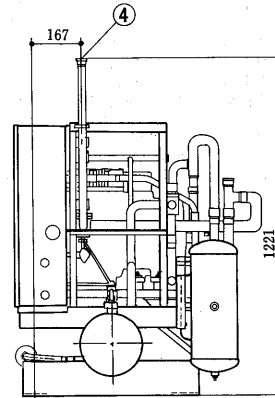


(ヒートリクレイム用三方弁付の場合)

ヒートリクレイム用三方弁のない場合



VKI 系統の場合

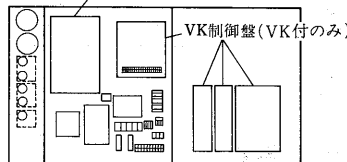


形名	図面記号									
	1	2	3	4	5	6	7	9	10	
NSN	○				○			○		
NDN	○				○			○		
NMN	○				○			○		
NSR	○					○	○	○		
NDR	○					○	○	○		
NMR	○					○	○	○		
ISN	○	○		○	○			○		
IDN	○	○		○	○			○		
IMN	○	○		○	○			○		
ISR	○	○		○	○	○	○	○		
IDR	○	○		○	○	○	○	○		
IMR	○	○		○	○	○	○	○		
3SN	○	○	○	○	○			○		
3DN	○	○	○	○	○			○		
3MN	○	○	○	○	○			○		
3SR	○	○	○	○	○	○	○	○		
3DR	○	○	○	○	○	○	○	○		
3MR	○	○	○	○	○	○	○	○		

制御盤

電子コントローラ (M仕様のみ)

デューティサイクラ (D仕様のみ)



- ① 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付
- ② 冷媒吸入口 φ38.1ロウ付
- ③ 冷媒吸入口 3-φ28.6ロウ付
- ④ 冷媒吸入口 φ28.6ロウ付
- ⑤ 冷媒吐出口 φ31.8ロウ付 (1300C)
- ⑥ 冷媒吐出口 φ25.4ロウ付 (1100C)
- ⑦ 冷媒吐出口 (ヒートリクレイムコイルへ接続) φ28.6ロウ付
- ⑧ 冷媒吐出口 (リモートコンデンサへ接続) φ28.6ロウ付
- ⑨ 冷媒液出口 φ19.1ロウ付
- ⑩ 冷媒液出口 φ19.1ロウ付
- ⑪ 均圧配管接続 ツキヤ φ12.7フレア
- ⑫ 可溶栓
- ⑬ 基礎ボルト穴 4-φ22
- ⑭ フォークリフト 爪通し位置 (2カ所)
- ⑮ 給油栓 P F 1/4
- ⑯ 排油栓 P F 1/4

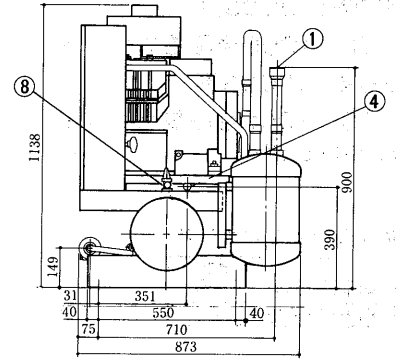
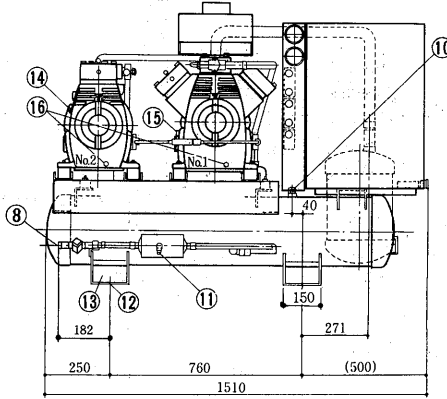
コンプレッソユニット(マルチ)

ECR-1650CG形  
EC-1650C形圧縮ユニット  
ECR-1850CG形  
EC-1850C形圧縮ユニット

(a)NSN形の場合

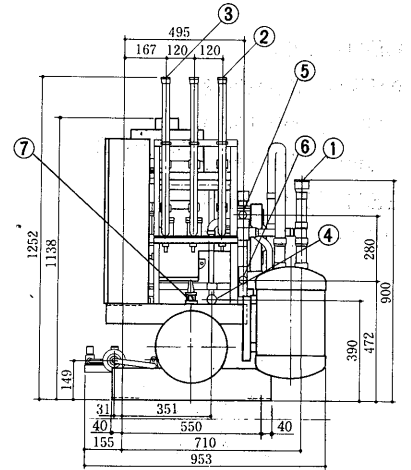
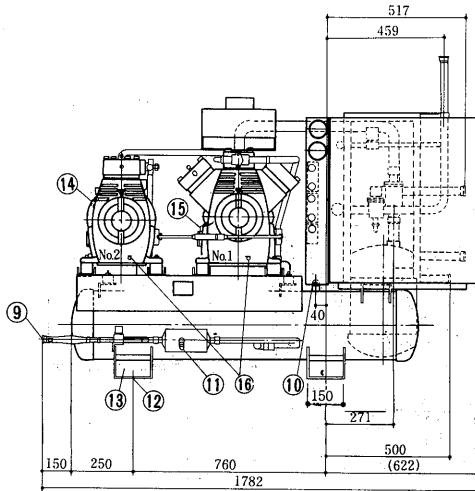
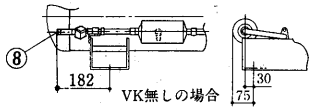
●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-92G形	172
RM-150G形	172



(b)NDN・NMN

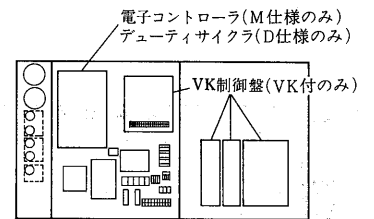
- NSR・NDR・NMR  
ISN・IDN・IMN 形の場合  
ISR・IDR・IMR  
3SN・3DN・3MN  
3SR・3DR・3MR



- ① 冷媒吸入口 φ50.8ロウ付
- ② 冷媒吸入口 φ34.9ロウ付
- ③ 冷媒吸入口 φ34.9ロウ付
- ④ 冷媒吐出口 φ31.8ロウ付
- ⑤ 冷媒吐出口(ヒートリクレイルコイルへ接続) φ34.9ロウ付
- ⑥ 冷媒吐出口(リモートコンデンサへ接続) φ34.9ロウ付
- ⑦ 冷媒液入口 φ22.2ロウ付
- ⑧ 冷媒液出口 φ22.2ロウ付
- ⑨ 冷媒液出口 φ22.2ロウ付
- ⑩ 均圧配管接続ツギテ φ12.7フレア
- ⑪ 可溶栓
- ⑫ 基礎ボルト穴 4-φ22
- ⑬ フォークリフト爪通し位置(2カ所)
- ⑭ 給油栓 P F 1/4
- ⑮ 給油栓 P F 1/2
- ⑯ 排油栓 P F 1/4

形名	図面記号								
	1	2	3	4	5	6	8	9	
NSN	○			○			○		
NDN	○						○		
NMN	○			○			○		
NSR	○					○	○		
NDR	○					○	○		
NMR	○					○	○		
ISN	○			○				○	
IDN	○			○				○	
IMN	○			○				○	
ISR	○					○	○		
IDR	○					○	○		
IMR	○			○				○	
3SN	○			○				○	
3DN	○			○				○	
3MN	○			○				○	
3SR	○					○	○		
3DR	○					○	○		
3MR	○			○				○	

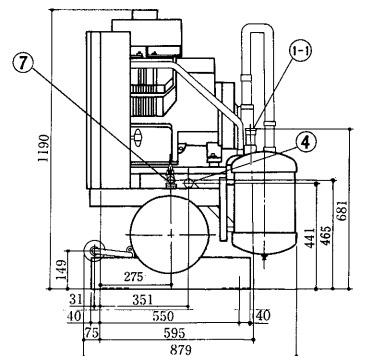
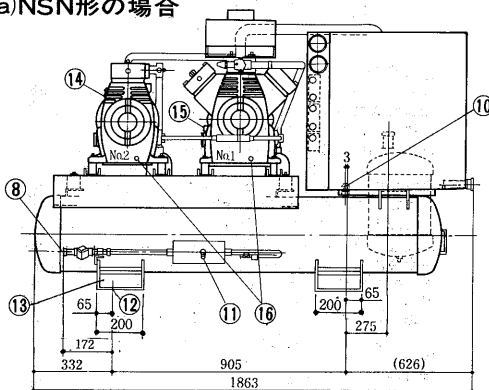
制御盤



ECR-2250CG形<R12・R22・R502> (a)NSN形の場合  
EC-2250C形圧縮ユニット

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-110G形	172



(b)NDN・NMN

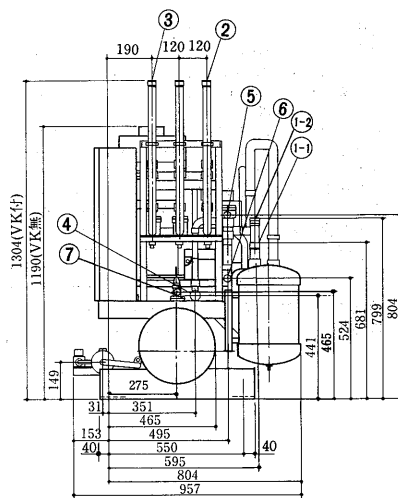
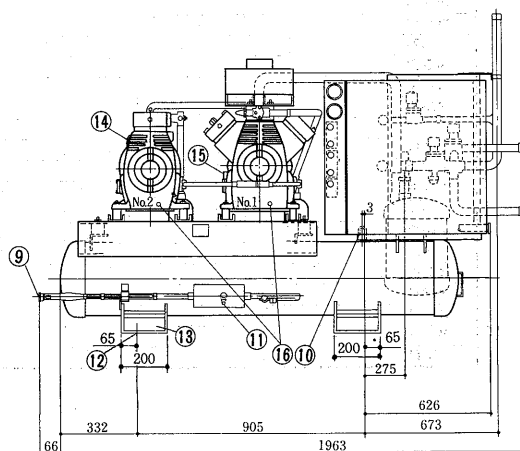
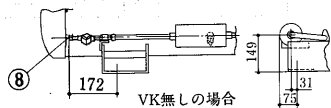
NSR・NDR・NMR

ISN・IDN・IMN

ISR・IDR・IMR 形の場合

3SN・3DN・3MN

3SR・3DR・3MR

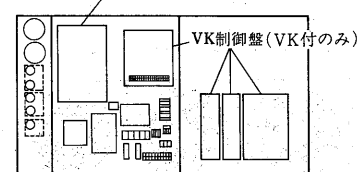


形名	図面記号								
	1-1	1-2	2	3	4	5	6	8	9
NSN	○				○			○	
NDN	○				○			○	
NMN	○				○			○	
NSR	○				○	○	○	○	
NDR	○				○	○	○	○	
NMR	○				○	○	○	○	
ISN		○			○				○
IDN		○			○				○
IMN		○			○				○
ISR						○	○	○	
IDR						○	○	○	
IMR						○	○	○	
3SN		○	○		○				○
3DN		○	○		○				○
3MN		○	○		○				○
3SR						○	○	○	
3DR						○	○	○	
3MR						○	○	○	

- 冷媒吸入口 φ50.8ロウ付.....(1-1)
- 冷媒吸入口 φ50.8ロウ付.....(1-2)
- 冷媒吸入口 φ34.9ロウ付.....(2)
- 冷媒吸入口 φ34.9ロウ付.....(3)
- 冷媒吐出口 φ38.1ロウ付.....(4)
- 冷媒吐出口(ヒートリクレイムコイルへ接続) φ34.9ロウ付.....(5)
- 冷媒吐出口(リモートコンデンサへ接続) φ34.9ロウ付.....(6)
- 冷媒液入口 φ22.2ロウ付.....(7)
- 冷媒液出口 φ22.2ロウ付.....(8)
- 冷媒液出口 φ22.2ロウ付.....(9)
- 均圧配管接続ツギテ φ15.9フレア.....(10)
- 可溶栓.....(11)
- 基礎ボルト穴 4-φ22.....(12)
- フォークリフト爪通し位置(2カ所).....(13)
- 給油栓 P F ¼.....(14)
- 給油栓 P F ½.....(15)
- 排油栓 P F ¼.....(16)

制御盤

電子コントローラ(M仕様のみ)  
デューティサイクラ(D仕様のみ)



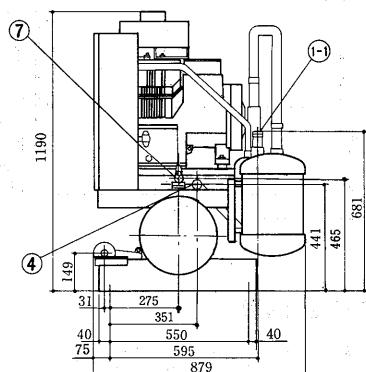
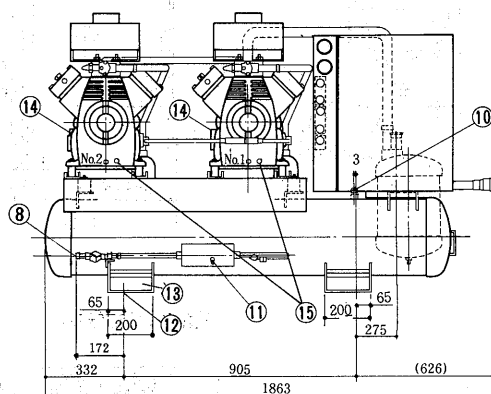
ECR-2600CG形<R12・R22・R502>

EC-2600C形圧縮ユニット

(a)NSN形の場合

●リモートコンデンサ

形名	掲載頁
RM-110G形	172
RM-150G形	172



(b)NDN・NMN

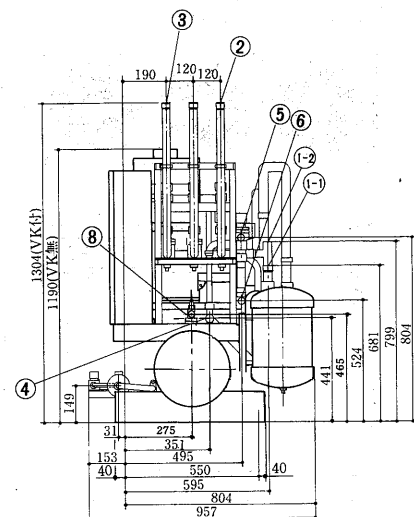
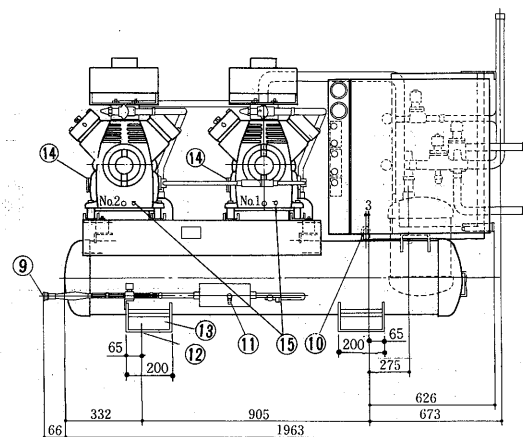
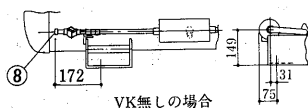
NSR・NDR・NMR

ISN・IDN・IMN

ISR・IDR・IMR 形の場合

3SN・3DN・3MN

3SR・3DR・3MR

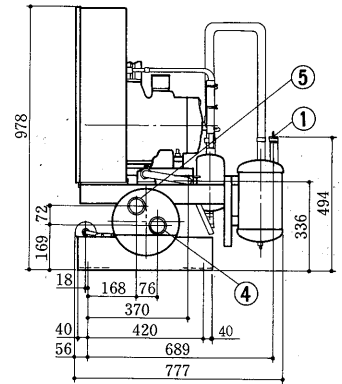
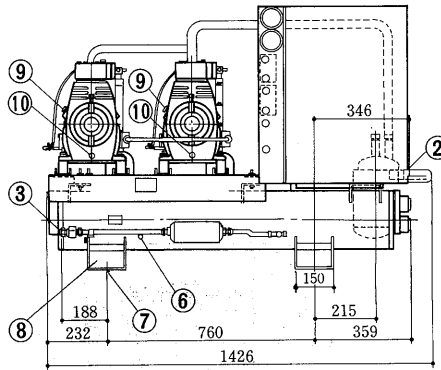


コンプレッショニングユニット(マルチ)



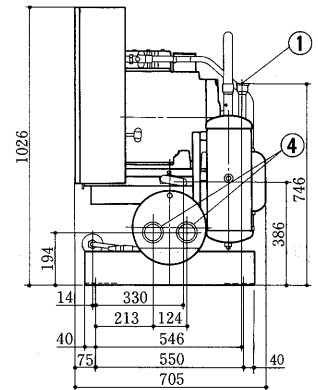
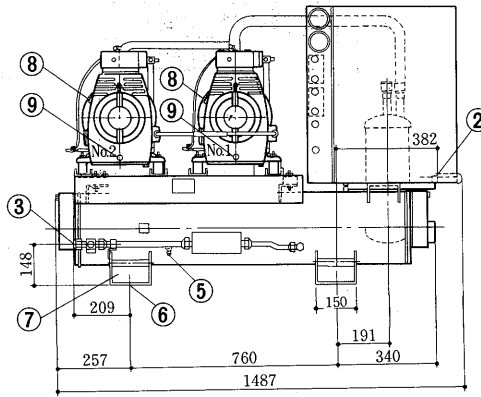
(3)水冷式<単段><R12・22・502>ESW形  
ESW-75A形

- 冷媒吸入口       $\phi 31.8$ ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口    $\phi 25.4$ ロウ付.....②
- 冷媒液出口       $\phi 15.9$ フレア.....③
- 冷却水入口      PT1 $\frac{1}{4}$ .....④
- 冷却水出口      PT1 $\frac{1}{4}$ .....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴    4- $\phi 22$ .....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2ヵ所>.....⑧
- 給油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑨
- 排油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑩



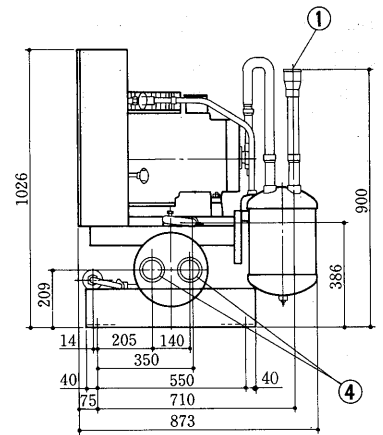
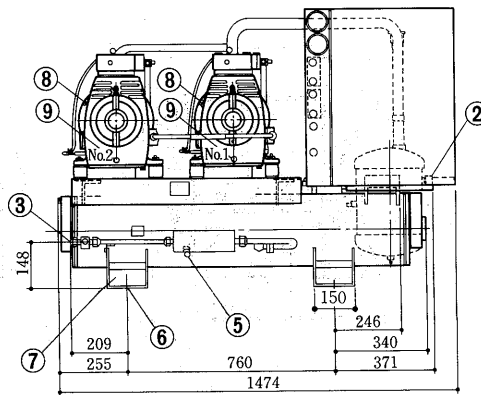
ESW-110A形

- 冷媒吸入口       $\phi 38.1$ ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口    $\phi 25.4$ ロウ付.....②
- 冷媒液出口       $\phi 19.1$ フレア.....③
- 冷却水出入口    PT1 $\frac{1}{2}$ .....④
- 可溶栓.....⑤
- 基礎ボルト穴    4- $\phi 22$ .....⑥
- フォークリフト爪通し位置<2ヵ所>.....⑦
- 給油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑧
- 排油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑨



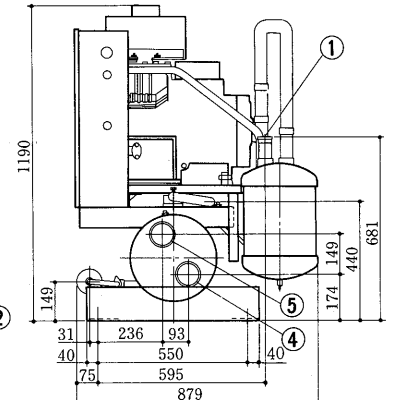
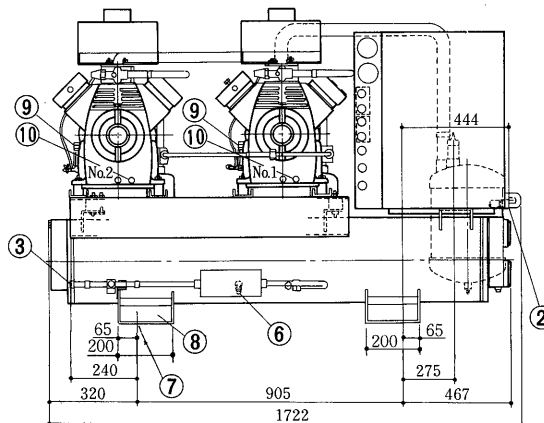
ESW-150A形

- 冷媒吸入口       $\phi 44.5$ ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口    $\phi 25.4$ ロウ付.....②
- 冷媒液出口       $\phi 19.1$ フレア.....③
- 冷却水出入口    PT2.....④
- 可溶栓.....⑤
- 基礎ボルト穴    4- $\phi 22$ .....⑥
- フォークリフト爪通し位置<2ヵ所>.....⑦
- 給油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑧
- 排油栓          PF $\frac{1}{4}$ .....⑨



ESW-220A形

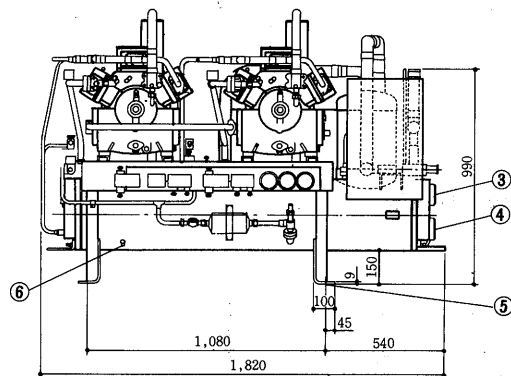
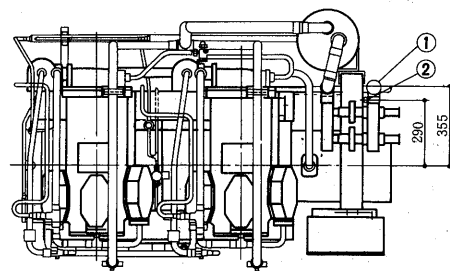
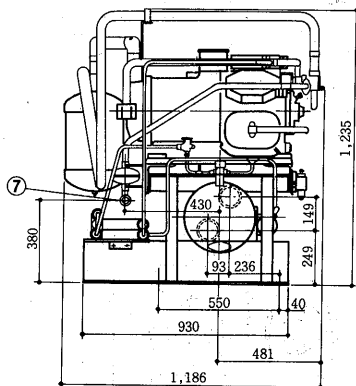
- 冷媒吸入口       $\phi 50.8$ ロウ付.....①
- 吐出ガス取出口    $\phi 31.8$ ロウ付.....②
- 冷媒液出口       $\phi 22.2$ ロウ付.....③
- 冷却水入口      PT2 $\frac{1}{2}$ .....④
- 冷却水出口      PT2 $\frac{1}{2}$ .....⑤
- 可溶栓.....⑥
- 基礎ボルト穴    4- $\phi 22$ .....⑦
- フォークリフト爪通し位置<2ヵ所>.....⑧
- 給油栓          PF $\frac{1}{2}$ .....⑨
- 排油栓          PF $\frac{1}{2}$ .....⑩



コンデンシングユニット(マルチ)

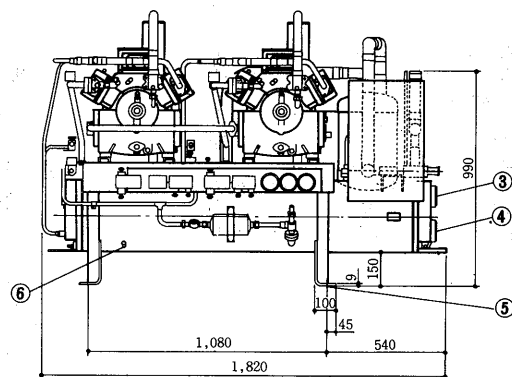
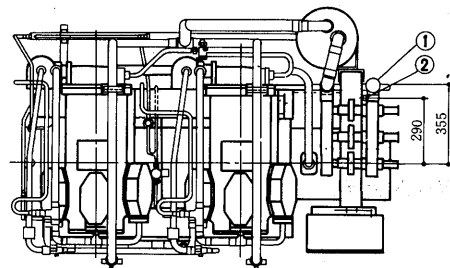
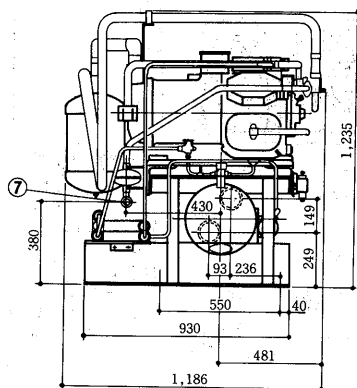
(4)水冷式<二段><R22>SSW-U形  
SSW-150UG形

- 冷媒吸入口     $\phi$  41.3ロウ付 .....①
- 冷媒液出口     $\phi$  19.1ロウ付 .....②
- 冷却水出口    PT 2 1/2 .....③
- 冷却水入口    PT 2 1/2 .....④
- 基礎ボルト穴    4- $\phi$ 22 .....⑤
- 可溶栓    .....⑥
- ホットガス取出口  $\phi$  31.8ロウ付 .....⑦



SSW-220UG形

- 冷媒吸入口     $\phi$  50.8ロウ付 .....①
- 冷媒液出口     $\phi$  19.1ロウ付 .....②
- 冷却水出口    PT 2 1/2 .....③
- 冷却水入口    PT 2 1/2 .....④
- 基礎ボルト穴    4- $\phi$ 22 .....⑤
- 可溶栓    .....⑥
- ホットガス取出口  $\phi$  31.8ロウ付 .....⑦

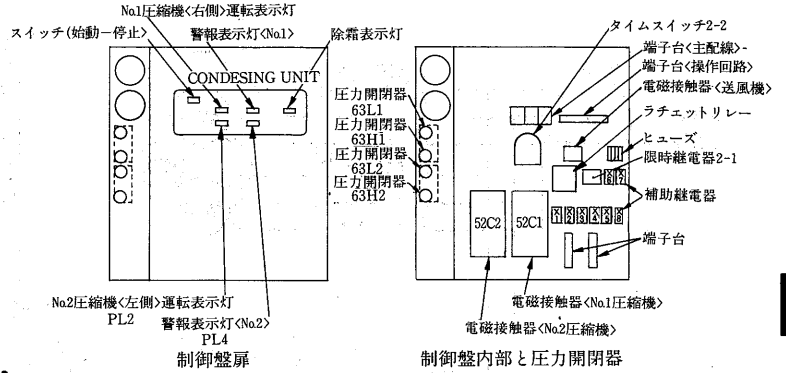
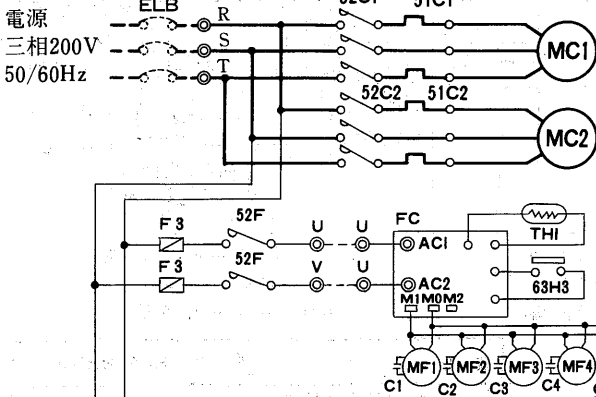




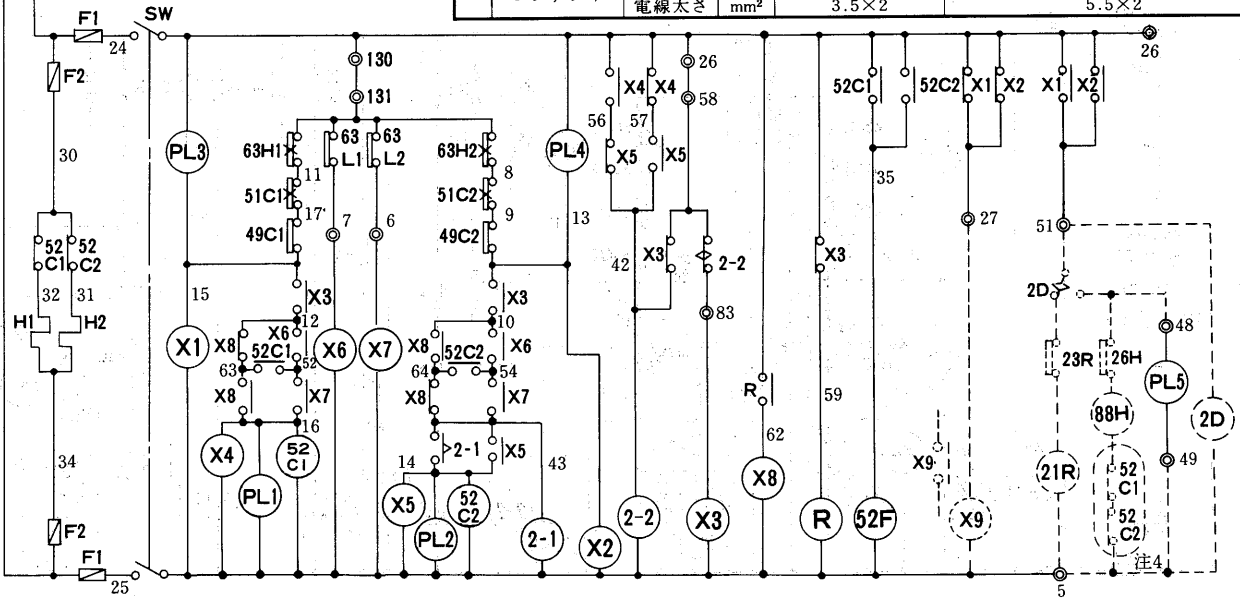
1.5.3 電気配線図

(1)空冷式ESR形

ESR-75BG, 110BG, 150BG形



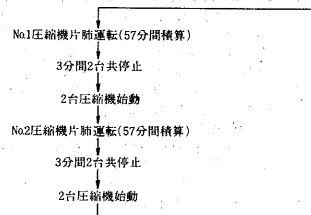
項目		形名	ESR-75 BG	ESR-110 BG	ESR-150 BG
電気	熱動過電流継電器定格(設定値)	A	28<27>	33<38>	54<50>
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	14	22	30
		過電流保護器	手元分岐 A		100
	開閉器容量	手元分岐 A		150	200
		手元分岐 A		100	200
工事	制御回路用配線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0		
	接地線太さ	mm <sup>2</sup>	8	14	22
進相コンデンサ	容量	μF	75×2/50×2	100×2/75×2	150×2/100×2
		kVA	0.94×2/0.75×2	1.26×2/1.13×2	1.88×2/1.51×2
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	3.5×2	5.5×2	



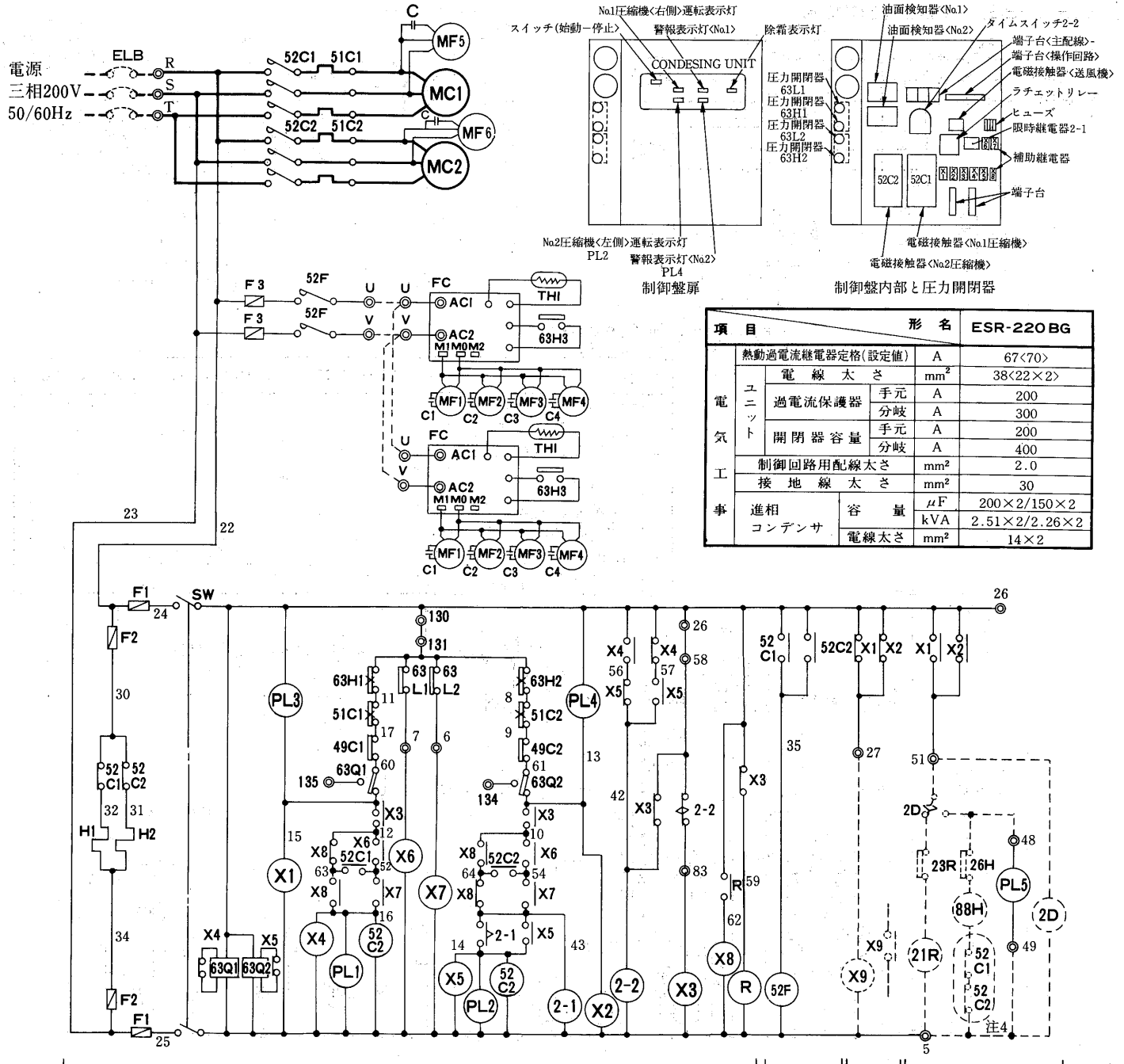
記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6	コンデンサ<送風機用電動機>	PL5	表示灯<除霜>	63H1	圧力開閉器<No.1 高压>
FC	ファンコントロール<リモートコンデンサ>	R	ラチェットリレー	63H2	圧力開閉器<No.2 高压>
F1	ヒューズ<操作回路><5 A>	SW	スイッチ<始動一停止>	63H3	圧力開閉器
F2	ヒューズ<電熱器><5 A>	TH1	サーミスタ	63L1	圧力開閉器<No.1 低压>
F3	ヒューズ<送風機><10 A>	X1~X8	補助継電器	63L2	圧力開閉器<No.2 低压>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	52F	電磁接触器<送風機>	*ELB	漏電スイッチ
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>	*X9	補助継電器<警報>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C1	熱動温度閉閉器<No.1 圧縮機>	*21R	電磁弁<液管>
MF1~6	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	49C2	熱動温度閉閉器<No.2 圧縮機>	*23R	温度調節器<庫内>
PL1	表示灯<No.1 運転>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	*26H	温度閉閉器<過熱防止>
PL2	表示灯<No.2 運転>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	*88H	電磁接触器<除霜>
PL3	表示灯<No.1 異常>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>		
PL4	表示灯<No.2 異常>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>		

- 注1. 圧力開閉器が2個共ONになっており、異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が作動している為です。停止3分後に復帰します。
2. 始動、停止はスイッチ<SW>によって行なってください。
3. ESR形冷凍機にはローテーション回路がついています。片肺運転を行ない油戻し運転回路により停止し、再始動した後の運転において、片肺運転になる圧縮機を前回と入れ替えてローテーションします。よって圧力開閉器<低压>は取説通り設定し、使用中で設定値をNo.1, No.2 入れ替える必要はありません。なお、それぞれの圧力開閉器<低压>を切ってもそれに対応する圧縮機が停まらない場合がありますので強制停止する場合は高压カットまたは過電流継電器により切ってください。
4. 内の52C1, 52C2のb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は短絡してください。



ESR-220BG形

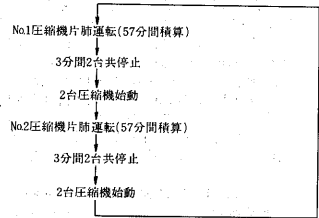


項目	形名	ESR-220BG	
電気ユニット	熱動過電流継電器定格(設定値)	A 67<70>	
	電線太さ	mm <sup>2</sup> 38<22×2>	
	過電流保護器	手元	A 200
		分岐	A 300
	開閉器容量	手元	A 200
分岐		A 400	
工事	制御回路用配線太さ	mm <sup>2</sup> 2.0	
	接地線太さ	mm <sup>2</sup> 30	
進相コンデンサ	容量	μF 200×2/150×2	
		kVA 2.51×2/2.26×2	
	電線太さ	mm <sup>2</sup> 14×2	

記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C, C1~4	コンデンサ<送風機用電動機>	PL5	表示灯<除霜>	63H2	圧力開閉器<No.2 高圧>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	R	ラチェットリレー	63H3	圧力開閉器
F1	ヒューズ<操作回路><5 A>	SW	スイッチ<始動-停止>	63L1	圧力開閉器<No.1 低圧>
F2	ヒューズ<電熱器><5 A>	TH1	サーミスタ	63L2	圧力開閉器<No.2 低圧>
F3	ヒューズ<送風機><20 A>	X1~X8	補助継電器	63Q1	油面検知器<No.1 圧縮機>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>	63Q2	油面検知器<No.2 圧縮機>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転>	※ ELB	漏電しゃ断器
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	49C1	熱動温度閉閉器<No.1 圧縮機>	※ X9	補助継電器<警報>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C2	熱動温度閉閉器<No.2 圧縮機>	※ 2D	タイムスイッチ<除霜>
MF1~4	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	※ 21R	電磁弁<液管>
MF5,6	送風機用電動機<ヘッドファン>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	※ 23R	温度調節器<庫内>
PL1	表示灯<No.1 運転>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	※ 26H	温度閉閉器<過熱防止>
PL2	表示灯<No.2 運転>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>	※ 88H	電磁接触器<除霜>
PL3	表示灯<No.1 異常>	52F	電磁接触器<送風機>		
PL4	表示灯<No.2 異常>	63H1	圧力開閉器<No.1 高圧>		

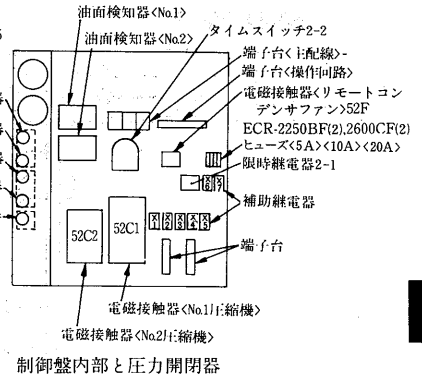
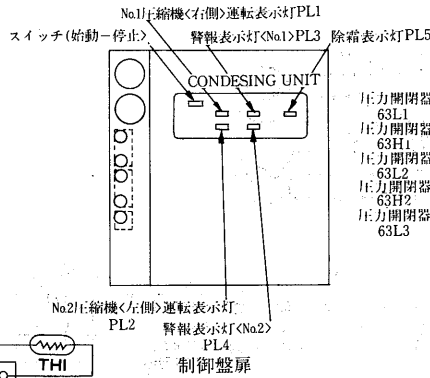
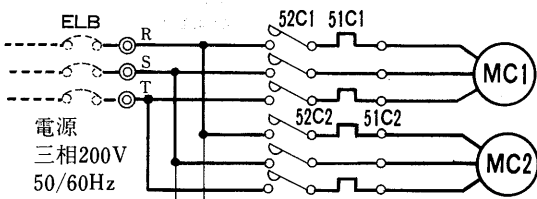
1. 圧力開閉器が2個共ONになっており、異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が作動している為です。停止3分後に復帰します。
2. 始動、停止はスイッチ<SW>によって行なってください。
3. ESR形冷凍機にはローテーション回路がついています。片肺運転を行ない油戻し運転回路により停止し、再始動した後の運転において、片肺運転になる圧縮機を前回と入れ替えてローテーションします。よって圧力開閉器<低圧>は取説通り設定し、使用中で設定値をNo.1, No.2 入れ替える必要はありません。なお、それぞれの圧力開閉器<低圧>を切ってもそれに対応する圧縮機が停まらない場合がありますので強制停止する場合は高圧カットまたは過電流継電器により切ってください。
4. ○内の52C1, 52C2のb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は短絡してください。



(2)空冷式ECR形<コンビネーションマルチ>

ECR-920CG~2600CG形

NSN

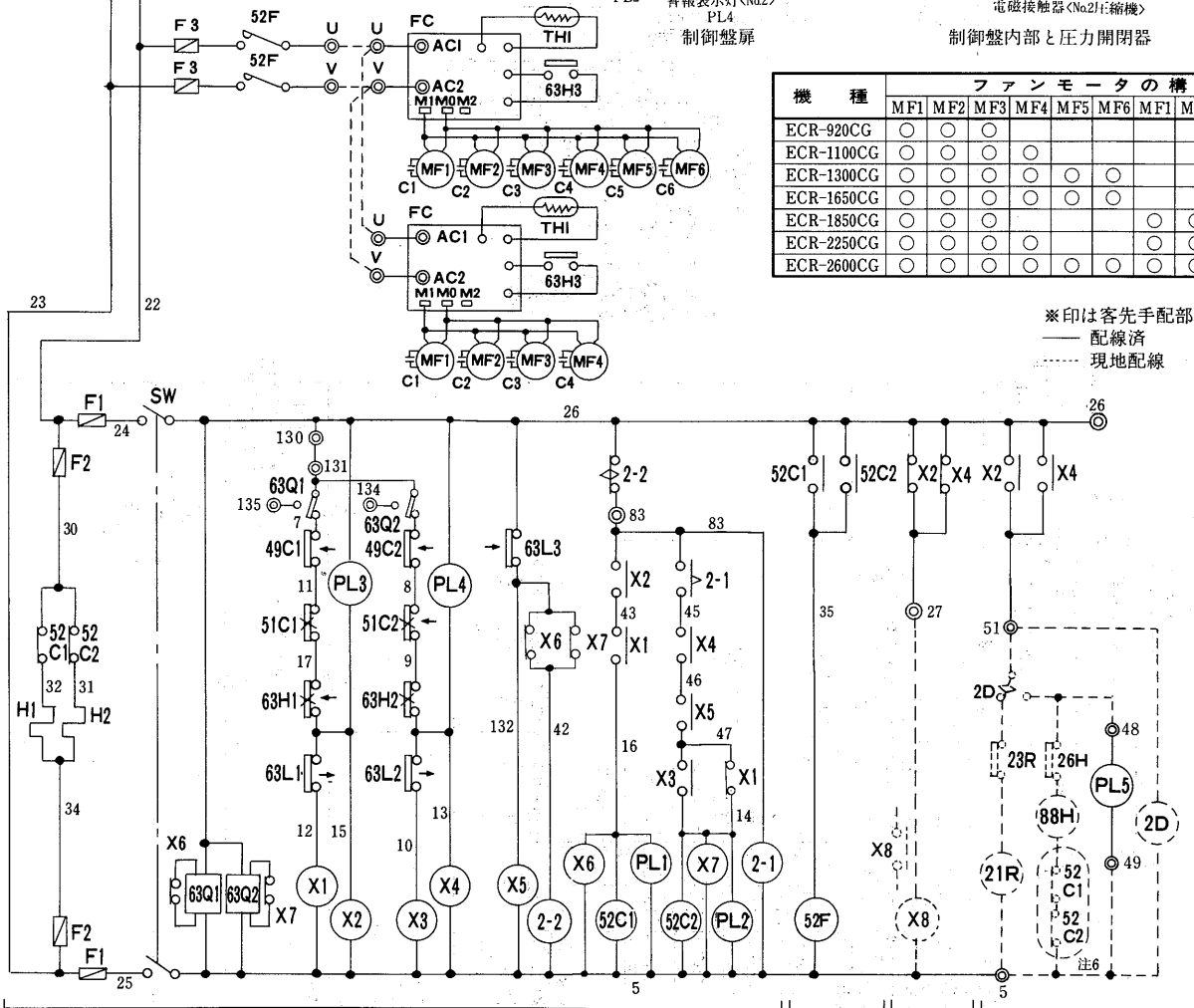


機種	ファンモータの構成									
	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5	MF6	MF1	MF2	MF3	MF4
ECR-920CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1100CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1300CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1650CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1850CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ECR-2250CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ECR-2600CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

\*印は客先手配部品を示します。

— 配線済

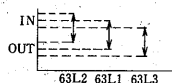
..... 現地配線



記号説明

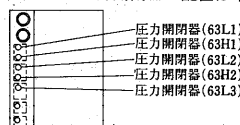
記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6	コンデンサ<送風機用電動機>	PL5	表示灯<除霜>	63H3	圧力開閉器<送風機制御>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	SW	スイッチ<始動-停止>	63L1	圧力開閉器<No.1 低圧>
F1	ヒューズ<操作回路><5 A>	TH1	サーミスタ	63L2	圧力開閉器<No.2 低圧>
F2	ヒューズ<電熱器><5 A>	X1~X7	補助継電器	63L3	圧力開閉器<容量制御>
F3	ヒューズ<送風機><10 A> ECR-920~1650	2-1	限時継電器<遅延始動>	63Q1	油面検知器<No.1 圧縮機>
F3	ヒューズ<送風機><20 A> ECR-1850~2600	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転>	63Q2	油面検知器<No.2 圧縮機>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	49C1	熱動温度閉閉器<No.1 圧縮機>	*ELB	漏電しゃ断器
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	49C2	熱動温度閉閉器<No.2 圧縮機>	*X8	補助継電器<警報>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	*2D	タイムスイッチ<除霜>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	*21R	電磁弁<液管>
MF1~6	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	*23R	温度調節器<庫内>
PL1	表示灯<No.1 運転>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>	*26H	温度閉閉器<過熱防止>
PL2	表示灯<No.2 運転>	52F	電磁接触器<送風機>	*88H	電磁接触器<除霜>
PL3	表示灯<No.1 異常>	63H1	圧力開閉器<No.1 高圧>		
PL4	表示灯<No.2 異常>	63H2	圧力開閉器<No.2 高圧>		

注1. 圧力開閉器<63L1, 63L2, 63L3>の設定は下図により、設定値は取扱説明書を参照してください。



- 圧力開閉器が3個共ONになっており、異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が作動している為です。停止3分後に復帰します。始動、停止はスイッチ<SW>によって行い、遅延始動用限時継電器<2-1>の設定は3秒としてください。
- 印は圧力上昇、または温度上昇時の接点作動方向を示します。

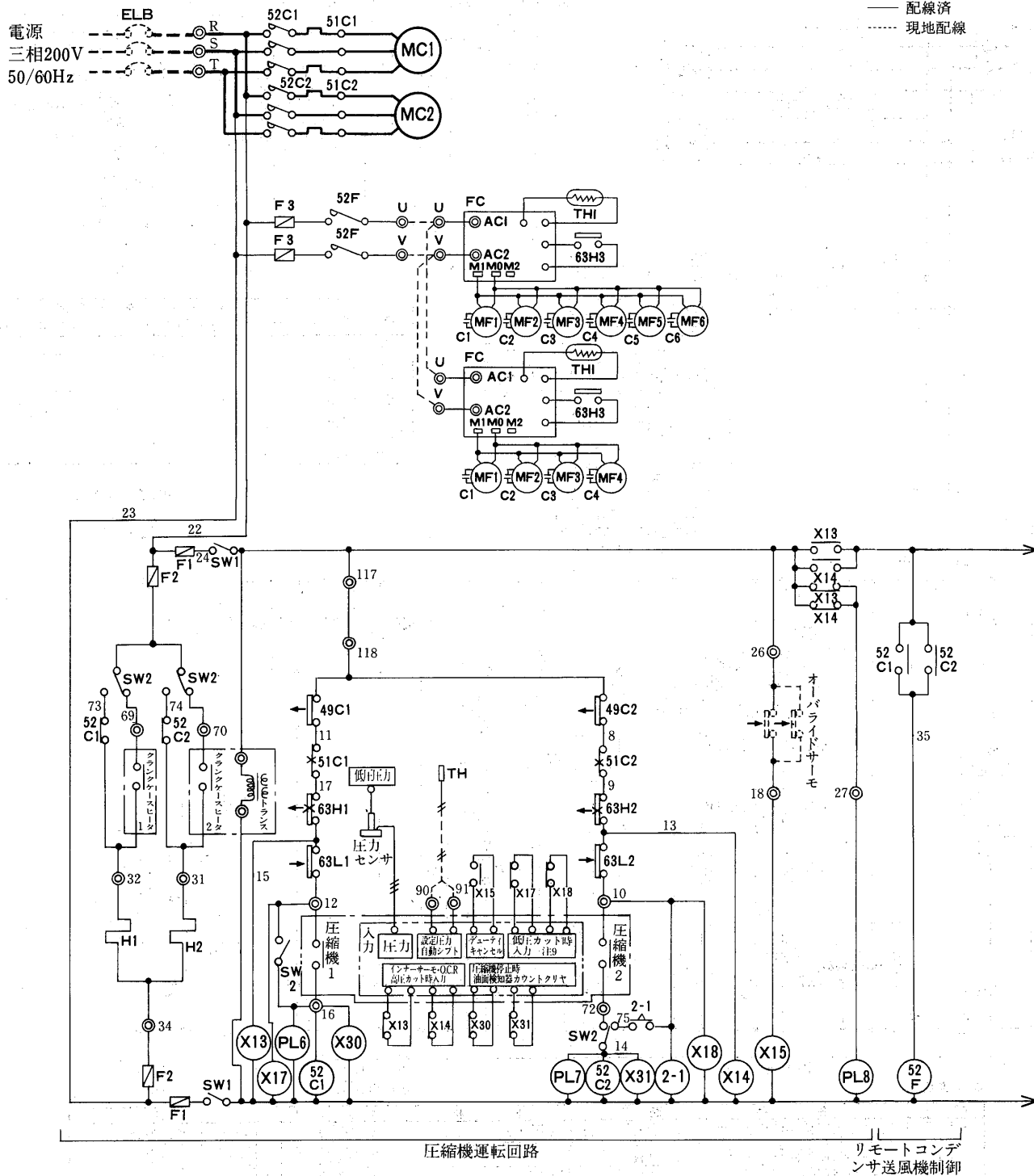
5. 制御盤の圧力開閉器の配置は下図の通りです。



6. 内の52C1, 52C2のb接点は、冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は、短絡してください。

ECR-920CG~2600CG形  
NMN・NMR

※印は客先手配部品を示します。  
—— 配線済  
----- 現地配線

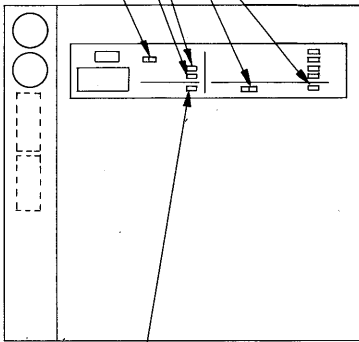


記号説明

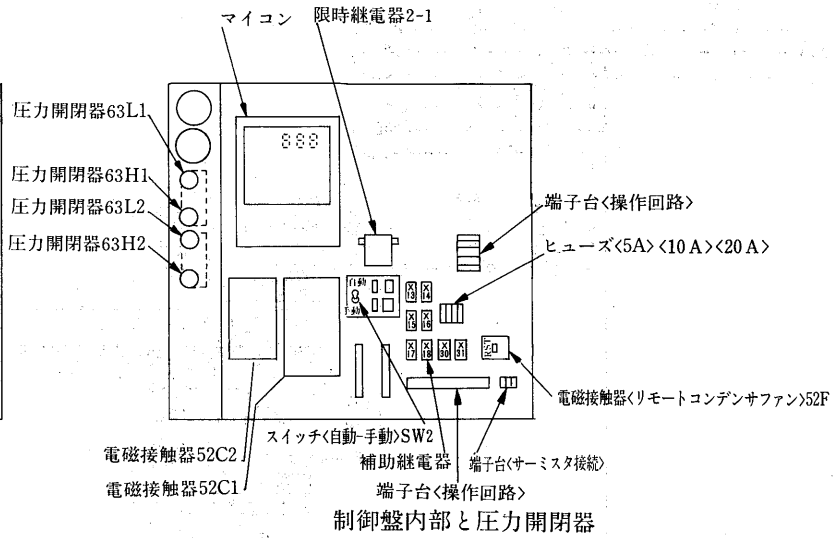
※印は客先手配部品

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6	コンデンサ<送風機用電動機>	SW1	スイッチ<始動-停止>	52C2	電磁接触器<No.2圧縮機>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	SW2	スイッチ<自動-手動>	52F	電磁接触器<送風機>
F1	ヒューズ<操作回路><5A>	SW3	スイッチ<ヒートリクレ임>	63H1	圧力開閉器<No.1 高压>
F2	ヒューズ<電熱器><5A>	TH	サーミスタ<店内温度>	63H2	圧力開閉器<No.2 高压>
F3	ヒューズ<送風機><10A> ECR-920~1650	TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	63H3	圧力開閉器<送風機制御>
F3	ヒューズ<送風機><20A> ECR-1850~2600	X13~18	補助継電器	63L1	圧力開閉器<No.1 低压>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	X30, 31	補助継電器	63L2	圧力開閉器<No.2 低压>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>	※ELB	漏電しゃ断器
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	21R13	電磁三方弁<ヒートリクレ임>	※2D1.2	タイムスイッチ<除霜>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	21R14	電磁弁<冷媒回収>	※21R1~3	電磁弁<液管>
MF1~6	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>	※23R1~3	温度調節器<庫内>
PL6	表示灯<No.1 運転>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>	※23R7	温度開閉器<店内温度>
PL7	表示灯<No.2 運転>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	※26H	温度開閉器<過熱防止>
PL8	表示灯<警報>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	※88H	電磁接触器<除霜>
PL9	表示灯<ヒートリクレ임>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>		

No.1圧縮機(右側)運転表示灯PL6  
 No.2圧縮機(左側)運転表示灯PL7  
 スイッチ(ヒートリクレイム)SW3  
 (オプション)  
 ヒートリクレイム表示灯  
 (オプション)PL9  
 スイッチ(始動-停止)SW1



警報表示灯PL8  
 制御盤扉



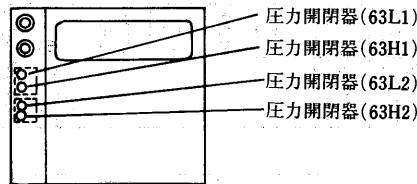
制御盤内部と圧力開閉器

機種	ファンモータの構成									
	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5	MF6	MF1	MF2	MF3	MF4
ECR-920CG	○	○	○							
ECR-1100CG	○	○	○	○						
ECR-1300CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1650CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1850CG	○	○	○	○			○	○	○	○
ECR-2250CG	○	○	○	○			○	○	○	○
ECR-2600CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

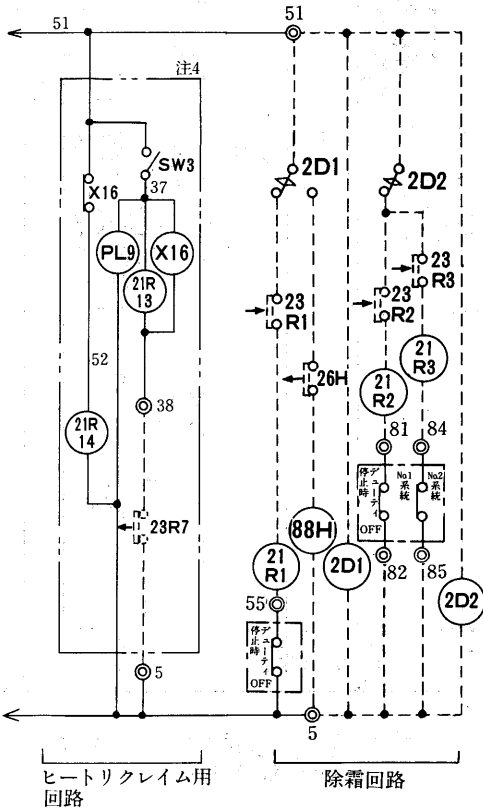
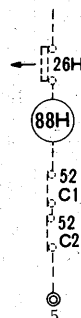
注1. 始動停止はスイッチ<SW1>によって行なってください。  
 2. [ ]内はマイコンの出力接点を示します。クランクケースヒータ1, 2・圧縮機1, 2の作動は次の通りです。

記号	内容	備考
クランクケースヒータ1	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON No.1圧縮機停止+30℃ ≤油温 ≤50℃ ON	オイルセンサにより油温信号を入力し内部で演算する。
クランクケースヒータ2	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON No.2圧縮機停止+30℃ ≤油温 ≤50℃ ON	
圧縮機1	容量制御時<100%, 67%> ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	圧力センサより圧力信号を入力し、設定値<容量アップ・ダウン>と比較し容量制御する。店内温度用サーミスタの信号より設定値を自動シフトする。
圧縮機2	容量制御時<100%, 33%> ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	

- スイッチ<SW2>は自動<マイコンにて運転制御> 運転及び手動<圧力開閉器63L1, 63L2, にて運転制御> 運転の切換えができます。
- 本回路はNMR形のみ適用します。
- 制御盤の圧力開閉器の配置は下図の通りです。

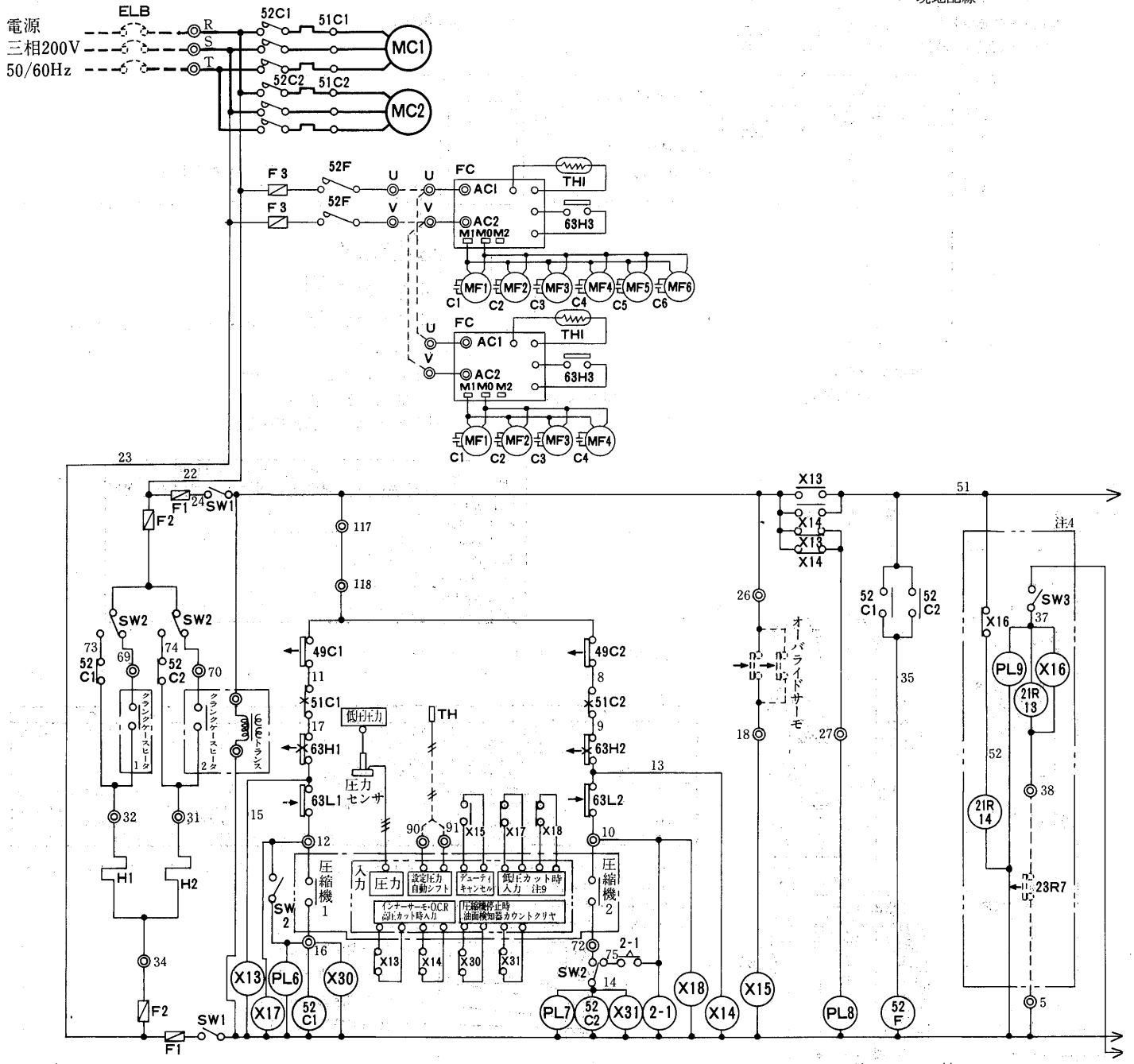


- 印は圧力上昇、または温度上昇時の接点作動方向を示します。
- 低圧カット時、マイコン運転表示灯、消灯。
- デフロストタイマを1個でデフロストする場合、冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するには下図のようにしてください。



ECR-920CG~2600CG形  
3MN・SMR形

※印は客先手配部品を示します。  
—— 配線済  
----- 現地配線



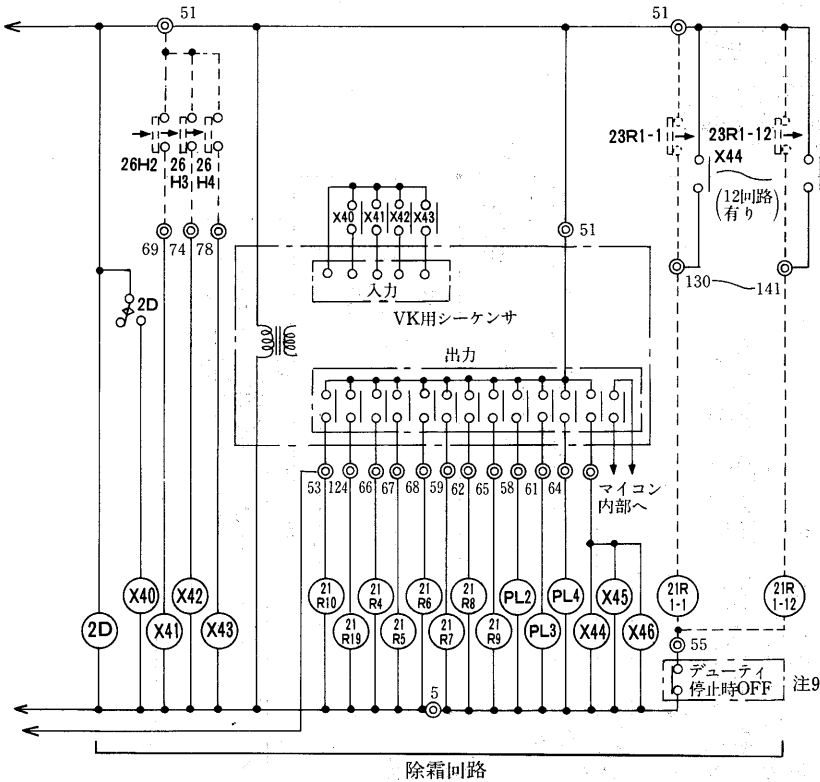
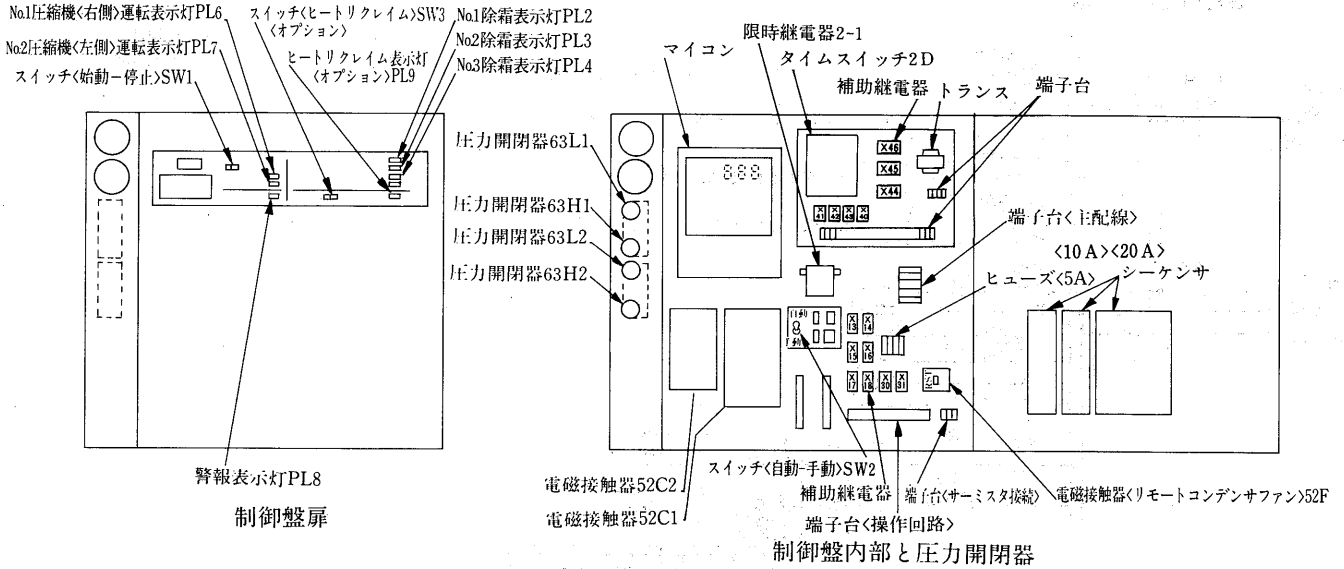
圧縮機運転回路

リモートコンデヒートリクレイム用  
ンサ送風機制御回路

記号説明

※印は客先手配部品

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6	コンデンサ<送風機用電動機>	SW2	スイッチ<自動-手動>	21R19	電磁弁<主液管補助>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	SW3	スイッチ<ヒートリクレイム>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>
F1,2	ヒューズ5A	TH	サーミスタ<店内温度>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>
F3	ヒューズ<送風機><10A> ECR-920~1650	TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	51C1	熱動過電流継電器<No.1 圧縮機>
F3	ヒューズ<送風機><20A> ECR-1850~2600	X13~18	補助継電器	51C2	熱動過電流継電器<No.2 圧縮機>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	X30, 31	補助継電器	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	X40~46	補助継電器	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	2D	タイムスイッチ<除霜開始-終了>	52F	電磁接触器<送風機>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	2-1	限時継電器<遅延始動>	63H1	圧力開閉器<No.1 高圧>
MF1~6	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	21R4	電磁弁<No.1 吸入管>	63H2	圧力開閉器<No.2 高圧>
PL2	表示灯<No.1 系統除霜>	21R5	電磁弁<No.2 吸入管>	63H3	圧力開閉器<送風機制御>
PL3	表示灯<No.2 系統除霜>	21R6	電磁弁<No.3 吸入管>	63L1	圧力開閉器<No.1 低圧>
PL4	表示灯<No.3 系統除霜>	21R7	電磁弁<No.1 ホットガス管>	63L2	圧力開閉器<No.2 低圧>
PL6	表示灯<No.1 運転>	21R8	電磁弁<No.2 ホットガス管>	※ELB	漏電しゃ断器
PL7	表示灯<No.2 運転>	21R9	電磁弁<No.3 ホットガス管>	※21F1-1	電磁弁<液管>
PL8	表示灯<警報>	21R10	電磁弁<主液管>	※23R1-1	温度調節器<庫内温度>
PL9	表示灯<ヒートリクレイム>	21R13	電磁三方弁<ヒートリクレイム>	※23R7	温度調節器<店内温度>
SW1	スイッチ<始動-停止>	21R14	電磁弁<冷媒回収>	※26H2~4	温度開閉器<除霜終了>



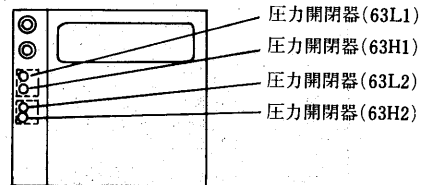
機種	ファンモータの構成									
	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5	MF6	MF1	MF2	MF3	MF4
ECR-920CG	○	○	○							
ECR-1100CG	○	○	○	○						
ECR-1300CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1650CG	○	○	○	○	○	○				
ECR-1850CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ECR-2250CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ECR-2600CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

1. 始動停止はスイッチ<SW1>によって行なってください。
2. □内はマイコンの出力接点を示します。クランクケースヒータ1,2・圧縮機1,2の作動は次の通りです。

記号	内容	備考
クランクケースヒータ1	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON No.1圧縮機停止+30℃≦油温≦50℃ ON	オイルセンサにより油温信号を入力し内部で演算する。
クランクケースヒータ2	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON No.2圧縮機停止+30℃≦油温≦50℃ ON	
圧縮機1	容量制御時<100%, 67%> ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	圧力センサより圧力信号を入力し、設定値<容量アップ・ダウン>と比較し容量制御する。店内温度用サーミスタの信号より設定値を自動シフトする。
圧縮機2	容量制御時<100%, 33%> ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	

3. スイッチ<SW2>は自動<マイコン>にて運転制御<運転>及び手動<圧力開閉器63L1, 63L2, にて運転制御> 運転の切換えができます。
4. 本回路は3MR形のみ適用します。

5. 制御盤の圧力開閉器の配置は下図の通りです。



6. VK用シーケンサの作動はVKの取扱説明書を参照してください。
7. →印は圧力上昇, または温度上昇時の接点作動方向を示します。
8. 低圧カット時, マイコン運転表示灯, 消灯。
9. 接点はデューティ停止時OFFになります。

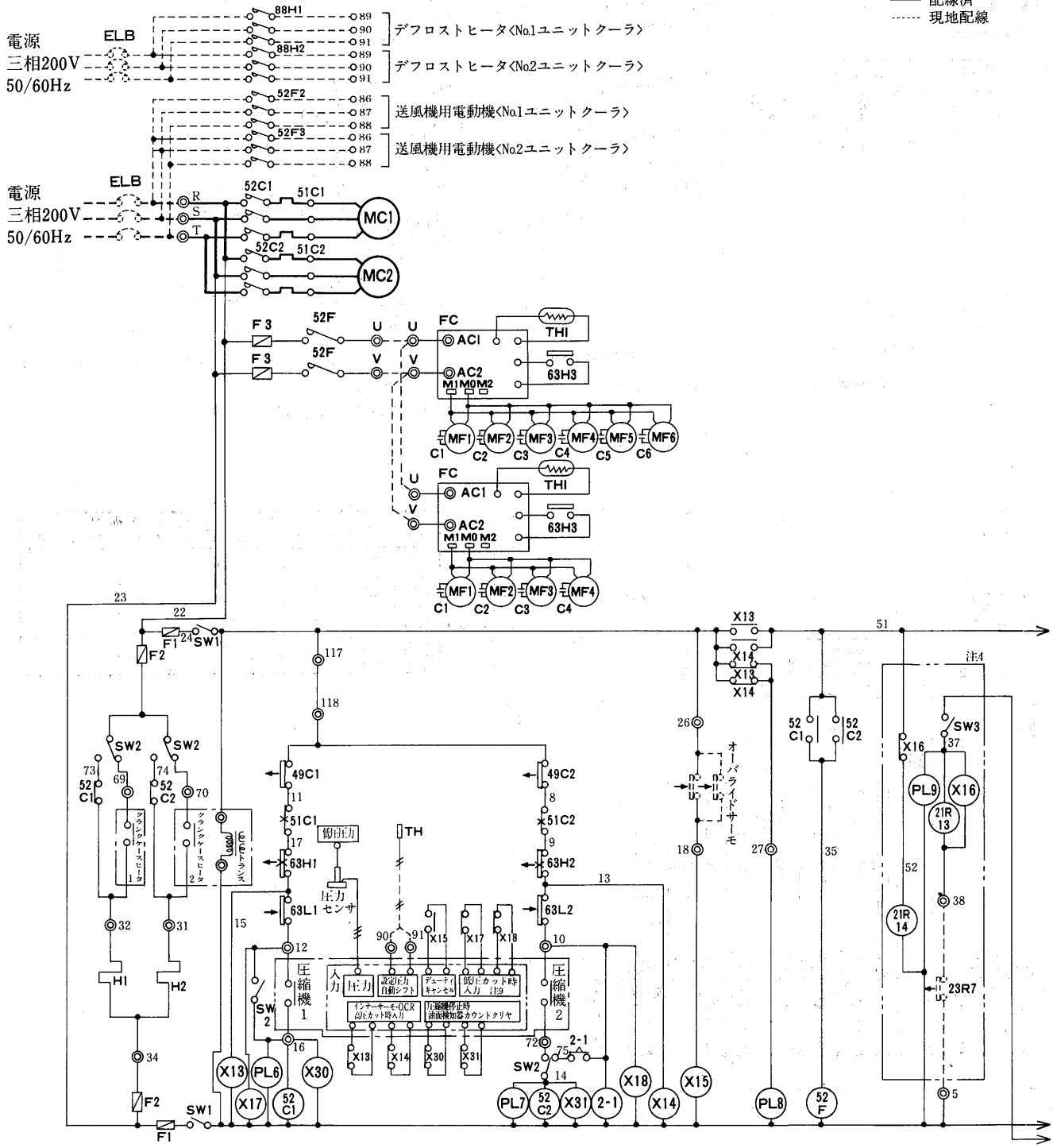
ECR-920BG~2600BG形

ISN・IDN・IMN

ISR・IDR・IMR

※印は客先手配部品を示します。

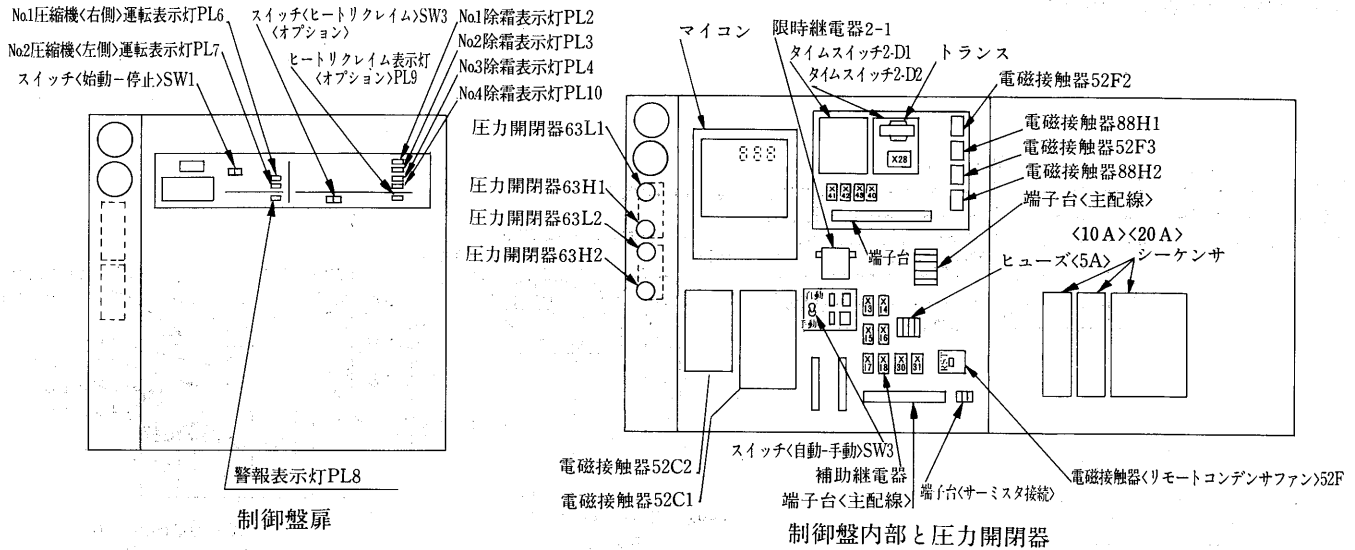
—— 配線済  
 ..... 現地配線



記号説明

記号	名称	記号	名称	記号	名称
C1~6	コンデンサ<送風機用電動機>	TH	サーミスタ<店内温度>	52F	電磁接触器<送風機>
FC	ファンコントローラ<リモートコンデンサ>	TH1	サーミスタ<ファンコントローラ>	52F2, 3	電磁接触器<No.1, 2 ユニットクーラファン>
F1, 2	ヒューズ<5 A>	X13~18	補助継電器	63H1	圧力開閉器<No.1 高圧>
F3	ヒューズ<送風機><10 A> ECR-920~1650	X28	補助継電器	63H2	圧力開閉器<No.2 高圧>
F3	ヒューズ<送風機><20 A> ECR-1850~2600	X30, 31	補助継電器	63H3	圧力開閉器<送風機制御>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	X40~43	補助継電器	63L1	圧力開閉器<No.1 低圧>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2D1	タイムスイッチ<除霜開始・終了>	63L2	圧力開閉器<No.2 低圧>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	2D2	タイムスイッチ<No.4 系統>	88H1, 2	電磁接触器<No.1 ユニットクーラヒータ>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	2-1	限時継電器<遅延始動>	※ELB	漏電しゃ断器
MF1~6	送風機用電動機<リモートコンデンサ>	21R5	電磁弁<No.2 吸入管>	※H21-1, 2	電熱器<ユニットクーラ端子台>
PL2	表示灯<No.1 系統除霜>	21R8	電磁弁<No.2 ホットガス管>	※21R1	電磁弁<No.1 液管>
PL3	表示灯<No.2 系統除霜>	21R10	電磁弁<主液管>	※21R2	電磁弁<No.2 液管>
PL4	表示灯<No.3 系統除霜>	21R13	電磁弁<No.1 ヒートクレイム>	※21R15	電磁弁<No.1 ユニットクーラ液管>
PL6	表示灯<No.1 運転>	21R14	電磁弁<冷媒回収>	※21R16	電磁弁<No.2 ユニットクーラ液管>
PL7	表示灯<No.2 運転>	21R19	電磁弁<主液管補助>	※21R17	電磁弁<No.4 液管>
PL8	表示灯<警報>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>	※23R1, 2, 4	温度調節器<庫内温度>
PL9	表示灯<ヒートリクレイム>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>	※23R5, 6	温度調節器<庫内温度>
PL10	表示灯<No.4 系統除霜>	51C1	熱動過電流継電器<No.1 圧縮機>	※23R7	温度調節器<店内温度>
SW1	スイッチ<始動一停止>	51C2	熱動過電流継電器<No.2 圧縮機>	※26H3	温度開閉器<除霜終了>
SW2	スイッチ<自動一手动>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	※26H5, 6	温度開閉器<ユニットクーラヒータ除霜終了>
SW3	スイッチ<ヒートリクレイム>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>		

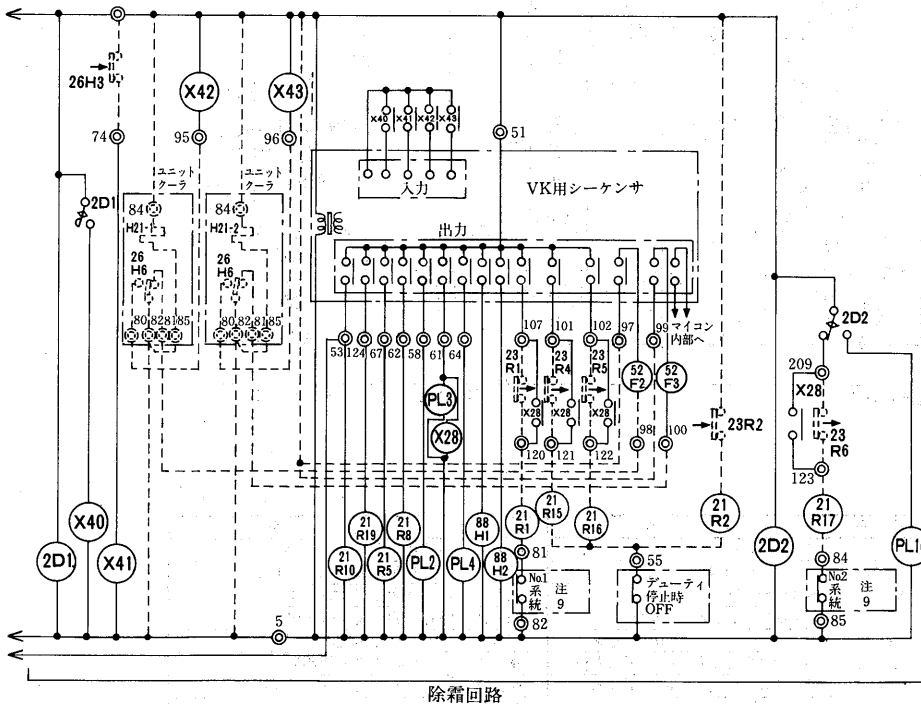




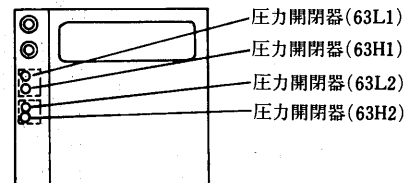
機種	ファンモータの構成											
	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5	MF6	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5	MF6
ECR-920CG	○	○	○									
ECR-1100CG	○	○	○	○								
ECR-1300CG	○	○	○	○	○	○						
ECR-1650CG	○	○	○	○	○	○	○	○				
ECR-1850CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ECR-2250CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ECR-2600CG	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注1. 始動停止はスイッチ<SW1>によって行なってください。  
 2. □□内はマイコンの出力接点を示します。クランクケースヒータ1,2・圧縮機1,2の作動は次の通りです。

記号	内容	備考
クランクケースヒータ1	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON	オイルセンサにより油温信号を入力し内部で演算する。
No.1圧縮機停止	+30℃ ≤ 油温 ≤ 50℃ ON	
クランクケースヒータ2	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON	油温>50℃ OFF, 油温<30℃ ON
No.2圧縮機停止	+30℃ ≤ 油温 ≤ 50℃ ON	
圧縮機1	容量制御時(100%, 67%) ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	圧力センサより圧力信号を入力し、設定値<容量アップ・ダウン>と比較し容量制御する。店内温度用サーミスタの信号より設定値を自動シフトする。
圧縮機2	容量制御時(100%, 33%) ON 異常時OFF, デューティサイクル・油戻し停止時OFF	



- スイッチ<SW2>は自動<マイコンにて運転制御>運転及び手動<圧力開閉器63L1, 63L2にて運転制御>運転の切り換えができます。
- 本回路は1MR形のみ適用します。
- 制御盤の圧力開閉器の配置は下図の通りです。

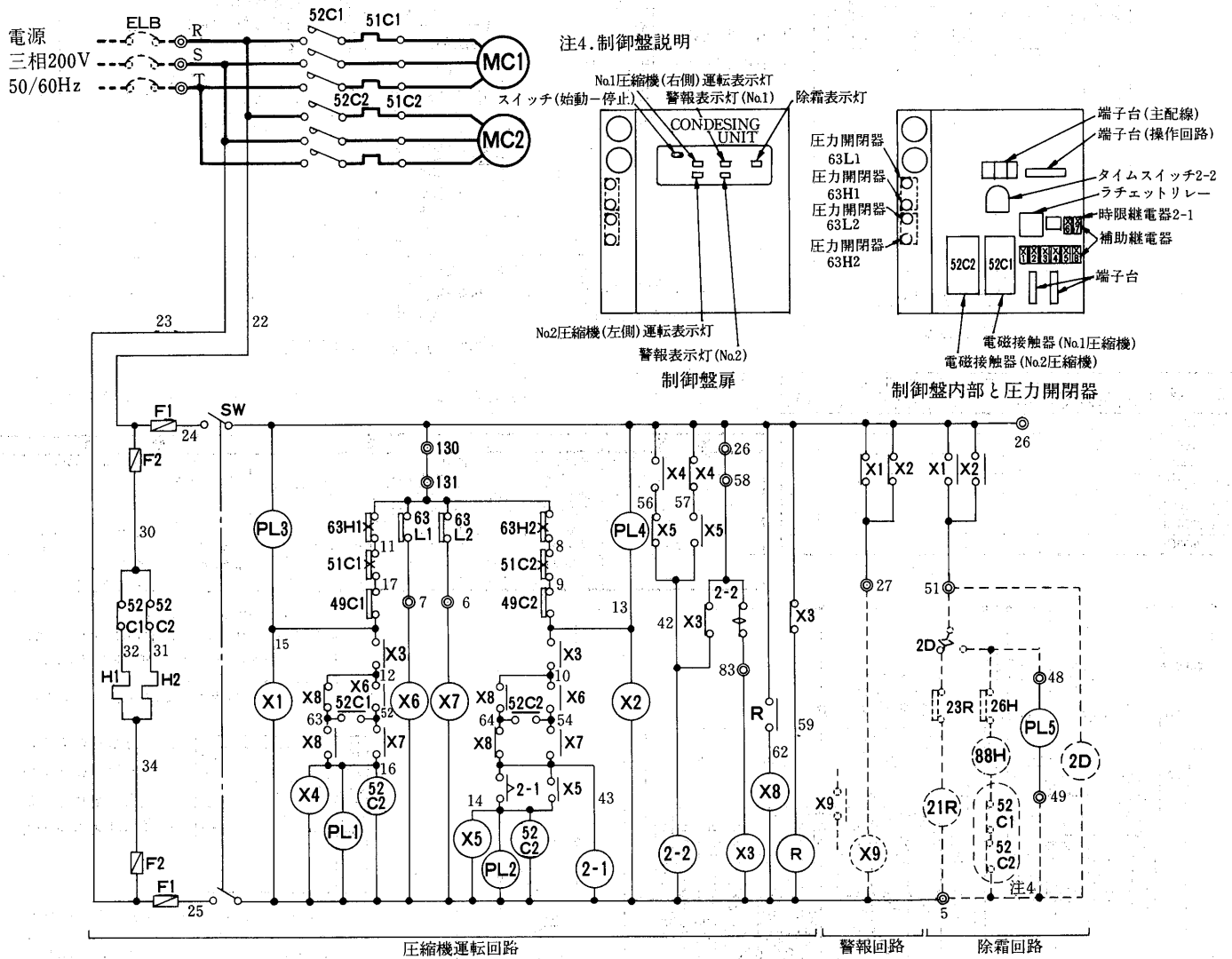


- VK用シーケンサの作動はVKの取扱説明書を参照してください。
- 印は圧力上昇、または温度上昇時の接点作動方向を示します。
- 低圧カット時、マイコン運転表示灯、消灯。
- 接点はデューティ停止時OFFになります。

項目	形名	EC-920C	EC-1100C	EC-1300C	EC-1650C	EC-1850C	EC-2250C	EC-2600C		
電気	電線太さ	※ m <sup>2</sup> (m)	22(25)	22(20)	30(22)	30(18)	38(21)	38(17)	60(24)	
	過電流保護器	手元	A 100	100	150	150	150	200	200	
	開閉器	手元	A 100	100	200	200	200	200	200	
	容量	分岐	A 200	200	200	200	200	400	400	
工事	制御回路配線太さ	m <sup>2</sup>			2.0					
	接地線太さ	m <sup>2</sup>	14	14	14	22	22	30	38	
	進相コンデンサ	No.1圧縮機	容量	μF 100/75	150/100	150/100	200/150	200/150	250/200	250/200
		電線太さ	m <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	14	14	14
No.2圧縮機	容量	μF 75/50	75/50	100/75	100/75	150/100	150/100	200/150	200/150	
	電線太さ	m <sup>2</sup>	3.5	3.5	5.5	5.5	5.5	5.5	14	

※( )内の数字は、電圧降下2Vのときの電線最大こう長を示します。

(3)水冷式  
ESW-75A, 110A, 150A形

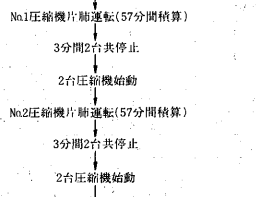


記号説明

※印は客先手配部品

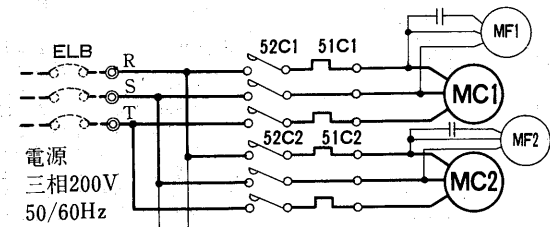
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F1	ヒューズ<操作回路><5 A>	R	ラチエットリレー	63H1	圧力開閉器<No.1 高压>
F2	ヒューズ<電熱器><5 A>	SW	スイッチ<手動-停止>	63H2	圧力開閉器<No.2 高压>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	X1~8	補助継電器	63L1	圧力開閉器<No.1 低压>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>	63L2	圧力開閉器<No.2 低压>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転>	※ELB	漏電しゃ断器
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>	※X9	補助継電器<警報>
PL1	表示灯<No.1 運転>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>	※2D	タイムスイッチ<除霜>
PL2	表示灯<No.2 運転>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	※21R	電磁弁<液管>
PL3	表示灯<No.1 異常>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	※23R	温度調節器<庫内>
PL4	表示灯<No.2 異常>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	※26H	温度開閉器<過熱防止>
PL5	表示灯<除霜>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>	※88H	電磁接触器<除霜>

- 注1. 圧力開閉器が2個共ONになっており、異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が作動している為です。停止3分後に復帰します。
2. 始動、停止はスイッチ(SW)によって行なってください。
3. ESW形冷凍機にはローテーション回路がついています。片肺運転を行ない油戻し運転回路により停止し、再始動した後の運転において、片肺運転になる圧縮機を前回と入れ替えてローテーションします。よって圧力開閉器<低压>は取説通り設定し、使用中で設定値をNo.1, No.2 入れ替える必要はありません。なお、それぞれの圧力開閉器<低压>を切ってもそれに対応する圧縮機が停まらない場合がありますので強制停止する場合は高压カットまたは過電流継電機により切ってください。
4. ○内の52C1, 52C2のb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は短絡してください。

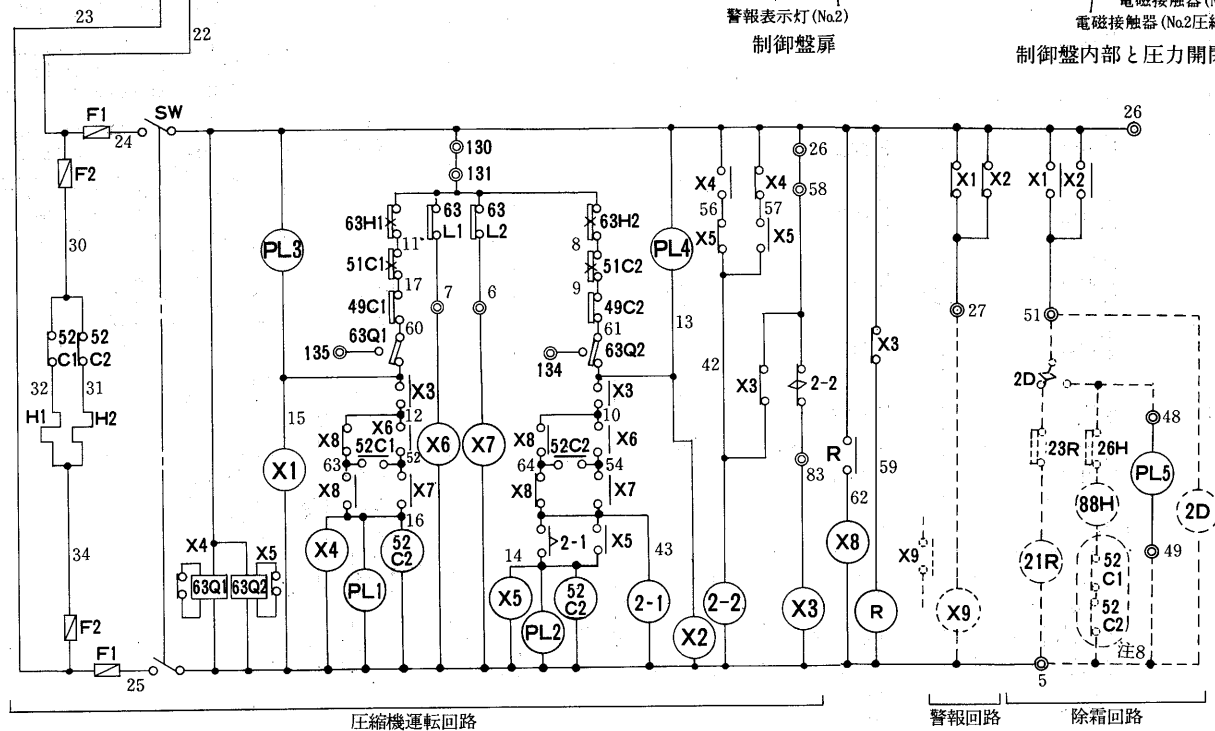
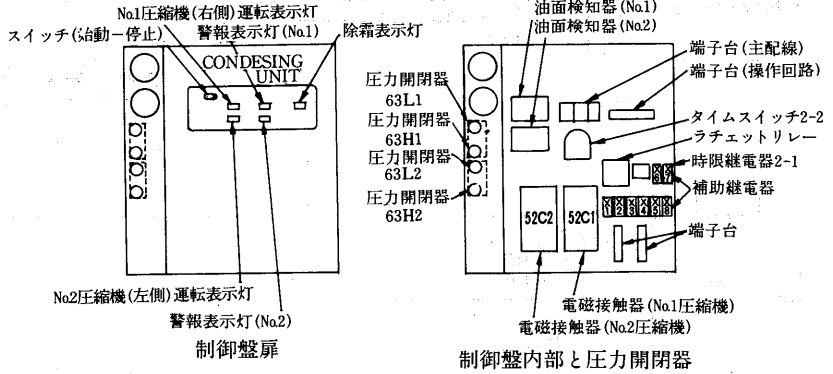


項目	形名	ESW			
		-75A	-110A	-150A	
電気	電線太さ	mm <sup>2</sup>	14(5.5×2)	22(8×2)	30(14×2)
		過電流保護器	手元 A	100	100
	開閉器容量	分岐 A	150	150	200
		手元 A	100	100	200
工事	制御回路用配線太さ	mm <sup>2</sup>	2.0		
		接地線太さ	mm <sup>2</sup>	8.0	14
	進相コンデンサ	容量 μF	75×2/50×2	100×2/75×2	150×2/100×2
		容量 kVA	0.94×2 / 0.75×2	1.26×2 / 1.13×2	1.88×2 / 1.51×2
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	3.5×2	5.5×2	5.5×2

ESW-220A形



注4. 制御盤説明

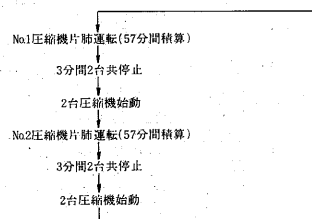


記号説明

※印は客先手配部品

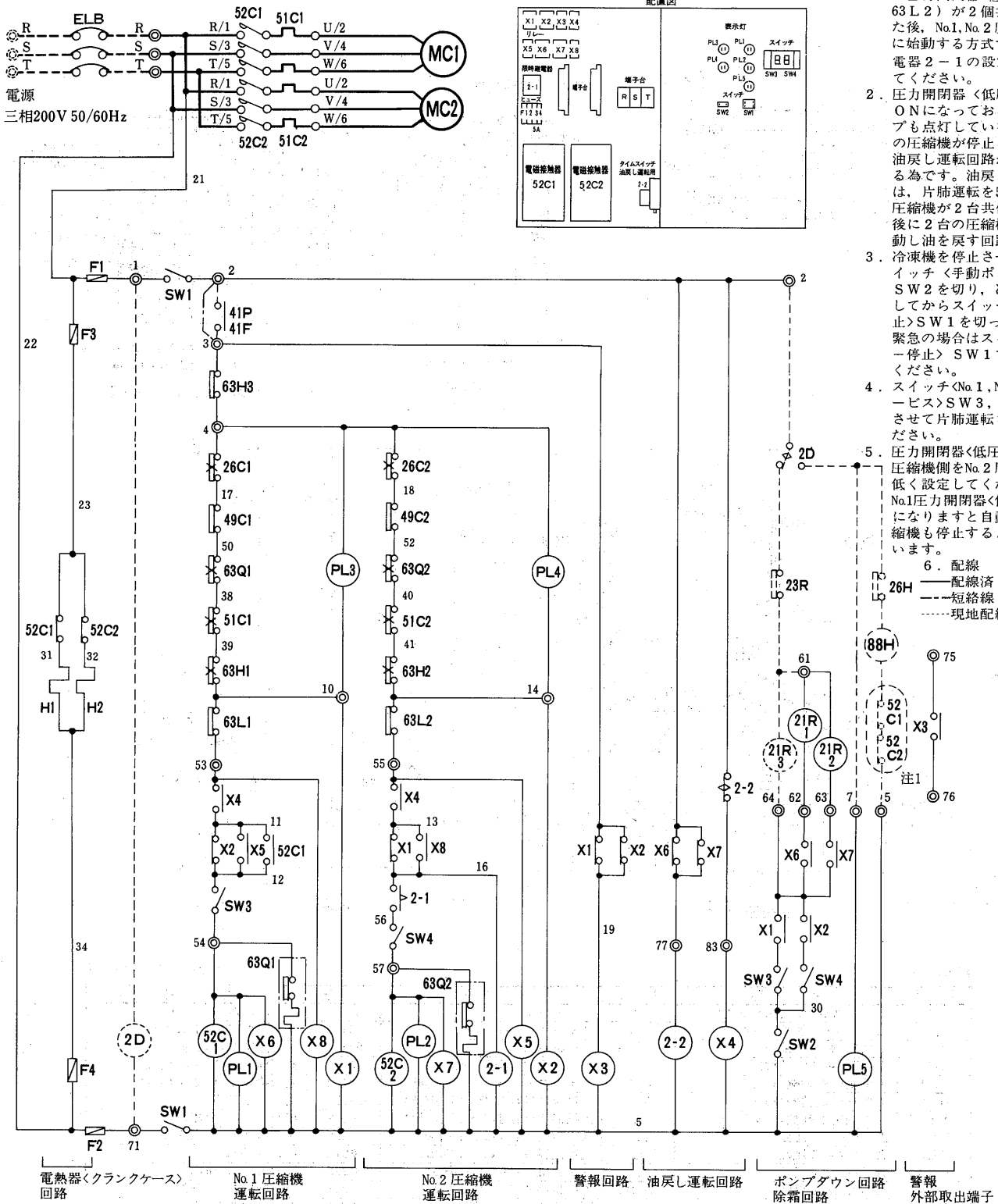
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F1	ヒューズ<操作回路>×5A>	R	ラチェットリレー	63H2	圧力開閉器<No.2 高压>
F2	ヒューズ<電熱器>×5A>	SW	スイッチ<手動-停止>	63L1	圧力開閉器<No.1 低压>
H1	電熱器<No.1 圧縮機>	X1~8	補助継電器	63L2	圧力開閉器<No.2 低压>
H2	電熱器<No.2 圧縮機>	2-1	限時継電器<遅延始動>	63Q1	油面検知器<No.1 圧縮機>
MC1	圧縮機用電動機<No.1>	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転>	63Q2	油面検知器<No.2 圧縮機>
MC2	圧縮機用電動機<No.2>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>	※ELB	漏電しゃ断器
MF1, 2	送風機用電動機<ヘッドファン>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>	※X9	補助継電器<警報>
PL1	表示灯<No.1 運転>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	※2D	タイムスイッチ<除霜>
PL2	表示灯<No.2 運転>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	※21R	電磁弁<液管>
PL3	表示灯<No.1 異常>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	※23R	温度調節器<庫内>
PL4	表示灯<No.2 異常>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>	※26H	温度開閉器<過熱防止>
PL5	表示灯<除霜>	63H1	圧力開閉器<No.1 高压>	※88H	電磁接触器<除霜>

1. 圧力開閉器が2個共ONになっており、異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が作動している為です。停止3分後に復帰します。
2. 始動、停止はスイッチ<SW>によって行なってください。
3. ESW形冷凍機にはローテーション回路がついています。片肺運転を行ない油戻し運転回路により停止し、再始動した後の運転において、片肺運転になる圧縮機を前回と入れ替えてローテーションします。よって圧力開閉器<低压>は取説通り設定し、使用途中で設定値をNo.1, No.2 入れ替える必要はありません。なお、それぞれの圧力開閉器<低压>を切ってもそれに対応する圧縮機が停まらない場合がありますので強制停止する場合は高压カットまたは過電流継電器により切ってください。
4. ○内の52C1, 52C2のb接点は、冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別にデフロストする場合は、短絡してください。



項目		形名	ESW-220A
電 気 工 事	エ ニ ツ ト	電線太さ	mm <sup>2</sup> 38(22×2)
		過電流保護器	手元 A 200 分岐 A 300
	開閉器容量	手元	A 200
		分岐	A 400
制御回路用配線太さ		mm <sup>2</sup> 2.0	
接 地 線	太さ		mm <sup>2</sup> 30
	進相 コンデンサ	容量	μF 200×2/150×2 kVA 2.51×2/2.26×2
		電線太さ	mm <sup>2</sup> 14×2

(4) 水冷式<二段>SSW形  
SSW-150UG・220UG形



作動説明

1. 圧縮機の始動方式はNo.1, No.2 圧力開閉器<低圧>(63L1, 63L2)が2個共ONになった後, No.1, No.2 圧縮機が順次に始動する方式です。限時継電器2-1の設定は3秒としてください。
2. 圧力開閉器<低圧>が2個共ONになっており, 異常ランプも点灯していないのに2台の圧縮機が停止している時は油戻し運転回路が動作している為です。油戻し運転回路とは, 片肺運転を57分行なうと圧縮機が2台共停止し, 3分後に2台の圧縮機が順次に始動し油を戻す回路です。
3. 冷凍機を停止させる場合はスイッチ<手動ポンプダウン>SW2を切り, 冷凍機が停止してからスイッチ<始動-停止>SW1を切ってください。緊急の場合はスイッチ<始動-停止>SW1で停止させてください。
4. スイッチ<No.1, No.2 圧縮機サービス>SW3, 4で強制停止させて片肺運転させないでください。
5. 圧力開閉器<低圧>切値はNo.1 圧縮機側をNo.2 圧縮機側より低く設定してください。なお, No.1 圧力開閉器<低圧>がOFFになりますと自動的にNo.2 圧縮機も停止するようになっていきます。
6. 配線  
—— 配線済  
--- 短絡線  
- - - 現地配線を示します

記号説明

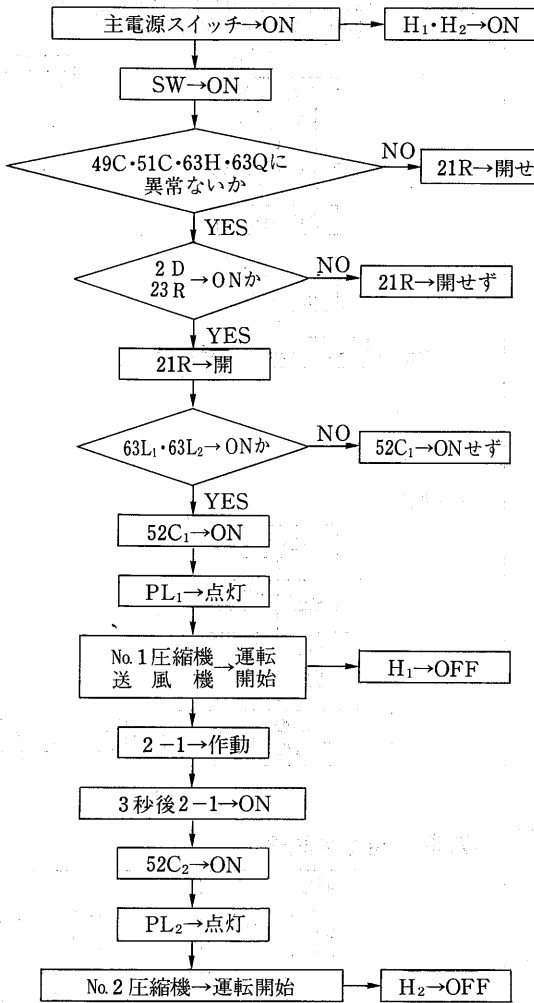
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F1, 2	ヒューズ<制御回路>5 A	SW4	スイッチ<No.2 圧縮機サービス>	63H1	圧力開閉器<No.1 高圧>
F3, 4	ヒューズ<電熱器>5 A	X1-8	補助継電器	63H2	圧力開閉器<No.2 高圧>
H1	電熱器<No.1 クランクケース>	2-1	限時継電器<No.2 圧縮機遅延始動>	63H3	圧力開閉器<高圧>
H2	電熱器<No.2 クランクケース>	2-2	タイムスイッチ<油戻し運転用>	63L1	圧力開閉器<No.1 低圧>
MC1	圧縮機用電動機<No.1 圧縮機>	21R1	電磁弁<No.1 中間膨張弁>	63L2	圧力開閉器<No.2 低圧>
MC2	圧縮機用電動機<No.2 圧縮機>	21R2	電磁弁<No.2 中間膨張弁>	63Q1	圧力開閉器<No.1 油圧>
PL1	表示灯<No.1 運転>	26C1	温度開閉器<No.1 吐出>	63Q2	圧力開閉器<No.2 油圧>
PL2	表示灯<No.2 運転>	26C2	温度開閉器<No.2 吐出>	ELB	漏電しゃ断器
PL3	表示灯<No.1 異常>	49C1	熱動温度開閉器<No.1 圧縮機>	※2D	タイムスイッチ<除霜>
PL4	表示灯<No.2 異常>	49C2	熱動温度開閉器<No.2 圧縮機>	※21R3	電磁弁<主膨張弁直前>
PL5	表示灯<除霜>	51C1	過電流継電器<No.1 圧縮機>	※23R	温度調節器<庫内>
SW1	スイッチ<始動-停止>	51C2	過電流継電器<No.2 圧縮機>	※26H	温度開閉器<過熱防止>
SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>	52C1	電磁接触器<No.1 圧縮機>	※88H	電磁接触器<電熱器>
SW3	スイッチ<No.1 圧縮機サービス>	52C2	電磁接触器<No.2 圧縮機>	◎	端子

注1. ◎内の52C1, 52C2のb接点は冷凍機とデフロストヒータの同時通電を防止するための回路です。複数個のクーラを個別に制御する場合は短絡してください。

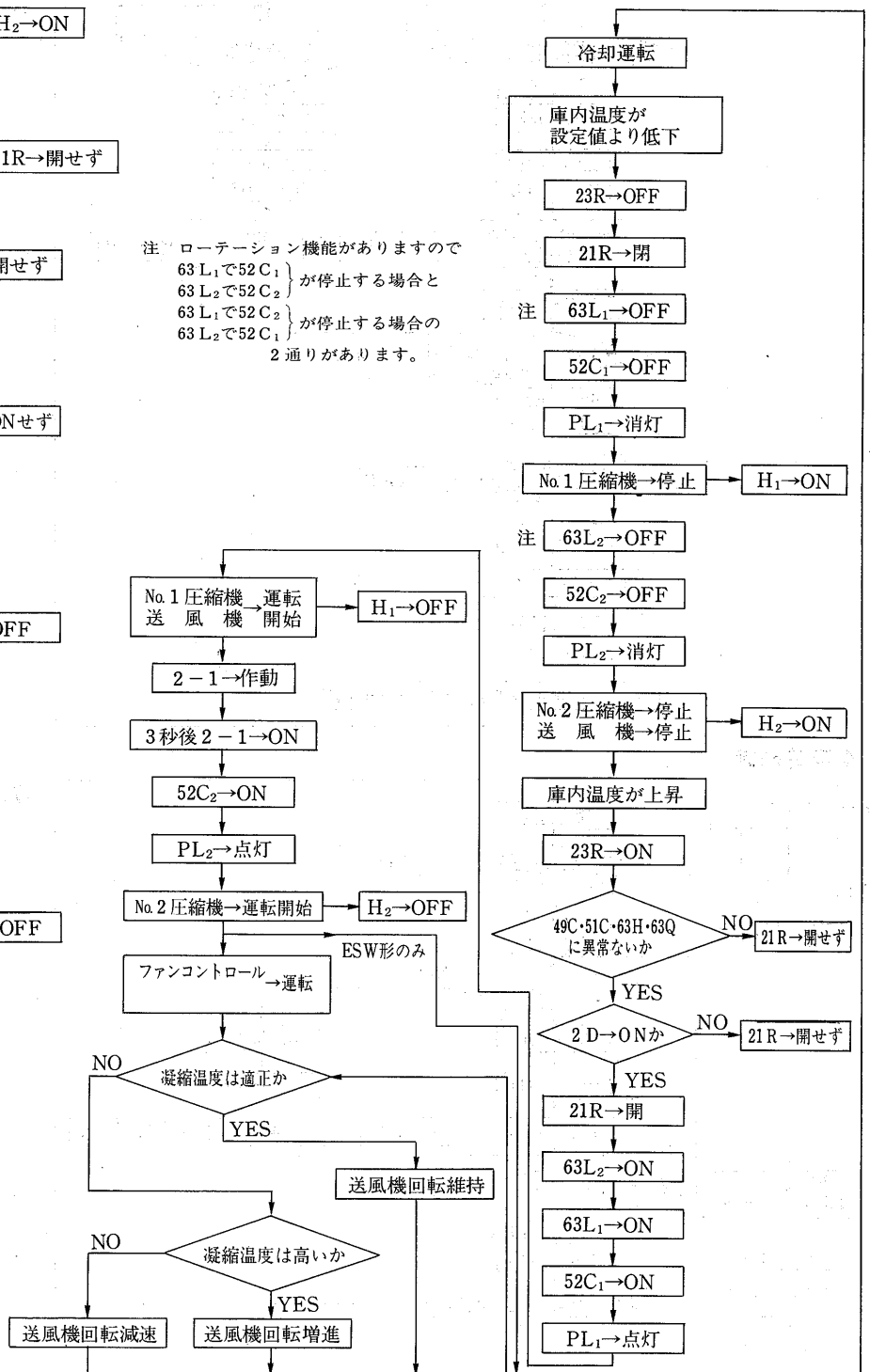
項目	形名		SSW 150UG	SSW 220UG
	電気工事	電線太さ	mm <sup>2</sup>	30(14×2)
ユニット	過電流保護器	手元	A	150
		分岐	A	200
	開閉器容量	手元	A	200
		分岐	A	200
制御回路用配線太さ		mm <sup>2</sup>	2.0	
接地線太さ		mm <sup>2</sup>	14	22
進相コンデンサ	容量	μF	150×2/100×2	200×2/150×2
		kVA	1.88×2/1.51×2	2.51×2/2.26×2
	電線太さ	mm <sup>2</sup>	5.5×2	14×2

運転・停止フローチャート<ESW・ESR-75~220形>

(1) 始動



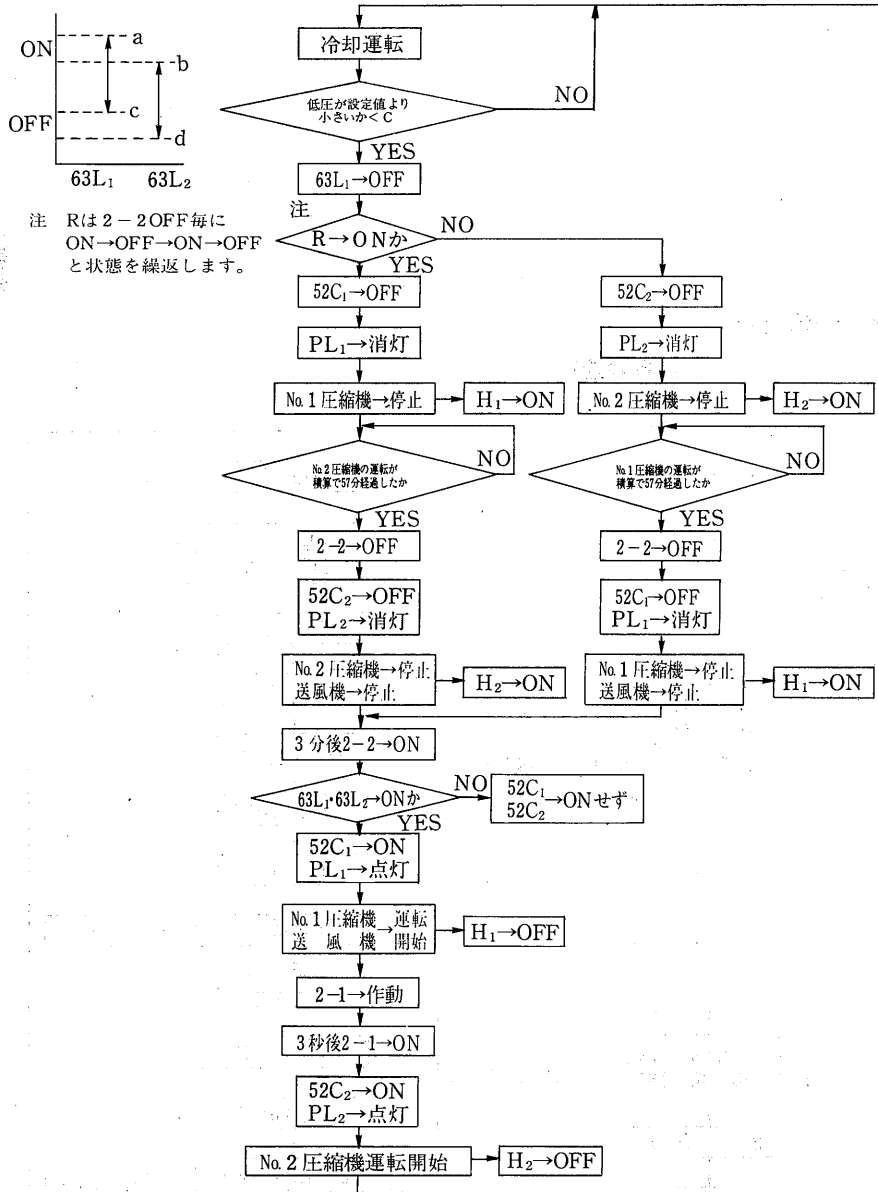
(2) 自動運転



注 ローテーション機能がありますので  
 63L<sub>1</sub>で52C<sub>1</sub> } が停止する場合と  
 63L<sub>2</sub>で52C<sub>2</sub> } が停止する場合の  
 63L<sub>1</sub>で52C<sub>2</sub> } が停止する場合の  
 63L<sub>2</sub>で52C<sub>1</sub> } が停止する場合の  
 2通りがあります。

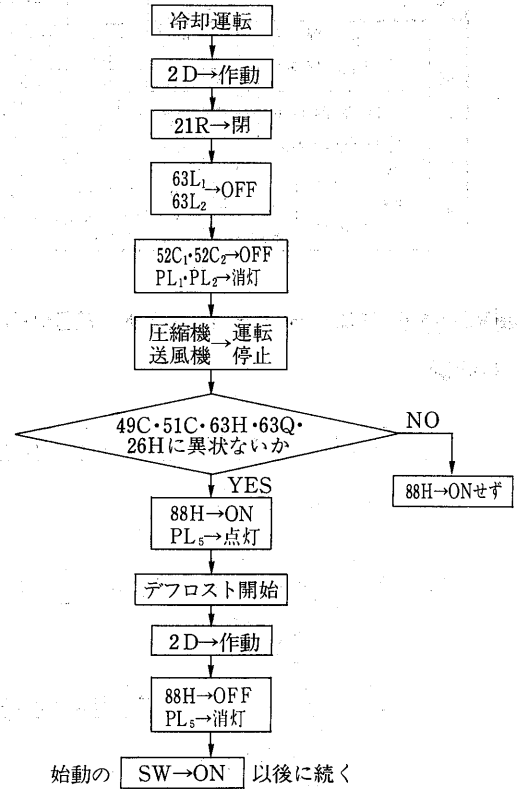
コンデンスングユニットマルチ

(3) ローテーション

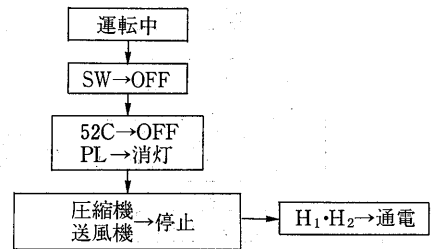


注 Rは2-2OFF毎に ON→OFF→ON→OFF と状態を繰り返します。

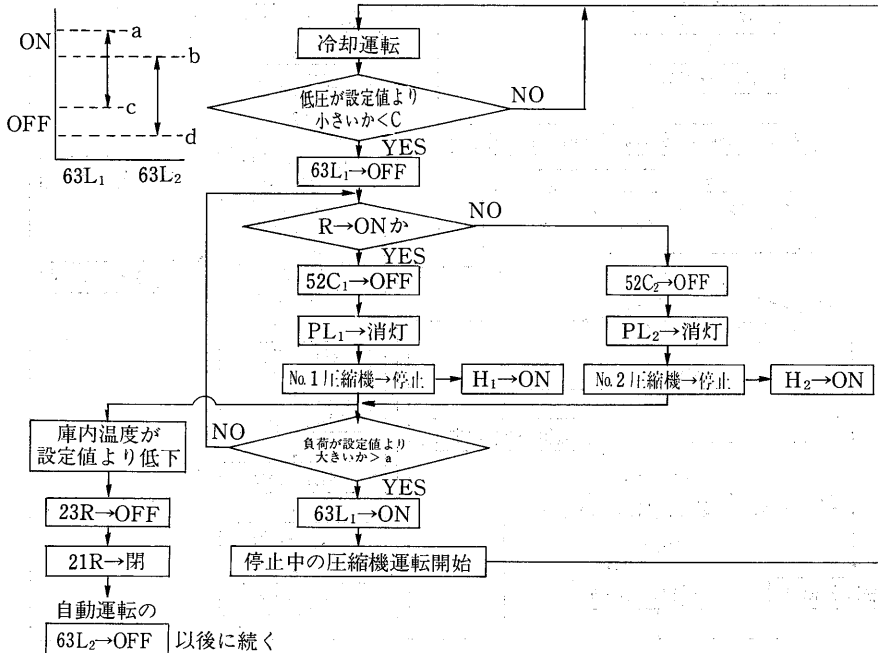
(5) デフロスト運転



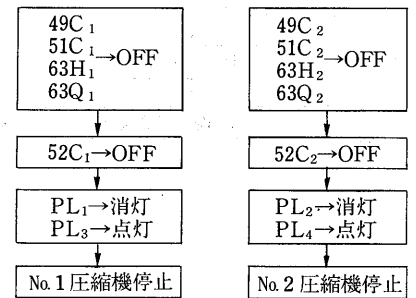
(6) 停止



(4) 容量制御



(7) 異常発生の場合



51C, 63Hは手動復帰式です。原因を取り除いてから、リセットボタンを押して復帰させて下さい。  
63Q, 49Cは自動復帰式です。

## 1.5.4 能力表・能力線図

### (a)機種選定

#### イ)用途別による冷媒の選択

蒸発温度	庫内温度
-15~+5℃ R12	+5~+15℃<青果, 日配, 乳製品用>
-20~-5℃ R22	0~+5℃<精肉, 日配, 青果, 鮮魚, 酪製品用>
-45~-15℃ R502	-20~-18℃<チルド, 冷凍食品, アイスクリーム用>

単段式半密閉形冷凍機では、開放形と異なりR22での低温運転<蒸発温度-20~-40℃>は絶対にしないでください。この場

合はR502を使用してください。

#### ロ)最大負荷条件で冷凍機容量を選定してください。

最大負荷条件でかつ吸入配管の圧力損失を考慮してください。配管長別能力は381ページを参照ください。

#### ハ)1台で複数の冷却負荷の2温度帯使用または、同一温度帯でも個別制御する場合

R22の蒸発温度下限付近で使用する場合はR502を使用してください。

### (b)能力表

#### (イ)空冷式<単段>ESR形

電源三相 200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h> 下段消費電力<kw>

形名	蒸発温度℃								
	R22					R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40	
ESR-75BG	18,000/20,700 9.3/11.4	14,900/17,200 8.3/10.1	12,200/14,200 7.4/8.9	11,300/13,100 7.0/8.4	9,900/11,500 6.4/7.7	8,800/10,200 6.6/7.8	7,000/8,100 5.8/6.7	4,200/4,800 4.2/4.7	
ESR-110BG	29,200/33,800 13.3/16.9	24,300/28,300 11.9/15.0	20,000/23,300 10.7/13.1	18,400/21,500 10.2/12.4	16,100/18,800 9.4/11.4	13,900/16,600 8.9/10.8	11,100/13,200 7.8/9.3	6,500/7,800 5.7/6.8	
ESR-150BG	40,600/47,100 19.0/23.9	33,900/39,400 17.0/21.1	27,900/32,600 15.1/18.6	25,700/30,200 14.4/17.7	22,500/26,500 13.4/16.3	20,500/24,200 13.2/16.2	16,400/19,400 11.5/13.8	9,800/11,600 8.4/9.7	
ESR-220BG	58,800/67,900 27.1/33.1	48,900/56,600 24.3/29.5	39,900/46,500 21.7/26.0	36,700/42,900 20.7/24.7	32,000/37,400 19.1/22.8	28,200/33,500 18.4/23.0	22,300/26,500 16.1/19.8	12,700/15,300 11.6/13.9	

注1. 凝縮ユニット吸込空気温度は35℃

#### (ロ)空冷式<単段>ECR形

電源三相 200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h> 下段消費電力<kw>

形名	蒸発温度℃								
	R22					R502			
	-5	-10	-15	-17	-20	-25	-30	-40	
ECR-920CG	22,800/26,400 11.7/14.5	19,000/22,200 10.4/12.8	15,700/18,300 9.2/11.1	14,500/16,900 8.8/10.5	12,700/14,900 8.1/9.6	11,100/13,100 7.9/9.4	8,900/10,500 6.8/8.0	5,300/6,200 4.9/5.7	
ECR-1100CG	29,500/34,000 14.1/17.6	24,500/28,400 12.6/15.6	20,100/23,500 11.2/13.7	18,500/21,700 10.7/13.0	16,200/19,000 9.9/12.0	14,600/17,200 9.9/12.0	11,700/13,700 8.6/10.2	6,900/8,100 6.3/7.2	
ECR-1300CG	35,500/41,200 15.9/20.1	29,500/34,400 14.3/17.8	24,200/28,300 12.8/15.7	22,300/26,100 12.2/14.9	19,500/22,900 11.3/13.7	17,400/20,600 11.0/13.4	13,900/16,500 9.6/11.5	8,300/9,800 7.0/8.2	
ECR-1650CG	43,900/49,400 20.7/25.6	35,800/41,400 18.5/22.7	29,500/34,100 16.4/19.9	27,200/31,500 15.6/18.8	23,700/27,700 14.4/17.2	20,800/24,700 13.8/17.0	16,500/19,600 12.0/14.6	9,600/11,500 8.7/10.3	
ECR-1850CG	47,900/55,900 23.9/29.2	40,100/46,900 21.3/25.8	33,000/38,700 18.8/22.7	30,500/35,800 17.9/21.5	26,700/31,400 16.5/19.8	23,800/28,400 16.0/19.7	19,000/22,700 13.9/16.8	11,200/13,400 10.0/11.8	
ECR-2250CG	58,900/68,000 27.4/33.9	49,100/57,000 24.8/30.2	40,400/47,100 22.2/26.8	37,300/43,500 21.2/25.5	32,600/38,200 19.7/23.6	29,200/34,100 19.2/23.0	23,300/27,400 16.8/19.9	13,900/16,500 12.5/14.4	
ECR-2600CG	67,600/77,900 31.6/38.7	56,400/65,200 28.5/34.6	46,300/53,800 25.5/30.6	42,700/49,700 24.3/29.1	37,200/43,500 22.6/26.9	32,900/38,700 21.9/26.4	26,200/30,800 19.2/22.9	15,400/18,400 14.1/16.5	

注1. 凝縮ユニット吸込空気温度は35℃

#### (ハ)水冷式<単段>ESW形

電源三相 200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h> 下段消費電力<kw>

形名	蒸発温度℃								
	R22					R502			
	-5(45)	-10(42)	-15(40)	-17(40)	-20(40)	-25(40)	-30(38)	-40(35)	
ESW-75A	18,500/21,600 9.0/10.9	15,600/18,000 8.0/9.6	12,800/15,000 7.1/8.5	11,600/13,600 6.8/8.2	10,200/11,900 6.3/7.5	9,000/10,600 6.5/7.6	7,400/8,800 5.6/6.4	4,400/5,200 4.2/4.6	
ESW-110A	30,200/35,800 12.8/16.0	25,600/30,000 11.6/14.2	21,000/24,800 11.1/12.5	19,200/23,000 9.8/12.0	16,800/19,800 9.1/11.1	14,600/17,600 8.7/10.6	12,000/15,200 7.6/9.2	7,200/8,800 5.6/6.6	
ESW-150A	42,400/50,600 18.0/22.3	36,000/42,600 16.2/19.6	29,600/35,200 14.3/17.4	27,000/32,000 13.8/16.6	23,600/28,000 12.9/15.5	21,600/26,000 12.8/15.8	17,600/20,000 11.6/13.6	11,000/13,000 8.0/9.6	
ESW-220A	60,800/71,800 26.0/31.1	51,200/60,000 23.0/27.6	42,200/49,800 20.6/24.6	38,000/45,000 19.8/23.6	33,400/39,600 18.5/22.0	29,400/35,600 18.0/22.3	23,600/28,800 15.6/19.2	14,000/17,000 11.4/13.6	

注1. ( )内は凝縮温度を示します。

#### (ニ)水冷式<二段>SSW形

電源三相 200V 50/60Hz 上段冷凍能力<kcal/h> 下段消費電力<kw>

形名	冷媒	蒸発温度℃			
		-50	-55	-60	-65
		SSW-150UG	6,800/7,900 9.6/11.0	5,300/6,000 8.9/9.8	4,000/4,500 8.2/8.8
SSW-220UG	9,500/11,000 13.9/16.8	7,000/8,200 12.5/15.0	5,200/6,200 11.2/13.4	3,600/4,600 10.1/11.9	

注1. 凝縮温度は35℃

(C)水冷凝縮器の水量の求め方

例 ESW-75A R22 60Hz ET=-10℃の場合

I. (b)の能力表より  $Q_R=18000\text{kcal/h}$  CT=42℃

II. 右図の放熱係数線図より ET, CTから $f=1.32$

III. 凝縮器から取り出す熱量 $Q_C$   $Q_C=f \times Q_R$ より

$$Q_C = 1.32 \times 18000 = 23760\text{kcal/h}$$

IV. 凝縮器の入口水温 $WT_1$ ,  $Q_C$ , CTより必要凝縮能力 $F(\text{kcal/hdeg})$ を求める。

$$F = \frac{Q_C}{CT - WT_1} \text{ クーリングタワーの場合 } WT_1 = 32^\circ\text{C}$$

$$F = \frac{23760}{42 - 32} = 2376\text{kcal/hdeg}$$

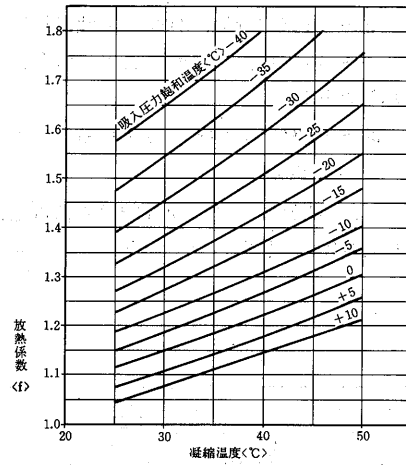
V. P199の凝縮器能力線図より冷却水量 $W$ , 水頭損失 $\Delta P$ を求める。

$$W = 92\text{l/min} \quad \Delta P = 2.6\text{mAq}$$

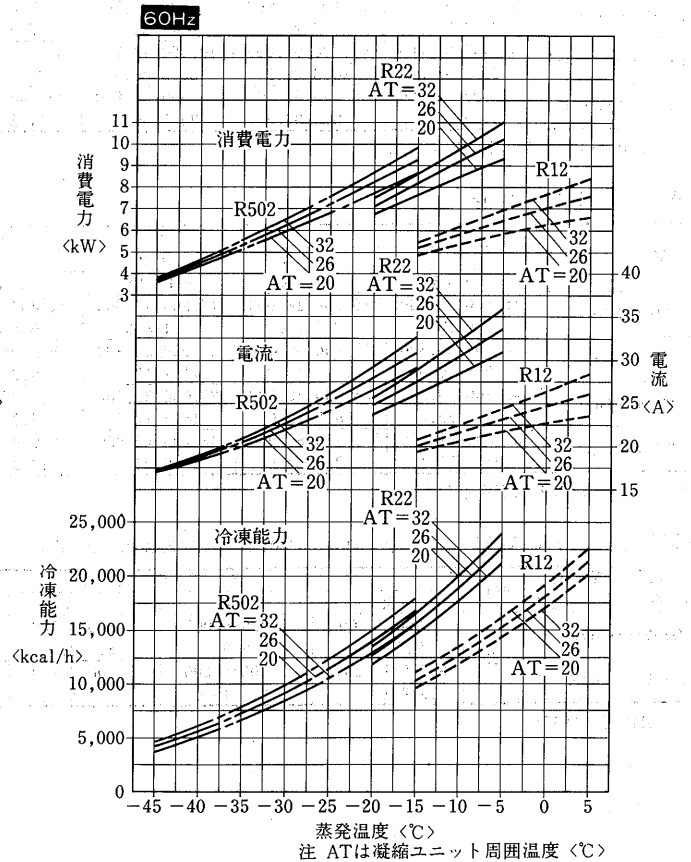
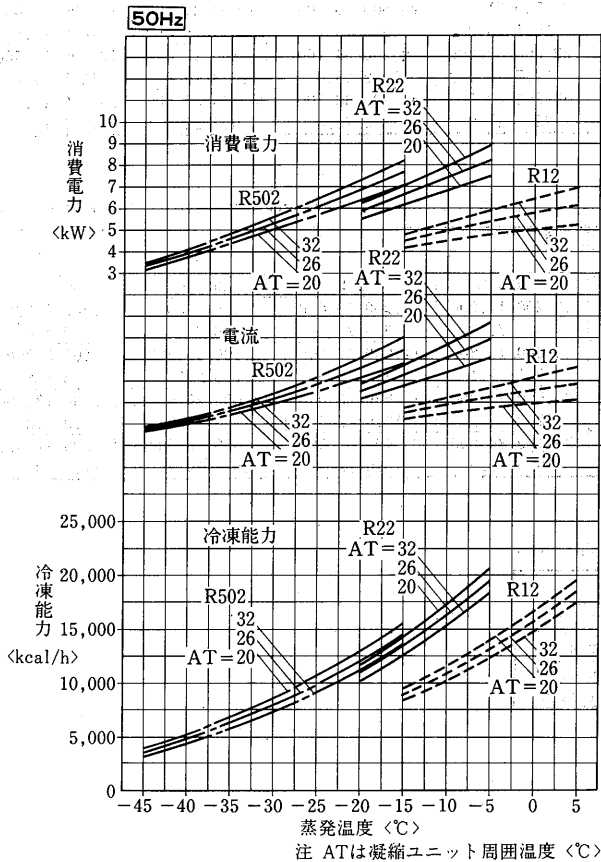
汚れ係数はクーリングタワーの場合0.0002, 水道水, きれいな井水の場合0.0001を用いる。

IV. 冷却水出口温度 $WT_0 = WT_1 + \frac{Q_C}{60W}$   $WT_0 = 32 + \frac{23760}{60 \times 92} = 36.3^\circ\text{C}$

(d)放熱係数線図

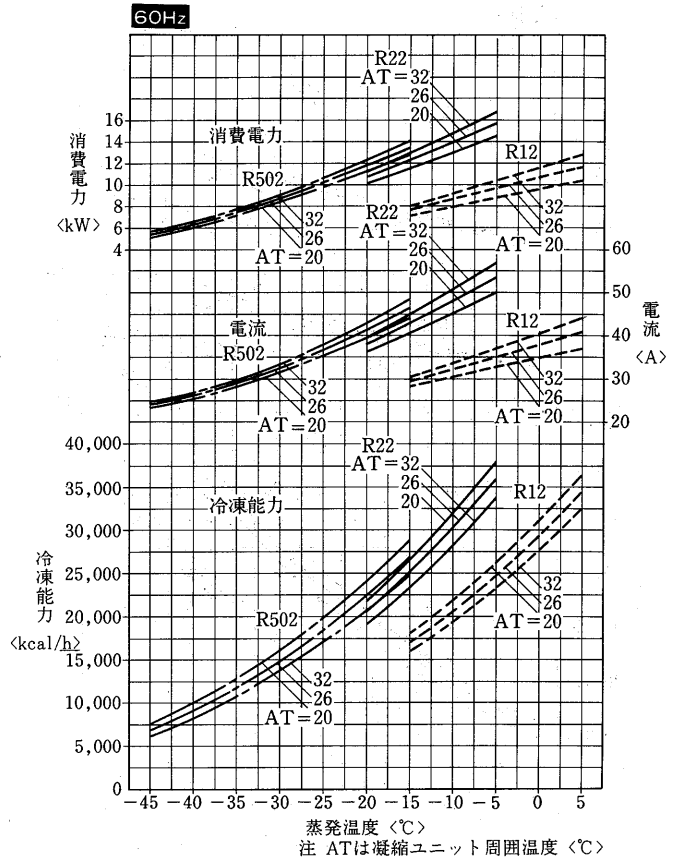
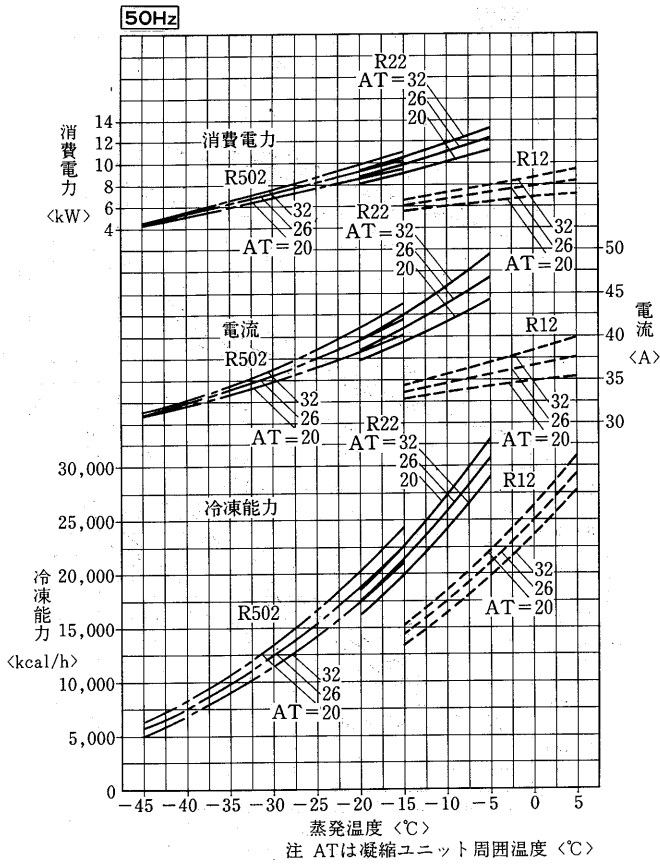


(1)空冷式<単段><R12・R22・R502>ESR形  
ESR-75BG形



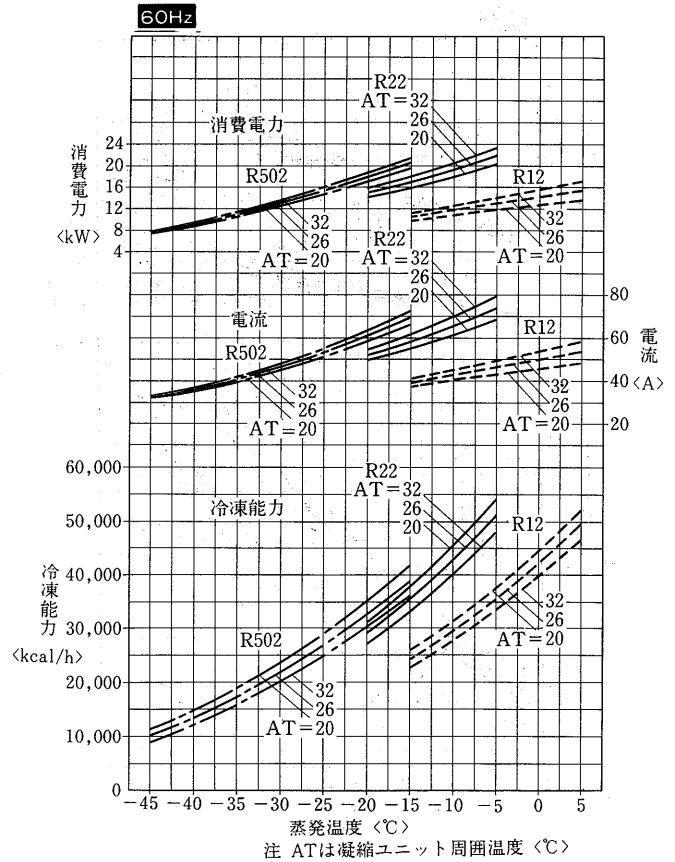
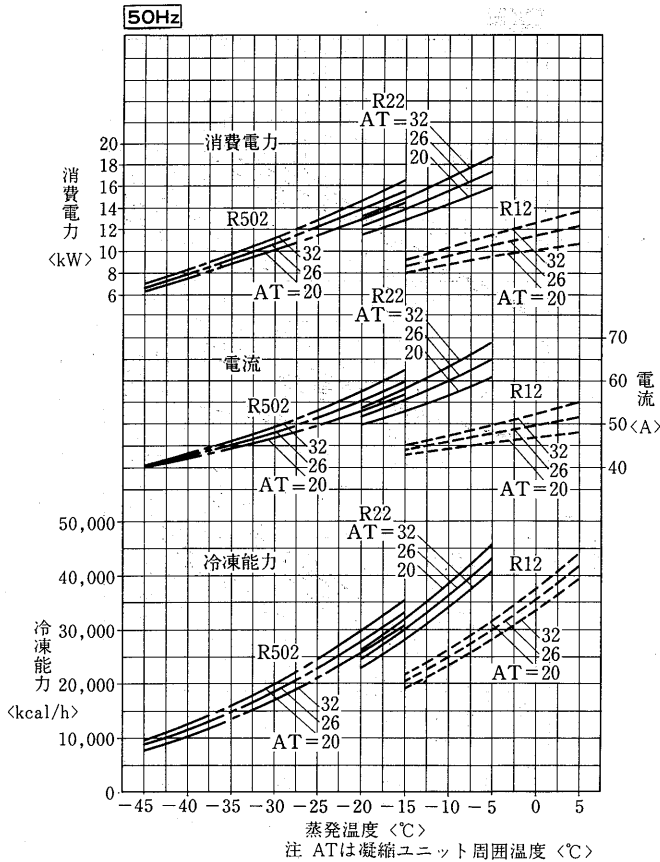


ESR-110BG形

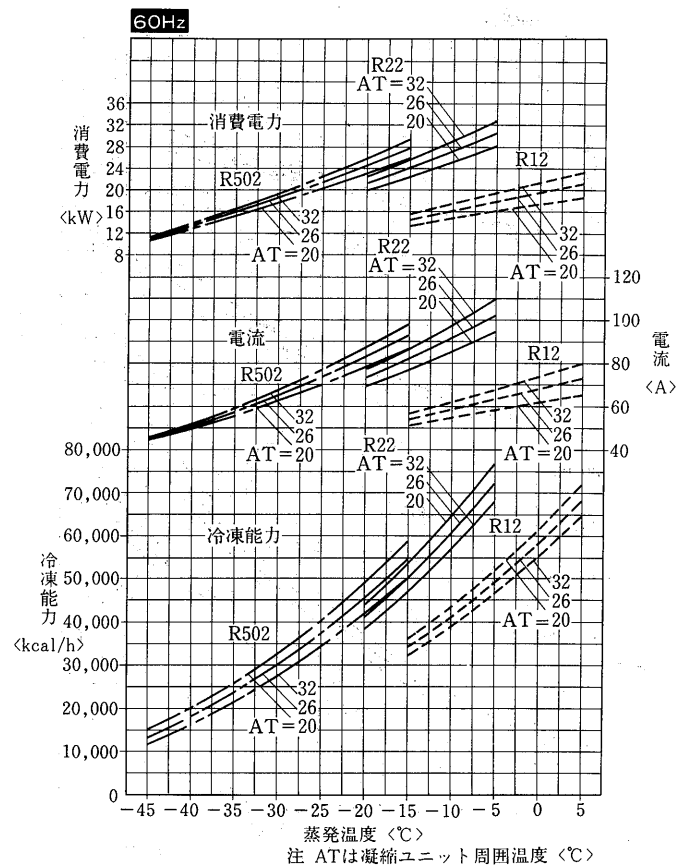
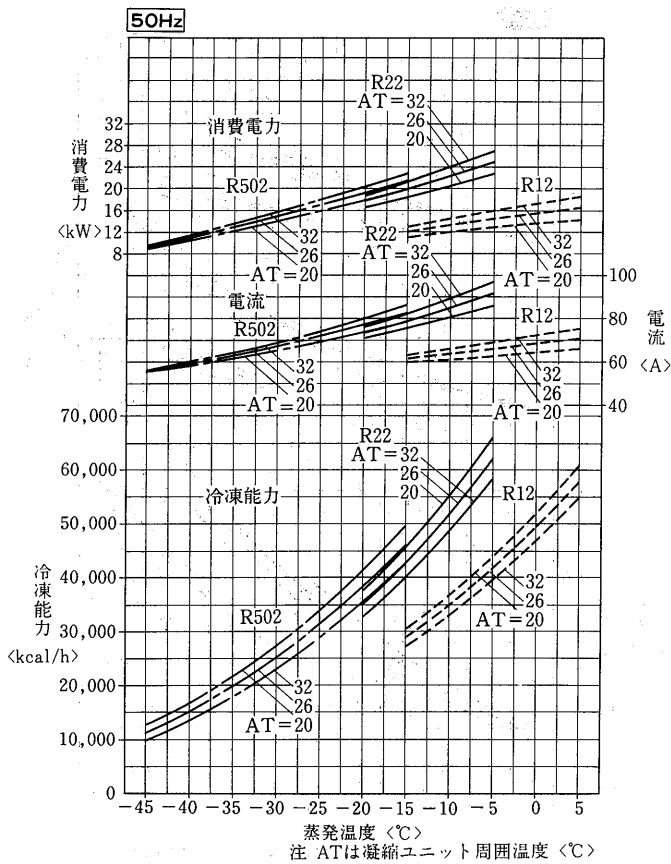


コンプレッショングロブニットマルチ

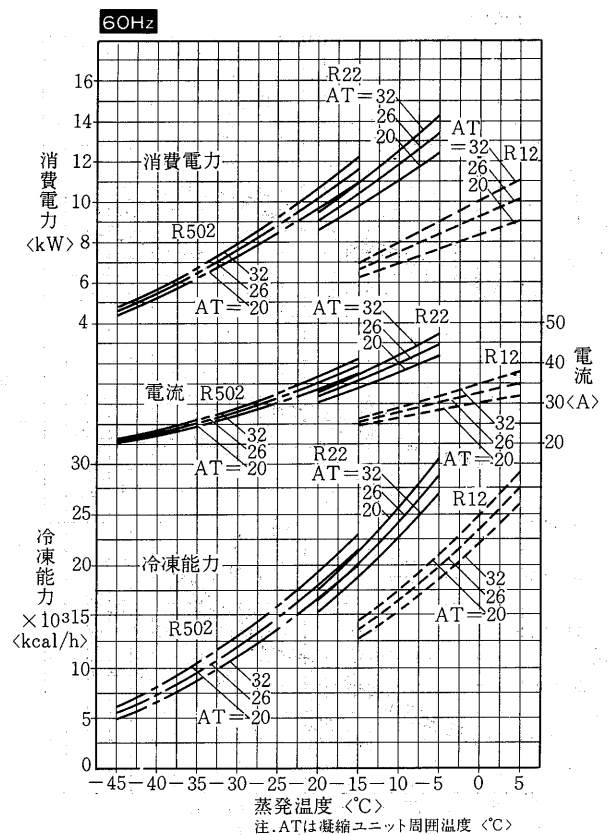
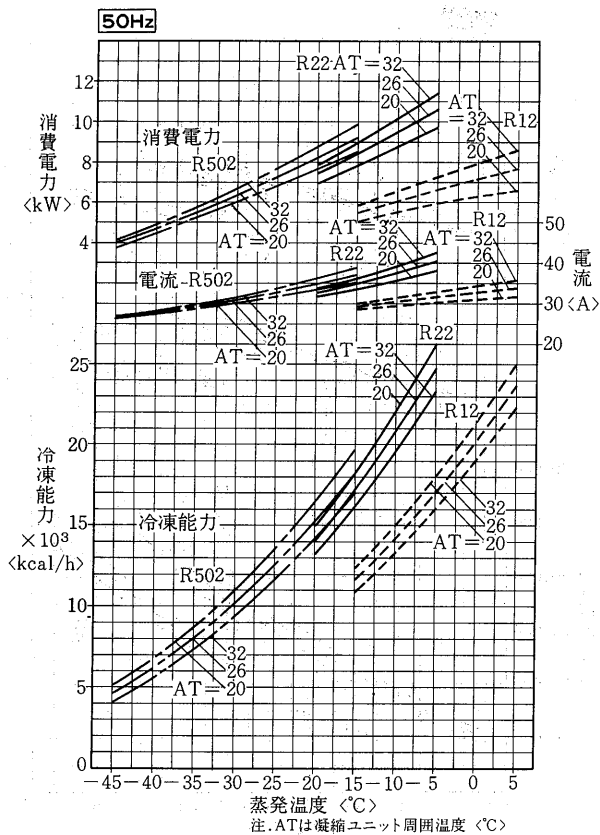
ESR-150BG形



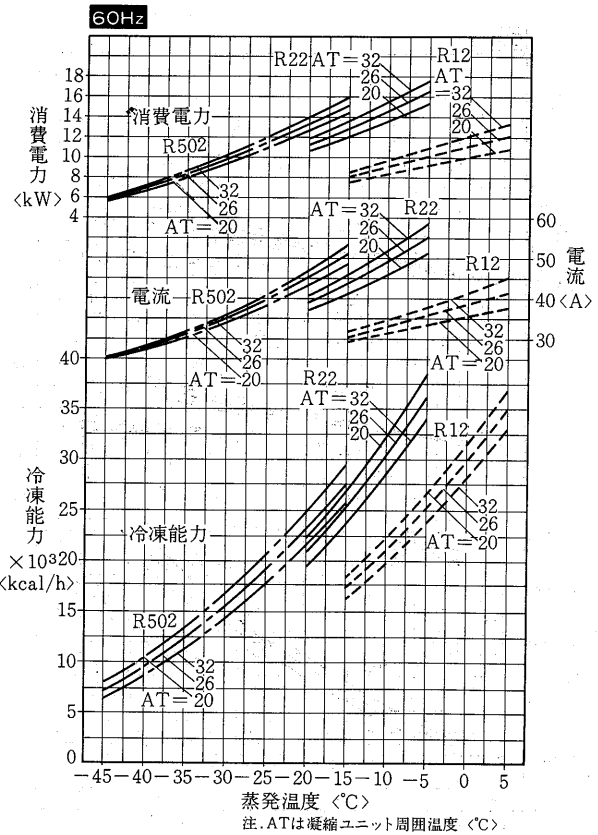
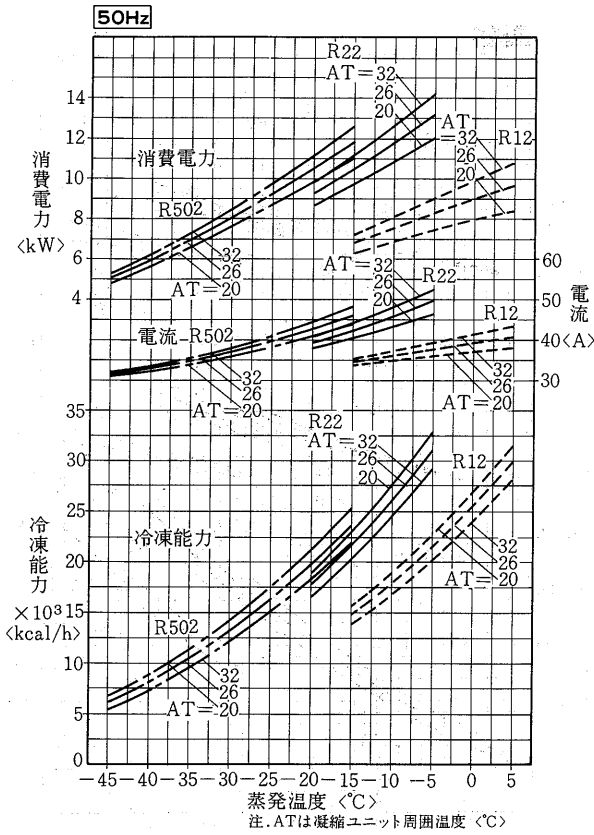
ESR-220BG形



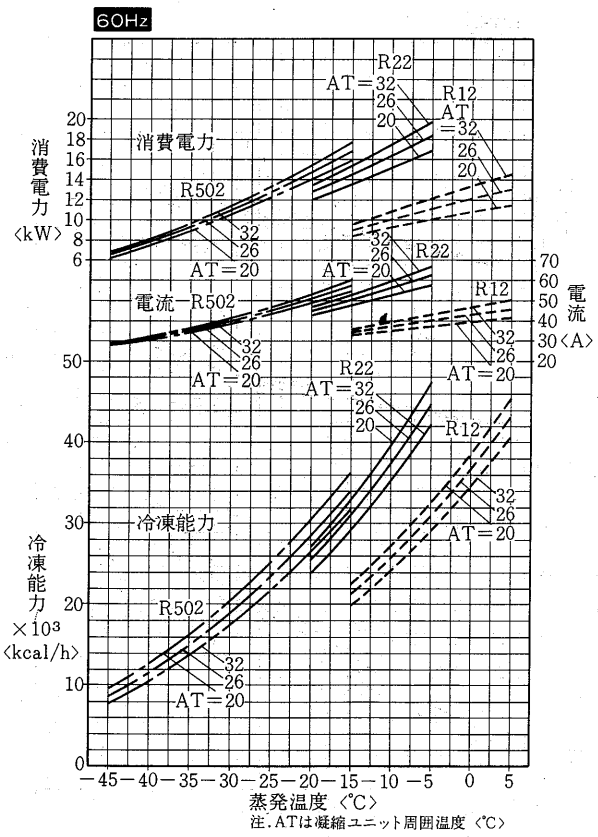
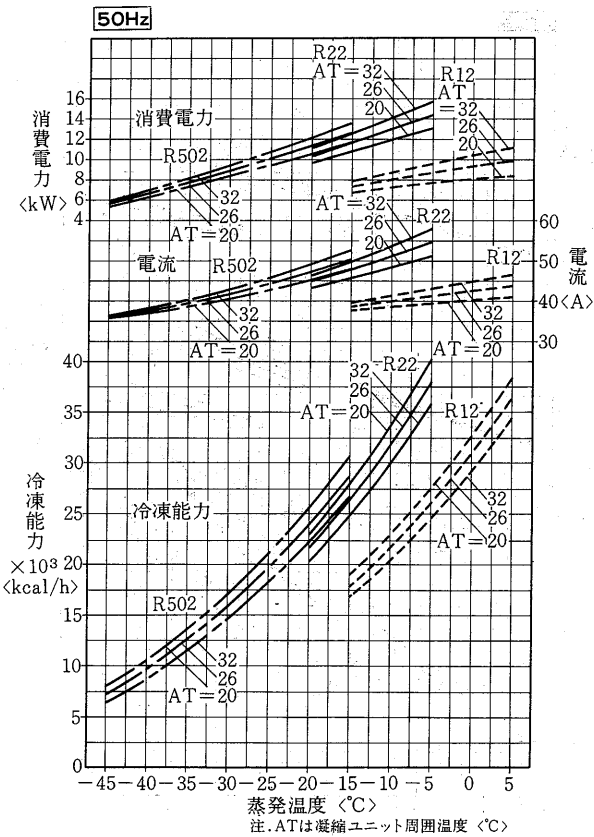
(2)空冷式<単段><R12・R22・R502>ECR形<コンビネーションマルチ>  
ECR-920CG形



ECR-1100CG形

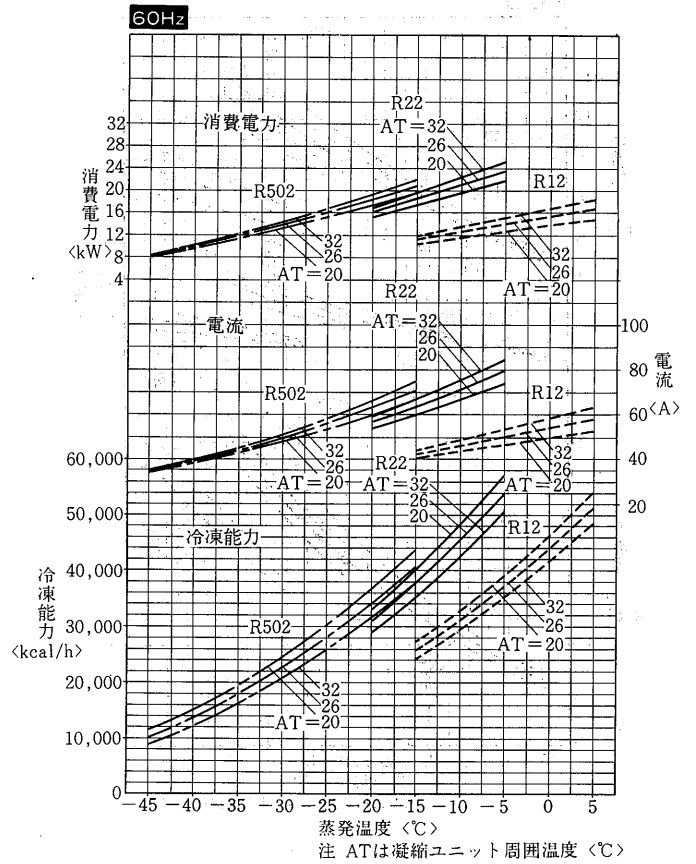
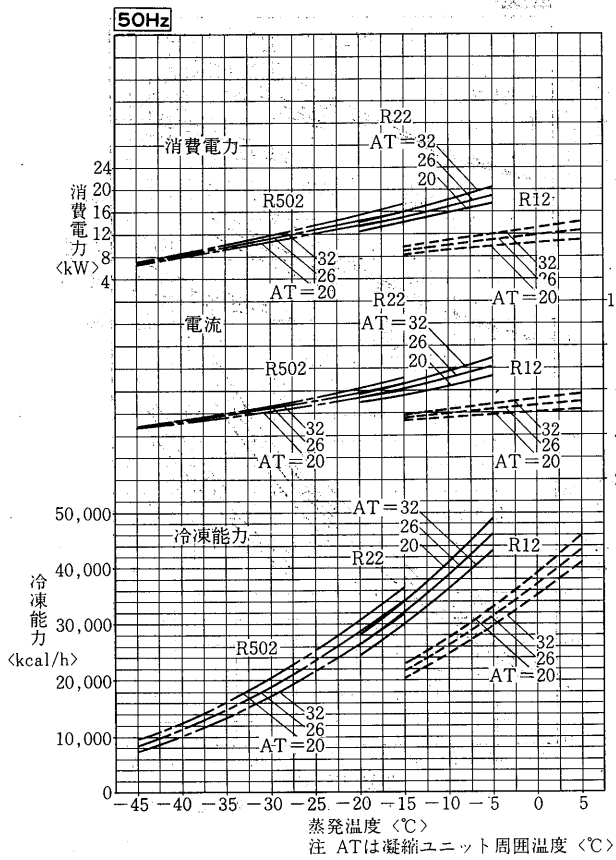


ECR-1300CG形

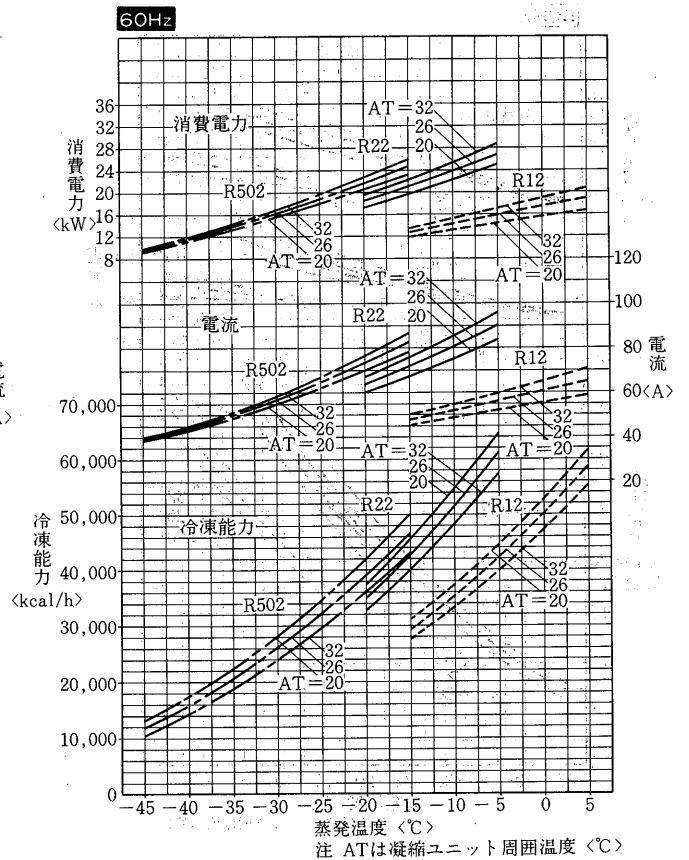
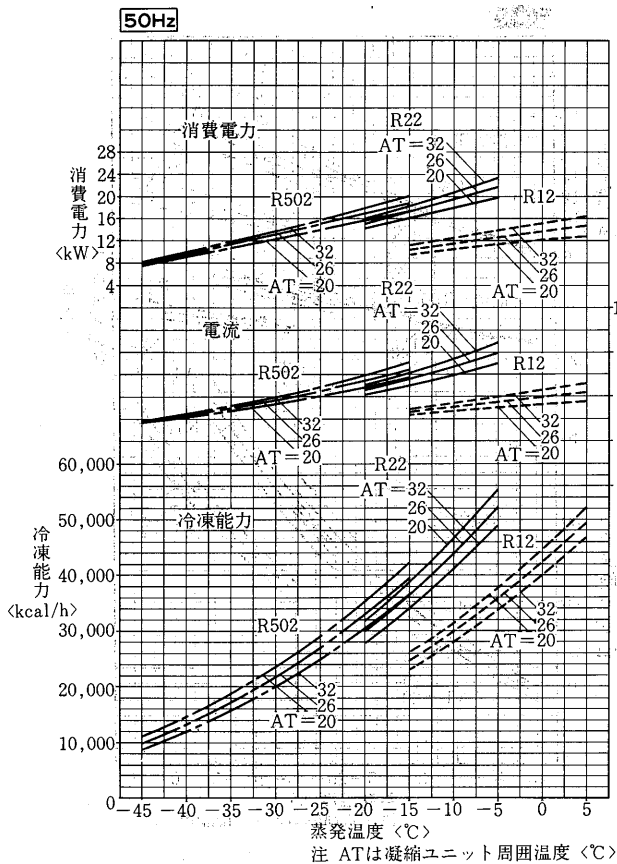


コロンビシシグロニツトマルチ

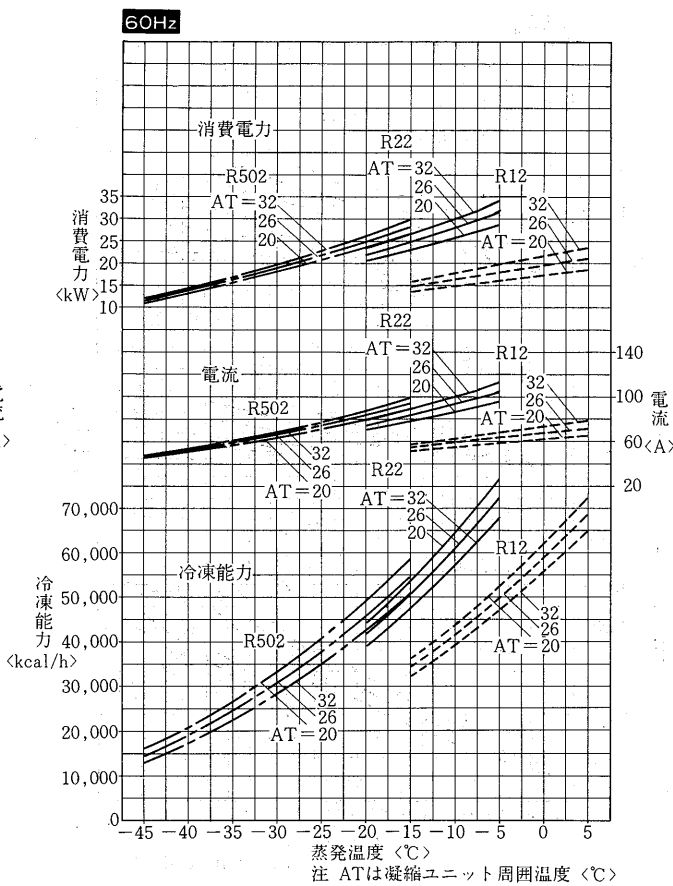
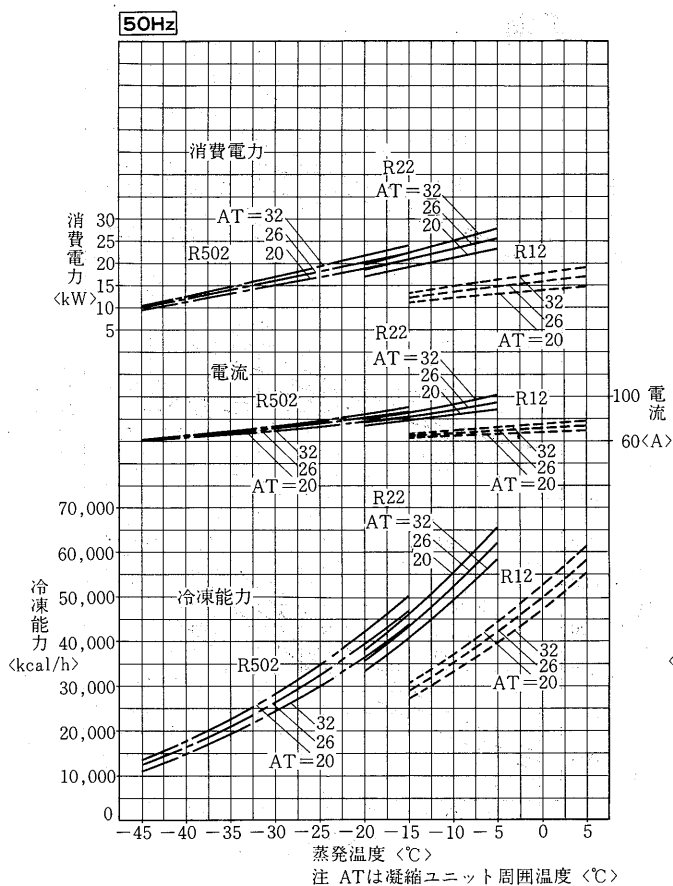
ECR-1650CG形



ECR-1850CG形

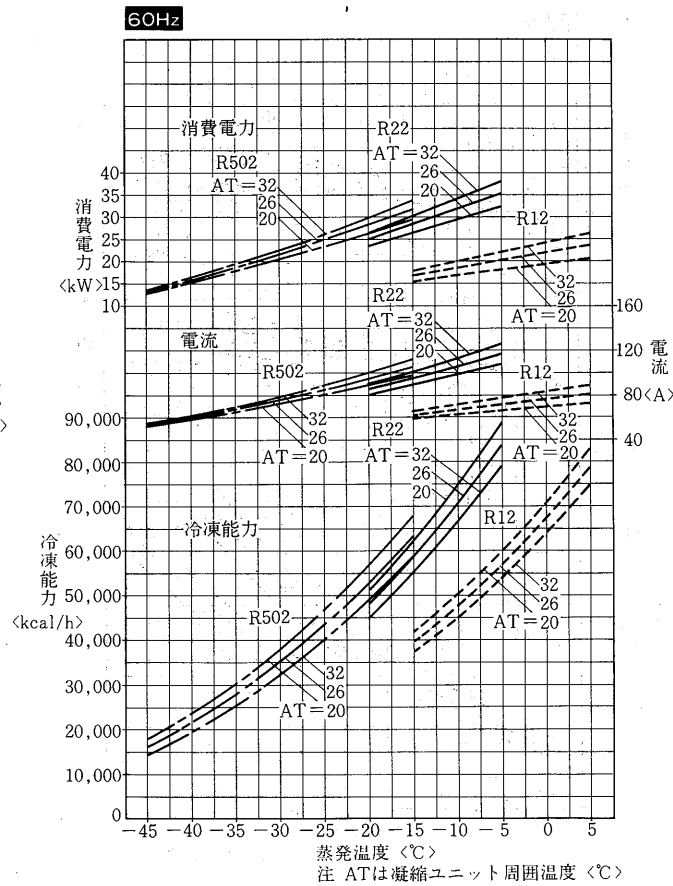
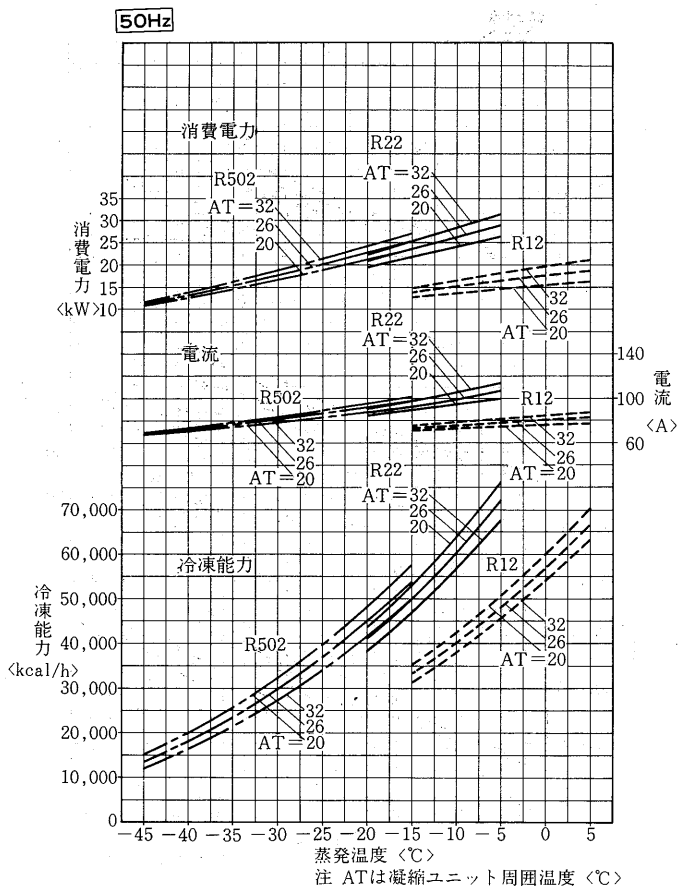


ECR-2250CG形

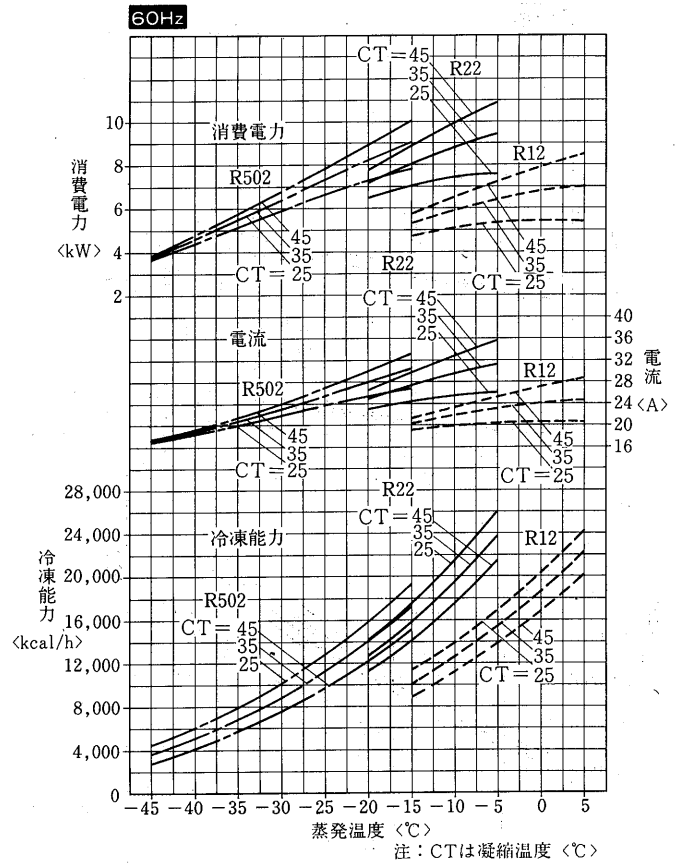
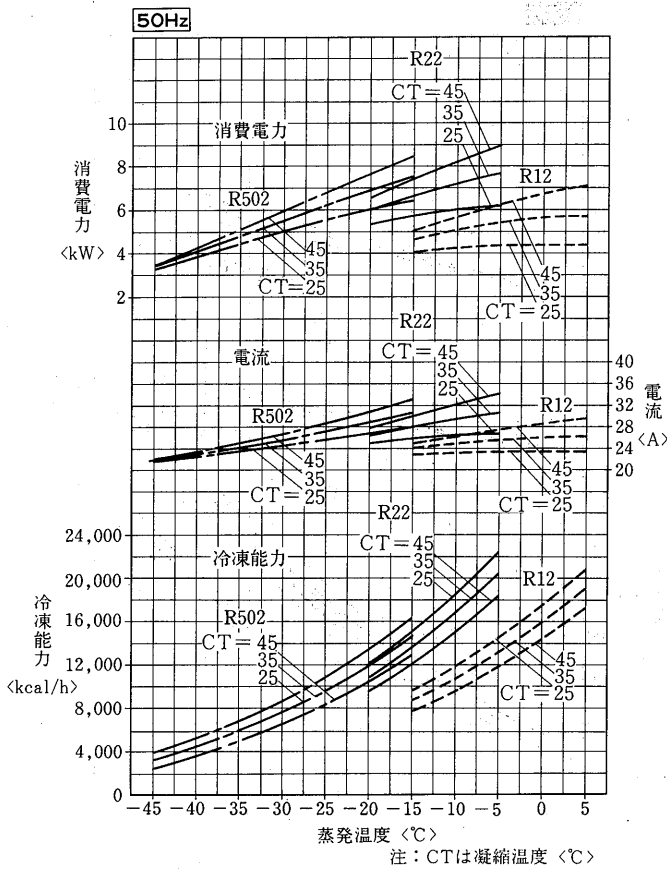


コンプレッショニングユニットマルチ

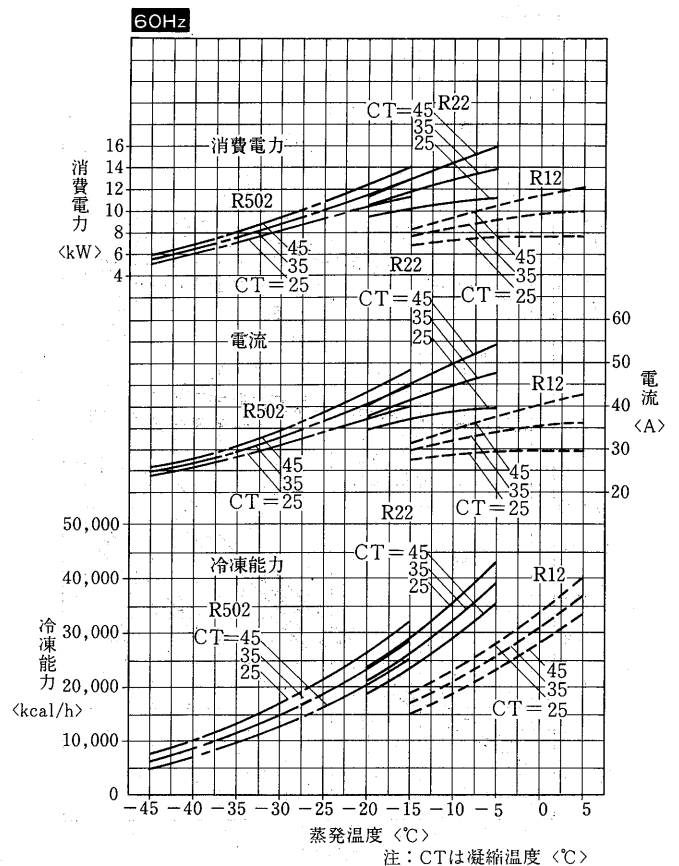
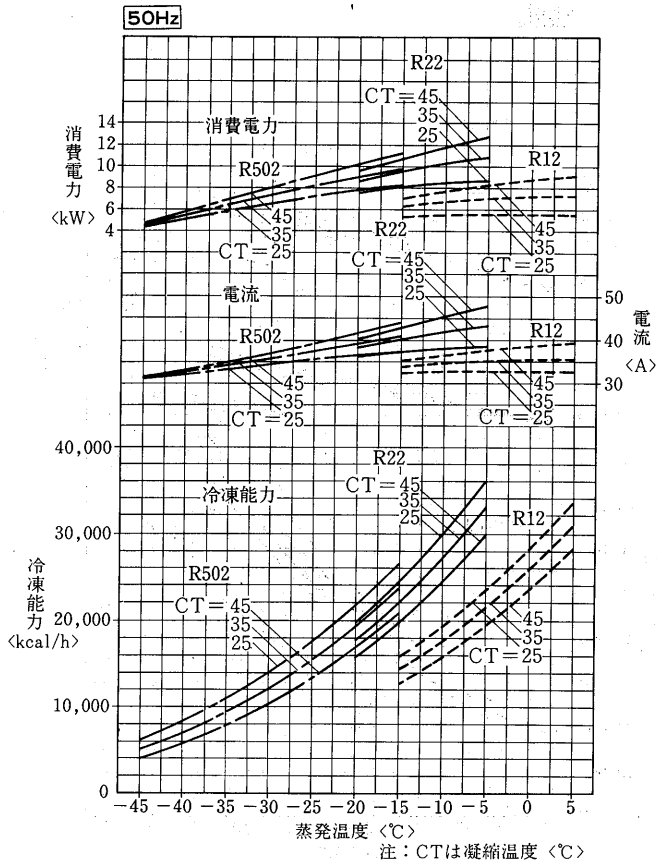
ECR-2600CG形



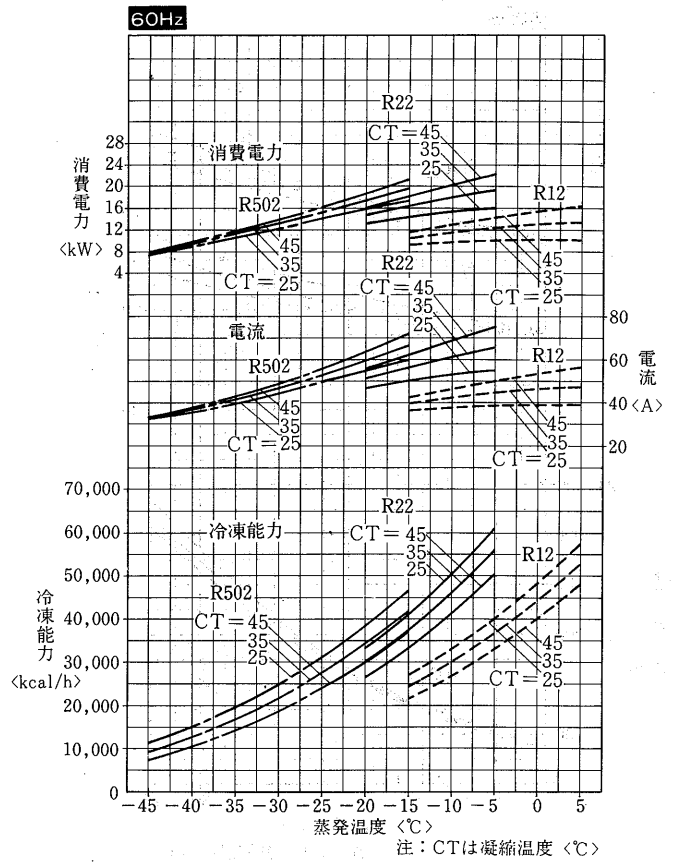
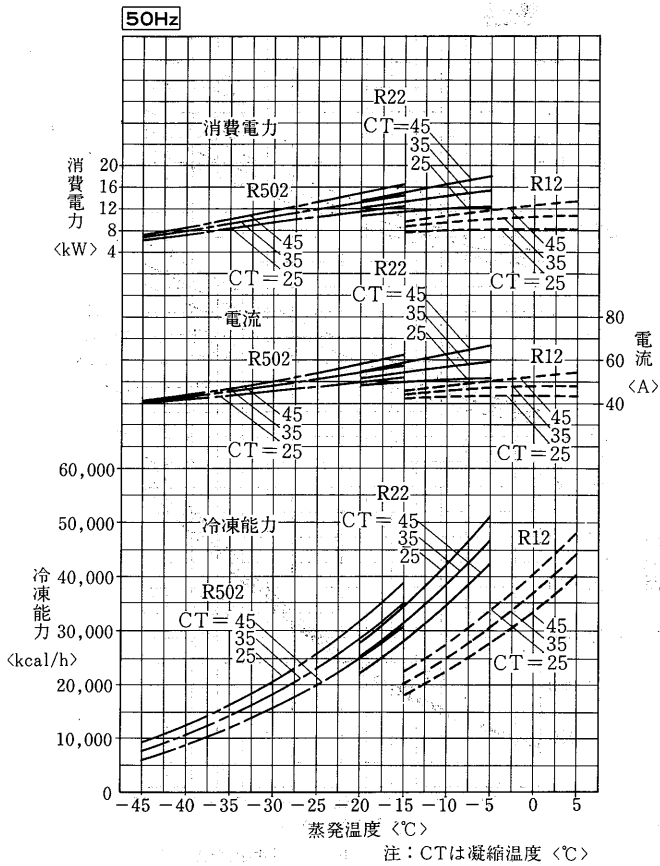
(3) 水冷式<単段><R12・R22・R502>ESW形  
ESW-75A形



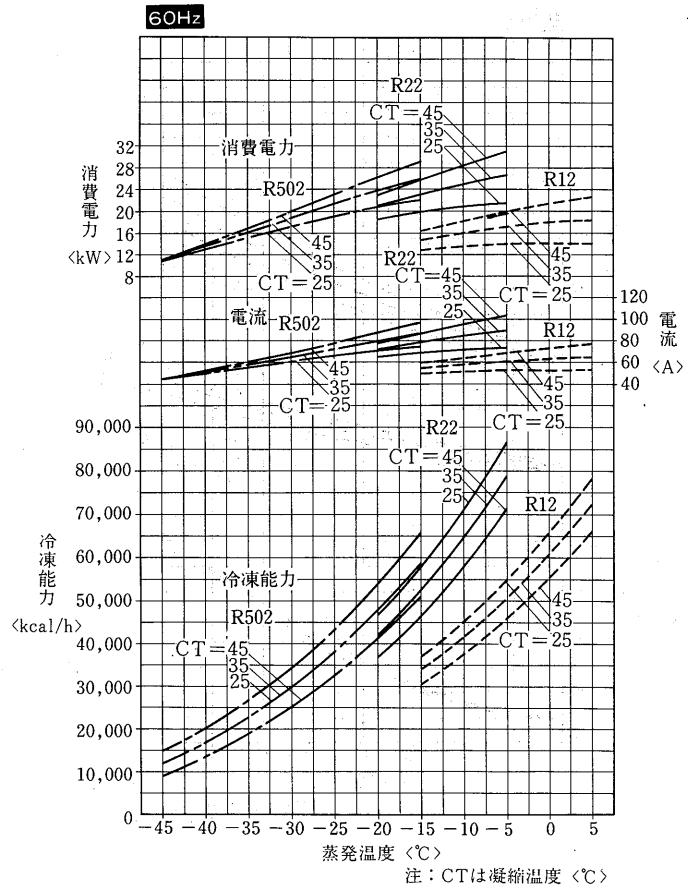
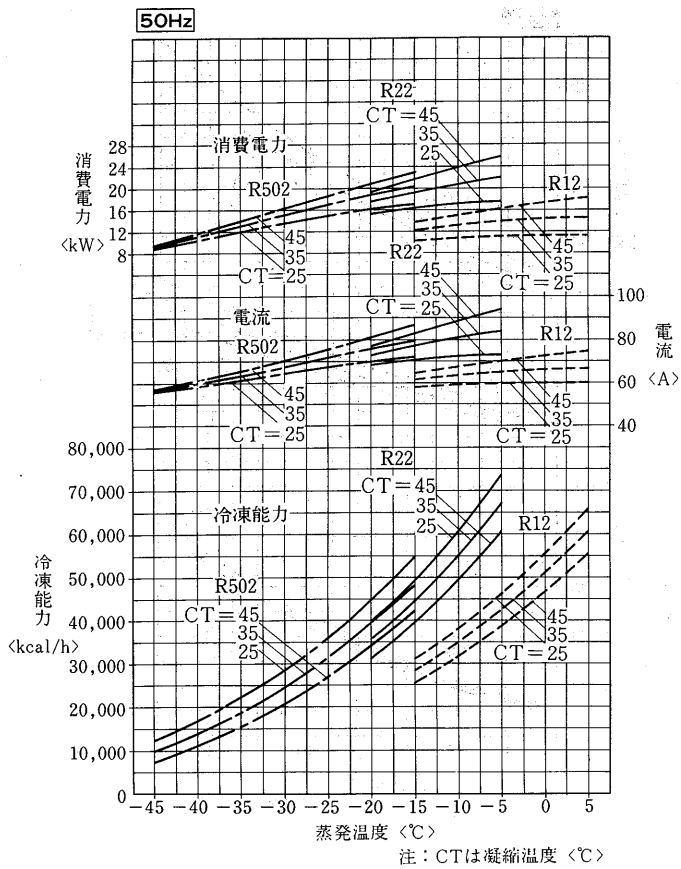
ESW-110A形



ESW-150A形

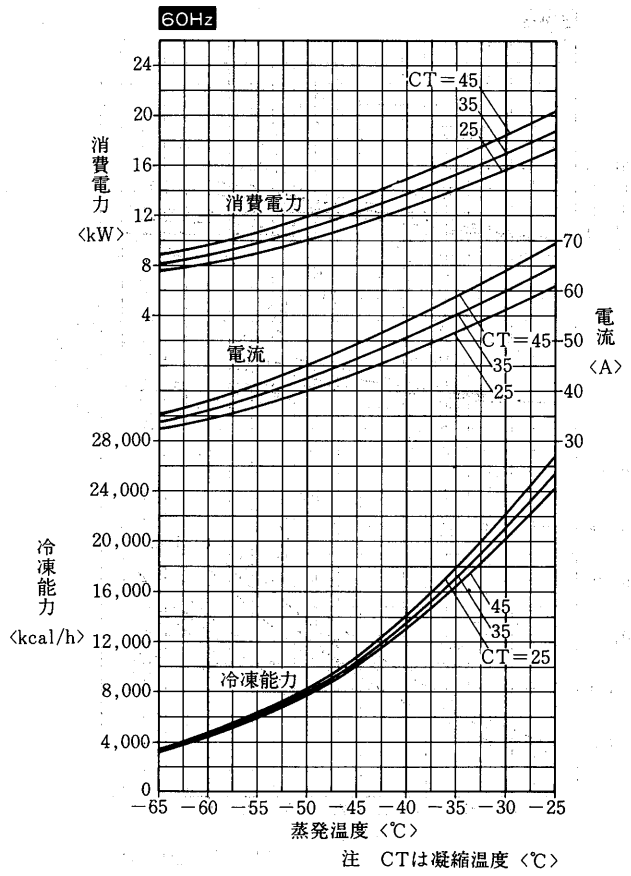
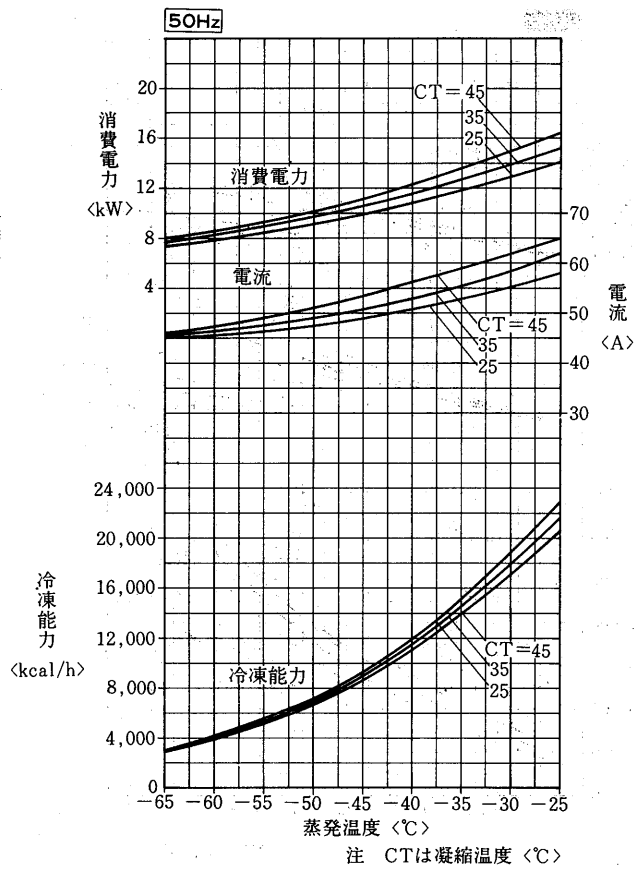


ESW-220A形

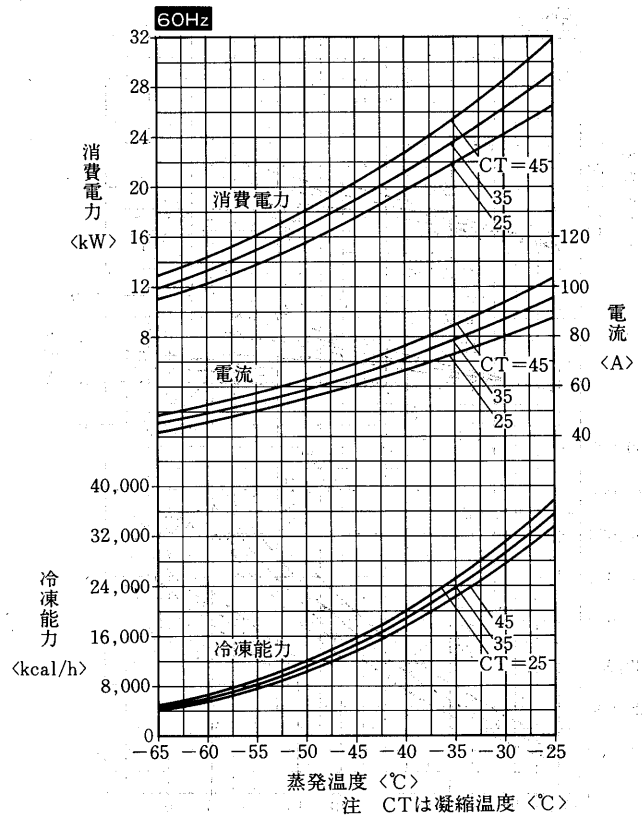
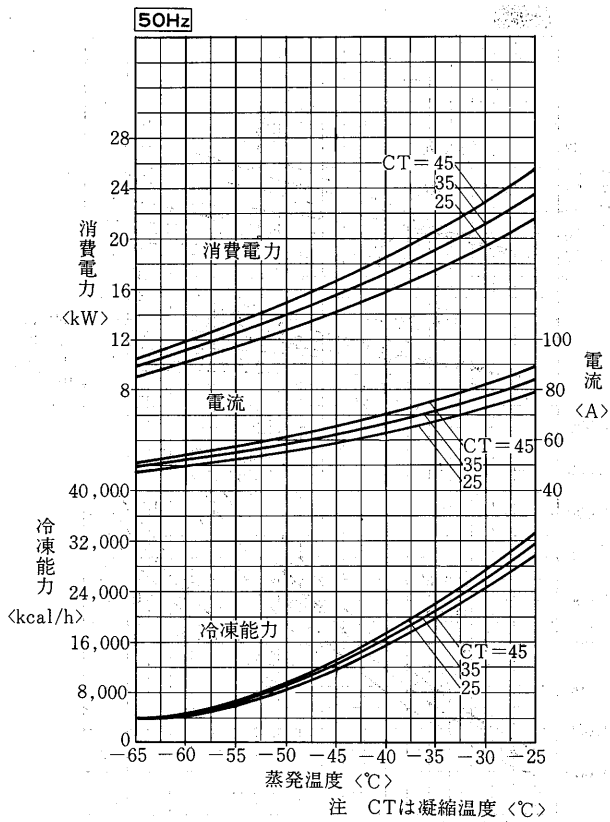


コナダエンジニアリング

(4) 水冷式<二段><R22>SSW-U形  
SSW-150UG形



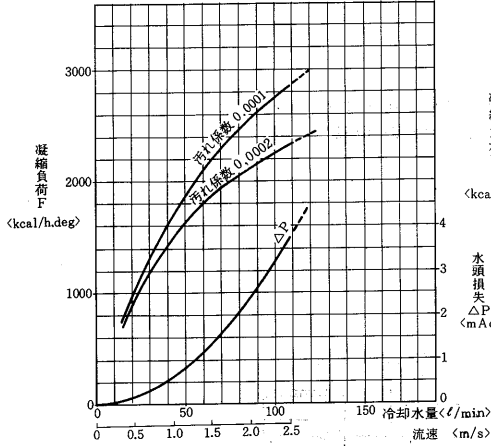
SSW-220UG形



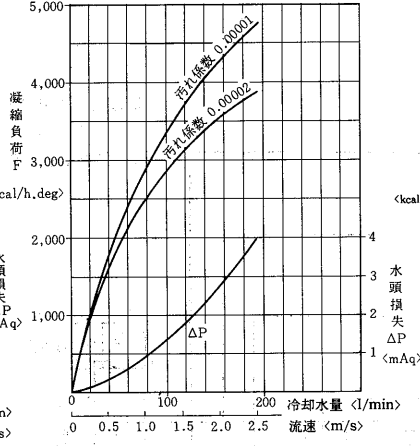


(5)凝縮器能力線図

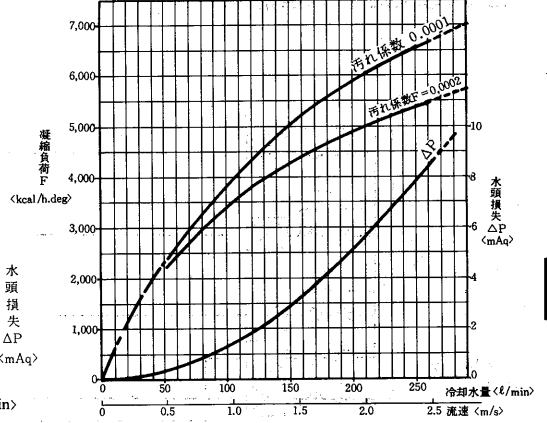
ESW-75A形



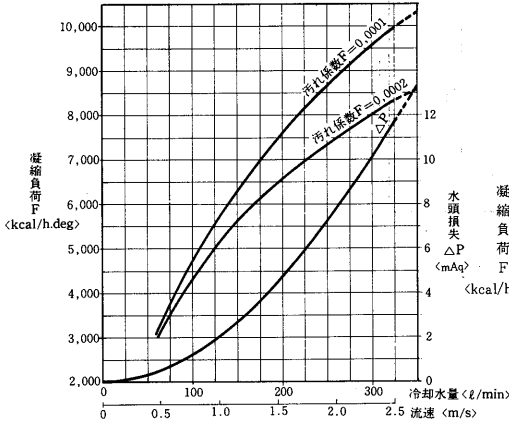
ESW-110A形



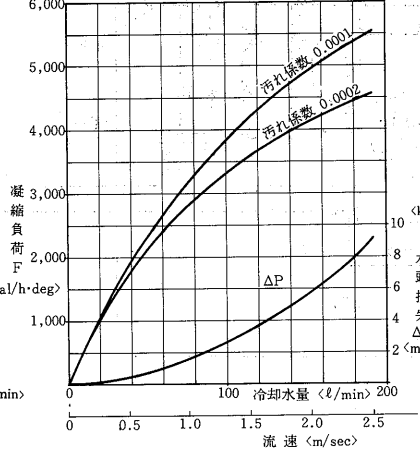
ESW-150A形



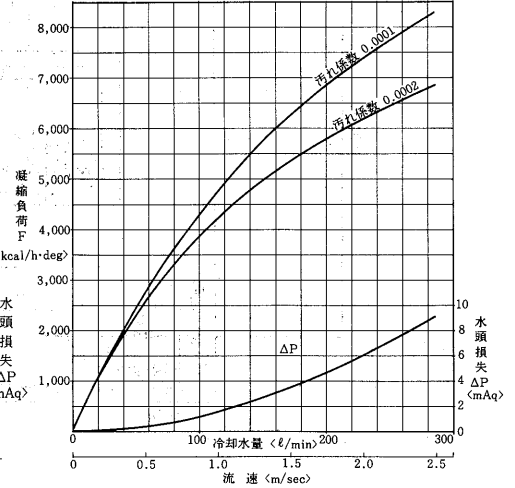
ESW-220A形



SSW-150UG形



SSW-220UG形



1.5.5 騒音特性

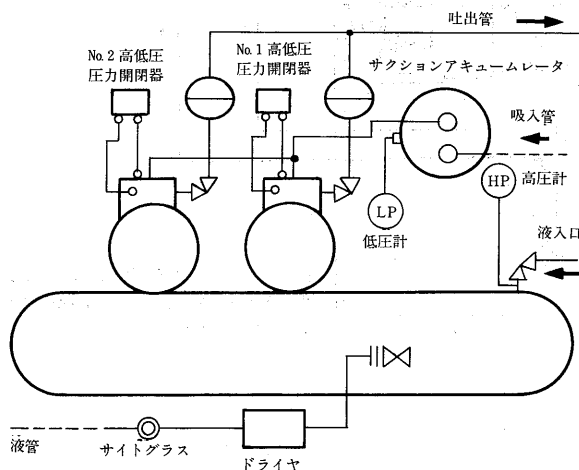
機種	騒音値 <50/60Hz>	機種	騒音値 <50/60Hz>
ER-75SB	62/64	ESW-75A	62/64
ER-110SB	66/68	ESW-110A	66/68
ER-150SB	67/69	ESW-150A	67/69
ER-220SB	70/72	ESW-220A	70/72
EC-920C	62/64	SSW-150UG	68/70
EC-1100C	66/68	SSW-220UG	70/72
EC-1300C	66/68		
EC-1650C	68/70		
EC-1850C	68/70		
EC-2250C	70/72		
EC-2600C	72/74		

条件

- 測定位置 ● ユニット正面より 1.5m, 高さ 1m
- 測定条件 ● 冷媒; R22  
● 凝縮温度; 35℃  
● 蒸発温度; 単段... -15℃, 二段... -40℃
- 測定場所 ● 無響音室内

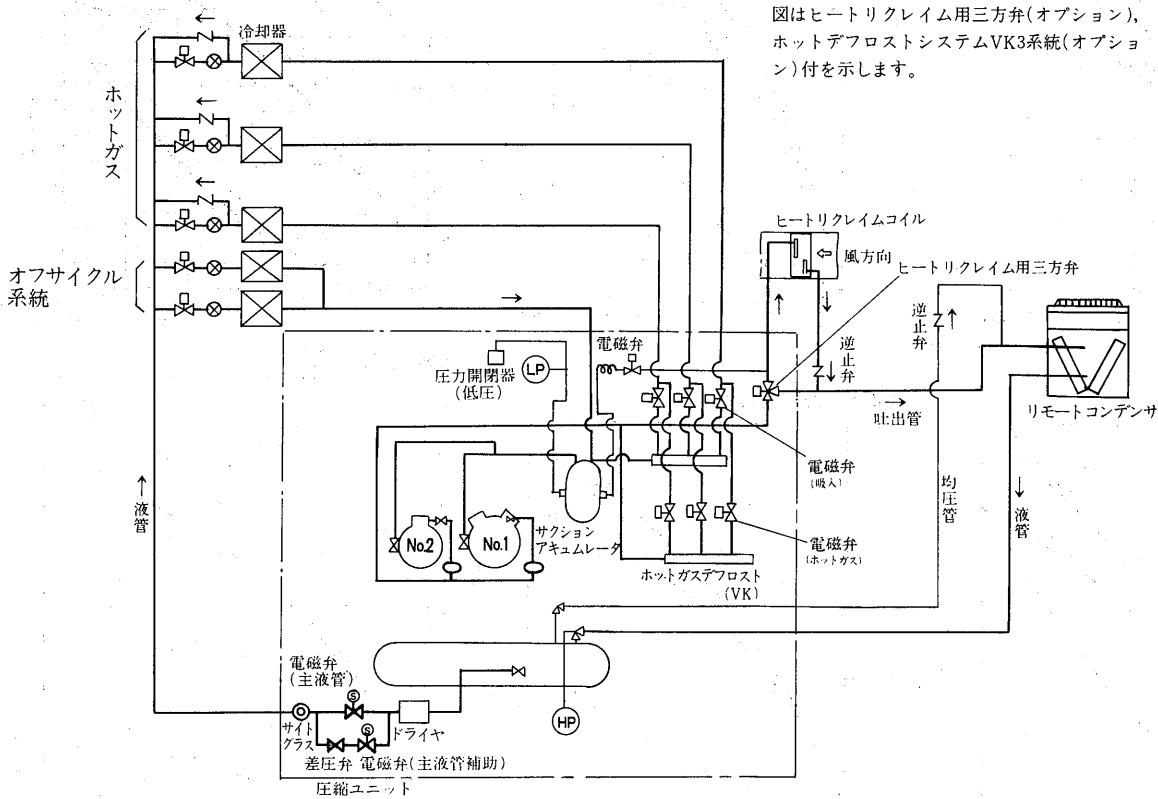
1.5.6 冷媒配管系統図

ESR-150BG形

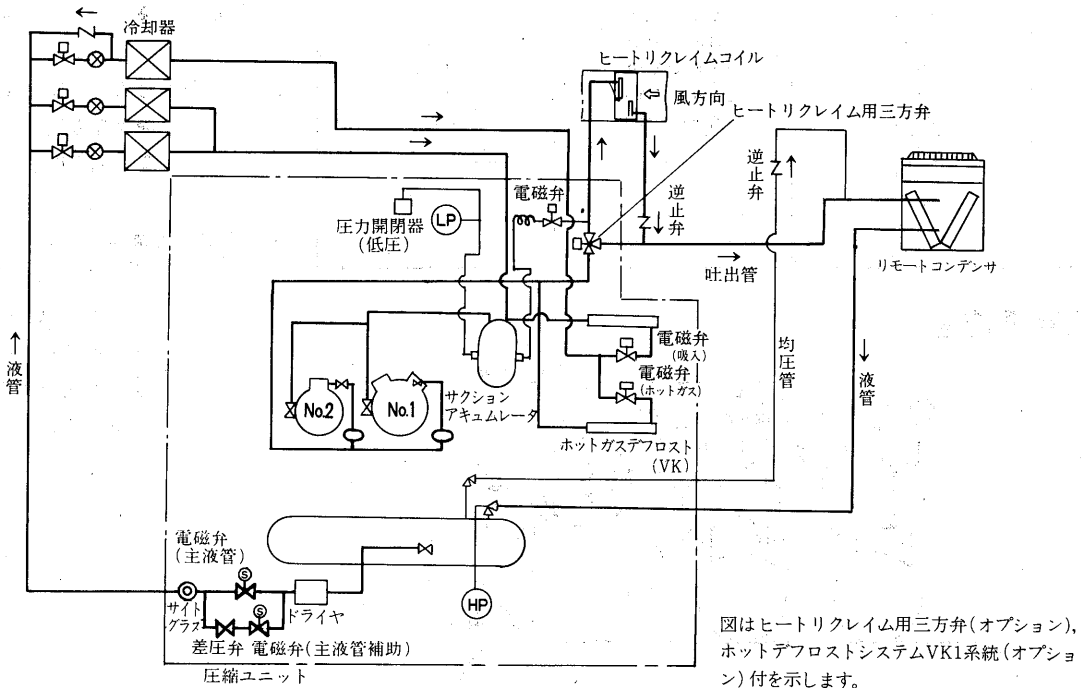


実際の据付状態では、周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。

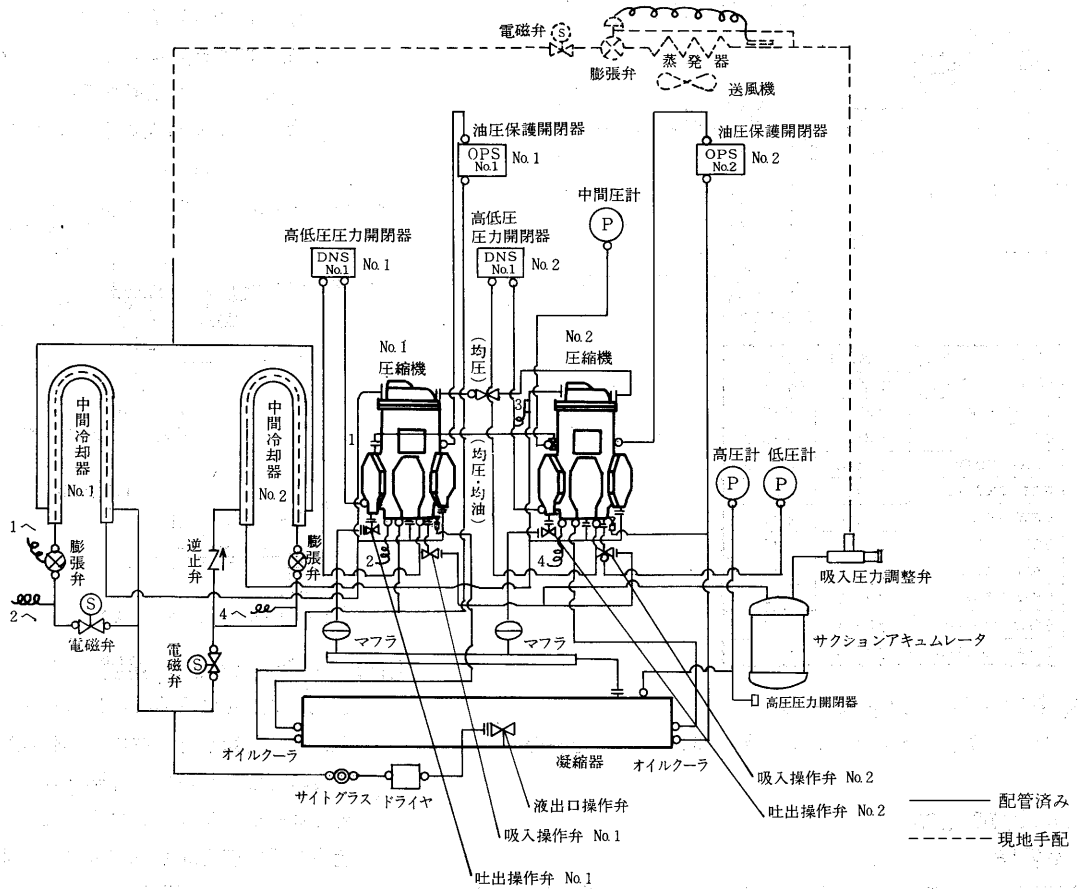
ECR-1300CG-3MR形



ECR-1300CG-1MR形



SSW-220UG形



コンデンシングユニット<マルチ>

1.5.7 据付関係資料

● ESR形・ESW形・SSW-U形

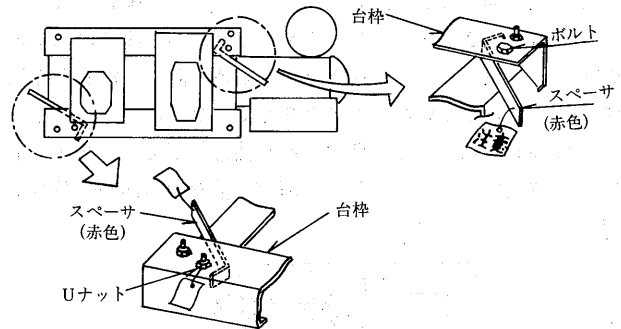
マルチ式冷凍機の注意事項は半密閉形冷凍機・二段圧縮冷凍機の内容に準じますが、相違する点について説明します。

(1) 据付工事

- (a) マルチ式冷凍機は圧縮機2台の油面を一定に保つために均圧、均油管を使用しているため据付基礎は圧縮機間に高低差が生じないように十分強度のあるよう施工するとともに特に水平に注意してください。
- (b) 冷凍機が基礎に直接固定された場合に圧縮機の振動が周囲に伝わり周囲の建築物が振動するおそれがあり、また直接固定された基礎の振動は小さいが、冷凍機部分の振動が大きく、配管切れなどおこすおそれのある場合などでは、冷凍機と基礎との間に薄い<8~10mm程度>防振パッドまたは防振マットをはさみ込んで据付けてください。<詳細な要領は半密閉形注意事項を参照してください。>

据付基礎の大きさならびに寸法表

機種名	基礎ボルトの位置		基礎ボルト寸法 <mm>	製品重量 <kg>	基礎の大きさ			コンクリート	
	長さ<mm>	幅<mm>			長さ<mm>	幅<mm>	高さ<mm>	重量<kg>	容積<m <sup>3</sup> >
ER-75SB	760	420	16	260	1,360	830	290	800	0.33
ER-110SB	760	550	20	380	1,360	750	490	1,200	0.50
ER-150SB	760	550	20	485	1,360	840	550	1,500	0.62
ER-220SB	905	550	20	635	1,500	940	560	1,900	0.79
ESW-75A	760	420	16	280	1,360	830	290	800	0.33
ESW-110A	760	550	20	410	1,360	750	490	1,200	0.50
ESW-150A	760	550	20	515	1,360	830	550	1,500	0.62
ESW-220A	905	550	20	665	1,500	940	560	1,900	0.79
SSW-150UG	1,080	550	20	910	1,480	1,330	615	2,820	1.18
SSW-220UG	1,080	550	20	940	1,480	1,330	615	2,820	1.18

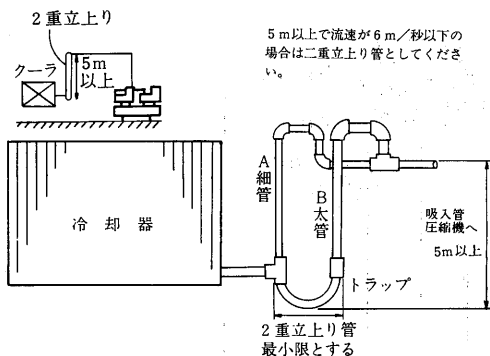


- (c) 据付後、輸送用金具(スペーサ赤色)を取りはずしてください。なお、Uナット、ボルトも取りはずしてください。

(2) 配管工事

(a) 冷媒配管

- 吸入配管 マルチ式冷凍機は50%, 100%の自動容量制御運転を行います。従って軽負荷時にも油返りが確実になるような吸入配管の選定を行ない、かつ立上り高さが2 m以上になる場合には二重上り管にしてください。



機種	配管 配管径<例>	
	太管 ③	細管 ④
ESR-75BG	φ25.4	φ12.7
ESR-110BG	φ31.8	φ15.9
ESR-150BG	φ31.8	φ15.9
ESR-220BG	φ44.5	φ22.2
ESW-75A	φ25.4	φ12.7
ESW-110A	φ31.8	φ15.9
ESW-150A	φ31.8	φ15.9
ESW-220A	φ44.5	φ22.2
SSW-150UG	φ38.1	φ19.1
SSW-220UG	φ44.5	φ22.2

### (3) 電子ファンコントローラ

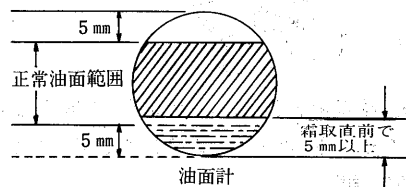
半密閉形の電子ファンコントローラ (139 ページ) を参照ください。

### (4) 油の追加充填

#### (a) 試運転時

試運転前は、配管中に油が付着していないため、運転を開始すると圧縮機の油が移動し配管内面に付着します。配管が長い場合、蒸発器が大きい場合、ループや溜り部がある場合には圧縮機内の油が不足することになります。試運転時には油窓から油量を確認し不足していれば追加充填してください。

適正な油面高さは霜取り直前にて油が油窓の下部から 5 mm 以上 (下図) の位置です。(霜取りの直前が圧縮機内の油が一番少ない時です。)



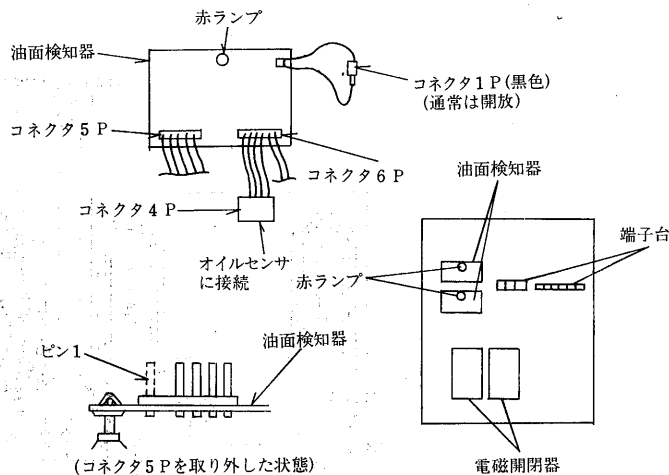
#### (b) 油面検知器作動時

異常表示灯(赤)が点灯し、かつ制御盤内部の油面検知器の赤ランプが点灯している場合は、油面検知器が作動しており、油面がオイルセンサ以下になっています。この場合、電源を切って油面が低下した原因を除去した後、油面が前ページに示す適正油面高さになるまで油を追加充填し、冷凍機を再起動させて下さい。なお、油面検知器は自動復帰式です。また、油面検知器を使用されない場合は注(1)を行なってください。

(注) 万一、油面高さが適正であるにもかかわらず、油面検知器が作動する場合は、油面検知器またはオイルセンサの不良が考えられますので交換してください。交換までの間は次の方法で冷凍機を運転してください。

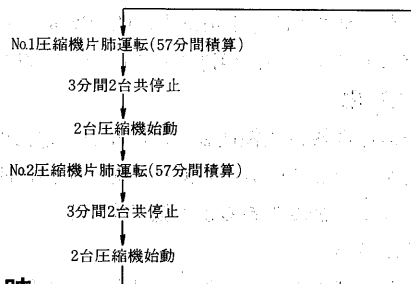
- (1) 黒色のコネクタ 1 P 同志を差込んで短絡してください。
- (2) (1) の操作を行ってもなおかつ油面検知器が作動する場合は、次の①～③の操作を行ってください。

- ① 油面検知器よりコネクタ 5 P (下図) を取り外す。
- ② 油面検知器のピン 1 (下図) (コネクタ 5 P に接続) を根もとより切断する。
- ③ 再び油面検知器にコネクタ 5 P を取り付けます。



### (5) ローテーション回路

ESR・ESW形冷凍機にはローテーション回路がついています。片肺運転を行い油戻し運転回路により停止し、再始動した後の運転において、片肺運転になる圧縮機を前回と入れ替えてローテーションします。よって圧力開閉器<低圧>を使用途中で設定値を No.1, No.2 入れ替える必要はありません。なお、それぞれの圧力開閉器を切ってもそれに対応する圧縮機が停まらない場合がありますので強制停止する場合は高圧カットまたは過電流継電器により切ってください。



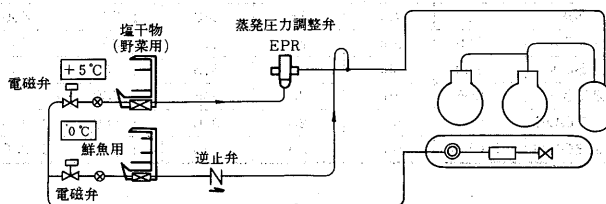
### (6) 圧縮機不良時

万一、圧縮機が不良の場合は、圧縮機を交換してください。なお、不良圧縮機停止時に、不良圧縮機側の低圧操作弁をしめないでください。もし、しめられますと、運転側の圧縮機の油面が低下する場合があります。

### (7) その他

#### (a) 蒸発圧力調整弁<EPR>

1 台の ESW, ESR 形冷凍機でそれぞれ蒸発温度の異なる数台のジョークース (例えば、鮮魚用、野菜用、塩干物) や冷蔵庫 (予冷庫と本庫) を使用する場合には、蒸発温度の高い冷却器出口に EPR を、蒸発温度の低い側の冷却器出口に逆止弁を取り付けてください。





(3) 高低圧圧力開閉器の設定

高低圧圧力開閉器（高圧、63H 1、63H 2）の設定は冷媒に応じて下表の通り調整してください。なお、高低圧圧力開閉器の低圧側（63L1、63L2）は容量制御用として使用していますので、

(4)項の通り設定してください。なお、工場出荷時はR22、R502用としていますが、R12を使用の場合、設定値を変更してください。

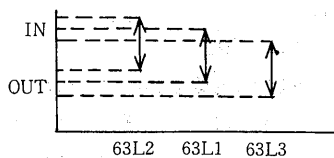
冷媒	圧縮機	記号	高圧(切)値
R22	No.1	63H1	25 kg/cm <sup>2</sup> G
	No.2	63H2	24.5kg/cm <sup>2</sup> G
R502	No.1	63H1	25 kg/cm <sup>2</sup> G
	No.2	63H2	24.5kg/cm <sup>2</sup> G
R12	No.1	63H1	15 kg/cm <sup>2</sup> G
	No.2	63H2	14.5kg/cm <sup>2</sup> G

(4) 高低圧圧力開閉器(低圧)と圧力開閉器(低圧・容量制御)設定(マイコンなしの場合)

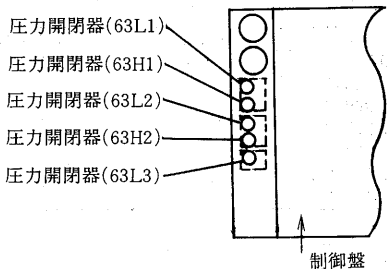
100%運転<No.1, No.2, ON>, 67%運転<No.1, ON>, 33%運転<No.2, ON>, 0%運転<No.1, No.2 OFF>の設定は制御盤に付いている高低圧圧力開閉器<低圧>と圧力開閉器<低圧・容量制御>で行います。

設定は冷媒に応じて下表の通り調整してください。なお、ホットガスデフロストを使用される場合は63L3の低圧(切)を0.9kg/cm<sup>2</sup>G<R22>, 0kg/cm<sup>2</sup>G<R502>, 0.3kg/cm<sup>2</sup>G<R12>としてください。

注1. 圧力開閉器の設定値の関係は下図の通りです。



注2. 制御盤の圧力開閉器の配置は下図の通りです。



(5) 高低圧圧力開閉器(低圧)の設定(マイコン付の場合)

高低圧圧力開閉器の低圧側は冷媒に応じて下表のように設定してください。なお、容量制御はマイコンの圧力設定ボリュームにて行ないますので、マイコンの項を参照してください。

冷媒	圧縮機	記号	低圧圧力開閉器 kg/cm <sup>2</sup> G		
			低圧<入>値RANGE	入切差DIFF	低圧<切>値
R22	No.1	63L1	1.7	0.8	0.9
	No.2	63L2	1.5	0.8	0.7
R502	No.1	63L1	0.7	0.6	0.1
	No.2	63L2	0.6	0.6	0
R12	No.1	63L1	1.3	0.8	0.5
	No.2	63L2	1.1	0.8	0.3

冷媒	庫内温度・用途	所定庫内温度	圧力開閉器	低圧圧力開閉器		
				低圧<入>値RANGE	入切差DIFF	低圧<切>値
R22	-2~+10℃ 青果, 日配, 精肉 鮮魚, 酪製品	-2℃以上 <ET=-12℃>	63L2	2.7	0.9	1.8
			63L1	2.6	1.2	1.4
			63L3	2.5	1.3	1.2
R502	-30~-5℃ チルド, 冷凍食品 アイスクリーム	-18℃ <ET=-40℃>	63L2	1.0	0.8	0.2
			63L1	0.9	0.8	0.1
			63L3	0.8	0.8	0
R12	-2~+15℃ 青果, 日配, 酪製品	3℃以上 <ET=-8℃>	63L2	1.8	1.0	0.8
			63L1	1.7	1.1	0.6
			63L3	1.6	1.2	0.4

(6) 試運転時の油の追加

試運転前は、配管中に油が付着していないため、運転を開始すると圧縮機の油が移動し配管内面に付着します。配管が長い場合、蒸発器が大きい場合、ループや溜り部がある場合には圧縮機内の油が不足することになります。試運転時には油窓から油量を確認し不足していれば追加充填してください。

油を追加する場合は、No.1 圧縮機の1台運転を行い油面が油面計より低い時また、No.2 圧縮機の油面が油面計より低い時に追加してください。なお、2台運転を行いますとNo.1 圧縮機の油面が低く、No.2 圧縮機の油面が高くなる場合がありますが、これは異常ではありません。

■ オプション仕様の注意事項

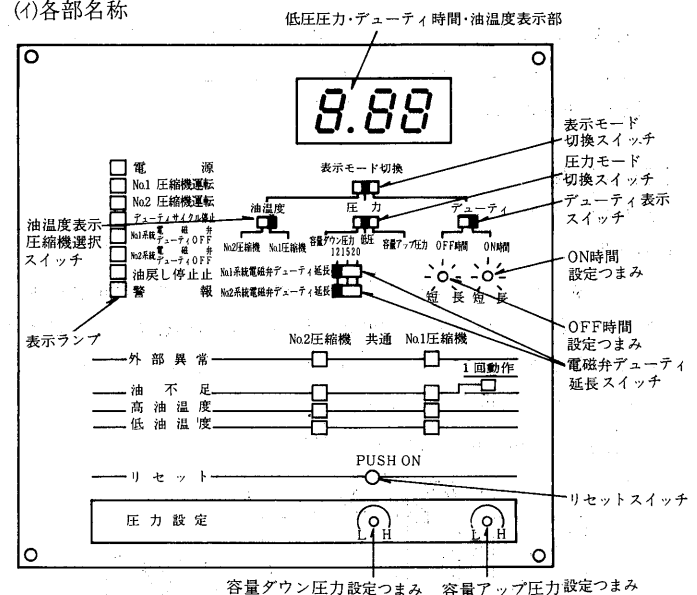
(1) 電子コントローラ(マイコン)

(a) 絶縁抵抗測定禁止

電子コントローラは低電圧回路(DC24, 15V)を含んでいますので絶縁抵抗測定をしないでください。

(b) 電子コントローラ(マイコン)の調整と配線

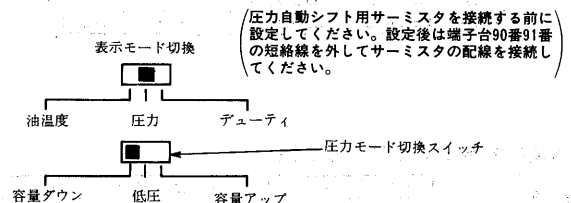
(i) 各部名称



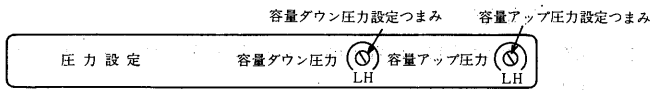
(ii) 容量制御用容量ダウン圧力, 容量アップ圧力の設定

1) 容量ダウン圧力設定

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。



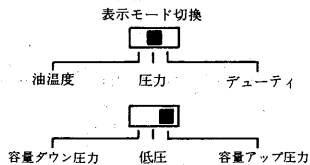
2) 容量ダウン圧力設定つまみを⊖ドライバーで回して、デジタル表示を見ながら設定してください。



設定値はショーケース表示の蒸発圧力より0.2kg/cm<sup>2</sup>低くしてください。なお、R502の-40℃蒸発の場合は同一としてください。

設定値は、容量ダウン圧力+0.4kg/cm<sup>2</sup>を目安としてください。

注意：圧力を設定する時は容量ダウン圧力から設定してください。逆にしますと容量ダウン圧力が優先するようになっていますので、容量アップ圧力を所定値に設定できない場合があります。



3) 設定例

設定は冷凍機を使用する目的(省エネ優先・鮮度優先)に応じて決定してください。なお、吸入配管が長い場合、吸入配管の圧力損失分を差し引いた値としてください。

設定後、圧力モード切換スイッチを低圧にしてください。運転圧力(低圧)が表示されます。

配管長さによる補正

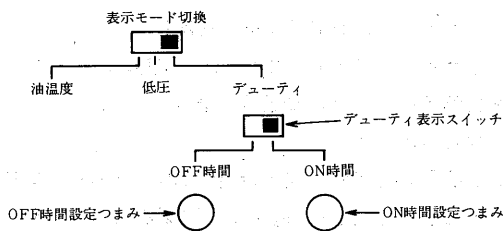
配管長さにより下記補正值を上記値より差し引いてください。

冷媒	蒸発温度	10m	30m	50m	80m
R22	-5℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.6kg/cm <sup>2</sup> G	0.9kg/cm <sup>2</sup> G
	-10℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G
R502	-25℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G	0.7kg/cm <sup>2</sup> G
	-30℃	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.4kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
	-40℃	0kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.1kg/cm <sup>2</sup> G	0.2kg/cm <sup>2</sup> G

(イ)デューティサイクルの時間設定(圧縮機制御)

マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。

注意：鮮度維持で本冷凍機を御使用の場合はデューティサイクルを使用しないでください。



1) ON時間の設定

ON時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。

配管長さ0mの場合

使用ケース・冷蔵庫	冷媒	蒸発温度	蒸発圧力	省エネ優先		鮮度優先	
				容量ダウン圧力設定値	容量アップ圧力設定値	容量ダウン圧力設定値	容量アップ圧力設定値
当社ライブメイトケース 青果	R22	-5℃	3.3kg/cm <sup>2</sup> G	3.1kg/cm <sup>2</sup> G	3.5kg/cm <sup>2</sup> G	2.9kg/cm <sup>2</sup> G	3.3kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 生鮮	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.2kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース チルド	R502	-25℃	1.4kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	1.6kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	1.4kg/cm <sup>2</sup> G
当社ライブメイトケース 冷蔵	R502	-40℃	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.7kg/cm <sup>2</sup> G	0.3kg/cm <sup>2</sup> G	0.5kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫(0~5℃)	R22	-10℃	2.6kg/cm <sup>2</sup> G	2.4kg/cm <sup>2</sup> G	2.8kg/cm <sup>2</sup> G	2.2kg/cm <sup>2</sup> G	2.6kg/cm <sup>2</sup> G
冷蔵庫(-20℃)	R502	-30℃	1.0kg/cm <sup>2</sup> G	0.8kg/cm <sup>2</sup> G	1.2kg/cm <sup>2</sup> G	0.6kg/cm <sup>2</sup> G	1.0kg/cm <sup>2</sup> G

2) OFF時間の設定

デューティ表示スイッチをOFF時間側にし、OFF時間設定つまみによりデジタル表示を見ながら設定してください。

3) オーバライドサーモ

ケース温度が高い場合にデューティサイクルを行なわないようにするオーバライドサーモの設定は庫内設定温度+8℃を目安としてください。

4) 設定例

用途	青果	乳製品日配	精肉・鮮魚	冷蔵
デューティON時間	30分	30分	30分	30分
デューティOFF時間	8分	8分	6分	4分
オーバライドサーモ設定値	18℃	13℃	8℃	-13℃

(注) アイスクリームの場合には、デューティサイクル運転は行なわないでください。

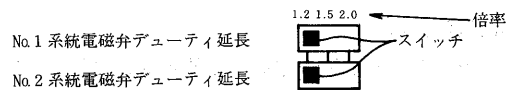
5) デューティサイクルを使用しない場合 OFF時間を0にしてください。

(ニ)電磁弁制御のデューティ時間

生鮮と日配・青果を組み合わせる使用する場合、デューティ時間の設定は生鮮と日配・青果とが異なりますので、次の通りになります。

1) 生鮮系統 上記(イ)項の圧縮機制御のデューティ時間を生鮮に合わせてください。

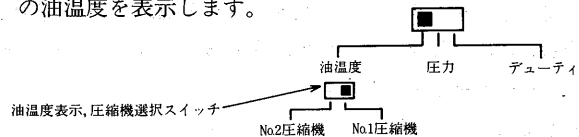
2) 日配・青果系統 マイコン表示部のNo.1No.2系統電磁弁デューティ延長スイッチを、日配・青果のデューティ時間に合わせます。停止時間は上記(3)項の停止時間×延長スイッチの倍率になります。



(ホ)油温度表示

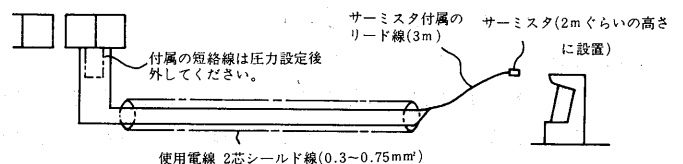
マイコン表示部のスイッチを下図の通りにします。

油温度表示圧縮機選択スイッチによりNo.1圧縮機、No.2圧縮機の油温度を表示します。



(ヘ)圧力自動シフト用サーミスタの配線

ショーケースまたは冷蔵庫の周囲温度により設定圧力(容量アップ・容量ダウン)を自動シフトするサーミスタの配線は下図のように配線してください。なお、使用電線は2芯のシールド線を必ず使ってください。



(c)電子コントローラ(マイコン)の作動と故障時の処置

(イ)表示と機能

1) 圧力・時間・油温度表示

表示モード切換スイッチにより低圧圧力・デューティ時間・油温度を表示します。

2) 電源表示

マイコンに電源がきていることを示します。

3) No. 1, No. 2 圧縮機運転表示

それぞれの圧縮機が運転している時に点灯します。

4) デューティサイクル停止表示

デューティサイクルで圧縮機が停止している時に点灯します。

5) No. 1, No. 2 系統電磁弁デューティOFF

デューティサイクルでそれぞれの電磁弁が閉の時に点灯します。

6) 油戻し停止表示

片肺運転を48分間(積算)行なうと油戻し停止で3分間停まります。この時に点灯します。なお、デューティOFF時間が3分以上の場合、油戻し停止をキャンセル、ホットガスデフロストが作動した場合、あるいは両肺運転が10分間連続した場合は、積算時間をキャンセルします。なお、オーバライド作動中は積算を停止します。

7) 警報表示

圧縮機が外部異常・油不足で停止した場合、または高油温度表示灯がついた場合に点灯します。

8) 外部異常表示

高圧カット・過電流継電器・熱動温度開閉器(インターナルサーモスタット)・温度開閉器(可溶栓保護)が作動して圧縮機が停止した場合に点灯します。作動原因を取除いた後高圧カット・過電流継電器をリセットしてから、マイコンのリセットスイッチを押してください。なお、熱動温度開閉器(インターナルサーモスタット)と温度開閉器(可溶栓保護)は自動復帰ですので、復帰後マイコンのリセットスイッチを押してください。

9) 油不足表示

油不足で圧縮機が停止した場合に点灯します。油面がオイルセンサ以下に20秒間以上になった場合に油不足となります。停止15秒後に自動復帰し運転します。これ以後、油面が正常であれば通常運転になります。この時1回動作の表示が残ります。もう1回、油面が低下し、油不足停止すると、今度は手動復帰となりますので、原因を取除いてからマイコンのリセットボタンを押してください。

10) 高油温度

油温が85℃以上になると点灯します。圧縮機は運転を続けます。点灯した場合は、吸入ガス温度をチェックして、膨張弁調整により油温を下げてください。マイコンのリセットボタンを押すと消えます。

11) 低油温度

油温が30℃以下になると点灯します。圧縮機は運転を続けます。油温が上昇すれば表示ランプは消えます。なお、試運転後32分間は点灯しません。

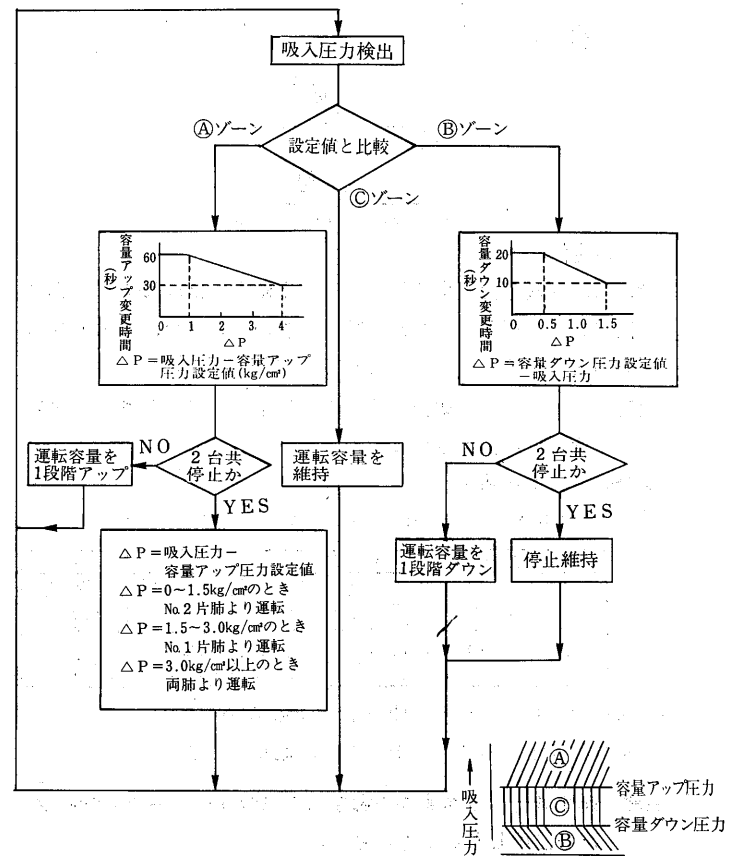
(ロ)クランクケースヒータコントロール

クランクケースヒータは次の条件の時に通電されます。

- 1) 油温>50℃クランクケースヒータ通電停止(圧縮機の運転・停止に関係なし)
- 2) 30℃≤油温≤50℃圧縮機停止中のみクランクケースヒータ通電
- 3) 油温<30℃クランクケースヒータ通電(圧縮機の運転停止に関係なし)

(ハ)容量制御

吸入圧力を検出して設定値(容量アップ圧力・容量ダウン圧力)と比較して運転する圧縮機を選択します。



(ニ)デューティサイクルのOFF時間自動延長

デューティサイクルON時間中のNo. 1 圧縮機運転率によりOFF時間を1.25倍・1.5倍と自動延長します。

(ホ)マイコン故障時の処置

マイコンが故障して異常の場合、制御盤内の自動-手動切換スイッチを手動にしてください。低圧圧力開閉器により発停します。

(2)ホットガスデフロスト(VK3系統・VK1系統)

(a)冷媒回路を各系統に分ける場合

(イ)VK3系統

- 各系統の負荷は均等になるようにしてください。
- 3系統を2系統で使用しないでください。もし、使用されますと1系統当りの負荷が大きくなり、電磁弁(冷却器出口)の圧力損失が大きくなります。またデフロスト時低圧が低下して除霜運転できなくなります。

(ロ)VK1系統

- ホットガスデフロストVK1系統は食品店舗専用となっています。各系統は下表のように設定してください。

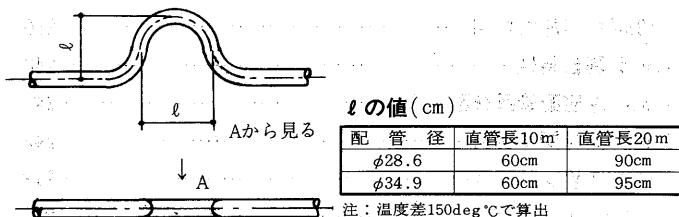


系 統	除霜方式	用 途	デフロスト回数
No.1 系統	オフサイクル デフロスト	日配(青果)ショーケース	4回/日 (No.1~No.3 系統までは順次にデ フロストが行われま す。
No.2 系統	ホットガス デフロスト	精肉・鮮魚ショーケース	
No.3 系統	ヒータ デフロスト	精肉・鮮魚冷蔵庫 (UC形ユニットクーラ用2回路まで可)	
No.4 系統	オフサイクル デフロスト	青果ショーケース	6回/日

- ホットガスデフロスト系統の負荷は全体の1/3程度としてください。ホットガスデフロスト負荷が大きい場合には除霜時、圧縮機が運転できないことがあります。
- No.3 系統はUC形のユニットクーラを用いてヒータデフロストをする回路です。冷蔵庫2庫<ユニットクーラ2台>まで使用できます。

(b)冷媒配管工事

- 長い直線配管はさけてください。ホットガスデフロストシステムでは吸入管をホットガスバイパス管として使用する為、温度差による配管の収縮が大きく、これを逃げるために、直線配管部には水平トラップを設けてください。



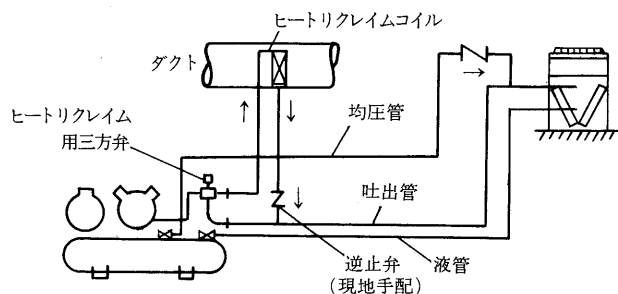
(3)ヒートリクレイム用三方弁

(a)ヒートリクレイムコイルの圧力損失

ヒートリクレイムコイルの冷媒側圧力損失は0.5kg/cm<sup>2</sup>以下のものを選定してください。

(b)冷媒配管

(i)ヒートリクレイム用三方弁, レヒートコイル<現地手配>, リモートコンデンサの配管は次頁の図の通り行ってください。  
三方弁の接続は上をレヒートコイルへ接続, 下をリモートコンデンサへ接続します。<配管サイズは下表の通り>



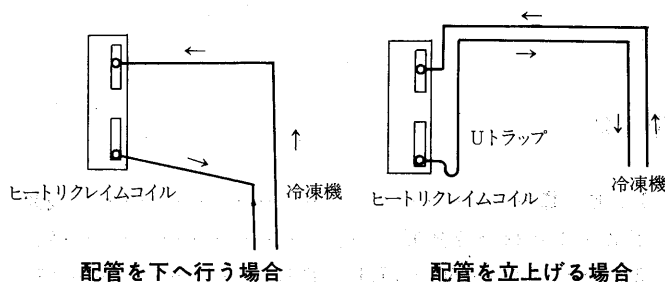
なお、レヒートコイルは冷凍機より上方に取付けるようにし、配管長は10m以内としてください。

形 名	配管
ECR- 920CG 1100CG 1300CG	φ28.6
ECR- 1650CG 1850CG 2250CG 2600CG	φ34.9

(ii)ヒートリクレイムコイルよりの返り配管は下り勾配としてください。なお、配管都合上ヒートリクレイムコイルより上方へ配管する場合はヒートリクレイムコイル出口にUトラップを設けてください。

配管サイズは右表の通り行ってください。

形 名	配管
ECR-920CG	φ25.4
ECR-1100CG 1300CG	φ28.6
ECR-1650CG 1850CG	φ28.6
ECR-2250CG 2600CG	φ31.8



## 1.6 コンデンシングユニット〈二段圧縮式〉

### 目次

1.6.1 仕様	209	1.6.4 能力表・能力線図	230
(1)水冷式〈R22〉S7W形	209	(1)水冷式〈R22〉S7W形	230
(2)水冷式〈R22・R502〉SLU-F形	210	(2)水冷式SLU形・空冷式SFU形・一体空冷式SFA形	232
(3)水冷式〈R22・R502〉SLU-E形〈マルチ式〉	211	(3)凝縮器能力線図	236
(4)空冷式〈R22・R502〉SFU-F形	212	1.6.5 騒音特性	240
(5)空冷式〈R22・R502〉SFU-E形〈マルチ式〉	213	1.6.6 冷媒配管系統図	240
(6)一体空冷式〈R22・R502〉SFA-A形	214	1.6.7 据付関係資料	242
1.6.2 外形寸法図	215	(1)S7Wシリーズ	242
(1)水冷式〈R22〉S7W形	215	(a)施工上のポイント	242
(2)水冷式〈R22・R502〉SLU形	216	(b)据付基礎の大きさならびに寸法表	243
(3)空冷式〈R22・R502〉SFU形	218	(c)使用限界	243
(4)一体空冷式〈R22・R502〉SFA-A形	221	(2)SLU・SFUシリーズ	243
1.6.3 電気配線図	222	(a)据付工事	243
(1)水冷式〈R22〉S7W形	222	(b)配管工事	243
(2)水冷式〈R22・R502〉SLU形	223	(c)電気工事	245
(3)空冷式〈R22・R502〉SFU形	228	(d)使用限界	245
(4)一体空冷式〈R22・R502〉SFA形	229	(e)その他	245

1.6.1 仕様

(1)水冷式<R22>S7W形

項目		形名	半密閉形			
			S7W-55UPG	S7W-75UPG	S7W-110UPG	
塗 装 色			マンセルN5			
外形寸法	高さ	mm	810	863	863	
	幅	mm	1,015	1,402	1,402	
	奥行	mm	575	662	730	
電 源			三相 200V 50/60Hz, 220V 60Hz			
電気特性	ミット	※消費電力	kW	5.1/6.4	5.8/6.9	8.7/10.6
		※運転電流	A	25/24	26/25	33.5/36
		※力率	%	58.9/77.0	64.4/79.7	75.0/85.0
		始動電流	A	163/138	227/200	275/250
	電動機	定格出力	kW	5.5	7.5	10.8
		回転数	rpm		1,450/1,750	
	電熱器(クランクケース)	W	180	180	180	
	熱動電流(電熱器定格電流値)	A	33(40)	33(40)	54(58)	
	圧縮機	形名		WB-21MC	WB-42TC	WB-42SC
		気筒径	mm		60	
行程		mm	56	36	50	
気筒数<低・高段>			2-1		4-2	
回転数		rpm		1,450/1,750		
押しつけ量		低段側	m <sup>3</sup> /h	27.6/33.3	35.4/42.7	49.2/59.3
		高段側	m <sup>3</sup> /h	13.8/16.6	17.7/21.4	24.6/29.7
法定押しつけ量		m <sup>3</sup> /h	16.0/19.3	20.5/24.8	28.5/34.4	
1日の冷凍能力	kg R22	1.9/2.3	2.4/2.9	3.4/4.0		
電動機用機	定 格		連 続			
	始動方式		直入方式			
凝縮器	形 式		横形シェルアンドチューブ式			
	冷媒側容積	ℓ	22.2	48.9	46.2	
中間冷却器	形 式		二重管直膨式			
	属 属		膨脹弁, 電磁弁, サイグラス, ドライヤ			
冷 媒	種 類		R22			
	充 填 量	ℓ	2.9		9.3	
配管寸法	冷媒ガス吸入口	mm	31.8ロウ付		31.8ロウ付	
	冷媒液出口	mm	12.7ロウ付		15.9ロウ付	
	冷却水出入口	PT	1 1/4	1 1/2	1 1/2	
潤滑方式			飛沫式		オイルポンプ式	
	高低圧圧力開閉器		DNS-D306MQ			
保護装置	可 溶 栓		口径7.2mmφ溶融温度75℃以下			
	高圧圧力開閉器		ACB-JB61			
	油圧保護開閉器			ONS-C106Q		
	吐出温度開閉器			1		
	インターナルサーモスタット	℃	OFF 110, ON 88			
	付属部品	低 圧 計		1		
中 間 圧 力 計			1			
高 圧 計			1			
吸入圧力調整弁			1		2	
油 冷 却 器				1		
サクシヨアキュムレーター			1			
制御盤		電磁開閉器		MSO-K35	MSO-K35	MSO-K50
	内蔵部品		箱本体, 始動-停止スイッチ, 運転表示灯<緑>, 除霜表示灯<橙>, 異常表示灯<赤>, ヒューズ<5A>, ヒューズホルダ, 端子台, リレー, <デフロストタイマTU-61D, DR, デフロストヒータ用電磁接触器取付可能>			
高圧ガス取締法区分		不要				
冷凍保安責任者の選任		不要				
電気工事	電 線 太 さ	mm <sup>2</sup>	350	460	475	
		mm <sup>2</sup>	8.0	14.0	22.0	
	過電流保護器	手元	A	75	100	100
		分岐	A	100	150	150
	開閉器	手元	A	100	100	100
		分岐	A	100	200	200
	容量	A				
	制御回路用電線太さ	mm <sup>2</sup>		2.0		
	接地線太さ	mm <sup>2</sup>	5.5	8.0	14	
	進相コンデンサ	容量	μF	100/75	150/100	200/150
容量		kVA	1.25/1.13	1.88/1.51	2.5/2.26	
電線太さ		mm <sup>2</sup>	5.5	5.5	14	
掲載頁	外形寸法図	頁	215			
	電気配線図	頁	222			
	能力線図・能力表	頁	230		231	

注 1.仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。  
 2.※消費電力, 運転電流, 力率は, 冷媒R22, 凝縮温度35℃, 蒸発温度-40℃の場合です。

コンデンシングユニット<二段圧縮式>

(2)水冷式<R22,R502>SLU-F形

項目		形名	半密閉形							
			SLU-25F	SLU-30F	SLU-40F	SLU-50F	SLU-60F	SLU-80F	SLU-90F	
塗 装 色			マンセルN5.5							
外形寸法	高さ	mm	1,189		1,304		1,331		1,602	
	幅	mm	1,858		1,938		2,023		2,377	
	奥行	mm	817		880		834		950	
電 源			三相 200V 50/60 Hz <400Vも製作可>							
電気特性	運転電流 <呼び出力時>	A	75/73	78/75	108/113	111/119	132/146	190/200	205/211	
	始動電流<入-△>	A	159/142			311/302		345/295		
	電熱器 <クランクケース>	W	250					400		
圧縮機	形名		CZ-046C	CZ-047C	CZ-066C	CZ-086C	CZ-087C	CZ-126C	CZ-127C	
	気筒径	mm	82.5							
	行程	mm	63.6	74.6	63.6	63.6	74.6	63.6	74.6	
	気筒数<低・高段>		3-1	3-1	4-2	6-2	6-2	9-3	9-3	
	回転数	rpm	1,450/1,750							
	押しのけ量	低段側	m <sup>3</sup> /h	88.7/107.1	104.1/125.6	118.3/142.8	177.5/214.2	208.2/251.2	266.2/321.3	312.2/376.8
		高段側	m <sup>3</sup> /h	29.6/35.7	34.7/41.9	59.2/71.4	59.2/71.4	69.4/83.7	88.7/107.1	104.1/125.6
法定押しのけ量	m <sup>3</sup> /h	36.7/44.3	43.0/51.9	68.7/82.8	73.4/88.5	86.1/103.8	110.0/132.8	129.1/155.7		
1日の冷凍能力	法定	R22	4.3/5.2	5.1/6.1	8.1/9.7	8.6/10.4	10.1/12.2	12.9/15.6	15.2/18.3	
	シ	R502	4.4/5.3	5.1/6.2	8.2/9.9	8.7/10.5	10.3/12.4	13.1/15.8	15.4/18.5	
圧縮機用機	定格		連続							
呼出力	kW		18/19	19/20	28/30	35/37	42/45	54/57	57/60	
始動方式			入-△方式							
凝縮器	形式		横形シェルアンドチューブ式							
冷媒内容積	ℓ※1		65	65	94	90	87	224	220	
中間冷却器	形式		シェル式							
	付属		膨張弁, 電磁弁, ストレーナ							
冷媒			R22<R502>※2<現地準備>							
冷凍油	種類		スニソ3GS<現地準備>							
容量制御	充填量	ℓ	12	12	14	15	15	28	28	
配管寸法	冷媒ガス吸入口	mm	φ60.5<2B>			φ76.3<2½B>		φ89.1<3B>		
	冷媒液出口	mm	銅管19.1			銅管25.4		銅管34.9		
	冷却水出入口	PT	2B			2½B		3B		
制御方式			始動装置, 容量制御装置, 自動発停装置							
潤滑方式			オイルポンプ式							
保護装置			高低圧開閉器, 油圧開閉器, 過電流継電器 巻線温度開閉器, 吐出温度開閉器, 溶栓							
付属部品			油分離器, 連成計<高圧, 低圧, 中間圧, 油圧>, サブクーラー, サクションストレーナ 制御箱, 電熱器<クランクケース>, 自動ポンプダウン装置							
高圧ガス取締法区分			不要							
冷凍保安責任者の選任			不要							
製品重量	kg		740	750	870	1,060	1,080	1,580	1,600	
電気工事	主回路電源	mm <sup>2</sup>	30			50	60	80	125	
	52C-MC	mm <sup>2</sup>	14	22		38	60			
	52C-42C -6C-MC	mm <sup>2</sup>	14	22		38	60			
	制御回路電線	mm <sup>2</sup>	1.25							
掲載頁	外形寸法図	頁	216							
	電気配線図	頁	223							
	能力表	頁	232			233		234		

注 ※1. 凝縮器冷媒内容積はシェル内容積から伝熱管容積を差し引いた値です。

冷媒有効収容量は0.8を掛けた値を目安にして下さい。

※2. 蒸発温度が-50℃以下はR502を推奨します。

※3. 容量制御運転時にも油返りが確実にできるよう吸入配管設計のさい油戻しに留意して下さい。<詳細は工事マニュアル参照>

※4. SLU-25~90ユニットの並列運転マルチ形ユニット仕様品は別製品となりますので当社営業所へご相談願います。

※5. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。

(3) 水冷式<R22, R502>SLU-E形 (マルチ式)

形名		半 密 閉 形							
項目		SLU-100E	SLU-120E	SLU-160E	SLU-180E	SLU-240E	SLU-270E		
塗 装 色		マンセルN5.5							
外形寸法	高さ	mm	1,401		1,642		1,772		
	幅	mm	2,906		2,906		3,475		
	奥行	mm	1,512		1,844		1,864		
電 源		三相 200V 50/60Hz <400Vも製作可>							
電気特性	運転電流 (称呼出力時)	A	222/238	264/292	380/400	410/422	570/600	615/633	
	始動電流<入△>	A※4	422/421	443/448	535/495	550/506	725/695	755/717	
	電 熱 (クランクケース)	W	250×2		400×2		400×3		
圧縮機	形名×台数		MZ-62L×2	MZ-62U×2	MZ-93L×2	MZ-93U×2	MZ-93L×3	MZ-93U×3	
	気筒径		mm 82.5						
	行程		mm	67	74.6	67	74.6	67	74.6
	気筒数<低・高段>			6-2	6-2	9-3	9-3	9-3	9-3
	回転数		rpm	1,450/1,750					
	押しのけ量	低段側	m <sup>3</sup> /h	186.9/225.5×2	208.2/251.2×2	280.4/338.4×2	312.2/376.8×2	280.4/338.4×3	312.2/376.8×3
		高段側	m <sup>3</sup> /h	62.3/75.2×2	69.4/83.7×2	93.5/112.8×2	104.1/125.6×2	93.5/112.8×3	104.1/125.6×3
	法定押しのけ量		m <sup>3</sup> /h	77.2/93.2×2	86.1/103.8×2	115.9/139.9×2	129.1/155.7×2	115.9/139.9×3	129.1/155.7×3
1日の冷凍能力	差トシ	R22	18.2/22.0	20.2/24.4	27.2/33.0	30.4/36.6	40.8/49.5	45.6/54.9	
		R502	18.4/22.2	20.6/24.8	27.6/33.2	30.8/37.0	41.4/49.8	46.2/55.5	
圧縮機用機	定 格		連続						
	称 呼 出 力	kW	35/37×2	42/45×2	54/57×2	57/60×2	54/57×3	57/60×3	
凝縮器	始 動 方 式		入-△方式						
	形 式		横形シェルアンドチューブ式						
中間冷却器	冷 媒 内 容 積	ℓ※1	278	271	423	415	717	704	
	形 式		シェル式						
冷 媒	付 属		膨張弁, 電磁弁, ストレーナ						
	種 類		R22<R502>※2<現地準備>						
冷機油	充 填 量	ℓ	17×2		28×2		28×3		
	容 量 制 御	%※3	100-75-50-25-0				100-67-33-0		
配管寸法	冷媒ガス吸入口	mm	φ76.3<2½B>×2		φ89.1<3B>×2		φ89.1<3B>×3		
	冷媒液出口	mm	銅管34.9		銅管45.0		銅管34.9×3		
	冷却水出入口	PT	2½B		3B		10K-125フランジ		
制 御 方 式			始動装置, 容量制御装置, 自動発停装置						
潤 滑 方 式			オイルポンプ式						
保 護 装 置			高低圧開閉器, 油圧開閉器, 過電流継電器 巻線温度開閉器, 吐出温度開閉器, 溶栓, 安全弁<SLU-100以上>						
付 属 部 品			油分離器, 連成計<高圧, 低圧, 中間圧, 油圧>, サブクーラー, サクションストレーナ 制御箱, 電熱器<クランクケース>, 自動ポンプダウン装置						
高圧ガス取締法区分			50Hz 不要	60Hz 届出	届出<運転開始20日前>			50Hz 届出	60Hz 許可申請 必要
冷凍保安責任者の選任			不要						
製 品 重 量		kg	2,260	2,290	3,170	3,200	5,580	5,620	
電気工事	主回路電線	mm <sup>2</sup>	150	200	325		125×3		
	52C-MC	mm <sup>2</sup>	38×2		60×2		60×3		
	52C-42C-6C-MC	mm <sup>2</sup>	38×2		60×2		60×3		
	制御回路電線	mm <sup>2</sup>	1.25						
掲載頁	外形寸法図	頁	217						
	電気配線図	頁	224・225				226・227		
	能力表	頁	234			235		236	

- 注 ※1. 凝縮器冷媒内容積はシェル内容積から伝熱管容積を差し引いた値です。  
冷媒有効収容量は0.8を掛けた値を目安にして下さい。  
※2. 蒸発温度が<sup>3</sup>-50℃以下はR502を推奨します。  
※3. 容量制御運転時にも油返りが確実になるよう吸入配管設計のさい油戻しに留意して下さい。<詳細は工事マニュアル参照>  
※4. SLU-100E~270E形の始動電流は順次始動により最終圧縮機の始動時のユニット最大電流を示します。  
※5. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。

コンデンシングユニット<二段圧縮式>▶仕様

(4)空冷式<R22,R502>SFU-F形

項目		形名	半 密 閉 形								
			SFU-25F	SFU-30F	SFU-40F	SFU-50F	SFU-60F	SFU-80F	SFU-90F		
電	源		三相200V50/60Hz<400Vも製作可>								
	電機特性	運転電流 (称呼出力時)	A	75/73	78/75	108/113	111/119	132/146	190/200	205/211	
冷 却 機 ユ ニ ッ ト	電機特性	始動電流<入-△>	A	159/142			311/302		345/295		
		電熱器 (クランクケース)	W	250					400		
	外形寸法	高さ	mm	1,189		1,304	1,331		1,602		
		幅	mm	2,290					2,565		
		奥行	mm	875		931		1,020			
	圧縮機	形名		CZ-046C	CZ-047C	CZ-066C	CZ-086C	CZ-087C	CZ-126C	CZ-127C	
		始動方式		入-△方式							
		称 呼 出 力	kW	18/19	19/20	28/30	35/37	42/45	54/57	57/60	
		1日の 冷凍能力	法定 R22		4.3/5.2	5.1/6.1	8.1/9.7	8.6/10.4	10.1/12.2	12.9/15.6	15.2/18.3
			R502		4.4/5.3	5.1/6.2	8.2/9.9	8.7/10.5	10.3/12.4	13.1/15.8	15.4/18.5
容量制御		%※2	100-0又は100-50-0								
受液器	電熱器 (クランクケース)	W	250					400			
	形 式		シェル式								
ニ ッ ト	容 積	ℓ	115		165		380				
	冷 媒		R22<R502> ※1<現地準備>								
	種 類		スニソ3GS<現地準備>								
	充 填 量	ℓ	12		14	15		28			
保 護 装 置	保 護 装 置		高低圧閉閉器,油圧閉閉器,過電流継電器 巻線温度閉閉器,吐出温度閉閉器,溶栓<受液器>								
	付 属 部 品		油分離器,連成計<高圧,低圧,中間圧,油圧>,サブクーラー,サクシヨンストレーナ 制御箱,電熱器<クランクケース>,自動ポンプダウン装置								
	塗 装 色		マンセルN5.5								
	製 品 重 量	kg	710	710	830	1,010	1,010	1,490	1,490		
	据 付 条 件		屋内設置								
空 冷 凝 縮 ユ ニ ッ ト	塗 装 色		パールグレー<マンセル2.5Y6/1相当>								
	形 名 × 台 数		RMA-15D×1		RMA-20D×1	RMA-30D×1		RMA-40D×1			
	外 形 寸 法	高 さ	mm	1,550		1,752	1,550		1,550		
		幅	mm	1,120		1,120	2,000		2,880		
		奥 行	mm	1,120		1,120	1,120		1,120		
	熱 交 換 器	熱 交 換 器		プレートフィンチューブ							
		風 量	m <sup>3</sup> /min	205/240		205/240	410/480		630/740		
		形 式		プロペラファン							
		電 動 機 × 台 数	kW	0.7×1		0.7×1	0.7×2		0.7×3		
	製 品 重 量	kg	260		290	400		520			
据 付 条 件	℃	-40~+40									
冷 媒 配 管	ガ 斯 (サ ク シ ョ ン)	mm	φ60.5<2B>		φ76.3<2½B>		φ89.1<3B>				
	液 <液 出 口>	mm	銅管φ19.1		銅管φ25.4		銅管φ34.9				
	ガ 斯 (吐 出)	mm	銅管φ34.9		銅管φ38.1	銅管φ50.8		銅管φ53.98			
	液 <液 戻 り>	mm	銅管φ22.2		銅管φ28.6	銅管φ31.8		銅管φ41.3			
高 圧 ガ 斯 取 締 法 区 分		不要									
冷 凍 保 安 責 任 者 の 選 任		不要									
電 気 工 事	主 回 路 電 線	mm <sup>2</sup>	30		50	60	80	125			
	52C-MC	mm <sup>2</sup>	14		22	38	60				
	52C-42C -6C-MC	mm <sup>2</sup>	14		22	38	60				
制 御 回 路 電 線	mm <sup>2</sup>	1.25									
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	218								
	電 気 配 線 図	頁	228								
	能 力 表	頁	232		233		234				

注 ※1. 蒸発温度が-50℃以下はR502を推奨します。  
 ※2. 容量制御運転時にも油返りが確実にできるよう吸入配管設計のさい油戻しに留意して下さい。<詳細は工事マニュアル参照>  
 3. SFU-25~90ユニットの並列運転マルチ形ユニット仕様品は別製品となりますので当社営業所へご相談願います。  
 4. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。

(5)空冷式<R22, R502>SFU-E形 (マルチ式)

項目		形名	半 密 閉 形						
			SFU-100E	SFU-120E	SFU-160E	SFU-180E	SFU-240E	SFU-270E	
電 源	運 転 電 流 <称 呼 出 力 時>	A	222/238	264/292	380/400	410/422	570/600	615/633	
	始 動 電 流<入-△>	A※4	422/421	443/448	535/495	550/506	725/695	755/717	
	電 熱 器 <クランクケース>	W	250×2		400×2		400×3		
外 形 寸 法	高 さ	mm	1,401		1,642		1,772		
	幅	mm	2,924		2,950		3,650		
	奥 行	mm	1,512		1,844		1,864		
冷 却 機	形名×台数		MZ-62L×2	MZ-62U×2	MZ-93L×2	MZ-93U×2	MZ-93L×3	MZ-93U×3	
	始 動 方 式		Λ-Δ方式						
	称 呼 出 力	kW	35/37×2	42/45×2	54/57×2	57/60×2	54/57×3	57/60×3	
	1 日 の 冷 凍 能 力	法定ト R22	18.2/22.0	20.2/24.4	27.2/33.0	30.4/36.6	40.8/49.5	45.6/54.9	
		R502	18.4/22.2	20.6/24.8	27.6/33.2	30.8/37.0	41.4/49.8	46.2/55.5	
	容 量 制 御	%※2	100-75-50-25-0				100-67-33-0		
	電 熱 器 <クランクケース>	W	250×2		400×2		400×3		
受 液 器	形 式		シェル式						
	容 積	ℓ	350		540		880		
冷 凍 機 油	冷 凍 機 油		R22<R502>※1<現地準備>						
	種 類		スノン3GS<現地準備>						
	充 填 量	ℓ	17×2		28×2		28×3		
保 護 装 置	保 護 装 置		高低圧開閉器,油圧開閉器,過電流継電器,※3 凝縮器用安全弁<SFU-100E, 60Hz以上単品出荷> 巻線温度開閉器,吐出温度開閉器,安全弁<圧縮機,受液器>						
	付 属 部 品		油分離器,連成計<高圧,低圧,中間圧,油圧>,サブクーラー,サクシヨストレーナ 制御箱,電熱器<クランクケース>,自動ポンプダウン装置						
塗 装 色	塗 装 色		マンセルN5.5						
	製 品 重 量	kg	2,020	2,020	2,810	2,810	5,000	5,000	
据 付 条 件	据 付 条 件		屋内設置						
	塗 装 色		パールグレー<マンセル2.5Y6/1相当>						
空 冷 凝 縮 ユ ニ ッ ト	形名×台数		RMA-50D×1	RMA-60D×1	RMA-40D×2		RMA-60D×2		
	外 形 寸 法 (台当り)	高 さ	mm	1,752	1,956	1,550		1,956	
		幅	mm	2,690	2,690	2,880		2,690	
		奥 行	mm	1,995	1,995	1,120		1,995	
	熱 交 換 器		プレートフィンチューブ						
	送 風 器	風 量	m <sup>3</sup> /min	810/955	1,000/1,175	1,260/1,480		2,000/2,350	
		形 式		プロペラファン					
電 動 機 × 台 数	kW	0.7×4	0.7×5	0.7×6		0.7×10			
製 品 重 量	kg	640	735	520×2		735×2			
据 付 条 件	℃	-40~+40							
冷 媒 配 管	ガ ス<サクシヨ>	mm	φ76.3<2½B>×2		φ89.1<3B>×2		φ89.1<3B>×3		
	液<液出口>	mm	銅管φ34.9		銅管φ45.0		銅管φ34.9		
	ガ ス<吐 出>	mm	銅管φ66.7		銅管φ66.7		銅管φ88.9		
	液<液戻り>	mm	銅管φ44.45		銅管φ53.9		銅管φ66.7		
高 圧 ガ ス 取 締 法 区 分		50Hz 不要	60Hz 届出	届出<運転開始20日前>				50Hz 届出	60Hz 許可申請 必要
冷 凍 保 安 責 任 者 の 選 任		不要							
電 気 工 事	主 回 路 電 線	mm <sup>2</sup>	150	200	325		125×3		
	52C-MC	mm <sup>2</sup>	38×2		60×2		60×3		
	52C-42C -6C-MC	mm <sup>2</sup>	38×2		60×2		60×3		
	制 御 回 路 電 線	mm <sup>2</sup>	1.25						
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	219						
	電 気 配 線 図	頁	-						
	能 力 表	頁	234		235		236		

- 注 ※1. 蒸発温度が-50℃以下はR502を推奨します。  
 ※2. 容量制御運転時にも油返りが確実になるよう吸入配管設計のさい油戻しに留意して下さい。<詳細は工事マニュアル参照>  
 ※3. SFU-100E 60Hz以上のみ空冷凝縮器用安全弁をユニットに付属出荷致します。  
 凝縮器へのガス配管へ現地取付願います。  
 ※4. SFU-100E~270E形の始動電流は順次始動により最終圧縮機の始動時のユニット最大電流を示します。  
 5. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。

コンデンシングユニット<二段圧縮式>

(6) 一体空冷式<R22, R502>SFA-A形

項目		形名	半 密 閉 形								
			SFA-25A	SFA-30A	SFA-40A	SFA-50A	SFA-60A	SFA-80A	SFA-90A		
電 源	運転電流(称出力時)	A	73	75	113	119	146	200	211		
	始動電流<入-△>	A	142			302		295			
外 形 寸 法	高 さ	mm	1,970								
	幅	mm	2,450			2,880					
	奥 行	mm	1,995								
圧 縮 機	形 名		CZ-046C	CZ-047C	CZ-066C	CZ-086C	CZ-087C	CZ-126C	CZ-127C		
	始 動 方 式		入-△方式								
	称 呼 出 力	kW	18/19	19/20	28/30	35/37	42/45	54/57	57/60		
	1 日 の 冷 凍 能 力	R22	4.3/5.2	5.1/6.1	8.1/9.7	8.6/10.4	10.1/12.2	12.9/15.6	15.2/18.3		
		R502	4.4/5.3	5.1/6.2	8.2/9.9	8.7/10.5	10.3/12.4	13.1/15.8	15.4/18.5		
	容 量 制 御 電 熱 器	W	100-0又は100-50-0						400		
受 液 器	形 式		シェル式								
	容 積	ℓ	115			165		380			
冷 媒			R22<R502><現地準備>※1								
冷 凍 機 油	種 類		スニツ3GS<現地準備>								
	充 填 量	ℓ	12		14		15		28		
保 護 装 置			高低圧開閉器, 油圧開閉器, 過電流継電器 巻線温度開閉器, 吐出温度開閉器, 溶栓<受液器>								
付 属 部 品			油分離器, 連成計<高圧, 低圧, 中間圧, 油圧>, サブクーラー, サクションストレーナ 制御箱, 電熱器<クランクケース>, 自動ポンプダウン装置								
塗 装 色			パールグレー<マンセル2.5Y6/1相当>								
製 品 重 量	kg		1,260	1,310	1,450	1,830	1,830	2,610	2,610		
据 付 条 件			屋外設置								
熱 交 換 器			プレートフィンチューブ								
送 風 器	風 量	m <sup>3</sup> /min	205/240		340/400		410/480		535/630		
	形 式		プロペラファン								
	電 動 機 × 台 数	kW	0.7×1			0.7×2		0.7×3			
冷 媒 配 管	ガ 斯 < サ ク シ ョ ン >	mm	銅管50.8			銅管66.7					
	液 く 液 出 口 >	mm	銅管19.1			銅管25.4		銅管34.9			
高 圧 ガ 斯 取 締 法 区 分			不要								
冷 凍 保 安 責 任 者 の 選 任			不要								
電 氣 工 事	主 回 路 電 線	電 源	mm <sup>2</sup>	30		50		60		80	125
		52C-MC	mm <sup>2</sup>	14		22		38		60	
		52C-42C-6C-MC	mm <sup>2</sup>	14		22		38		60	
	制 御 回 路 電 線	mm <sup>2</sup>	1.25								
掲 載 頁	外 形 寸 法 図	頁	221								
	電 気 配 線 図	頁	229								
	能 力 表	頁	232			233		234			

注 ※1. 蒸発温度が-50℃以下はR502を推奨します。

※2. 容量制御運転時にも油戻りが確実にできるよう吸入配管設計のさい油戻しに留意して下さい。<詳細は工事マニュアル参照>

※3. 仕様は性能改良のため予告なしに変更することがあります。

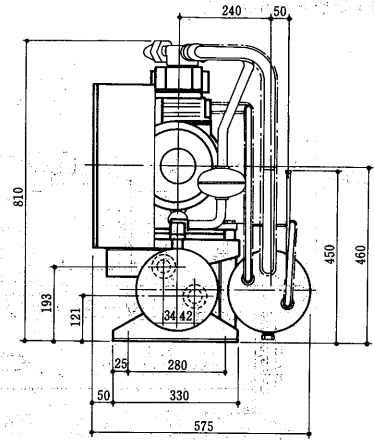
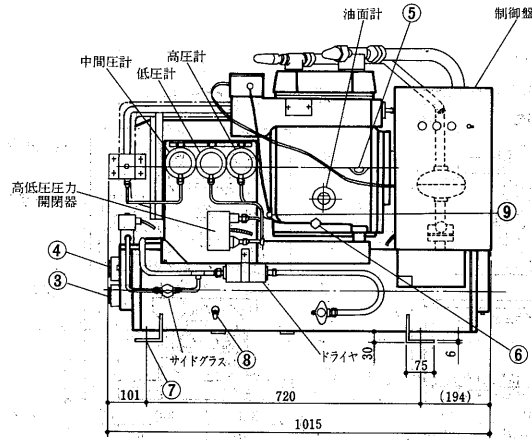
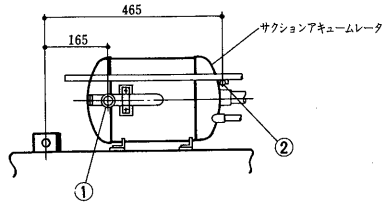


### 1.6.2 外形寸法図

#### (1)水冷式<R22>S7W形

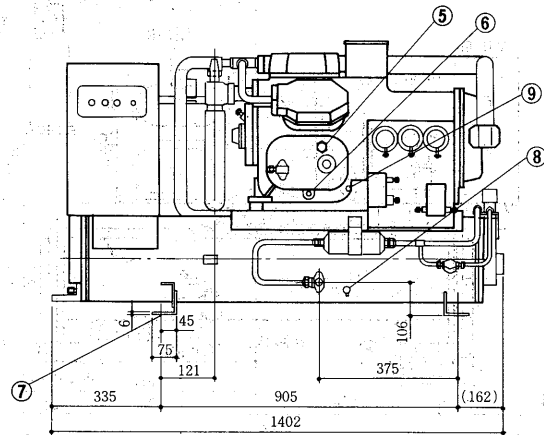
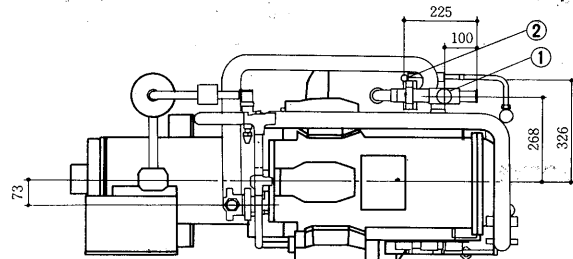
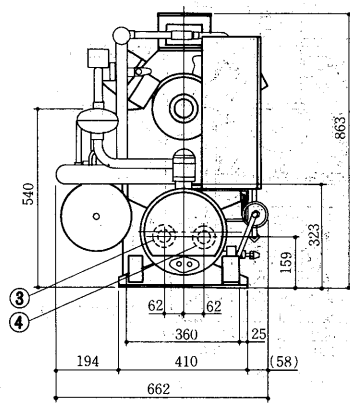
##### S7W-55UPG形

- 冷媒ガス吸入口 φ31.8ロウ付 …①
- 冷媒液出口 φ12.7ロウ付 …②
- 冷却水入口 PT1½ねじ …③
- 冷却水出口 PT1½ねじ …④
- 給油栓 PF½ …⑤
- 排油栓 PF¼ …⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ14 …⑦
- 可溶栓 …⑧
- 電熱器<クランクケース> …⑨



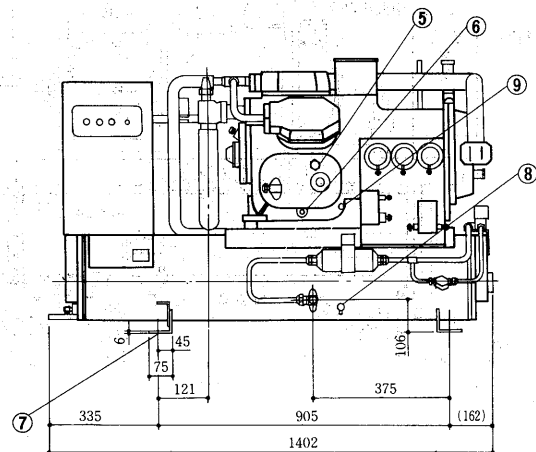
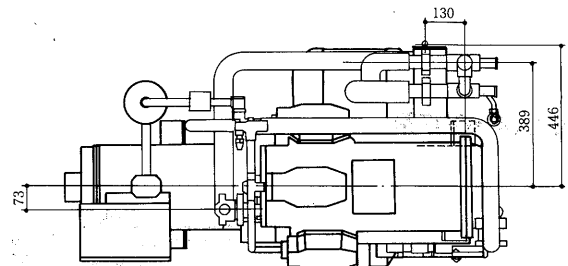
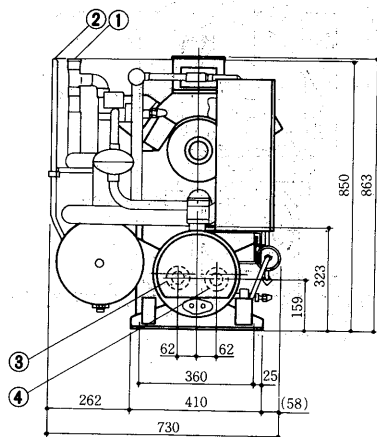
##### S7W-75UPG形

- 冷媒ガス吸入口 φ38.1ロウ付 …①
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付 …②
- 冷却水入口 PT1½ねじ …③
- 冷却水出口 PT1½ねじ …④
- 給油栓 PF½ …⑤
- 排油栓 PF¼ …⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ18 …⑦
- 可溶栓 …⑧
- 電熱器<クランクケース> …⑨



##### S7W-110UPG形

- 冷媒ガス吸入口 φ38.1ロウ付 …①
- 冷媒液出口 φ15.9ロウ付 …②
- 冷却水入口 PT1½ねじ …③
- 冷却水出口 PT1½ねじ …④
- 給油栓 PF½ …⑤
- 排油栓 PF¼ …⑥
- 基礎ボルト穴 4-φ18 …⑦
- 可溶栓 …⑧
- 電熱器<クランクケース> …⑨



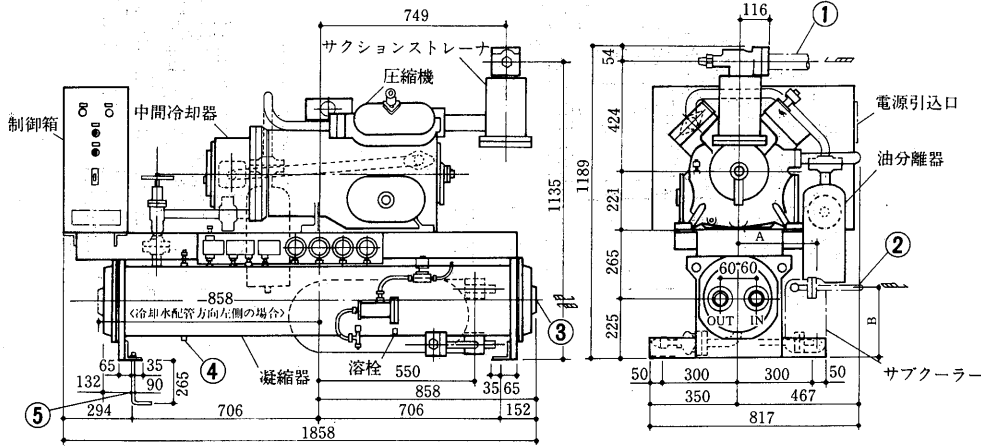
ロンドンエンジニアリング

(2)水冷式<R22, R502> SLU形  
SLU-25F・30F形

- 冷媒ガス吸入口 2B鋼管…………①
- 冷媒液出口 φ19.1鋼管…………②
- 冷却水出入口 2-PT2ねじ…………③
- 凝縮器ドレン PT½プラグ…………④
- L基礎ボルト M20×315 ……⑤

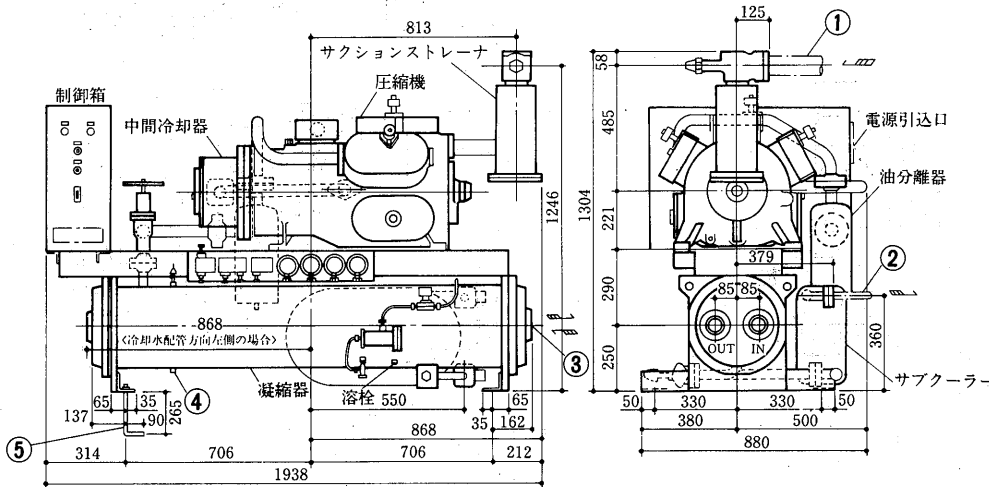
変化寸法表

形名	項目	A	B
SLU-25F		313	270
SLU-30F		334	360



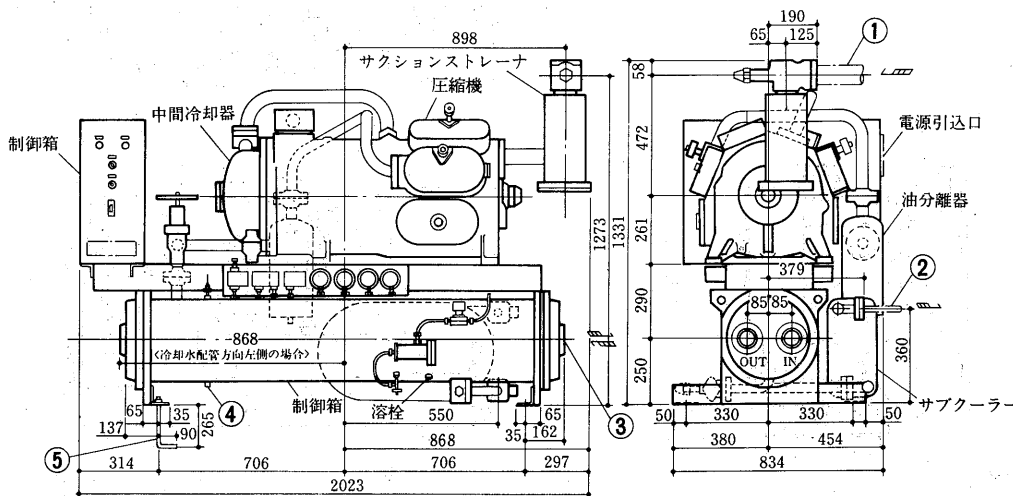
SLU-40F形

- 冷媒ガス吸入口 2½B鋼管…………①
- 冷媒液出口 φ25.4鋼管…………②
- 冷却水出入口 2-PT2½ねじ…………③
- 凝縮器ドレン PT½プラグ…………④
- L基礎ボルト M20×315 ……⑤



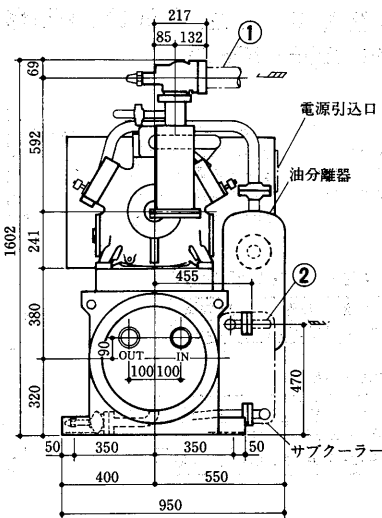
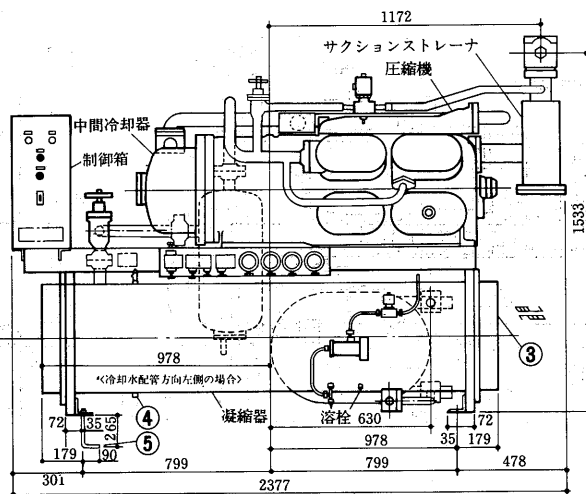
SLU-50F・60F形

- 冷媒ガス吸入口 2½B鋼管…………①
- 冷媒液出口 φ25.4鋼管…………②
- 冷却水出入口 2-PT2½ねじ…………③
- 凝縮器ドレン PT½プラグ…………④
- L基礎ボルト M20×315 ……⑤



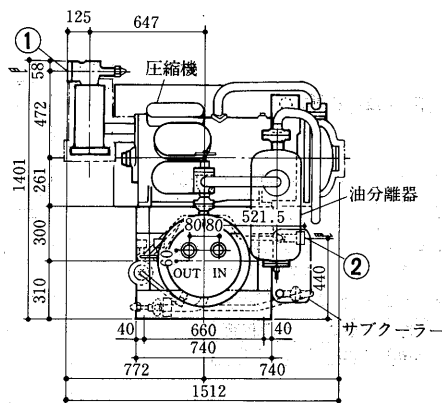
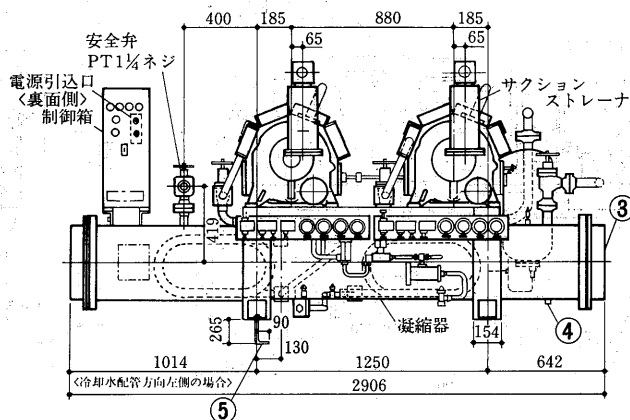
SLU-80F・90F形

- ① 冷媒ガス吸入口 3B鋼管
- ② 冷媒液出口  $\phi 34.9$ 鋼管
- ③ 冷却水出入口 2-PT3ねじ
- ④ 凝縮器ドレン PT $\frac{1}{2}$ プラグ
- ⑤ L基礎ボルト M20×315



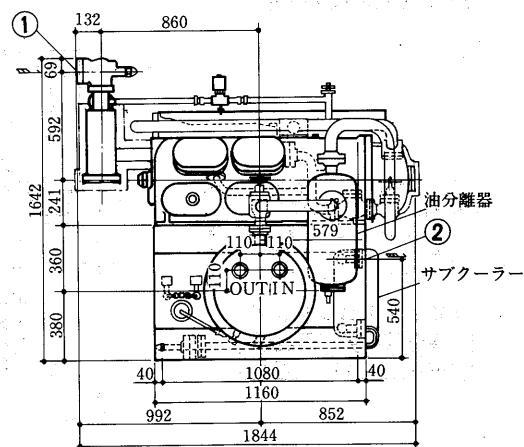
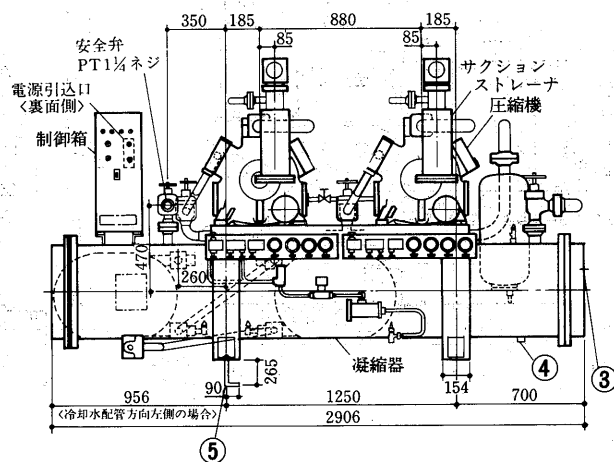
SLU-100E・120E形

- ① 冷媒ガス吸入口 2-2 $\frac{1}{2}$ B鋼管
- ② 冷媒液出口  $\phi 34.9$ 鋼管
- ③ 冷却水出入口 2-PT2 $\frac{1}{2}$ ねじ
- ④ 凝縮器ドレン PT $\frac{1}{2}$ プラグ
- ⑤ L基礎ボルト M20×315



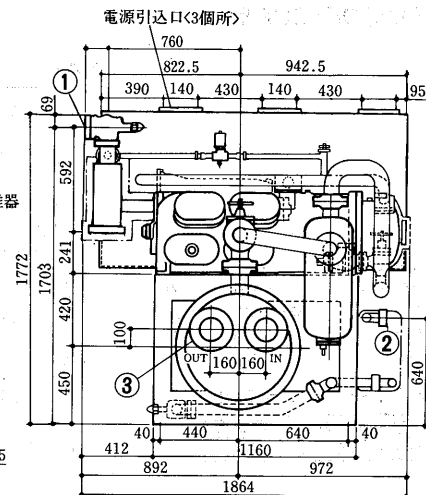
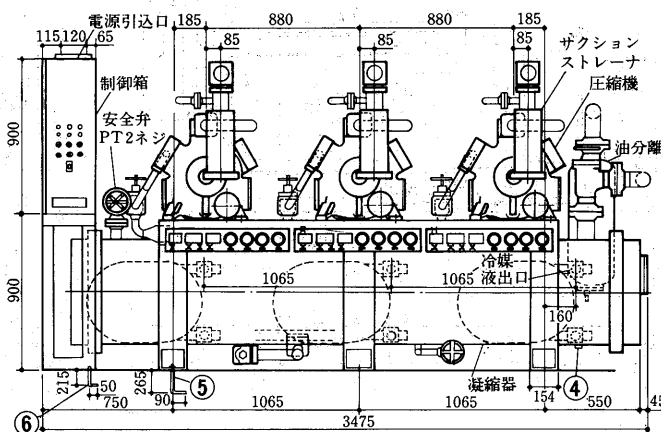
SLU-160E・180E形

- ① 冷媒ガス吸入口 2-3B鋼管
- ② 冷媒液出口  $\phi 45.0$ 鋼管
- ③ 冷却水出入口 2-PT3ねじ
- ④ 凝縮器ドレン PT $\frac{1}{2}$ プラグ
- ⑤ L基礎ボルト M20×315



SLU-240E・270E形

- ① 冷媒ガス吸入口 3-3B鋼管
- ② 冷媒液出口 3- $\phi 34.9$ 鋼管
- ③ 冷却水出入口 10K-125
- ④ 凝縮器ドレン PT $\frac{1}{2}$ プラグ
- ⑤ L基礎ボルト M20×315
- ⑥ L基礎ボルト M12×250



「コ」ロ「ン」シ「ン」ツ「ロ」ニ「二」段「圧」縮

(3)空冷式<R22, R502>SFU形  
SFU-25F・30F形

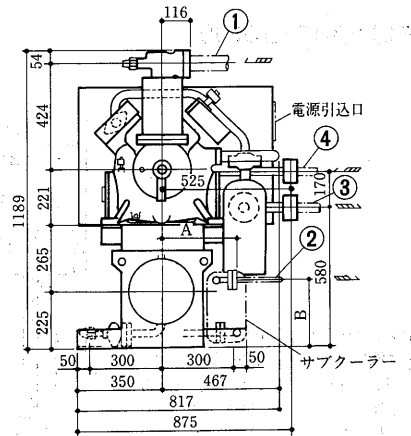
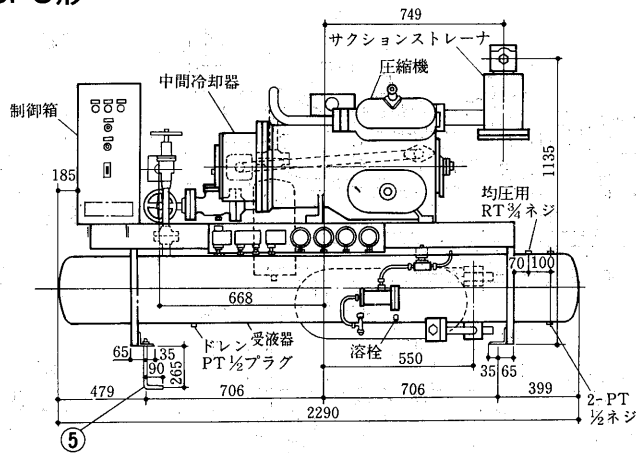
- 冷媒ガス吸入口 2B鋼管.....①
- 冷媒液出口 φ19.1銅管 .....②
- 冷媒ガス出口 φ34.9銅管 .....③
- 冷媒液入口 φ22.2銅管 .....④
- L基礎ボルト M20×315.....⑤

●リモートコンデンサ

形名×台数	掲載頁
RMA-15D×1	220

変化寸法表

形名	項目	A	B
SFU-25F		313	270
SFU-30F		334	360

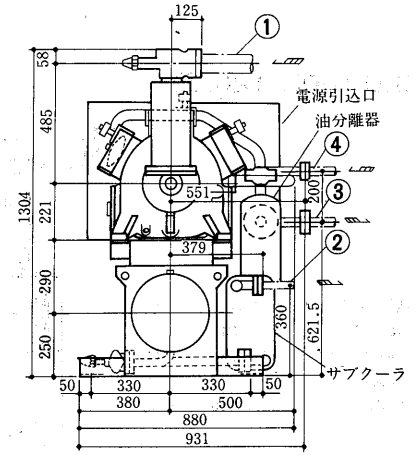
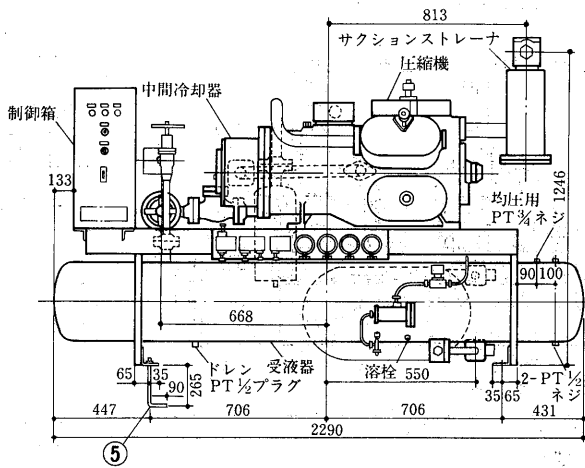


SFU-40F形

- 冷媒ガス吸入口 2 1/2B鋼管.....①
- 冷媒液出口 φ25.4銅管 .....②
- 冷媒ガス出口 φ38.1銅管 .....③
- 冷媒液入口 φ28.6銅管 .....④
- L基礎ボルト M20×315.....⑤

●リモートコンデンサ

形名×台数	掲載頁
RMA-20D×1	220

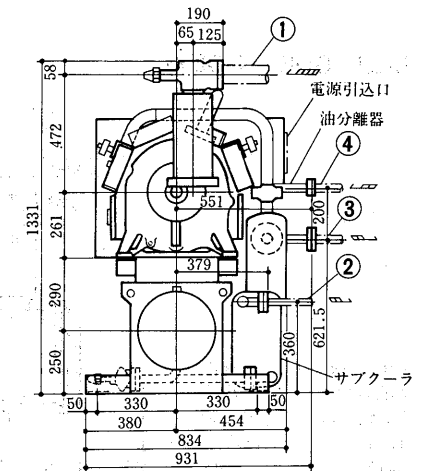
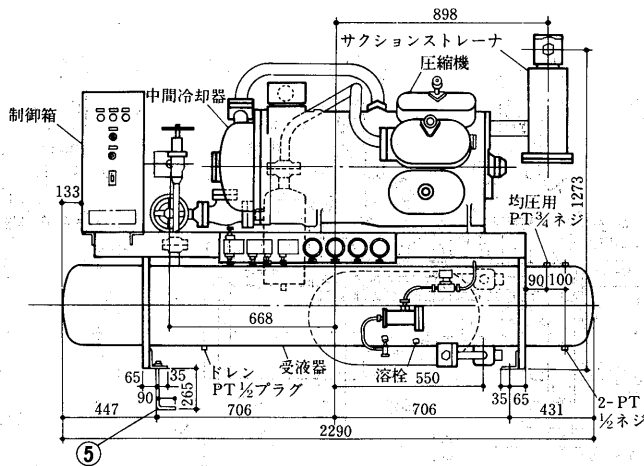


SFU-50F・60F形

- 冷媒ガス吸入口 2 1/2B鋼管.....①
- 冷媒液出口 φ25.4銅管 .....②
- 冷媒ガス出口 φ50.8銅管 .....③
- 冷媒液入口 φ31.8銅管 .....④
- L基礎ボルト M20×315.....⑤

●リモートコンデンサ

形名×台数	掲載頁
RMA-30D×1	220

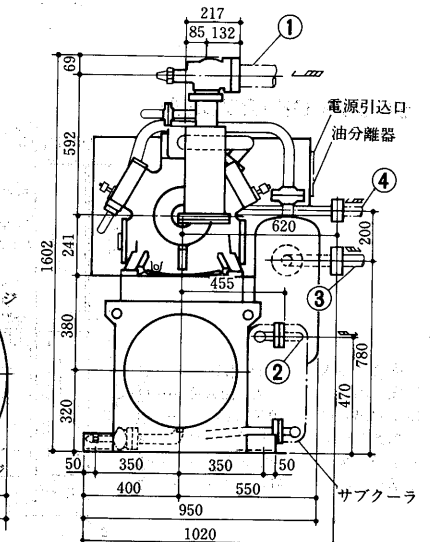
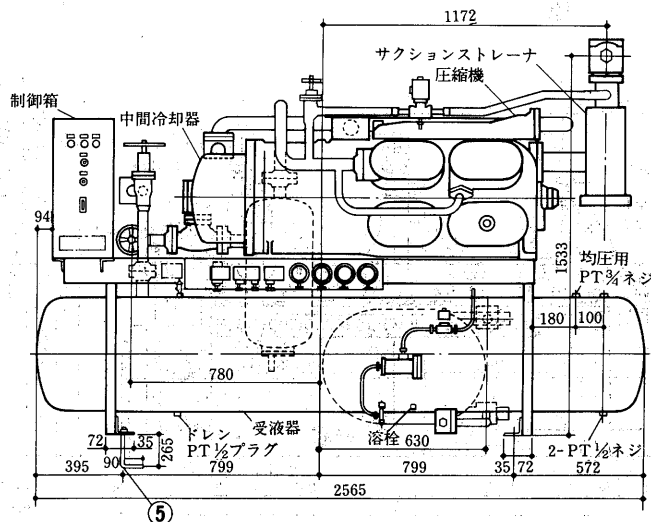


SFU-80F・90F形

- 冷媒ガス吸入口 3B鋼管.....①
- 冷媒液出口 φ34.9銅管 .....②
- 冷媒ガス出口 φ53.98銅管 .....③
- 冷媒液入口 φ41.3銅管 .....④
- L基礎ボルト M20×315.....⑤

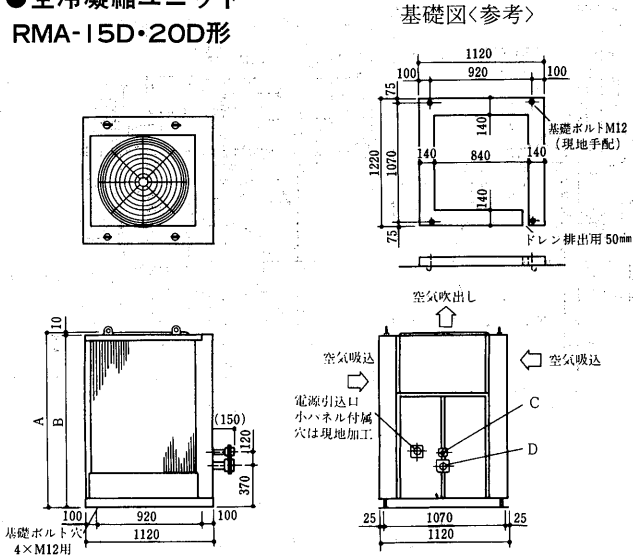
●リモートコンデンサ

形名×台数	掲載頁
RMA-40D×1	220

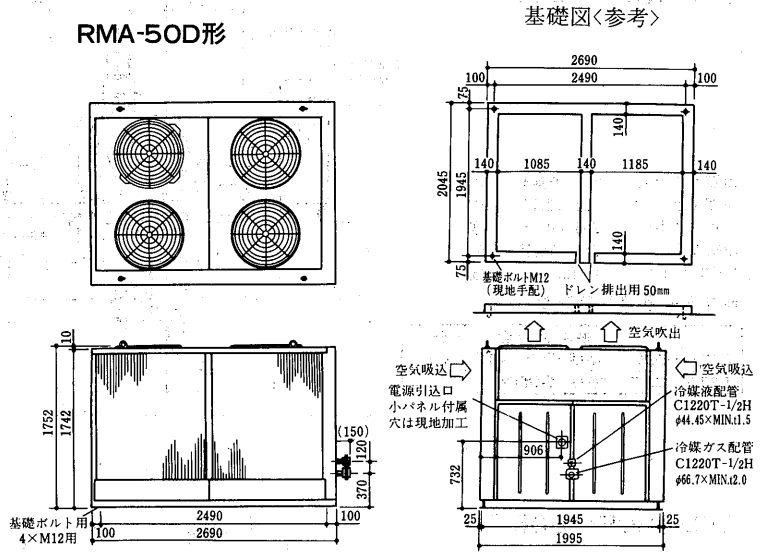




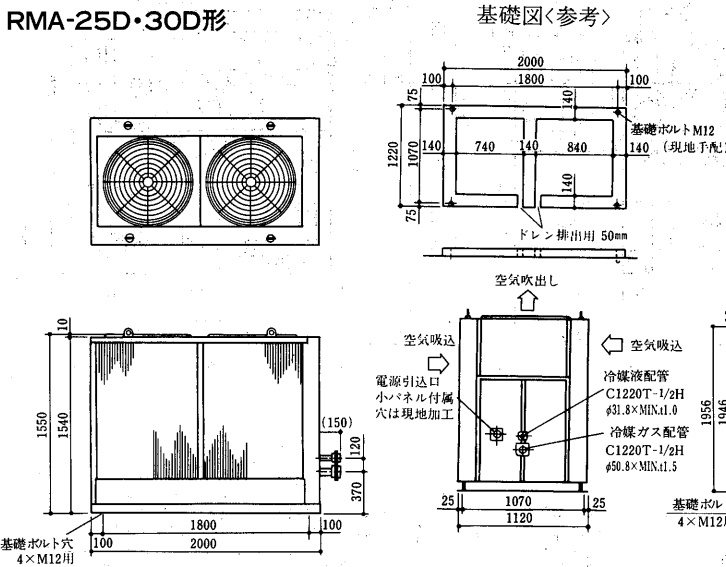
●空冷凝縮ユニット  
RMA-15D・20D形



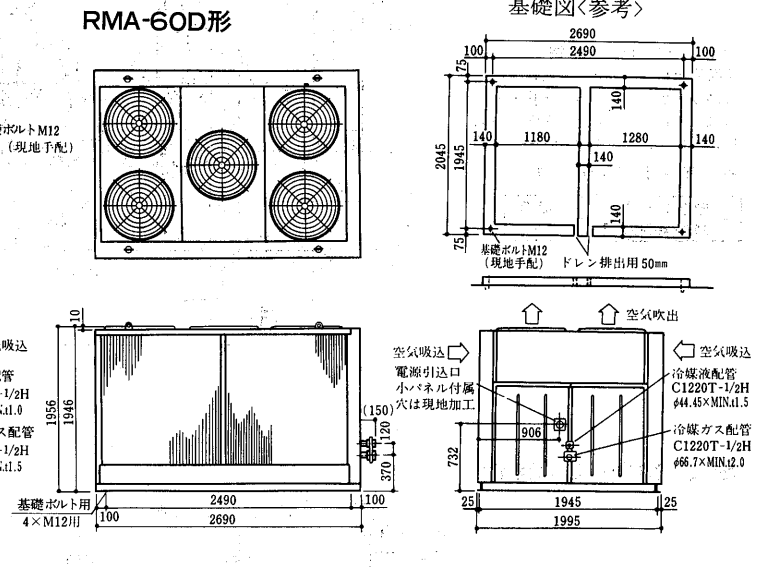
RMA-50D形



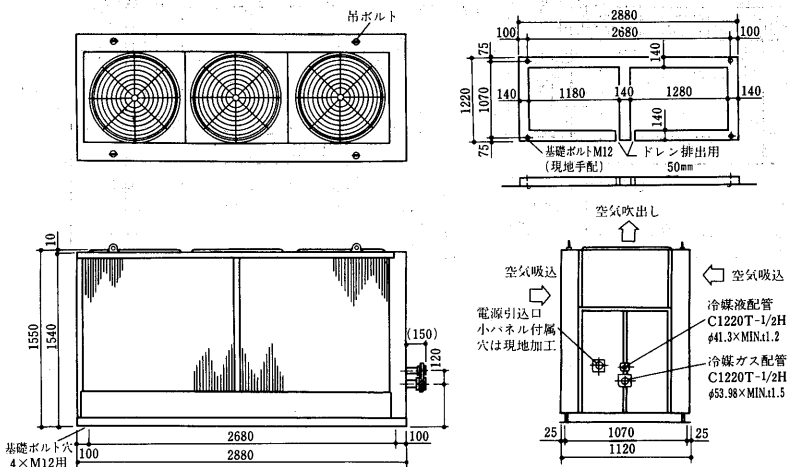
RMA-25D・30D形



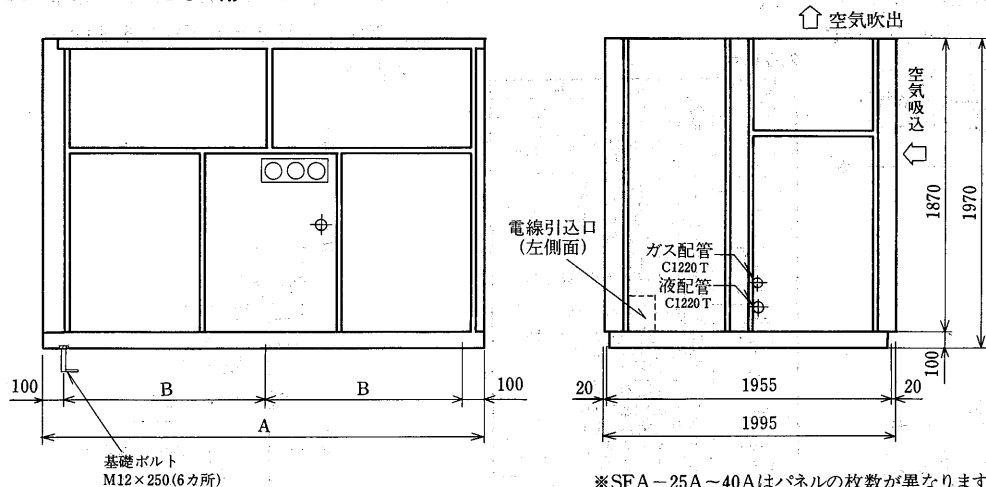
RMA-60D形



RMA-40D形



(4)一体空冷<R22, R502>SFA-A形  
SFA-25A~90A形



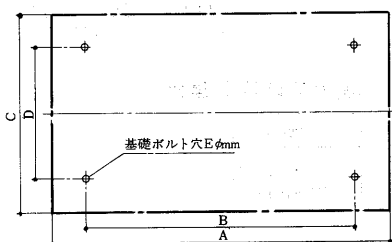
変化寸法表

形名	項目	A	B
SFA-25A		2450	1125
SFA-30A		2450	1125
SFA-40A		2450	1125
SFA-50A		2880	1340
SFA-60A		2880	1340
SFA-80A		2880	1340
SFA-90A		2880	1340

※SFA-25A~40Aはパネルの枚数が異なります。

基礎寸法図

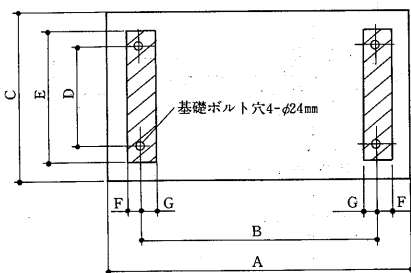
S7W-55UPG・75UPG・110UPG形



変化寸法表

形名	項目	A	B	C	D	E
S7W-55UPG		1470	720	600	280	14
S7W-75UPG		1470	905	600	360	18
S7W-110UPG		1470	905	600	360	18

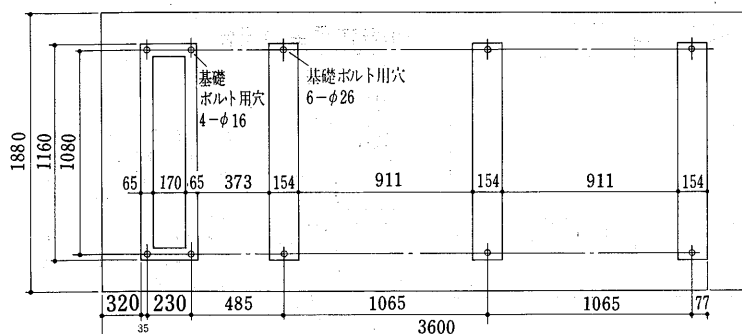
SLU-25F~180E形  
SFU-25F~180E形



変化寸法表

形名	項目	A	B	C	D	E	F	G
SLU・SFU-25F, 30F		2220	1412	1400	600	700	65	35
SLU・SFU-40F, 50F, 60F		2220	1412	1460	660	760	65	35
SLU・SFU-80F, 90F		2400	1598	1500	700	800	72	35
SLU・SFU-100E・120E		2050	1250	1460	660	740	77	77
SLU・SFU-160E・180E		2050	1250	1880	1080	1160	77	77

SLU-240E・270E形  
SFU-240E・270E形

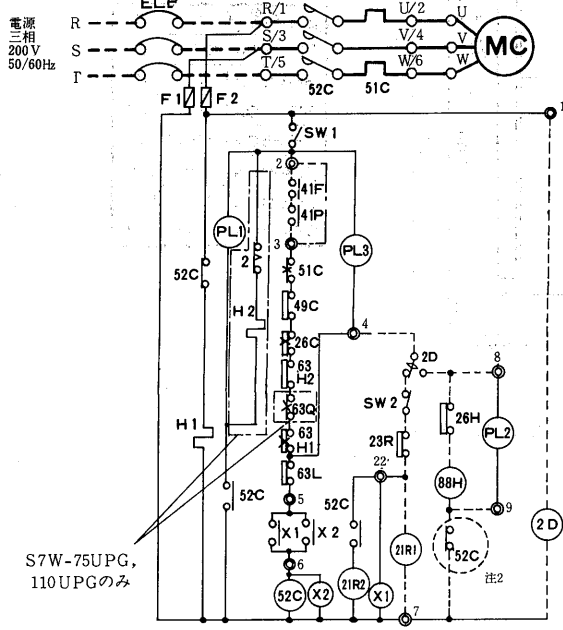


### 1.6.3 電気系統図

#### (1)水冷式<R22>S7W形

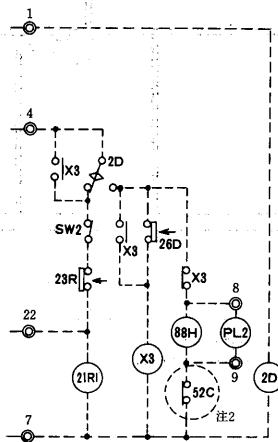
S7W-55UPG・75UPG・110UPG形<ポンプアウト方式>

(1)氷切可能なデフロスト回路(タイムスイッチTU-61D)



記号	名称
F1,F2	制御回路ヒューズ<2A>
H1	電熱器<クランクケース>
H2	油圧保護開閉器<ヒータ部>
MC	圧縮機用電動機
PL1	表示灯<運転><緑>
PL2	表示灯<霜取><橙>
PL3	表示灯<異常><赤>
SW1	スイッチ<始動-停止>
X1,X2	補助継電器
2	油圧保護開閉器<限時部>
21R2	電磁弁<中間>
26C	温度開閉器<吐出>
49C	熱動温度開閉器<圧縮機>
51C	熱動過電流継電器
52C	電磁開閉器
63H1	圧力開閉器<高圧>
63H2	圧力開閉器<高圧>
63L	圧力開閉器<低圧>
63Q	油圧保護開閉器
※ELB	漏電し断器
※SW2	スイッチ<手動ポンプダウン>
※X3	補助継電器
※2D	タイムスイッチ<デフロスト>
※21R1	電磁弁<主液管>
※23R	温度調節器<庫内>
※26D	温度開閉器<除霜終了>
※26H	温度開閉器<過熱防止>
※41F	外部インターロック継電器<ファン>
※41P	外部インターロック継電器<ポンプ>
※26D	温度開閉器<除霜終了>
◎	端子番号

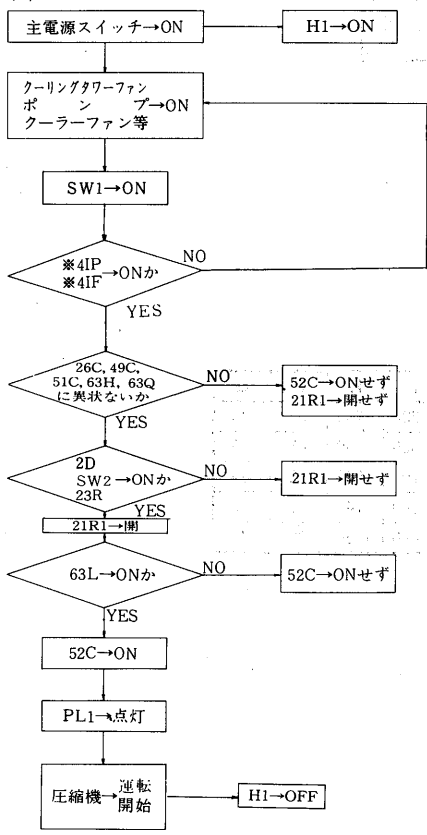
(2)デフロスト終了後直ちに電磁弁に通電し、低圧を上昇させて圧縮機を運転させる回路



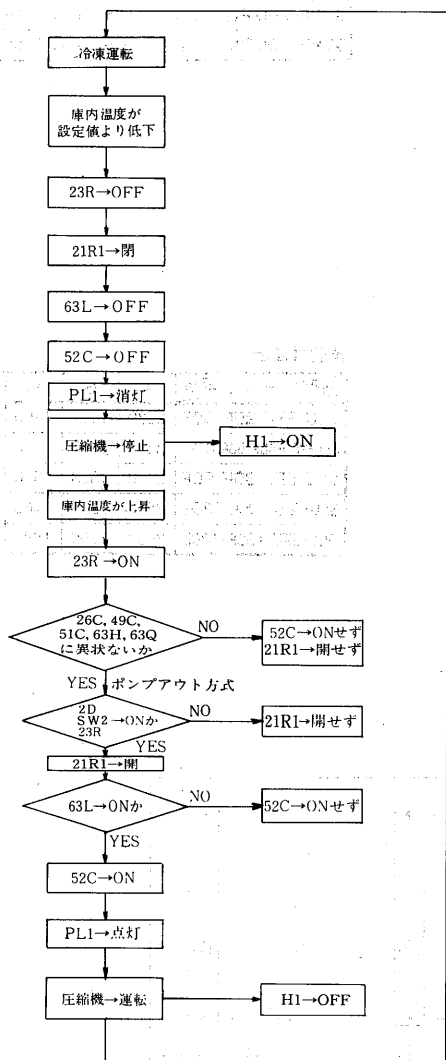
注1. ※は現地手配部分、.....は現地配線部分を示します。  
 2. ◎内の52C接点はデフロスト前にポンプダウン動作した後でヒータに通電するための回路です。使用しない場合は◎内を配線しないでください。

#### 運転・停止フローチャート<S7W-55~110形>

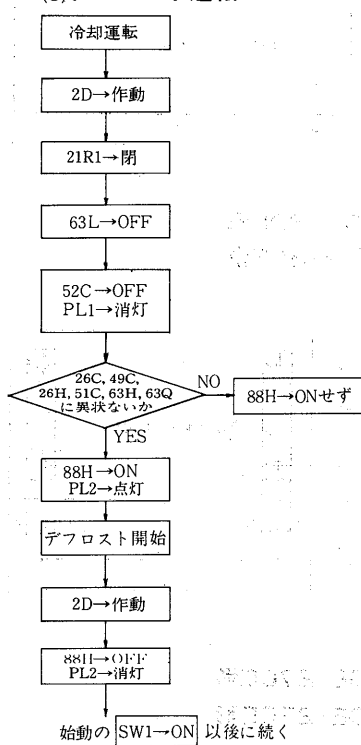
##### (1)始動



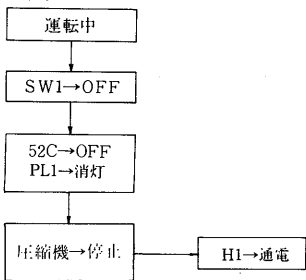
##### (2)自動運転



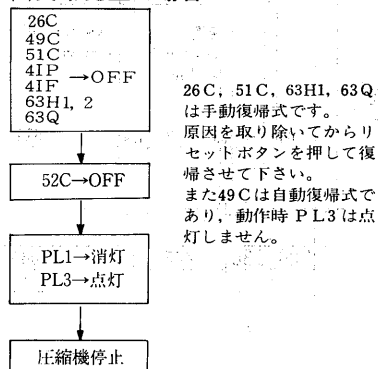
##### (3)デフロスト運転



##### (4)停止



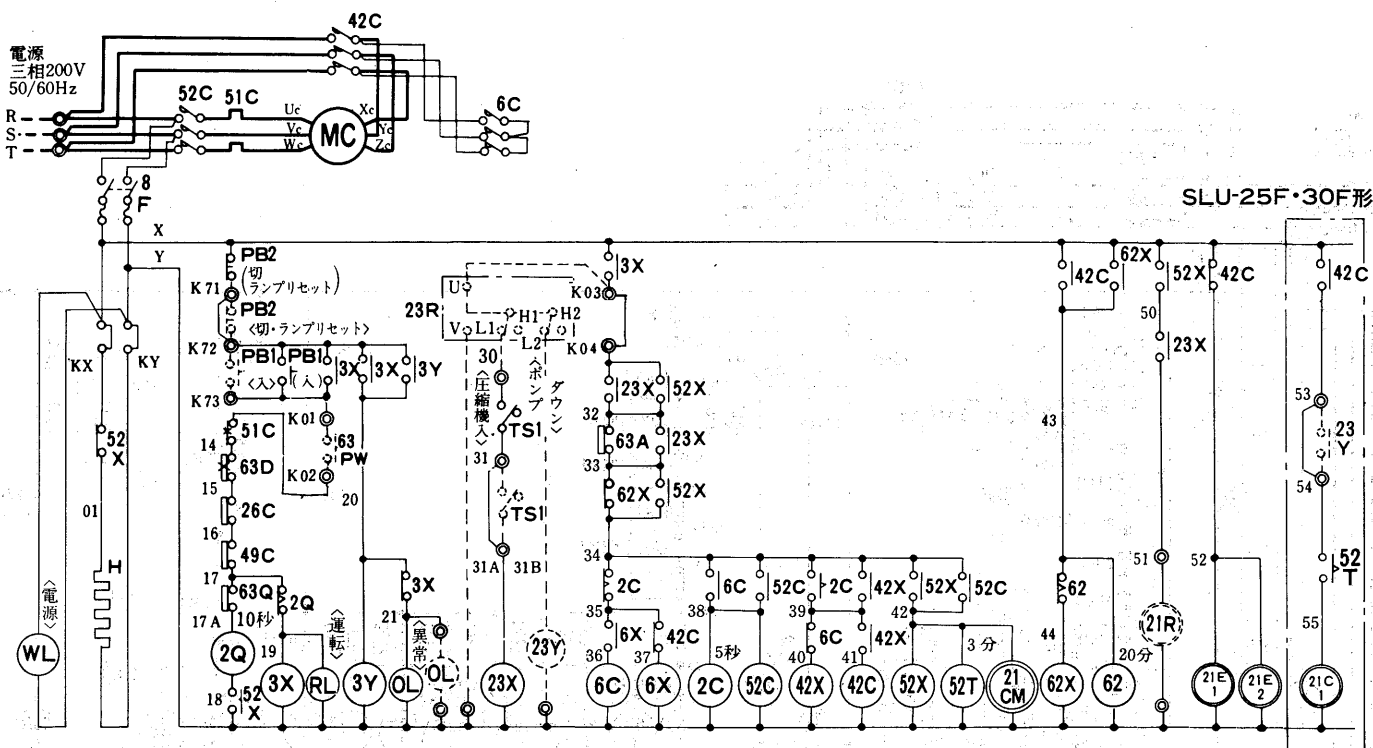
##### (5)異常発生の場合



26C; 51C; 63H1; 63Qは手動復帰式です。原因を取り除いてからリセットボタンを押して復帰させて下さい。また49Cは自動復帰式であり、動作時PL3は点灯しません。

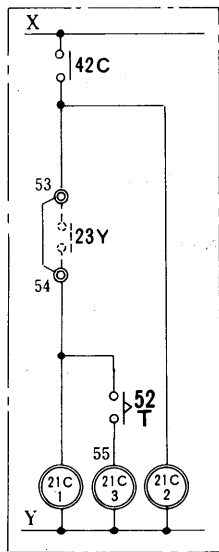


(2)水冷式<R 22, R 502>SLU形  
SLU-25F~90F形

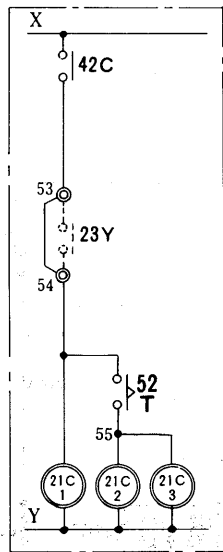


コンプレッサ用圧縮機

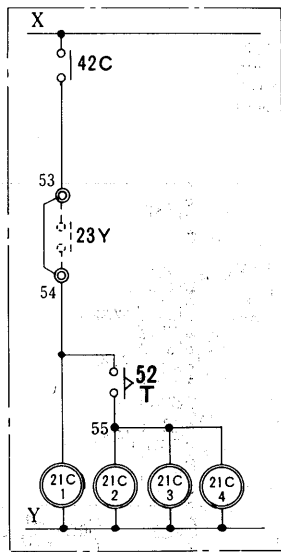
SLU-40F形



SLU-50F・60F形



SLU-80F・90F形

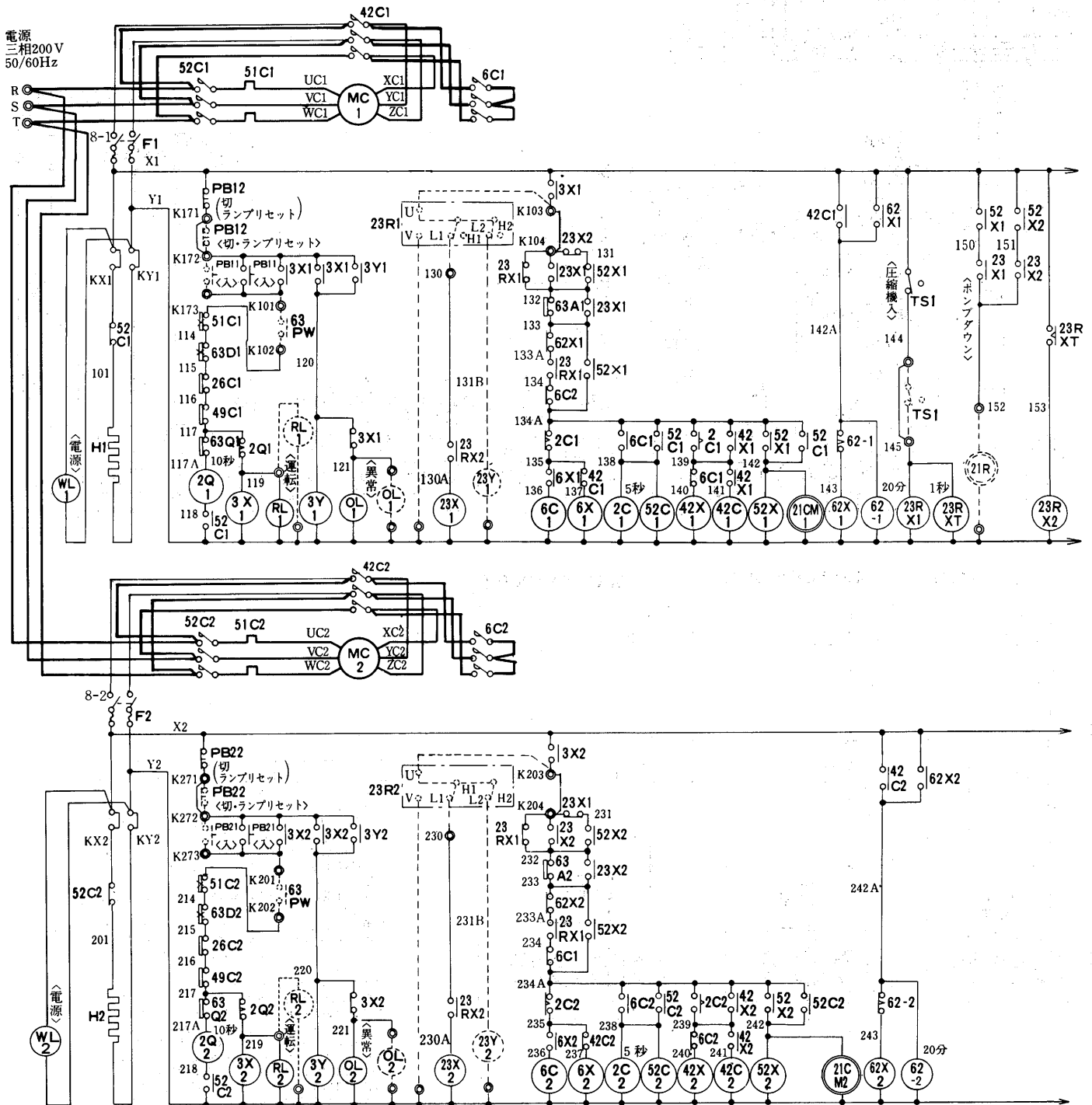


- 注意(1)63P Wは冷却水ポンプインターロックです。冷却水ポンプの運転開閉器のa 接点又は断水開閉器の接点を必ず接続下さい。
- (2)点線部は弊社手配外を示します。
- (3)電熱器(H)は圧縮機停止中は通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には電熱器の電源は別電源とし、KX、KYに接続下さい(この時X-KX、Y-KYの短絡線は取外して下さい)
- (4)限時継電器(62)の設定値は20分としこれ以下では使用しないで下さい。
- (5)手動停止時は(TS 1)スイッチによりポンプダウン後(PB 2)にて切つて下さい。起動時は、(TS 1)スイッチを入れた後(PB 1)を入れて下さい。
- (6)遠方操作の場合はK 71-K 72および31-31Aの短絡線は取り外し下さい。
- (7)容量制御0-100%の場合は(23R)は1ステップサーモを手配して下さい。容量制御0-50-100%の場合は53-54の短絡線を取外して2ステップサーモ(23R)および補助継電器(23Y)を手配し53-54間に(23Y) a 接点を追加結線して下さい。
- (8)温度調節器(23R)の作動は下記の通りです。  
庫内温度下降により(U)-(H 2)間ON更に下降により(U)-(H1)間ON。庫内温度上昇により(U)-(L1)間ON更に上昇により(U)-(L2)間ON

記号説明

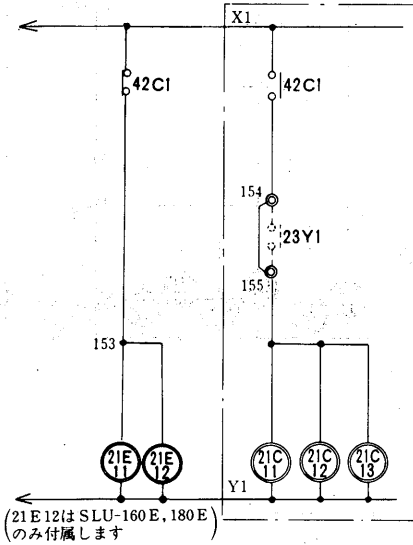
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F	ヒューズ	3X, 3Y	補助継電器	49C	温度閉閉器<巻線>
H	電熱器<クランクケース>	6C, 42C	電磁接触器<圧縮器>	51C	過電流継電器<圧縮器>
MC	圧縮機用電動機	8	刀形開閉器	52C	電磁接触器<圧縮器>
OL	表示灯<オレンジ色>	21CM	電磁弁<デスーパヒーター>	52X, 62X, 6X	補助継電器
PB1, 2	押ボタンスイッチ	21C1~4	電磁弁<容量制御>	63A	圧力閉閉器<ポンプダウン>
RL	表示灯<赤色>	21E1, 2	電磁弁<均圧>	63D	圧力閉閉器<高低圧>
TS 1	タンプススイッチ<ポンプダウン>	21R	電磁弁<液ライン>	63PW	ポンプインターロック<冷却水>
WL	表示灯<白色>	23R	温度調節器<庫内>	63Q	圧力閉閉器<油圧>
2C, 62, 52T	限時継電器	23X, 23Y, 42X	補助継電器		
2Q	限時継電器	26C	温度閉閉器<吐出>		

SLU-100E・120E・160E・180E形

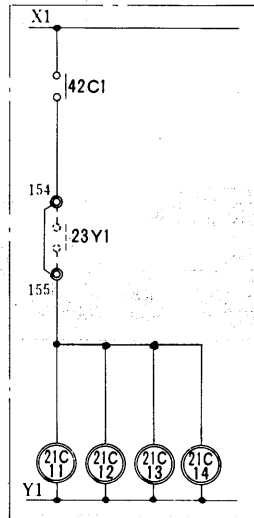


SLU-100E・120E

SLU-160E・180E

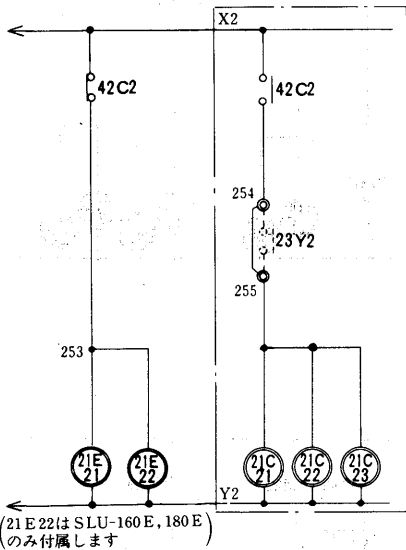


(21E12はSLU-160E, 180Eのみ付属します)

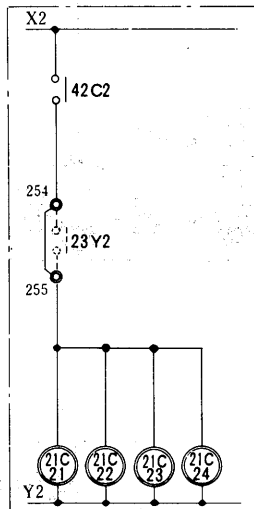


SLU-100E・120E

SLU-160E・180E



(21E22はSLU-160E, 180Eのみ付属します)



注意

- (1)63PWは冷却水ポンプインターロックです。冷却水ポンプの運転開閉器のa接点又は断水開閉器の接点をK101-K102, K201-K202間に必ず接続下さい。
- (2)点線部は弊社手配外を示します。
- (3)電熱器(H)は圧縮機停止中は通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続下さい。(この時X-KX, Y-KYの短絡線は取外して下さい)
- (4)限時継電器(62)の設定値は20分としこれ以下では使用しないで下さい。
- (5)手動停止時は(TS1)スイッチによりポンプダウン後(PB2)にて切ってください。起動時は(TS1)スイッチを入れた後(PB1)を入れて下さい。
- (6)遠方操作の場合はK171-K172, K271-K272および144-145の短絡線は取外して下さい。
- (7)容量制御0-50-100%(台数制御)の場合は23R1, 23R2として1ステップサーモ2個又は2ステップサーモ1個を手配して下さい。容量制御0-25-50-75-100の場合は154-155, 254-255の短絡線を取外してステップサーモ2個および(23Y1), (23Y2)を手配し154-155, 254-255間に(23Y)a接点を追加結線して下さい。
- (8)温度調節器(23R)の作動は下記の通りです。  
庫内温度下降により(U)-(H2)間ON  
更に下降により(U)-(H1)間ON  
庫内温度上昇により(U)-(L1)間ON  
更に上昇により(U)-(L2)間ON

記号説明

記号	名称
F	ヒューズ
H	電熱器<クランクケース>
MC	圧縮機用電動機
OL	表示灯<オレンジ色>
PB	押ボタンスイッチ
RL	表示灯<赤色>
TS1	タンプススイッチ<ポンプダウン>
WL	表示灯<白色>
2C, 62, 52T	限時継電器
2Q, 23RXT	限時継電器
3X, 3Y	補助継電器
6C, 42C	電磁接触器<圧縮機>
8	刃形開閉器
21C1~4	電磁弁<容量制御>
21CM	電磁弁<デスパーヒータ>
21E	電磁弁<均圧>
21R	電磁弁<液ライン>
23R	温度調節器<庫内>
23RX, 42X	補助継電器
23X, 23Y	補助継電器
26C	温度開閉器<吐出ガス>
49C	温度開閉器<巻線>
51C	過電流継電器<圧縮機>
52C	電磁接触器<圧縮機>
52X, 62X, 6X	補助継電器
63A	圧力開閉器<ポンプダウン>
63D	圧力開閉器<高低圧>
63PW	ポンプインターロック<冷却水>
63Q	圧力開閉器<油圧>



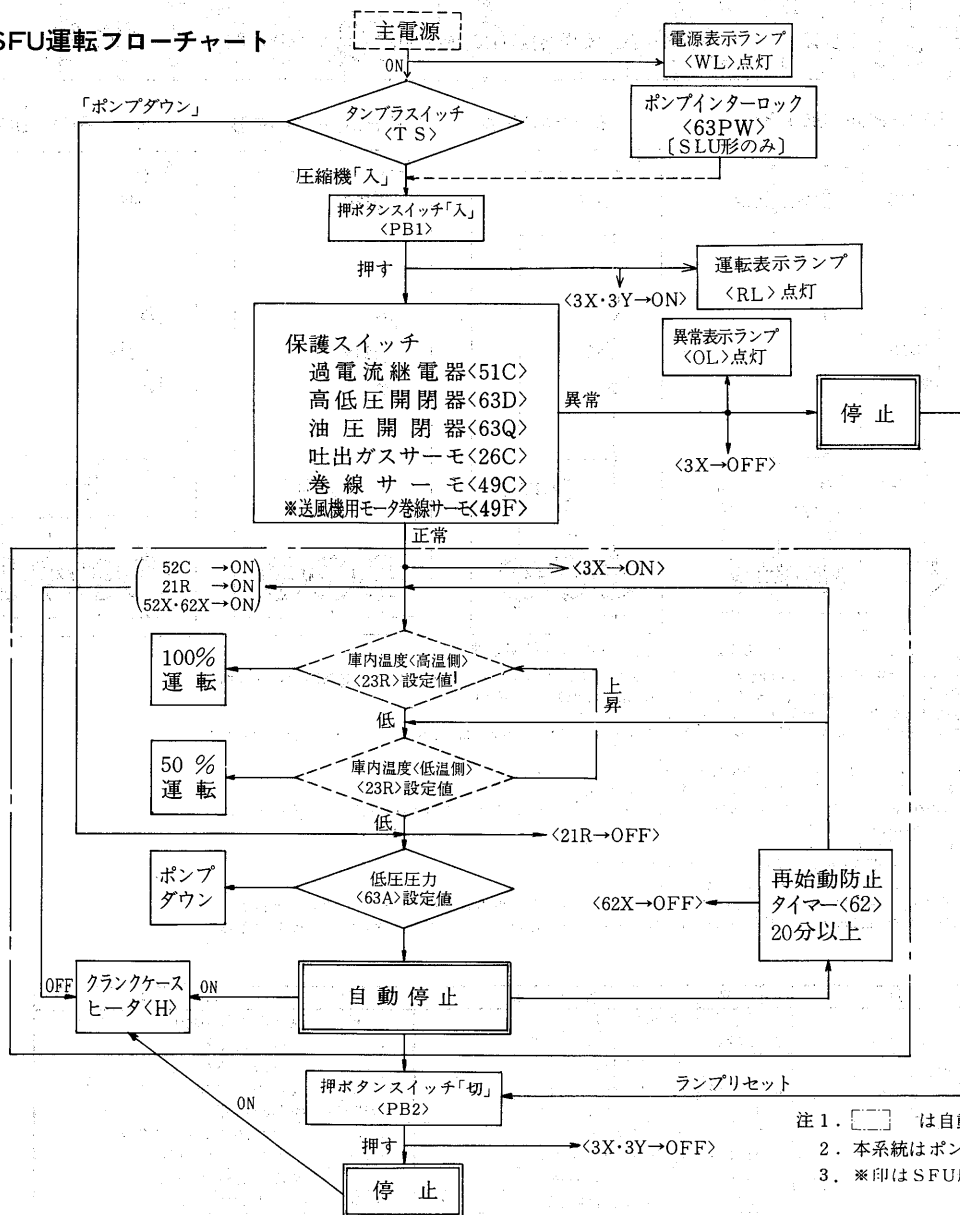
記号説明

記号	名称
F	ヒューズ
H	電熱器<クランクケース>
MC	圧縮機用電動機
OL	表示灯<オレンジ色>
PB	押ボタンスイッチ
RL	表示灯<赤色>
TS1	タンプラスイッチ<ポンプダウン>
WL	表示灯<白色>
2C, 62, 52T	限時継電器
2Q, 23RXT	限時継電器
3X, 3Y	補助継電器
6C, 42C	電磁接触器<圧縮機>
8	刃形閉閉器
21C1~4	電磁弁<容量制御>
21CM	電磁弁<デスパーヒータ>
21E	電磁弁<均圧>
21R	電磁弁<液ライン>
23R	温度調節器<庫内>
23RX, 42X	補助継電器
23X, 23Y	補助継電器
26C	温度閉閉器<吐出ガス>
49C	温度閉閉器<巻線>
51C	過電流継電器<圧縮機>
52C	電磁接触器<圧縮機>
52X, 62X, 6X	補助継電器
63A	圧力閉閉器<ポンプダウン>
63D	圧力閉閉器<高低圧>
63PW	ポンプインターロック<冷却水>
63Q	圧力閉閉器<油圧>

注意

- (1)63PWは冷却水ポンプインターロックです。冷却水ポンプの運転閉閉器のa接点又は断水閉閉器の接点K101~K102, K201~K202, K301~K302間に必ず接続下さい。
- (2)点線部は弊社手配外を示します。
- (3)電熱器(H)は圧縮機停止中は通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続下さい。(この時X-KX, Y-KYの短絡線は取外して下さい)
- (4)限時継電器(62)の設定値は20分としこれ以下では使用しないで下さい。
- (5)手動停止時は(TS1)スイッチによりポンプダウン後(PB2)にて切ってください。起動時は(TS1)スイッチを入れた後(PB1)を入れて下さい。
- (6)遠方操作の場合はK171-K172, K271-K272, K371-K372及び156-157の短絡線は取外して下さい。
- (7)温度調節器(23R)の作動は下記の通りです。  
庫内温度下降により(U)-(H1)間ON  
庫内温度上昇により(U)-(L1)間ON

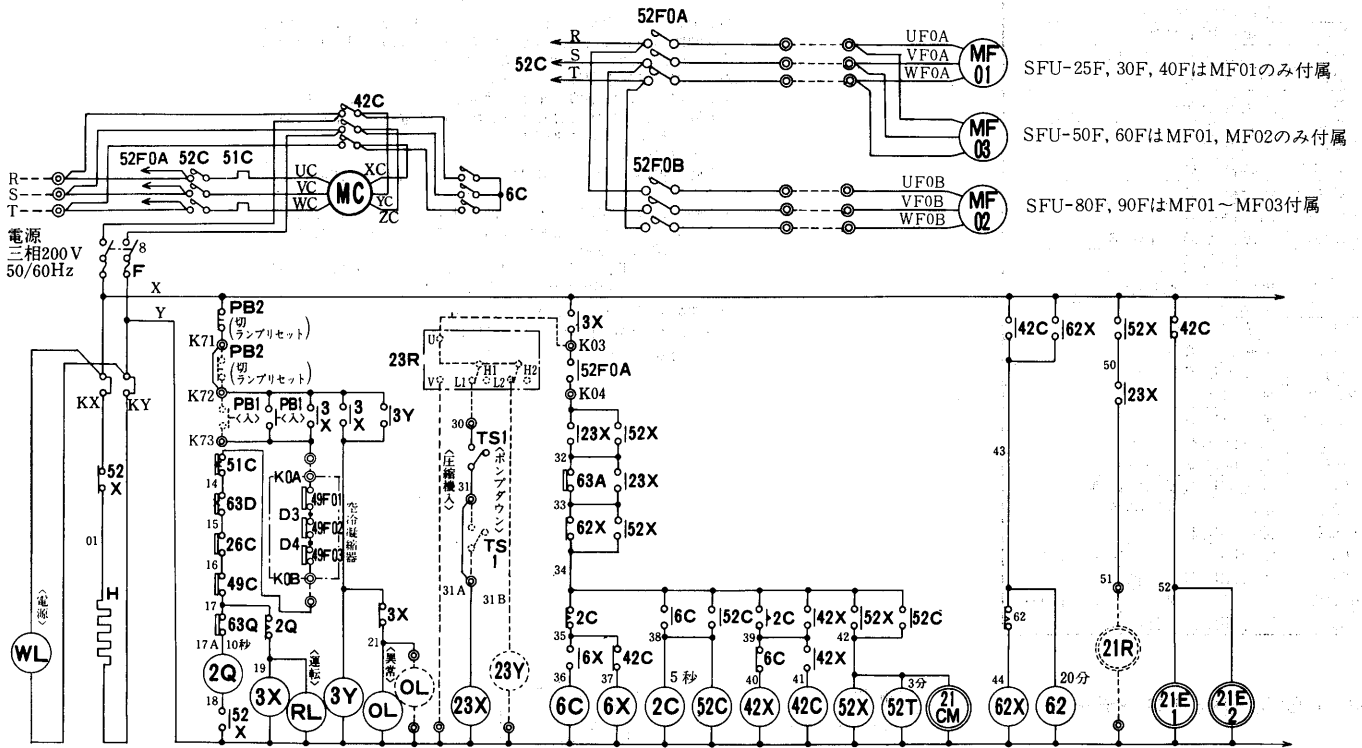
SLU・SFU運転フローチャート



1. □ は自動運転サイクルを示す。
2. 本系統はポンプダウン停止方式を示す。<標準形>
3. ※印はSFU形のみを示す。

コンプレッショニングユニット二段圧縮

(3)空冷式<R 22, R 502>SFU形  
SFU-25F~90F形

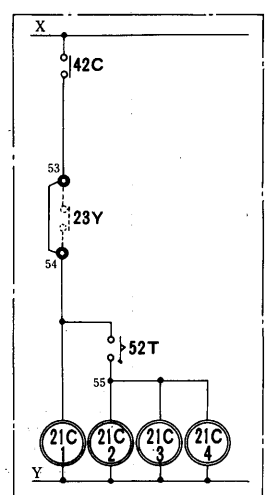
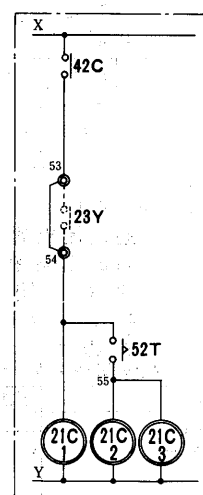
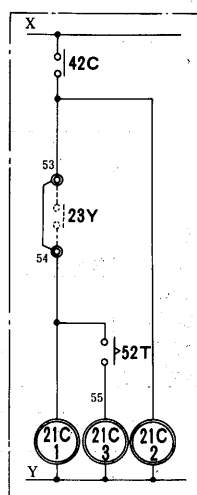
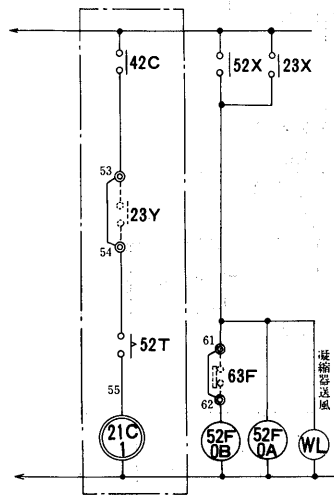


SFU-25F・30F形

SFU-40F形

SFU-50F・60F形

SFU-80F・90F形



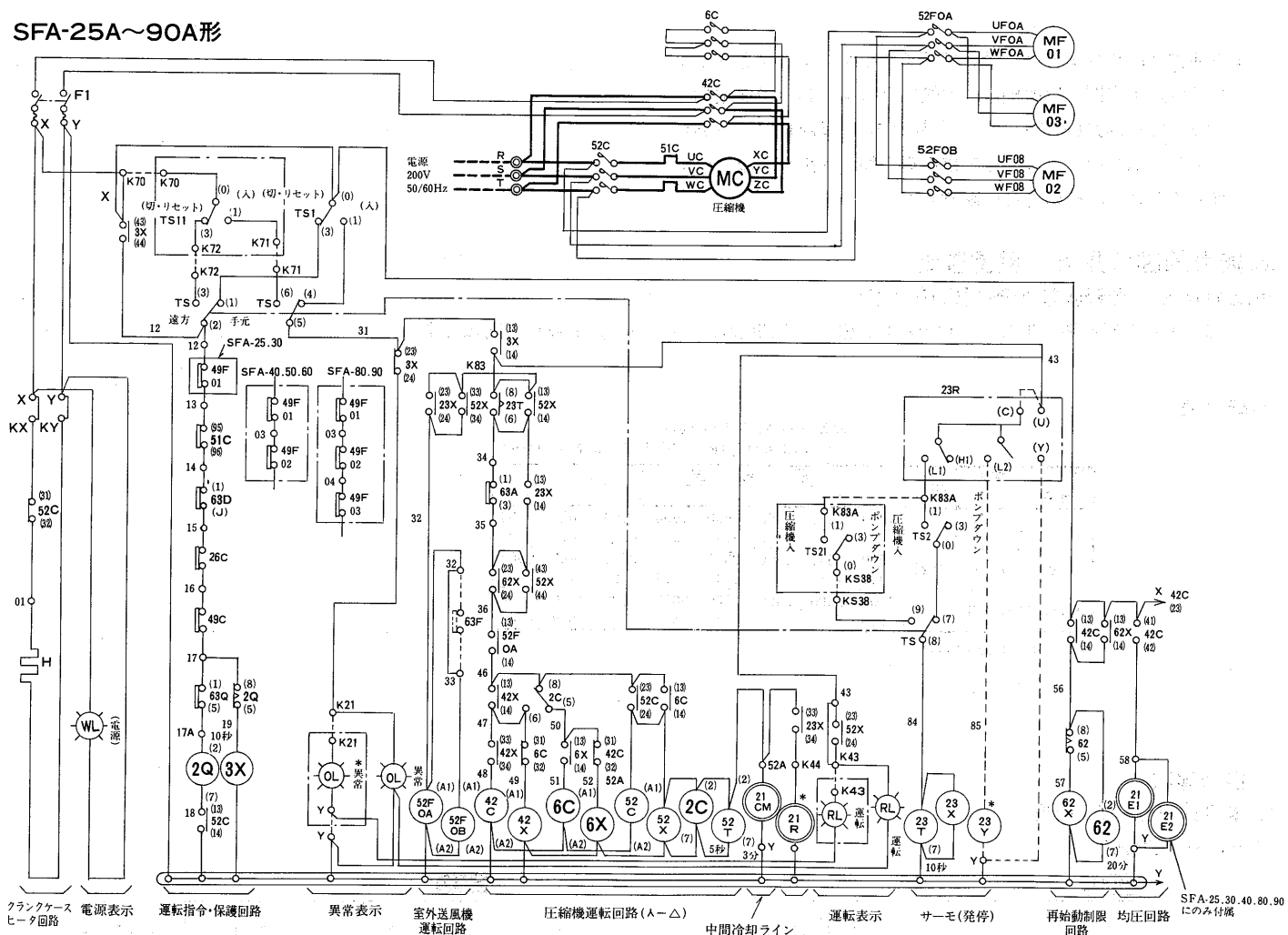
- 注1. 点線部は弊社手配外を示します。  
 2. 電熱器(H)は圧縮機停止中は通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には、電熱器の電源は別電源とし、KX, KYに接続下さい。(この時、X-KX, Y-KYの短絡線は取外して下さい。)  
 3. 限時継電器(62)の設定値は20分とし、これ以下では使用しないで下さい。  
 4. 手動停止時は(TS1)スイッチによりポンプダウン後(PB2)にて切して下さい。起動時は(TS1)スイッチを入れた後(PB1)を入れて下さい。  
 5. 遠方操作の場合はK71~K72および31~31Aの短絡線は取り外し下さい。  
 6. 容量制御0~100%の場合(23R)は1ステップサーモを手配して下さい。  
 容量制御0~50~100%の場合は53~54の短絡線を取外し、2ステップサーモ(23R)および補助継電器(23Y)を手配し、53~54間に(23Y)a接点を追加結線して下さい。  
 7. 温度調節器(23R)の動作は下記の通りです。  
 庫内温度下降により(U)-(H2)間ON更に下降により(U)-(H1)間ON  
 庫内温度上昇により(U)-(L1)間ON更に上昇により(U)-(L2)間ON  
 8. 外気温が下がり、凝縮器用送風機をアンロードしたい時は(63F)として高圧圧力開閉器を手配し61~62間に追加結線して下さい。この時61~62間の短絡線は取外して下さい。(SFU-50F~90Fのみ有効。SFU-25F~40Fには凝縮器用送風機の台数制御は有りません。)

記号説明

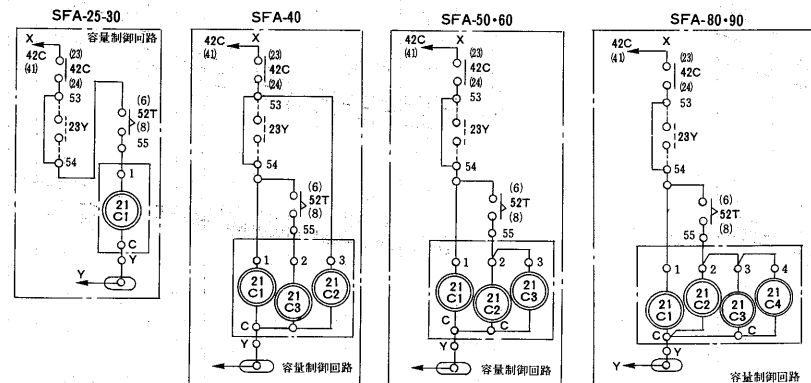
記号	名称	記号	名称	記号	名称
F	ヒューズ	49 F	補助継電器	49 F	温度開閉器<凝縮器ファン巻線>
H	電熱器<クランクケース>	51 C	電磁接触器<圧縮機>	51 C	過電流継電器
MC	圧縮機用電動機	52 C	電磁接触器<圧縮機>	52 C	電磁接触器<圧縮機>
MF01~03	電動機<凝縮器ファン>	52FOA, 52FOB	電磁接触器<凝縮器ファン>	52FOA, 52FOB	電磁接触器<凝縮器ファン>
OL	表示灯<オレンジ色>	21 C1~4	電磁弁<容量制御>	52X, 42X, 62X	補助継電器
PB	押ボタンスイッチ	21 CM	電磁弁<均圧>	63 A	圧力開閉器<ポンプダウン>
RL	表示灯<赤色>	21 R	電磁弁<均圧>	63 D	圧力開閉器<高低圧>
TS1	タンパススイッチ<ポンプダウン>	23 R	温度調節器<庫内>	63 F	開閉器<凝縮器ファンコントロール>
WL	表示灯<白色>	26 C	温度調節器<吐出ガス>	63 Q	圧力開閉器<油圧>
2Q, 2C, 62, 52T	限時継電器	49 C	温度開閉器<圧縮機巻線>		

(4)一体空冷式<R22, R502>SFA形

SFA-25A~90A形



コンプレッソユニット(二段圧縮)



記号説明

記号	名称
F	刃形開閉器<ヒューズ>
H	電熱器<クランクケース>
MC	電動機<圧縮機>
MF01・02・03	電動機<凝縮器用送風機>
OL	表示灯<オレンジ>
RL	表示灯<赤>
TS	切換開閉器<遠方一手元>
TS1・2	操作開閉器
WL	表示灯<白>
2C, 2Q, 62	限時継電器
3X, 52X, 23X	補助継電器
6X, 42X	補助継電器
21CM	電磁弁<中間冷却ライン>
21C1~4	電磁弁<容量制御>
21E1, 2	電磁弁<均圧>
23T, 52T	限時継電器
26C	温度開閉器<吐出ガス>
42C, 6C	電磁接触器<圧縮機>
49C	温度開閉器<圧縮機巻線>
49F01, 02, 03	温度開閉器<凝縮器用送風機巻線>
51C	過電流継電器<圧縮機>
52C	電磁接触器<圧縮機>
52FOA, OB	電磁接触器<凝縮器用送風機>
62X	補助継電器
63A	圧力開閉器<ポンプダウン>
63D	圧力開閉器<高低圧>
63Q	圧力開閉器<油圧>
*MCB	配線用遮断器
*TS11, 21	操作開閉器
*21R	電磁弁<冷凍ライン>
*23R	温度調節器<庫内>
*23Y	補助継電器
*63F	開閉器<凝縮器ファンコントロール>

- 注意
- 凝縮器用送風機の台数はユニット形式により異なります。仕様書により確認願います。
  - 電熱器(H)は圧縮機停止中に通電下さい。圧縮機停止時に主電源をOFFにする恐れがある場合には、電熱器の電源は別電源としKX, KYに接続ください。(この時X-KX, Y-KYの短絡は取外してください。)
  - \*印の機器は現地手配となります。
  - ……線は現地配線となります。
  - 保護開閉器が作動した場合ユニットは停止し表示灯(OL)で知らせます。操作開閉器TS1を(切・リセット)へ切換ることにより表示灯は消灯します。
  - 容量制御0-100%の場合(23R)は1ステップサーモを手配してください。容量制御0-50-100%の場合は53-54の短絡線を取外し2ステップサーモ(23R)及び補助継電器(23Y)を手配し53-54間に(23Y) a接点を追加結線して下さい。
  - 温度調節器(23R)の作動は下記の通りです。庫内温度下降により(C)-(L2)間OFF更に下降により(C)-(L1)間OFF庫内温度上昇により(C)-(L1)間ON更に上昇により(C)-(L2)間ON
  - 手動停止時は(TS2)スイッチによりポンプダウン後(TS1)にて切ってください。起動時は(TS2)スイッチを入れた後(TS1)を入れてください。
  - 現地にて……線で示す除霜回路を設ける場合にはK76-K76A端子間の短絡線を取り外して下さい。
  - TS11, TS21, \*印異常表示灯, \*印運転表示灯の現地手配機器は、別途リモコンボックスとして別売しています。
  - 運転表示灯(RL)は圧縮機のON/OFFに関係なくスイッチ操作に連動して点滅します。圧縮機のON/OFFに連動して点滅させる場合には端子43-K43の短絡を取外してください。
  - 限時継電器(62)の設定値は20分とし、これ以下では使用しないでください。
  - 外気温が下がり、凝縮器用送風機をアンロードしたい時は(63F)として高圧圧力開閉器を手配し32-33間に結線してください。この時、32-33間の短絡線は取外してください。(SFA-40A~90Aのみ有効 SFA-25A, 30Aには凝縮器用送風機の台数制御は有りません。)

	空冷凝縮器	
	電動機	巻線サーモ
SFA-25A,30A	MF01	49F01
SFA-40A,50A,60A	MF01-02	49F01-02
SFA-80A,90A	MF01-02-03	49F01-02-03

### 1.6.4 能力表・能力線図

#### (a) 二段冷凍機の選定について

● 冷凍機と冷却負荷とは、最大負荷条件でマッチングさせてください。半密閉形冷凍機は、比較的高負荷に強い半面電動機内蔵のため、低負荷に対しては限界があり二段機では、 $-65^{\circ}\text{C}$ 以上で運転しなければ、電動機巻線、油、吐出ガス温度が上昇するため圧縮機の寿命に影響します。

#### (b) 能力線図の見方〈機種選定〉

##### ● 能力線図・凝縮器能力線図の使い方

P118の半密閉形参照、但しS7Wの放熱係数線図はP236掲載、SLU形もERW形と同様です。

#### (I) 能力表

電源三相 200V 50/60Hz  
上段：冷凍能力<kcal/h> 下段：消費電力<kW>

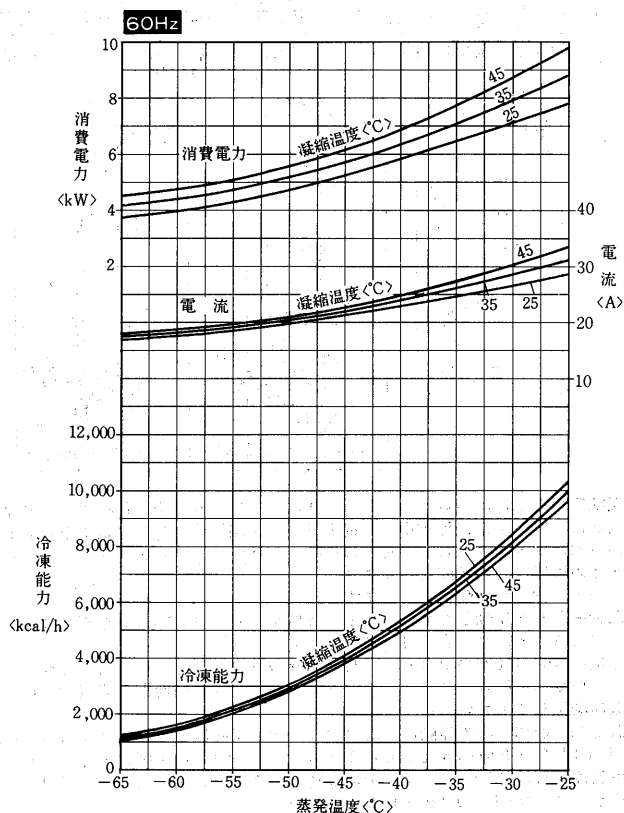
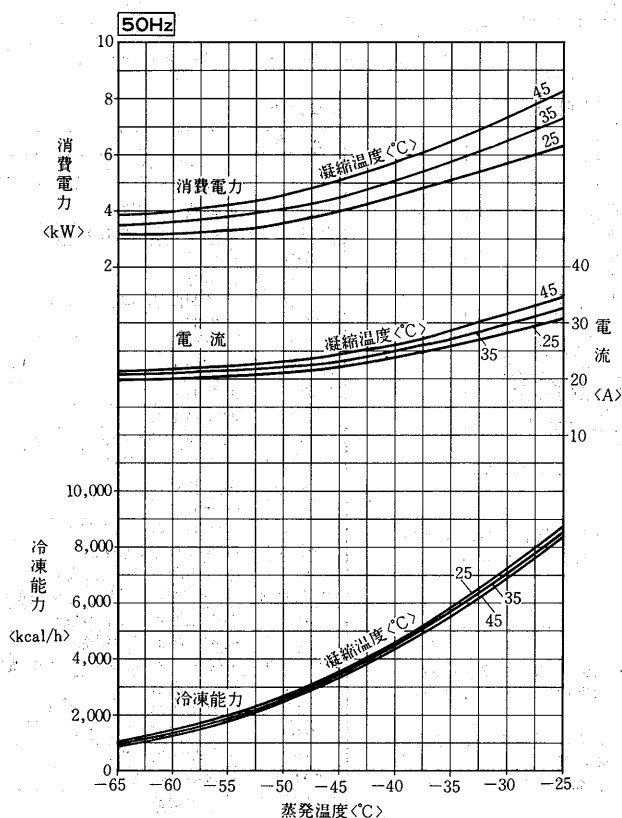
形名	項目	冷媒	蒸 発 温 度 $^{\circ}\text{C}$			
			-65	-60	-55	-50
S7W-55UPG		R22	1000/1200	1400/1600	1900/2400	2600/3200
			3.5/4.2	3.6/4.4	3.8/4.7	4.1/5.2
S7W-75UPG		R22	1500/1600	2000/2300	2600/3000	3400/3900
			3.8/4.1	4.1/4.4	4.4/4.9	4.8/5.5
S7W-110UPG		R22	1800/2200	2600/3100	3600/4100	4800/5600
			5.0/5.9	5.6/6.7	6.3/7.5	6.9/8.4

注1. 凝縮温度は $35^{\circ}\text{C}$

#### (II) 能力線図

##### (1) 水冷式<R22>S7W形

##### S7W-55UPG形







(2)水冷式<R 22, R 502>SLU形・空冷式<R 22・R 502>SFU形・一体空冷式<R 22・R 502>SFA形

SLU-25F形  
SFU-25F形  
SFA-25A形

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	4100/4900	6.1/7.3	4000/4800	6.2/7.4	3900/4700	6.3/7.6	3800/4600	6.4/7.7	3600/4300	6.6/7.9
-60	5500/6600	6.8/8.2	5400/6500	7.0/8.4	5200/6200	7.2/8.6	5100/6100	7.4/8.9	4900/5900	7.7/9.2
-55	7200/8600	7.4/8.9	7000/8400	7.7/9.2	6900/8300	8.0/9.6	6700/8000	8.2/9.8	6500/7800	8.6/10.3
-50	9200/11000	8.3/10.0	9000/10800	8.6/10.3	8800/10600	8.9/10.7	8600/10300	9.4/11.3	8400/10100	9.7/11.6
-45	11600/13900	9.2/11.0	11400/13700	9.7/11.6	11200/13400	10.1/12.1	11000/13200	10.6/12.7	10700/12800	11.1/13.3
-40	14400/17300	10.2/12.2	14200/17000	10.7/12.8	14000/16800	11.2/13.4	13700/16400	11.8/14.2	13400/16100	12.4/14.9
-35	17700/21200	11.1/13.3	17500/21000	11.8/14.2	17200/20600	12.5/15.0	16900/20300	13.1/15.7	16500/19800	13.8/16.6
-30	21500/25800	12.2/14.6	21200/25400	13.0/15.6	20900/25100	13.9/16.7	20500/24600	14.7/17.6	20100/24100	15.4/18.5
-25	25800/31200	13.2/15.9	25500/30700	14.3/17.3	25100/30300	15.3/18.5	24700/29800	16.3/19.7	24200/29200	17.3/20.9

<50/60Hz>

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	3600/4300	6.1/7.3	3500/4200	6.1/7.3	3300/4000	6.2/7.4	3200/3800	6.2/7.4	3100/3700	6.3/7.6
-65	4800/5800	6.7/8.0	4600/5500	6.9/8.3	4500/5400	7.0/8.4	4300/5200	7.3/8.8	4200/5000	7.4/8.9
-60	6200/7400	7.6/9.1	6100/7300	7.8/9.4	5900/7100	8.2/9.8	5700/6800	8.4/10.1	5500/6600	8.7/10.4
-55	8000/9600	8.7/10.4	7800/9400	9.0/10.8	7600/9100	9.4/11.3	7300/8800	9.7/11.6	7100/8500	10.1/12.1
-50	10000/12000	9.8/11.8	9800/11800	10.1/12.1	9500/11400	10.6/12.7	9200/11000	11.0/13.2	9000/10800	11.5/13.8
-45	12500/15000	10.8/13.0	12200/14600	11.3/13.6	11800/14200	11.8/14.2	11500/13800	12.4/14.9	11200/13400	13.0/15.6
-40	15400/18500	11.9/14.3	15000/18000	12.6/15.1	14600/17500	13.2/15.8	14300/17200	13.8/16.6	13900/16700	14.5/17.4
-35	19000/22800	13.0/15.6	18500/22200	13.9/16.6	18100/21700	14.6/17.5	17600/21100	15.4/18.5	17100/20500	16.2/19.4
-30	23100/27700	14.1/16.9	22600/27100	15.1/18.1	22100/26500	16.0/19.2	21600/25900	17.0/20.4	21000/25200	18.0/21.6

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SLU-30F形  
SFU-30F形  
SFA-30A形

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	4900/5900	7.1/8.5	4800/5800	7.2/8.6	4700/5600	7.4/8.9	4500/5400	7.5/9.1	4400/5300	7.9/9.5
-60	6600/7900	7.3/8.8	6400/7700	7.5/9.0	6300/7600	7.9/9.5	6100/7300	8.1/9.7	5900/7100	8.3/10.0
-55	8600/10300	8.5/10.2	8400/10100	8.8/10.6	8200/9800	9.1/10.9	8000/9600	9.6/11.5	7800/9400	9.9/11.9
-50	11000/13200	9.5/11.4	10800/13000	9.9/11.9	10600/12700	10.3/12.4	10400/12500	10.8/13.0	10100/12100	11.2/13.4
-45	13900/16700	10.9/13.1	13700/16400	11.4/13.7	13400/16100	11.9/14.3	13200/15800	12.5/15.0	12900/15500	13.0/15.6
-40	17300/20800	12.0/14.4	17000/20400	12.6/15.1	16700/20000	13.3/16.0	16400/19700	13.9/16.7	16100/19300	14.7/17.6
-35	22300/26800	13.3/16.0	20900/25100	14.1/16.9	20600/24700	14.9/17.9	20300/24300	15.7/18.8	19900/23900	16.4/19.7
-30	25900/31100	14.7/17.6	25500/30600	15.7/18.8	25100/30100	16.7/20.0	24600/29500	17.7/21.2	24200/29000	18.6/22.3
-25	31100/37500	15.6/18.8	30700/37000	16.9/20.4	30200/36400	18.1/21.8	29700/35900	19.3/23.3	29200/35200	20.5/24.7

<50/60Hz>

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	4300/5200	7.1/8.5	4200/5000	7.1/8.5	4000/4800	7.2/8.6	3900/4700	7.3/8.8	3700/4400	7.4/8.9
-65	5800/7000	7.9/9.5	5600/6700	8.1/9.7	5400/6500	8.3/10.0	5200/6200	8.5/10.2	5000/6000	8.7/10.4
-60	7500/9000	9.0/10.8	7300/8800	9.2/11.0	7100/8500	9.6/11.5	6900/8300	9.9/11.9	6600/7900	10.3/12.4
-55	9700/11600	10.2/12.2	9400/11300	10.6/12.7	9100/10900	11.0/13.2	8900/10700	11.5/13.8	8600/10300	11.9/14.3
-50	12200/14600	11.5/13.8	11900/14300	12.0/14.4	11500/13800	12.5/15.0	11200/13400	13.1/15.7	10900/13100	13.6/16.3
-45	15100/18100	12.8/15.4	14700/17600	13.3/16.0	14400/17300	14.0/16.8	14000/16800	14.7/17.6	13600/16300	15.3/18.4
-40	18700/22400	14.1/16.9	18300/22000	14.9/17.9	17800/21400	15.6/18.7	17300/20800	16.4/19.7	16800/20200	17.2/20.6
-35	23000/27600	15.5/18.6	22500/27000	16.4/19.7	22000/26400	17.4/20.9	21500/25800	18.2/21.8	20900/25100	19.2/23.0
-30	28100/33700	16.6/19.9	27600/27800	17.8/21.4	26900/32300	19.0/22.8	26200/31400	20.1/24.1	24700/29600	20.9/25.1

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+10℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SLU-40F形  
SFU-40F形  
SFA-40A形

●R22

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	6000/7200	7.1/8.5	5900/7100	7.2/8.6	5700/6800	7.4/8.9	5500/6600	7.6/9.1	5400/6500	7.9/9.5
-60	8000/9600	9.4/11.3	7900/9500	9.8/11.8	7700/9200	10.2/12.2	7500/9000	10.6/12.7	7300/8800	11.1/13.3
-55	10500/12600	10.7/12.8	10300/12400	11.2/13.4	10100/12100	11.8/14.2	9900/11900	12.3/14.8	9600/11500	12.9/15.5
-50	13500/16200	11.8/14.2	13200/15800	12.5/15.0	13000/15600	13.1/15.7	12700/15200	13.8/16.6	12500/15000	14.4/17.3
-45	17100/20500	13.3/16.0	16800/20200	14.1/16.9	16500/19800	14.9/17.9	16200/19400	15.7/18.8	15900/19100	16.7/20.0
-40	21300/25600	14.6/17.5	21000/25200	15.5/18.6	20600/24700	16.5/19.8	20300/24400	17.5/21.0	19900/23900	18.4/22.1
-35	26200/31400	16.0/19.2	25800/31000	17.1/20.5	25400/30500	18.2/21.8	25000/30000	19.5/23.4	24600/29500	20.6/24.7
-30	31900/38300	17.8/21.4	31500/37800	19.0/22.8	31000/37200	20.3/24.4	30500/36600	21.7/26.0	30000/36000	23.1/27.7
-25	38400/46400	19.2/23.2	37900/45800	20.6/24.9	37400/45100	22.1/26.7	36800/44400	23.6/28.5	36200/43700	25.2/30.4

<50/60Hz>

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	5300/6400	9.8/11.8	5100/6100	9.8/11.8	4900/5900	9.9/11.9	4800/5800	10.1/12.1	4600/5500	10.3/12.4
-65	7100/8500	10.5/12.6	6900/8300	10.7/12.8	6700/8000	11.0/13.2	6400/7700	11.6/14.0	6200/7400	11.7/14.0
-60	9300/11200	11.6/13.9	9000/10800	12.0/14.4	8800/10600	12.4/14.9	8500/10200	13.0/15.6	8200/9800	13.5/16.2
-55	11900/14300	13.0/15.6	11600/13900	13.6/16.3	11300/13600	14.2/17.0	11000/13200	14.9/17.9	10600/12700	15.6/18.7
-50	15000/18000	14.4/17.3	14700/17600	15.2/18.2	14300/17200	15.9/19.1	13900/16700	16.7/20.0	13500/16200	17.6/21.1
-45	18700/22400	15.8/19.0	18300/22000	16.8/20.2	17800/21400	17.7/21.2	17400/20900	18.7/22.4	16900/20300	19.7/23.6
-40	23200/27800	17.3/20.8	22600/27100	18.4/22.1	22100/26500	19.6/23.5	21600/25900	20.7/24.8	21000/25200	21.1/25.3
-35	28600/34300	18.9/22.7	28100/33700	20.1/24.1	27400/32900	21.5/25.8	26800/32200	22.8/27.4	26100/31300	24.3/29.2
-30	35100/42100	20.5/24.6	34300/41200	22.0/26.4	33600/40300	23.5/28.2	32800/39400	25.0/30.0	32100/38500	26.6/31.9

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SLU-50F形  
SFU-50F形  
SFA-50A形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	8200/9800	12.2/14.6	8000/9600	12.4/14.8	7800/9400	12.6/15.2	7600/9200	12.9/15.5	7200/8600	13.2/15.8
-60	11000/13200	13.6/16.4	10800/13000	14.0/16.8	10400/12400	14.4/17.2	10200/12200	14.9/17.8	9800/11800	15.4/18.4
-55	14400/17200	14.8/17.8	14000/16800	15.4/18.4	13800/16600	16.0/19.2	13400/16000	16.4/19.6	13000/15600	17.2/20.6
-50	18400/22000	16.6/20.0	18000/21600	17.2/20.6	17600/21200	17.8/21.4	17200/20600	18.8/22.6	16800/20200	19.4/23.2
-45	23200/27800	18.4/22.0	22800/27400	19.4/23.2	22400/26800	20.2/24.2	22000/26400	21.2/25.4	21400/25600	22.2/26.6
-40	28800/34600	20.4/24.4	28400/34000	21.4/25.6	28000/33600	22.4/26.8	27400/32800	23.6/28.4	26800/32200	24.8/29.8
-35	35400/42400	22.2/26.6	35000/42000	23.6/28.4	34400/41200	25.0/30.0	33800/40600	26.2/31.4	33000/39600	27.6/33.2
-30	43000/51600	24.4/29.2	42400/50800	26.0/31.2	41800/50200	27.8/33.4	41000/49200	29.4/35.2	40200/48200	30.8/37.0
-25	51600/62400	26.4/31.8	51000/61400	28.6/34.6	50200/60600	30.6/37.0	49400/59600	32.6/39.4	48400/58400	34.6/41.8

●R502

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	7200/8600	12.2/14.6	7000/8400	12.3/14.7	6600/8000	12.4/14.8	6400/7600	12.5/14.9	6200/7400	12.6/15.2
-65	9600/11600	13.4/16.0	9200/11000	13.8/16.6	9000/10800	14.0/16.8	8600/10400	14.4/17.3	8400/10000	14.8/17.8
-60	12400/14800	15.2/18.2	12200/14600	15.6/18.8	11800/14200	16.4/19.6	11400/13600	16.8/20.2	11000/13200	17.4/20.8
-55	16000/19200	17.4/20.8	15600/18800	18.0/21.2	15200/18200	18.8/22.6	14800/17600	19.4/23.2	14200/17000	20.2/24.2
-50	20000/24000	19.6/23.6	19600/23600	20.2/24.2	19000/22800	21.2/25.4	18400/22000	22.0/26.4	18000/21600	23.0/27.6
-45	25000/30000	21.6/26.0	24400/29200	22.6/27.2	23600/28400	23.6/28.4	23000/27600	24.8/29.8	22400/26800	26.0/31.2
-40	30800/37000	23.8/28.6	30000/36000	25.2/30.2	29200/35000	26.4/31.6	28600/34400	27.6/33.2	27800/33400	29.0/34.8
-35	38000/45600	26.0/31.2	37000/44400	27.7/33.2	36200/43400	29.2/35.0	35200/42200	30.8/37.0	34200/41000	32.4/38.8
-30	46200/55400	28.2/33.8	45200/54200	30.2/36.2	44200/53000	32.0/38.4	43200/51800	34.0/40.8	42000/50400	36.0/43.2

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SFU-60F形  
SFU-60F形  
SFA-60A形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	9600/11500	14.3/17.2	9400/11300	14.5/17.4	9100/10900	14.8/17.8	8900/10700	15.1/18.2	8500/10200	15.5/18.6
-60	12900/15500	15.9/19.1	12700/15200	16.3/19.6	12200/14600	16.9/20.3	11900/14300	17.5/21.0	11500/13800	18.1/21.7
-55	16900/20300	17.3/20.8	16400/19700	17.9/21.5	16200/19400	18.6/22.3	15700/18800	19.2/23.0	15300/18400	20.3/24.4
-50	21600/25900	19.4/23.3	21100/25300	20.1/24.1	20700/24800	20.9/25.1	20200/24200	22.0/26.4	19700/23600	22.9/27.5
-45	27200/32600	21.6/25.9	26700/32000	22.7/27.2	26300/31600	23.8/28.6	25800/31000	24.9/29.9	25100/30100	26.0/31.2
-40	33800/40600	23.8/28.6	33300/40000	25.1/30.1	32900/39500	26.3/31.6	32100/38500	27.8/33.2	31500/37800	29.1/34.9
-35	41500/49800	26.1/31.3	41100/49300	27.7/33.2	40300/48400	29.2/35.0	39700/47600	30.7/36.8	38700/46400	32.3/38.8
-30	50500/60600	28.7/34.4	49700/59600	30.5/36.6	49100/58900	32.5/39.0	48100/57700	34.4/41.3	47100/56500	36.2/43.4
-25	60600/73100	31.0/37.4	59700/72100	33.6/40.5	58900/71000	35.9/43.3	57900/69800	38.2/46.1	56800/68600	40.6/49.0

●R502

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	8500/10200	14.3/17.2	8200/9800	14.4/17.3	7700/9200	14.5/17.4	7500/9000	14.6/17.5	7300/8800	14.8/17.8
-65	11300/13600	15.7/18.8	10800/13000	16.2/19.4	10500/12600	16.4/19.7	10100/12100	16.8/20.2	9900/11900	17.3/20.8
-60	14500/17400	17.8/21.4	14300/17200	18.3/22.0	13900/16700	19.3/23.2	13400/16100	19.7/23.6	12900/15500	20.4/24.5
-55	18800/22600	20.4/24.5	18300/22000	21.1/25.3	17800/21400	22.1/26.5	17100/20500	22.7/27.2	16700/20000	23.7/28.4
-50	23500/28200	23.0/27.6	23000/27600	23.7/28.4	22300/26800	24.9/29.9	21600/25900	25.8/31.0	21100/25300	27.0/32.4
-45	29300/35200	25.3/30.4	28600/34300	26.5/31.8	27700/33200	27.7/33.2	27000/32400	29.1/34.9	26300/31600	30.5/36.6
-40	36100/43300	27.9/33.5	35200/42200	29.5/35.4	34300/41200	31.0/37.2	33500/40200	32.4/38.9	32600/39100	34.0/40.8
-35	44600/53500	30.5/36.6	43400/52100	32.5/39.0	42500/51000	34.3/41.2	41300/49600	36.1/43.3	40100/48100	38.0/45.6
-30	54200/65000	33.1/39.7	53000/63600	35.4/42.5	51900/62300	37.5/45.0	50700/60800	39.9/47.9	49300/59200	42.2/50.6

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SLU-80F形  
SFU-80F形  
SFA-80A形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	12300/14700	18.3/21.9	12000/14400	18.6/22.2	11700/14100	18.9/22.8	11400/13800	19.3/23.2	10800/12900	19.8/23.7
-60	16500/19800	20.4/24.6	16200/19500	21.0/25.2	15600/18600	21.6/25.8	15300/18300	22.3/26.7	14700/17700	23.1/27.6
-55	21600/25800	22.2/26.7	21000/25200	23.1/27.6	20700/24900	24.0/28.8	20100/24000	24.6/29.4	19500/23400	25.8/30.9
-50	27600/33000	24.9/30.0	27000/32400	25.8/30.9	26400/31800	26.7/32.1	25800/30900	28.2/33.9	25200/30300	29.1/34.8
-45	34800/41700	27.6/33.0	34200/41100	29.1/34.8	33600/40200	30.3/36.3	33000/39600	31.8/38.1	32100/38400	33.3/39.9
-40	43200/51900	30.6/36.6	42600/51000	32.1/38.4	42000/50400	33.6/40.2	41100/49200	35.4/42.6	40200/48300	37.2/44.7
-35	53100/63600	33.3/39.9	52500/63000	35.4/42.6	51600/61800	37.5/45.0	50700/60900	39.3/47.1	49500/59400	41.4/49.8
-30	64500/77400	36.6/43.8	63600/76200	39.0/46.8	62700/75300	41.7/50.1	61500/73800	44.1/52.8	60300/72300	46.2/55.5
-25	77400/93600	39.6/47.7	76500/92100	42.9/51.9	75300/90900	45.9/55.5	74100/89400	48.9/59.1	72600/87600	51.9/62.7

●R502

蒸発温度 ℃	凝縮温度℃									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	10800/12900	18.3/21.9	10500/12600	18.4/22.0	9900/12000	18.6/22.2	9600/11400	18.7/22.4	9300/11100	18.9/22.8
-65	14400/17400	20.1/24.0	13800/16500	20.7/24.9	13500/16200	21.0/25.2	12900/15600	21.6/25.9	12600/15000	22.2/26.7
-60	18600/22200	22.8/27.3	18300/21900	23.4/28.2	17700/21300	24.6/29.4	17100/20400	25.2/30.3	16500/19800	26.1/31.2
-55	24000/28800	26.1/31.2	23400/28200	27.0/32.4	22800/27300	28.2/33.9	21900/26400	29.1/34.8	21300/25500	30.3/36.3
-50	30000/36000	29.4/35.4	29400/35400	30.3/36.3	28500/34200	31.8/38.1	27600/33000	33.0/39.6	27000/32400	34.5/41.4
-45	37500/45000	32.4/39.0	36600/43800	33.9/40.8	35400/42600	35.4/42.6	34500/41400	37.2/44.7	33600/40200	39.0/46.8
-40	46200/55500	35.7/42.9	45000/54000	37.8/45.3	43800/52500	39.6/47.4	42900/51600	41.4/49.8	41700/50100	43.5/52.2
-35	57000/68400	39.0/46.8	55500/66600	41.6/49.8	54300/65100	43.8/52.5	52800/63300	46.2/55.5	51300/61500	48.6/58.2
-30	69300/83100	42.3/50.7	67800/81300	45.3/54.3	66300/79500	48.0/57.6	64800/77700	51.0/61.2	63000/75600	54.0/64.8

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

(株)三菱電機

SLU-90F形  
SFU-90F形  
SFA-90A形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	14400/17300	21.5/25.7	14100/16900	21.8/26.0	13700/16500	22.2/26.7	13400/16100	22.7/27.2	12700/15200	23.2/27.8
-60	19400/23200	23.9/28.6	19000/22800	24.5/29.4	18300/22000	25.4/30.5	17900/21500	26.3/31.6	17200/20700	27.2/32.7
-55	25300/30400	26.0/31.2	24600/29600	26.9/32.3	24300/29100	27.9/33.5	23600/28300	28.8/34.6	22900/27500	30.4/36.4
-50	32400/38900	29.1/35.0	31700/38000	30.1/36.1	31000/37200	31.4/37.7	30300/36300	33.0/39.6	29600/35500	34.3/41.1
-45	40800/49000	32.4/38.9	40100/48100	34.0/40.8	39400/47300	35.7/42.8	38700/46500	37.3/44.8	37700/45200	39.0/46.8
-40	50700/60800	35.7/42.9	50000/60000	37.7/45.3	49300/59100	39.4/47.3	48200/57900	41.7/50.0	47200/56600	43.7/52.4
-35	62300/74700	39.1/47.0	61600/73900	41.5/49.8	60500/72600	43.8/52.6	59500/71400	46.1/55.4	58100/69700	48.5/58.2
-30	75700/90800	43.0/51.6	74600/89500	45.8/54.9	73600/88300	48.8/58.6	72100/86600	51.6/61.9	70700/84900	54.3/65.1
-25	90900/109700	46.5/56.1	89600/108100	50.3/60.7	88300/106600	53.8/65.0	86800/104700	57.4/69.2	85200/102800	60.9/73.5

●R502

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	12700/15200	21.5/25.8	12300/14800	21.6/25.9	11600/13900	21.8/26.2	11300/13600	21.9/26.3	10900/13100	22.2/26.6
-65	16900/20300	23.6/28.3	16200/19400	24.3/29.2	15800/19000	24.6/29.5	15100/18100	25.3/30.3	14800/17800	26.0/31.2
-60	21800/26200	26.7/32.0	21500/25800	27.4/32.9	20800/25000	28.9/34.7	20100/24100	29.6/35.5	19400/23300	30.6/36.7
-55	28200/33800	30.6/36.7	27500/33000	31.7/38.0	26700/32000	33.1/39.7	25700/30800	34.1/40.9	25000/30000	35.5/42.6
-50	35200/42200	34.5/41.4	34500/41400	35.5/42.6	33400/40100	37.3/44.8	32400/38900	38.7/46.4	31700/38000	40.5/48.6
-45	44000/52800	38.0/45.6	42900/51500	39.8/47.8	41500/49800	41.5/49.8	40500/48600	43.6/52.3	39400/47300	45.7/54.8
-40	54200/65000	41.9/50.3	52800/63400	44.3/53.2	51400/61700	46.5/55.8	50300/60400	48.6/58.3	48900/58700	51.0/61.2
-35	66900/80300	45.7/54.8	65100/78100	48.7/58.5	63700/76400	51.4/61.7	61900/74300	54.2/65.0	60200/72200	57.0/68.4
-30	81300/97600	49.6/59.5	79500/95400	53.1/63.7	77800/93400	56.3/67.6	76000/91200	59.8/71.8	73900/88700	63.3/76.0

注：サブクール<コンデンサ>5℃  
サブクール<サブクーラ>中間圧力飽和温度+15℃までの場合  
スーパーヒート<高低段とも>10℃

SLU-100E形  
SFU-100E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	17300/20600	25.7/30.8	16900/20200	26.1/31.2	16400/19800	26.5/32.0	16000/19400	27.0/32.6	15200/18100	27.8/33.3
-60	23200/27800	28.7/34.6	22800/27400	29.5/35.4	21900/26100	30.3/36.2	21500/25700	31.2/37.4	20600/24900	32.4/38.8
-55	30300/36200	31.2/37.5	29500/35400	32.4/38.8	29100/35000	33.7/40.5	28200/33700	34.6/41.3	27400/32900	36.2/43.4
-50	38800/46400	35.0/42.1	37900/45500	36.2/43.4	37100/44700	37.5/45.1	36200/43400	39.6/47.6	35400/42600	40.9/48.9
-45	48900/58600	38.8/46.4	48000/57700	40.9/48.9	47200/56500	42.6/51.0	46400/55600	44.7/53.5	45100/53900	46.8/56.0
-40	60700/72900	43.0/51.4	59800/71600	45.1/53.9	59000/70800	47.2/56.5	57700/69100	49.7/59.8	56500/67800	52.3/62.8
-35	74600/89300	46.8/56.0	73700/88500	49.7/59.8	72500/86800	52.7/63.2	71200/85500	55.2/66.2	69500/83400	58.2/69.9
-30	90600/108700	51.4/61.5	89300/107000	54.8/65.7	88100/105800	58.6/70.4	86400/103700	61.9/74.2	84700/101600	64.9/78.0
-25	108800/131400	55.6/71.2	107200/129400	60.2/72.8	105800/127600	64.4/77.8	104000/125400	68.6/82.8	102000/123200	72.8/88.0

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	15200/18100	25.7/30.8	14700/17700	25.9/31.0	13900/16900	26.1/31.2	13500/16000	26.3/31.6	13100/15600	26.5/32.0
-65	20200/24400	28.2/33.7	19400/23200	29.1/35.0	19000/22800	29.5/35.4	18100/21900	30.4/36.4	17700/21100	31.2/37.5
-60	26100/31200	32.0/38.3	25700/30800	32.9/39.6	24900/29900	34.6/41.3	24000/28700	35.4/42.6	23200/27800	36.7/43.8
-55	33700/40500	36.7/43.8	32900/39600	37.9/45.5	32000/38300	39.6/47.6	30800/37100	40.9/48.9	29900/35800	42.6/51.0
-50	42100/50600	41.3/49.7	41300/49700	42.6/51.0	40000/48000	44.7/53.5	38800/46400	46.4/55.6	37900/45500	48.5/58.2
-45	52700/63200	45.5/54.8	51400/61500	47.6/57.3	49700/59800	49.7/59.8	48500/58200	52.3/62.8	47200/56500	54.8/65.7
-40	64900/78000	50.1/60.3	63200/75800	53.1/63.6	61500/73700	55.6/66.6	60300/72500	58.2/69.9	58600/70400	61.1/73.3
-35	80100/96100	54.8/65.7	78000/93500	58.6/69.9	76300/91400	61.5/73.7	74200/88900	64.9/78.0	72100/86400	68.3/81.7
-30	97300/116700	59.4/71.2	95200/114200	63.6/76.3	93100/111700	67.4/80.9	91000/109100	71.6/86.0	88500/106200	75.8/91.0

SLU-120E形  
SFU-120E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	19200/23000	28.6/34.4	18800/22600	29.0/34.8	18200/21800	29.6/35.6	17800/21400	30.2/36.4	17000/20400	31.0/37.2
-60	25800/31000	31.8/38.2	25400/30400	32.6/39.2	24400/29200	33.8/40.6	23800/28600	35.0/42.0	23000/27600	36.2/43.4
-55	33800/40600	34.6/41.6	32800/33400	35.8/43.0	32400/38800	37.2/44.6	31400/37600	38.4/46.0	30600/36800	40.6/48.8
-50	43200/51800	38.8/46.6	42200/50600	40.2/48.2	41400/49600	41.8/50.2	40400/48400	44.0/52.8	39400/47200	45.8/55.0
-45	54400/65200	43.2/51.8	53400/64000	45.4/54.4	52600/63200	47.6/57.2	51600/62000	49.8/59.8	50200/60200	52.0/62.4
-40	67600/81200	47.6/57.2	66600/80000	50.2/60.2	65800/79000	52.6/63.2	64200/77000	55.4/66.8	63000/75600	58.2/69.8
-35	83000/99600	52.2/62.6	82200/98600	55.4/66.4	80600/96800	58.4/70.0	79400/95200	61.4/73.6	77400/92800	64.6/77.6
-30	101000/121200	57.4/68.8	99400/119200	61.0/73.2	98200/117800	65.0/78.0	96200/115400	68.8/82.6	94200/113000	72.4/86.8
-25	121200/146200	62.0/74.8	119400/144200	67.2/81.0	117800/142000	71.8/86.6	115800/139600	76.4/92.2	113600/137200	81.2/98.0

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	17000/20400	28.6/34.4	16400/19600	28.8/34.6	15400/18400	29.0/34.8	15000/18000	29.2/35.0	14600/17600	29.6/35.6
-65	22600/27200	31.4/37.6	21600/26000	32.4/38.8	21000/25200	32.8/39.4	20200/24200	33.6/40.4	19800/23800	34.6/41.6
-60	29000/34800	35.6/42.8	28600/34400	36.6/44.0	27800/33400	38.6/46.4	26800/32200	39.4/47.2	25800/31000	40.8/49.0
-55	37600/45200	40.8/49.0	36600/44000	42.2/50.6	35600/42800	44.2/53.0	34200/41000	45.4/54.4	33400/40000	47.4/56.8
-50	47000/56400	46.0/55.2	46000/55200	47.4/56.8	44600/53600	49.8/59.8	43200/51800	51.6/62.0	42200/50600	54.0/64.8
-45	58600/70400	50.6/60.8	57200/68600	53.0/63.6	55400/66400	55.4/66.4	54000/64800	58.2/69.8	52600/63200	61.0/73.2
-40	72200/86600	55.8/67.0	70400/84400	59.0/70.8	68600/82400	62.0/74.4	67000/80400	64.8/77.8	65200/78200	68.0/81.6
-35	89200/107000	61.0/73.2	86800/104200	65.0/78.0	85000/102000	68.6/82.4	82600/99200	72.2/86.6	80200/96200	76.0/91.2
-30	108400/130000	66.2/79.4	106000/127200	70.8/85.0	103800/124600	75.0/90.0	101400/121600	79.8/95.8	98600/118400	84.4/101.2

SLU-160E形  
SFU-160E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	25900/31000	38.6/46.1	25300/30300	39.2/46.8	24700/29700	39.8/48.0	24000/29100	40.6/48.8	22800/27200	41.7/49.9
-60	34800/41700	43.0/51.8	34100/41100	44.2/53.1	32900/39200	45.5/54.4	32200/38600	47.0/56.2	31000/37300	48.7/58.2
-55	45500/54400	46.8/56.3	44200/53100	48.7/58.2	43600/52500	50.6/60.7	42300/50600	51.8/61.9	41100/49300	54.4/65.1
-50	58200/69500	52.5/63.2	56900/68300	54.4/65.1	55600/67000	56.3/67.6	54400/65100	59.4/71.4	53100/63800	61.3/73.3
-45	73300/87900	58.2/69.5	72100/86600	61.3/73.3	70800/84700	63.8/76.5	69500/83400	67.0/80.3	67600/80900	70.2/84.1
-40	91000/109300	64.5/77.1	89800/107500	67.6/80.9	88500/106200	70.8/84.7	86600/103700	74.6/89.8	84700/101800	78.4/94.2
-35	111900/134000	70.2/84.1	110600/132700	74.6/89.8	108700/130200	79.0/94.8	106800/128300	82.8/99.2	104300/125200	87.2/104.9
-30	135900/163100	77.1/92.3	134000/160500	82.2/98.6	132100/158700	87.9/105.6	129600/155500	92.9/111.2	127000/152300	97.3/116.9
-25	163200/197000	83.4/100.6	161000/194200	90.4/109.2	158600/191400	96.8/116.8	155800/188200	103.0/124.4	153000/184800	109.4/132.0

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	22800/27200	38.6/46.1	22100/26500	38.8/46.4	20900/25300	39.2/46.8	20200/24000	39.4/47.4	19600/23400	39.8/48.0
-65	30300/36700	42.3/50.6	29100/34800	43.6/52.5	28400/34100	44.2/53.1	27200/32900	45.4/54.6	26500/31600	46.8/56.3
-60	39200/46300	48.0/57.5	38600/46100	49.3/59.4	37300/44900	51.8/61.9	36000/43000	53.1/63.8	34800/41700	55.0/65.7
-55	50600/60700	55.0/65.7	49300/59400	56.9/68.3	48000/57500	59.4/71.4	46100/55600	61.3/73.3	44900/53700	63.8/76.5
-50	63200/75800	61.9/74.6	61900/74600	63.8/76.5	60000/72100	67.0/80.3	58200/69500	69.5/83.4	56900/68900	72.7/87.2
-45	79000/94800	68.3/82.2	77100/92300	71.4/86.0	74600/89800	74.6/89.8	72700/87200	78.4/94.2	70800/84700	82.2/98.6
-40	97300/116900	75.2/90.4	94800/113800	79.6/95.4	92300/110600	83.4/99.9	90400/108700	87.2/104.9	87900/105600	91.7/110.0
-35	120100/144100	82.2/98.6	118600/140300	87.9/104.9	114400/137200	92.3/110.6	111200/133400	97.3/116.9	108100/129600	102.4/122.6
-30	146000/175100	89.1/106.8	142800/171300	95.4/114.4	139700/167500	101.1/121.4	136500/163700	107.5/128.9	132700/159300	113.8/136.5

SLU-180E形  
SFU-180E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	28800/34600	43.0/51.4	28200/33800	43.6/52.0	27400/33000	44.4/53.4	26800/32200	45.4/54.4	25400/30400	46.4/55.6
-60	38800/46400	47.8/57.2	38000/45600	49.0/58.8	36600/44000	50.8/61.0	35800/43000	52.6/63.2	34400/41400	54.4/65.4
-55	50600/60800	52.0/62.4	49200/59200	53.8/64.6	48600/58200	55.8/67.0	47200/56600	57.6/69.2	45800/55000	60.8/72.8
-50	64800/77800	58.2/70.0	63400/76000	60.2/72.2	62000/74400	62.8/75.4	60600/72600	66.0/79.2	59200/71000	68.6/82.2
-45	81600/98000	64.8/77.8	80200/96200	68.0/81.6	78800/94600	71.4/85.6	77400/93000	74.6/89.8	75400/90400	78.0/93.6
-40	101400/121600	71.4/85.8	100000/120000	75.4/90.6	98600/118200	78.8/94.6	96400/115800	83.4/100.0	94400/113200	87.4/104.8
-35	124600/149400	78.2/94.0	123200/147800	83.0/99.6	121000/145200	87.6/105.2	119000/142800	92.2/110.8	116200/139400	97.0/116.4
-30	151400/181600	86.0/103.2	149200/179000	91.6/109.8	147200/176600	97.6/117.2	144200/173200	103.2/123.8	141400/169800	108.6/130.2
-25	181800/219400	93.0/112.2	179200/216200	100.6/121.4	176600/213200	107.6/130.0	173600/209400	114.8/138.4	170400/205600	121.8/147.0

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	25400/30400	43.0/51.6	24600/29600	43.2/51.8	23200/27800	43.6/52.4	22600/27200	43.8/52.6	21800/26200	44.4/53.2
-65	33800/40600	47.2/56.6	32400/38800	48.6/58.4	31600/38000	49.2/59.0	30200/36200	50.6/60.6	29600/35600	52.0/62.4
-60	43600/52400	53.4/64.0	43000/51600	54.8/65.8	41600/50000	57.8/69.4	40200/48200	59.2/71.0	38800/46600	61.2/73.4
-55	56400/67600	61.2/73.4	55000/66000	63.4/76.0	53400/64000	66.2/79.4	51400/61600	68.2/81.8	50000/60000	71.0/85.2
-50	70400/84400	69.0/82.8	69000/82800	71.0/85.2	66800/80200	74.6/89.6	64800/77800	77.4/92.8	63400/76000	81.0/97.2
-45	88000/105600	76.0/91.2	85800/103000	79.6/95.6	83000/99600	83.0/99.6	81000/97200	87.2/104.6	78800/94600	91.4/109.6
-40	108400/130000	83.8/100.6	105600/126800	88.6/106.4	102800/123400	93.0/111.6	100600/120800	97.2/116.6	97800/117400	102.0/122.4
-35	133800/160600	91.4/109.6	130200/156200	97.4/117.0	127400/152800	102.8/123.4	123800/148600	108.4/130.0	120400/144400	114.0/136.8
-30	162600/195200	99.2/119.0	159000/190800	106.2/127.4	155600/186800	112.6/135.2	152000/182400	119.6/143.6	147800/177400	126.6/152.0

SLU-240E形  
SFU-240E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-65	38900/46500	57.8/69.2	37900/45500	58.8/70.2	37000/44600	59.7/72.1	36000/43600	60.9/73.2	34100/40800	62.6/74.9
-60	52100/62600	64.5/77.7	51200/61600	66.4/79.6	49300/58800	68.3/81.5	48400/57800	70.5/84.3	46500/55900	73.0/87.2
-55	68300/81500	70.2/84.4	66400/79600	73.0/87.2	65400/78700	75.8/91.0	63500/75800	77.7/92.9	61600/74000	81.5/97.7
-50	87200/104300	78.7/94.8	85300/102400	81.5/97.7	83400/100500	84.4/101.4	81500/97700	89.1/107.1	79600/95800	92.0/110.0
-45	110000/131800	87.2/104.3	108100/129900	92.0/110.0	106200/127000	95.8/114.7	104300/125200	100.5/120.4	101400/121400	105.2/126.1
-40	136500/164000	96.7/115.7	134600/161200	101.4/121.4	132700/159300	106.2/127.0	129900/155500	111.9/134.6	127000/152600	117.6/141.3
-35	167800/201000	105.2/126.1	165900/199100	111.9/134.6	163100/195300	118.5/142.2	160200/192500	124.2/148.9	156400/187700	130.8/157.4
-30	203800/244600	115.7/138.4	201000/240800	123.3/147.9	198200/238000	131.8/158.3	194900/233200	139.4/165.9	190600/228500	146.0/175.4
-25	244800/295500	125.1/150.9	241500/291300	135.6/163.8	237900/287100	145.2/175.2	233700/282300	154.5/186.6	229500/277200	164.1/198.0

●R502

<50/60Hz>

蒸発温度 <℃>	凝縮温度<℃>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)	冷却能力(kcal/h)	入力(kW)
-70	34100/40800	57.8/69.2	33200/39800	58.2/69.6	31300/37900	58.8/70.2	30300/36900	59.1/71.1	29400/35100	59.7/72.1
-65	45500/55000	63.5/75.8	43600/52100	65.4/78.7	42700/51200	66.4/79.6	40800/49300	68.1/81.9	39800/47400	70.2/84.4
-60	58800/70200	72.1/86.3	57800/69200	74.0/89.1	55900/67300	77.7/92.9	54000/64500	79.6/95.8	52100/62600	82.5/98.6
-55	75800/91000	82.5/98.6	74000/89100	85.3/102.4	72100/86300	89.1/107.1	69200/83400	92.0/110.0	67300/80600	95.8/114.7
-50	94800/113800	92.9/111.9	92900/111900	95.8/114.7	90100/108100	100.5/120.4	87200/104300	104.3/125.2	85300/102400	109.0/130.8
-45	118500/142200	102.4/123.3	115700/138400	107.1/128.9	111900/134600	111.9/134.6	109000/130800	117.6/141.3	106200/127000	123.3/147.9
-40	146000/175400	112.8/135.6	142200/170700	119.5/143.2	138400/165900	125.2/149.8	135600/163100	130.8/157.4	131800/158300	137.5/165.0
-35	180100/216200	123.3/147.9	175400/210500	131.8/157.4	171600/205700	138.4/165.9	167800/201000	146.0/175.4	162100/194400	153.6/183.9
-30	219000/262600	133.7/160.2	214300/256900	143.2/171.6	209500/251300	151.7/182.0	204800/245600	161.2/193.4	199100/238900	170.7/204.8

SLU-270E形  
SFU-270E形

●R22

<50/60Hz>

蒸発温度 <°C>	凝縮温度<°C>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>
-65	43200/51900	64.5/77.1	42300/50700	65.4/78.0	41100/49500	66.6/80.1	40200/48300	68.1/81.6	38100/45600	69.6/83.4
-60	58200/69600	71.7/85.8	57000/68400	73.5/88.2	54900/66000	76.2/91.5	53700/64500	78.9/94.8	51600/62100	81.6/98.1
-55	75900/91200	78.0/93.6	73800/88800	80.7/96.9	72900/87300	83.7/100.5	70800/84900	86.4/103.8	68700/82500	91.2/109.2
-50	97200/116700	87.3/105.0	95100/114000	90.3/108.3	93000/111600	94.2/113.1	90900/108900	99.0/118.8	88800/106500	102.9/123.3
-45	122400/147000	97.2/116.7	120300/144300	102.0/122.4	118200/141900	107.1/128.4	116100/139500	111.9/134.4	113100/135600	117.0/140.4
-40	152100/182400	107.1/128.7	150000/180000	113.1/135.9	147900/177300	118.2/141.9	144600/173700	125.1/150.0	141600/169800	131.1/157.2
-35	186900/224100	117.3/141.0	184800/221700	124.5/149.4	181500/217800	131.4/157.8	178500/214200	138.3/166.2	174300/209100	145.5/174.6
-30	227100/272400	129.0/154.8	223800/268500	137.4/164.7	220800/264900	146.4/175.8	216300/259800	154.8/185.7	212100/254700	162.9/195.3
-25	272700/329100	139.5/168.3	268800/324300	150.9/182.1	264900/319800	161.4/195.0	260400/314100	172.2/207.6	255600/308400	182.7/220.5

●R502

<50/60Hz>

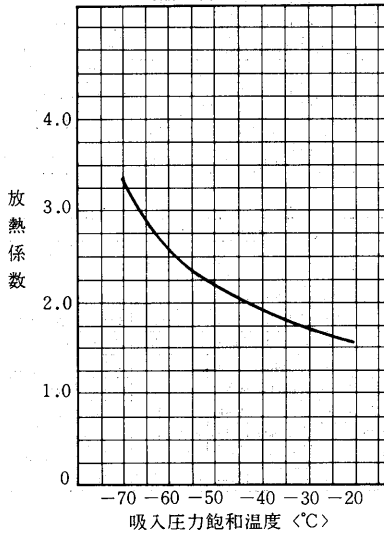
蒸発温度 <°C>	凝縮温度<°C>									
	25		30		35		40		45	
	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>	冷却能力<kcal/h>	入力<kW>
-70	38100/45600	64.5/77.4	36900/44400	64.8/77.7	34800/41700	65.4/78.6	33900/40800	65.7/78.9	32700/39300	66.6/79.8
-65	50700/60900	70.8/84.9	48600/58200	72.9/87.6	47400/57000	73.8/88.5	45300/54300	75.9/90.9	44400/53400	78.0/93.6
-60	65400/78600	80.1/96.0	64500/77400	82.2/98.7	62400/75000	86.7/104.1	60300/72300	88.8/106.5	58200/69900	91.8/110.1
-55	84600/101400	91.8/110.1	82500/99000	95.1/114.0	80100/96000	99.3/119.1	77100/92400	102.3/122.7	75000/90000	106.5/127.8
-50	105600/126600	103.5/124.2	103500/124200	106.5/127.8	100200/120300	111.9/134.4	97200/116700	116.1/139.2	95100/114000	121.5/145.8
-45	132000/158400	114.0/136.8	128700/154500	119.4/143.4	124500/149400	124.5/149.4	121500/145800	130.8/156.9	118200/141900	137.1/164.4
-40	162600/195000	125.7/150.9	158400/190200	132.9/159.6	154200/185100	139.5/167.4	150900/181200	145.8/174.9	146700/176100	153.0/183.6
-35	200700/240900	137.1/164.4	195300/234300	146.1/175.5	191100/229200	154.2/185.1	185700/222900	162.6/195.0	180600/216600	171.0/205.2
-30	243900/292800	148.8/178.5	238500/286200	159.3/191.1	233400/280200	168.9/202.8	228000/273600	179.4/215.4	221700/266100	189.9/228.0

(3)凝縮器能力線図

(a)S7Wシリーズ

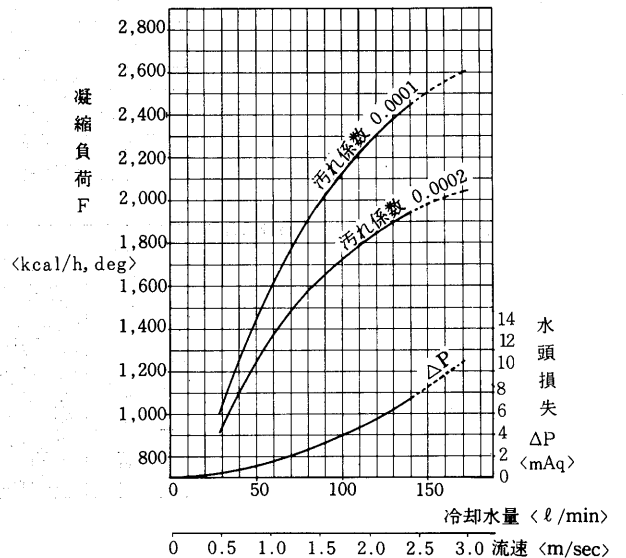
(イ)放熱係数線図

凝縮温度25~45°Cに適用する

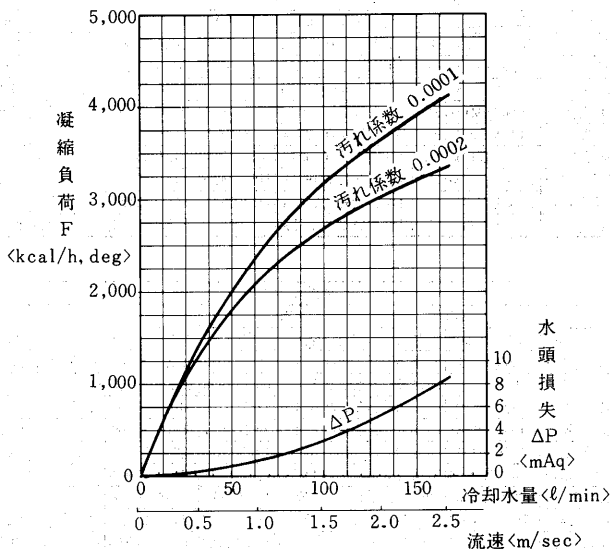


(ロ)凝縮器特性線図

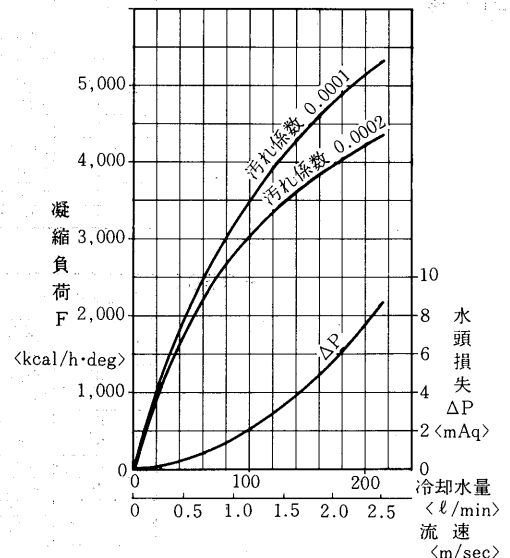
S7W-55UPG形



S7W-75UPG形



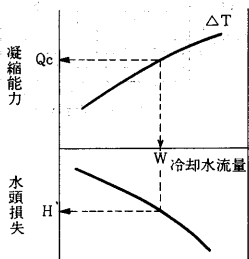
S7W-110UPG形



(b)SLUシリーズ 凝縮器能力線図の使い方

(1) 機種, 蒸発温度, 凝縮温度, <冷凍能力, 入力>, 冷却水入口温度より冷却水流量, 水頭損失を求める。

例題① 機種 SLU-40F形 凝縮温度 35℃  
 蒸発温度 -40℃ 冷却水入口温度 30℃  
 P232冷凍能力表より  
 冷凍能力表より  
 冷凍能力 24,700kcal/h, 入力 19.8kw  
 下記の凝縮能力ノモグラフ<冷凍能力+860×入力>より  
 凝縮能力 41,730kcal/h  
 下図凝縮能力線図<SLU-40F形>  
 $\Delta T = \text{凝縮温度} - \text{冷却水入口温度}$   
 $\Delta T = 35 - 30 = 5 \text{ deg}^\circ\text{C}$



(イ) 冷却水流量及び水頭損失

$Q_c = 41,730 \text{ kcal/h}$   
 $\Delta T = 5 \text{ deg}^\circ\text{C}$   
 線図より  
 $W = 17.0 \text{ m}^3/\text{h}$   
 $H = 3.1 \text{ m}$

(ロ) 冷却水出口温度

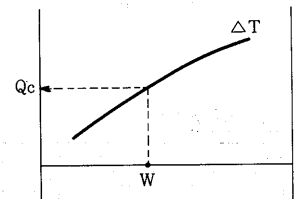
冷却水出入口温度差  
 $\Delta t = \frac{Q_c}{1000 \times W}$   
 $\Delta t = \frac{41,730}{1000 \times 17.0} \approx 2.5$   
 ※冷却水出口温度 =  $30 + 2.5 = 32.5^\circ\text{C}$ となる。

(2) (1)と逆に冷却水流量を決め凝縮温度を仮定し, 試行錯誤し凝縮温度を求める。

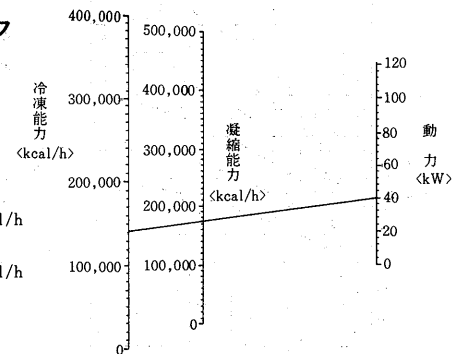
例題② SLU-50F形 60Hz  
 蒸発温度 -40℃ 冷却水流量 26m<sup>3</sup>/h  
 冷却水温度 33℃ 凝縮温度 38℃と仮定  
 P233冷凍能力表より  
 冷凍能力 33,100kcal/h 入力 27.8kw  
 下記の凝縮能力ノモグラフ<冷凍能力+860×入力>より  
 凝縮能力 57,000kcal/h  
 下図凝縮器能力線図<SLU-50F形>  
 $\Delta T = \text{凝縮温度} - \text{冷却水入口温度}$   
 $\Delta T = 38 - 33 = 5 \text{ deg}^\circ\text{C}$

冷却水量から逆に凝縮能力を能力線図から求めたものと上記凝縮温度を仮定して求めた凝縮能力が一致すれば仮定した凝縮温度が正しいことになる。

$W = 26 \text{ m}^3/\text{h}$   $\Delta T = 5 \text{ deg}^\circ\text{C}$   $Q_c = 57,800 \text{ kcal/h}$   
 これは仮定した凝縮能力<57,000kcal/h>と略一致する。  
 従って上記条件で冷却水量26m<sup>3</sup>/h流せば略凝縮温度38℃となる。



凝縮能力ノモグラフ

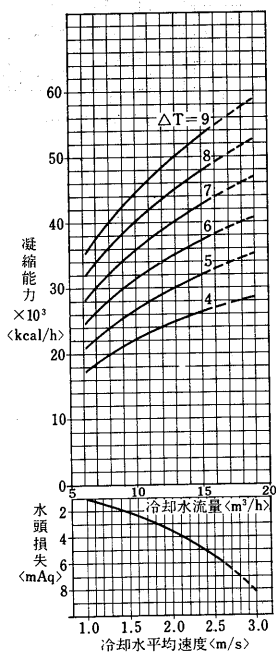


例. 冷凍能力 140×10<sup>3</sup>kcal/h  
 動力 40kWのとき  
 凝縮能力 176×10<sup>3</sup>kcal/h

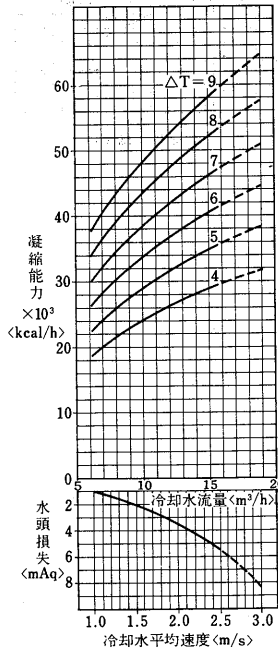
凝縮器特性線図

※汚れ係数: 0.0001<m<sup>2</sup>h<sup>2</sup>C/kcal>  
 $\Delta T$ : 凝縮温度-冷却水入口温度<deg>

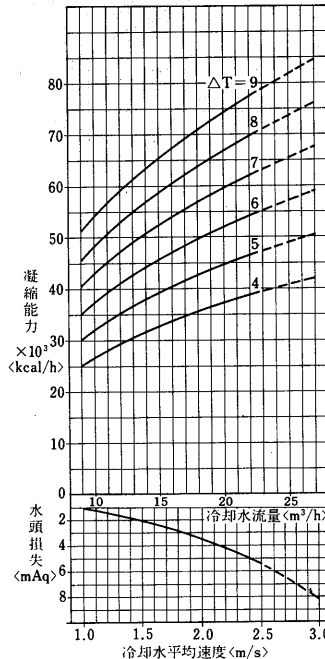
SLU-25F形



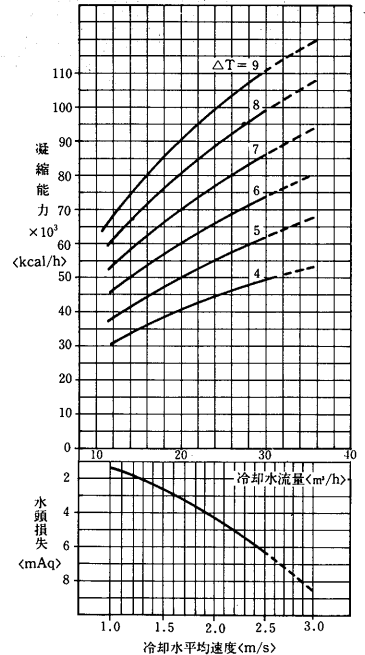
SLU-30F形



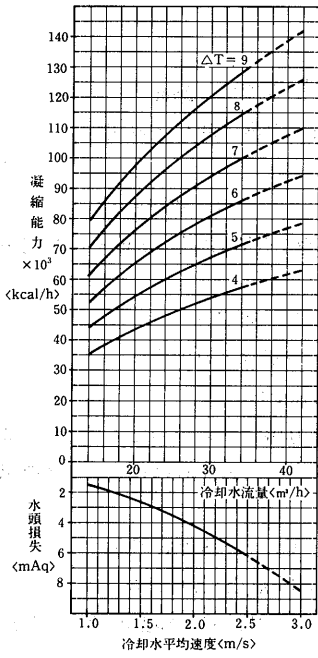
SLU-40F形



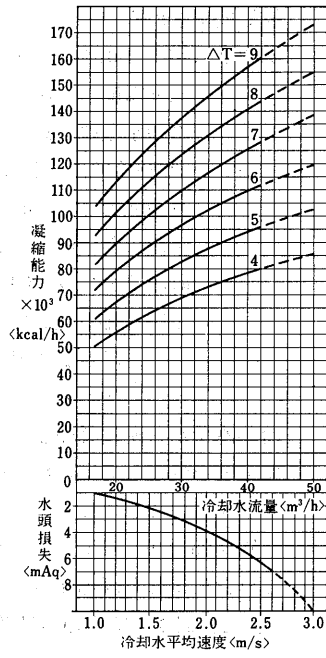
SLU-50F形



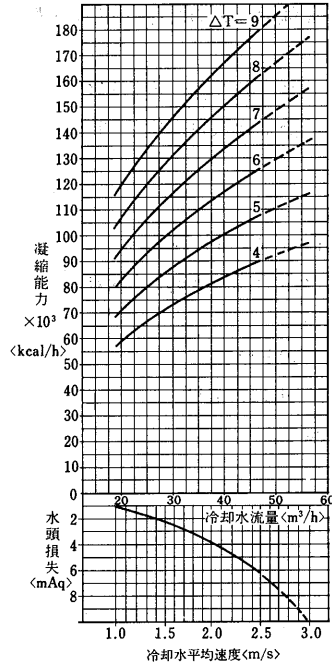
SLU-60F形



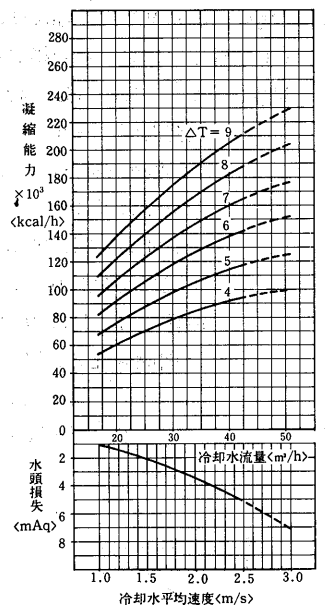
SLU-80F形



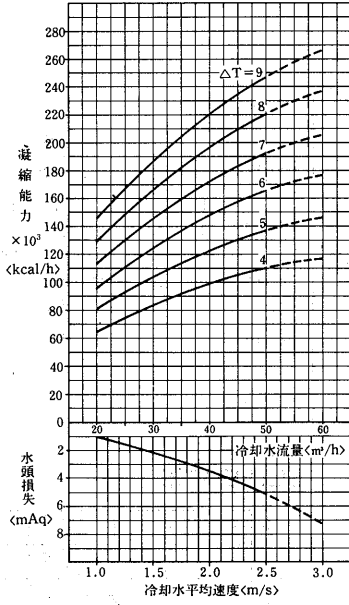
SLU-90F形



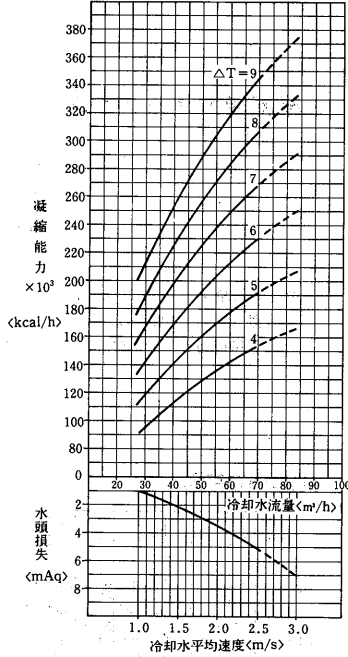
SLU-100E形



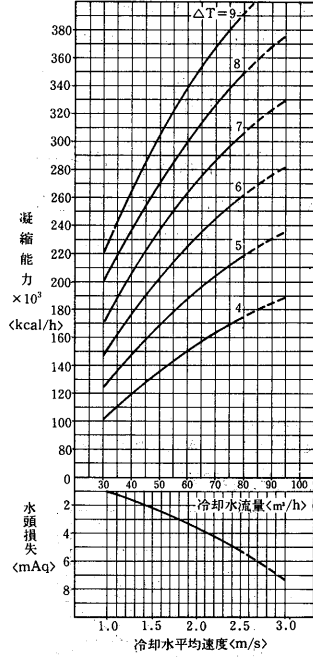
SLU-120E形



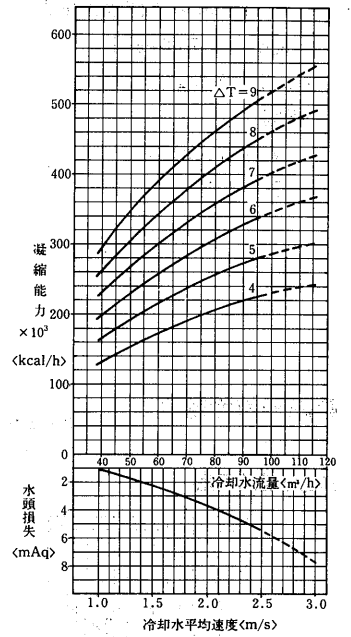
SLU-160E形



SLU-180E形

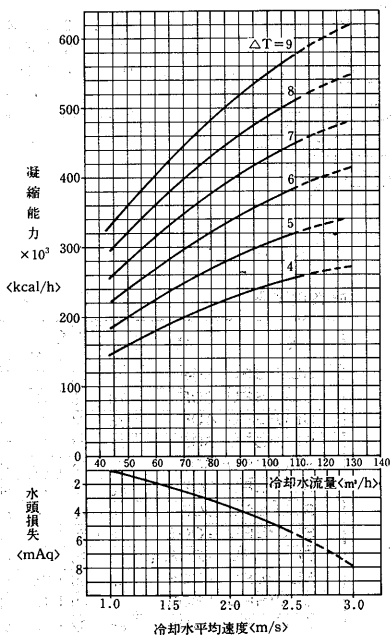


SLU-240E形

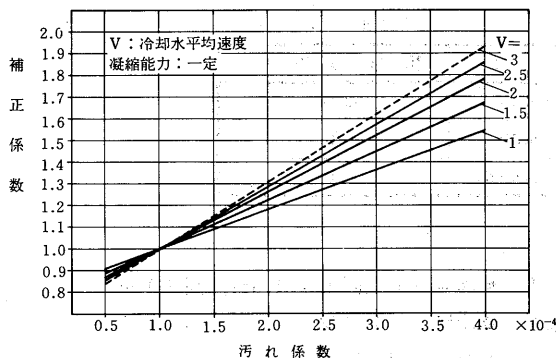




SLU-270E形



汚れ係数に対する補正曲線 <SLU-25~270形>



【例題】

SLU-40F, 冷却水量 $20\text{m}^3/\text{h}$ ,  $\Delta T = 5$ , 汚れ係数 $0.0001$ で従来運転していたものについて, 汚れ係数が $0.0002$ になった場合 $\Delta T$ がどのようになるかを求める。

イ) 冷却水平均速度:  $V$   
凝縮能力線図より  $V = 2.2\text{m/s}$

ロ) 補正係数:  $S$   
補正曲線より  $S = 1.27$

以上より, 汚れ係数 $0.0002$ の時の $\Delta T$ は  
 $\Delta T = 5 \times 1.27 = 6.4 \langle \text{deg} \rangle$

(c) SFUシリーズ 冷凍能力表の使い方

(1) 機種, 蒸発温度, 外気温度を決め凝縮温度, 冷凍能力, 圧縮機入力を求める。

例題① 機種 SFU-50F形 60Hz 冷媒 R22  
蒸発温度  $-40^\circ\text{C}$  外気温度  $26^\circ\text{C}$

上記の蒸発温度に対する凝縮温度と外気温度の差 $\Delta T$ 表より  $\Delta T = 11\text{deg}^\circ\text{C}$

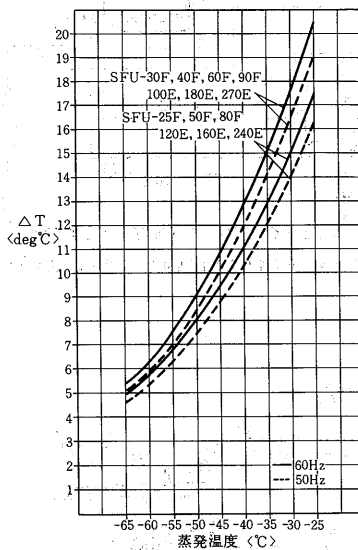
(イ) 凝縮温度 = 外気温度 +  $\Delta T$   
 $= 26 + 11$   
 $= 37^\circ\text{C}$

(ロ) 冷凍能力, 圧縮機入力  
P 233 冷凍能力表参照, 比例計算により  
冷凍能力  $33280\text{kcal/h}$ , 圧縮機入力  $27.5\text{kW}$

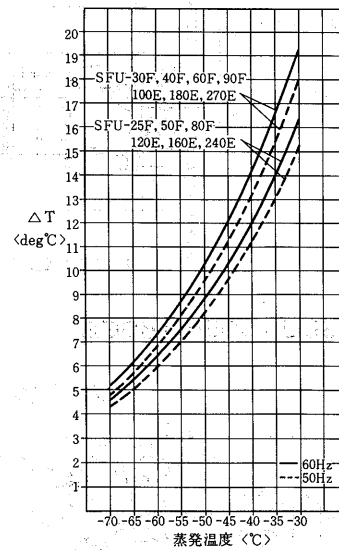
(2) 蒸発温度に対する凝縮温度と外気温度の差 $\Delta T$

$\langle \Delta T = \text{凝縮温度} - \text{外気温度} \rangle$

SFU-25F~270E形 <R 22仕様>



SFU-25F~270E形 <R 502仕様>



コンデンシングユニット(二段圧縮)

### 1.6.5 騒音特性

#### (1)S7Wシリーズ

単位：ホン(Aスケール)

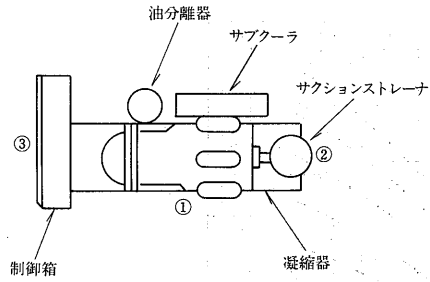
機種	騒音値<50/60Hz>
S7W-55UPG	62/64
S7W-75UPG	65/67
S7W-110UPG	66/68

条件

- 測定位置 ●ユニット正面より1.5m, 高さ1m
- 運転条件 ●冷媒 : R22  
●凝縮温度: 35°C  
●蒸発温度: -40°C
- 測定場所 ●無響音室内

(実際の据付状態では周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。)

#### (2)SLU・SFUシリーズ



測定器：リオン  
冷媒：R-22  
圧力：HP=14kg/cm<sup>2</sup>  
LP=0kg/cm<sup>2</sup>  
測定位置：距離 1m  
高さ1.5m

騒音測定値

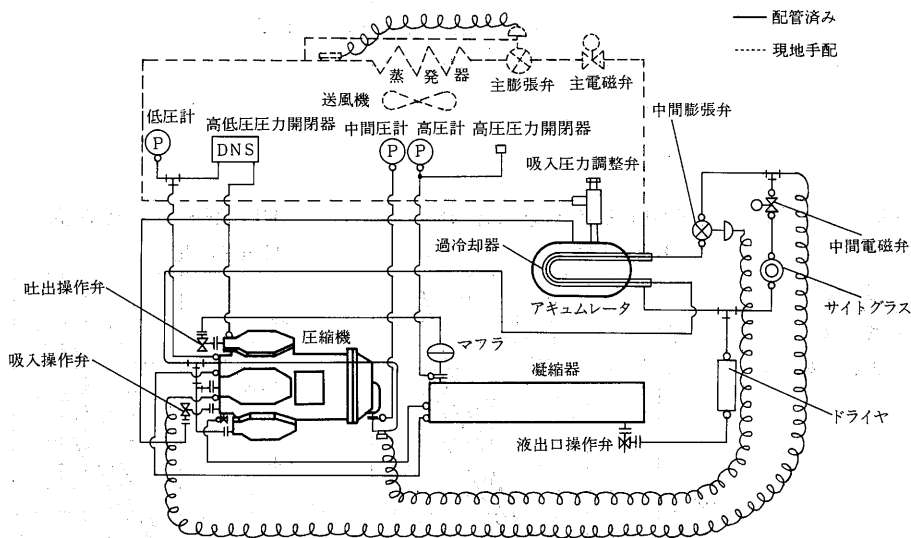
単位：ホン Aスケール

機種	50Hz			60Hz		
	①	②	③	①	②	③
SLU・SFU-25F	76	75	73	77	77	75
SLU・SFU-30F	76	75	73	77	77	75
SLU・SFU-40F	76	74	72	76	77	74
SLU・SFU-50F	76	74	72	76	77	74
SLU・SFU-60F	76	74	72	76	77	74
SLU・SFU-80F	80	78	76	80	78	74
SLU・SFU-90F	80	78	76	80	78	76
SLU・SFU-100E	78	76	75	80	80	76
SLU・SFU-120E	78	76	75	80	80	76
SLU・SFU-160E	82	80	78	83	80	78
SLU・SFU-180E	82	80	78	83	80	78
SLU・SFU-240E	85	82	80	85	82	81
SLU・SFU-270E	85	82	80	85	82	81

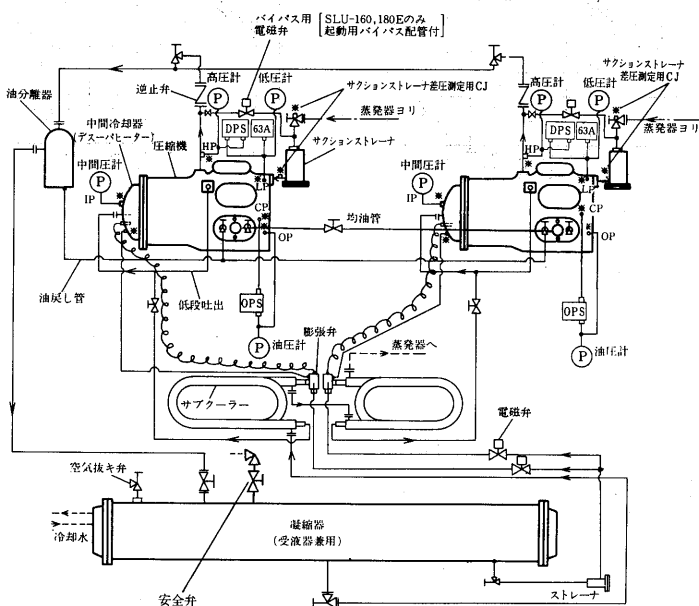
注. 運転条件, 設置条件により数値は多少異なります。

### 1.6.6 冷媒配管系統図

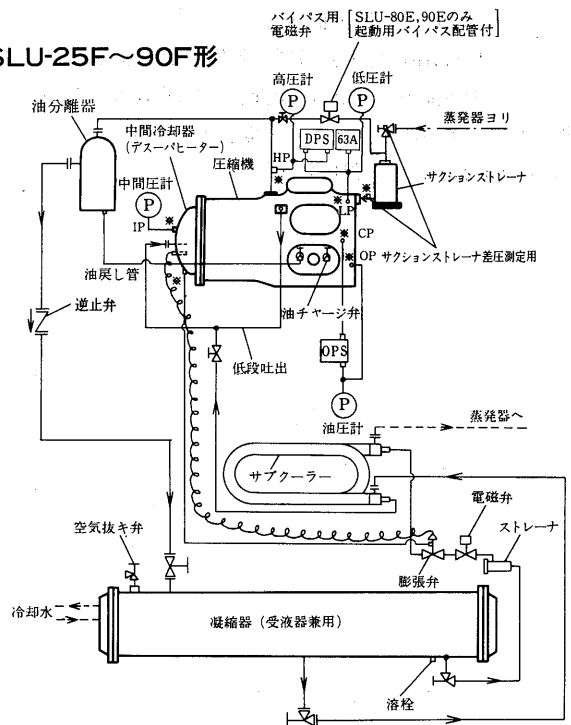
#### S7W-110UPG形



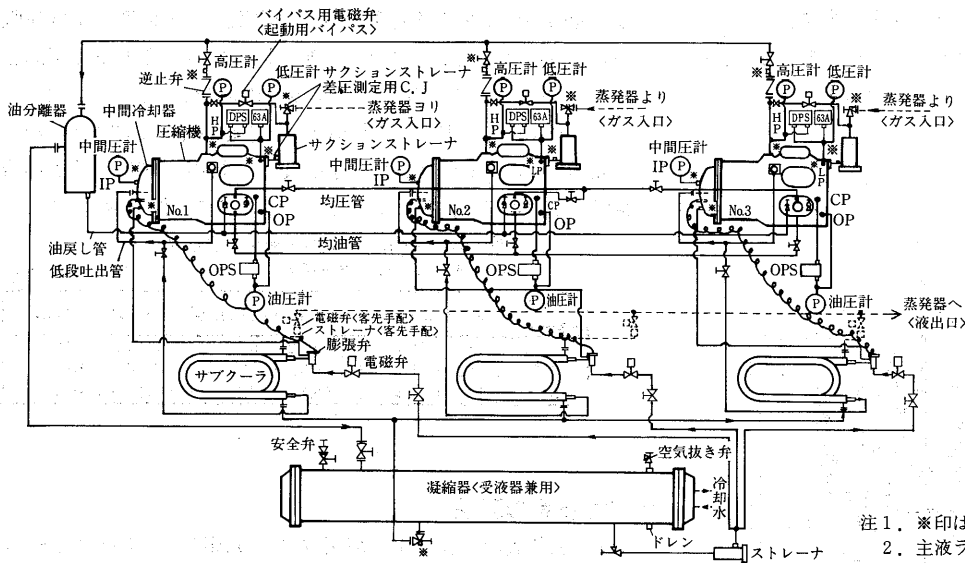
#### SLU-100E~180E形



#### SLU-25F~90F形

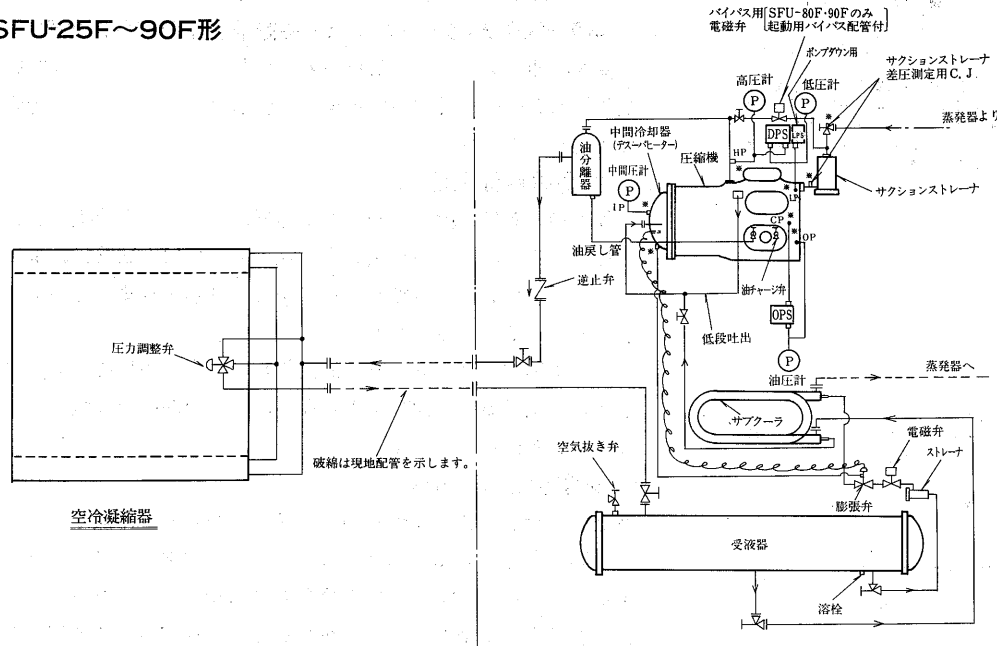


SLU-240E・270E形



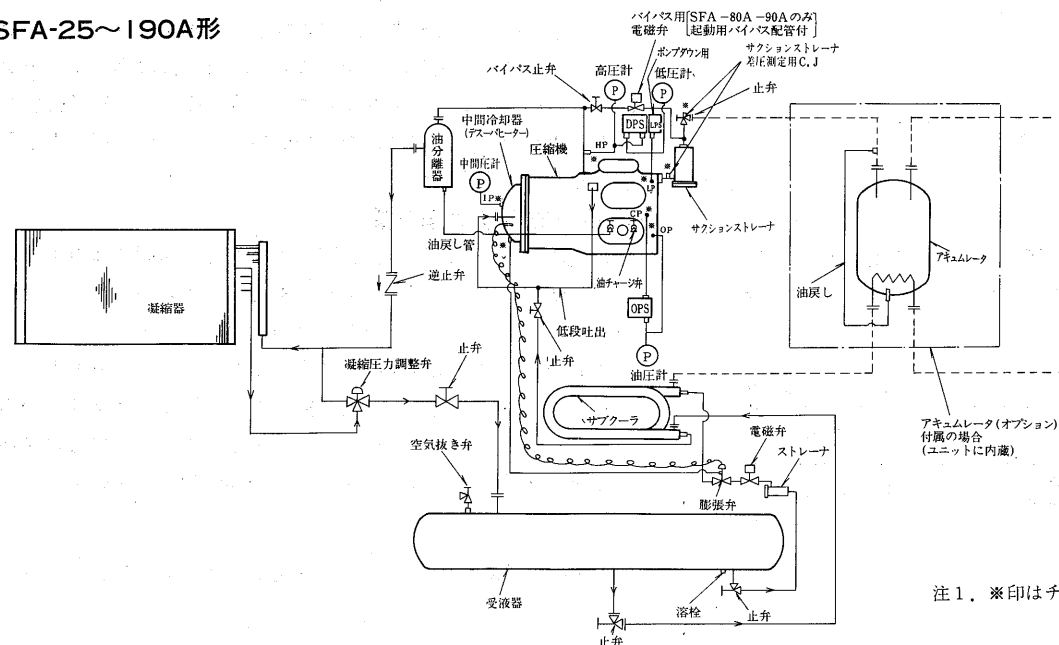
注1. ※印はチェックジョイント部を示す<25カ所>。  
 2. 主液ライン用電磁弁は3系統各々現地手配取付のこと。

SFU-25F~90F形



注1. ※印はチェックジョイント部を示す<8カ所>。

SFA-25~190A形



注1. ※印はチェックジョイント部を示す<8カ所>。

コンデンシングユニット<二段圧縮>

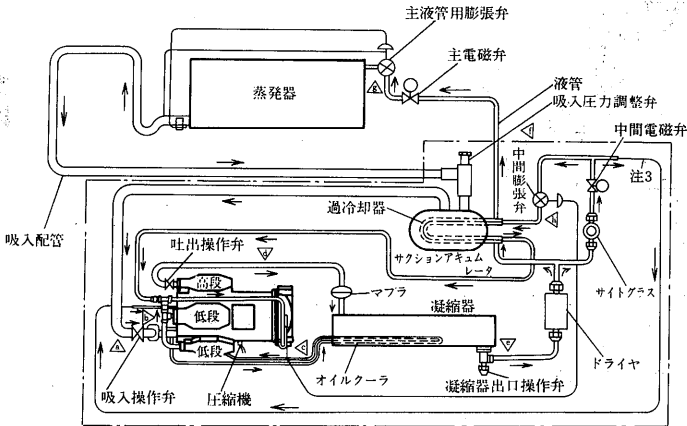
### 1.6.7 据付関係資料

#### (1) S7Wシリーズ

##### (a) 施工上のポイント

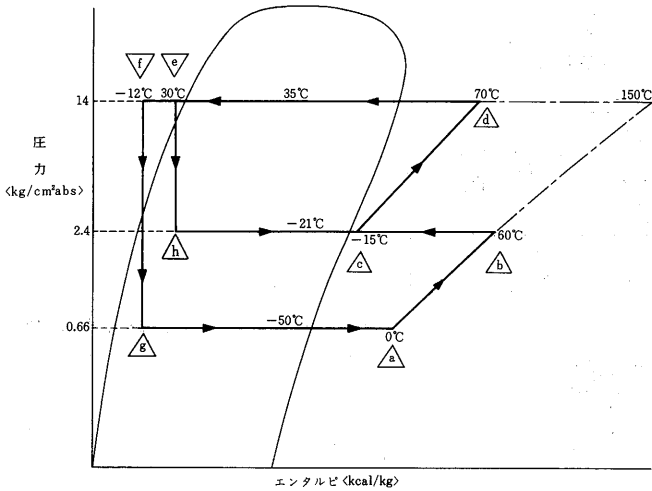
二段圧縮式冷凍機の施工上の注意点について説明します。  
 まず二段圧縮式冷凍機の冷媒主系統は図1の如くなっています。  
 図2には二段圧縮式冷凍機のモリエル線図例を示しています。

図1 S7W-110UPG形冷凍機冷媒系統図



注1. 一点鎖線枠内は冷凍機内部を示します。  
 2. 配管の矢印は冷媒の流れ方向を示します。  
 3. この配管はキャピラリーチューブを示し、高段吸入へインジェクションして吐出ガス温度を下げます。

図2 モリエル線図例



##### (イ) 吸入圧力調整弁

二段圧縮式冷凍機は蒸発温度 $-25^{\circ}\text{C}$ ～ $-65^{\circ}\text{C}$ で使用するように設計されており、この範囲で運転されるように吸入圧力調整弁を冷凍機本体に取付けております。

表-1 二段圧縮式冷凍機用吸入圧力調整弁の設定値

冷凍機	吸入圧力
S7W-55UPG～ 110UPG	1.0kg/cm <sup>2</sup> G

##### (ロ) 主液管膨張弁の選定

自動膨張弁の定格の基礎条件<蒸発温度・凝縮温度>が各膨張弁メーカーごとに違い、公称トン数が同一でも実際容量は相違します。さらに殆んどの場合過冷却度 $0^{\circ}\text{C}$ のときの能力表示をしていますので二段圧縮装置のように過冷却度が $30^{\circ}\text{C}$ から $50^{\circ}\text{C}$ も生ずるときは、補正を必要とします。詳細は三菱小形冷凍機工事マニュアルを参照ください。表-2に一例を示します。

表-2 二段圧縮式冷凍機蒸発器用膨張弁の選定例  
 (冷凍機1台に対し蒸発器1台) 三相200V 60Hz

形式	S7W-55UPG	S7W-75UPG	S7W-110UPG
蒸発温度			
$-40^{\circ}\text{C}$	TEX2-1.2Bレンジ	TEX2-1.5Bレンジ	TEX2-2 Bレンジ
$-50^{\circ}\text{C}$	TEX2-0.8Bレンジ	TEX2-0.8Bレンジ	TEX2-1.2Bレンジ
$-55^{\circ}\text{C}$	TEX2-0.8Bレンジ	TEX2-0.8Bレンジ	TEX2-0.8Bレンジ

##### (ハ) 主液管の断熱

二段圧縮装置の液管は中間膨張弁により周囲空気温度より相当低く過冷却されていますので必ず断熱してください。

##### (ニ) 電熱器<クランクケース>により始動前必ず2～3時間加熱

圧縮機の油フォーミング防止用の電熱器<クランクケース>は、試運転あるいは、長期間停止後は始動前少なくとも2～3時間は通電してください。

##### (ホ) 気密試験は入念に

二段圧縮装置は低段吸入側が真空運転になることを前提に設計されているわけですから蒸発器、吸入配管の気密試験は厳重に行なってください。冷媒を入れてからでは遅すぎますし勿論断熱してからではなお大変です。

なお、圧縮機のクランク室<油溜部>は、中間圧になっていますから、蒸発温度 $-70^{\circ}\text{C}$ を下らない限り、中間圧が大気圧以下になることはありません。

##### (ヘ) 真空引きを十分に

冷媒R22でも蒸発温度が $-60^{\circ}\text{C}$ ～ $-50^{\circ}\text{C}$ になると、冷媒ガスへの水分溶解度は、 $3\sim 8\text{ppm}$ <百万分の一>と非常に小さくなりますから真空ポンプを使って水分を十分に除去してください。真空引はもれが全然ないことがわかったら真空ポンプを用いて行います。真空度758mmHgまで引いたら、更に1～3時間真空ポンプを運転し、その後真空放置試験を行います。真空の状態でも少くとも10時間<通常24時間>放置し、放置後の真空度低下が5mmHg以内であることを確認します。真空度低下が5mmHgより大きい場合は、装置内にまだ水分が残っているので更に真空引を行う必要があります。

##### (ト) 冷媒充填量は適正量

冷媒充填量は、冷却運転に支障を来さない範囲で極力少ないことが望まれます。しかし少な過ぎたり、ガス洩れにより冷媒ガスが不足すると低圧圧力が下り過熱運転となります。最少必要冷媒量は庫内温度を所定の温度まで下げ、凝縮温度を出るだけ下げた状態<定常状態>で、液管サイトグラスからフラッシュガス<気泡>が消える冷媒量です。実際には据付後の冷媒ガス洩れを考慮してさらに5～10%程度の冷媒を追加しておく必要があります。

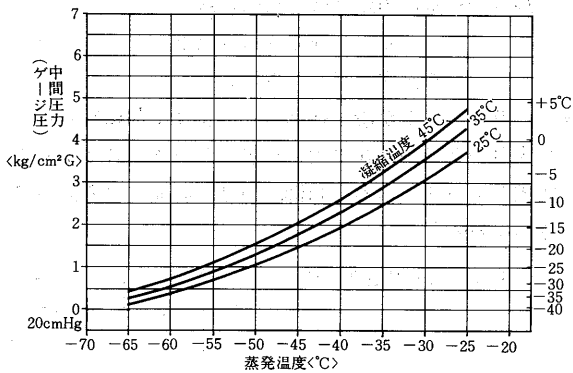
$$\text{冷媒充填量} = \text{適正冷媒充填量} \times \text{最少必要冷媒量} \times (1.05 \sim 1.10)$$

(チ) クランクケースの油溜部は中間圧

クランクケースの油溜部は、中間圧になっています。中間圧は冷凍機付属の中間圧計で確認できますが、次の値にほぼ近ければ異常ありません。また、サクシオンアキュムレータの油戻し管をクランクケース油溜部に返しても中間圧のため油は戻りません。サクシオンアキュムレータより下流の吸入配管の途中につけてください。

S7W-55UPG～S7W-110UPGの中間圧力

高段吸入ガス温度＝中間圧力飽和温度＋8 deg  
 低段吸入ガス温度＝－40℃<蒸発温度が－48℃以下のとき  
 蒸発温度＋8 deg<蒸発温度が－48℃より高いとき



(リ) 中間膨張弁用電磁弁

中間膨張弁用電磁弁は、圧縮機が運転されている時のみ通電される回路となっています。(詳細はP 266を参照のこと)

(b) 据付基礎の大きさならびに寸法表

項目	基礎ボルト位置		基礎ボルト 寸法<mm>	機械重量 <kg>
	長さ<mm>	幅<mm>		
形名				
S7W-55UPG	720	280	12	350
S7W-75UPG	905	360	16	460
S7W-110UPG	905	360	16	475

項目	基礎の大きさ		コンクリート	
	長さ×幅×高さ<mm>	重量<kg>	容積<m³>	
形名				
S7W-55UPG	1470×600×500	1050	0.44	
S7W-75UPG	1470×600×645	1360	0.567	
S7W-110UPG	1470×600×645	1360	0.567	

(c) 使用限界

二段圧縮式冷凍機をご使用戴くに当って、次のような使用限界があります。

(イ) 蒸発温度<凝縮温度35℃基準>

－25～－65℃ S7W-55UPG, S7W-75UPG, S7W-110UPG

(ロ) 凝縮温度

凝縮温度は安定時で25～45℃

(ハ) 周囲温度

使用周囲温度は＋5～＋35℃

(但し加熱ヒータ挿入、連続通水などの凍結防止対策の場合－5～＋35℃です)

(ニ) 過熱度

吸入ガスの過熱度はクランク室底部温度69℃～70℃、冷媒の吐出ガス温度125℃を越えないように膨張弁(中間膨張弁を含む)を調整するとともに吸入配管の断熱を実施してください。また

吐出温度開閉器は、吐出ガス温度を検知して130℃になれば作動して圧縮機を停止します。

(ホ) 電源電圧(電源の定格は200V 50/60Hz, 220V 60Hzです)

圧縮機始動時 180V以上  
 圧縮機運転時 200V±20V以内(60Hz基準)  
 相間不平衡電圧 相間アンバランスは2%以下。  
 圧縮機運転時200V±20Vの下限すなわち180V～190V付近で運転されるのは避けてください。電流が増加し、経済的に不利だけでなく油温、吐出ガス温度上昇などの悪影響をうけます。

(2) SLU・SFUシリーズ

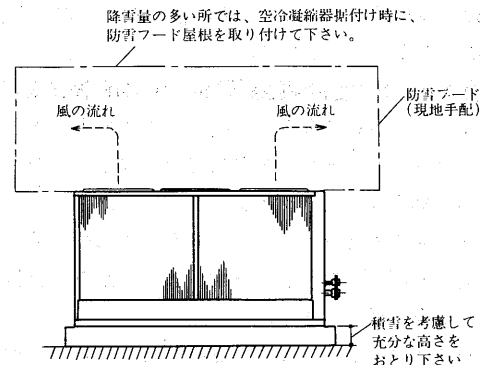
(a) 据付工事

(イ) 搬入

- ① ユニットの下枠<そり>は搬入が完了するまで取外さないでください。
- ② 吊り上げる時は架台の吊り手を利用下さい。  
 吊り上げは慎重に行ない、配管等を傷つけないようにし、もしロープがこれらに当たるときは適当な張棒を入れてください。

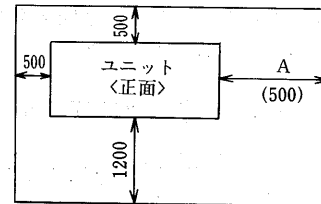
(ロ) 据付

- ① ユニットの基礎はコンクリートまたは鋼製とし、水平度は3/1000以内してください。
- ② 基礎はユニットの運転重量に十分耐えるものであること。
- ③ 降雪対策<空冷凝縮器>



(ハ) 据付スペース

① ユニット

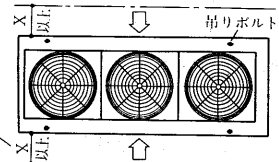


形名	A (mm)
SLU-25F～60F	1700
SLU-80F～90F	1900
SLU-100E～180E	2800
SLU-240E～270E	3100
SFU-25F～270E	500

Aは、凝縮器冷却管の清掃あるいは排出スペース

② RMA形空冷凝縮器

	X
RMA-15・20・25・30・40D	0.9m
RMA-50・60D	1.2m



ユニットの周囲には、据付・保守・点検および風の吸込スペースとして、少なくともX以上確保してください。

(b) 配管工事

ユニット据付完了後低圧側の配管を行います。ユニットには工場発送の際防錆のためほぼ大気圧の窒素ガスが封入してありますので配管工事中もなるべく放出しないようにしてください。配管作業は圧縮機の生命です。下記の点に十分注意してください。

(イ) 冷媒配管

- ① 配管内面は酸洗してください。

コンデンシングユニット<二段圧縮式>

- ②管内をボロ布にて掃除することは絶対さけてください。
- ③配管は水分に注意してください。〈水分の多い場所に置かないこと〉
- ④吸入側配管は油戻りを良くするため幾分傾斜をつけ油が溜らないよう配管してください。
- ⑤機器類の連絡配管は出来るだけ短くしてください。
- ⑥湾曲部は出来るだけ少く且つ曲りを大きくしてください。
- ⑦熱に起因する管の伸縮に適應するように配管してください。
- ⑧配管途中には高低の変化を成るべくさけてください。
- ⑨配管には適当な箇所支持金具を付け振動を防止してください。

**(ロ) 冷却水配管**

- ①凝縮器の水出入口はめすPTねじです。冷却水は下方より入り、上方から出るように配管します。
- ②冷却水の出入口に温度計を付けておくとサービスの際便利です。また配管には週宜仕切弁を付けて凝縮器だけ切離して水抜きができるようにしておいてください。
- ③清掃時に化学洗浄剤が使えるように凝縮器と仕切弁の間に接続口を付けてください。
- ④冷却水ポンプの振動、騒音が問題になる時はポンプの吸入、吐出管の一部に可撓管を使用してください。
- ⑤冷却水入口配管には清掃可能なストレーナを設けてください。
- ⑥配管には適宜吊具を付けて、凝縮器の接手に無理な荷重がかからないようにしてください。

**(ハ) 冷凍機ユニットと空冷凝縮器間の冷媒配管工事上の注意**

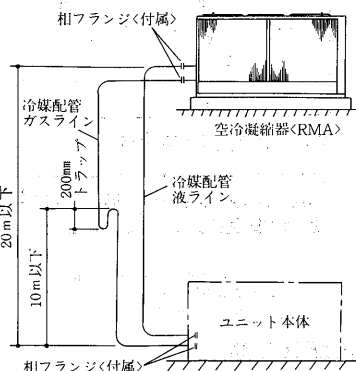
冷媒サイクルにおいて配管の抵抗は冷却の能力に大きく影響します。空冷式ユニットの冷却装置では配管長さ及びヘッドを許容範囲内に抑えないと、次のような不具合が生じます。

- ①配管が長すぎるとフラッシュガスが発生しやすくなり、充分な機能を発揮できなくなります。また、配線の抵抗が大きくなり、能力が低下します。  
配管長さは最小限となるよう施行してください。配管相当長さで35m以内としてください。〈片道〉
- ②ヘッドが高すぎると配管中に冷凍機油がたまる恐れがあります。ヘッドは20m以内に抑えてください。また、下図を参考にヘッド10m以下に1カ所トラップを設けてください。

**③ 配管サイズ**

材料はJIS H 3300による銅管を使用してください。

- ④配管施工の際、ゴミが配管内部に入らないよう注意ください。
- ⑤パイプの使用にあたって
  - 傷ついたパイプ、汚れたパイプは使用しないでください。パイプは酸洗した物を使用し、ロー付した配管は乾燥窒素等でブローし内部のゴミを除去してください。
  - 配管中には絶対に水が入らないようにしてください。



**⑥ 漏れ試験**

配管工事後、各部からの漏れがないことを確認してください。

〈試験圧力：23kg/cm<sup>2</sup>G〉

- ⑦冷媒配管には断熱を施工ください。〈ガス、液配管共〉  
目安としてグラスウールを使用した場合、25mm厚みの物を用意ください。  
この断熱を施工しないと下記問題が発生します。  
●外気温の影響により液冷媒がフラッシュ化して圧力降下する恐れがあります。

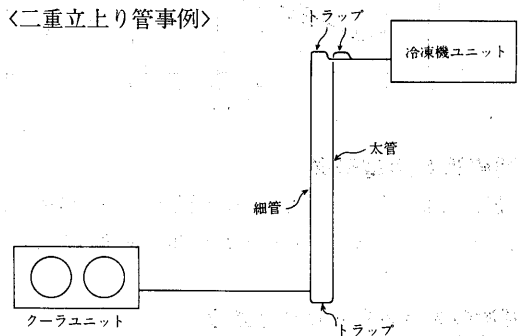
**(ニ) 冷媒吸入配管**

吸入配管は油戻りが確実にされるガス流速を確保する事が重要です。しかしガス流速を確保するために過剰に吸入配管を細くしますと配管内での圧力損失が大きくなり効率が悪くなります。

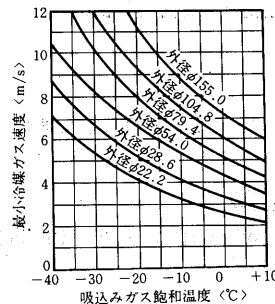
最少負荷時に横走り管で3.5m/s以上  
立上り管で6m/s以上  
を確保してください。

- クーラユニットが冷凍機ユニットより下部に有る場合  
最大負荷と最小負荷に大きな差異が有る場合2重立ち上り管を構成して下さい。〈容量制御、凍結、着霜による能力ダウンの大きい機械〉

〈二重立ち上り管事例〉



- 大管と細管の合計断面積は単管の断面積と同一とする。
- オイルトラップはできるだけ小さくしてください。オイルトラップが長いとクランクケースの油面変動巾が大きくなります。
- 2台以上の冷却器の吸入配管に接続する場合は必ず主吸入配管の上部へ接続してください。



R22の最小油上り可能吸込み管立上り管内ガス速度

**横走り配管**

- 横走り配管は全て、1/200～1/250の下り勾配にしてください。  
(大きなトラップ等があると、軽負荷時や停止中に油や液冷媒が溜って始動時に液圧縮の原因となります。)  
立上り管から吸込み水平管に移るその水平管は圧縮機に向って少し傾斜させておけば管内流速がおそくとも油は圧縮機にもどります。この途中に液分離器があるときはここから油と液が同時に圧縮機にもどるくふうが必要です。圧縮機を止めている

ときに蒸発器の液冷媒が吸込み管に流れ込まないためのくふうが必要です。それぞれの位置よっての配管を下図に示します。

①は蒸発器が圧縮機の上にあるとき。吸込み管は蒸発器より立ちあげる。

②は蒸発器が圧縮機の下にあるとき。

③は多蒸発器が圧縮機の上で違う階にあるとき。

④は多蒸発器が圧縮機の下で違う階にあるとき。

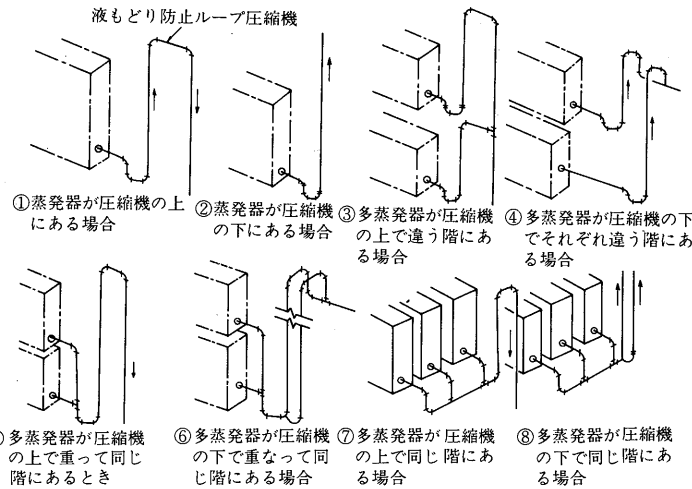
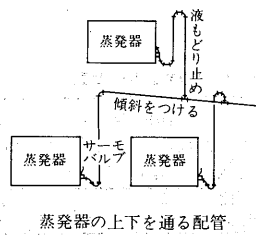
⑤は多蒸発器が圧縮機の上で重なって同じ階にあるとき。

⑥は多蒸発器が圧縮機の下で重なって同じ階にあるとき。

⑦は多蒸発器が圧縮機の上で同じ階にあるとき。

⑧は多蒸発器が圧縮機の下で同じ階にあるとき。

液電磁弁がそれぞれついているときは③の方法でもよい。また⑤でもよい。別々の立上り管を用いられないときは、⑥による。



＜出典 冷凍空調便覧＞

**(ホ)主液管の断熱**

液出口配管は、サブクーラにより周囲空気温度より相当低く過冷却されていますので、必ず断熱してください。

断熱材厚みはグラスウール保温板相当で25～50mm程度を用意ください。(使用条件により断熱材厚みは多少異なります。)

**(ヘ)電熱器(クランクケースヒータ)により始動前必ず連続24時間以上加熱**

クランクケース油面が覗き窓の半分以上あり、かつ圧縮機の油フォーミング防止用の電熱器(クランクケース)は、試運転あるいは長期間停止後は、始動前連続24時間以上通電してください。

**(セ)電気工事**

**(イ)主電源接続**

- 主電圧変動は名板値の±10%以内、または相間または電圧のアンバランスは3%以内であることを確認してください。

**(ロ)制御回路接続**

- 冷却水ポンプのインターロックとして断水開閉器の接点をつなぎ込んでください。
- 電熱器(クランクケース)回路はシーズン中、常に通電する必要がありますので夜間等主電源を切る恐れのある場合はヒータ回路だけ主電源とは別の電源からとるようにしてください。
- ユニットは必ずアースしてください。

**(ハ)配線チェック**

下記項目をチェックしてください。

- 電線サイズ、遮断器サイズは適当か。
- 電気工事は規格を満足しているか。
- 結線に誤りはないか。
- インターロックは正しく動作するか。
- コンタクトの各接点は均一に当たっているか。動作は確実か。

**(ニ)使用限界**

**(イ)圧縮機**

- 吐出温度 130℃以下
- 蒸発温度 表-1 参照
- 凝縮温度 48℃以下
- 中間圧 7kg/cm<sup>2</sup>以下 中間圧が7kg/cm<sup>2</sup>を超えるような場合は、低段側気筒をアンロードして中間圧を下げる必要があります。
- 圧縮比 低段側 10以下 高段側 10以下

表-1 使用限界<蒸発温度>

冷媒	機種	使用範囲
R22	SLU-25~270	-25℃~-65℃
R502	SLU-25~270	-30℃~-70℃

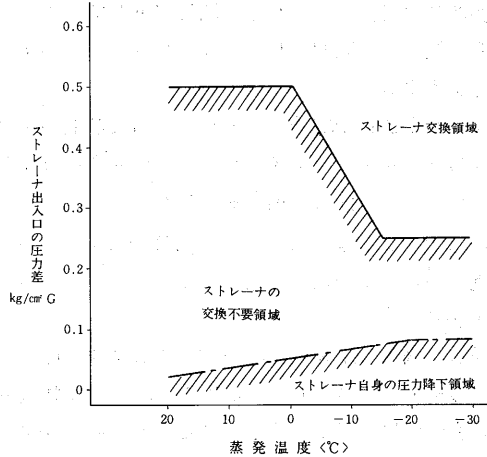
- (1)蒸発温度-50℃以下で使用する場合は特殊仕様となりますのであらかじめ最寄りの営業所へ御連絡下さい。
- (2)蒸発温度-50℃以下で使用する場合はR502を推奨します。

**(ロ)サクシヨンストレーナ<濾紙フィルタ>**

下図範囲内

**(ハ)設置場所および周囲温度**

- 圧縮ユニット : 屋内-5～+35℃ (SLU凍結防止処理の場合)
- リモートコンデンサ : 屋外-40～+40℃



**(エ)その他(特別注意事項)**

**(イ)冷凍装置の漏れ試験**

工場にて製作した部分については圧縮機、容器の耐圧・気密試験はもちろん冷媒配管の気密試験も完了していますので現地にて連結した冷媒配管についてのみ気密試験を実施ください。冷凍保安規則による最小試験圧力と工場実施試験圧力は表-2の通りです。

試験に使用するガスは極力乾燥窒素ガス(通常ボンベ入り150気圧のもの)を用いてください。空気圧縮機を使用する際は配管系統に水分が浸入しないよう必ずドライヤを通してから使用のこと。

コンデンシングユニット<二段圧縮式>

その他可燃性ガス、毒性ガス等は冷凍保安規則により使用を禁止されています。

**(ロ)真空引き**

もれが全然ないことがわかったら真空引きを行います。真空度758mmHgまで引いたら更に1～3時間真空ポンプを運転しその後真空放置試験を行います。

真空の状態ですくとも10時間<通常24時間>放置し、放置後の真空度低下が5mmHg以内であることを確認します。

真空度低下が5mmHgより大きい場合は装置内にまだ水分が残っているわけなので更に真空引きを行う必要があります。

真空引きは真空ポンプを使用し圧縮機での真空引きはしないでください。

運転中は下記に注意のこと。

- (イ)吐出部温度 通常 120℃以下
- (ロ)油温<クランク室> 通常 50℃以下
- (ハ)油圧は油圧通常クランク室圧+1.5～6kg/cm<sup>2</sup>位

**(ニ)冷媒チャージ**

冷媒チャージに際してはチャージ量の過不足に注意してください。オーバチャージの場合は高圧が高く吐出温度が低く、また不足チャージの場合は低圧が低く、スーパーヒートが大きくなります。いずれも圧縮機にとって悪い条件です。

**(三)装置内の清掃**

冷媒を入れて運転を始めたらず装置内のごみを取除くことに専念してください。

ごみが冷凍機の大敵であることは今更いうまでもありませんが、試運転時のごみの処理いかんがその後の冷凍機の好・不調を決定します。

ごみ取りは次のようにして行います。

- (イ)運転開始2時間後にサクシヨンストレーナおよび油の汚れを点検し、必要あれば交換する。ただし油は交換して下さい。
- (ロ)更に5時間運転したら同様にサクシヨンストレーナの汚れを点検し、油を交換する。
- (ハ)以後12時間後および24時間後にストレーナおよび油の汚れを点検し、必要あればサクシヨンストレーナ及び油を交換する。少なくとも据付後1カ月間は点検を続けてください。
- (ニ)4)～(c)項によりサクシヨンストレーナ前後の差圧を測定し、交換基準に近づいたら早めに交換します。

**(ホ)液バック防止**

低圧<蒸発器>側から圧縮機への液バックも是非さげねばなりません。冷媒チャージ量が適正であること、および膨張弁がすべての負荷変動に対して正しく追従することが液バックしないための条件です。低温での安定運転をはかるためサクシヨンアキュムレータ及びサクシヨンラインに熱交換器を取りつけることをおすすめします。

停止時は再起動時の液バック防止のため、必ずポンプダウンを実施下さい。(標準回路に組込済)

表-2 試験圧力一覧表

<単位kg/cm<sup>2</sup>>

	耐圧試験圧力		気密試験圧力		気密試験圧力 (冷媒配管)		設計圧力
	法定圧力 ※1	実施圧力	法定圧力 ※2	実施圧力	法定圧力 ※2	実施圧力	
高圧側	33	40	22	27	22	23	22
低圧側	19.5	21	13	15	13	14	13

注：低段吐出から高段吸込に至る中間圧力は低圧として試験している。

※1 設計圧力の1.5倍の圧力以上の圧力

※2 設計圧力の圧力以上の圧力

**(ハ)膨張弁の選定**

吸込弁の操作等を行なわない自動運転方式では、過負荷防止のため、吸入圧力調整弁またはMOP付(1kg/cm<sup>2</sup>)の膨張弁を選定下さい。