

11 低温用パッケージエアコン〈仕様〉

(1)GT-Lシリーズ

項目		形名	GT-50G ₂ L	GT-80G ₂ L	GT-100G ₂ L	GT-150G ₂ L	
標準性能※1	定格冷却能力	kcal/h	9,000/10,000	12,000/13,000	17,000/18,000	24,000/26,000	
	定格電源		三相 200V 50/60Hz				
	定格消費電力	kW	5.0/6.2	9.5/10.5	10.0/11.5	18/20	
	運転電流	A	18/20	32/34	36/37	61/65	
	運転力率	%	85/90	85/90	80/90	85/89	
	始動電流	A	115/105	147/138	174/151	147/138	
	除湿量	ℓ/h	5.0/5.6	5.9/6.4	9.5/10.0	12.8/14.0	
外形寸法	装	パールホワイト前面〈N8〉, オリーブグレー側面〈2.5Y 6/2〉					
外形寸法	高さ	mm	1,730	2,397	2,383	2,340	
	幅	mm	1,130	1,195	1,330	1,730	
	奥行	mm	565	650		812	
	分割可能寸法	mm	1,195+535	1,420+977	1,423+960	1,470+870	
圧縮機	形式 × 個数		全密閉 × 1			全密閉 × 2	
	称呼出力	kW	3.75	5.5	7.5	5.5 × 2	
	消費電力	kW	3.55/4.55	5.7/6.8	7.25/8.45	11.35/13.8	
	運転電流	A	12.5/14	20.5/22	24/25	41/43	
	力率	%	82/94	81/91	87/98	80/93	
	始動電流	A	115/105	147/138	174/151	147/138	
	押し の け 量	m ³ /h	17.5/20.5	25.9/30.4	32.4/38.0	25.9 × 2/30.4 × 2	
	1日の冷凍能力	法定トン	2.06/2.41	3.05/3.58	3.81/4.47	3.05 × 2/3.58 × 2	
	電熱器〈クランクケース〉	W × 個	50			60	50 × 2
冷凍機油	ℓ	スニソ 3 G 2.2	スニソ 3 G 3.0	スニソ 3 G 4.5	スニソ 3 G 3.0 × 2		
冷媒	種類	kg	R22 3.5	R22 4.5	R22 7.0	R22 4.5 × 2	
	制御方式		サブクーリングコントロールバルブ				
凝縮器	形式 × 個数		二重管 × 1			二重管 × 2	
	冷却水回路数		2	4		4 × 2	
冷却器	形式		クロスフィン				
	列数 × 段数		5 × 16	5 × 23	6 × 23	6 × 14 × 2	
	フィンピッチ	mm	2.11				
送風機	形式 × 個数		両吸込シロッコファン			両吸込シロッコファン × 2	
	風量	m ³ /min	80	115	160	210	
	機外静風圧	mmAq	静風圧部品表を参照下さい。				
	電動機出力	kW	1.5	3.7	5.5	5.5	
エアーフィルター		サラシハニカム織					
温度調節器		—					
冷却水※2	水量	32°C入	m ³ /h	2.7/3.0	4.1/4.5	5.3/5.7	7.8/8.5
		18°C入	m ³ /h	0.8/0.9	1.2/1.3	1.5/1.65	2.3/2.5
	水頭損失	32°C入	mAq	5.0/7.0	3.5/4.0	5.3/6.2	3.1/3.7
		18°C入	mAq	0.5/0.5	0.3/0.4	0.5/0.6	0.5/0.6
配管寸法	冷却水	入口ガス管	B〈A〉	1 B 〈25A〉			1½ B 〈40A〉
		出口ガス管	B〈A〉	1 B 〈25A〉			1½ B 〈40A〉
	冷却器室ドレン管	B〈A〉	1 B 〈25A〉				
	機械室ドレン管	B〈A〉	1 B 〈25A〉				
保護装置	圧力開閉器	kg/cm ²	高圧側22カットアウト・低圧側1.7カットアウト				
	溶栓		75°C				
	圧縮機保護		熱動温度開閉器・過電流継電器				
	送風機保護		熱動過電流継電器				
高圧ガス取締法区分		不 要					
冷凍保安責任者の選任		不 要					
製品重量	kg	275	370	520	700		

注※1.冷却能力は吸入空気条件 10°C, 80%, 冷却水温度 入口 24°C, 出口 35°C で運転した場合の値を示す。
 ※2.この冷却水温度・水量での能力は、能力線図より算出して下さい。

(2)PW-Lシリーズ

項目		形名	PW-20D-L	PW-30E-L	PW-50E-L		
標準性能※1	定格冷房能力	kcal/h	45,000/50,000	64,500/73,400	104,000/117,000		
	定格電源		三相 200V 50Hz/60Hz				
	定格消費電力	kW	23/26	29.2/33.2	44.4/52.9		
	運転電流	A	83/87	101.5/107	158.4/171.0		
	運転力率	%	80/86	83.0/89.6	80.9/89.3		
	始動電流	A	215/195	259/225	349/291		
外装	〈マンセル記号〉		前面5Y8/1 側面N2	マンセルN8.5 マンセル2.5Y6/2			
外形寸法	高さ	mm	1,880				
	幅	mm	1,920	1,990	2,860		
	奥行	mm	1,250	1,456	1,590		
	分割可能寸法	mm	—				
圧縮機	形式 × 台数		全密閉×2	半密閉×1			
	始動方式		直入順次始動	人-△			
	称呼出力	kW	7.5×2	22	37		
	容量制御	%	100-50-0	100-75-50-0			
	1日の冷凍能力	法定トン	3.8×2/4.5×2	10.5/12.7	16.3/19.7		
	電熱器〈クランクケース〉	W	72×2	180	180		
冷凍機油	種類	ℓ	スニソ3GS 4.5×2	スニソ4GS 6.0	スニソ4GS 6.0		
	制御方式	kg	R22 5.0×2	R22×18	R22×28		
凝縮器	形式 × 個数		シェルアンドチューブ式×2	シェル・アンド・チューブ×1			
	冷却水回路数		2パス				
冷却器	形式		プレートフィン				
送風機	形式 × 個数		シロッコファン×1	シロッコファン×2	シロッコファン×3		
	標準風量	m³/min	300	450	650		
	標準機外静圧	mmAq	25				
	標準電動機出力	kW	7.5	11	15		
断熱材	〈送風機室内〉		グラスウール				
エアフィルター			ポリプロピレンハニカム織				
運転調整装置	温度調節器		付属しません				
	圧力計		付属				
	操作スイッチ		ロータリー式				
	表示灯		電源〈白〉 異常〈橙〉				
冷却水	30℃入口	水	量	m³/h	13.5/15	16.2/18.8	26.0/30.0
		水頭損失	mAq	1.6/2.0	2.4/3.1	3.3/4.1	
配管寸法	冷却水	入口	B〈A〉	2½B〈65A〉	3B〈80A〉	4B〈100A〉	
		出口	B〈A〉	2½B〈66A〉	3B〈80A〉	4B〈100A〉	
	機械室ドレン管	B〈A〉		1¼B〈32A〉	1¼B〈32A〉×2		
	送風機室ドレン管	B〈A〉		1¼B〈32A〉			
保護装置	圧力開閉器	kg/cm²	高圧側23kg/cm²G 低圧側2.0kg/G	22〈手動復帰〉/2.0〈自動復帰〉			
	溶栓口径〈溶解温度〉		φ7.5〈75°C〉		安全弁付		
	圧縮機保護		熱動温度開閉器 過電流継電器	過電流継電器・巻線保護サーモ・吐出ガス温度サーモ・油圧開閉器			
	送風機保護		熱動過電流継電器				
高圧ガス取締法区分			不要				
冷凍保安責任者の選任			不要				
製品重量	kg	750	1,150	1,810			
型式認可							
電気工事	主電源電線太さ	mm²	38	60	155		
	開閉器容量	A	200	300	400		
	接地線太さ	mm²	22				

注 ※1.標準能力は空気温度DB15℃ WB12℃ 冷却水温度入口30℃、出口35℃にて運転した場合を示します。
トランスなどの電気設備を選定される場合、電流値は表の1.2倍を目安としてください。〈内線規定305-1〉

低温用パッケージエアコン