

三菱電機株式会社

|         |       |         |   |  |  |
|---------|-------|---------|---|--|--|
| 冷電技術ノート | 作成 富高 | 00-3-22 | A |  |  |
|         | 検認 山田 |         |   |  |  |

J R A 耐 塩 害 仕 様

適用: この仕様書は、次の環境条件にチリングユニットを据付ける場合に適用します。

|       | 適用                                          | 目的                                     | 仕様名           |
|-------|---------------------------------------------|----------------------------------------|---------------|
| 耐塩害仕様 | 潮風には当たらないが若干その雰囲気にあるような場所。                  | 1. 外装パネル部の防錆力強化                        | JRA<br>耐塩害仕様  |
|       | 潮風の影響を受ける場所。<br>但し塩分を含んだ水が直接機器にはかからないものとする。 | 1. 外装パネル部の防錆力強化<br>2. 強度メンバー構造部材の防錆力強化 | JRA<br>耐重塩害仕様 |

-留意事項-

耐塩害仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、チリングユニットの設置やメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

1. 据付時・メンテナンス時についた傷は、修復をしてください。
2. 機器の状態を定期的に点検してください。  
(必要に応じて再防錆処置や、部品交換等を実施してください。)

仕様一覧

| 機種                    | 部品番号     | 部品名                   | 素材                               | 仕様 |     |                            | 表面処理              |
|-----------------------|----------|-----------------------|----------------------------------|----|-----|----------------------------|-------------------|
|                       |          |                       |                                  | 標準 | 耐塩害 | 耐重塩害                       |                   |
| CAH-<br>J630-<br>750C | 1        | ベース                   | 耐食性アルミ・亜鉛合金鋼板                    | ○  | ○   |                            | 素地のまま             |
|                       |          |                       | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | エポキシ樹脂塗装④         |
|                       |          |                       | 溶融亜鉛合金メッキ鋼板                      | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装②       |
|                       |          |                       | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装③       |
| CA-<br>J630-<br>750C  | 2        | パネル                   | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | 素地のまま             |
|                       |          |                       | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装②       |
| CA-<br>J630-<br>750C  | 3        | マエイタ<br>ウシロイタ         | 溶融亜鉛合金メッキ鋼板                      | ○  | ○   |                            | 素地のまま             |
|                       |          |                       | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装③       |
|                       | 4        | 羽根・ファンケーシング           | 樹脂                               | ○  | ○   | ○                          | 素地のまま             |
|                       |          |                       | フレーム: ALダイキャスト又は鋼板<br>シャフト: S35C | ○  | ○   |                            | 素地のまま             |
|                       | 5        | モータ                   | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | シャフト: 防錆着色クリアブル処理 |
|                       |          |                       | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装②       |
|                       | 6        | ハシラ                   | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板                     | ○  |     | ○                          | ポリエステル粉体塗装③       |
|                       |          |                       | アルミニウム板                          | ○  |     |                            | 素地のまま             |
|                       | 7        | 空気側熱交換器<br>(ヘッドUベンド含) | アルミニウム板                          | ○  |     | ○                          | アミアルキド樹脂塗装①       |
|                       |          |                       | 銀リン銅ロー                           | ○  | ○   | ○                          | 素地のまま             |
|                       | 8        | 配管ロー付部                | 銀リン銅ロー                           | ○  | ○   | ○                          | 素地のまま             |
|                       | 9        | フィンガード                | 鉄線                               | ○  | ○   | ○                          | ポリエチレンコーティング      |
| 10                    | 制御盤      | 溶融亜鉛メッキ鋼板             | ○                                | ○  |     | 素地のまま                      |                   |
|                       |          | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板          |                                  |    | ○   | ポリエステル粉体塗装③                |                   |
|                       |          |                       | ○                                | ○  | ○   | プリント基板 フッ素樹脂コーティング(重ね塗り)処理 |                   |
| 11                    | ネジ(外装のみ) | 軟鋼線材                  | ○                                | ○  | ○   | 亜鉛ニッケル合金メッキタクロ処理           |                   |
| 12                    | 送風機台     | 炭素鋼鋼管                 | ○                                |    |     | カチオン電着塗装                   |                   |
|                       |          |                       |                                  | ○  | ○   | ○                          | 亜鉛メッキ後、カチオン電着塗装   |

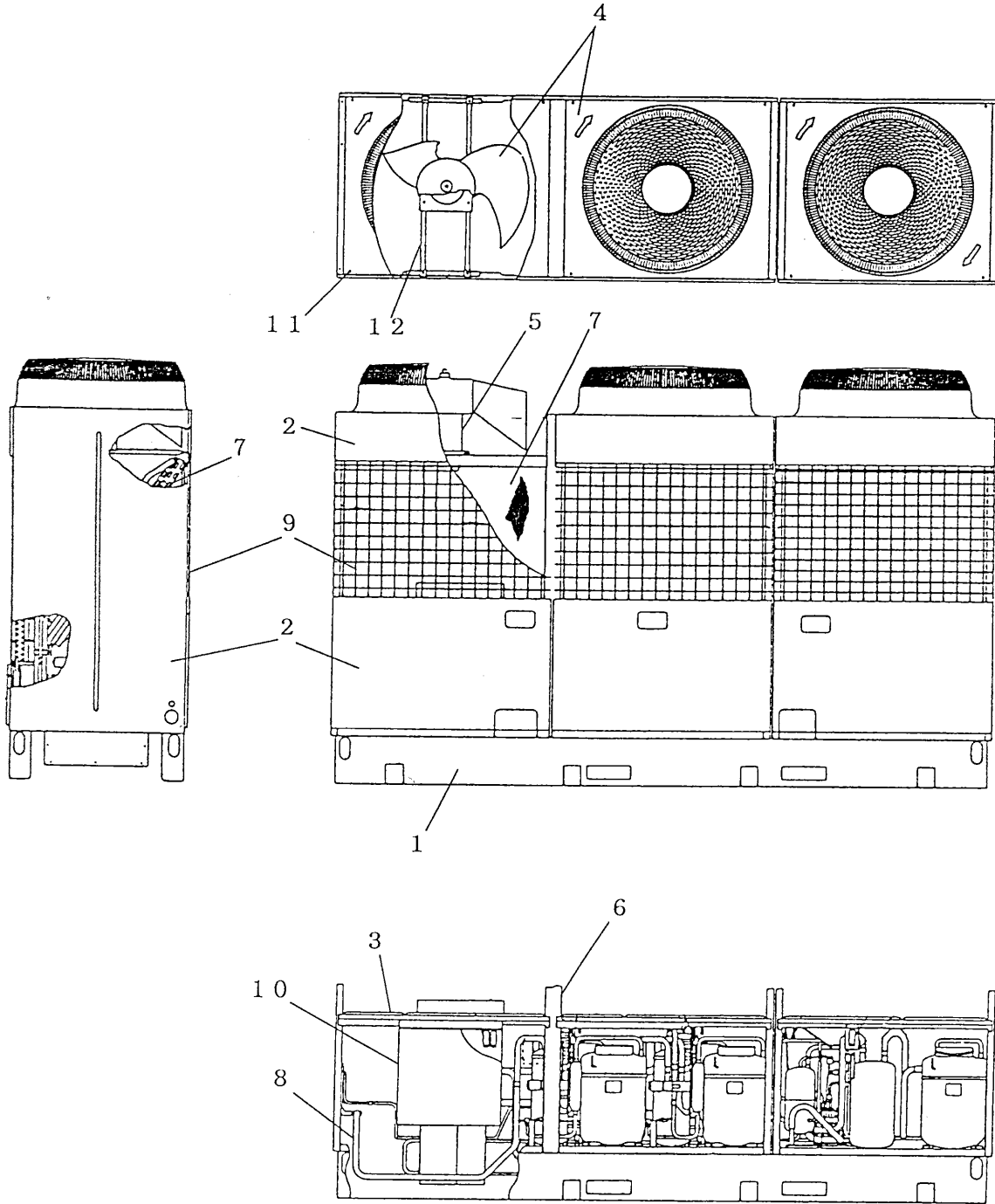
- ①水性加熱乾燥形アミアルキド樹脂2回塗り
- ②外面粉体塗装
- ③全面粉体塗装
- ④耐食性アルミ・亜鉛合金鋼板のエッジ部及び、その他は全面塗装

WYN57-685-A

取扱

三菱電機株式会社

|  |    |    |  |  |  |  |  |  |
|--|----|----|--|--|--|--|--|--|
|  | 作成 | 改定 |  |  |  |  |  |  |
|  | 検認 |    |  |  |  |  |  |  |



WYN57-685-A