

| | | |
|-----------------------------|-------|-----------|
| 空 冷 式 チ リ ン グ ユ ニ ッ ト 仕 様 書 | 仕様書番号 | WYN57-810 |
|-----------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|--------|---|------|-----------------|
| ご使用先 | 殿 | 記 号 | |
| ご注文先 | 殿 | 電 源 | 三相 200V 50/60Hz |
| 弊社工事番号 | | 始動方式 | 直入 |

| | | | | | |
|-----|----------|----------|-----------|-----|--|
| 形 名 | CA-P190B | 法定冷凍トン/台 | 2.33/2.77 | 台 数 | |
|-----|----------|----------|-----------|-----|--|

| | | 50Hz | 60Hz |
|---------|-------------------|---------|------|
| 冷却能力 | kW | 17.0 | 19.0 |
| 冷水入口 | °C | 12 | 12 |
| 冷水出口 | °C | 7 | 7 |
| 冷水量 | m ³ /h | 2.92 | 3.27 |
| 水压損失 | kPa | 23 | 29 |
| 消費電力 | kW | 6.75 | 8.45 |
| 運転電流 | A | 23.0 | 26.2 |
| 力率 | % | 85 | 93 |
| 外 気 条 件 | | DB=35°C | |

圧縮機 5.5kW(全密閉形)
 送風機 0.38kW
 水側熱交換器 プレート式(SUS316銅ブレージング)
 空気側熱交換器 プレートフィンチューブ式
 冷媒制御 電子式膨張弁
 冷 媒 R407C
 冷凍機油 DAPHNE FVC68D(エーテル油 チャージ済)
 クランクケースヒータ 45W
 容量制御 内部サーモ制御時 0-100%
 外部サーモ制御時 0-100%
 水温制御※1 出口制御 5~15±1°C切
 (内部サーモ 制御時) 入口制御 8~18±1°C切
 安全装置 高圧圧力開閉器、低圧圧力開閉器、
 過電流継電器、凍結センサ、
 吐出ガス温度センサ、巻線保護サーモ(送風機)
 付属品 Y形ストレーナ(青銅製、16メッシュ相当) 1個

塗装色 マンセル 5Y 8/1近似色
 始動電流 210/190 A
 騒音※2 56/57 dB(A)
 製品質量 217 kg
 運転質量 218 kg

使用範囲

| | | |
|---------|-----|-----------------------|
| 外気温度 | °C | -5~43 |
| 出口水温 | °C | 5~15 |
| 水出入口温度差 | °C | 3~8 |
| 水量 | 最大 | m ³ /h 9.1 |
| | 最小 | m ³ /h 2.6 |
| 最小保有水量 | l | 145 |
| 水压 | MPa | 1.0以下 |
| 水質 | | JRA GL-02-1994 水質基準内 |

※1 公差は温度調節器の作動公差(切値)を示すもので水温制御幅を示すものではありません。
 ※2 騒音はユニット正面から1m離れて、1.5m高さで測定した値で無響音室基準です。
 反響音の影響を受ける据付状態ではこの値より3~5dB高くなります。

| | | | |
|-------|------------|------|---|
| 標準外仕様 | ●JRA耐重塩害仕様 | 添付図面 | 外形図 W644812 接続図 W644868 JRA耐塩害仕様説明書 WYN57-805 |
|-------|------------|------|---|

除外工事 据え付け、基礎工事、給排水工事、電気接続工事、電源開閉器、ポンプ組込、
 止弁(冷温水用)その他本仕様書に明示なき事項。

工事上の依頼事項 本機直前入口側水配管に付属ストレーナを取付けてください。



安全に関するご注意

- ① 冷温水に水以外の熱媒を使用しないでください。火災や爆発の原因となることがあります。
- ② 次の環境で使用しないで下さい。感電や火災の原因となることがあります。
 ●引火性、可燃性ガスの雰囲気 ●揮発性ガスの雰囲気 ●腐食性ガスの雰囲気 ●潮風の直接当たる場所
- ③ 冷温水は飲用・食品製造用には直接使用しないでください。健康を害する可能性があります。
 ご使用前に、「取扱説明書」「工事説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

| | | |
|----|----|--------|
| 改定 | 作成 | 02-3-6 |
| | 検認 | |

三菱電機株式会社

| | | | | | |
|---------|----|----|---|--------|--------|
| 冷電技術ノート | 作成 | 富高 | A | 富高、今西 | 02-5-2 |
| | 検認 | 今西 | | 02-3-6 | |

J R A 耐 塩 害 仕 様

適用: この仕様書は、次の環境条件にチリングユニットを据付ける場合に適用します。

| | 適用 | 目的 | 仕様名 |
|-------|---|--|---------------|
| 耐塩害仕様 | 潮風には当たらないが若干その雰囲気に有るような場所。 | 1. 外装パネル部の防錆力強化 | JRA 耐塩害仕様 |
| | 潮風の影響を受ける場所。 但し塩分を含んだ水が直接機器にはかからないものとする。 | 1. 外装パネル部の防錆力強化 2. 強度メンバー構造部材の防錆力強化 | JRA 耐重塩害仕様 |

-留意事項-

耐塩害仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、チリングユニットの設置やメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

1. 据付時・メンテナンス時についた傷は、修復をしてください。
2. 機器の状態を定期的に点検してください。
(必要に応じて再防錆処置や、部品交換等を実施してください。)

仕様一覧

| 機種 | 部品番号 | 部品名 | 素材 | 仕様 | | | 表面処理 |
|---|----------|-----------------------|----------------------------------|----|-----|----------------------------|----------------------------|
| | | | | 標準 | 耐塩害 | 耐重塩害 | |
| CAH- CA- MCA- BAL- P190B P250B | 1 | ベース | 耐食性アルミ・亜鉛合金鋼板 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板 | ○ | | | 素地のまま ポリエステル粉体塗装③ |
| | 2 | パネル | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板 | ○ | | | ポリエステル粉体塗装② ポリエステル粉体塗装③ |
| | | | 溶融亜鉛メッキ鋼板 | ○ | | | ポリエステル塗装④ ポリエステル粉体塗装③ |
| | 3 | マエイタ | 溶融亜鉛メッキ鋼板 | ○ | ○ | | 素地のまま ポリエステル粉体塗装③ |
| | | | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板 | | | ○ | ポリエステル粉体塗装③ |
| | 4 | 羽根・ファンケーシング | 樹脂 | ○ | ○ | ○ | 素地のまま |
| | 5 | モータ | フレーム: ALダイキャスト又は鋼板 シャフト: S35C | ○ | ○ | | 素地のまま シャフト: 防錆着色クリアル処理 |
| | 6 | 空気側熱交換器 (ヘッドUベンド含) | アルミニウム板 | ○ | | | 素地のまま |
| | | | | | ○ | ○ | プレコートフィン(MB18皮膜)① |
| | 7 | 配管ロー付部 | 銀リン銅ロー | ○ | ○ | ○ | 素地のまま |
| | 8 | フィンガード | 鉄線 | ○ | ○ | ○ | ポリエチレンコーティング |
| 9 | 制御盤 | 溶融亜鉛メッキ鋼板 | ○ | ○ | | 素地のまま | |
| | | 合金化溶融亜鉛メッキ鋼板 | | | ○ | ポリエステル粉体塗装③ | |
| | | | ○ | ○ | ○ | プリント基板 フェジールコーティング(重ね塗り)処理 | |
| 10 | ネジ(外装のみ) | 軟鋼線材 | ○ | ○ | ○ | 亜鉛ニッケル合金メッキ処理 | |
| 11 | 送風機台 | 炭素鋼鋼管 | ○ | | | カチオン電着塗装 | |
| | | | | ○ | ○ | 亜鉛メッキ後、カチオン電着塗装 | |

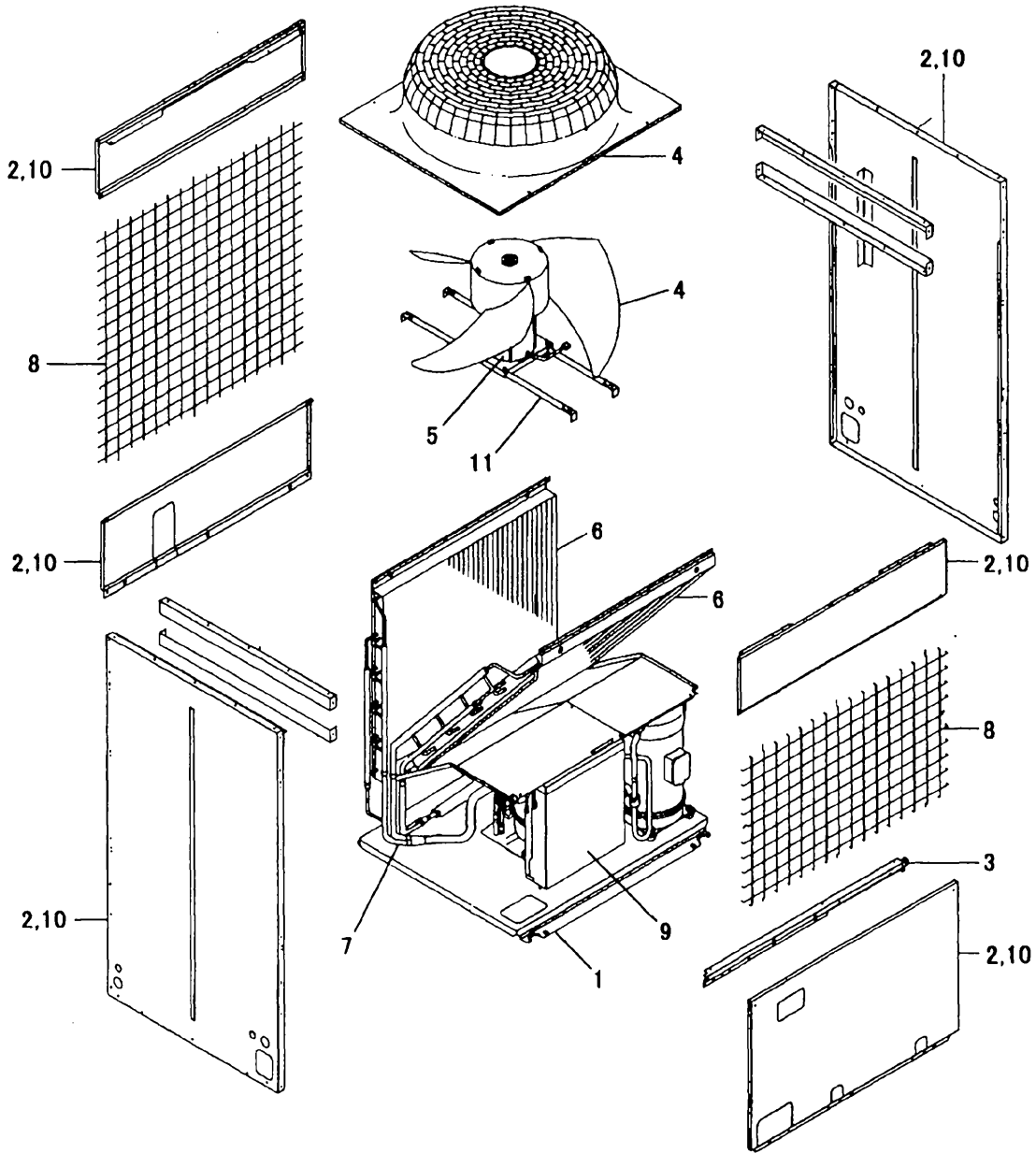
①水和酸化皮膜(下段)、シリケート皮膜(中段)、表面改質剤皮膜(上段)の三重構造皮膜

②外面粉体塗装

③全面粉体塗装

④塗装鋼板

| | | | | | | | | |
|--|----|--|----|--|--|--|--|--|
| | 作成 | | 改定 | | | | | |
| | 検認 | | | | | | | |



| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|