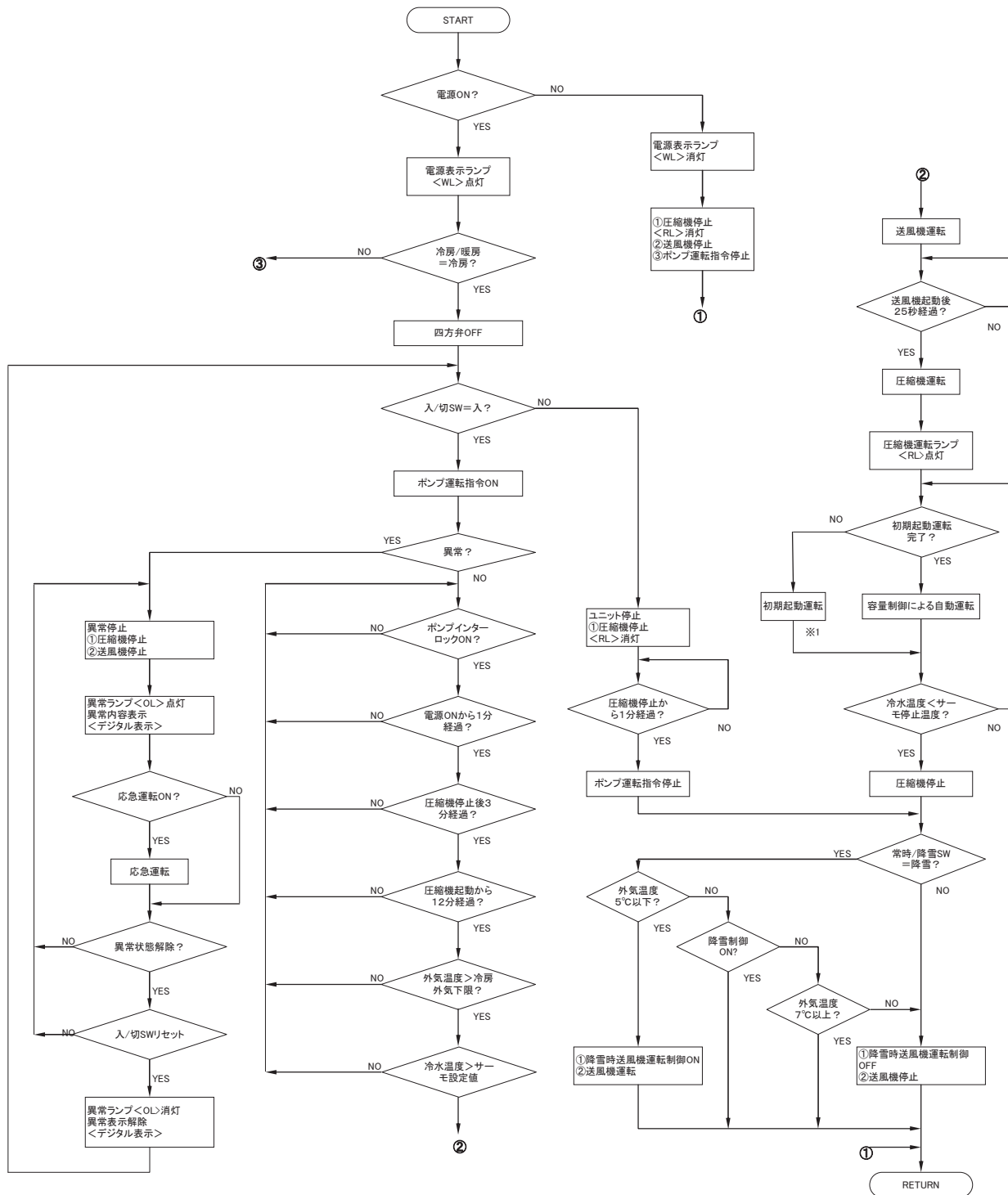


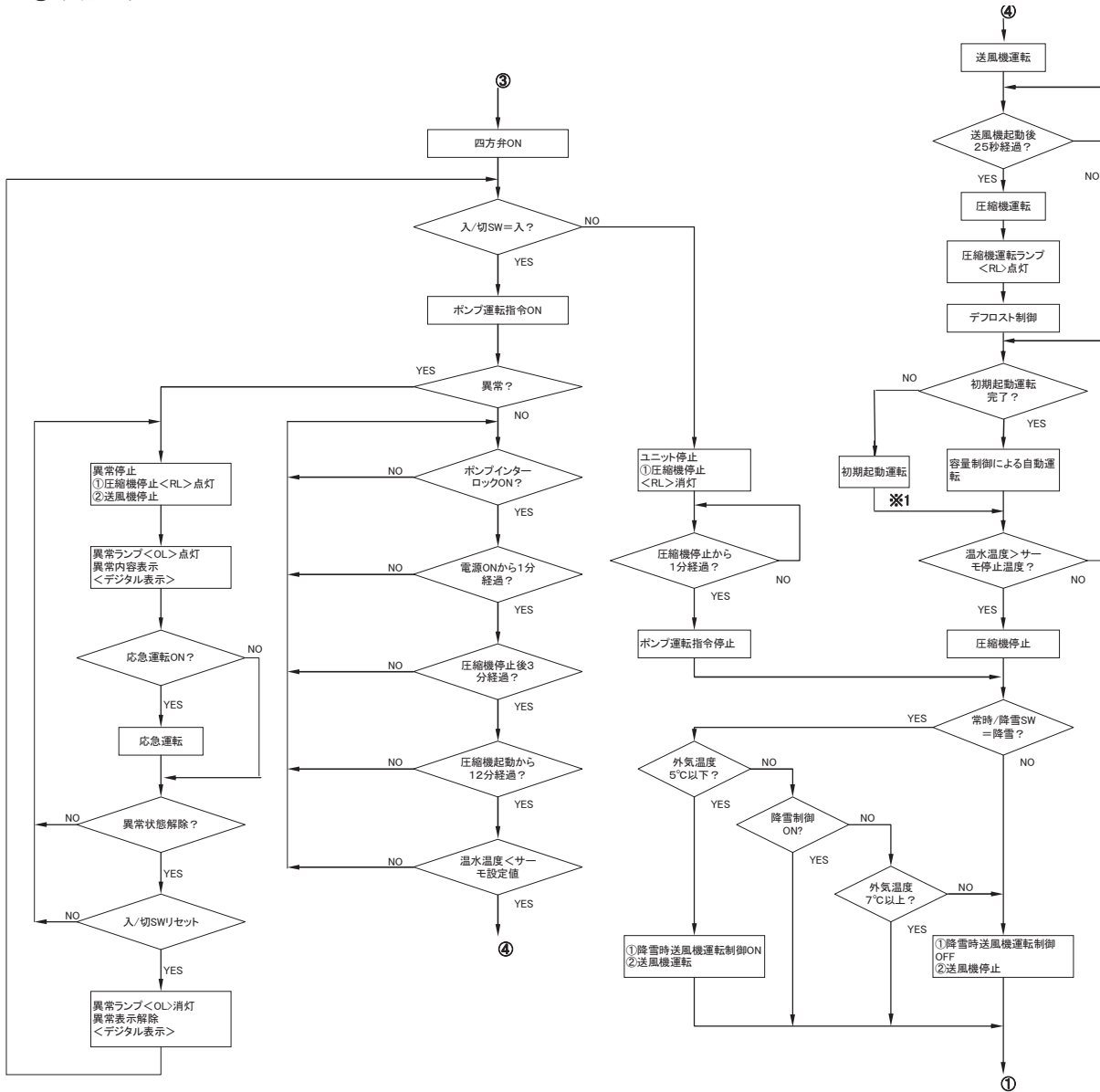
運転フローチャート

<EAHV形>
①冷房運転



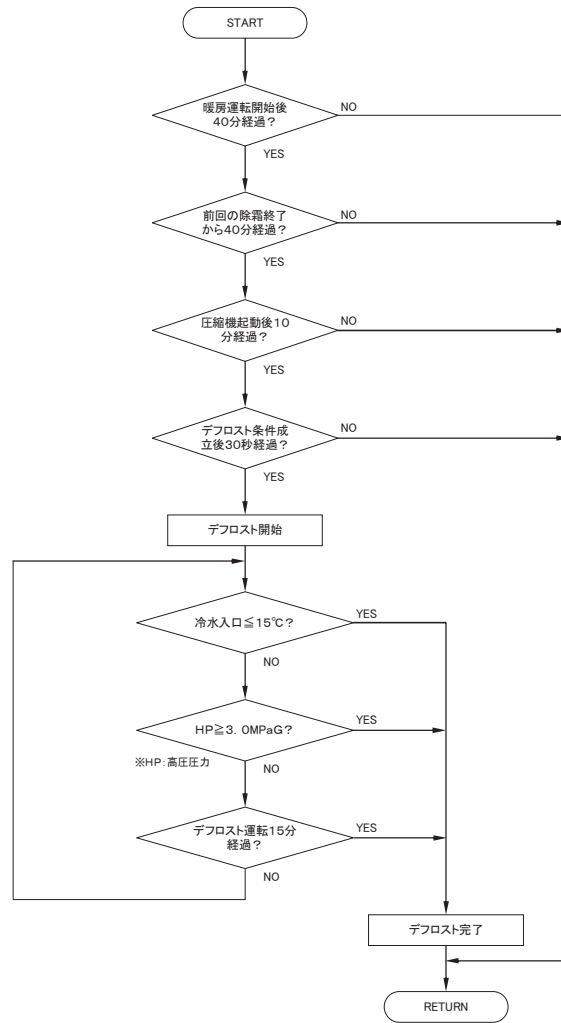
※1: 電源OFF→ON時に圧縮機内に溜まっている液冷媒を追い出す運転
(負荷状態により圧縮機上限周波数60Hzにて最短35分～最長90分運転します)

②暖房運転

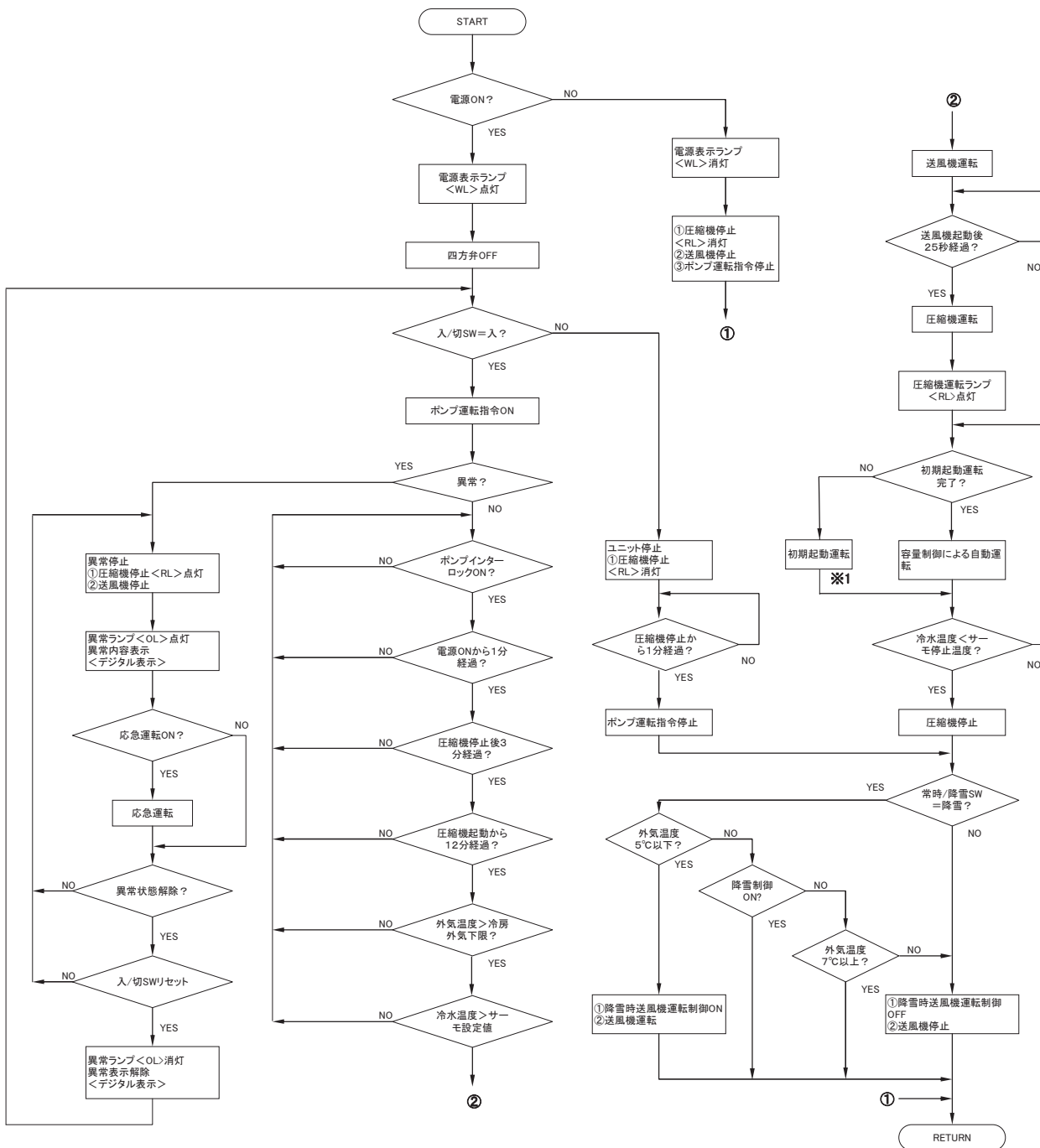


※1: 電源OFF→ON時に圧縮機内に溜まっている液冷媒を追い出す運転
 (負荷状態により圧縮機上限周波数60Hzにて最短35分～最長90分運転します)

③除霜運転



<EAV形>
①冷房運転



※1: 電源OFF→ON時に圧縮機内に溜まっている液冷媒を追い出す運転
(負荷状態により圧縮機上限周波数60Hzにて最短35分～最長90分運転します)

CGC-05641-4B

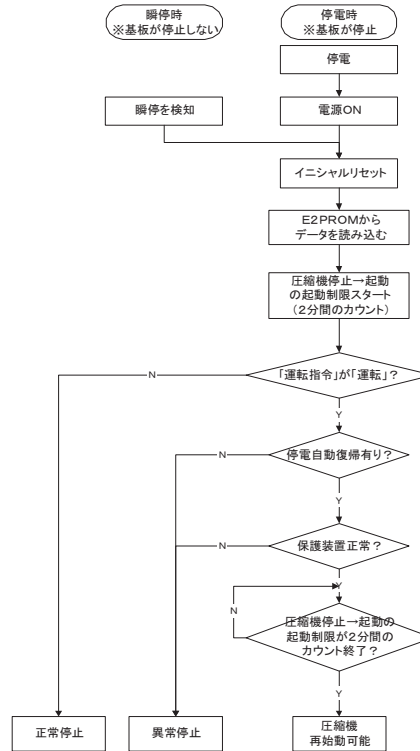
<EAHV形/EAV形 共通>

①瞬停・停電自動復帰のフローチャート

※1. 電源が200ms以上途切れると、停電としてユニットを停止します。このとき「停電自動復帰」が「有効」の設定の場合は、右記の停電自動復帰制御を実施します。

「停電自動復帰」が「無効」の設定の場合は、停電後の自動復帰は実施せず、復電後「停電異常」として異常発報します。

※2. 電源が200ms未満途切れた場合は瞬停と判断し、上記設定に関係なくユニットは自動復帰します。



②再始動制限のフローチャート

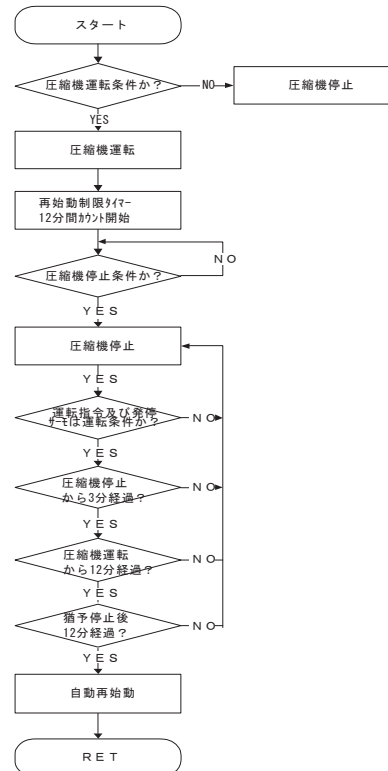
※1. 低負荷時の頻繁な圧縮機発停を防止する為、左記の圧縮機の再始動制限を設けています。

(1)「停止～始動」の再始動制限

圧縮機停止後は再始動までの時間を3分間強制停止させ、サーモ判定を行います。

(2)「始動～始動」の再始動制限

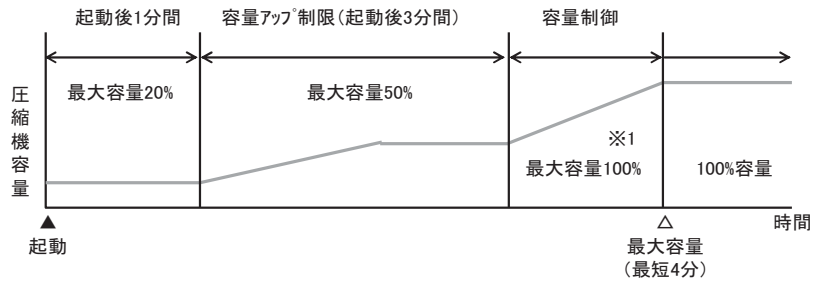
圧縮機の始動から次の運転時の始動までの12分間強制停止させ、サーモ判定を行います。



CGC-05641-5A

③ 圧縮機容量タイミングチャート

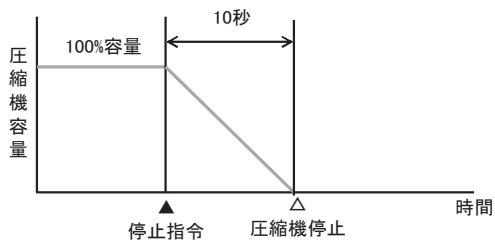
1. 起動フロー



※1. 電源投入時は除きます。
電源投入時は、初期起動運転（圧縮機内に溜まっている液冷媒を追い出す運転）により圧縮機上限周波数60Hzにて、最短35分～最長90分運転します。

2. 停止フロー

2-1. 通常停止



2-2. 異常停止

