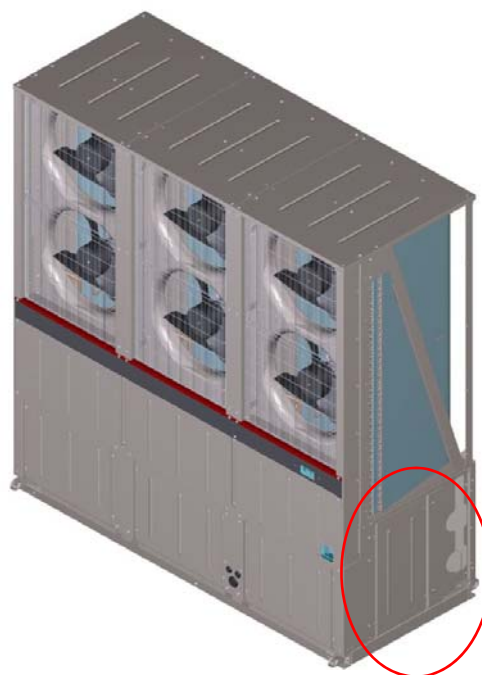


連結金具取付要領

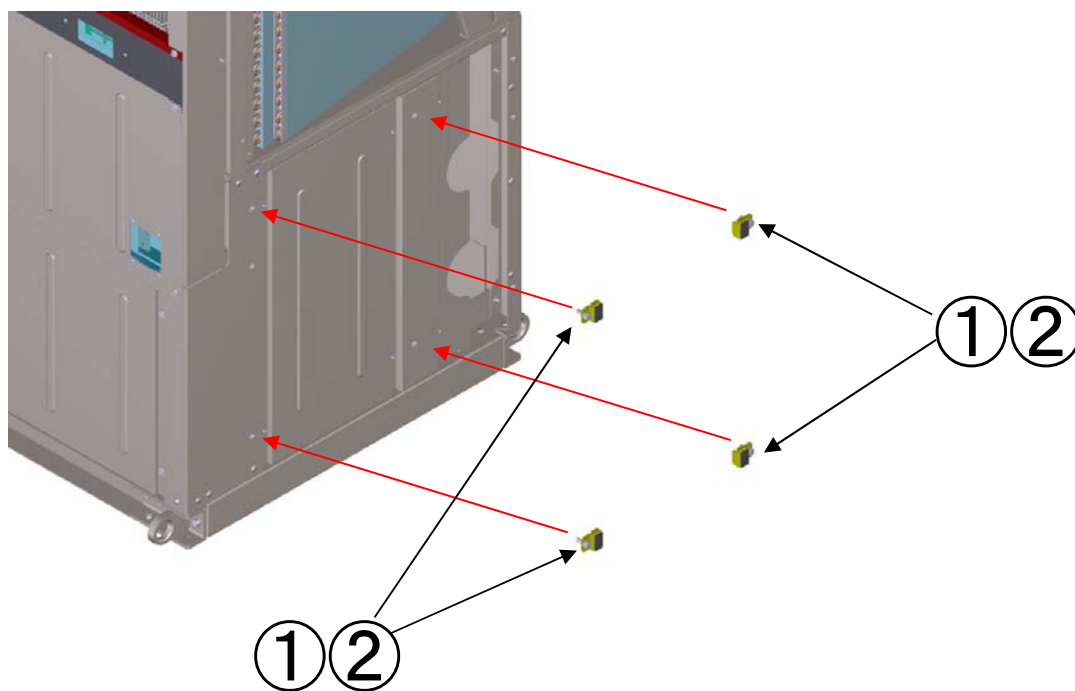
1. 空冷チラーユニット(モジュール)の設置

- (1)連結金具取付部品リスト(CGC-06020)により付属品数量を確認下さい。
- (2)連結設置するモジュールは、左側のモジュールから設置下さい。
- (3)モジュールを所定の位置へ設置後、モジュール右側面へ①スペーサー(連結)を②ホルトで取付けます。



2. スペーサー(連結)の取付

- (1)モジュール右側面へスペーサー(連結)を取付下さい。
(スペーサーは連結するモジュールを一定間隔に保つ為に取付ます。)



3. 連結金具(上)の取付

(1) 次のモジュールを1項で設置したモジュールの右側へ設置します。

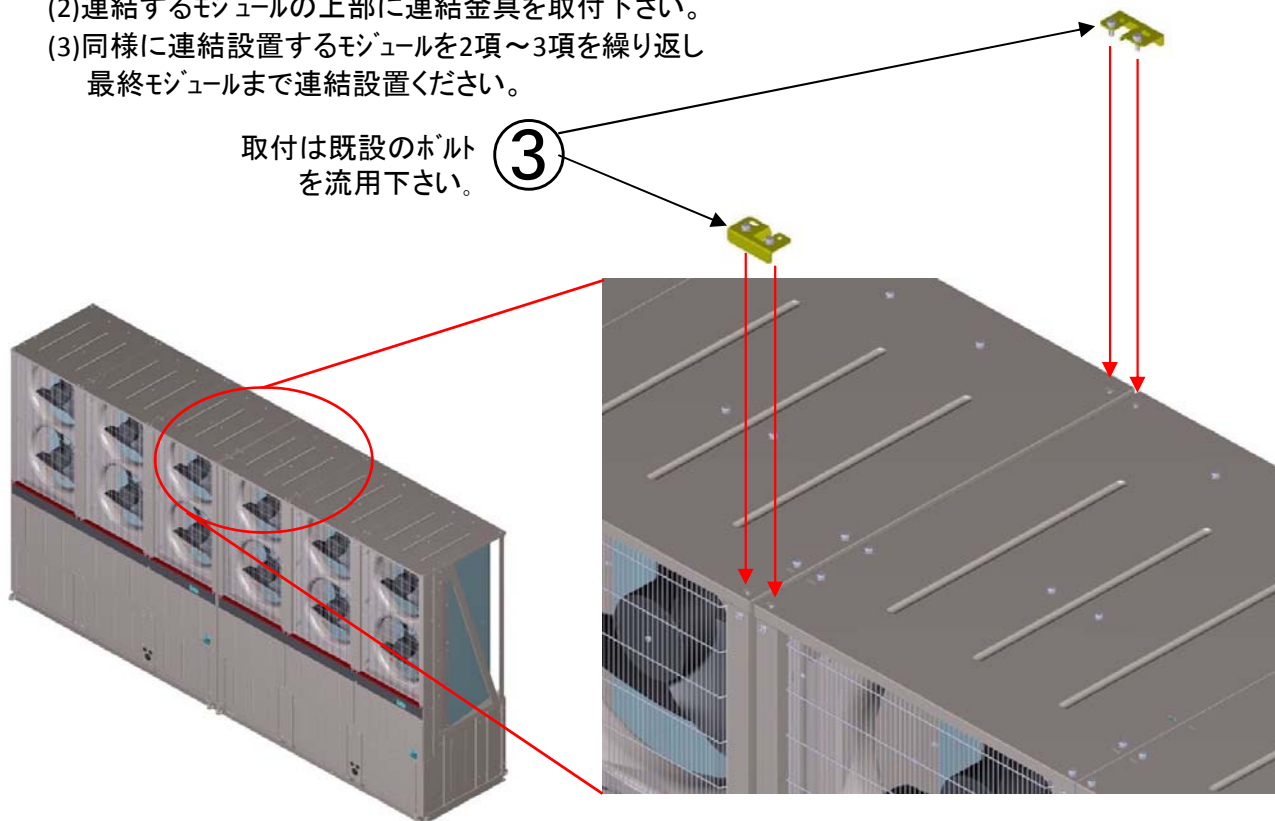
(モジュール間隔は10mmになるように設置ください。)

(2) 連結するモジュールの上部に連結金具を取付下さい。

(3) 同様に連結設置するモジュールを2項～3項を繰り返し最終モジュールまで連結設置ください。

取付は既設のホルト
を流用下さい。

③



4. 基礎ホルトの取付

(1) 最終モジュールまで設置後、モジュールの基礎ホルト(現地手配品)を固定して下さい。

- ・EAHV-P600A/AE(M12X4本/モジュール)
- ・EAHV-P900A/AE(M12X6本/モジュール)

基礎ホルト穴(φ16穴)

基礎ホルトサイズ M12

EAHV-P600A/AE(サービス面2本+反サービス面2本/モジュール)

EAHV-P900A/AE(サービス面3本+反サービス面3本/モジュール)

