

	作成	'14-6-11 濱脇、石本	改定	A	'16-3-10 畑上、青木、森田				
	検認	青木、森田							

塗装仕様書

CA-P1180FII ~ P4750FII形
CAH-P1180FII ~ P3550FII、P4750FIIA形

平成25年版公共建築工事標準仕様

項目		仕様	膜厚
ファングリル		素材：鉄線 ポリエチレンコーティング	0.3mm
ベルマウス		素材：ポリプロピレン樹脂	無塗装
送風機	羽根	熱可塑性樹脂(AS樹脂黒色)	無塗装
	モータ	素材：アルミニウム	無塗装
送風機室上部枠		素材：熱間圧延軟鋼板 (SPHC) 塗装：下塗り 変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り 上塗り アクリル変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り	140μm以上
空気側熱交換器	フィン	素材：耐食プレートフィン	—
	枠	素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM	無塗装
送風機室ドレン樋		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
空気側熱交換器下部枠		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
パネル		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
台枠		素材：構造用熱間圧延形鋼 または熱間圧延軟鋼板 (SPHC) 塗装：下塗り 変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り 上塗り アクリル変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り	140μm以上
機械室ドレンパン		素材：SUS	無塗装
圧縮機		素材：鋳物 塗装：エポキシ樹脂プライマー 1回塗り ウレタン樹脂 1回塗り	70μm以上
圧縮機カバー		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
水側熱交換器 (プレート式)		素材：SUS316 を銅箔にて真空コー付け	無塗装
水配管		素材：SUS	無塗装
制御箱		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上

	平成25年版公共建築工事標準仕様	CGC-07771A
--	------------------	------------

三菱電機株式会社

	作成		改 定					
	検認							

冷媒タンク	素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及び溶接構造用圧延鋼材 塗装：エポキシ樹脂プライマー1回塗り ウレタン樹脂2回塗り		40 μm 以上
冷媒配管	鋼管	素材：圧力配管用炭素鋼鋼管（STPG370） 塗装：エポキシ樹脂プライマー1回塗り ウレタン樹脂2回塗り （P2360FⅡ～P4750FⅡ形のみ）	40 μm 以上
	銅管	素材：りん脱酸銅（C1220T）	無塗装
	止弁、電磁弁、膨張弁	素材：黄銅製	無塗装
配管用支持金、取付板、 電線支持台	素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装（全面）		表 60 μm 以上 裏 40 μm 以上
	素材：SUS		無塗装
	素材：熱間圧延軟鋼板 塗装：ポリエステル粉体塗装（全面）		表 60 μm 以上 裏 40 μm 以上
配管締付バンド	ステンレス製		無塗装
機械室保護網	素材：鉄線 ポリエチレンコーティング		0.3mm
ボルト・ナット・ネジ	①ステンレス製 ②※鉄製（亜鉛メッキ有色クロム）…圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材（亜鉛-ニッケル合金メッキ+ダクロ処理）		

(注意)

- 1) ※印の部品は「圧縮機カバー」内の部品（直接 雨風に触れない）を示します。
- 2) 粉体塗装の標準色は「マンセル 5Y8/1」となります。
但し、ベルマウスは「マンセル N5.5」となります。