

	作成	'06-10-11 畑上, 大越	改定	A	'06-11-8 畑上, 大越, 大塚	C	'07-5-21 浜口, 畑上		
	検認	村端・大塚		B	'06-12-4 森田, 畑上, 村端	D	'16-3-10 畑上, 青木, 森田		

塗装仕様書（耐重塩害仕様）

1. 適用機種

この仕様書は耐重塩害仕様の室外機に適用します。

2. 適用環境

潮風の影響を受ける場所に設置。ただし、塩分を含んだ水が直接機器にかからないものとする。

具体的には

- ① 室外機に雨があまりかからない場所。
- ② 潮風が直接当たるところ。
- ③ 室外機の設置場所から海までの距離が約300m以内。
- ④ 室外機が建物の表（海岸面）になる場所。
- ⑤ 室外機設置場所のトタン屋根、ベランダの鉄製部の塗り替えが多い場所。

海岸からの設置距離目安（設置環境により条件が変わります。）

① 直接潮風が当たるところ

	設置距離目安			備考
	300m	500m	1km	
① 内海に面する地域	耐重塩害	耐塩害	—	瀬戸内海
② 外洋に面する地域	耐重塩害		耐塩害	
③ 沖縄、離島	耐重塩害			

② 直接潮風が当たらないところ

	設置距離目安			備考
	300m	500m	1km	
① 内海に面する地域	耐塩害		—	瀬戸内海
② 外洋に面する地域	耐重塩害		耐塩害	
③ 沖縄、離島	耐重塩害		耐塩害	

◆ 留意事項

耐重塩害仕様品を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全でなく、ユニットの設置やメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

1. 海水飛沫および潮風に直接さらされる場所に設置しないでください。
2. 室外機外装パネルに付着した塩分等の雨水による洗浄効果を損なわないように、日除け等は取り付けしないでください。
3. 室外機ベース内への水の滞留は、著しく腐食作用を促進させるため、ベース内の水抜け性を損なわないように水平に据付け願います。
4. 特に、海岸地帯への据付品については、付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
5. 据付時・メンテナンス時に付いた傷は、補修をしてください。
6. 機器の状態を定期的に点検してください。（必要に応じて再防錆処理や、部品交換等を実施してください。）
7. 設置に当たっては、極力空気コイル面に直接潮風が当たらないような据付方向として下さい。

	耐重塩害仕様	EYNT-14123D
--	--------	-------------

三菱電機株式会社

	作成	改定						
	検認							

CA/CAH-P1180F~P5300F・P1180FII~P4750FII形

項目		仕様	膜厚
ファングリル		素材：鉄線 ポリエチレンコーティング	0.3mm
ベルマウス		素材：ポリプロピレン樹脂	無塗装
送風機	羽根	熱可塑性樹脂 (AS 樹脂黒色)	無塗装
	モータ	素材：アルミニウム 塗装：ウレタン塗装	30μm以上
送風機室上部枠		素材：熱間圧延軟鋼板 (SPHC) 塗装：下塗り 変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り 上塗り アクリル変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り	140μm以上
空気側熱交換器	フィン	素材：耐食プレートフィン	—
	枠	素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM	無塗装
送風機室ドレン樋		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
空気側熱交換器下部枠		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
パネル		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
台枠		素材：構造用熱間圧延形鋼 または熱間圧延軟鋼板 (SPHC) 塗装：下塗り 変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り 上塗り アクリル変性エポキシ樹脂塗料 1回塗り	140μm以上
機械室ドレンパン		素材：SUS	無塗装
圧縮機		素材：鋳物 塗装：ジンクリッチペイント 1回塗り (モータカバー取付ボルト頭部) エポキシ樹脂プライマー 1回塗り ウレタン樹脂 1回塗り	70μm以上
圧縮機カバー		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
水側熱交換器 (プレート式)		素材：SUS316 を銅箔にて真空ロウ付け	無塗装
水配管		素材：SUS	無塗装
制御箱		素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装 (全面)	表 60μm以上 裏 40μm以上
冷媒タンク		素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及び溶接構造用圧延鋼材 塗装：エポキシ樹脂プライマー 1回塗り ウレタン樹脂 2回塗り	40μm以上
冷媒配管	鋼管	素材：圧力配管用炭素鋼鋼管 (STPG370) 塗装：エポキシ樹脂プライマー 1回塗り ウレタン樹脂 2回塗り (P2360F~P5300F、P2360FII~P4750FII形のみ)	40μm以上
	銅管	素材：りん脱酸銅 (C1220T)	無塗装
	止弁、電磁弁、膨張弁	素材：黄銅製	無塗装

耐重塩害仕様

EYNT-14123D

三菱電機株式会社

	作成		改 定					
	検認							

配管用支持金、取付板、 電線支持台	素材：高耐食溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ZAM 塗装：ポリエステル粉体塗装（全面）	表 60 μm 以上 裏 40 μm 以上
	素材：SUS	無塗装
	素材：熱間圧延軟鋼板 塗装：ポリエステル粉体塗装（全面）	表 60 μm 以上 裏 40 μm 以上
配管締付バンド	ステンレス製	無塗装
機械室保護網	素材：鉄線 ポリエステルコーティング	0.3mm
ボルト・ナット・ネジ	①ステンレス製 ②※鉄製（亜鉛メッキ有色クロメート）…圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を 必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材（亜鉛-ニッケル合金メッキ+ダクロ処理）	_____

(注意)

- 1) ※印の部品は「圧縮機カバー」内の部品（直接 雨風に触れない）を示します。
- 2) 粉体塗装の標準色は「マンセル 5Y8/1」となります。
但し、ベルマウスは「マンセル N5.5」となります。

	耐重塩害仕様	EYNT-14123D
--	--------	-------------