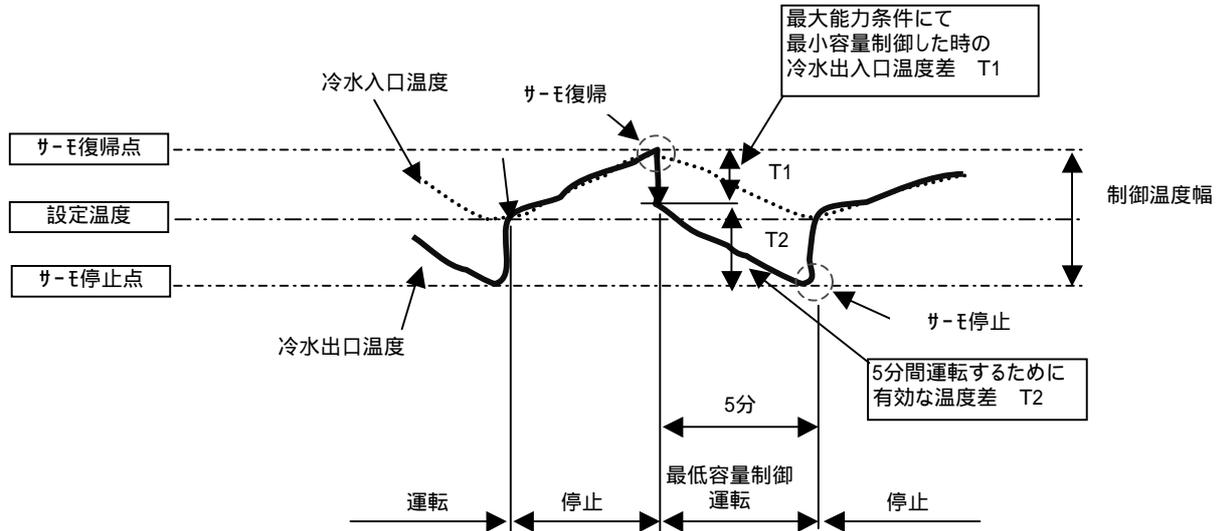


作成	06-10-10 石本	改定			
検認	大塚	改定			

**必要システム総水量の計算 <空冷リングユニット CA-P1800F 形 50Hz>**

**冷房運転時**

必要システム総水量は、ユニットの最大能力条件で、且つ最小容量制御運転にて圧縮機が5分間運転するために必要なシステム水量を示します。  
(尚、5分間は圧縮機運転後、冷媒系統が安定するまでの概略時間を示します)



**最大冷却能力: Qcmax**

外気15、冷水出口温度15 時の冷却能力を示します。

$$Q_{cmax} = 205.9kW$$

流量は標準仕様流量 = 27.5m<sup>3</sup>/h

**最小容量制御%**

CA-P1800F の場合、最小容量制御は10%。

**最小容量制御運転時の冷却能力: Qc1**

$$Q_{c1} = \text{最大冷却能力 } Q_{cmax} \times \text{最小容量制御\%}$$

$$= 205.9 \times 860 \times 0.1 = 17707kcal/h$$

**最小容量制御運転時の冷水出入口温度差: T1**

$$T1 = \text{最大冷却能力 } Q_{cmax} \times \text{最小容量制御\%} / \text{流量(仕様流量)}$$

$$= 205.9 \times 860 \times 0.1 / (27.5 \times 1000) = 0.64$$

**5分間運転するために有効な温度差: T2**

$$T2 = \text{制御温度幅} - T1 \quad \text{制御幅} = \pm 1$$

$$= 2 - 0.64 = 1.36$$

**必要システム総水量: Wc**

$$Wc = (Q_{cmax} \times (\text{最小容量制御\%} - \text{最低負荷\%}) / 100 \times \text{最小運転時間}(5分/60分) / T2$$

$$= (205.9 \times 860 \times (10 - 5) / 100 \times 5/60) / 1.36$$

$$= 542.5リットル$$

**上記より、冷房時はシステム総水量「542.5リットル」以上が必要です。**

最低負荷はユニット最小容量制御10%の半分5%と仮定して算出しました。

		EYNT-14232-03
--	--	---------------