

分煙システム〈テーブルタイプ〉

形名

BS-T13HB

据付工事説明書

販売店・工事店さま用

据付工事を始める前に必ずこの説明書をお読みになり、正しく安全に据付けてください。事務所等の喫煙コーナーに据付け、周囲の環境改善に役立ちます。

■据付工事は販売店さま、または専門の工事店さまが実施してください。間違った工事は、故障や事故の原因になります。

安全のために必ず守ること

●誤った取扱いをしたときに生じる危険とその程度を次の表示で区分して説明しています。

警告	誤った取扱いをしたときに死亡や重傷などに結びつく可能性があるもの	注意	誤った取扱いをしたときに傷害または家屋・家財などの損害に結びつくもの
-----------	----------------------------------	-----------	------------------------------------

●図記号の意味は、次のとおりです。

	禁		水ぬれ禁止		分解禁止		指示に従い必ず行う		アース線接続
--	---	--	-------	--	------	--	-----------	--	--------

	警告
	●傾斜があったり、がたつきがある場所に据付けない。 (製品が動いたり、倒れたりして、けがをする恐れがあります)
	●製品に水をかけたりしない (ショートや感電の恐れがあります)
	●改造や必要以上の分解はしない (火災・感電・けがの原因になります)
	●交流100Vを使用する (直流や交流200Vを使用すると火災や感電の原因になります)
	●アースを確実に取付ける (故障や漏電のときに感電する恐れがあります)

	注意
	●テーブルの上に乗らない (落下・転倒等でけがをする原因になります)
	●部品の取付けは確実に (部品の接触が悪く火災になる恐れがあります) ●据付けの際は必ず手袋を着用する (着用しないとけがをすることがあります) ●組立作業は必ず2人以上で行う (1人で行うとけがをする恐れがあります)

据付場所の選定

次のような場所には据付けないでください

- 空調設備の吹出口の近くなど風のあたる場所
- 直射日光のあたる場所
- 湿度の高いところ
- 屋外

同梱部品の確認

フード……………1個 	テーブル板……………1枚 	パイプ……………2本 (短1, 長1) 	コネクターカバー…1個 	フランジカバー……2個
プラズマユニット…2個 	脱臭フィルター……2枚 	脱臭フィルター用ケース……………2枚 	脱臭フィルター用固定ワイヤー……2本 	プレフィルター……1枚
吸込口……………1個 	テーブル板固定カバー……………2個 	テーブルカバー……2個 	丸皿ネジ……………2本 座金組込六角ボルト……………4本 	丸皿タッピンネジ…1本 棒先止めネジ……………6本

包装箱を開梱するときは、カッターナイフ、ドライバー等で中の部品を傷付けないように注意してください。

据付方法

1

ロック 解除

アジャスター

本体の固定

据付場所に本体を移動し、アジャスターが床に接するまで回して下げ、固定する。(4か所)

2

座金組込六角ボルト
テーブル板固定カバー
テーブル板
操作部
丸皿ネジ

テーブル板の取付け

1. テーブル板の表裏と左右を確認する。
●ナットのある面が裏で、本体操作部の上に位置します。
2. テーブル板を本体のネジ穴に合わせて置く。
3. テーブル板固定カバーをテーブル板の穴に合わせて置き、その上から座金組込六角ボルト(4本)を締め付け固定する。
4. 操作部下側から丸皿ネジ(2本)で操作部とテーブル板を固定する。

3

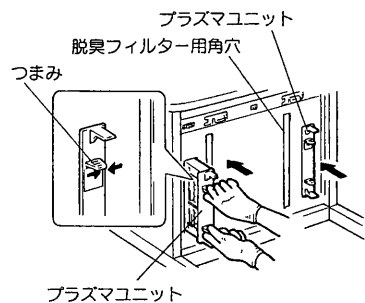
閉 開

点検パネルを開ける

左右の開閉錠をコインなどで90°左に回し、点検パネルの取っ手を持って手前に開ける。

据付方法 つづき

4

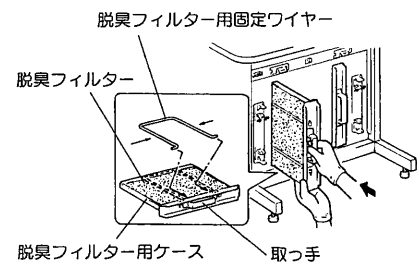


プラズマユニットの取付け

1. プラズマユニットの向きを確認する。(本体側の矢印と向い合う向き)
2. プラズマユニットの側面つまみを持って、本体の角穴奥につき当たるまで差し込む。

電極内部にさわらないでください

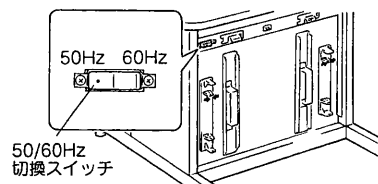
5



脱臭フィルターの取付け

1. 脱臭フィルターを袋から取り出す。
2. 脱臭フィルター用ケースに脱臭フィルターをのせる。(脱臭フィルターには表裏はありません)
3. 脱臭フィルター用固定ワイヤーで脱臭フィルターを押える。
4. 脱臭フィルター用ケースの取っ手を持って、本体の角穴奥につき当たるまで差し込む。

6



50/60Hzの切換え

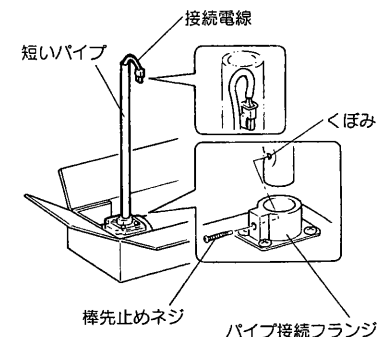
この製品は工場出荷時50Hzに設定されています。60Hz地域でご使用の場合は50/60Hz切換スイッチを「60Hz」に切換える。

7

点検パネルを元通り取付ける

点検パネルの下側を差し込み、上側2か所の開閉錠をコインなどで90°右に回して固定する。

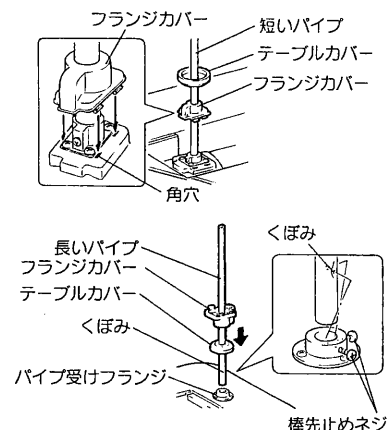
8



フードの取付け

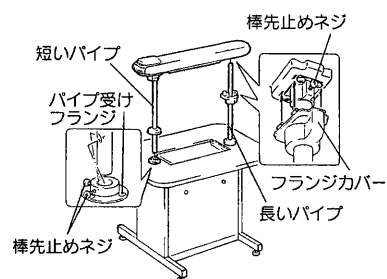
- 傷付防止のためパイプの取付けは、箱の中で行ってください。
1. パイプを取付けるため左右と上下を確認する。
 - 短いパイプを操作部のある側へ、「くぼみ」1つの方をフード側にします。
 2. 短いパイプに接続電線を通す。
 - 傷付防止のためパイプから出ている電線をパイプ内に押し込む。
 3. 短いパイプをフード側のパイプ接続フランジに差し込み、「くぼみ」とネジ穴を合わせて、棒先止めネジで固定する。(1か所)

8

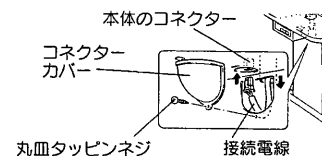


フードの取付け つづき

4. フランジカバーを短いパイプに通し、4か所のツメをフードの穴に合わせて押し込み固定する。
5. テーブルカバーを通す。(上・下を確認する)
6. 長いパイプをテーブル板の穴(点検パネルに向かって右側)に通し、パイプ受けフランジの底につき当たるまで差し込む。
7. パイプの「くぼみ」とネジ穴を合わせて、棒先止めネジで固定する。(2か所)
8. テーブルカバーとフランジカバーを長いパイプに通す。

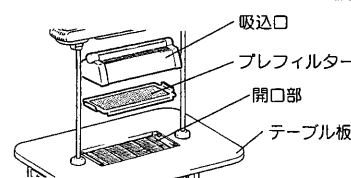


9. フードを箱から出し、短いパイプをテーブル板の穴を通してパイプ受けフランジの底につき当たるまで差し込む。このとき長いパイプもフード側のパイプ接続フランジに差し込む。
10. 短いパイプは「くぼみ」とネジ穴を合わせて、棒先止めネジで固定する。(2か所)
11. 長いパイプも「くぼみ」とネジ穴を合わせて、棒先止めネジで固定する。(1か所)
12. 長いパイプのフランジカバーの4か所のつめをフードの穴に合わせて押し込み固定する。



13. 短いパイプに押し込んでいた接続電線を引き出し、本体のコネクターに確実に差し込む。
14. コネクターカバーを(手前側のツメは操作部の穴に合せて差し込みながら)はめ込み、丸皿タップネジで固定する

9



吸込口の取付け

1. プレフィルターをテーブル板開口部に図のように乗せる。
2. 吸込口をプレフィルターの上にかぶせる。

10

電源プラグを差し込む

- 同形のコンセントに電源プラグを差し込む。

三菱電機株式会社

中津川製作所 〒508-8666 岐阜県中津川市駒場町1番3号 電話0573-66-2111