

(511.5)

17-M4スタッドボルト
ネジ部φ8

260 ±0.6

120 ±0.6

260.5

249.5 ±0.3

178 ±0.3

88 ±0.3

240 ±0.3

214.7 ±0.3

157 ±0.3

37 ±0.3

69 ±0.2 80 ±0.2

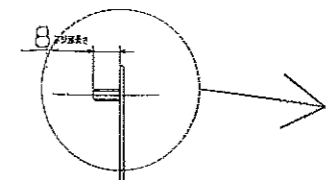
320 ±0.6

350 ±0.6

(372)

(4-R60)

- 1. 材質 ボルト : SUS
- 2. スタッドボルトを指定箇所へ溶接のこと
溶接方法: スタッド溶接
溶接強度: 母材破壊のこと
対面意匠: 限度見本による
- 3. 溶接火花等によりネジ部に異物付着のなきこと
- 4. 意匠面は保護シート貼付けのままのこと
- 5. 外周端面のバリ処理は確実に実施し、全周目視確認をすること
バリ処理は限度見本による



拡大図 (2/1)

非意匠面
*油分付着不可

意匠面
*キズ注意
*保護シート貼付けのまま
*油分付着不可

SW-TRUTA	3RD ANGLE PROJECTION	三菱電機ホーム機器株式会社	交換用フタ フタ部品図
	DWG IN #	DRAWN	APPROVED
	SCALE	CHECKED	
	DATE 2024-2-16	DESIGNED	