

ヒートポンプ式電気給湯機試験成績書

形名

SRT-HPK37N4	SRT-HPK37ND4
SRT-HPK46N4	SRT-HPK46ND4

三菱電機株式会社 群馬製作所

試験項目	試験方法	試験結果																
1. 絶縁抵抗試験	通常の使用状態(タンクは満水の状態)において、DC500V 絶縁抵抗計により測定した電源回路とアース端子間の絶縁抵抗は、1M 以上であること。	合格																
2. 絶縁耐力試験	通常の使用状態(タンクは満水の状態)において、電源回路とアース端子間に AC1500V を 1 分間印加したとき、耐えること。	合格																
3. 漏洩電流試験	通常の使用状態(タンクは満水の状態)において、機体の表面と大地間に 1k の抵抗を接続して流れる電流は 1mA 以下であること。	合格																
4. 給水時間	据付工事説明書の施工要領において、タンクが満水になるまでの時間は 40 分以内であること。	合格																
5. 排水時間	排水栓を開いて、タンクの水が空になるまでの時間は 60 分以内であること。	合格																
6. タンク容量	水の比重を[1]として、台ばかりにて測定したタンクの容量は規定値 $\pm 2\%$ であること。	合格																
7. 水圧試験	タンクを満水の状態から昇圧ポンプにより水圧を上昇させ、390kPa を 5 分間保持したとき、漏水、変形のないこと。	合格																
8. 給湯量	据付工事説明書の施工要領において、給湯配管出口開放での流量は 15L / 分であること。	合格																
9. 保温性能試験	タンクを満水の状態から定格電圧を印加して自動温度調節器が動作した後、電源を開路し、そのまま 13 時間放置させ、タンク容量の 1 / 2 の量を採湯したときの湯温は、(沸き上げ温度-13) 以上であること。	合格																
10. 使用性能試験	タンクを満水の状態から定格電圧を印加して自動温度調節器が動作した後、電源を開路し、その後 1 時間経過ごとにタンク容量の 1 / 13 ずつ採湯する。12 回目の採湯したときの湯温は、(沸き上げ温度-30) 以上であること。	合格																
11. 平常温度試験	タンクを満水の状態から定格電圧を印加して沸き上げを実施したとき、各部の温度上昇がほぼ一定となったときの到達温度は規定値以下であること。(周囲温度は 30 とする。)	合格																
12. 消費電力試験	<p>下記試験条件における消費電力は、定格の 105% 以内であること。沸き上げの設定温度は夏期および中間期は 65 ，冬期高温は 90 とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>試験条件</th> <th>乾球温度</th> <th>湿球温度</th> <th>水温</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>夏期</td> <td>25 \pm 1.0</td> <td>21 \pm 0.5</td> <td>24 \pm 2.0</td> </tr> <tr> <td>中間期</td> <td>16 \pm 1.0</td> <td>12 \pm 0.5</td> <td>17 \pm 2.0</td> </tr> <tr> <td>冬期高温</td> <td>7 \pm 1.0</td> <td>6 \pm 0.5</td> <td>9 \pm 2.0</td> </tr> </tbody> </table>	試験条件	乾球温度	湿球温度	水温	夏期	25 \pm 1.0	21 \pm 0.5	24 \pm 2.0	中間期	16 \pm 1.0	12 \pm 0.5	17 \pm 2.0	冬期高温	7 \pm 1.0	6 \pm 0.5	9 \pm 2.0	合格
試験条件	乾球温度	湿球温度	水温															
夏期	25 \pm 1.0	21 \pm 0.5	24 \pm 2.0															
中間期	16 \pm 1.0	12 \pm 0.5	17 \pm 2.0															
冬期高温	7 \pm 1.0	6 \pm 0.5	9 \pm 2.0															
13. 逃し弁動作圧力	逃し弁の一次圧力を徐々に上昇させ、逃し弁が吹き始める時の圧力は 190+3 / -7kPa 以内であること。	合格																