

## システム部材 試験成績書

生産機種形名 : P-1600SWLB2

検査項目	検査規格	判定
操作性確認	・ガタツキや引っ掛かりが無く操作性が良好であること	合格
外観	・製品の汚れ、傷、ネジの浮き等異常のないこと ・本体銘板：機種名、製造番号の確認 ：貼付位置方向確認異常のないこと	合格

三菱電機株式会社 中津川製作所