

MITSUBISHI

三菱オープンショーケース（冷凍機内蔵形）

取扱説明書

お取扱いの代理店の方へのお願い

ショーケースをお客様へ引渡しされる前に必ず取扱説明書により、「安全上のご注意」、使用方法等を、お客様（お使いになる方）にご説明ください。

EA-HS (日配・乳製品)
飲料・青果用 EA-HS655BDN
EA-HS855BDN

EE-HS (日配・乳製品)
飲料・青果用 EE-HS655BCN
EE-HS855BCN

EP-HS (日配・乳製品)
飲料・青果用 EP-HS555BAN
EP-HS655BAN
EP-HS855BAN

EA-MS (精肉・鮮魚用) EA-MS455BLN
EA-MS655BLN

EP-MS (精肉・鮮魚用) EP-MS555BAN
EP-MS655BAN

EK-MS (精肉・鮮魚用) EK-MS665BSN
EK-MS865BSN

MK-MS (精肉・鮮魚用) MK-MS665BSN
MK-MS865BSN

目次

ページ

- ・安全上のご注意…………… 1
- ・各部のなまえ…………… 5
- ・据え付け…………… 8
- ・ご使用方法…………… 10
- ・お手入れ…………… 12
- ・仕 様…………… 13
- ・調子が良くないとき……………裏表紙

このたびは、三菱オープンショーケース（内蔵形）をお買上げいただき、まことにありがとうございます。

ご使用前に必ずこの「取扱説明書」をよくお読みください。お読みになったあとは大切に保存してください。万一ご使用中にわからないことや不都合が生じたときお役に立ちます。

保証書は必ずお受け取りください。

安全上のご注意

- ご使用前に、この『安全上のご注意』をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので必ず守ってください。表示と意味は次のようになっています。

⚠ 警告 誤った取り扱いをした時に、死亡や重傷等の重大な結果に結び付く可能性が大きいもの

⚠ 注意 誤った取り扱いをした時に、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があるもの

- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- お使いになっている製品を譲渡されたり貸与される時には、新しくお使いになる方が安全な正しい使い方を知るために、この取扱説明書を製品本体の目立つところに添付してください。

据え付け上の注意事項

●据え付けは、お買い上げの販売店または、専門業者に依頼
ご自分で据え付け工事をされ、不備があると水漏れや感電・火災などの原因になります。



●据え付けは、製品質量に十分耐える所に確実に
強度不足や取り付けが不完全な場合は、製品の転倒・落下により、ケガの原因になります。



●電源コードと元電源は不適切な接続はしない
感電や発熱・火災の原因になります。



●アース工事をする。アース線は、ガス管、水道管、避雷針、電話の
アース線に接続しない
アースが不完全な場合は、感電の原因になります。（電気工事士によるD種接地
工事が必要です。）



アース工事
をする

●電源は専用回路とし、電源コードは、途中で接続したり
延長コードの使用、タコ足配線をしない
感電や発熱・火災の原因になります。



●屋外で使用しない
雨水のかかる場所でご使用されますと、漏電・感電の原因になります。



●湿気の多い所や、水のかかり易い場所に据え付けない
絶縁低下から漏電・感電の原因になります。



⚠
警告

据え付け上の注意事項 (つづき)

注意

- 床面は丈夫で平らな所に水平になるように据え付け、転倒防止の処置をする
据え付けに不備があると水漏れ、転倒・落下によるケガなどの原因になることがあります。



- 漏電しゃ断器が付いていない製品を水気や湿気のある場所に据え付ける場合
には漏電しゃ断器を取り付ける
販売店または資格のある専門業者にご相談ください。漏電しゃ断器が付いていない場合は
感電の原因になることがあります。



使用上の注意事項

警告

- 製品に直接水をかけない
ショート、感電の原因になります。



- 電源コードを傷つけたり、加工したり、無理に曲げたり、引張ったり、たばねたりしない。また重いものを載せたり、挟み込んだりしない
電源コードが破損し、火災・感電の原因になります。



- 電源プラグを使用する場合は、プラグにほこりが付着していないか定期的に確認し、がたのないように刃の根元まで確実に差し込む
ほこりが付着したり、接続が不完全な場合は感電や火災の原因になります。



- 揮発性、引火性のあるものは庫内に入れない
爆発や火災の原因になります。



- 食品の展示販売用としてのみ使用する
目的外の用途で使用されますと保存品の品質低下などの原因になることがあります。



注意

- 濡れた手で電気部品に触れない。また、スイッチ操作をしない
感電の原因になることがあります。



……安全上のご注意(つづき)

使用上の注意事項 (つづき)

⚠
注意

- 製品の上には重量物や水を入れた容器を置かない
落下しケガをしたり、こぼれた水で電気部品の絶縁が悪くなり、漏電の原因になることがあります。



- 棚には1板当り100kg以上の物を乗せたり、投げ入れたりしない
棚の落下により、ケガの原因になることがあります。



- 可燃性のスプレーを近くで使用したり、可燃物を置かない
スイッチの火花などで引火し、発火の原因になることがあります。



- 製品の上に乗らない
転倒、破損、落下などによりケガの原因になることがあります。



- 掃除をするときや整備・点検のときは、必ずスイッチを“OFF”にして元電源を切る
感電やファンによるケガの原因になることがあります。



- 棚の取付は、正しく確実にセットする
落下すると、ケガの原因になることがあります。



- 棚板をはずしてご使用の時は、背面のランプ用コネクタに防水キャップを取付ける
発熱・感電の原因になることがあります。



- 蛍光灯交換時は、照明スイッチを“OFF”にし、照明用元電源(単相200V)を切る
感電の原因になることがあります。



移設・修理時の注意事項

警告

- 移設は、販売店または、専門業者に相談する

据え付け不備があると水漏れ、感電・火災等の原因になります。



- 専門業者以外の方は絶対に分解したり、修理・改造はしない

分解、修理、改造に不備があると異常動作によりケガをしたり、感電・火災等の原因になります。



- 異常時は運転を停止して、元電源を切る

異常のまま運転を続けると感電、火災等の原因になります。



- 製品の廃棄は専門の業者に依頼

この製品には冷媒としてHFCが使われています。

(1) フロン類をみだりに大気中に放出することは禁じられています。

(2) この製品を廃棄する場合には、フロン類の回収が必要です。

(3) フロン類の種類及び数量は、製品銘板に記載されています。



- 製品を移動する時は、転倒に十分気をつけて

転倒による、ケガの原因になることがあります。



- 製品を移動する時は、元電源を切り、電源コードを傷つけない様に移動する

コードの損傷により、感電・発火の原因になることがあります。



注意

- 製品を移動する時は、商品及び棚等は取り外す

落下による、ケガの原因になることがあります。



- 製品を移動する時は、ガラス部分には、力を加えない

破損し、ケガの原因になることがあります。



ガラス

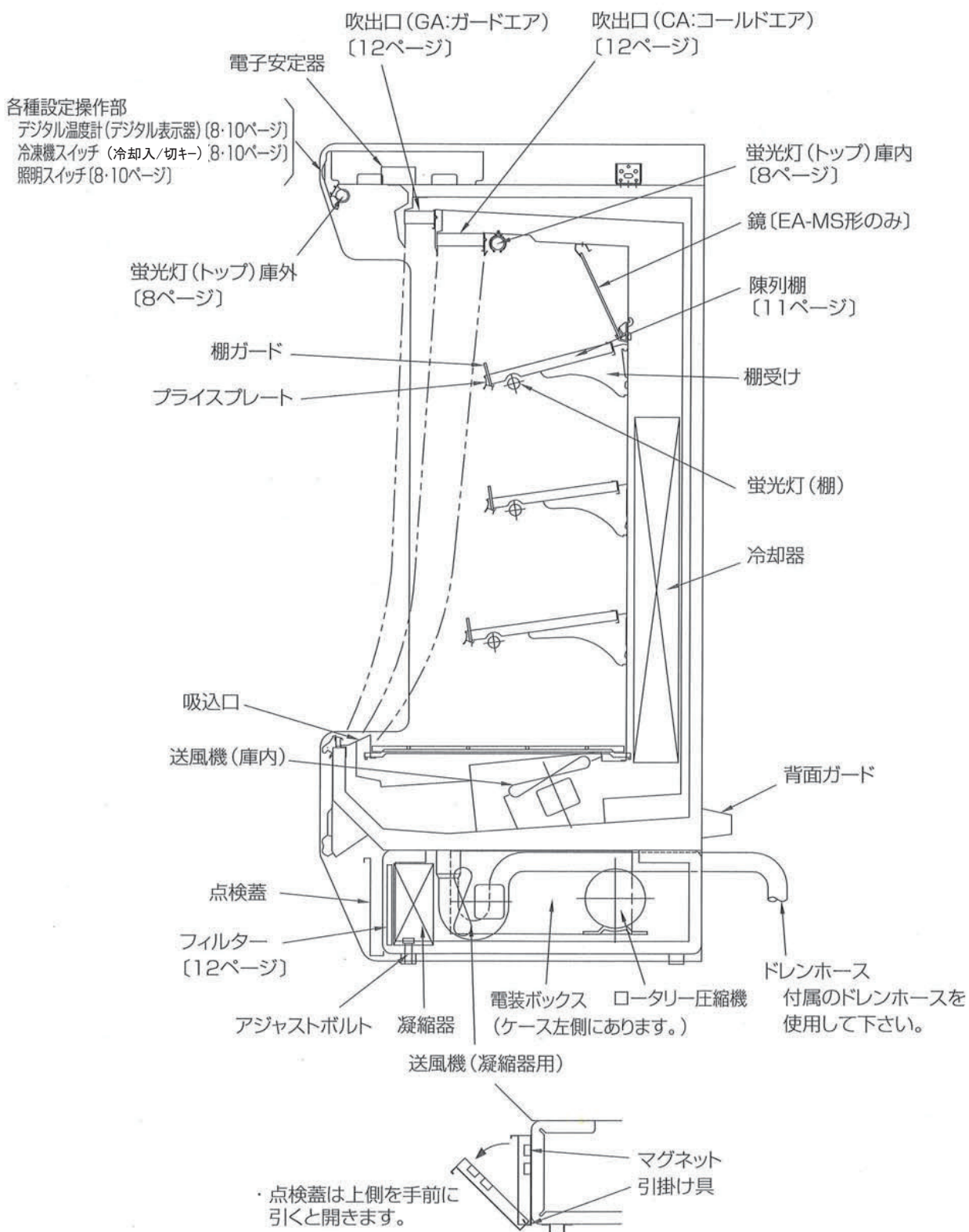
- 製品を移動する時は、排水処理を完全に行なった後に行う

水漏れや水の飛散から漏電・感電の原因になることがあります。

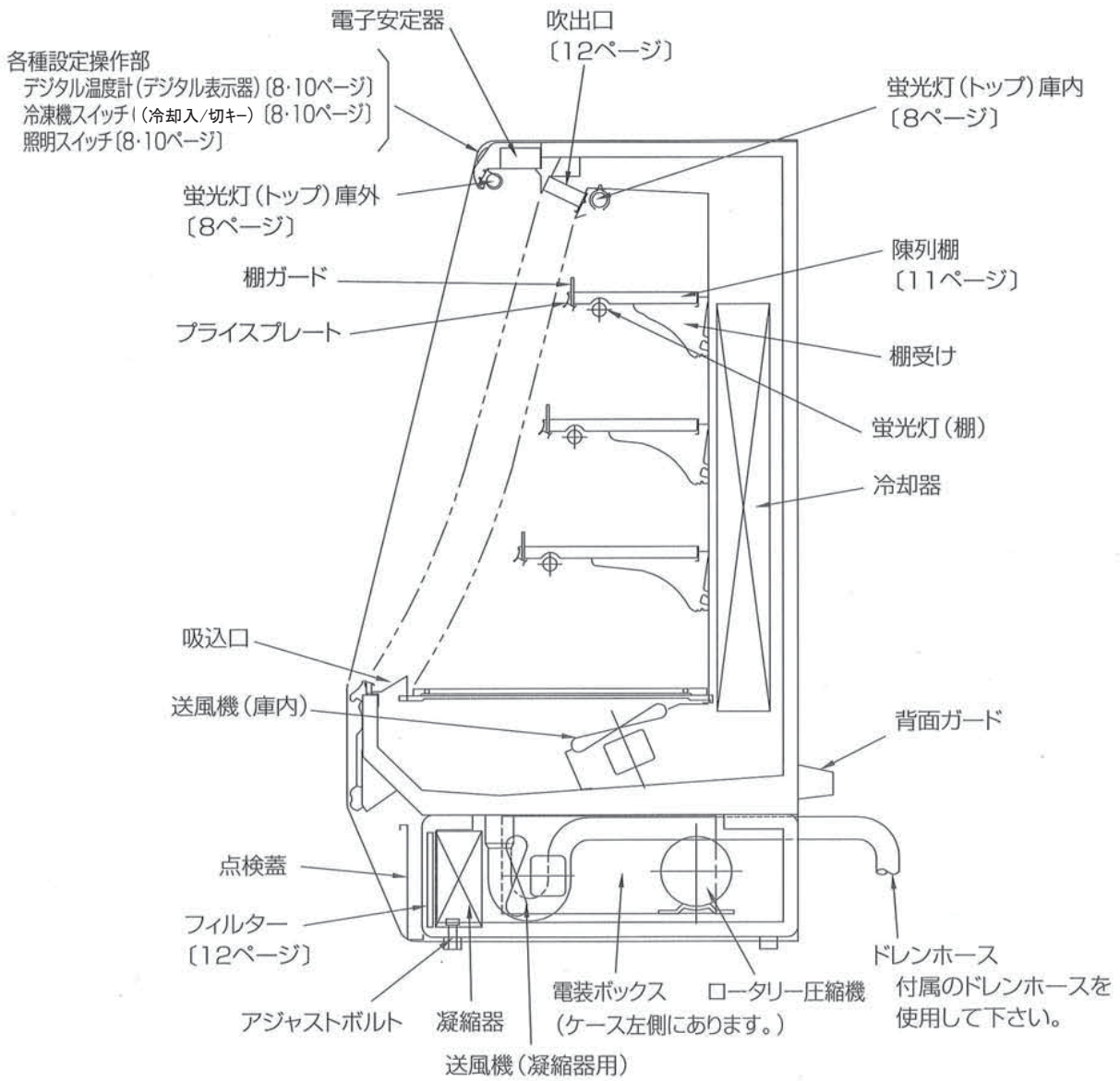


各部のなまえ

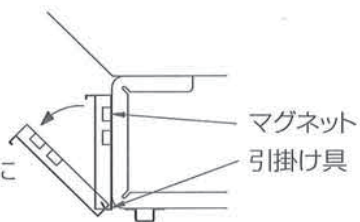
EA-HS・EA-MS形



EE-HS形



点検蓋は上側を手前に引くと開きます。



各部のなまえ

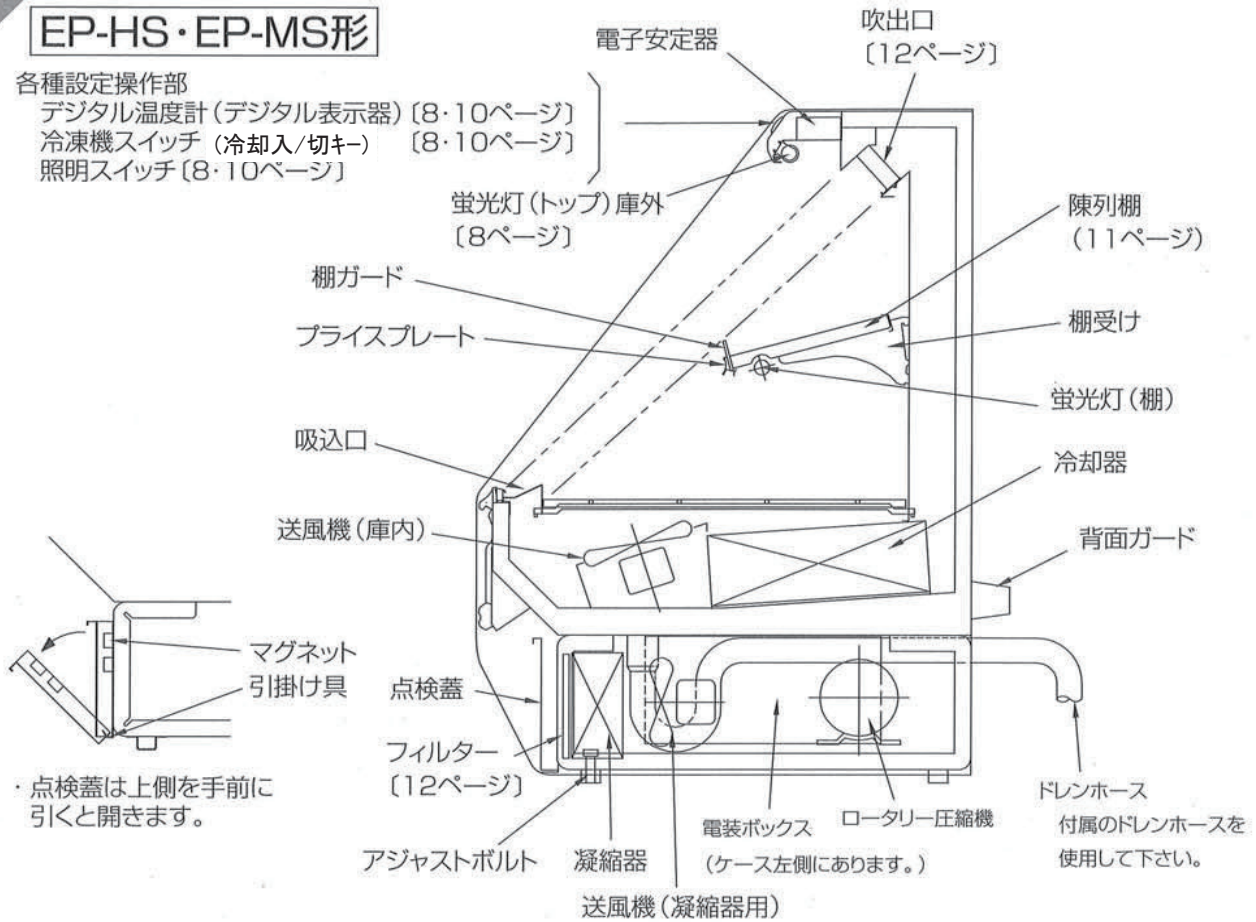
EP-HS・EP-MS形

各種設定操作部

デジタル温度計(デジタル表示器) [8・10ページ]

冷凍機スイッチ(冷却入/切キー) [8・10ページ]

照明スイッチ [8・10ページ]



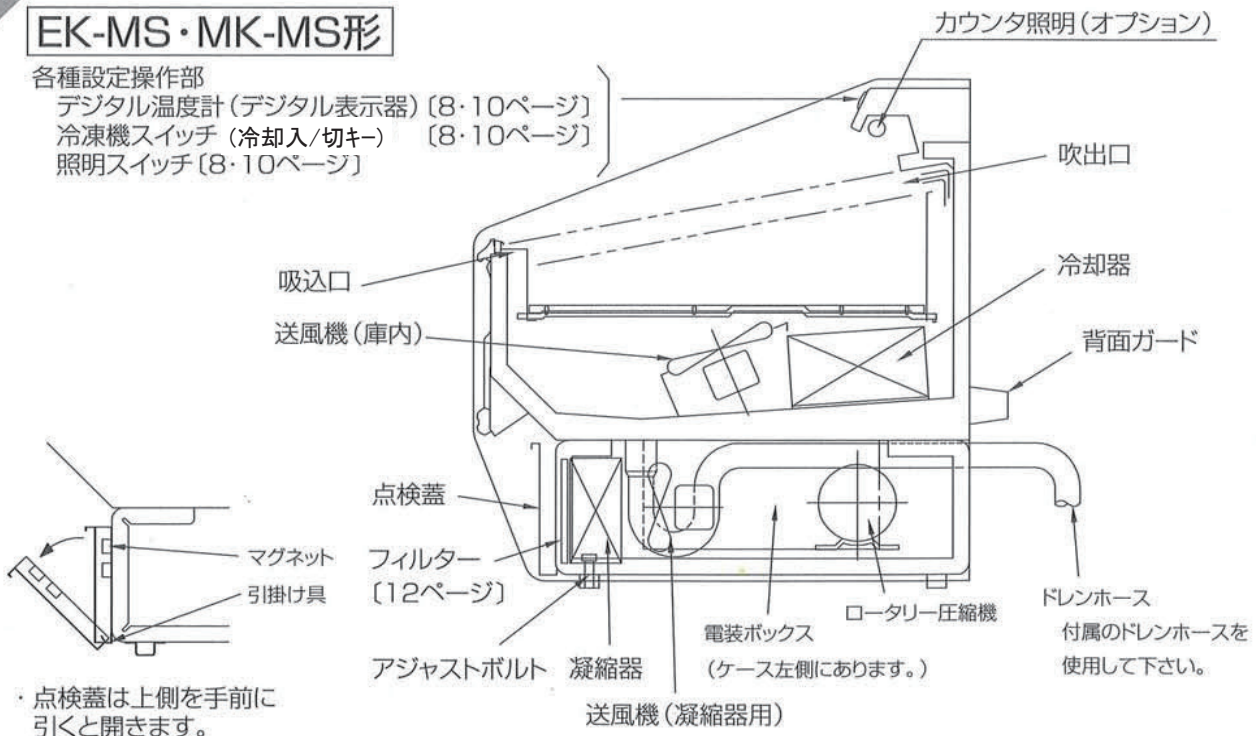
EK-MS・MK-MS形

各種設定操作部

デジタル温度計(デジタル表示器) [8・10ページ]

冷凍機スイッチ(冷却入/切キー) [8・10ページ]

照明スイッチ [8・10ページ]



各部のなまえ / 据え付け

<デジタル温度計(デジタル表示器) 拡大図>

・運転中は消灯。
・設定モード時は、点灯します。

設定モードランプ

・運転中、庫内温度がマイナスの時に表示します。
・設定モード時は、温度や機器番号の時に表示します。

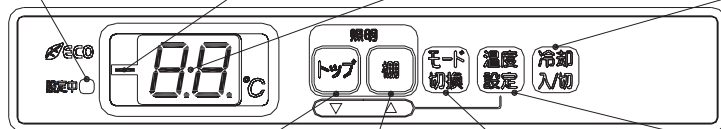
マイナス表示

・運転中、庫内温度などを表示します。
・設定モード時は、モニタ記号や設定値を表示します。

表示器

・冷却→非冷状態または非冷→冷却状態に切り替えたい時に押します。

冷却入/切キー
(冷凍機スイッチ)



・適温にセットして出荷しておりますので、温度設定の変更は必要ありません。
・設定モード時は、モニタ内容呼び出ししたり、登録したい時に押します。

温度設定(設定)キー

トップ(▼)キー

・トップ照明の点灯/消灯を行いたい時に押します。
・設定モード時は、モニタ番号や設定値を変更(ダウン)したい時に押します。

棚(▲)キー

・設定モード時は、モニタ番号や設定値を変更(アップ)したい時に押します。

モード切替(切替)キー

・運転→設定モードに切り替えたい時に押します。
・設定モード時は、モニタ記号を切り替えたい時に押します。

周囲条件は次のもとでご使用ください。

周囲温度	27°C以下
周囲湿度	60%以下
周囲風速	0.2m/sec以下

周囲温度が35°C以上(夜間、空調運転を停止した時等)になると保護装置により、ショーケースの運転が停止することがあり、中の商品が傷む原因となります。

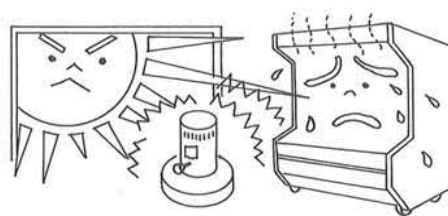
風の当たらないところ

空調ダクト、換気扇の近く、店の出入口付近など風の当たるところを避けて据えつけてください。庫内の冷気が逃げ、保存品の品質低下の原因となります。



熱気から離れたところ

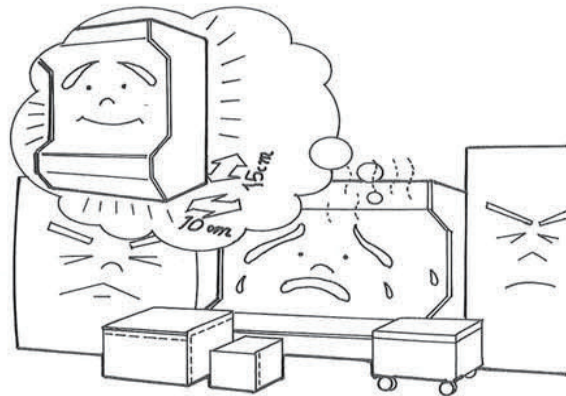
近くに熱源のあるところ、直射日光の当たるところを避けてください。



……据え付け(つづき)

周囲のすき間について

排熱をよくするためショーケースの背景は15cm以上、両側面は10cm以上のすきまをあけて設置してください。また機械室の前面を塞ぐような形でダンボール箱等をおかないください。

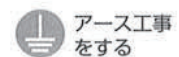


アース及び漏電しゃ断器は必ず取り付けてください。

必ずD種接地（アース）工事を行いご使用ください。またアース工事だけでは完全に感電事故を防止することができませんので、漏電しゃ断器を必ず設置してください。

⚠ 警告

アースが不完全な場合は、感電の原因になります。（電気工事士によるD種接地工事が必要です。）



接地（アース）工事と漏電しゃ断器の設置は、お買い上げの販売店または、電気工事店にご依頼ください。

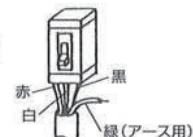
電源は三相200Vと単相200Vの2つの電源が必要です。

三相200V（4芯）及び単相200V（2芯）電源コードにはプラグがついていませんので、直接ナイフスイッチまたは、漏電しゃ断器に接続してください。なお、三相200Vの緑色の線はアース線になっておりますので必ず配線工事を行ってください。

設置時及び、移設時の電源接続について

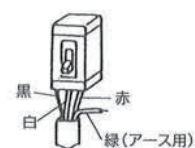
ロータリー圧縮機を使用しているため保護装置（逆相防止機能）が組み込まれております。元電源を入れ、冷凍機スイッチ（冷却入/切キー）を“ON”にした時、デジタル表示器に“E1”が点滅し、圧縮機が始動しない場合は次の要領で電源コードの接続を直してください。デジタル表示器の“E1”点滅を解除するには、冷凍機スイッチ（冷却入/切キー）を“OFF”にしてください。

① 赤、白、黒の順で接続



ロータリー式圧縮機が始動しない場合

② 赤、黒の2線を入れ替える



ご使用方法

ご使用の前に

- 霜取り時には多量の排水が出ますので、必ず付属のドレンホース(φ38)を使用して排水してください。その際、ダブルトラップにならないように注意してください。
なお、オプション部品のドレンタンクを使用される場合は、タンクに溜った水は毎日2回(朝・夕)捨ててください。

ケースの運転・停止

- 電源コードを電源に接続し、冷凍機スイッチを“ON”にすると運転を開始します。冷凍機スイッチは、デジタル温度計操作部の「冷却入/切キー」です。3秒以上押し続けると、運転または停止状態になります。



- 一旦停止した後、再度運転する場合は停止後3分経たないと運転しません。

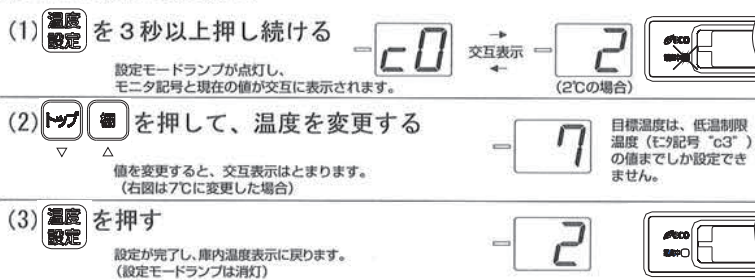
温度調節について

- 庫内温度は下表の通り設定しております。EA-HS・EE-HS・EP-HSを「青果」にてご使用の場合は温度設定を7℃に変更してください。

温度設定値(℃)

機種	工場出荷時	青果
EA-HS	5	7
EE-HS		
EP-HS		
EA-MS	0	-
EP-MS		
EK-MS		
MK-MS		

庫内温度設定変更方法



霜取りについて

- 霜取りはコントローラにより一定時間ごとに行います。霜取り終了後は再び冷却運転を行います。

形名	霜取り間隔	霜取り時間
EA-HS形	6時間ごと	30分
EE-HS形		
EP-HS形		
EA-MS形	8時間ごと	45分
EK-MS形		
MK-MS形	4時間ごと	45分
EP-MS形		

- 霜取りの際、一時的に庫内温度が、上昇しますが異常ではなく、商品の温度への影響もほとんどありません。
- 霜取り中はデジタル表示器に「dF」が表示されます。
- 霜取り終了直後は庫内温度が高めになっております。庫内温度が設定温度に近くなるまで「Pd」が表示されます。
- 強制霜取りを行なう場合は、温度設定キーを押しながらトップキーを押します。

運転表示について

- 通常、冷却運転中はデジタル表示器に“庫内温度”を表示しています。その他の表示の意味は右表のとおりです。
- 異常表示については、裏表紙を参照ください。

表示	運転状態	表示の説明
dF	霜取り中	霜取り中
Pd	冷却運転開始	冷却運転開始
--	非冷中	非冷中
OF	温調OFF中	冷凍機OFF中

……ご使用方法(つづき)

陳列棚について (EA・EE・EP形)

- 陳列棚には、輸送中の安全のため、2種類の固定具がついています。ご使用前に取り外してください。
- 固定具Aは横にずらして外してください。
- 固定具Bは手前に引いて外してください。

〈陳列棚の角度調節とセット方法〉

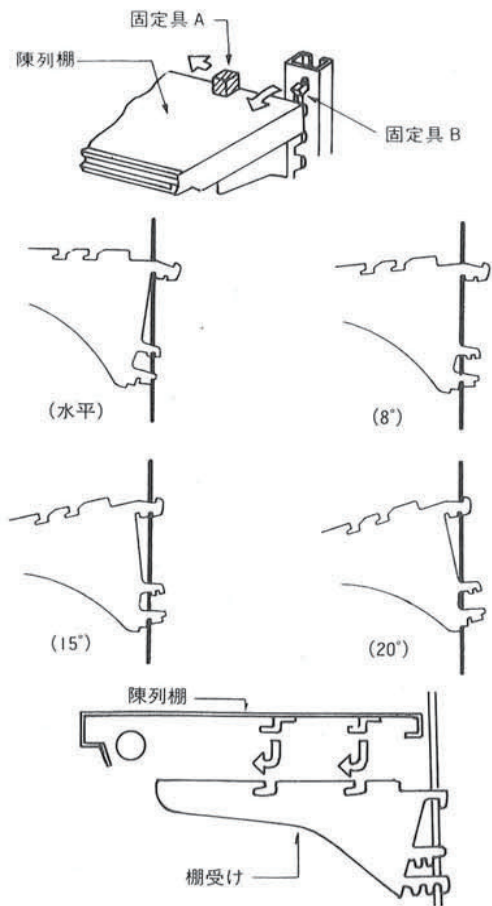
陳列棚は高さの調節及び角度の調節（水平、8°、15°、20°の4段階）ができますが、最も効率の良い位置にセットしてあります。

なお、棚セットを変更される場合には、次の要領で行ってください。

- ① 陳列棚を一度奥へ押し込んでから持ち上げますと、陳列棚が外れます。
 - ② 棚受けの爪を変更される位置に差し込んだ後、陳列棚を乗せて手前に引き棚受けと棚を確実にセットしてください。
- 蛍光灯用のコードを陳列棚と棚受けの間に挟むと漏電の原因になります。陳列棚調節後は必ずコードが挟まれていないことを確認してください。

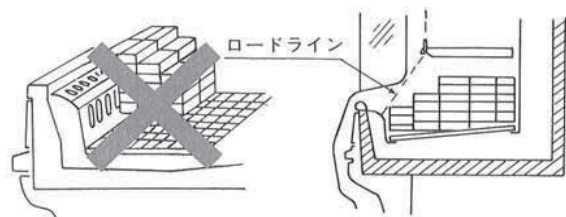
▲ 注意

使用しない背面のランプ用コネクタには防水のためキャップを取付けてください。
発熱・発火の原因になることがあります。



商品の入れ方

- 庫内が充分冷えてからお入れください。
- 吸込口を塞がない様に注意してください。冷気の循環が悪くなり冷えが悪くなります。
- ロードラインより上には商品を積まないでください。



停電時の処置について

- 停電でお店のショーケースが停止した場合には、電圧降下により運転できないことがありますのでショーケースの冷凍機スイッチ（冷却入/切キー）を“OFF”にし、復帰後、1台ずつ運転を開始してください。

お手入れ

⚠ 注意

お手入れをするときは必ず元電源を切ってください。またお手入れが終わりましたら安全を確認の上、電源を入れてください。

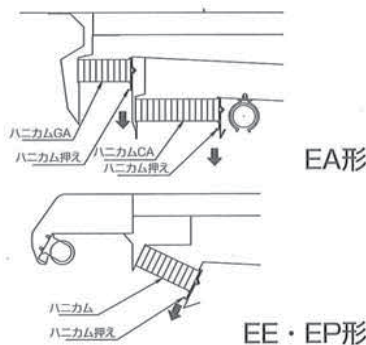
ケース本体の清掃

- 外装・内装・ガラス面は乾いた柔らかい布でからぶきしてください。ひどい汚れは中性洗剤でふきとってください。
ステンレスを一部使用していますがお手入れが悪いと錆びることがあります。
- 乳製品類などを庫内へこぼした際には、排水路のつまりの原因になりますので、すみやかにふきとってください。
お手入れの際、ブラシ、粉石けん、酸、熱湯、ベンジン、シンナーなどは絶対にお使いにならないでください。特にプラスチック、ゴム類には、熱湯や、ベンジンのような揮発性のものは禁物です。



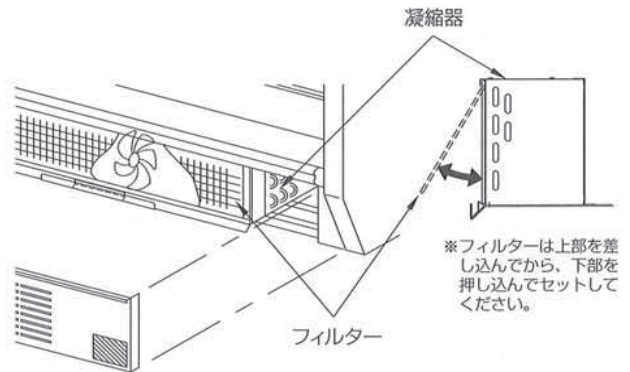
吹出しハニカムの清掃 (EA・EE・EP形)

- ホコリやゴミが目詰まりすると、不冷や庫内の結露の原因となります。年2回程度ハニカムを水洗いしてください。
ハニカム押えを矢印の方向に引き出せば、ハニカムをはずせます。



フィルター清掃

- ショーケースの性能を十分発揮させ、長持ちさせるために1ヶ月に1回程度は次の要領でフィルターの清掃をおこなってください。



- ① デジタル温度計のスライドカバーを開け、冷凍機スイッチ (冷却入/切キー) を3秒以上押し、冷凍機を停止してください。
- ② 点検蓋を外してください。
- ③ ファンガイドについているフィルターを外し、ゴミを取り除いてください。
- ④ フィルターをファンガイドに確実にセットしてから、冷凍機スイッチ (冷却入/切キー) を3秒以上押し、冷凍機を運転してください。
- ⑤ 点検蓋を取り付けてください。

⚠ 注意

フィルターの清掃時は、運転を停止してください。送風機が回転していて、ケガの原因になることがあります。



排水口の清掃

- 1ヶ月に1回、排水口の清掃をおこなってください。
商品の切片やラベル等が排水口に詰まっていると、排水不良や冷却不良の原因となります。

⚠ 注意

排水口の清掃時は運転を停止してください。スノコの下は送風機が回転していてケガの原因になることがあります。



仕 様

項目	形 名		単位	EA-HS		EE-HS		EP-HS				
				655BDN	855BDN	655BCN	855BCN	555BCN	655BCN	855BCN		
用 途			—	日配・乳製品用								
庫 内 温 度			℃	2 ~ 10								
電 源			—	単相 200V, 三相 200 (50 / 60Hz)								
キャビネット	外形寸法	高 さ	mm	1960		1650		1250				
		幅	mm	1830	2440	1830	2440	1420	1830	2440		
		奥 行	mm	970								
	外 装			—	表面処理鋼板焼付塗装及びステンレスロール品							
	内 装			—	表面処理鋼板焼付塗装							
	冷 却 室			—	高耐食性鋼板及び亜鉛メッキ鋼板							
	吸 込 口			—	ステンレス鋼板							
	棚			—	3尺棚×8	4尺棚×8	3尺棚×6	4尺棚×6	5尺棚×1	3尺棚×2	4尺棚×2	
	照明灯	蛍 光 灯			—	ハイデラックス昼白色蛍光ランプ						
		灯 数	トッ照明	—	32W×4	40W×4	32W×4	40W×4	40W×1	32W×2	40W×2	
棚照明			—	32W×8	40W×8	32W×6	40W×6	40W×1	32W×2	40W×2		
断 熱 材			—	ウレタン注入発泡								
冷凍装置	圧縮機	型 式	—	全密閉形ロータリー式								
		呼 称 出 力	W	1100	1500	1100	2200	1100		2200		
	冷 却 器			—	クロスフィン (強制循環式)							
	凝 縮 器			—	クロスフィン (強制通風式)							
	冷 媒 制 御			—	温度式自動膨張弁 (内均式)							
	冷 媒			—	R404A							
冷 媒 封 入 量			g	1400	1870	1760	1900	930	1200	1600		
二酸化炭素相当量本体表示値※			kg	12000		12000		5000		12000		
除 霜 方 式			—	完全自動タイマ式オフサイクルデフロスト方式 (マイコン制御)								
庫 内 温 度 制 御			—	マイコン制御 (SI)								
保 護 装 置			—	逆相防止, 高圧圧力スイッチ, 圧縮機サーモスタット								
	モータプロテクタ	サーマルリレー		モータプロテクタ	サーマルリレー	モータプロテクタ		サーマルリレー				
展 示 面 積			m ²	3.39	4.53	2.75	3.67	1.38	1.78	2.37		
有 効 内 容 積			L	1046	1395	759	1012	303	391	521		
製 品 質 量			kg	260	325	235	290	210	225	255		
電 源 コ ー ド			—	2線式 3m (VCTFK 2x2.0mm ²), 4線式 3m (VCTF 4x2.0mm ²)								
標 準 装 備			—	デジタル温度計, ドレンホース (有効長 1.5m), 棚ガード								
オ プ シ ョ ン			—	側板, ドレン蒸発装置 (6尺, 8尺のみ), ドレンタンク, 吸込ガード, ナイトカバー, 庫内仕切板, 連結部品, 集中管理対応								

※この製品に封入されているフロンガスの量を、地球温暖化係数を用いて二酸化炭素の相当量に換算した最大値 (地球温暖化を防止するため、適正にフロンを回収する必要があります)

項目	形名	単位	EA-MS		EP-MS		EK-MS		MK-MS		
			455BCN	655BCN	555BCN	655BCN	665BSN	865BSN	665BSN	865BSN	
用途		—	精肉・鮮魚用								
庫内温度		℃	-2 ~ 2								
電源		—	単相 200V, 三相 200 (50 / 60Hz)								
キャビネット	外形寸法	高さ	1960		1250		930				
		幅	1220	1830	1420	1830	1830	2440	1830	2440	
		奥行	900+70						1050+70		
	外装	—	表面処理鋼板焼付塗装及びステンレスロール品								
	内装	—	表面処理鋼板焼付塗装								
	冷却室	—	高耐食性鋼板及び亜鉛メッキ鋼板								
	吸込口	—	ステンレス鋼板								
	棚	—	4尺棚×3	3尺棚×6	5尺棚×1	3尺棚×2	—	—	—	—	
	照明灯	蛍光灯	—	ハイデラックス昼白色蛍光ランプ				—			
		灯数	トップ照明	40W×2	32W×4	40W×1	32W×2	—	—	—	—
棚照明			40W×3	32W×6	40W×1	32W×2	—	—	—	—	
断熱材	—	ウレタン注入発泡									
冷凍装置	圧縮機	型式	全密閉形ロータリー式								
		呼称出力	W	1100	1500		600				
	冷却器	—	クロスフィン (強制循環式)								
	凝縮器	—	クロスフィン (強制通風式)								
	冷媒制御	—	温度式自動膨張弁 (内均式)								
冷媒	—	R404A									
冷媒封入量	g	1570	1940	1500	1900	800	1380	1000	1730		
二酸化炭素相当量本体表示値※	kg	12000				5000	12000	5000	12000		
除霜方式	—	完全自動タイマ式ヒータデフロスト方式 (マイコン制御)									
庫内温度制御	—	マイコン制御 (SI)									
保護装置	—	逆相防止, 高圧圧力スイッチ, 圧縮機サーモスタット									
		モータプロテクタ	サーマルリレー	サーマルリレー		モータプロテクタ					
展示面積	m ²	1.9	2.85	1.38	1.78	1.34	1.78	1.61	2.15		
有効内容積	L	686	1029	303	391	210	281	253	338		
製品質量	kg	190	270	210	225	170	200	180	215		
電源コード	—	2線式 3m (VCTFK 2x2.0mm ²), 4線式 3m (VCTF 4x2.0mm ²)									
標準装備	—	デジタル温度計, 棚ガード, ドレンホース (有効長 1.5m)				デジタル温度計 (SIコントロール), ドレンホース (有効長 1.5m), アジャストボルト					
オプション	—	側板, ドレン蒸発装置 (6尺のみ), ドレンタンク, 吸込ガード, ナイトカバー, 庫内仕切板, 連結部品, 集中管理対応				側板, 収納式ナイトカバー, シート式ナイトカバー, ドレン蒸発装置, ドレンタンク, 庫内仕切板, 連結部品, カウンタ照明, 集中管理対応					

※この製品に封入されているフロンガスの量を、地球温暖化係数を用いて二酸化炭素の相当量に換算した最大値 (地球温暖化を防止するため、適正にフロンを回収する必要があります)

調子が良くないとき



注意

ご使用中ケースの調子が良くないときはつぎの事をお調べください。それでも良くならない場合は、元電源を切り、お買い上げいただきました販売店または、最寄りの“三菱電機お客様相談窓口”（別添）へご連絡ください。

機械が運転しないとき

- 停電していませんか。
- ヒューズが切れていませんか。
- ブレーカーが“OFF”になっていませんか。
- 冷凍機スイッチ（冷却入/切）が“OFF”になっていませんか。（8、10ページ）

機械の運転がときどき停止するのはコントローラが温度調節や霜取りを行っているもので故障ではありません。

冷えが悪いとき

- ケースを出入口や空調ダクト付近に設置していませんか。（8ページ）
- 冷気の吹出口・吸込口を塞いでいませんか。商品を入れすぎていませんか。（11ページ）
- 霜取り中ではありませんか。（10ページ）
- 機械室内の通風は良好ですか。（9ページ）
- フィルターが詰まっていますか。（12ページ）
- 排水口が詰まっていますか。（12ページ）

音がうるさい

- 床がしっかりしていますか。（2ページ）
- ショーケースの設置面にガタつきはありませんか。
- ショーケースが壁などに当たっていませんか。
- ショーケースの機械室に異物が接触したり、はさまったりしていませんか。

デジタル表示器の温度表示が点滅したとき

- 温度設定キーを2回押してください。それでも点滅を続ける場合は、異常が発生しておりますので、お買い上げいただきました販売店または最寄りの“三菱電機お客様相談窓口”（別添）へご連絡ください。

蛍光灯がつかないとき

- ランプがソケットにしっかりはまっていますか。
- ランプが切れていませんか。（管端が黒くなっていますか）
- 照明スイッチが“OFF”になっていませんか。

注意

蛍光灯交換時は、照明スイッチを“OFF”にし、照明用元電源（单相200V）を切った後に行ってください。感電の原因になることがあります。



デジタル表示器に異常表示が点滅したとき

- 下記の表示がデジタル表示器に点滅（“庫内温度”と交互表示）した場合は、ショーケースに異常が発生しています。対処方法に従って対応してください。

表示	異常内容	対処方法
E 0	センサ異常	お買い上げいただいた販売店または最寄りの“三菱電機お客様相談窓口”へご相談ください。
E 1	電源逆相異常	電源の相切換を行ってください。（9ページ電源接続について参照）
E 2	コントローラ電源回路異常	お買い上げいただいた販売店または最寄りの“三菱電機お客様相談窓口”へご相談ください。
E 3	圧縮機高温異常	フィルターの清掃をしてください。（12ページフィルター清掃参照）
E 4	高圧異常	機械室の通風を良くしてください。（9ページ周囲のすき間参照）
E 5	吐出管高温異常	上記を実施しても再度異常発報する場合はお買い上げいただいた販売店または最寄りの“三菱電機お客様相談窓口”へご相談ください。
E 6	停電異常	時刻設定をしてください。（「S1の取り扱いについて」参照：電気回路図と一緒に点検蓋の裏の封筒に入っています）

三菱電機冷熱応用システム株式会社

〒640-8686 和歌山市手平6-5-66 三菱電機株式会社 冷熱システム製作所内