

## 仕 様

形 名	SU-BG581BTE	SU-BG681BTE	SU-BG881BTE					
用 途	冷食～日配用							
庫内温度	-20 ～ 8 °C							
外形寸法(高さ×巾×奥行)	810×1500×1090	810×1800×1090	810×2400×1090					
キャビネット	外 装	表面処理鋼板焼付塗装及び樹脂成形品						
	内 装	表面処理鋼板焼付塗装						
	冷 却 室	亜鉛メッキ鋼板						
	断 熱 材	ウレタン注入発泡						
	キャスター	ナイロン車輪径φ50自在キャスター						
冷凍装置	圧 縮 機	全密閉形ロータリ式 1500W	全密閉形ロータリ式 2200W					
	冷 却 器	クロスフィン(強制通風式)						
	凝 縮 器	クロスフィン(強制通風式)						
	冷 媒 制 御	温度式自動膨張弁(内均式)						
	冷 媒	R404A						
	充 填 量	1040 g	1250 g	1360 g				
電気容量 50/60Hz	三相 200V	防 露 ヒ ー タ	221 W	1.1 A	247 W	1.2 A	300 W	1.5 A
		防 露 ヒ ー タ	※1 165 W	0.8 A	189 W	0.9 A	239 W	1.2 A
		除 霜 ヒ ー タ	1370 W	4.0 A	1670 W	4.8 A	2310 W	6.7 A
		凝縮器用送風機	50 / 60 W	0.27 / 0.32 A	50 / 60 W	0.27 / 0.32 A	75 / 90 W	0.41 / 0.48 A
		庫内用送風機	25 / 30 W	0.14 / 0.16 A	50 / 60 W	0.27 / 0.32 A	50 / 60 W	0.27 / 0.32 A
		圧 縮 機	1248 / 1486 W	5.1 / 5.1 A	1310 / 1540 W	5.3 / 5.3 A	2407 / 2615 W	9.3 / 8.4 A
		運 転 時 合 計	1544 / 1797 W	6.6 / 6.7 A	1657 / 1907 W	7.0 / 7.1 A	2832 / 3065 W	11.5 / 10.7 A
		除 霜 時 合 計	1610 / 1625 W	5.2 / 5.3 A	1959 / 1979 W	6.2 / 6.3 A	2674 / 2699 W	8.6 / 8.7 A
区 分 名 ※2	2F							
年間消費電力量	15253 kWh/年	16811 kWh/年	23167 kWh/年					
省エネ基準達成率	43 %	45 %	42 %					
除 霜 方 式	ヒータ方式							
庫内温度制御	マイコン制御							
展 示 面 積	1.24 m <sup>2</sup>	1.50 m <sup>2</sup>	2.04 m <sup>2</sup>					
冷 却 内 容 積	240 L	292 L	395 L					
定 格 内 容 積	186 L	226 L	306 L					
標 準 装 備	デジタル温度計(コントローラ)、ドレン強制蒸発装置、漏電遮断器、アジャストボルト(2本)							
付 属 品	布製収納式ナイトカバー(カバー付)							
電 源 コ ー ド	20A 3m(接地形3極)							
製 品 質 量	178 kg	202 kg	255 kg					
オ プ シ ョ ン	-							

※1 除霜運転時の電力及び電流値

※2 区分名は、経済産業省告示第三十号(2017年(平成29年)2月24日)「ショーケースのエネルギー消費性能の向上に関するエネルギー消費機器等製造事業所等の判断の基準等」に示された区分名による。

## ご注意事項

1. 周囲条件:温度15～27°C、湿度60%、風速0.2m/s以下。
2. 上記周囲条件を超えると商品温度上昇の原因になりますので周囲条件温度範囲内でご使用ください。
3. 商品はロードラインより下に陳列し、ご使用ください。
4. 庫内温度が0°C以下のときは、缶やビン製品の保冷にはご使用いただけません。
5. 仕様向上の為、一部仕様変更することがありますのでご了承ください。

2018-12-20

K.J

K.H

A.O

仕 図  
様 図  
番

R385713

発 行  
日

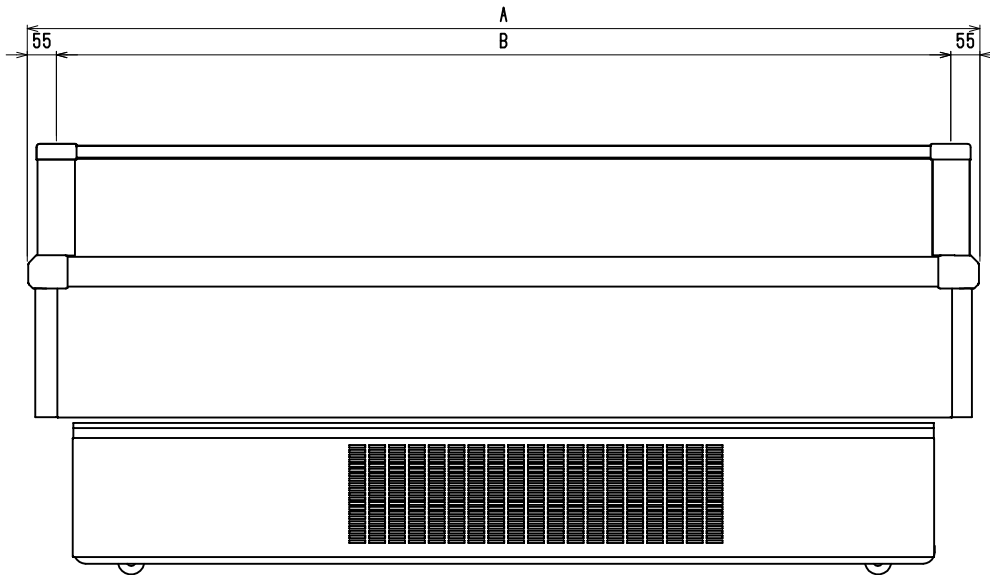
2018-4-24

図 番

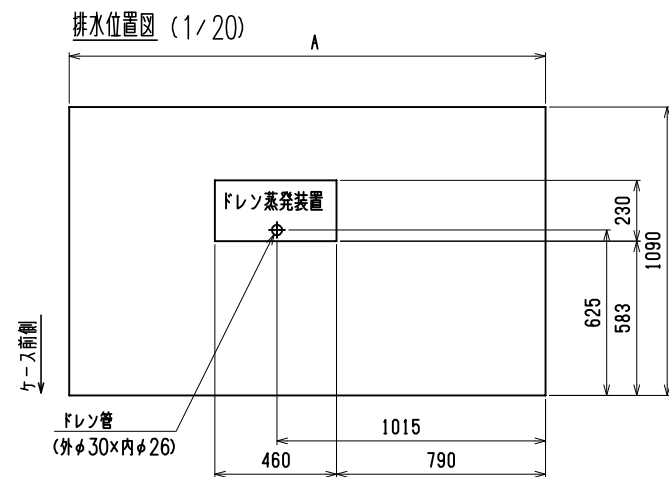
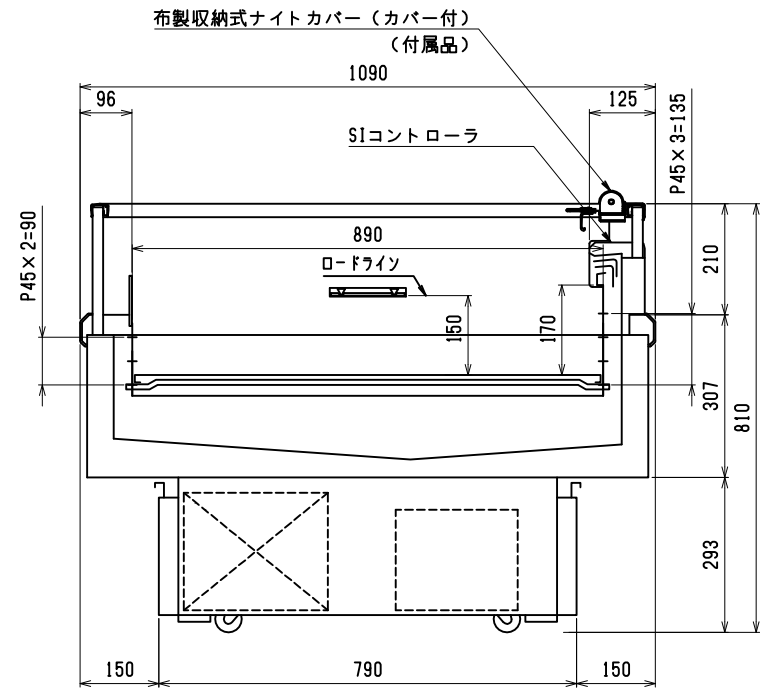
R485713

副 番

D



	A	B
SU-BG881BTE	2400	2290
SU-BG681BTE	1800	1690
SU-BG581BTE	1500	1390



(S=1/10)