

# 騒音分析計算書

E S No \_\_\_\_\_  
 騒音計 NA-20 \_\_\_\_\_  
 周囲温度 \_\_\_\_\_  
 暗騒音 25dB以下 \_\_\_\_\_  
 測定場所 無響室 \_\_\_\_\_  
 試験日 \_\_\_\_\_  
 測定者 \_\_\_\_\_

被測定物 MK-3510TA<sub>3</sub> \_\_\_\_\_  
 備考 3相 200V 50Hz \_\_\_\_\_  
 吹出口 斜め前方 45° 1.5m \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

