

騒音分析計算書

E S No _____
 騒音計 NA-20 _____
 周囲温度 _____
 暗騒音 25dB以下 _____
 測定場所 無響室 _____
 試験日 _____
 測定者 _____

被測定物 MK-3512TA₃ _____
 備考 H G00V 50Hz _____
 吹出口 斜め前方 45° 1.5m _____

