

mitsubishi

Mr.SLIM

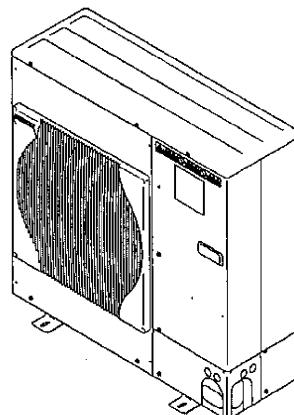
販売店・工事店さま用

**室外ユニット
据付工事説明書**

三菱電機パッケージエアコン リプレースインバーターシリーズ

冷媒R410A対応

PUZ-RP・HAシリーズ



- この製品の性能・機能を充分に發揮させ、また安全を確保するために、正しい据付工事が必要です。
据付けの前に、室内ユニット付属の説明書と併せて、本説明書を必ずお読みください。
- 冷媒R22の既設配管を流用する場合、112~160形は試運転前に必ずリプレース運転を実施してください。

[もくじ]

[ページ]

※安全のために必ず守ること	2 3
1. 据付け場所の選定	4
2. ユニットの周囲必要空間	4 5
3. ユニットの設置	6
4. 冷媒配管の接続	6 7 8
5. ドレン配管	8
6. 電気配線	9 10
7. 試運転・リプレース運転	11
8. 特殊機能	12

フロン回収・破壊法 第一種特定製品

- (1) フロン類をみだりに大気中に放出することは禁じられています。
- (2) この製品を廃棄する場合には、フロン類の回収が必要です。
- (3) 冷媒の種類及び数量は、製品銘板あるいはサービス(トップ)パネル裏面の記入欄に記載されています。
- (4) 冷媒を追加充填した場合やサービスで冷媒を入れ替えた場合にはサービス(トップ)パネル裏面の記入欄に必要事項を必ず記入してください。

安全のために必ず守ること

- 据付工事は、この「安全のために必ず守ること」をよくお読みのうえ、確実に行なってください。
- ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので、必ず守ってください。
- 誤った取扱いをしたときに生じる危険とその程度を、次の表示で区分して説明しています。

△警告

誤った取扱いをしたときに、死亡や重傷などに結びつく可能性があるもの。

△注意

誤った取扱いをしたときに、傷害または家屋・家財などの損害に結びつくもの。

- 据付工事完了後、試運転を行ない異常がないことを確認すると共に、取扱説明書にそって、お客様に「安全のために必ず守ること」や使用方法、お手入れの仕方等を説明してください。
- また、この据付工事説明書は取扱説明書と共に、お客様で保管いただくように依頼してください。
- また、お使いになる方が代わる場合は、新しくお使いになる方にお渡しいただくよう依頼してください。

！警告

据付けは、販売店または専門業者に依頼する。

- お客様自身で据付工事をされ不備があると、水漏れや感電、火災等の原因になります。

据付工事は、冷媒R410A用に製造された専用のツール・配管部材を使用し、この据付工事説明書に従って確実に行なう。

- 使用しているHFC系R410A冷媒は、従来の冷媒に比べ圧力が約1.6倍高くなります。専用の配管部材を使用しなかったり、据付けに不備があると破裂・けがの原因になり、また水漏れや感電・火災の原因になります。

台風などの強風、地震に備え、所定の据付工事を行なう。

- 据付工事に不備があると、転倒などによる事故の原因になります。

据付けは、質量に充分に耐えるところに確実に行なう。

- 強度が不足している場合は、ユニットの落下などにより、事故の原因になります。

小部屋に据付ける場合は万一冷媒が洩れても限界濃度を超えない対策を行なう。

- 限界濃度を超えない対策については、販売店にご相談ください。
万一、冷媒が洩れて限界濃度を超えると酸欠事故の原因になります。

作業中に冷媒が洩れた場合は、換気する。

- 冷媒が火気に触ると、有毒ガスが発生する原因になります。

電気工事は電気工事士の資格がある方が、「電気設備に関する技術基準」、「内線規程」及びこの据付工事説明書に従って施工し、必ず専用回路とし、かつ定格の電圧・ブレーカーを使用する。

- 電源回路容量不足や施工不備があると感電、火災等の原因になります。

冷媒配管は、JIS H 3300「銅及び銅合金継目無管」のC1220のりん脱酸銅を使用し、配管接続を確実に行なう。

- 配管接続に不備があると、アース接続が不充分となり感電の原因になります。

配線は、所定のケーブルを使用して確実に接続し、端子接続部にケーブルの外力が伝わらないように固定する。

- 接続や固定が不完全な場合は、発熱、火災等の原因になります。

室内外ユニットの端子盤カバー（パネル）を確実に取付ける。

- 端子盤カバー（パネル）取付けに不備があると、ほこり・水等により、感電、火災等の原因になります。

据付けや移設の場合は、冷媒サイクル内に指定冷媒（R410A）以外のものを混入させない。

- 空気などが混入すると、冷媒サイクル内が異常に高圧になり、破裂などの原因になります。

別売品は、必ず当社指定の部品を使用する。

- 取付けは専門の業者に依頼してください。ご自分で取付けをされ、不備があると、水漏れや感電、火災等の原因になります。

改造は絶対にしない。

- 修理は、お買い上げの販売店にご相談ください。
改造したり修理に不備があると水漏れや感電、火災等の原因になります。

お客様自身で移動・再据付けはしない。

- 据付けに不備があると水漏れや感電、火災等の原因になります。
お買い上げの販売店または専門業者にご依頼ください。

設置工事終了後、冷媒が洩れていないことを確認する。

- 冷媒が室内に洩れ、ファンヒーター、ストーブ、コンロなどの火気に触ると、有毒ガスが発生する原因になります。

据付けをする前に

！注意

特殊環境には使用しない。

- 油（機械油を含む）、蒸気、硫化ガスなどの多い場所、海浜地区など塩分の多い場所、積雪により室外ユニットが寒がれるとろに使用しますと性能を著しく低下させたり、部品が破損したりする場合があります。

精密機器・食品・動植物・美術品の保存等特殊用途には使用しない。

- 保存物の品質低下等の原因になります。

濡れて困るものとの上にユニットを据付けない。

- 湿度が80%を超える場合やドレン出口が詰まっている場合は、室内ユニットからも露が落ちる場合もあります。また、暖房時には室外ユニットよりドレンが垂れますので、必要に応じ室外ユニットの集中排水工事をしてください。

病院、通信事業所などに据付けされる場合は、ノイズに対する備えを充分に行なう。

- インバータ機器、自家発電機、高周波医療機器、無線通信機器の影響によるエアコンの誤動作や故障の原因になったり、エアコン側から医療機器あるいは通信機器へ影響を与え人体の医療行為を妨げたり、映像放送の乱れや雑音など弊害の原因になります。

据付け(移設)工事をする前に

⚠ 注意

製品の運搬は充分注意して行なう。

- 20kg以上の製品は原則として2人以上で行なってください。
PPバンドなど所定の位置以外をもって製品を動かさないでください。
素手でフィンなどに触るとケガをする場合がありますので保護具をご使用ください。

梱包材の処理は確実に行なう。

- 梱包材には「クギ」等の金属あるいは、木片等を使用していますので放電状態にしますとさし傷などのケガをする恐れがあります。

冷媒配管の断熱は結露しないように確実に行なう。

- 不完全な断熱施工を行なうと配管等表面が結露して、露たれ等を発生し、天井・床その他、大切なものを濡らす原因になります。

ドレン配管は、据付工事説明書に従って確実に排水するよう施工し、結露が生じないよう保温すること。

- 配管工事に不備があると、水漏れし、天井・床その他家財等を濡らす原因になります。

据付台等が傷んだ状態で放置しない。

- 傷んだ状態で放置するとユニットの落下につながり、ケガ等の原因になります。

エアコンを水洗いしない。

- 感電の原因になります。

フレアナットは、トルクレンチで指定の方法で締め付けること。

- フレアナットの締め付け過ぎがあると、長期経過後フレアナットが割れ冷媒洩れの原因になります。

電気工事をする前に

⚠ 注意

電源には必ず漏電遮断器を取り付ける。

- 漏電遮断器が取付けられていないと感電の原因になります。

電源配線は、電流容量に合った規格品の電線を使用すること。

- 漏電や発熱・火災の原因になります。

電源配線は張力が掛からないように配線工事をする。

- 断線したり、発熱・火災の原因になります。

アース工事を行なう。

- アース線は、ガス管、水道管、避雷針、電話のアース線に接続しないでください。アースが不完全な場合は、感電の原因になります。

正しい容量のブレーカー（漏電遮断器・手元開閉器（開閉器+日種ヒューズ）・配線用遮断器）を使用する。

- 大きな容量のブレーカーを使用すると、故障や火災の原因になります。

試運転をする前に

⚠ 注意

運転を開始する12時間以上前に電源を入れる。

- 電源を入れてすぐ運転開始すると、故障の原因になることがあります。
シーズン中は電源を切らないでください。

パネルやガードを外した状態で運転をしない。

- 機器の回転物、高温部、高電圧部に触ると、巻き込まれたり、やけどや感電によるケガの原因になります。

エアフィルターを外したまま運転をしない。

- 内部にゴミが詰まり、故障の原因になります。

濡れた手でスイッチを操作しない。

- 感電の原因になります。

運転中の冷媒配管を素手で触れない。

- 運転中の冷媒配管は流れる冷媒の状態により低温と高温になります。
素手で触ると凍傷や、やけどになる恐れがあります。

運転停止後、すぐに電源を切らない。

- 必ず5分以上待ってください。
水漏れや故障の原因になります。

冷媒R410A使用機器使用上のお願い

⚠ 注意

冷媒配管はJIS H 3300「銅及び銅合金継目無管」のC1220のりん脱酸銅を使用する。

管の内外面は美麗であり、使用上有害なイオウ、酸化物、ゴミ、切粉等（コンタミネーション）の付着が無いことを確認する。
また配管の肉厚は所定のもの（6ページ参照）を使用する。

- 冷媒R22で使用していた既設配管を使用する場合は下記点を注意してください。
・フレアナットは製品に付属されているもの（JIS第2種）に交換してください。また、フレア部は新たにフレア加工してください。
・薄肉配管の使用は避けてください。（6ページ参照）

据付けに使用する配管は屋内に保管し、両端ともロウ付けする直前までシールしておく。

（エルボ等の継手はビニール袋等に包んだ状態で保管）

- 冷媒回路内にほこり、ゴミ、水分が混入しますと、油の劣化・圧縮機故障の原因になります。

フレア部に塗布する冷凍機油は、エステル油又はエーテル油又はアルキルベンゼン油（少量）を使用する。

- 鉛油が多量に混入すると冷凍機油劣化等の原因になります。

冷媒R410A以外の冷媒は使用しない。

- 冷媒R410A以外（R22等）の冷媒を使用すると、塩素により冷凍機油劣化等の原因になります。

下記の工具は冷媒R410A専用ツールを使用する。

- 冷媒R410A用として下表の専用ツールが必要となります。
お問い合わせは最寄りの「三菱電機システムサービス」へご連絡ください。

工具名（R410A用）	
ゲージマニホールド	フレアツール
チャージホース	出し代調整用鋼管ゲージ
ガス漏れ検知器	真空ポンプ用アダプター
トルクレンチ	冷媒充填用電子はかり

工具類の管理に注意する。

- 冷媒回路内にほこり、ゴミ、水分等が混入しますと、冷凍機油劣化の原因になります。

チャージングシリンドを使用しない。

- チャージングシリンドを使用すると冷媒の組成が変化し、能力不足等の原因になります。

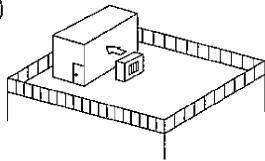
1. 据付け場所の選定

- 他の熱源から直接輻射熱を受けないところ。
- ユニットから発生する騒音が隣家に迷惑のかからないところ。
- 電源及び室内側ユニットとの配線配管に便利なところ。
- 可燃性ガスの発生、流入、滞留、洩れの恐れがあるところは避けてください。
- 運転時にはユニットよりドレンが流れ出ますので留意ください。
- ユニットの重さ、振動に耐え水平に据付けできるところ。
- 積雪が予想される地域では、据付位置を高くしたり吸込口にフードを取付ける等の対策を行なってください。
- 油、蒸気、硫化ガスなどの多い特殊環境には使用しないでください。
- ユニットの搬送は、ユニットの搬送用取手(40~56形:左右2ヶ所、63~160形:前後左右4ヶ所)をご使用ください。ユニットの下面を持って搬送した場合、ユニットと地面に手・指を挟む恐れがありますので注意ください。

強風場所設置時のお願い

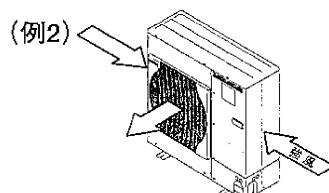
据付場所が屋上や周囲に建物などがない場合などで強い風が直接製品に吹き付けることが予想される時には、製品の吹出口に強い風が当たらないようにしてください。強い風が製品の吹出口に直接吹き付けると必要な風量が確保できなくなり運転に支障をきたします。

(例1)



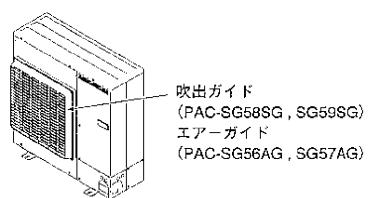
近くに壁などがある場合には壁面に吹出口が向くようになる。この時壁面までの距離は50cm程度にする。

(例2)



吹きさらしのような場所で風向きがわかっている時には、製品の吹出口を風向と直角になるようにする。

(例3)



台風等の強風が吹出口に吹付けるような据付場所には別売吹出ガイドまたはエアーガイドを取付けてください。

2. ユニットの周囲必要空間

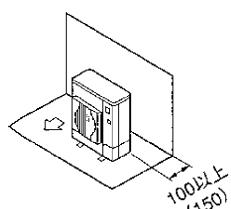
(単位:mm)

- 別売エアーガイド(PAC-SG56AG, SG57AG)を使用する場合は、エアーガイドの説明書または技術資料の指示に従って据付けてください。

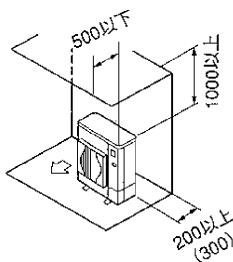
下図において()内寸法は112形以上を示します。
なお、()の併記がない寸法はシリーズ共通です。

1) 単独設置時の周囲必要空間

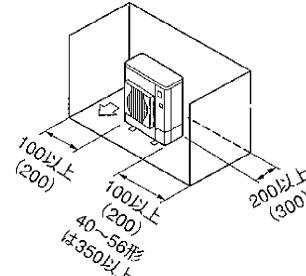
- (1) 背面に障害物がある場合
(正面、側面、上方は開放)



- (2) 背面と上方に障害物がある場合
(正面、側面は開放)

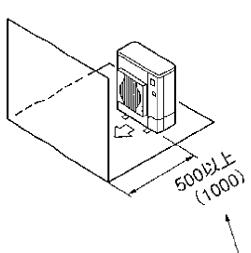


- (3) 背面と側面に障害物がある場合
(正面、上方は開放)



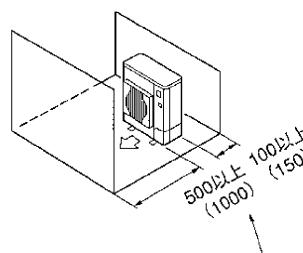
※別売吹出ガイドを“上吹き”でご使用にならないでください。

- (4) 正面に障害物がある場合
(背面、側面、上方は開放)



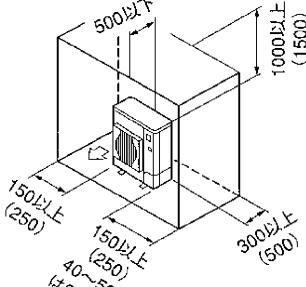
※別売吹出ガイドをご使用の場合
112形以上は(500)以上

- (5) 背面と正面に障害物がある場合
(側面、上方は開放)



※別売吹出ガイドをご使用の場合
112形以上は(500)以上

- (6) 背面と側面及び上方に障害物がある場合
(正面は開放)



※別売吹出ガイドを“上吹き”でご使用にならないでください。

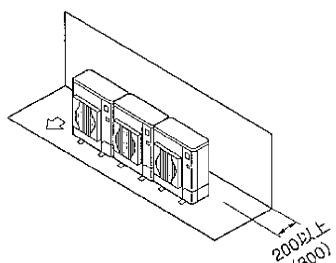
● ユニットの周囲必要空間

(単位mm)

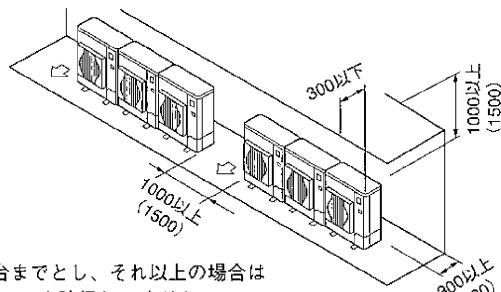
2) 複数台設置時の周囲必要空間

- 横連続設置の場合、ユニット間は56形以下は350以上、63形以上は10以上確保してください。

(1) 背面に障害物がある場合 (正面、側面、上方は開放)

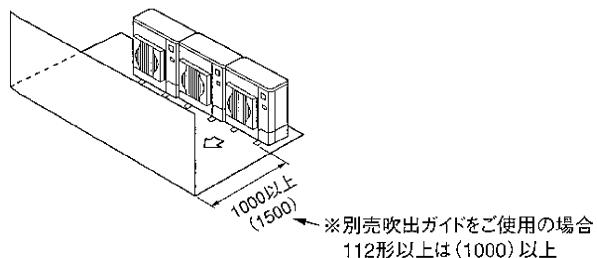


(2) 背面と上方に障害物がある場合 (正面、側面は開放)

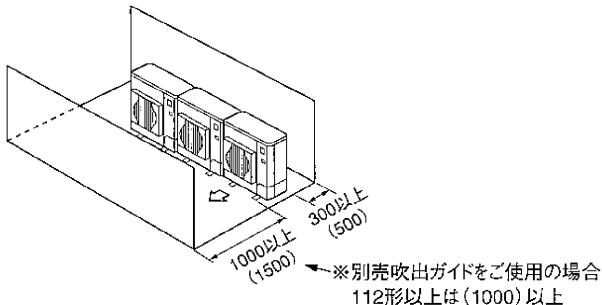


※横連続設置は3台までとし、それ以上の場合は
上図に示すスペースを確保してください。
※別売吹出ガイドを“上吹き”でご使用にならないでください。

(3) 正面に障害物がある場合 (背面、側面、上方は開放)

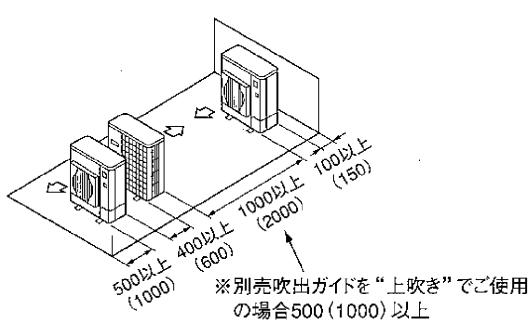


(4) 背面と正面に障害物がある場合 (側面、上方は開放)

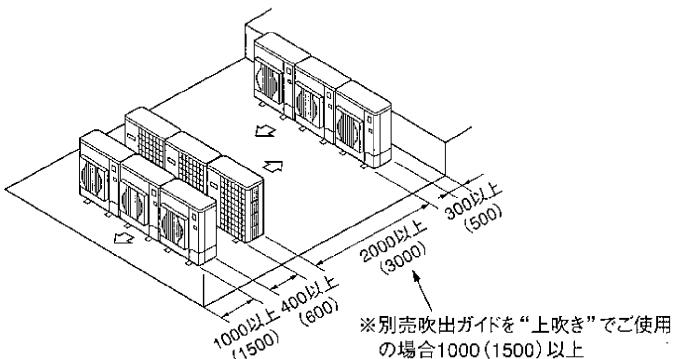


※別売吹出ガイドをご使用の場合
112形以上は(1000)以上

(5) 1台多列設置の場合

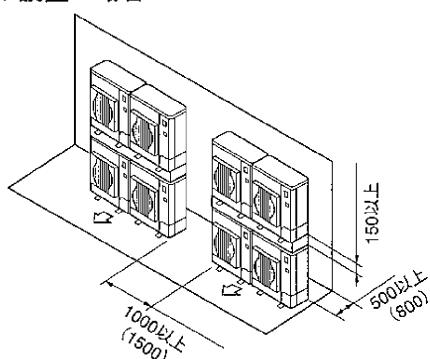


(6) 複数台多列設置の場合



※別売吹出ガイドを“上吹き”でご使用
の場合1000(1500)以上

(7) 段積み設置の場合



※段積みは2段までとしてください。
※横連続設置は2台までとし、それ以上の場合は
左図に示すスペースを確保してください。

複数台設置される場合、据付工事、サービス、メンテナンス時に個々の室内・室外ユニットの組合せが確認できるように室外及び室内ユニットの製品名板に組合せ対応記号が記入できますのでご利用ください。

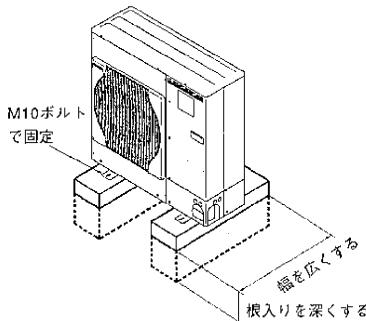
3. ユニットの設置

(単位mm)

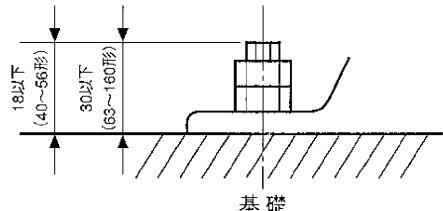
- ・振動騒音が発生しないように基礎強度及び水平度を確認して設置してください。

<基礎強度>

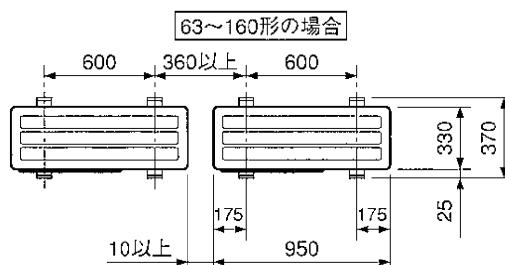
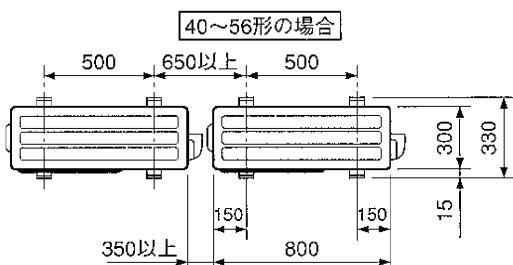
基礎ボルト	M10-J形
コンクリート厚さ	120mm
ボルトの埋込み長さ	70mm
許容引抜き荷重	320kg



- ・基礎ボルト長さは据付足下面より30mm以内(40~56形は18mm以内)にしてください。
- ・M10(またはW3/8)の基礎ボルトでユニットの据付足を4ヶ所強固に固定してください。(基礎ボルト、座金、ナットは現地手配です。)



<基礎ボルトピッチ>

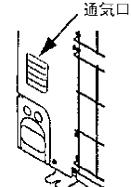
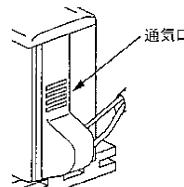


ユニット設置時のお願い

- ・ユニットの通気口を障害物等で塞がないでください。通気口を塞ぐと運転に支障をきたしたり、故障の原因になることがあります。
- ・ユニットの据付足を固定した上で、さらにワイヤー等で追加の固定が必要な場合は、ユニット背面側の固定用穴をご利用ください。尚、ご使用可能なネジは、セルフタッピングネジ5×ℓ15以下(現地手配)です。



据付けは、質量に充分耐えるところに確実に行なう。強度が不足している場合は、ユニットの落下などにより事故の原因になります。
台風などの強風、地震に備え、所定の据付工事を行なう。
据付工事に不備があると、転倒などによる事故の原因になります。



40~56形の場合

63~160形の場合

4. 冷媒配管の接続

冷媒R410A機種としての注意点

- ・下記注意点以外に3ページの冷媒R410A使用機器使用上のお願いも再度確認してください。
- ・フレア接続部に塗布する冷凍機油は、エステル油またはエーテル油またはアルキルベンゼン油(少量)を使用してください。
- ・冷媒配管はJIS H 3300「銅及び銅合金継目無管」のC 1220のりん脱酸銅を使用してください。また、冷媒配管は、右表に示す肉厚のものをご使用ください。また管の内外面は美麗であり、使用上有害なイオウ、酸化物、ゴミ、切粉等(コンタミネーション)の付着がないことを確認してください。

	40~56形	63~160形
液管	Φ 6.35 肉厚0.8mm	Φ 9.52 肉厚0.8mm
ガス管	Φ 12.7 肉厚0.8mm	Φ 15.88 肉厚1.0mm

上記以外の薄肉配管は、絶対に使用しないでください。

据付けや移設の場合は、冷媒サイクル内に指定冷媒(R410A)以外のものを混入させない。

- ・空気などが混入すると、冷媒サイクル内が異常高圧になり、破裂などの原因になります。

- ・本ユニットは、配管長30mまで冷媒追加チャージ不要です。

- ・配管長が30mを超える場合は以下の許容配管長内で、冷媒追加チャージ(R410A)を行なってください。

※冷媒追加チャージは延長配管及び室内機を真空引きした後、ストップバルブより行なってください(ユニット停止中)。吸入側チェックバルブより冷媒を追加する場合にはセーフティーチャージャー等を使用して液冷媒を直接吸入しないように留意してください(ユニット運転中)。

※冷媒充填時にはサービス要領書(製品に貼付)の記録表に充填量等を記入してください。

その他、本説明書冒頭の「冷媒R410A使用機器使用上のお願い」もあわせてご覧ください。

- ・複数台設置の場合、室内外ユニットの接続を間違えた場合、圧力が異常上昇し機器の性能に重大な影響を及ぼすことがありますので注意してください。

※同時ツイン・トリプルシステム(112形以上)の冷媒量も下表にて算出ください。(配管長はA+B+C+(D)となります。7ページ参照)

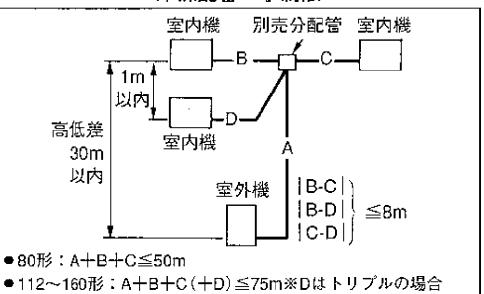
機種	許容配管長	許容高低差	冷媒追加チャージ量(kg)			
			31~40m以下	41~50m以下	51~60m以下	61~75m以下
40~56形	50m以下	30m以下	0.2kg	0.4kg	—	—
			0.6kg	1.2kg	—	—
			0.6kg	1.2kg	1.8kg	2.4kg
63, 80形	75m以下					
112~160形						

●冷媒配管の接続

●本ユニットをフリーコンポマルチとしてご使用になる場合、冷媒配管工事は下図のような制限で行ってください。

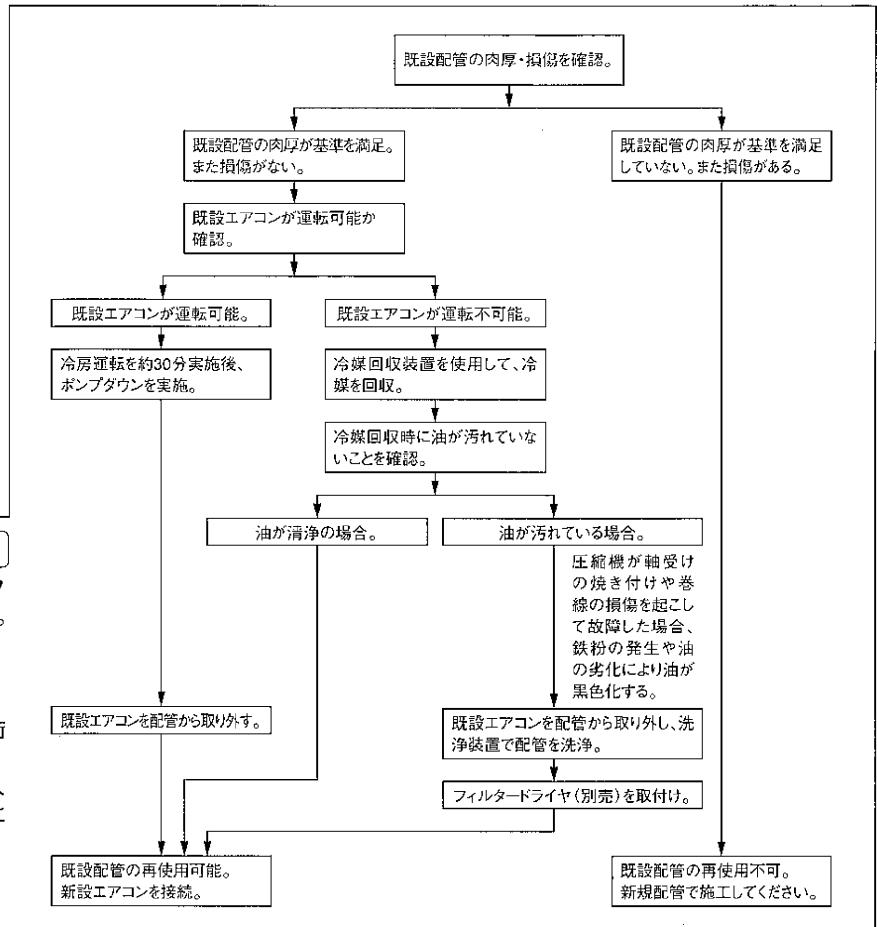
また、制限を超える場合および室内外組合せ、工事の詳細等は室内ユニットの据付工事説明書または技術資料を参照してください。

<冷媒配管工事制限>



冷媒R22既設配管流用時の注意点

- 右図のフローに従い、既設配管の流用可否及びフィルタードライヤの使用要否を判定してください。
- 油の汚れについては下記を参照してください。
透明～やや薄黄色→正常
黒色・茶色→配管洗浄が必要
- 既設配管の配管径が規定の径と異なる場合は技術資料で流用可否を確認してください。
- 112~160形でガス管Φ19.05mmを使用する場合、必ず室外ユニット制御基板上のSW8-1をON側に変更してください。



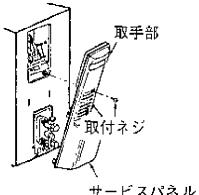
作業手順

●配管の取入れ方向は、40~56形：後の1方向、63~160形：前・後・右・下の4方向です。

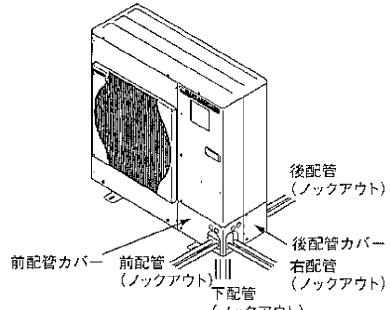
1) パネル取外し

- 40~56形 サービスパネル（ネジ1本）を取外してください。
- 63~160形 サービスパネル（ネジ3本）と前配管カバー（ネジ2本）、後配管カバー（ネジ2本）を取り外してください。尚、後配管カバーは後配管取入れの場合のみ取外してください。

40~56形



63~160形



2) 配管接続

- 配管を曲げる際、曲げR（R100～R150）を充分にとり、折らないように注意してください。
- 配管は圧縮機に接触しないように施工してください。(異音・振動の原因になります)

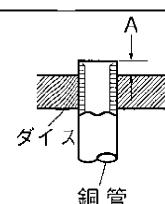
①配管の接続は、まず室内ユニット側から行なってください。

フレアナットの締付けは必ずトルクレンチを使用してください。

②液管・ガス管をフレア加工し、フレアシート面に冷凍機油（現地手配）を薄く塗布してください。

＜トルクレンチによる適正な締付力＞

銅管外径 (mm)	締付力 N·m (kgf·cm)
Φ 6.35	14~18 (140~180)
Φ 9.52	34~42 (340~420)
Φ 12.70	49~61 (490~610)
Φ 15.88	68~82 (680~820)

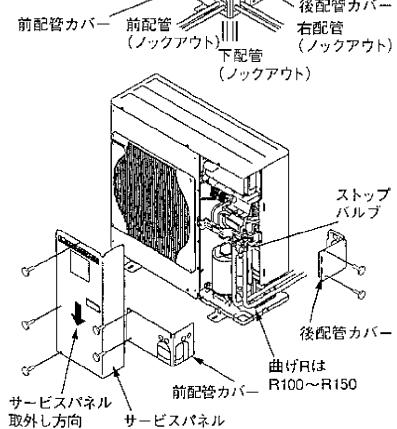


パイプ径 (mm)

A寸法 (mm) R410A用フレアツール リジット(クラッチ)式	A寸法 (mm)	
	R410A用フレアツール	R22・R407C用フレアツール
Φ 6.35(1/4")	0~0.5	1.0~1.5
Φ 9.52(3/8")	0~0.5	1.0~1.5
Φ 12.70(1/2")	0~0.5	1.0~1.5
Φ 15.88(5/8")	0~0.5	1.0~1.5

※従来のツールを使って冷媒R410A用のフレア加工をする場合は、上表を参考に加工してください。
出し代調整用の銅管ゲージを使用すれば、A寸法が確保できます。

銅管外径 (mm)	フレア部加工寸法 ΦB (mm)	フレア形状	冷凍機油 塗布位置
Φ 6.35	8.7~9.1		フレアシート面全周に冷凍機油を塗布 ※ネジ部分には塗布しないでください。 (フレアナットがゆるみ易くなります。)
Φ 9.52	12.8~13.2		
Φ 12.70	16.2~16.6		
Φ 15.88	19.3~19.7		



● 冷媒配管の接続

③冷媒配管接続後に現地接続配管と室内ユニットのガス洩れ検査を行なってください。

冷媒配管の気密試験方法

1. 器具類を接続してください。

- ストップバルブは閉じたままで絶対に開かないでください。
- ストップバルブのサービスポートより加圧してください。

2. 加圧は一度に規定圧までにしないで徐々に行なってください。

- ①0.5MPa (5kgf/cm²) まで加圧し、5分間放置し圧力低下のないことを確認してください。
- ②1.5MPa (15kgf/cm²) まで昇圧し、5分間放置し圧力低下のないことを確認してください。
- ③4.15MPa (41.5kgf/cm²) まで昇圧し、周囲温度と圧力をメモしてください。

3. 規定値で約1日放置し、圧力が低下しないければ合格です。

- 周囲温度が1°C変化すると圧力が約0.03MPa (0.3kgf/cm²) 変化します。
補正を行なってください。

4. 2~3項の確認で圧力低下の認められたものは洩れがあります。洩れ箇所の手直しが必要です。

④ストップバルブのサービスポートより真空引きを行ない、室外ユニットのストップバルブ（液・ガス共）を全開の状態にしてください。これにより冷媒回路は室内・外完全につながります。

- バルブを閉めたまま運転しますと圧縮機、制御弁等の損傷を招きます。

- 室外ユニット配管接続部は、リークディテクターまたは石けん水でガス洩れチェックを必ず行なってください。

- 本体の冷媒を使用してエアーパージは絶対に行なわないでください。

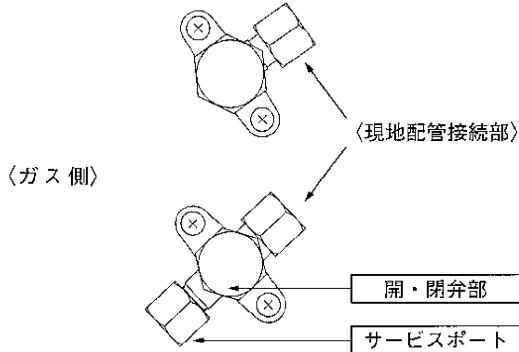
- バルブの操作が終わりましたら、キャップの締付けトルクは20~25N·m(200~250kgf·cm)で、確実に締付けてください。

キャップを忘れると冷媒洩れにつながります。また、キャップ内面は冷媒洩れシールになっていますので、傷をつけないようにしてください。

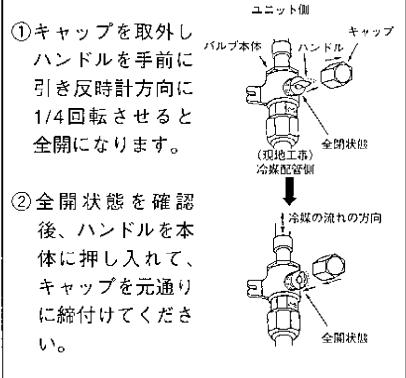
⑤63~160形については、配管接続部の断熱材端部は断熱材の中に水が侵入しないようにお手持ちのシール材でシールしてください。

40~56形

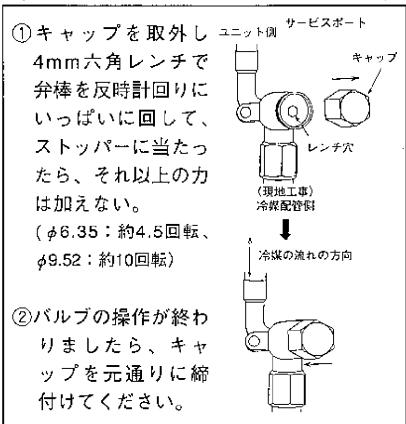
〈液側〉



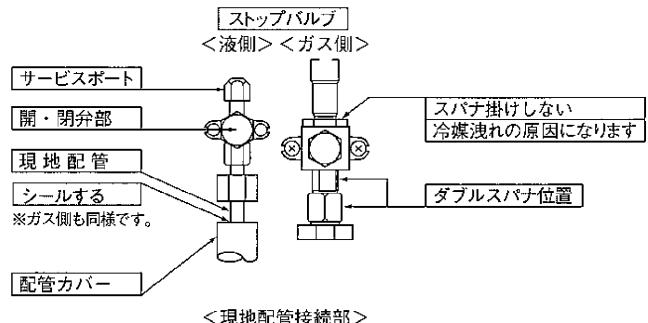
63~160形のガス側
ストップバルブの全開方法



40~56形の液／ガス側、63~160形の
液側ストップバルブの全開方法



63~160形



3) 配管をラッキングされる場合 (63~160形の場合)

- 前または後配管の場合、φ90までのラッキング取入れができます。
配管カバーのノックアウトを溝に沿って切取りラッキングを行なってください。

4) 配管取入れ部の隙間塞ぎについて (63~160形の場合)

- 配管取入れ部は、お手持ちのバテ、シール材等を使用し隙間のないようにシールしてください。
(音漏れ、または雨水、粉塵等の浸入により故障の原因になります。)

5. ドレン配管

本ユニットは、ドレンがベースの数ヶ所より流れ出るときがあります。

ドレン配管される場合は、別売ドレンソケットまたはドレンパンをご利用ください。

別売ドレンソケット
PAC-SG60DS, SG61DS
別売ドレンパン
PAC-SG63DP, SG64DP

6. 電気配線

- 内外接続線（200V仕様）は電源と信号の重畠方式となっております。極性がありますから必ず端子番号どおりに接続してください。また内外接続線はVVF平形ケーブル（3芯）、太さ $\phi 1.6\text{mm}$ 以上を使用してください。
- 端子盤の電源側（左側）に電源配線を接続してください。
- 電気配線の詳細は、室内ユニット添付の据付工事説明書を参照してください。
- 40～56形の場合、電源配線にVVF平形ケーブルを使用すると施工しやすくなります。

1) 配線工事

①配線の取入れ方向

- 40～56形 後の1方向から取入れができます。
- 63～160形 前・後・右・下の4方向から取入れができます。
(前面または右面、後面から取入れの場合は、)
電源穴（ノックアウト）をご利用ください。

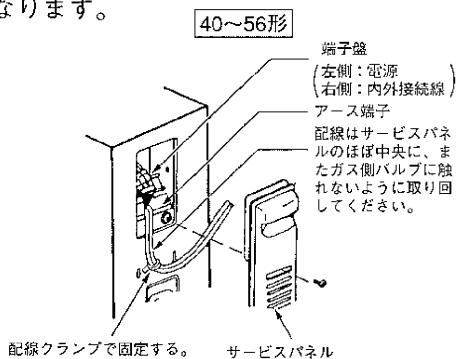
②サービスパネルを取外してください。

③配線は図のように行ない、ネジの緩みのないよう接続してください。

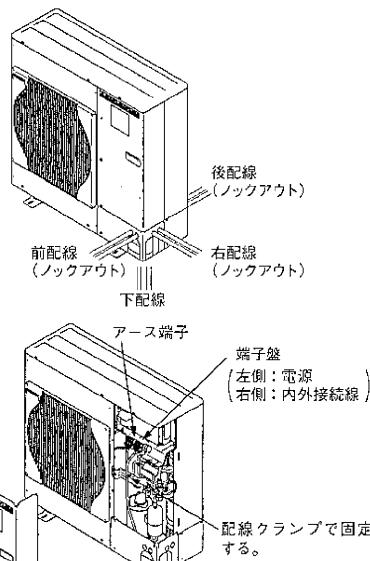
（配線はクランプで確実に固定してください）

接続にゆるみがありますと火災などの危険が生じます。

以下の作業手順に従い端子盤へ接続してください。

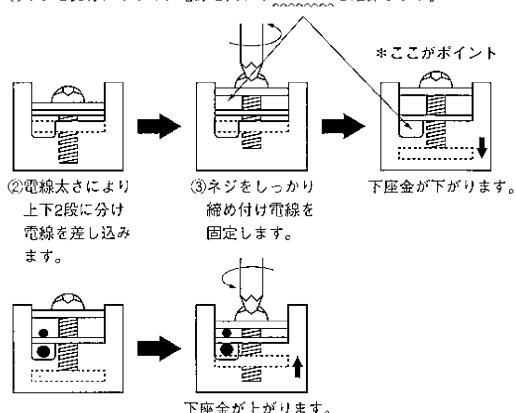


63～160形



〈作業手順〉 (図は電源端子盤を示す)

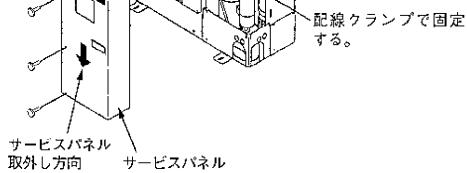
①ネジを充分にゆるめ、電源を入れるスペースを確保します。



④必ずD種（第3種）接地工事を行なってください。

<アース仕様> 接地抵抗100Ω以下

40～140形 $\phi 1.6\text{mm}$ 以上
160形 $\phi 2.0\text{mm}$ 以上



警告 配線は、所定のケーブルを使用して確実に接続し、端子接続部にケーブルの外力が伝わらないように固定する。接続や固定が不完全な場合は、発熱、火災等の原因になります。

電気工事は、電気工事士の資格のある方が「電気設備に関する技術基準」「内線規程」及びこの据付工事説明書に従って施工し、必ず専用回路とし、かつ定格の電圧、ブレーカーを使用する。電源回路容量不足や施工不備があると感電、火災等の原因になります。

注意 アース工事を行なう。アース線は、ガス管、水道管、避雷針、電話のアース線に接続しないでください。アースが不完全な場合は感電の原因になります。

電源には必ず漏電遮断器を取付ける。
漏電遮断器が取付けられていないと感電の原因になります。

正しい容量のブレーカー（漏電遮断器・手元開閉器（開閉器+B種ヒューズ）・配線用遮断器）を使用する。
大きな容量のブレーカーを使用すると、故障や火災等の原因になります。

ユニット電源配線

機種	漏電遮断器 定格電流	手元開閉器		配線用遮断器 定格電流	ユニット電源線 太さ (mm)	内外接続線太さ (mm)		アース線 太さ (mm)
		開閉器容量	B種ヒューズ			総延長50m以下	総延長80m以下	
単相	40～56形	20A	30A	20A	3.5mm ² ($\phi 2.0$)	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$
	63形	30A	30A	30A	5.5mm ² ($\phi 2.6$)	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$
	80形	30A	30A	30A	5.5mm ² ($\phi 2.6$)	$\phi 1.6$	$\phi 2.0$	$\phi 1.6$
三相	40～63形	15A	15A	15A	2.0mm ² ($\phi 1.6$)	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$	$\phi 1.6$
	80形	20A	30A	20A	3.5mm ² ($\phi 2.0$)	$\phi 1.6$	$\phi 2.0$	$\phi 1.6$
	112形	30A	30A	30A	3.5mm ² ($\phi 2.0$)	$\phi 1.6$	$\phi 2.0$	$\phi 1.6$
	140形	30A	30A	30A	5.5mm ² ($\phi 2.6$)	$\phi 1.6$	$\phi 2.0$	$\phi 1.6$
	160形	40A	60A	40A	5.5mm ² ($\phi 2.6$)	$\phi 1.6$	$\phi 2.0$	$\phi 2.0$

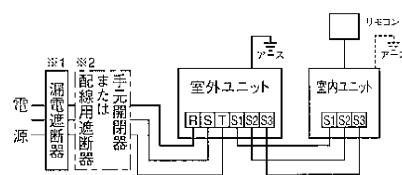
* () 内はVVF平形ケーブルの場合

●電気配線

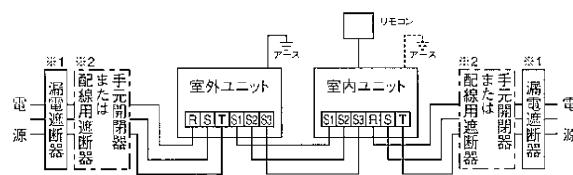
2) 電源・ユニット間配線の接続方法

1:1システム

①ヒータ無し機種



②ヒータ付機種（標準的な接続方法）

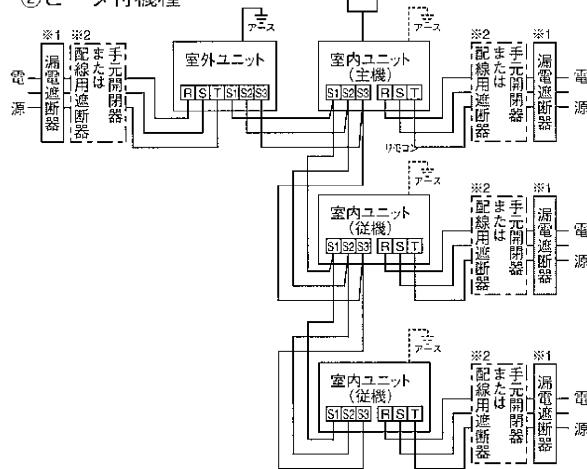


同時ツイン・トリプルシステム

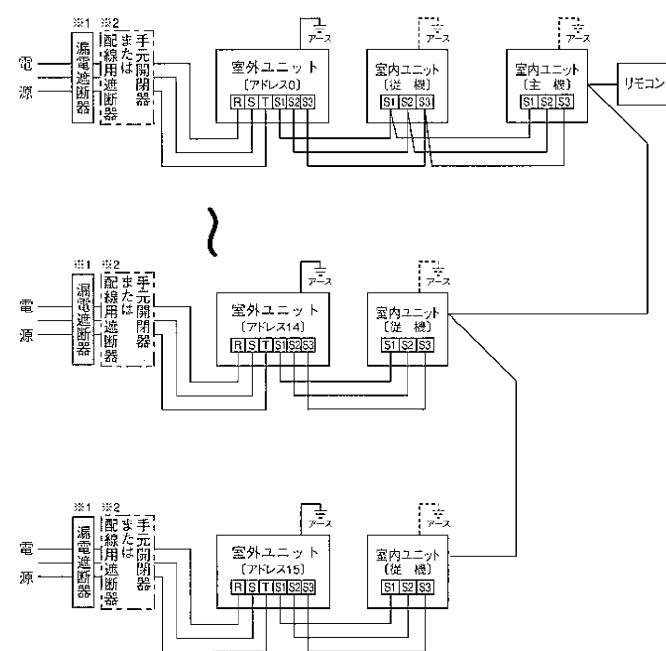
①ヒータ無し機種



②ヒータ付機種



グループ制御（室外ユニット最大16台接続）



※1 電源には必ず漏電遮断器を取付けてください。

漏電遮断器は、インバータ回路用遮断器（三菱電機製NV-Cシリーズまたは、その同等品）を選定してください。

※2 漏電遮断器が地絡保護専用の場合には、漏電遮断器と直列に手元開閉器（開閉器+B種ヒューズ）または、配線用遮断器が必要となります。

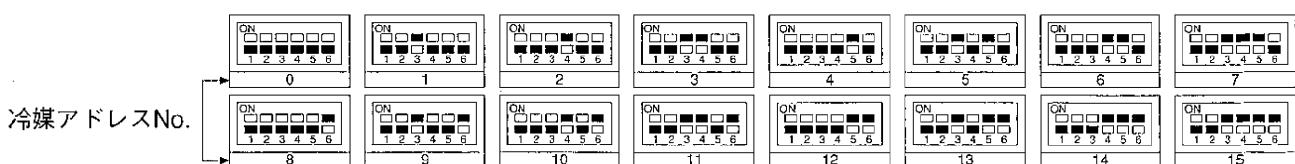
お願い

所轄の電力会社にご相談の上、指示に従ってください。

3) 室外ユニットアドレス設定

- グループ制御をする場合は、各室外ユニットにアドレス設定が必要です。
- 室外ユニットのアドレス設定は、室外基板上のディップスイッチSW1 (3~6) (工場出荷時は、全てOFF) で行ないます。
(1:1システムでは、アドレス設定不要です。)
- SW1によるアドレス設定を以下に示します。

	機能		スイッチ操作による動作	
	ON	OFF	ON	OFF
1 強制霜取り			開始	通常
2 異常履歴クリア			クリア	通常
3 冷媒系アドレス設定				
4	↑			室外ユニットアドレス0~15の設定
5	↑			
6	↑			



7. 試運転・リプレース運転

試運転操作は、室内ユニット・室外ユニットのどちらからでも行なえます。

1) 確認項目

- 室内・室外ユニット据付け・配管・配線作業終了後、冷媒洩れ・電源・制御線の緩み・極性間違いがないか今一度確認してください。
- 電源が欠相でないこと。
- 電源用端子 (R, S, T) と大地間を500Vメガで計って1.0MΩ以上であることを確認してください。
※内外接続線用端子 (S1, S2, S3) には500Vメガを絶対かけないでください。故障の原因になります。

絶縁抵抗について

● 据付け直後、もしくは元電源を切った状態で長時間放置した場合、圧縮機に冷媒が溜まることにより、絶縁抵抗が1MΩ以下まで低下することがあります。その場合は、製品の異常ではありませんので、以下の手順で対応願います。

- ① 圧縮機の配線を外して、圧縮機単体の絶縁抵抗を測定してください。
- ② 絶縁抵抗が1MΩ以下の場合は、圧縮機不良もしくは圧縮機への冷媒溜まり込みによる絶縁抵抗の低下が考えられます。
- ③ 圧縮機の配線を元通りに接続した後、元電源を投入することで圧縮機の保温を開始いたします。以下の時間通電した後、再度絶縁抵抗を測定してください。
 - a) 圧縮機への冷媒溜まり込みによる絶縁抵抗低下が、1MΩ以上に復帰するための保温時間：2~3時間
(空気条件や冷媒溜まり込みの状態により、さらに時間が必要な場合があります。)
 - b) 圧縮機に冷媒が溜まり込んだまま起動することによる圧縮機故障を防ぐ保温時間：12時間以上
- ④ 絶縁抵抗が1MΩ以上に復帰していれば、圧縮機不良ではありません。

● 圧縮機保護のため運転を開始する12時間以上前に電源を入れてください。

● 室外ユニットが異常でないこと。

(室外ユニットが異常の場合、室外制御基板上のLED1とLED2(点滅表示)で判定できます。)

● ストップバルブが液、ガス側とも全開であること。

● 室外制御基板上のディップスイッチ表面には保護シートを貼り付けてあります。保護シートを剥がしますと、スイッチ操作が容易になります。

● 室外制御基板上の「機能切替SW5」が全てOFFになっていることを確認ください。

もし、SW5の設定が全てOFFの状態から変更されている場合、予めSW5の設定を記録してからSW5を全てOFFにし、冷媒回収運転を行ってください。移設し、試運転調整完了後、記録したSW5の設定に戻してください。

以上のことを行なってください。

2) リプレース運転

- 冷媒R22の既設配管を流用する場合、112~160形は試運転前に必ずリプレース運転を実施してください。

① 新規の配管を使用した場合、本作業は不要です。

② 40~80形は冷媒R22の既設配管を流用した場合でも、本作業は不要です。(リプレース運転はできません)

● リプレース運転手順

① 電源を投入します。

② 室外ユニットの制御基板上のSW8-2をONにすることで、リプレース運転を開始します。

・リプレース運転は冷房運転で行われますので、リプレース運転中は室内ユニットから冷風が出ます。

・リプレース運転中はリモコンに試運転の表示が出ると共に、室外制御基板上のLED1とLED2が同時点滅します。

③ リプレース運転は必ず2時間以上実施してください。

・SW8-2をONした後、2時間経過すると自動的に運転を停止します。

・SW8-2 OFF→ONにすることで何回もリプレース運転が実施できますので、必ず2時間以上実施してください。

(2時間未満の場合、既設配管の洗浄が不充分で、機器にダメージを与える可能性があります。)

④ SW8-2をOFFにしてください。(リプレース運転完了)

※ 室内温度が15°C未満の場合、圧縮機が断続運転を行うことがあります。製品の異常ではありません。

3) 試運転開始、終了

● 室内ユニットからの操作……室内ユニット添付の据付工事説明書により試運転を行なってください。

● 室外ユニットからの操作……40~56形の場合、基板上のスイッチ操作はトップパネルを外して実施してください。

室外基板上のディップスイッチSW4にて試運転開始、終了及び運転モード(冷房、暖房)の設定を行ないます。

① SW4-2にて運転モード(冷房、暖房)を設定してください。

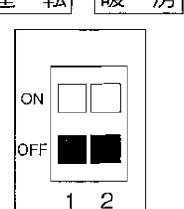
② SW4-1をONにすることでSW4-2の運転モードに従い、試運転が開始されます。

③ SW4-1をOFFにすることで試運転を終了します。

● 電源投入直後に機械室付近から『カチ、カチ』という小さな音がすることがあります。電子膨張弁が、開度合わせのために作動しているもので、製品の異常ではありません。

● 圧縮機起動後に数秒間、機械室付近から『カチャ、カチャ』という音がすることがあります。配管内の差圧が少ないために逆止弁内部の弁体から発生するものであり、製品の異常ではありません。

<SW4>



停 止 冷 房

※ 試運転中はSW4-2にて運転モードを途中で変えることはできません。

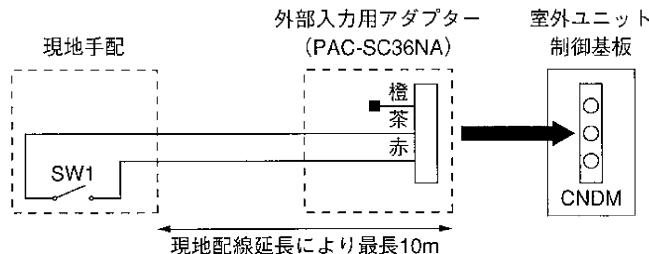
(試運転モードを変える時はSW4-1にて一旦停止し、運転モードを変えた後、再度SW4-1で試運転を開始します)

8. 特殊機能

1) 低騒音優先モード（現地工事）

- つぎのような現地工事により、室外ユニットの運転音が通常時より約3~4dB低減します。
市販のタイマー、またはON-OFF切替スイッチの接点入力を室外制御基板上のCNDMコネクタ（別売接点デマンド入力）に追加することにより、低騒音優先モードとなります。
※外気温度条件等によっては能力が不足することがあります。

〈回路図例（低騒音優先モード）〉



①別売「外部入力用アダプター (PAC-SC36NA)」を使用し、上図のような回路を組みます。

②SW1…ON：低騒音優先モード

SW1…OFF：通常運転

2) 冷媒回収（ポンプダウン）

- 室内ユニットまたは室外ユニットの移設更新等で冷媒を回収する場合は、つぎのように操作してください。
 - ①冷媒回収運転を行なう前にまず、室外制御基板上の「機能切替SW5」が全てOFFになっていることを確認ください。
もし、SW5の設定が全てOFFの状態から変更されている場合、予めSW5の設定を記録してからSW5を全てOFFにし、冷媒回収運転を行ってください。移設し、試運転調整完了後、記録したSW5の設定に戻してください。
 - ②電源（ブレーカー）を入れます。
※この際、リモコンに「集中管理中」が表示されていないことをご確認ください。
「集中管理中」が表示されたままポンプダウンを行うと正常に終了しません。
 - ③液側ストップバルブを閉めてから、室外制御基板上のポンプダウンスイッチSWPをONします。圧縮機と送風機（室内、室外）が運転（冷媒回収運転）を始めます。（室外制御基板上のLED1：点灯、LED2：点灯）
※必ずユニット停止中にポンプダウンスイッチSWPをON（押しボタン式）してください。
また、ユニット停止中であっても圧縮機が停止してから約3分以内はポンプダウンスイッチSWPをONしても冷媒回収運転は行なわれません。その場合は圧縮機停止から約3分ほど待って再度ポンプダウンスイッチSWPをONしてください。
 - ④2分～3分程度、冷媒回収運転した後、自動的にユニットが停止します（LED1：消灯、LED2：点灯）ので、速やかにガス側ストップバルブを閉止してください。この時LED1：点灯、LED2：消灯にて停止した場合は一度液側ストップバルブを全開にし、3分以上経過してから、再度③より行ってください。
 - ※冷媒回収運転が正常に終了した場合（LED1：消灯、LED2：点灯）、ユニットは電源を切るまで停止状態を保持します。
 - ⑤電源（ブレーカー）を切ります。