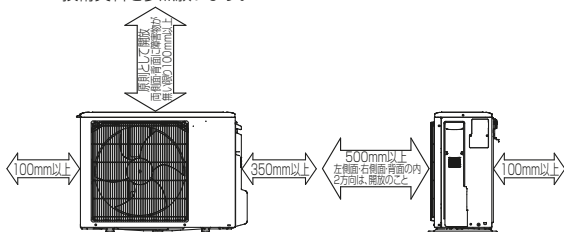


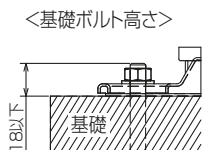
1 設置スペース(周囲必要空間)

下図は基本例を示します。
詳細につきましては工事マニュアル等の
技術資料を参照願います。



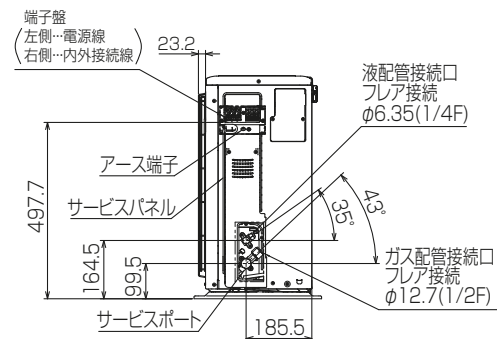
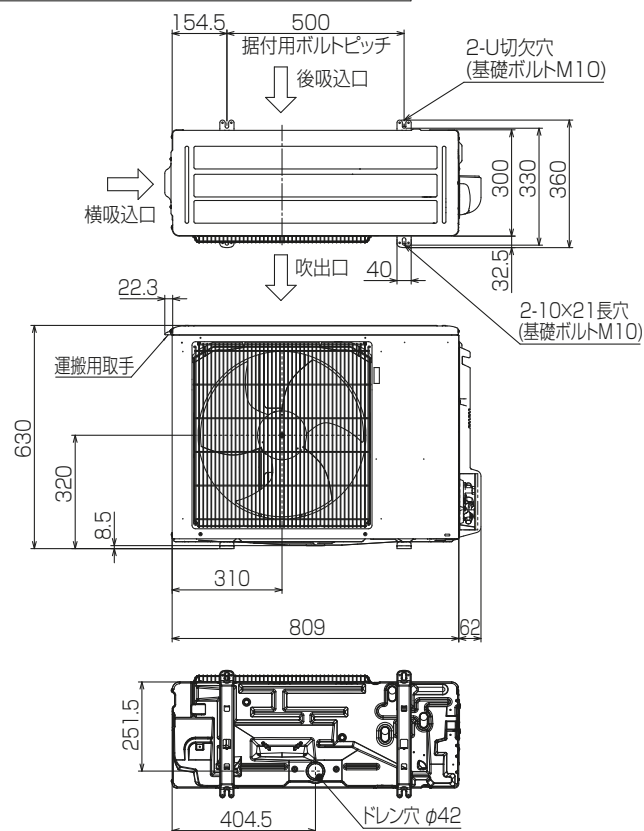
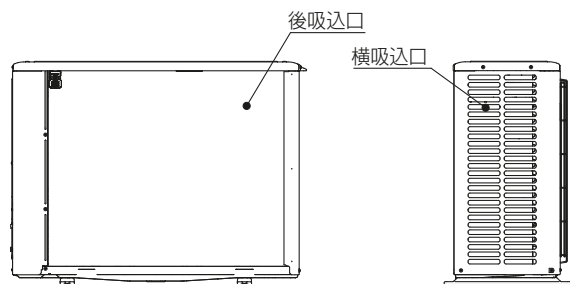
2 基礎ボルト

M10の基礎ボルトでユニットの据付足を
4ヶ所ナットで強固に固定してください。
(基礎ボルト、座金、ナットは現地手配です。)



3 配管・配線取入れ方向

配管、配線接続は、
背面側からのみ取入れできます。



RK01B177

単位	スケール	作成日	形名	PUZ-ZRMP56SKA8(-BS,-BSG)		
mm	NTS	2020-1-17	パッケージエアコン室外ユニット外形図			
三菱電機株式会社			図番	GA-PUZZRMP56SKA8	副番	A 記号

室外ユニット耐(重)塩害仕様 仕様書

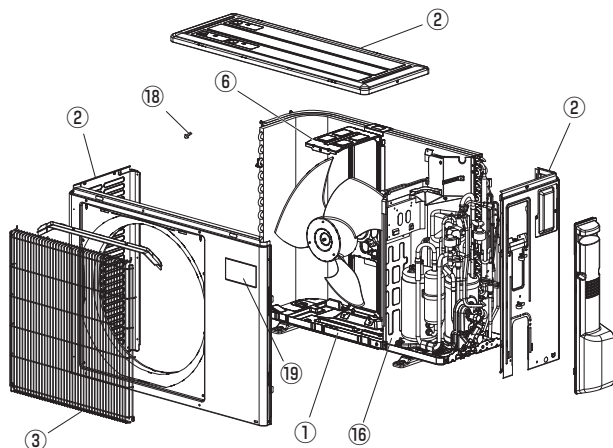
図示番号	区分名	部品名	素材仕様	標準仕様	耐塩害	耐重塩害	表面処理仕様
①	外装パネル	本体ベース	アルミ亜鉛メッキ鋼板	○			—
					○		アクリル樹脂塗装/内外面1回塗装
					○		アクリル樹脂塗装/内面2回,外面1回塗装
②	パネル (上面・前面・後面など)	合金化亜鉛メッキ鋼板		○			ポリエステル系樹脂塗装(塗装鋼板)
					○		アクリル+ポリエステル樹脂塗装/内外面1回塗装
						○	アクリル+ポリエステル樹脂塗装/内面1回,外面2回塗装
③	グリル	SWM鉄線		○	○	○	ポリエチレン樹脂コーティング
④	送風機	プロペラファン	ポリプロピレン樹脂成形品	○	○	○	—
⑤	モータ	フレーム部	モールド仕様 (不飽和ポリエステル樹脂)	○	○	○	—
		シャフト部	S38CまたはS45C	○	○	○	防錆油塗布
⑥	モータサポート	溶融亜鉛メッキ鋼板		○			—
					○	○	板金端面にエポキシ樹脂塗装
⑦	熱交換器	フィン	アルミ板	○			—
					○	○	防蝕・親水性処理フィン(ビニル系又はアクリル系樹脂塗装)
⑧	側板	溶融亜鉛メッキ鋼板		○	○	○	クロムフリー被膜処理
⑨	配管	リン脱酸銅管(C1220T)		○	○	○	—
⑩	配管溶接部	ロー材:リン銅ロー		○	○	○	—
⑪	冷媒配管	圧縮機	熱間圧延鋼板	○	○	○	アルキド樹脂塗装
		配管	リン脱酸銅管(C1220T)	○	○	○	—
		配管溶接部	ロー材:リン銅ロー	○	○	○	—
⑭	電気品箱	プリント基板	ガラスコンポジット CEM-3	○	○	○	ポリオレフィン系樹脂塗布(主要部品および狭パターン、基板裏面(放熱部などを除く))
		電気品箱	溶融亜鉛メッキ鋼板	○	○	○	クロムフリー被膜処理
⑯	その他	セパレータ	溶融亜鉛メッキ鋼板	○			クロムフリー被膜処理
					○	○	○
⑰	配管支持板	溶融亜鉛メッキ鋼板		○			クロムフリー被膜処理
					○	○	○
⑱	ネジ(外装)	SWCH18A(鉄製)		○	○	○	高耐食被膜処理
⑲	ラベル				○		JRA耐塩害仕様
						○	JRA耐重塩害仕様

「耐塩害仕様・耐重塩害仕様室外ユニット」は、日本冷凍空調工業会規格JRA9002に基づいています。

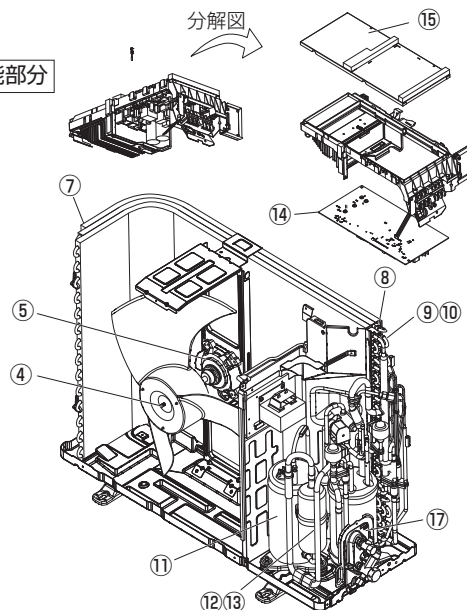
- ご注意 1. 海水飛沫及び潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。(設置場所の条件により、ユニットの寿命が異なります。)
2. 外装パネルに付着した海塩粒子が雨水によって十分洗浄されるように配慮してください。
(日除けなどを取り付けると雨水による洗浄ができなくなります。)
3. 室外機底板内への水の滞留は、著しい腐食作用を促進させる為、底板内の水抜け性を損なわないように、傾きなどを注意してください。
4. 海岸地帯へ設置された場合は、付着した塩分等を除去する為に定期的に水洗いを行ってください。
5. 据付時、メンテナンス時等に付いた傷は、補修してください。
6. 機器の状態を定期的に点検してください。
7. 基礎部分の排水性を確保してください。

※図は、一例です。

外観部分



機能部分



耐(重)塩害仕様書

形名 PUZ-ZRMP40(S)・45(S)・50(S)・56(S)・63(S)KA8 形
 PUZ-ERMP40(S)・45(S)・50(S)・56(S)・63(S)KA8 形
 PU-CRMP40(S)・45(S)・50(S)・56(S)・63(S)KA8 形

作成日 2019-2-1

図番 PUZZRMP40KA8BS

副番