


空冷ヒートポンプ式パッケージエアコン室外ユニット仕様書

形名	<標準仕様> <耐塩害仕様> <耐重塩害仕様>	PUZ-DHRMP140KA3 PUZ-DHRMP140KA3-BS PUZ-DHRMP140KA3-BSG	記号	
----	-------------------------------	--	----	--

定格電源		室外	三相 200V	
		周波数	50Hz	60Hz
冷房標準性能	冷房能力	kW	12.5(4.7~14.0)	12.5(4.7~14.0)
	定格消費電力	kW	3.69	3.69
	運転電流	A	11.14	11.14
	力率	%	96	96
暖房標準性能	暖房能力	kW	14.0(3.6~18.2)	14.0(3.6~18.2)
	定格消費電力	kW	3.82	3.82
	運転電流	A	11.61	11.61
	運転力率	%	95	95
暖房低温能力		kW	17.6	17.6
風量 50/60Hz		m ³ /min	110/110	
運転音<PWL>冷房/暖房		dB	68/69	
外装色<マンセルNo.>		-	アイボリー<3Y 7.8/1.1>	
熱交換器形式		-	リングフィン	
霜取方式		-	リバースサイクル	
圧縮機	形式	-	全密閉	
	始動方式	-	インバーター始動方式	
	圧縮機用電動機定格出力	kW	2.70	
	1日の冷凍能力	法定トン	0.300~2.940	
容量制御		%	冷房18~100% 暖房10~100%	
送風機	形式×個数	-	プロペラファン×2	
	標準電動機出力	kW	0.120	
	標準機外静圧	Pa	0	
保護装置	圧力開閉器(高圧/低圧)	MPa	4.14/-	
	圧縮機保護	-	吐出温度検知、過電流検知回路、圧縮機シエル温検知	
	送風機保護	-	過熱/過電流保護	
外形寸法(H×W×D)		mm	1338×1050×330	
製品質量		kg	115	
冷媒配管	液配管	mm	φ9.52	
	ガス配管	mm	φ15.88	
冷媒	種類×封入量	kg	R32×4.0	
	制御方式	-	電子膨張弁	
冷凍機油		L	FW68S×1.40	
使用温度範囲	冷房	室内	乾球温度19~32℃/湿球温度15~23℃	
		室外	乾球温度-5~50℃/ -	
	暖房	室内	乾球温度10~28℃/ -	
		室外	乾球温度-25~21℃/湿球温度-25~15℃	
注意事項	<p>1. 冷房・暖房能力および電気特性はJIS B8616:2015に準拠した値です。</p> <p>2. 運転音<PWL>はJIS B 8616:2015に基づいた値です。</p> <p>3. 電気特性は室内ユニット天吊形の組合せ結果から算出したもので、他の室内ユニットの組合せの場合は若干異なります。</p> <p>4. フリーコンポマルチとしてご使用の場合、PL-ZRP・HA3、PL-RP・GA6、PL-RP・LA20、PM-RP・FA20、PD-RP・GA20、PE-RP・DA20、PC-RP・KA(L)20、PK-RP・KA20形の室内ユニットを異タイプでも自由に組合せができます。</p> <p>ただし、床置形は他のタイプとの組合せはできません。</p> <p>また、室内ユニットは、同容量の組合せで同時ツイン71形/71形に限ります。</p>			

パッケージエアコン 室外ユニット仕様書		形名	PUZ-DHRMP140KA3(-BS,-BSG)		記号	
		作成日	2024-01-23	図番	SY-PUZDHRMP140KA3	副番

室外ユニット耐(重)塩害仕様 仕様書

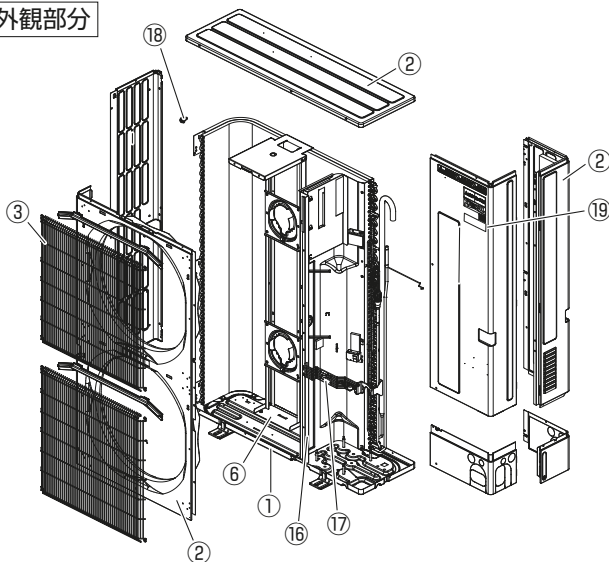
図示番号	区分名	部品名	素材仕様	標準仕様	耐塩害	耐重塩害	表面処理仕様
①	外装パネル	本体ベース	アルミ亜鉛マグネシウムメッキ鋼板	○			—
					○		アクリル樹脂塗装/内外面1回塗装
②	パネル (上面・前面・後面など)		合金化亜鉛メッキ鋼板	○		○	アクリル樹脂塗装/内面2回,外面1回塗装
					○		ポリエステル系樹脂塗装(塗装鋼板)
					○		アクリル+ポリエステル樹脂塗装/内外面1回塗装
					○		アクリル+ポリエステル樹脂塗装/内面1回,外面2回塗装
③		グリル	SWM鉄線	○	○	○	ポリエチレン樹脂コーティング
④	送風機	プロペラファン	ポリプロピレン樹脂成形品	○	○	○	—
⑤	モーター	フレーム部	モールド仕様(不飽和ポリエステル樹脂) 又は溶融亜鉛メッキ鋼板	○	○	○	機種によってモーターのフレーム材質が異なります。
		シャフト部	S45CまたはS35C	○	○	○	防錆油塗布
⑥		モーターサポート	溶融亜鉛メッキ鋼板	○			—
						○	板金端面にエポキシ樹脂塗装
⑦	熱交換器	フィン	アルミ板	○			—
					○	○	防蝕・親水性処理フィン(ビニル系又はアクリル系樹脂塗装)
⑧		側板	溶融亜鉛メッキ鋼板	○	○	○	クロムフリー被膜処理
⑨		配管	リン脱酸銅管(C1220T)	○	○	○	—
⑩		配管溶接部	ロウ材:リン銅ロウ	○	○	○	—
⑪	冷媒配管	圧縮機	熱間圧延鋼板	○	○	○	アルキド樹脂塗装
⑫		配管	リン脱酸銅管(C1220T)	○	○	○	—
⑬		配管溶接部	ロウ材:リン銅ロウ	○	○	○	—
⑭	電気品箱	プリント基板	ガラスコンポジット CEM-3	○	○	○	ポリオレフィン系樹脂塗布(主要部品及び狭パターン、 基板裏面(放熱部などを除く))
		電気品箱	溶融亜鉛メッキ鋼板	○	○	○	クロムフリー被膜処理
⑯	その他	セパレーター	溶融亜鉛メッキ鋼板	○			クロムフリー被膜処理
					○	○	端面部にエポキシ樹脂塗装
⑰		配管支持板	溶融亜鉛メッキ鋼板	○			クロムフリー被膜処理
					○	○	端面部にエポキシ樹脂塗装
⑱		ネジ(外装)	SWCH18A(鉄製)	○	○	○	高耐食被膜処理
⑲		ラベル				○	JRA耐塩害仕様
						○	JRA耐重塩害仕様

「耐塩害仕様・耐重塩害仕様室外ユニット」は、日本冷凍空調工業会規格JRA9002に基づいています。

- ご注意 1. 海水飛沫及び潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。(設置場所の条件により、ユニットの寿命が異なります。)
2. 外装パネルに付着した海塩粒子が雨水によって十分洗浄されるように配慮してください。
(日除けなどを取り付けると雨水による洗浄ができなくなります。)
3. 室外機底板内への水の滞留は、著しい腐食作用を促進させる為、底板内の水抜け性を損なわないように、傾きなどを注意してください。
4. 海岸地帯へ設置された場合は、付着した塩分等を除去する為に定期的に水洗いを行ってください。
5. 据付時、メンテナンス時等に付いた傷は、補修してください。
6. 機器の状態を定期的に点検してください。
7. 基礎部分の排水性を確保してください。

※この図は一例です。

外觀部分



機能部分

