

パッケージエアコン試験成績書<室内機>

生産機種形名 : MPL-RP112BA

(1) 最終検査試験

検査項目	規格値	判定
絶縁耐力検査	AC1800V 1秒間印加し異常なきこと	合格
絶縁抵抗検査	DC500V-10MΩ以上のこと	合格
動作チェック	ベーン角度※1とFAN速が切換えできること	合格
電動機出力検査	騒音・振動異常なきこと	合格
入力・電流チェック	規定範囲内であること	合格
リモコン出力検査	リモコン送信出力が異常なきこと	合格
Dipsw設定検査	機種設定に適合のこと	合格
温度センサ検査	オープン及びショート無きこと	合格
温度センサテレコ検査	温度センサーのテレコ取付なきこと	合格
ガス洩れチェック	ガス洩れなきこと	合格

※1. オートベン機能の有る機種が対象

(2) 熱交換器気密試験

検査項目	規格値	判定
残圧確認検査	熱交封入の不活性ガスの抜けなきこと	合格

(3) 外観構造検査

検査項目	規格値	判定
外観構造検査	外観上に破損や著しい歪みなきこと	合格