

小形クーリングユニット仕様書

用途		冷蔵(高温)用 <Hシリーズ>				冷蔵(中温)用 <Lシリーズ>							
項目	形名	AFL-05RB	AFL-05B	AFL-1	AFL-2	AFL-05RB	AFL-08B	AFL-1C	ACL-1B	AFL-1.6C	AFL-2C	AFL-3	
外形寸法	高さ mm	375		625	879	375		385		400	450	1192	
	巾 mm	640		597	753	640		880	950	1061		852	
	奥行き mm	650		397	475	650		680		906	995	730	
設置方式		天井置		壁貫通		天井置					壁貫通		
電源		単相100V 50/60Hz				単相100V 50/60Hz		三相200V 50/60Hz					
性能	冷凍能力 kcal/h	600/660		1100/1300	2340/2620	510/530	580/600	970/1090	1000/1100	1290/1450	2000/2250	3100/3400	
	標準条件 ℃	凝縮器吸込 32 庫内 5				凝縮器吸込 32 庫内 0			入口水温 32. 庫内 0		凝縮器吸込 32 庫内 0		
使用範囲	凝縮器条件 ℃	凝縮器吸込 5~40											
	庫内温度 ℃	2~10				-5~10		-5~15	-5~10		-5~15		-5~10
冷凍装置	圧縮機 称出力 W	400		750	1500	445	600	750		1100	1500	2200	
	熱交換器	強制通風プレートフィンチューブ式											
	送風機 電動機 W	8		15	15x2	8		15	-		15	50	15x3
	風量 m <sup>3</sup> /min	8/9		11/13	19.5/21.5	8/9		10/12	-		12/13	23/25	38/40
	圧力式節水弁	-											
冷却器	熱交換器	強制通風プレートフィンチューブ式											
	送風機 電動機 W	8		15	15x2	8		15		15x2	15x3		
	風量 m <sup>3</sup> /min	6/7		10/11	20/24	6/7		9/10.5		12/14	24/27.5	48/58	
冷媒制御	キャピラリーチューブ												
冷媒種類	R12		R22		R12				R22				
方式	オフサイクル												
除霜制御	温度閉閉器					機械式タイマ		電子式タイマ注1	機械式タイマ	電子式タイマ注1		機械式タイマ	
	温度閉閉器(除霜終了)												
庫内温度調節		機械式					電子式注2	機械式	電子式注2		機械式		
保護装置	熱動過電流継電器	1	-	1	2	1	-		-		2		
	過電流継電器	-	1		-	-	-		1		-		
	高圧圧力閉閉器	-											
付属品	リモコンボックス	-					1		-		1		-
	リモコン配線	-					5m		-		5m		-
底	吹出ダクト用断熱材	1		-		-		1		-		-	
	トラップセット	1		-		-		1		-		-	
品	据付架台	-		一式		-		-		-		一式	
	据付用ガスケット	一式		-		-		一式		-		-	
別売品	吹出ダクト	一式		-		-		一式		-		-	
	製品重量 kg	35		41	81	37	30	52	62	62	72	150	
別売品	放熱器用フィルター	F-08		-		F-08		-		F-09		-	
	リモコンボックス	-					RB-320L		-		RB-320L		-

WAN61-981-C

(1/1)

作成  
検認

97-3-18

改定

C 旧図71

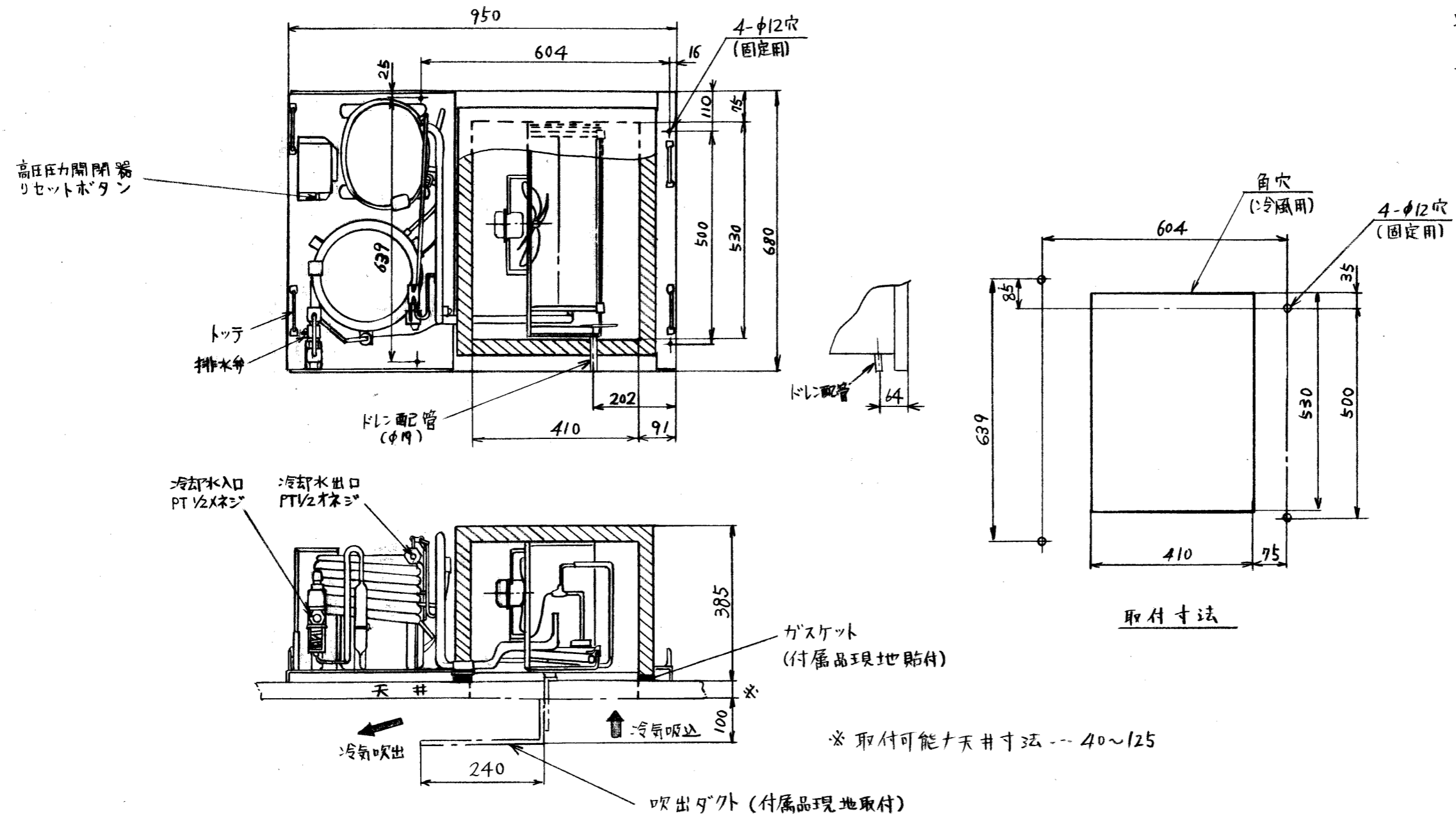
97-3-18

三菱電機株式会社

品番 ITEM	品名 DESCRIPTION	資材コード MATERIAL CODE	材料 MATERIAL	DEF	寸法 DIMENSION	単位	所要量/個	データ コード	所要数/個	REQD/SET
X01	ガイケース									

ACL-1B 外形図

電源	三相 200V 50/60Hz
圧縮機	全密閉形 0.75kW
凝縮器	水冷二重管式
冷却器	クロスフィン形
据付	天井置
冷媒制御	キャピラリチューブ
除霜方式	ホットガスデフロスト
庫内温度	-5 ~ +10°C
冷媒	R12



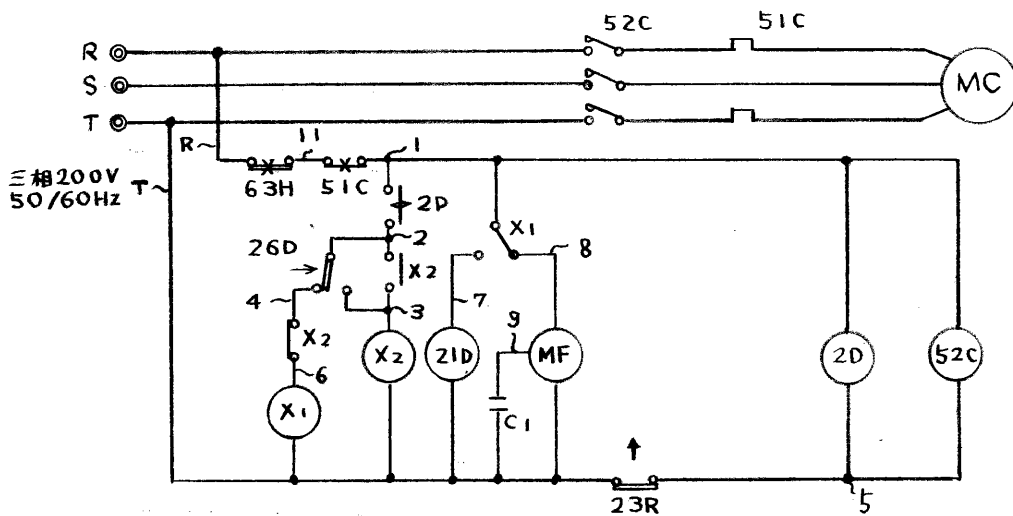
\* 取付可能天井寸法 --- 40~125

指定以外ニ対スル許容差		
加工	級	
削り加工	中級	粗級
鑄造加工	精級	並級
プレス加工	精級	並級
ガス切加工	精級	並級
シャー加工	精級	中級 粗級

機種 ACL-1B  
親図番号  
品番 X01  
CHANGE  
改定  
同図番B/旧図A/1  
84-4-11 大橋 杉本

出図先 ( )	常用	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	DIM IN mm	尺度 SCALE	作成日付 DATE
控	保留	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION			81.6.2
	一時	作成 DRAWN	照査 CHECKED	設計 DESIGNED	検認 APPROVED
	商用	杉本	上田	上田	右川

外形図  
W352305-C



記号説明

記号	名 称
C <sub>1</sub>	運転コンデンサ
MC	圧縮機用電動機
MF	送風機用電動機(冷却器)
X <sub>1,2</sub>	電磁継電器
2D	限時継電器(除霜)
21D	電磁弁(ホットガス)
23R	温度調節器(庫内制御)
26D	温度開閉器(除霜終了)
51C	過電流継電器(圧縮機)
52C	電磁継電器(圧縮機)
63H	高圧圧力開閉器

注1. 図中◎印ハ現地接続端子ヲ示ス。

2. 接点部ノ矢印ハ温度が上昇シテ場合ノ接点ノ動作方向ヲ示ス。



改定CHANGE  
 形名変更(複製)  
 副巻B/旧図7/1  
 84-4-10 又種陸

常用  
 保留  
 一時  
 商用

第3角法 3RD ANGLE PROJECTION

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

ACL-1B

DIM IN mm

作成 DRAWN 照査 CHECKED 設計 DESIGNED 検認 APPROVED

電気回路図

尺度 SCALE / NTS

作成日付 DATE 81.6.2

杉本 上田 上田

吉川

W491925-C

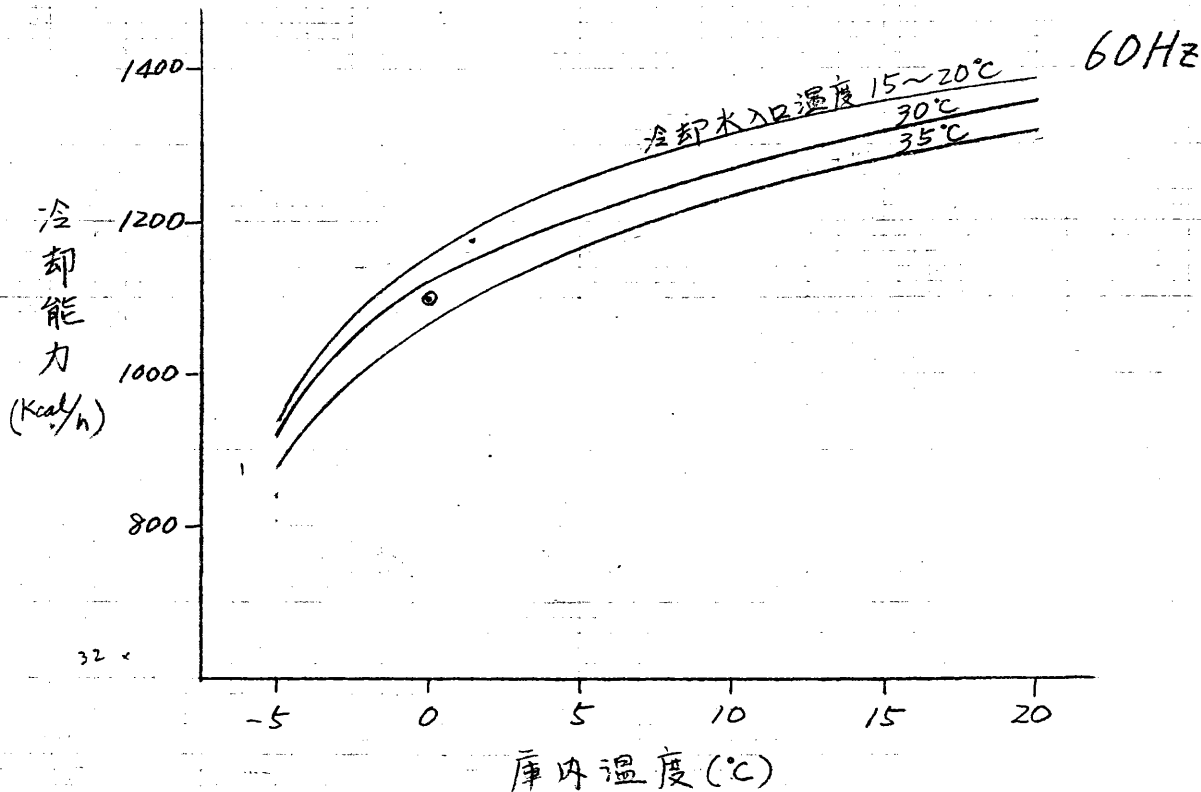
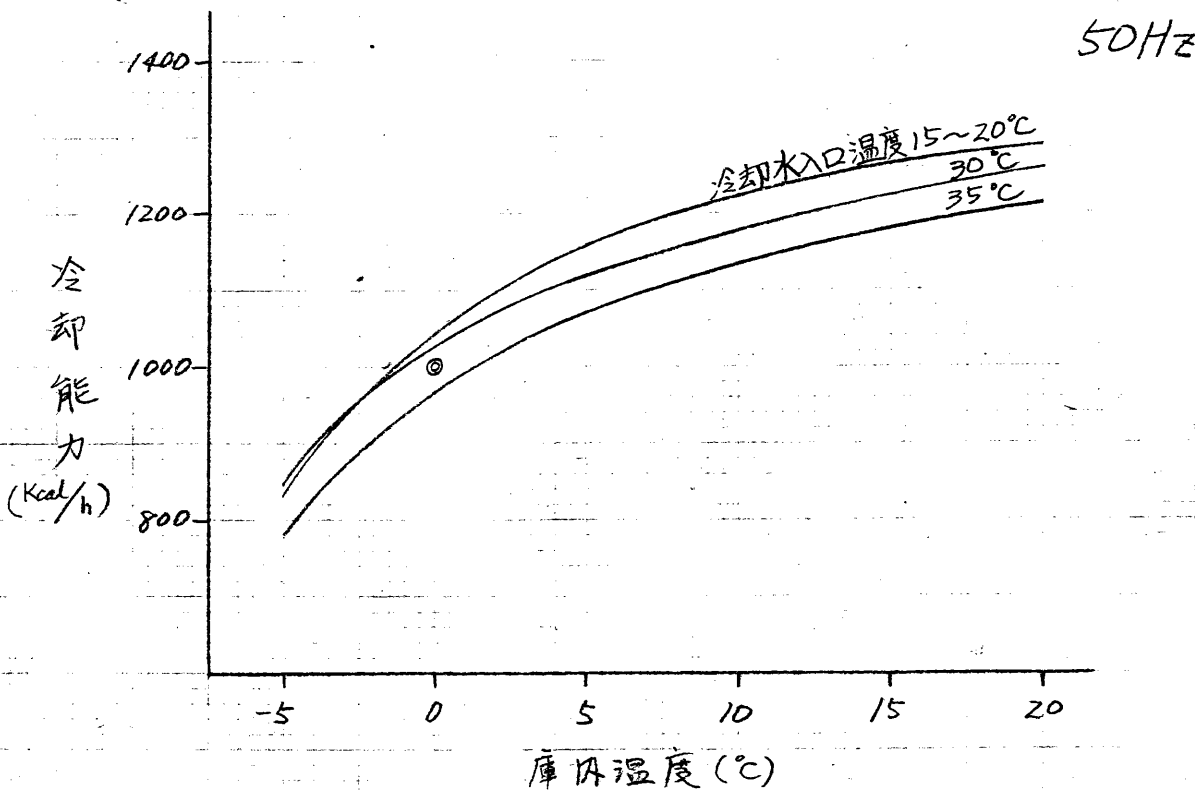
控  
 出  
 図  
 先

庫内サーモ範囲 -5~10°C

形名変更  
旧図アリ  
59-4-12  
大塚様

ACL-1B 能力線図

◎標準条件 (32°C)



検	認	担 当
古川	河原	上田
		56-6-25

WAN62-131-A

DATE