

三菱電機株式会社

産業用除湿機<天吊形ハイブリッド方式>防食仕様書

適用機種

形 名
DE-SP3A1-BKN

適用:この仕様書は、次の環境条件に除湿機を据付ける場合に適用します。

適 用	目 的
腐食性ガスを発生する乾燥・貯蔵用に適用 1. 化学・薬品工場 2. 工場、学校等の実験室で硫黄系薬品を使用する場所 3. 都市公害地	1. 熱交換器伝熱管のろう付に用いたろう材のリンが侵されるのを防止 2. アルミフィン腐食防止

—留意事項—

防食仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、除湿機を設置する場所や設置後のメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

- 据付時・メンテナンス時に付いた傷は、補修をしてください。
- 機器の状態を定期的に点検してください。
(必要に応じて再防錆処置や、部品交換等を実施してください。)

仕様

部品名		素材	表面処理	標準	防食(冷却器・再熱器 カチオン電着)
熱交換器 1	フィン	アルミ A1200	プレコートフィン エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ヘアピン管側板部	溶融亜鉛メッキ鋼板	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ろう付部 Uバンド、ヘッダ	リン脱酸銅C1220T	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
熱交換器 2	フィン	アルミ A1200	プレコートフィン エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ヘアピン管側板部	溶融亜鉛メッキ鋼板	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ろう付部 Uバンド、ヘッダ	リン脱酸銅C1220T	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
再熱器	フィン	アルミ A1200	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ヘアピン管側板部	溶融亜鉛メッキ鋼板	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
	ろう付部 Uバンド、ヘッダ	リン脱酸銅C1220T	素地のまま エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装) ※1	○	○
配管ろう付部		リン銅ろう	素地のまま 変性エポキシ樹脂塗装 ※2	○	○

※1 カチオン電着塗装一回塗り

※2 一液性速乾型変性エポキシ樹脂一回塗り(パワーバインド)

WYN11-1760
