

三菱電機株式会社

コンデンシングユニット

<高・中温用>

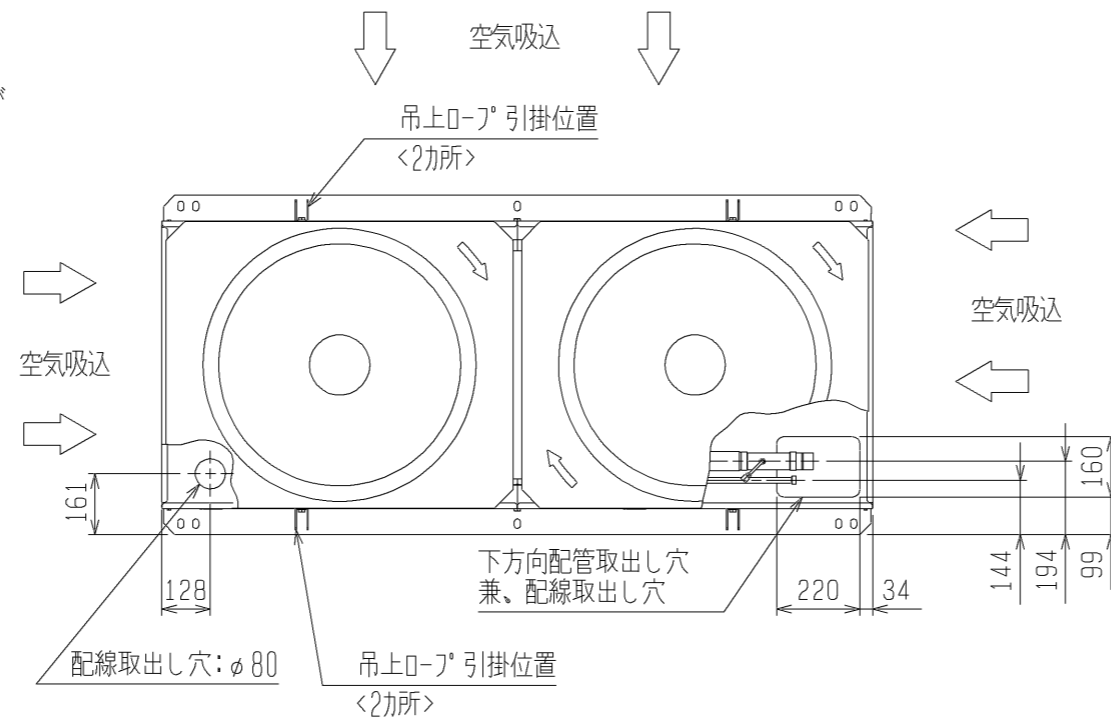
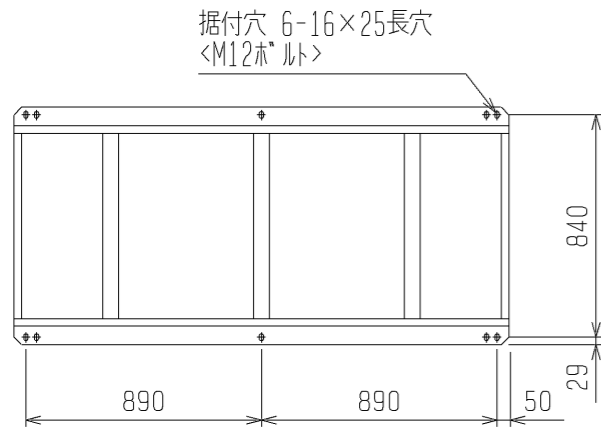
INV一体空冷式・<R410A・スクロール>

項目		単位	ECO-V-EN185MB (-BS・-BSG)	
呼称出力		kW	18.5	
法定冷凍トン		トン	11.1	
吸入圧力飽和温度範囲		°C	-20~+10	
冷媒			R410A	
据付条件			屋外設置	
		°C	周囲温度-15~+43	
電源			三相 200V 60Hz	
電気特性	消費電力 <注1>	kW	27.10	
	運転電流 <注1>	A	92.4	
	力率 <注1>	%	84.7	
	始動電流	A	30	
出力周波数	<注5>	Hz	20 ~ 104	
冷凍能力	<注1>	kW	60.0	
圧縮機	形名		HNK84FA	HNK84FA
			<No. 1>	<No. 2>
	定格出力	kW	10.8	10.8
	押しのけ量	m <sup>3</sup> /h	31.5	31.5
	電熱器<オイル>	W	45	45
冷凍機油	種類		ダイヤモンド・フリース MEL32R	
油	初期充てん量	圧縮機	L	3.2
		その他	L	2.7×2 <アキュムレータ>
	正規充てん量 <注2>	L	<2.3×2>+<2.7×2>	
凝縮器	熱交換器形式		プレートフィンチューブ式	
	送風機	電動機出力	W	460×2
		ファン径	mm	φ700×2
	風量	m <sup>3</sup> /min	450	
凝縮圧力調整装置		電子ファンコントローラ		
受液器	内容量	L	56	
	可溶栓		有<口径：3.1mm、溶融温度：74°C以下>	
容量制御	インバータ方式<0~100%>			
始動方式	インバータ始動+順次始動			
高圧カット防止機能	有			
保護装置	圧力開閉器<高圧・低圧>		有<高圧：機械式、低圧：デジタル式>	
	過電流保護		有<53A設定>	有<53A設定>
	温度開閉器<吐出>		有<OFF:135°C、ON:115°C>	
	温度開閉器<圧縮機インサート>		-	
	ヒューズ	制御回路用	250V 3.15A×6、6A×2、6.3A×6	
		凝縮器送風機用	250V 15A×2	
	逆相防止器		-	
油温検出保護		有		
内蔵品	圧力計		有<高圧>	
	サクションアキュムレータ		有<10L×2>	
	油分離器		有	
	ドレーパ		有	
	サイトグラス		有	
付属部品	予備ヒューズ	6A		
	その他	接続配管<吸入>		
外装色		マンデル 5Y 8/1		
外形寸法<高さ×幅×奥行>		mm	1970×1880×760	
質量	荷造質量	kg	585	
	製品質量	kg	570	
配管寸法 <注3>	吸入配管	mm	φ41.28S	
	液配管	mm	φ19.05S	
	ホットガス配管	mm	-	
騒音	<注4>	dB (A)	56	

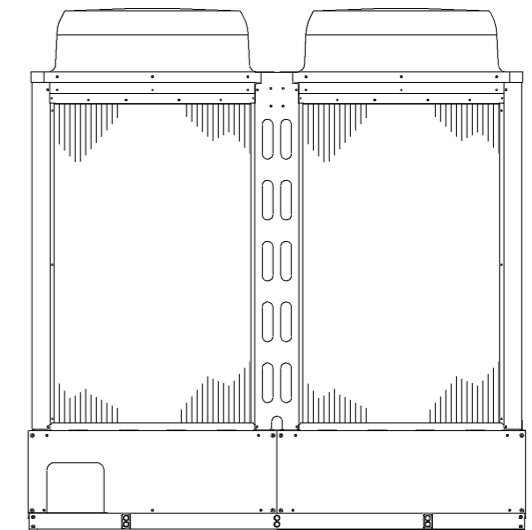
- 注 1. 測定条件は、次のとおりです。  
 周囲温度：32°C、蒸発温度：-10°C、吸入ガス温度：18°C、インバータ圧縮機運転周波数：104Hz  
 2. 延長配管が30mを超える場合は、10m当たり0.4Lの油を追加してください。  
 3. 配管寸法欄 記号F：フル接続、記号S：ろう付接続  
 4. 騒音値の測定条件は次のとおりです。  
 周囲温度：32°C、蒸発温度：-10°C、インバータ圧縮機運転周波数：88Hz  
 ファンコントロール設定：目標凝縮温度=外気温度+15°C  
 測定場所：無響音室相当でユニット前面より距離1m、高さ1m  
 5. 最大周波数は目標蒸発温度設定値によって異なります。詳細は工事説明書、ハンドブックなどをご確認ください。  
 6. 製品仕様は改良などのため、予告なしに変更する場合があります。

### 1. 据付ヒョッチ

本製品の据付ヒョッチは下図のとおりです。  
 なお、振動が据付部から伝搬し床・壁面から騒音や振動が発生する場合がありますので、必要に応じ十分な防振工事を行ってください。

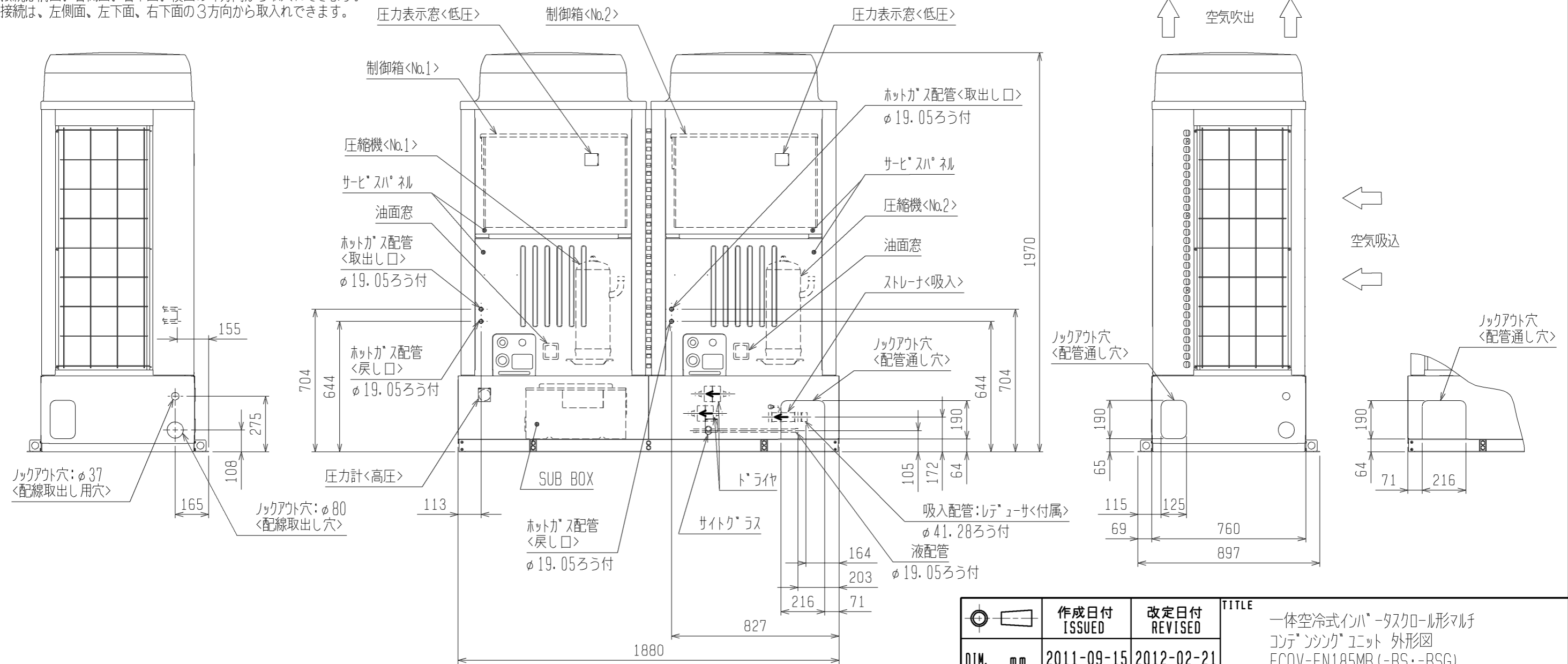


注、背面フィンガードは別売部品をご用意しております。



### 2. 配管・配線取入方向

配管接続は前面、右側面、右下面、後面の4方向から取入れできます。  
 配線接続は、左側面、左下面、右下面の3方向から取入れできます。

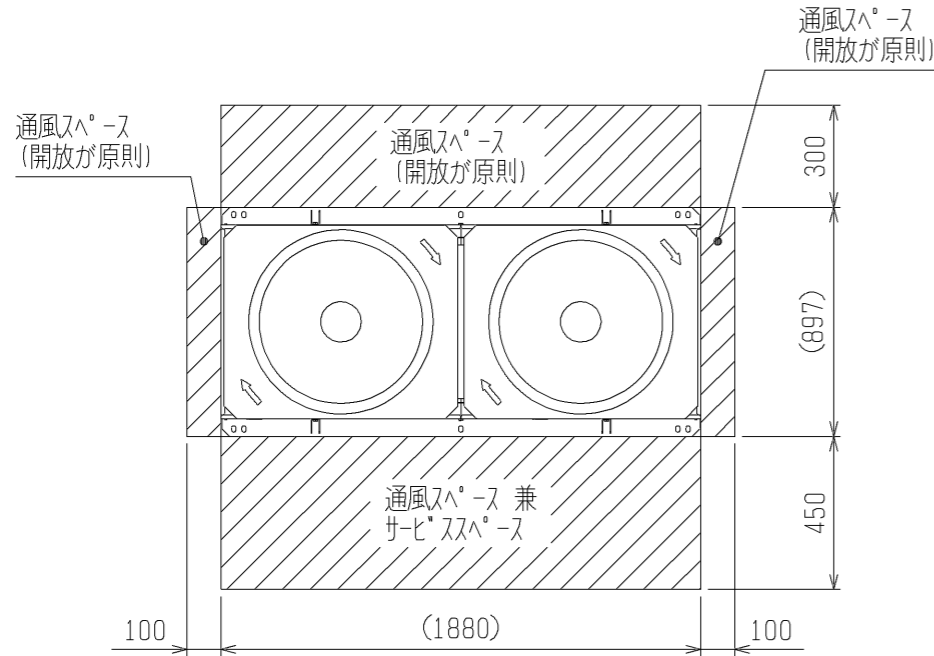


	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE
	2011-09-15	2012-02-21	一体空冷式インバータスクロール形マルチ コンプレッソユニット 外形図 ECOV-EN185MB (-BS・-BSG)
SCALE	NTS		三菱電機株式会社
	DRW. NO.	REV.	PAGE
	WKN94L373	A	1/2

注、製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

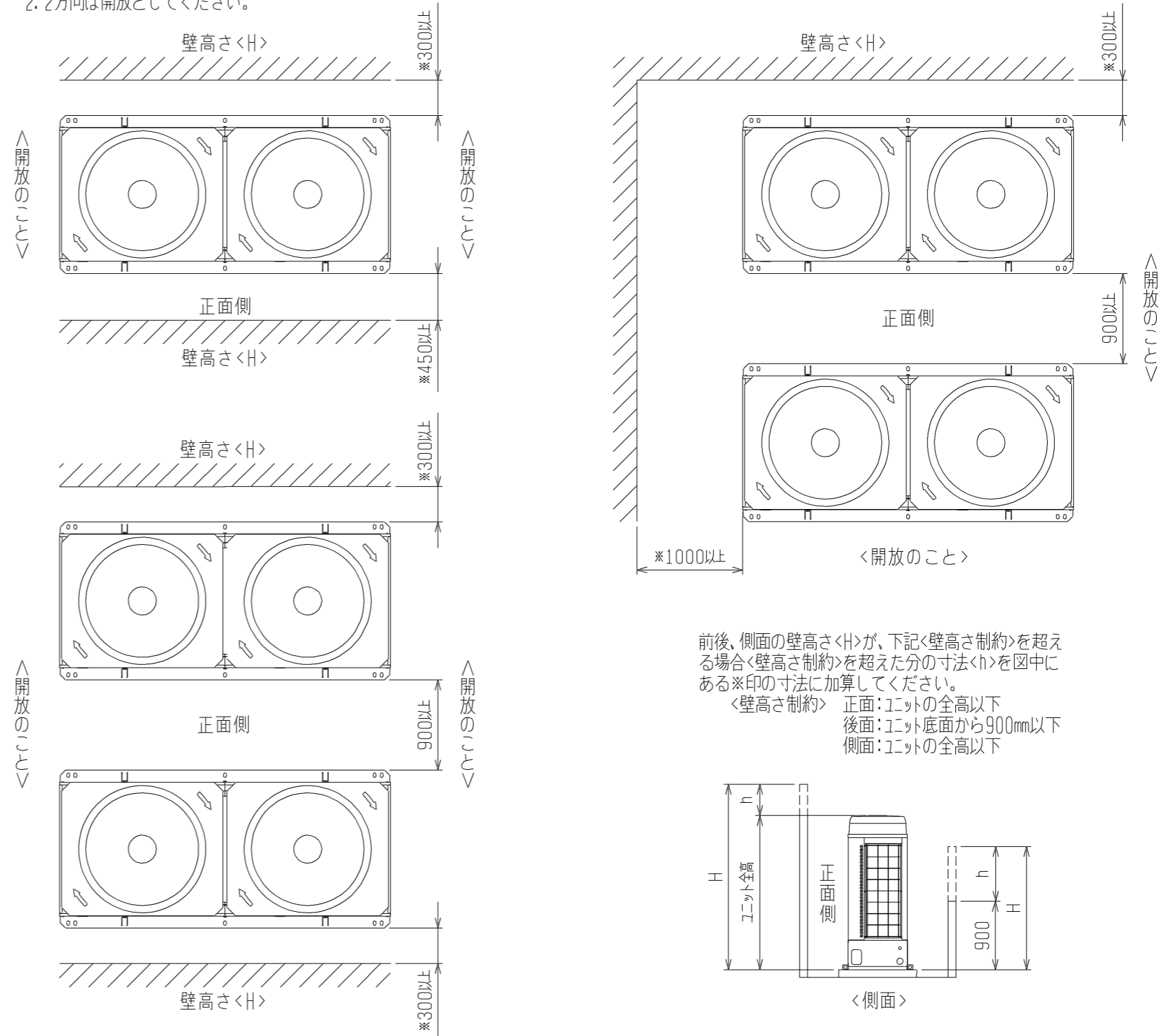
### 3. ユニット周囲の必要空間

#### ● 必要空間の基本



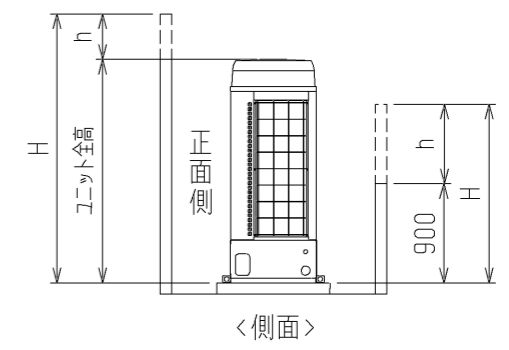
#### ● 周囲に壁がある場合、集中設置・連続設置の場合

1. ユニットは下図に示す必要空間をとって設置してください。 <単位：mm>
2. 2方向は開放としてください。



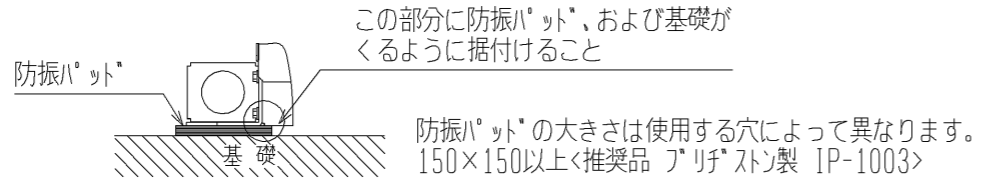
前後、側面の壁高さ<H>が、下記<壁高さ制約>を超える場合<壁高さ制約>を超えた分の寸法<h>を図中にある※印の寸法に加算してください。

<壁高さ制約> 正面：ユニットの全高以下  
 後面：ユニット底面から900mm以下  
 側面：ユニットの全高以下



### 4. 基礎施工

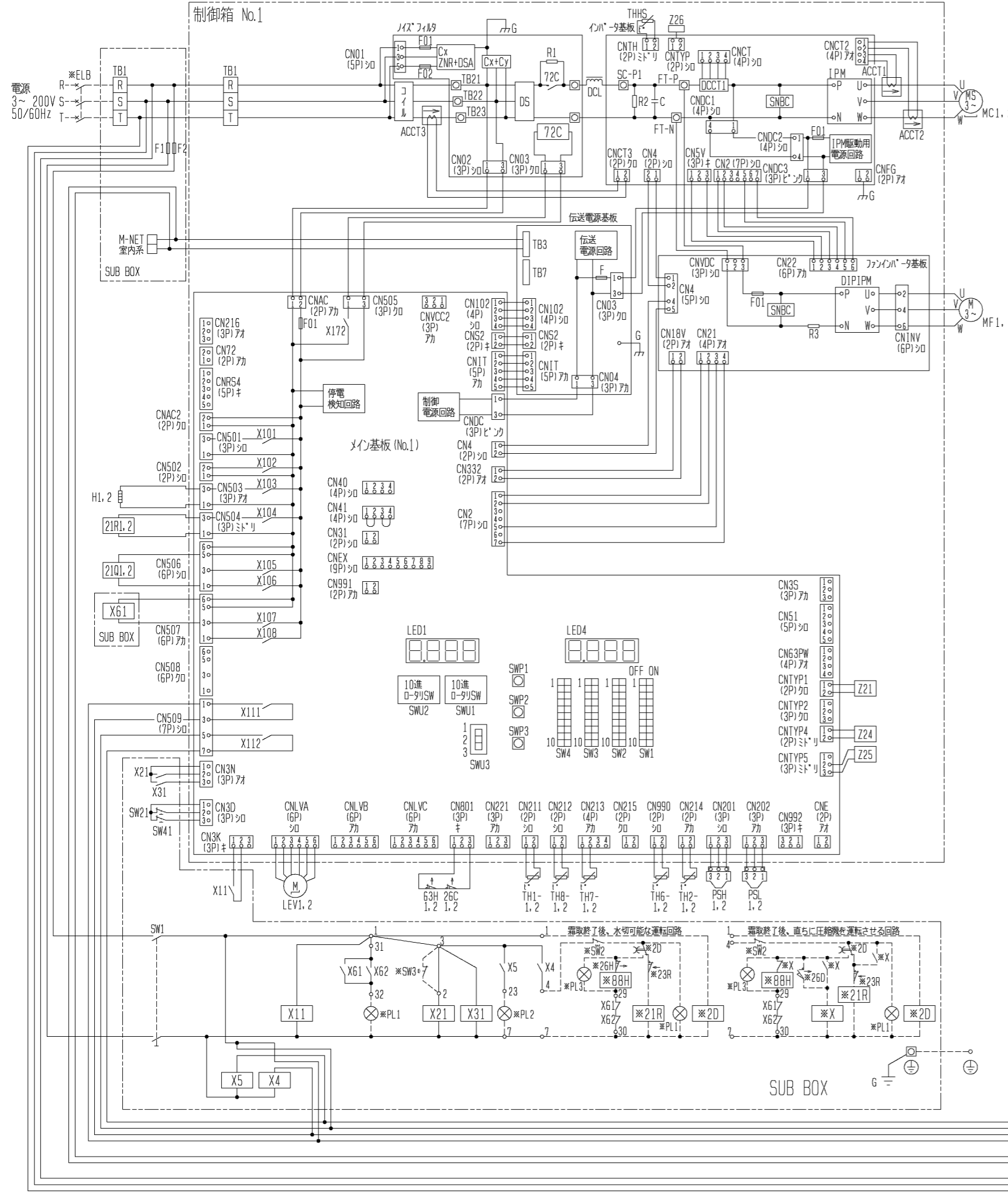
1. 基礎施工に際しては、床面強度・雨水処理・配管・配線の経路に十分留意してください。
2. M12ボルトの据付ボルトでユニット据付足を6カ所強固に固定してください。  
<据付ボルト、座金、ナットなどは現地手配です。>



3. 配管・配線取出し部は、小動物の侵入や台風などの雨水が吹き込み、機器損傷の原因となりますので、開口部は閉鎖材等（現地手配）で必ず塞いでください。

注. 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE	一体空冷式インバータスクロール形マルチ コンタクトユニット 外形図 ECOV-EN185MB (-BS・-BSG)
	2011-09-15	2012-02-21		
SCALE NTS	三菱電機株式会社		DRW. NO.	PAGE
	WKN94L373		A	2/2



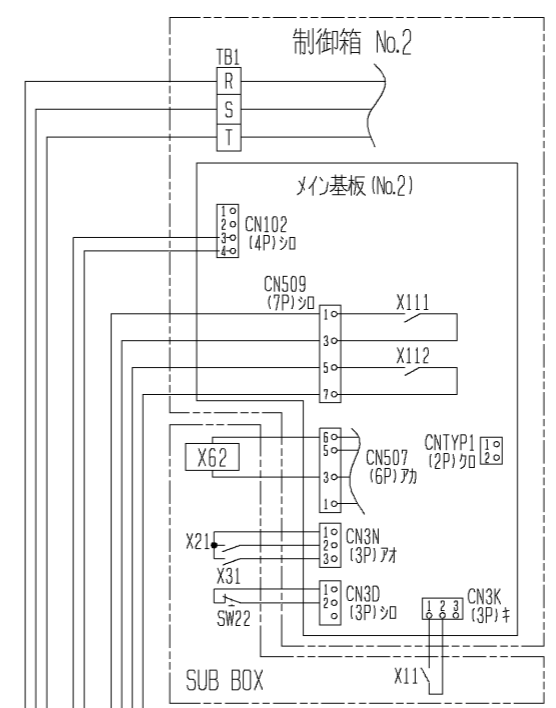
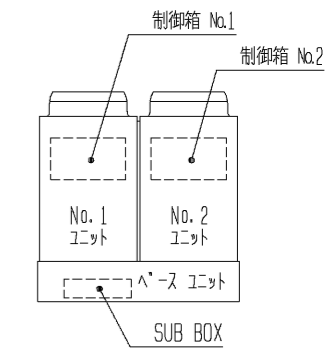
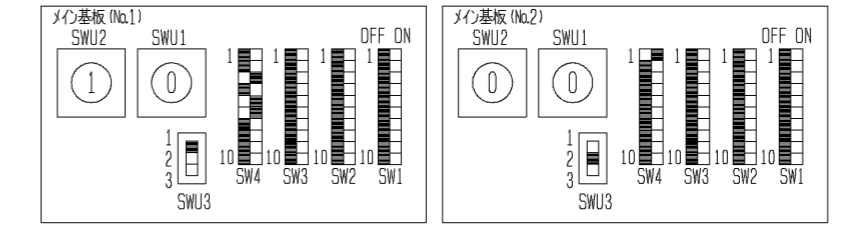
- 注1. ※印の機器は、現地手配となります。  
 2. ---線は、現地配線となります。また回路は「ポンプダウン」回路方式の場合を示します。  
 3. 接点の矢印は、圧力・温度が上昇した時の接点動作方向を示します。  
 4. SW2, SW3, PL1~3の現地手配機器は別途「ポンプダウン」として別売しています。  
 5. SW3はモーター駆動の押しボタンスイッチ限定です。<モーター駆動スイッチ>ボタンを離すとON状態に戻るスイッチ。  
 6. SW3を取付ける場合は、2~3間の配線は必ず取外してください。  
 7. X61, X62の接点は、コンプレッサユニットと電熱器<霜取>の同時通電を防止するための回路です。複数個のケースを個別に運転する場合は、端子7と8Hを接続してください。  
 8. PL1は端子32~70の間に接続すると、圧縮機のON/OFFに連動して表示灯が点灯します。SW2の後に接続すると、圧縮機のON/OFFに関係なくスイッチ操作に連動して表示灯を点灯させることができます。  
 9. 基板異常時の応急処置については工事説明書を参照願います。  
 10. 制御箱No. 2の配線図は、図に示す部位以外は制御箱No. 1と同じです。

記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
ACCT1	電流センサ	IPM	インテリジェントパワーモジュール	TH1-1, 2	サーミスタ<No. 1, 2吐出管温度>	X172	補助継電器<メイン基板内>
ACCT2	電流センサ	LEV1, 2	電子膨張弁<No. 1, 2インジェクション>	TH2-1, 2	サーミスタ<No. 1, 2圧縮機オイル温度>	Z21	抵抗
ACCT3	電流センサ	MC1, 2	圧縮機用電動機<No. 1, 2>	TH6-1, 2	サーミスタ<No. 1, 2外気温度>	Z24	抵抗
C	コンプレッサ<電解>	MF1, 2	送風機用電動機<No. 1, 2>	TH7-1, 2	サーミスタ<No. 1, 2吸入管温度>	Z25	抵抗
DCL	直流リアクトル	PSH1, 2	圧力センサ<No. 1, 2高圧>	TH8-1, 2	サーミスタ<No. 1, 2液管温度>	Z26	抵抗
DCCT1	電流センサ<直流電流>	PSL1, 2	圧力センサ<No. 1, 2低圧>	X4, 5	補助継電器	21Q1, 2	電磁弁<No. 1, 2均油>
DS	タイオード<スタック>	SW1	スイッチ<運転-停止>	X11	補助継電器	21R1, 2	電磁弁<No. 1, 2インジェクション>
F1	ヒューズ<制御回路:6A>	SW21	スイッチ<No. 1ユニット>個別運転	X21	補助継電器	26C1, 2	温度開閉器<No. 1, 2吐出>
F2	ヒューズ<制御回路:6A>	SW22	スイッチ<No. 2ユニット>個別運転	X31	補助継電器	63H1, 2	圧力開閉器<No. 1, 2高圧>
G	接地<アース>	SW41	スイッチ<通常-固定>	X61, 62	補助継電器	72C	電熱接点器<インバータ主回路>
H1, 2	電熱器<No. 1, 2オイル>	THHS	サーミスタ<インバータ放熱板温度>	X101~112	補助継電器<メイン基板内>		

※ELB	漏電遮断器	※SW2	スイッチ<運転-停止:ポンプダウン>	※21R	電磁弁<液>	※88H	電熱接点器<電熱器>
※PL1	表示灯<運転>「トリ」	※SW3	スイッチ<異常リセット>	※23R	温度調節器<庫内>		
※PL2	表示灯<異常>「力」	※X	補助継電器	※26D	温度開閉器<霜取終了>		
※PL3	表示灯<霜取>「オン」	※2D	タイムスイッチ<霜取>	※26H	温度開閉器<過熱防止>		

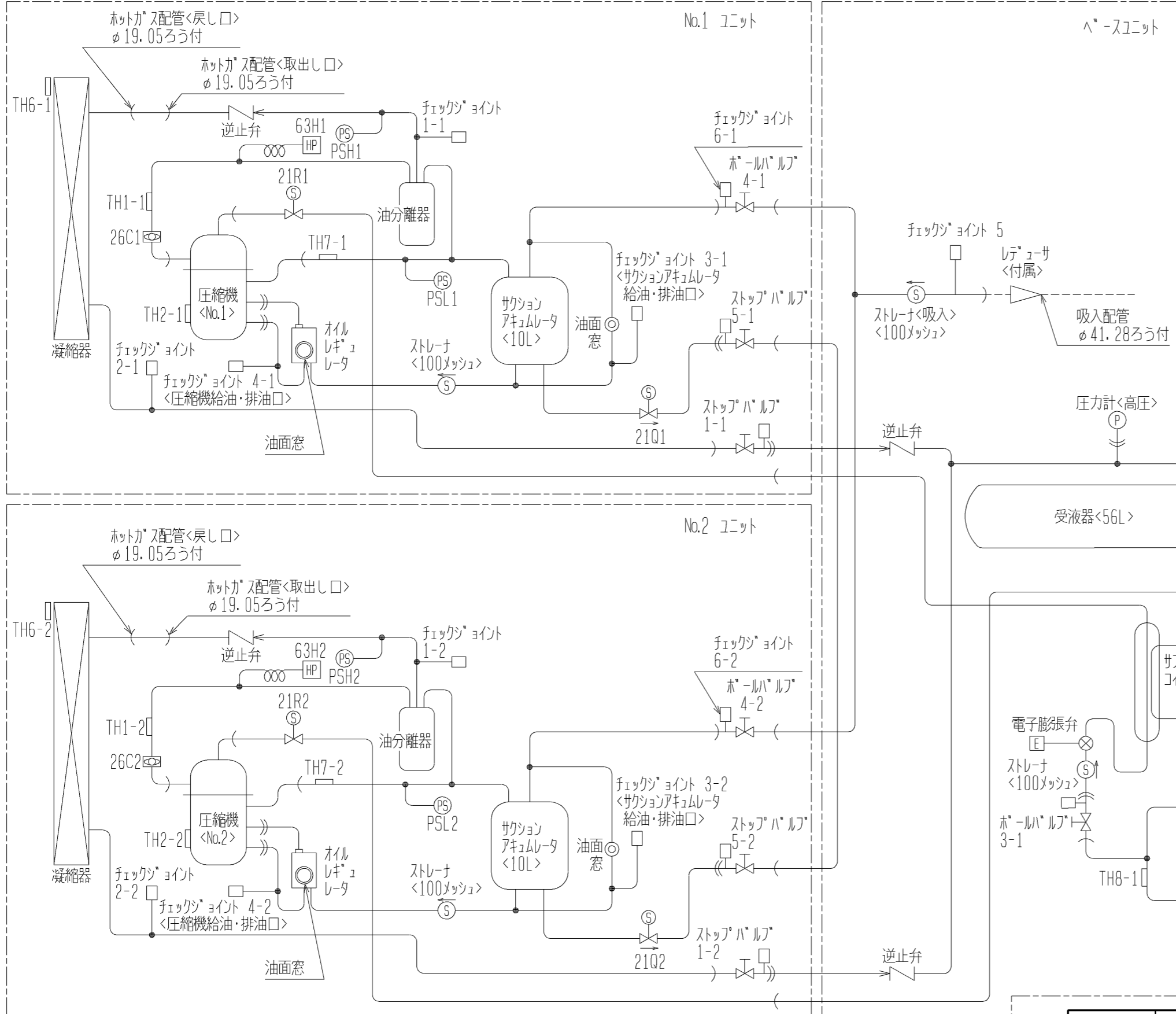
10. X103, X104, X106, X107, X111, X112はメイン基板の出力接点を示し、動作は下表のとおりです。
- |            |  |
|------------|--|
| X103       | 圧縮機が停止時はON, 圧縮機が運転時はOFF                            |
| X104, X107 | 圧縮機が運転時はON, 圧縮機が停止時はOFF                            |
| X106       | 油戻し運転時、または均油運転時、または全圧縮機が低圧カットによる停止時はON<br>上記以外はOFF |
| X111       | ユニットが正常時(運転可能)時はON, ユニットが異常時(運転不可)時はOFF            |
| X112       | ユニットが異常時(運転不可)時はON, ユニットが正常時(運転可能)時はOFF            |

11. デュアルスイッチ・0-タリスイッチ・スライダスイッチの出荷時設定は下図のとおりです。

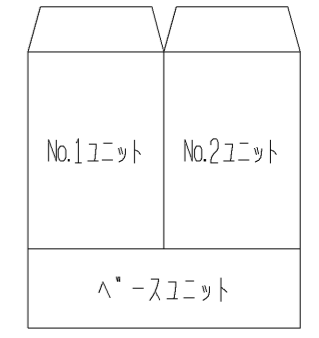


注. 製品の使用は改良などのため、予告なく変更する場合があります。

作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE
2011-09-20	2013-12-10	一体空冷式インバータスクロ-ル形マルチ コンプレッサユニット 電気回路図 ECO-EN185MB (BS-BSG)
DIM. mm	SCALE NTS	三井電機株式会社
DRW. NO.	REV.	PAGE
WKN94J075	A	1/1



図中記号	機器名称	作動値
PSH1	圧力センサ<No. 1高圧>	—
PSH2	圧力センサ<No. 2高圧>	—
PSL1	圧力センサ<No. 1低圧>	—
PSL2	圧力センサ<No. 2低圧>	—
TH1-1	サーミスタ<No. 1吐出管温度>	—
TH1-2	サーミスタ<No. 2吐出管温度>	—
TH2-1	サーミスタ<No. 1圧縮機オイル油温>	—
TH2-2	サーミスタ<No. 2圧縮機オイル油温>	—
TH6-1	サーミスタ<No. 1外気温度>	—
TH6-2	サーミスタ<No. 2外気温度>	—
TH7-1	サーミスタ<No. 1吸入管温度>	—
TH7-2	サーミスタ<No. 2吸入管温度>	—
TH8-1	サーミスタ<No. 1液管温度>	—
TH8-2	サーミスタ<No. 2液管温度>	—
21Q1	電磁弁<No. 1均油>	通電時 OPEN
21Q2	電磁弁<No. 2均油>	通電時 OPEN
21R1	電磁弁<No. 1インジェクション>	通電時 OPEN
21R2	電磁弁<No. 2インジェクション>	通電時 OPEN
26C1	温度開閉器<No. 1吐出>	115℃ ON, 135℃ OFF
26C2	温度開閉器<No. 2吐出>	115℃ ON, 135℃ OFF
63H1	圧力開閉器<No. 1高圧>	4.15MPa OFF, 3.25MPa ON
63H2	圧力開閉器<No. 2高圧>	4.15MPa OFF, 3.25MPa ON



	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE 一体空冷式インバータスクロール形マルチ コンテナユニット 冷媒回路図 ECOV-EN185MB (-BS・-BSG)		
	DIM. mm	2011-09-21	2012-03-12	DRW. NO.	REV. PAGE
SCALE NTS	三菱電機株式会社			WKN94L409	B 1/1

注. 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

# ECOV-EN185MB能力線図

電源 三相200V 吸入ガス温度 18°C  
周囲温度 32°C 運転周波数 104Hz(注)  
サブクール 10~18Kで変動します

(注) 蒸発温度が-5°Cを越える領域  
では運転周波数(最大周波数)が低  
下します。

