## 三菱電機株式会社

## KFH-P2·3·5·10A ,RF-P2·3·5·10A形 防食仕様書

適用:この仕様書は、次の環境条件に除湿機を据付ける場合に適用します。

適 用	目的		
腐食性ガスを発生する乾燥・貯蔵用に適用 1. 化学・薬品工場 2. 工場、学校等の実験室で硫黄系薬品を 使用する場所 3. 都市公害地	<ol> <li>熱交換器伝熱管のろう付に用いた ろう材のリンが侵されるのを防止</li> <li>アルミフィン腐食防止</li> </ol>		

## 一留意事項一

防食仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、除湿機を設置する場所や 設置後のメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

- 1. 据付時・メンテナンス時に付いた傷は、補修をしてください。
- 2. 機器の状態を定期的に点検してください。 (必要に応じて再防錆処置や、部品交換等を実施してください。)

## 什様

部品名		素材	表面処理	標準	防食(冷却器 カチオン電着)	防食(冷却器・ 再熱器 カチオン 電着)	
	フィン	アカレミ A 1200	水溶性アルキド樹脂ディッピング塗装 2C1B	0			
			エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)		0	$\circ$	
	ヘアピン管側板部 溶融亜鉛メッキ鋼板	水溶性アルキド樹脂ディッピング塗装 2C1B	$\bigcirc$				
		エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)		$\circ$	$\circ$		
	ろう付部	リン脱酸銅C1220T	水溶性アルキド樹脂ディッピング塗装 2C1B	0			
	Uベンド、ヘッダ		エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)		0	0	
再熱器	フィン アルミ A1200	素地のまま	$\bigcirc$	0			
		エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)			$\circ$		
	ヘアピン管側板部溶融亜鉛メッキ鋼板	素地のまま	$\bigcirc$	0			
		エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)			0		
	ろう付部		素地のまま	0	0		
	Uベンド、ヘッダ		エポキシ樹脂塗装(カチオン電着塗装)			0	
配管ろう付部リン銀		リン舗合っ	素地のまま	$\bigcirc$			
			変性エポキシ樹脂塗装		0	0	

- ①カチオン電着塗装一回塗り
- ②一液性速乾型変性エポキシ樹脂一回塗り(パワーハブイント)