

冷電技術ノート	作成	土橋、山本	改定	A	山本、阿部 03-12-4		
	検認	杉本 99-7-22					

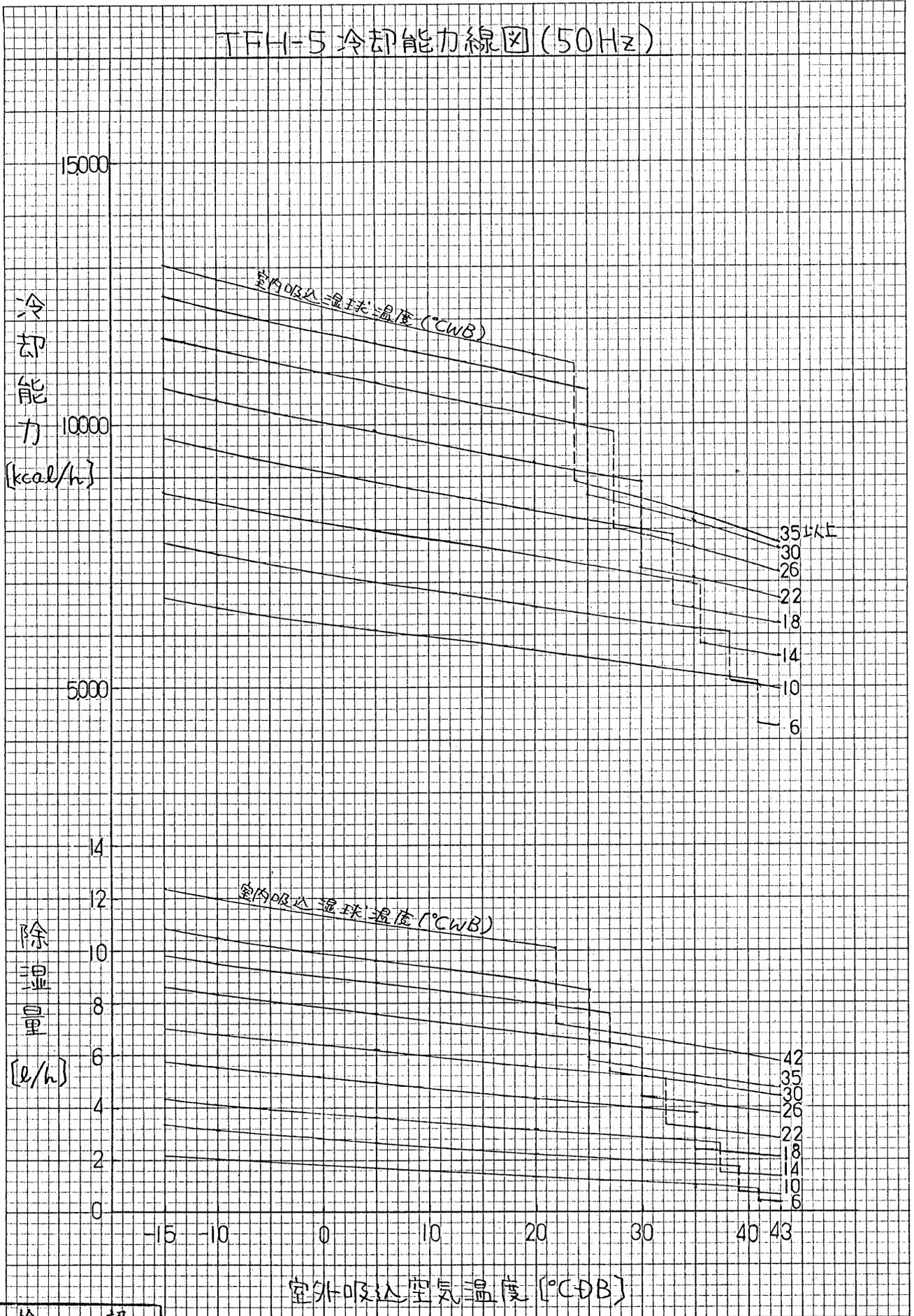
スプリット式 除湿乾燥機仕様書

セット形名			TFH - 5 B				
使用温度範囲	室内ユニット	[DB]	5 ~ 55				
	室外ユニット	[DB]	- 10 ~ 43				
運 転 モ ー ド			加熱	加熱除湿	弱加熱除湿	冷却	
定 格 能 力	除 湿 量 1	L/h	-	7.5/8.4	9.2/10.0	5.9/6.7	
	熱交換量 2	kW	15.2/17.3	-	-	10.6/11.8	
電 気 特 性	消 費 電 力	kW	4.3/5.6	4.3/5.6	4.1/5.3	4.6/5.9	
	運 転 電 流	A	16/19	16/19	15/18	17/20	
	力 率	%	77/85	77/85	79/85	78/85	
始 動 電 流			98/86				
電 源			三相 200V 50/60Hz				
室 内 ユ ニ ッ ト	形 名		TFH - 5 B				
	送 風 機	形 式	シロココファン×2個				
		電動機称呼出力	kW	0.64			
		機外静圧	Pa	0		100	
		標準風量	m3/min	78/83		65/73.5	
	冷媒制御方式		電子式膨張弁				
	除霜方式		リバースサイクル式				
	エアフィルタ		塩化ビニルハニカム<水洗浄式>				
	運転調節装置		コントローラ C-200K<別置>				
	塗装色<マンセル記号>		マンセル N8, 2.5Y 6/2				
外形寸法<高さ×幅×奥行>		mm	990×960×570				
製 品 質 量		kg	105				
配管寸法	冷媒出口	mm	19.05 口ウ付				
	冷媒入口	mm	19.05 口ウ付				
室 外 ユ ニ ッ ト	形 名		TUH - 5 B				
	圧 縮 機	型 式	全密閉スクロール式				
		電動機称呼出力	kW	3.75			
		クランクケースヒータ	W	50			
	送 風 機	形 式	プロペラファン×2個				
		電動機称呼出力	W	80×2			
	冷 凍 機 油		L	SUNISO 3GSD×2.0			
	冷 媒	種類×封入量	kg	R 2 2 × 6.6			
		制御方式	電子式膨張弁				
	保 護 装 置		逆相防止器, 高圧圧力開閉器, 低圧圧力開閉器, 熱動過電流継電器, 熱動温度開閉器(インナーサーモ), 熱動温度開閉器(吐出ガス)				
付 属 品		防風カバー					
塗装色<マンセル記号>		マンセル 5Y 8/1					
外形寸法<高さ×幅×奥行>		mm	1445×1000×700<防風カバー含む>				
製 品 質 量		kg	155				
配管寸法	冷媒出口	mm	19.05 口ウ付				
	冷媒入口	mm	19.05 口ウ付				
配 管 制 限			配管実長 30 m以下<高低差 15 m以下>				
コントローラ	形 名		C - 2 0 0 K				
	運 転 調 節 装 置		デジタル湿度調節器, デジタル温度調節器				

- 注 1 . 1 標準性能は、室内及び室外吸込空気乾球温度 25 [DB]、相対湿度 80%、延長配管 5m で運転した場合の値を示す。
 2 . 停止中も電源を落とさないでください。(クランクケースヒータが通電されていないと圧縮機を保護できません。)
 長期停止から再運転・試運転する場合は 6 時間以上前に電源を入れクランクケースヒータに通電してください。
 3 . 仕様は改良の為、予告なく変更する場合があります。

	WYN11 - 1205 A	
--	----------------	--

TFH-5 冷却能力線図 (50Hz)



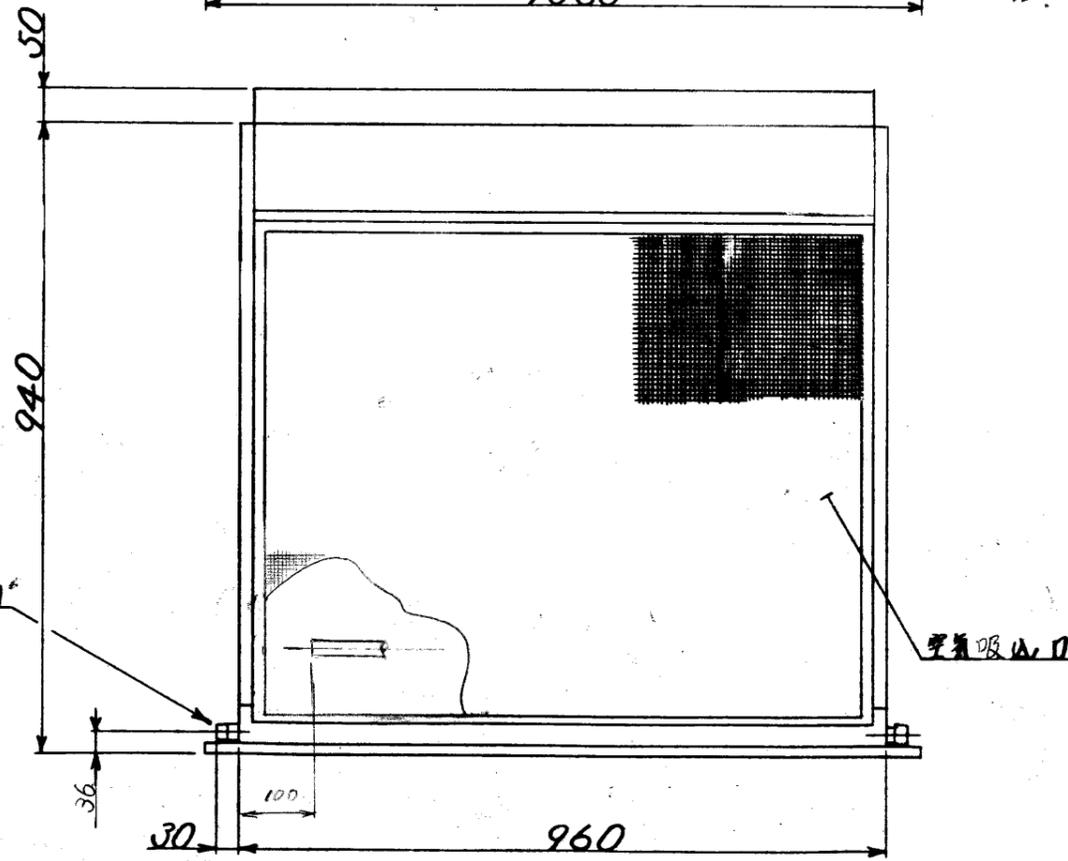
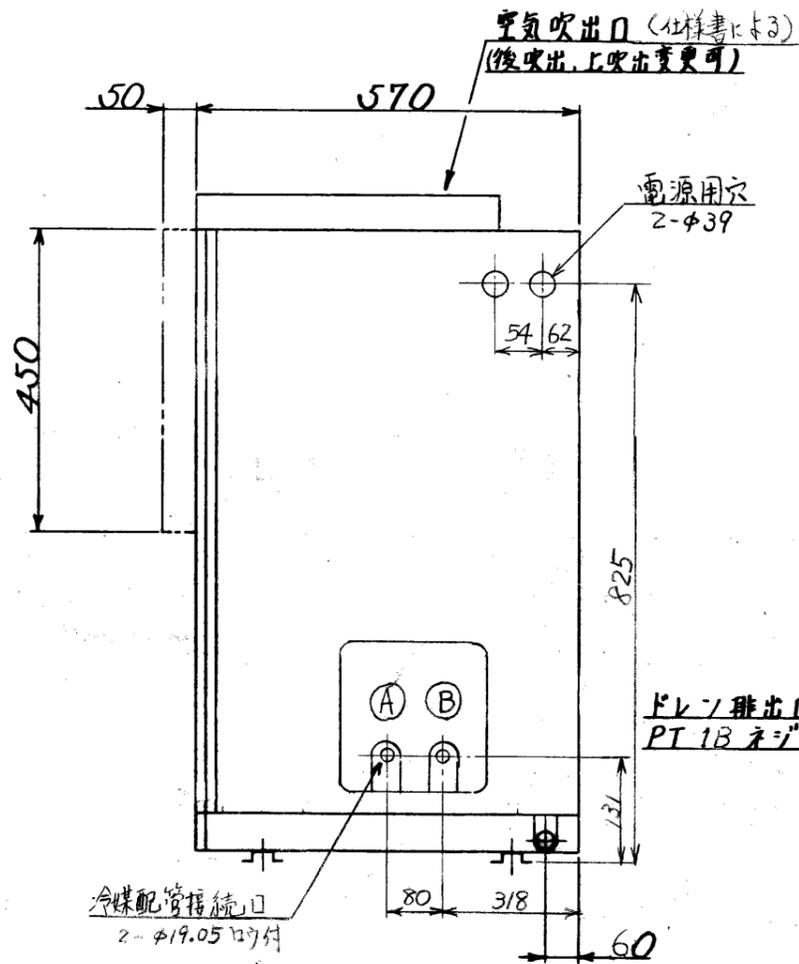
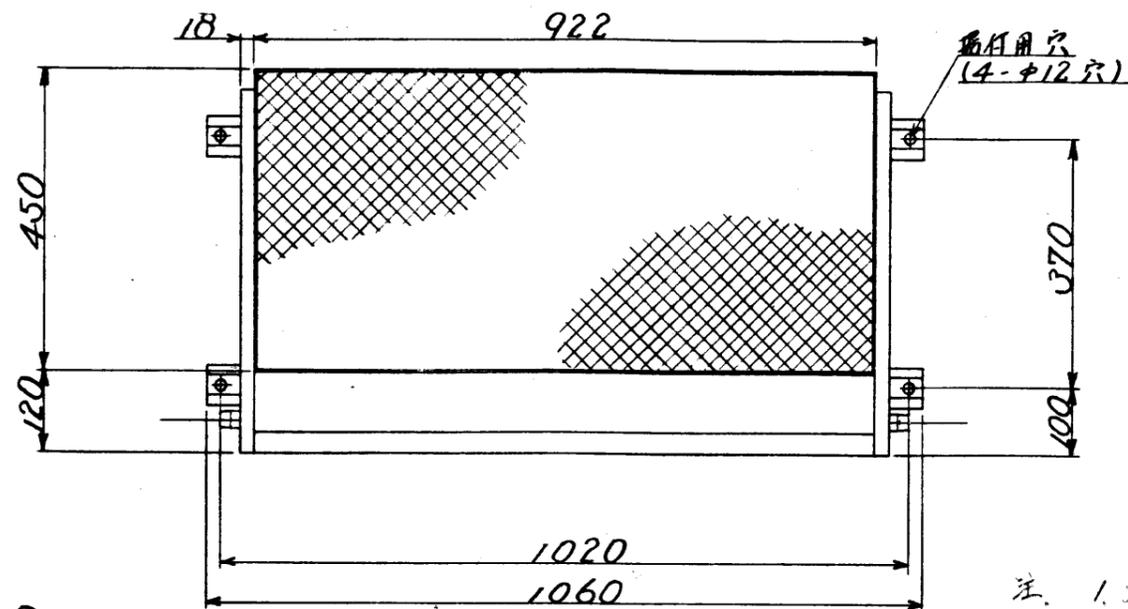
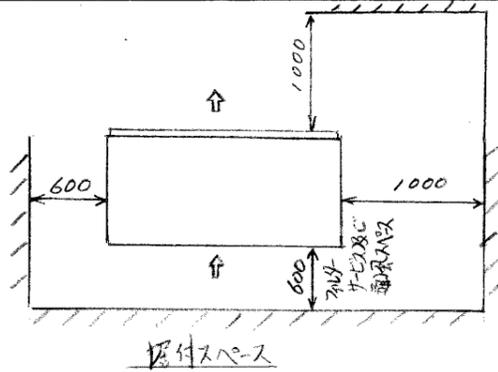
担当	検	認
田浦	戸田	産技ニキ 4.3.25 今西
92-3-9		

WYN11-1096

CURVE NO.

(/)

SIGN
DATE



注. 1. 冷媒配管の接続は下記の通り接続して下さい。
 庫内機側 (A) — 庫外機側 (A)
 庫内機側 (B) — 庫外機側 (B)

改定	CHANGE
A	冷媒配管の高さ32mmに変更
B	左側面ホールドリング高寸法へ変更
C	掘付スペース追加

出図先 ()	控

DIM. IN mm	作成日付 DATE 90-5-23
尺度 SCALE	作成 DRAWN 田浦
照査 CHECKED 戸田	設計 DESIGNED 田浦

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

検認
APPROVED

上田

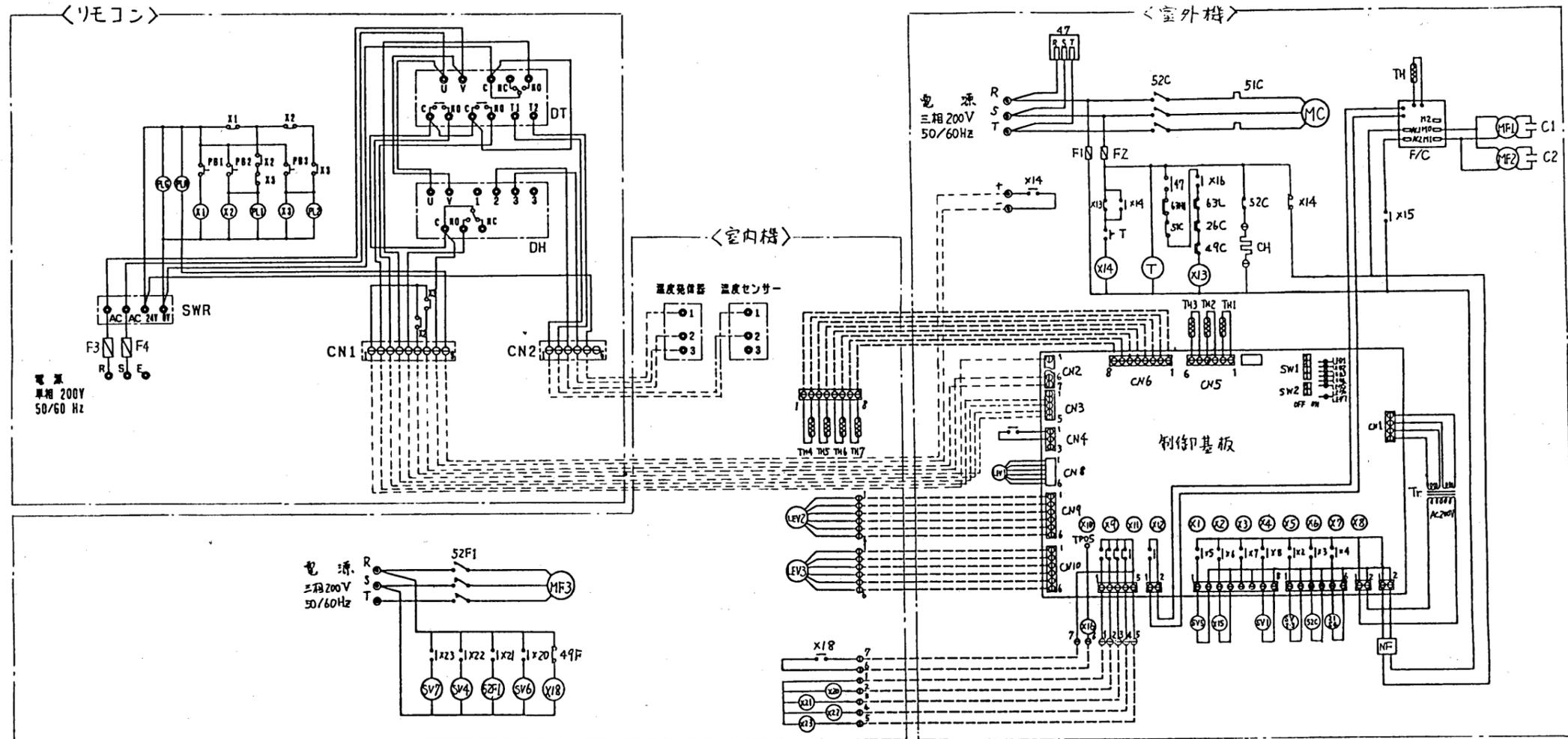
W393976

TITLE 定温除湿乾燥機(庫内機)
TFH-5 外形図

DWG. No. **W393976**

図番 DRAWING No.	W251075	ページ PAGE	920320	製 REV.	製品ファイル番号 FILE No.	名 TITLE	群番 GROUP No.
品名 ITEM	品 DESCRIPTION	材 MATERIAL CODE	材 MATERIAL	DEF	寸 DIMENSION	単 VOLUME	テ コード

注1. 配線図中◎は端子台、⊖はコネクタを示します。
 2. 破線はリモコン付属のリード線を示します。現地にて接続を行ってください。
 3. リード線の長さは30mです。リード線の延長は行わないでください。
 4. 自動運転モードでは、先ず温度を設定された温度範囲になるように調節を行い、その温度範囲内で除霜運転を行います。温湿度条件が満足した場合は送風運転を行います。

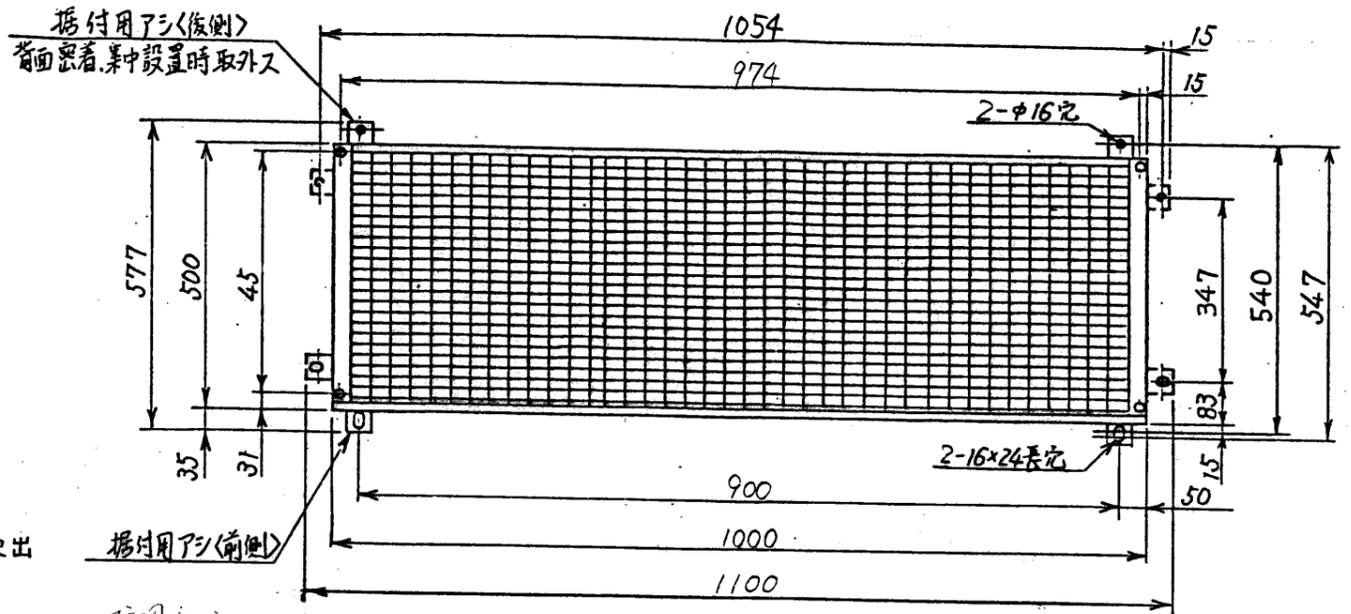
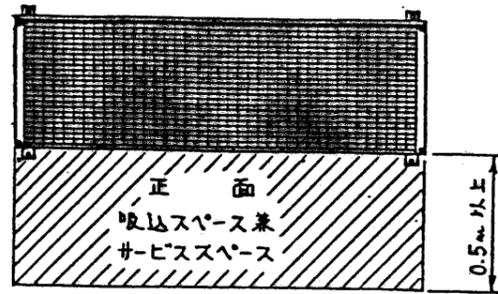


記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
MC	圧縮機用電動機	26C	熱動風度閉閉器<吐出管>	SV1-4,7	電磁弁<バイパス>	PLG	電源表示灯<緑>
MF1,2	送風機用電動機<室外機>	63H1	圧力閉閉器<高圧>	SV2-3	電磁弁<容量制御>	PLR	電源表示灯<赤>
MF3	送風機用電動機<室内機>	63L	圧力閉閉器<低圧>	SV5-6	電磁弁<液インジェクション>	PL1,2	表示灯
52C	電磁接触器<圧縮機>	63H2	圧力閉閉器<電磁弁制御>	21S4	四方弁	PR1	押ボタンスイッチ<停止>
52F1	電磁接触器<室内送風機>	FLZ	ヒューズ<5A>	LEV1-3	電子膨脹弁	PR2	押ボタンスイッチ<自動>
52F2	電磁接触器<室外送風機>	TH	サーミスタ<77コンドクタ>	LED1-7	LED<サービス用>	PR3	押ボタンスイッチ<送風>
51C	過電流遮断器<圧縮機>	TH1-TH7	サーミスタ	SW1-2	スイッチ<サービス用>	F3,4	ヒューズ<3A>
49C	熱動風度閉閉器<圧縮機>	F/C	ファンコントローラ	Tr	トランス<室外機用>	SWR	スイッチ<電源<DC24V>>
49F	熱動風度閉閉器<送風機>	X1-X29	補助電線	C1,2	コンデンサ<送風機用>	DT	湿度調整器
47	逆相防止器	NF	ノイズフィルタ	CH	ファンケースヒータ	DH	湿度調整器

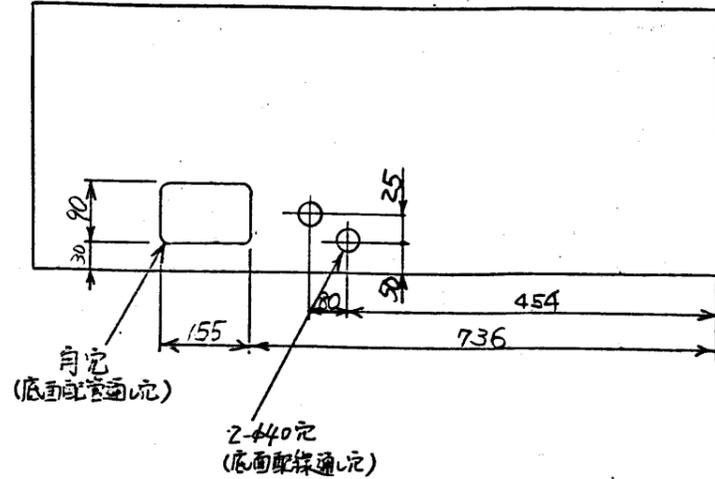
TFH-5B	
品番	機種
指定以外ノ寸法は許容 COMMERCIAL TOLERANCE	
加工法 WORK	級 GRADE
加工	級
鋳造加工 CASTING	精・粗 FINE-COARSE
プレス加工 PRESS WORKING	精・粗 FINE-COARSE
ガス切加工 GAS CUTTING	A・B
シャ加工 SHEARING	A・B
削り加工 MACHINING	中 粗 MEDIUM-COARSE

CHANGE	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION		92-3-20		APPROVED		TITLE	
	DIM. IN mm		作成日付 DATE		検 査 者		TFH-5B 電気結線図	
	R 度 SCALE		DRAWN 成		玉野, 田南		DWG. No.	
	CHECKED 照		DESIGNED 設		戸田 田南		W251075	

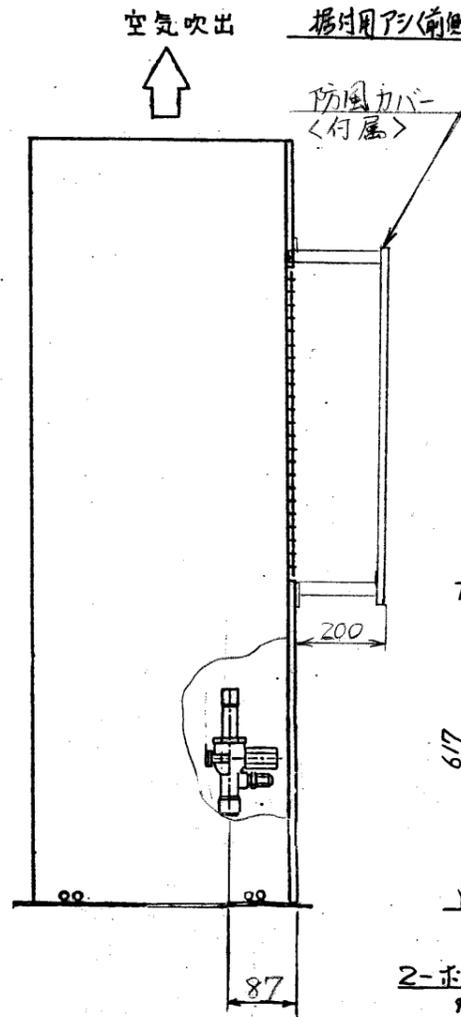
注. 防風カバーは現地に2本体に取付けください。



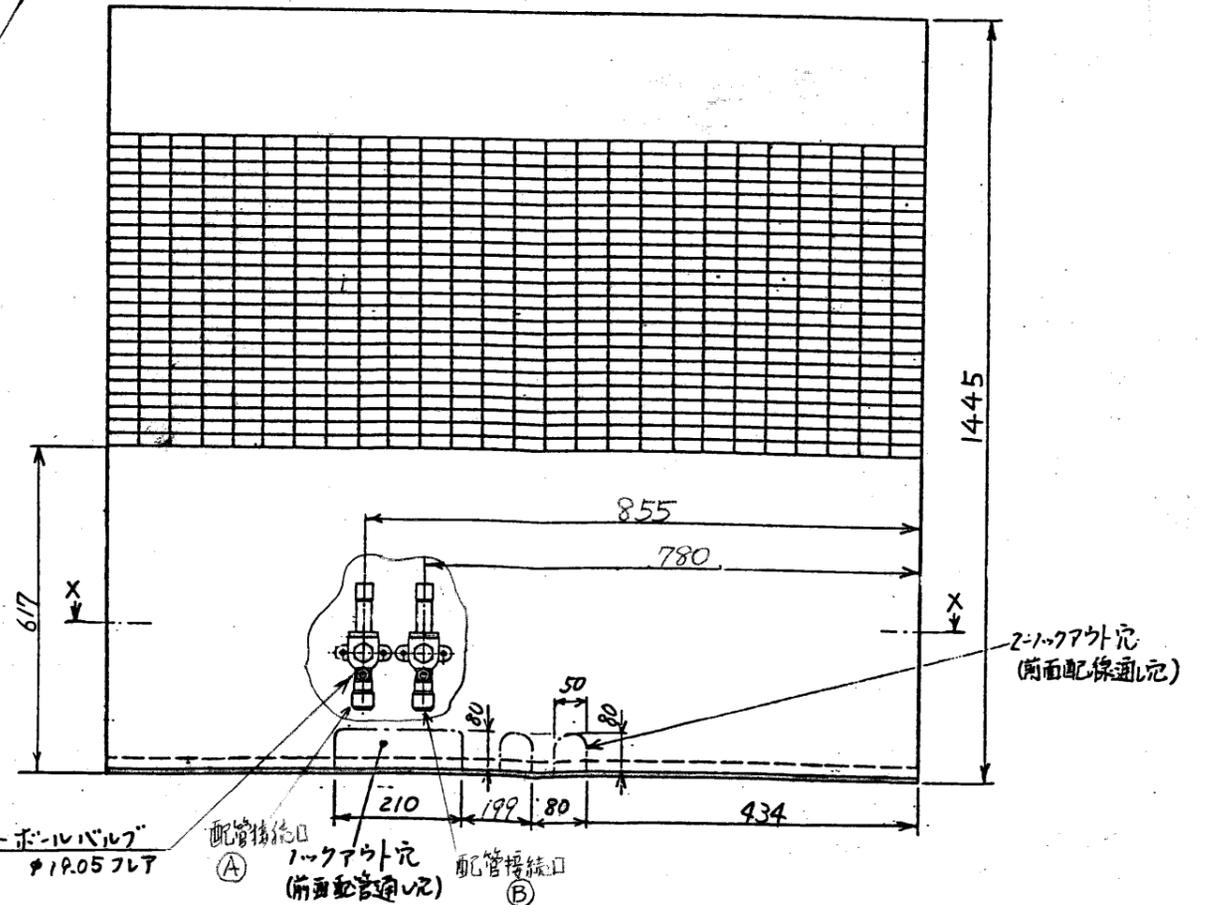
ユニット底面(上方より見る)



空気吹出



防風カバー
<付属>



2-ボールバルブ
φ19.05 7L7

① 1-77外孔
(前面配線通し孔)

② 配管接続口

2-1-77外孔
(前面配線通し孔)

改定 CHANGE	左側面(バック)穴の位置	A	C
	左側面(バック)穴の位置	B	C
	左側面(バック)穴の位置	A	B
	左側面(バック)穴の位置	A	B

出図先()	
控	

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

DIM. IN mm	作成日付 DATE 90-5-23	検認 APPROVED
尺度 SCALE	作成 DRAWN 田浦	
	照査 CHECKED 戸田	
	設計 DESIGNED 田浦	

工田

W393977

TITLE 定温除湿乾燥機(庫外機)
TUH-5 外形図

DWG. No. **W393977**