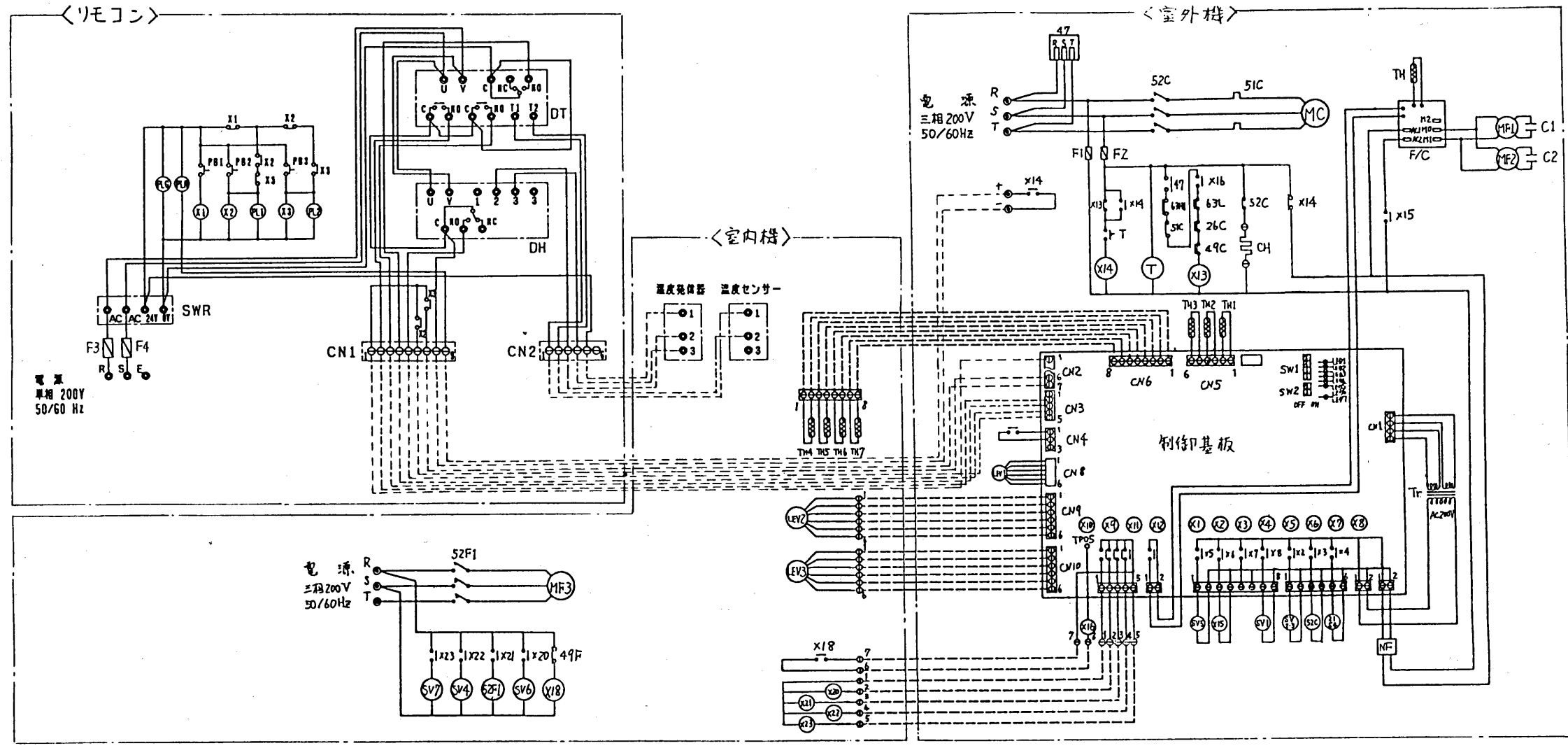


図番 DRAWING No.	W251075	ページ PAGE	日付 DATE	920320	製番 REV.	製品ファイル番号 FILE No.	名称 TITLE	群番 GROUP No.
品名 ITEM	品名 DESCRIPTION	材料コード MATERIAL CODE	材料 MATERIAL	DEF	寸法 DIMENSION	単位 VOLUME	テーク コード	群番 GROUP No.

- 注1. 配線図中◎は端子台、⊖はコネクタを示します。
 2. 破線はリモコン付属のリード線を示します。現地で接続を行ってください。
 3. リード線の長さは30mです。リード線の延長は行わないでください。
 4. 自動運転モードでは、先ず温度を設定された温度範囲になるように調節を行い、その温度範囲内で除霜運転を行います。温湿度条件が満足した場合は送風運転を行います。



記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
MC	圧縮機用電動機	26C	熱動温度開閉器<吐出管>	SV1-4,7	電磁弁<バイパス>	PLG	電源表示灯<緑>
MF1,2	送風機用電動機<室外機>	63H1	圧力開閉器<高圧>	SV2-3	電磁弁<容量制御>	PLR	電源表示灯<赤>
MF3	送風機用電動機<室内機>	63L	圧力開閉器<低圧>	SV5-6	電磁弁<液インジェクション>	PL1,2	表示灯
52C	電磁接触器<圧縮機>	63H2	圧力開閉器<電磁弁制御>	21S4	四方弁	PR1	押ボタンスイッチ<停止>
52F1	電磁接触器<室内機送風機>	FLZ	ヒューズ<5A>	LEV1-3	電子膨脹弁	PR2	押ボタンスイッチ<自動>
52F2	電磁接触器<室外機送風機>	TH	サーミスタ<77コンドクタ>	LED1-7	LED<サービス用>	PR3	押ボタンスイッチ<送風>
51C	過電流继电器<圧縮機>	TH1-TH7	サーミスタ	SW1-2	スイッチ<サービス用>	F3,4	ヒューズ<3A>
49C	熱動温度開閉器<圧縮機>	F/C	ファンコントローラ	Tr	トランス<室外機用>	SWR	スイッチ<電源<DC24V>>
49F	熱動温度開閉器<送風機>	X1-X29	補助電線	C1,2	コンデンサ<送風機用>	DT	温度調節器
47	逆相防止器	NF	ノイズフィルタ	CH	ファンケースヒータ	DH	湿度調節器

TFH-5B	
品番	機種
指定以外ノ寸法は許容 COMMERCIAL TOLERANCE	
加工法 WORK	級 GRADE
加工	級
鋳造加工 CASTING	精・粗 FINE-COARSE
プレス加工 PRESS WORKING	精・粗 FINE-COARSE
ガス切断加工 GAS CUTTING	A・B
シャー加工 SHEARING	A・B
削り加工 MACHINING	中 MEDIUM-COARSE

CHANGE 改変	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION		TITLE	
	DIM. IN mm	作成日付 DATE	92-3-20	検 APPROVED
	R 度 SCALE	作成 DRAWN	玉野, 田南	
	設計 DESIGNED	戸田	戸田	DWG. No. W251075