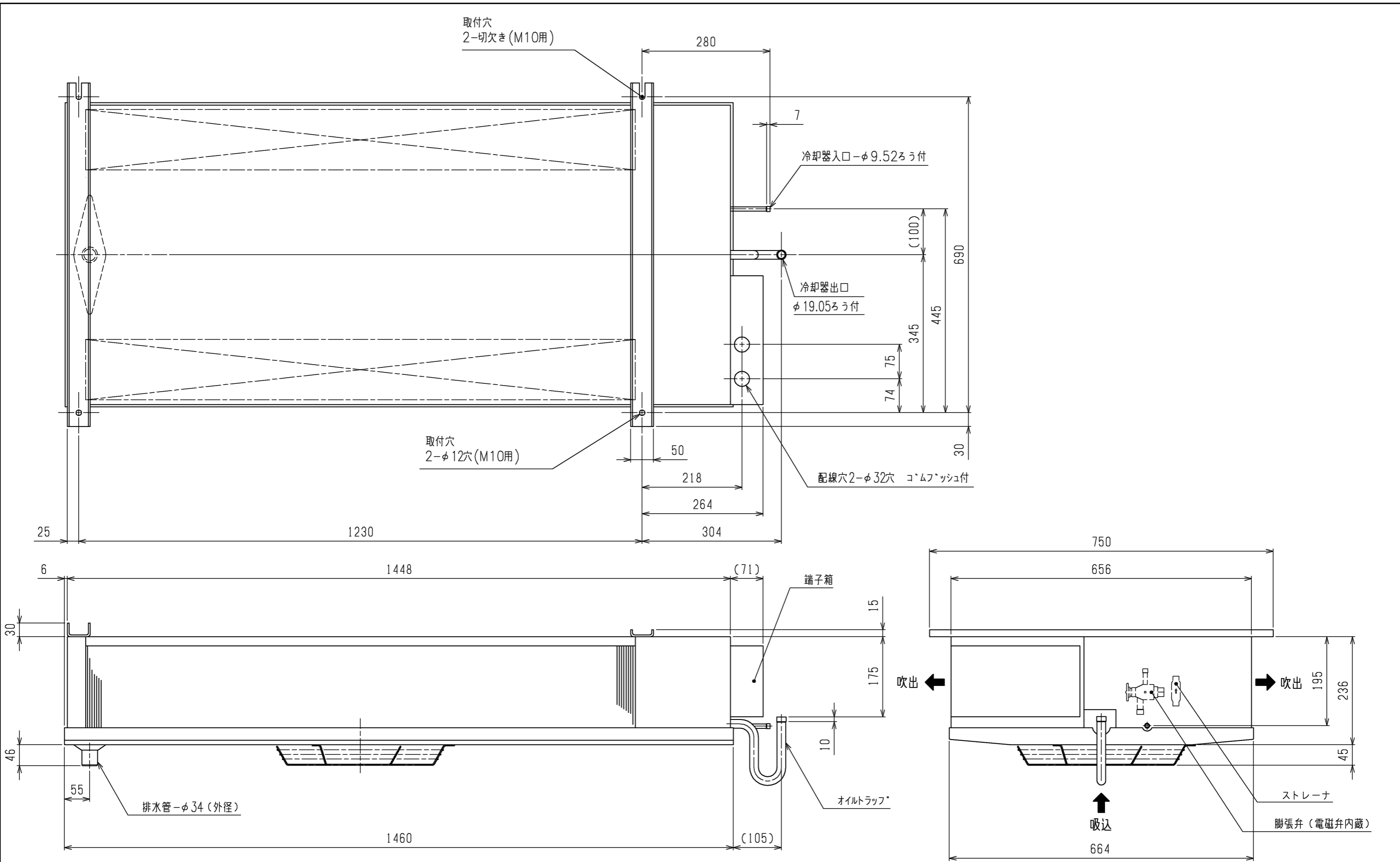


ユニットクーラ 〈センター形・高温用〉

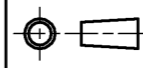

霜取方式：ワサイクル

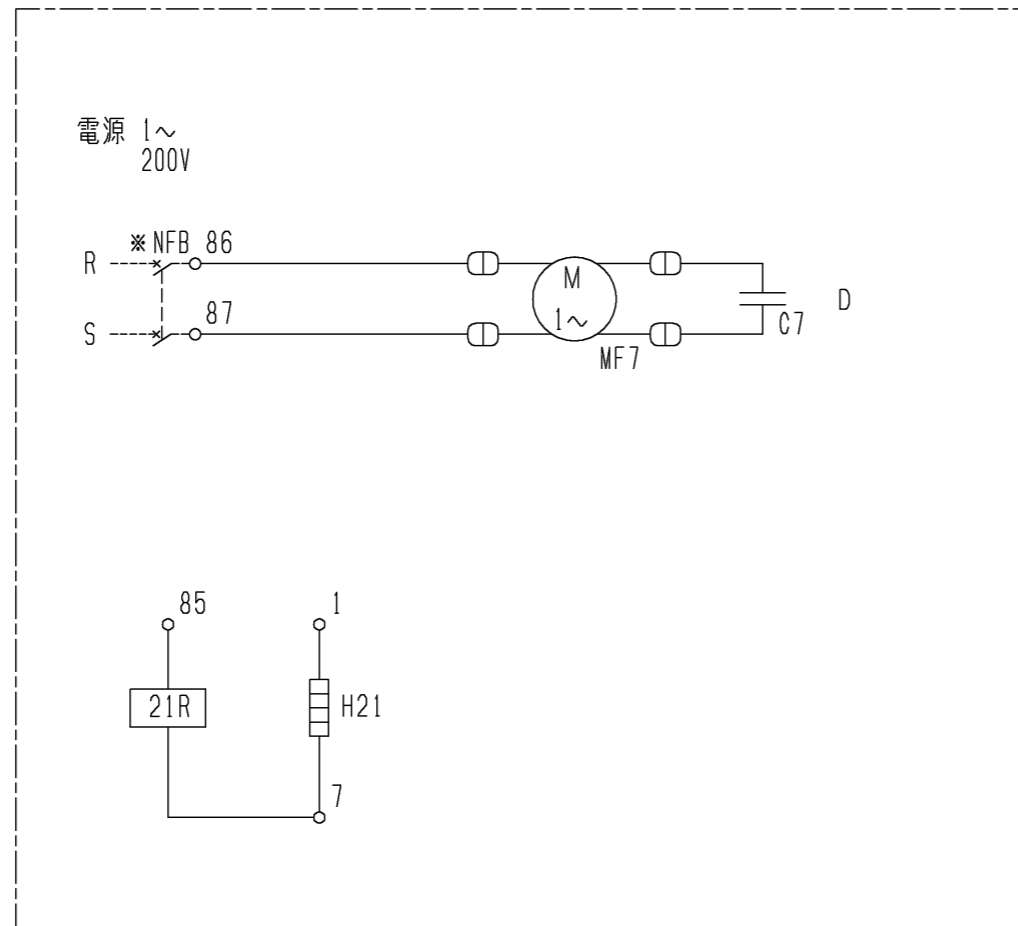
項目		単位	UCH-N3DNB(-BKN)	
取付方法			天井吊下げ	
外装ケース			アルミニウム(ドレンパンのみ表面エポキシ加工)	
使用温度		°C	+3~+15	
冷媒			R410A (現地チャージ)	
電源			三相 200V 50Hz (送風機：単相)	
冷却能力 <注1>	TD7K	kW	2.97	
	TD10K	kW	4.24	
	TD13K	kW	5.52	
冷却器	外表面伝熱面積	m ²	31.6	
	フィンピッチ	mm	4.0	
	内容積	L	6.9	
送風機	電動機出力	kW	0.05×1	
	入力	W	82	
	ファン径	mm	φ300×1	
風量		m ³ /min	26	
冷風到達距離(0.5m/s)		m	3.0	
電気特性	運転	消費電力	kW	0.082
		運転電流	A	0.400
	霜取	消費電力	kW	0.082
		運転電流	A	0.400
霜取方式			ワサイクル	
ヒータ容量	冷却器	kW	—	
	ドレンパン	kW	—	
	ファンカバー	kW	—	
	端子台	W	7	
	液管	W	—	
配管寸法 <注2>	冷却器入口	mm	φ9.52S	
	冷却器出口	mm	φ19.05S	
	外部均圧管	mm	φ6.35S	
	排水管	mm	φ34(R1ねじ加工)	
内蔵品	電磁弁・膨張弁		SRE-ES20GMD	
付属部品			ドレン排水ホース、ホースバンド*	
外形寸法 <高さ×幅×奥行>		mm	311×1525×750	
荷造質量		kg	50	
製品質量		kg	39	
騒音 <注3>		dB(A)	57	

- 冷却能力(負荷となる送風機の入力を含む)の条件は次のとおりです。
過熱度 4K、無着霜状態
TDはユニットクーラ入口空気温度と蒸発温度の差を示します。(TD=ユニットクーラ入口空気温度-蒸発温度)
- 配管寸法欄 記号F：フレア接続、記号S：ろう付接続
- 騒音値の測定条件は次のとおりです。
測定場所：無響音室相当でユニット前面中心より45°下方向に距離1m
- 製品仕様は改良などのため、予告なしに変更する場合があります。
- 運転電流は各相の最大値を示します。
- 同室複数台設置の場合、残霜の恐れがあるため庫内温度を5°C未満に設定しないで下さい。
- 霜取設定(霜取周期、霜取時間、水切り時間など)は、試運転後の実運用時の状況を確認の上、設定ください。
- 庫内温度を制御するサーミスタは、使用温度範囲を逸脱しないよう、ユニットクーラの吸い込み口近傍に設置してください。



注.製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE		
	DIM. mm	15-01-27	ユニットクーラ 外形図 UCH (L) -N3DN (H) B (-BKN)		
SCALE NTS	 三菱電機株式会社		DRW.NO. W KA94R826	REV. *	PAGE 1/1



注1. -----線は現地配線となります。
 注2. *印の機器は現地手配となります。

記号	C7	H21	MF7	21R	*NFB
名称	コンデンサ	電熱器(端子台)	送風機用電動機	電磁弁	ノーヒューズブレーカー

本図面の所有権は三菱電機株式会社にある。
 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION.

作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE
2021-09-21	2021-10-04	ユニットクーラ電気回路図 UCH-N2,N3DNB(-BKN)
尺度 SCALE DO NOT SCALE	三菱電機株式会社	
DWG.NO. W KA94COXG	REV. A	PAGE 1/1

注.製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

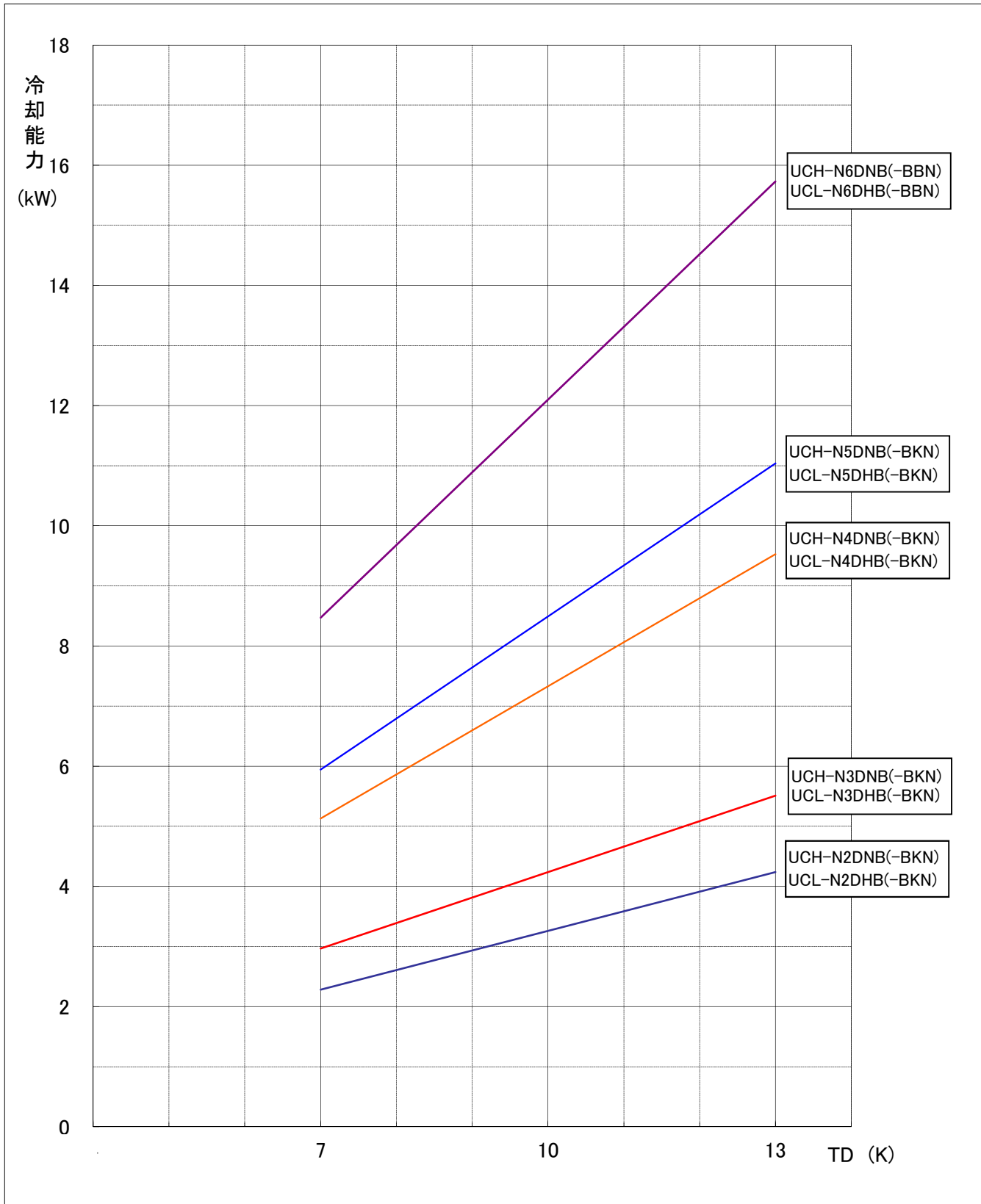
三菱電機株式会社

UCH(L)-N形ユニットラ冷却能力線図

電源 三相 200V 50Hz

過熱度 4K

注) 冷却能力は、負荷となる送風機の入力は差し引いておりません。



ユニットクーラ 防食（カチオン電着塗装<-BKN>）仕様書

適用：この仕様は、次の環境条件にユニットクーラを据付ける場合に適用します。

UCH(L)-N2, 3, 4, 5DN(H)B 形

適用	目的
腐食性ガスを発生するような貯蔵物を保管する 例) ・ 寿司米、惣菜、パン生地などの酢酸・イースト菌を含んだ食品 ・ 納豆、豆腐、おからなど豆類とその加工品 ・ ゆでたまご、たまご焼きなど卵加工品 ・ 鮮魚、ハム、くんせい、ねり製品など ・ 生ごみ	1. 銅管及び銅管のろう付に用いたろう材のりんが侵されるのを防止 2. アルミフィン腐食防止

—留意事項—

1. 防食仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、ユニットクーラを設置する場所や設置後のメンテナンスに十分留意願います。
2. 防食仕様であっても腐食に対しては万全ではありません。貯蔵品による腐食性ガスの種類や濃度あるいは使用環境によっては短期間で腐食が進行する場合がありますので塗装のふくれなどの異常がないか定期的な点検をしてください。

仕様一覧

部品名	素材	表面処理	標準	防食
パネル (ファンカバー、ドレンパン等)	アルミ A5052 アルミ A1050	素地のまま	○	○
熱交換器	フィン	素地のまま	○	○
		エポキシ樹脂塗装①		○
	管板	素地のまま	○	○
		エポキシ樹脂塗装①		○
	ヘアピン管	りん脱酸銅 C1220T	素地のまま	○
特殊銅管		エポキシ樹脂塗装①		○
その他配管 (ハット、Uハット等)	りん脱酸銅 C1220T	素地のまま	○	○
		エポキシ樹脂塗装①		○
配管ろう付部	りん銅ろう	素地のまま	○	○
		エポキシ樹脂塗装①		○
モータ	溶融亜鉛鋼板	エポキシ樹脂塗装	○	○
モータリツケイタ	ステンレス	素地のまま	○	○
配管 (電磁弁、膨張弁除く)	りん脱酸銅 C1220T	素地のまま	○	○
		変性エポキシ樹脂塗装②		○
配管ろう付部	りん銅ろう	素地のまま	○	○
		変性エポキシ樹脂塗装②		○
サーモリツケイタ (UCL形のみ)	タフピッチ銅板(C1100P)	素地のまま	○	○
		アミナクリル樹脂塗装③		○
ファンカート	鉄線	樹脂コーティング	○	○

—補足説明—

- ①カチオン電着塗装一回塗り
(UCH, L-N4, 5DN(H)B形は二回塗り)
- ②一液性常温乾燥形変性エポキシ樹脂一回塗り (ハワーバインド)
- ③ディッピング焼付け塗装一回塗り (STR-250)

WAN69-4937