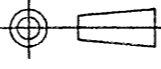
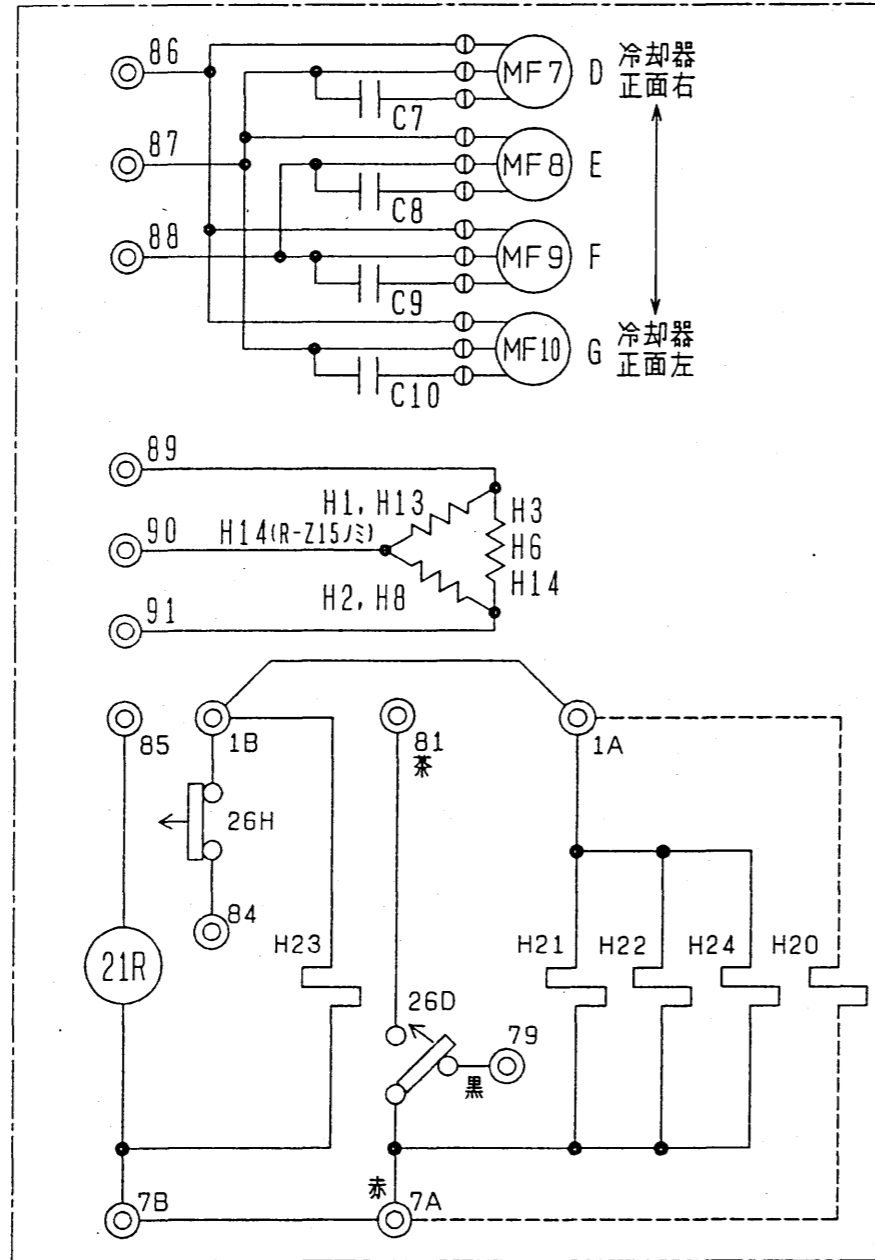


改定 CHANGE

 DIM. IN mm 尺度 SCALE / (NTS)	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION			UCR-Z20VHE 外形図	
	作成日付 DATE	01 - 7 - 17	検 APPROVED	USER q FILE A000	
	作成 DRAWN			W644454	
	照査 CHECKED				
設計 DESIGNED			PAGE	1/1	

UCR-Z4, 5, 6, 8, 10, 15, 20VHE (1) 電気配線図



記号	C7	C8	C9	C10	H1	H2	H3	H6	H8	H13	H14	H20	H21	H22	H23	H24	MF7	MF8	MF9	MF10	21R	26D	26H
名称	コンデンサ	コンデンサ	コンデンサ	コンデンサ	電熱器 (除霜・冷却器吸込側)	電熱器 (除霜・冷却器吸込側)	電熱器 (除霜・冷却器吸込側)	電熱器 (ドレンパン)	電熱器 (ファンカバー)	電熱器 (除霜・冷却器吹出側)	電熱器 (除霜・冷却器吹出側)	ドレンホースヒータ	電熱器 (端子台)	電熱器 (端子台)	電熱器 (端子台)	電熱器 (液管ヒータ)	送風機用電動機	送風機用電動機	送風機用電動機	送風機用電動機	電磁弁	温度開閉器 (除霜終了)	温度開閉器 (過熱防止)
形名																							
UCR-Z4VHE	○	—	—	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z5VHE	○	○	—	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z6VHE	○	○	—	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z8VHE	○	○	—	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z10VHE	○	○	—	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z15VHE1	○	○	○	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○
UCR-Z20VHE	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	—	○	○	—	—	—	○	○	○

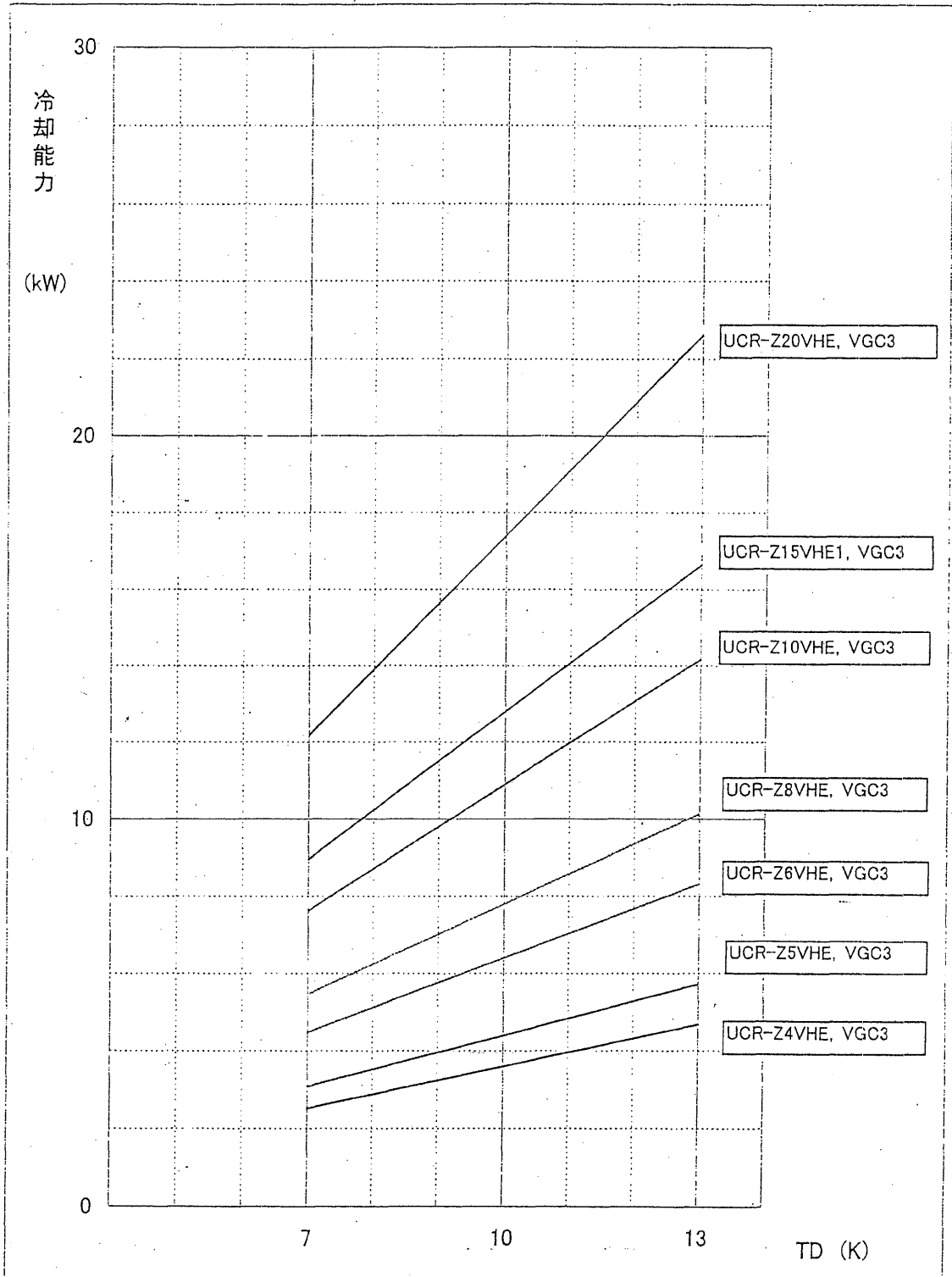
注1. - - - -線は現地配線となります。
 注2. 接点部の矢印は圧力・温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。

CHANGE 改定	C	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION		電気配線図	
	DIM. IN mm	作成日付 DATE	00 - 11 - 8	検 認 APPROVED	USER Q FILE A000
	尺度 SCALE	作成 DRAWN	森川 堀内		W640377
	/ (NTS)	照査 CHECKED	杉本		
		設計 DESIGNED	堀内		PAGE 1/1

UCR-ZVH形ユニットクーラ冷却能力線図

電源 三相 200V 60Hz
過熱度 4K

注) 冷却能力は、負荷となる送風機の入力は差し引いておりません。



作成	照査	検認	
堀内			
02-8-30			

WAN69-1908-E

三菱電機株式会社

ユニットクーラ防食仕様

適用：この仕様は、次の環境条件にユニットクーラを据付ける場合に適用します。

UCH、UCL、UCR形

適用	目的
腐食性ガスを発生するような貯蔵物を保管する (例) ・ 寿司米、惣菜、パン生地などの酢酸・イース菌を含んだ食品 ・ 納豆、豆腐、おから、あんこなど豆類とその加工品 ・ ゆでたまご、たまご焼きなど卵加工品 ・ 鮮魚、ハム、くんせい、ねり製品など ・ 生ごみ	1. 銅管及び銅管のロー付に用いた ロウ材のリンが侵されるのを防止 2. アルミフィン腐食防止

—留意事項—

防食仕様機を使用した場合でも腐食・発錆に対して万全ではなく、ユニットクーラを設置する場所や設置後のメンテナンスに十分留意願います。

仕様一覧

部品名	素材	防 腐 標 準	表面処理
パネル (ファンカバー、ドレンパン等)	アルミ A5052 アルミ A1050	○◎	素地のまま
熱 交 換 器	フィン	○	素地のまま
		◎	アミノアクリル樹脂塗装①
管板	アルミ A5052	○	素地のまま
		◎	アミノアクリル樹脂塗装①
配管 (ヘッド、Uヘッド等)	リソ脱酸銅 C1220T	○	素地のまま
		◎	アミノアクリル樹脂塗装①
配管ロー付部	銀リソ銅ロー	○	素地のまま
		◎	アミノアクリル樹脂塗装①
モータ	溶融亜鉛鋼板	○◎	メタクリ樹脂塗装 又はダクロメイト処理
モータリツケイタ	合金化溶融亜鉛 メッキ鋼板	○◎	アクリルエマル樹脂塗装
配管 (電磁弁、膨張弁除く)	リソ脱酸銅 C1220T	○	素地のまま
		◎	特殊変性ポリアミド樹脂塗装②
配管ロー付部	銀リソ銅ロー	○	素地のまま
		◎	特殊変性ポリアミド樹脂塗装②

—補足説明—

- ①ディッピング焼付け塗装一回塗り (STR-250)
- ②一液性常温乾燥形特殊変性ポリアミド樹脂一回塗り (マルチプライマー)

WAN69-1761-A