

コントローラ 試験成績書

生産機種形名 : RBL-15HDE

(1)最終検査

検査項目	規格値	判定
絶縁耐力検査	AC1800V 1秒間印加し異常なきこと	合格
絶縁抵抗検査	DC500Vメグ計にて10MΩ以上のこと	合格
出荷設定検査	制御器設定が各機種設定内容に適合していること	合格
作動検査	機器の作動状態が適正であること	合格
構造検査	機器、配線、配管及び他の構造が仕様通りであること	合格

(2)外観検査

検査項目	規格値	判定
外観検査	出荷梱包時点での外観上に、傷・歪み・変色などの異常が認められないこと	合格