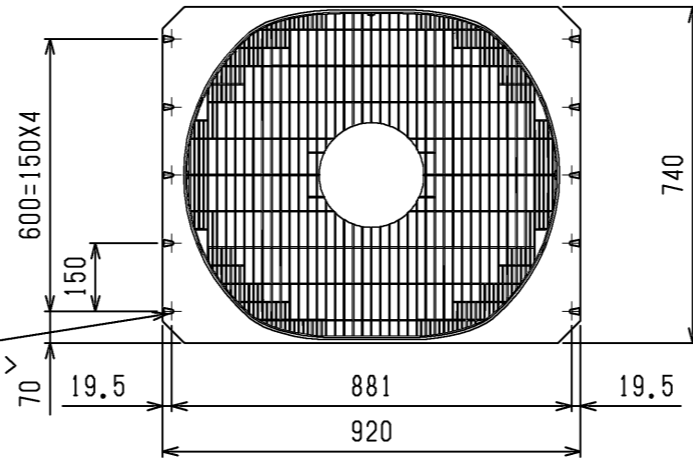
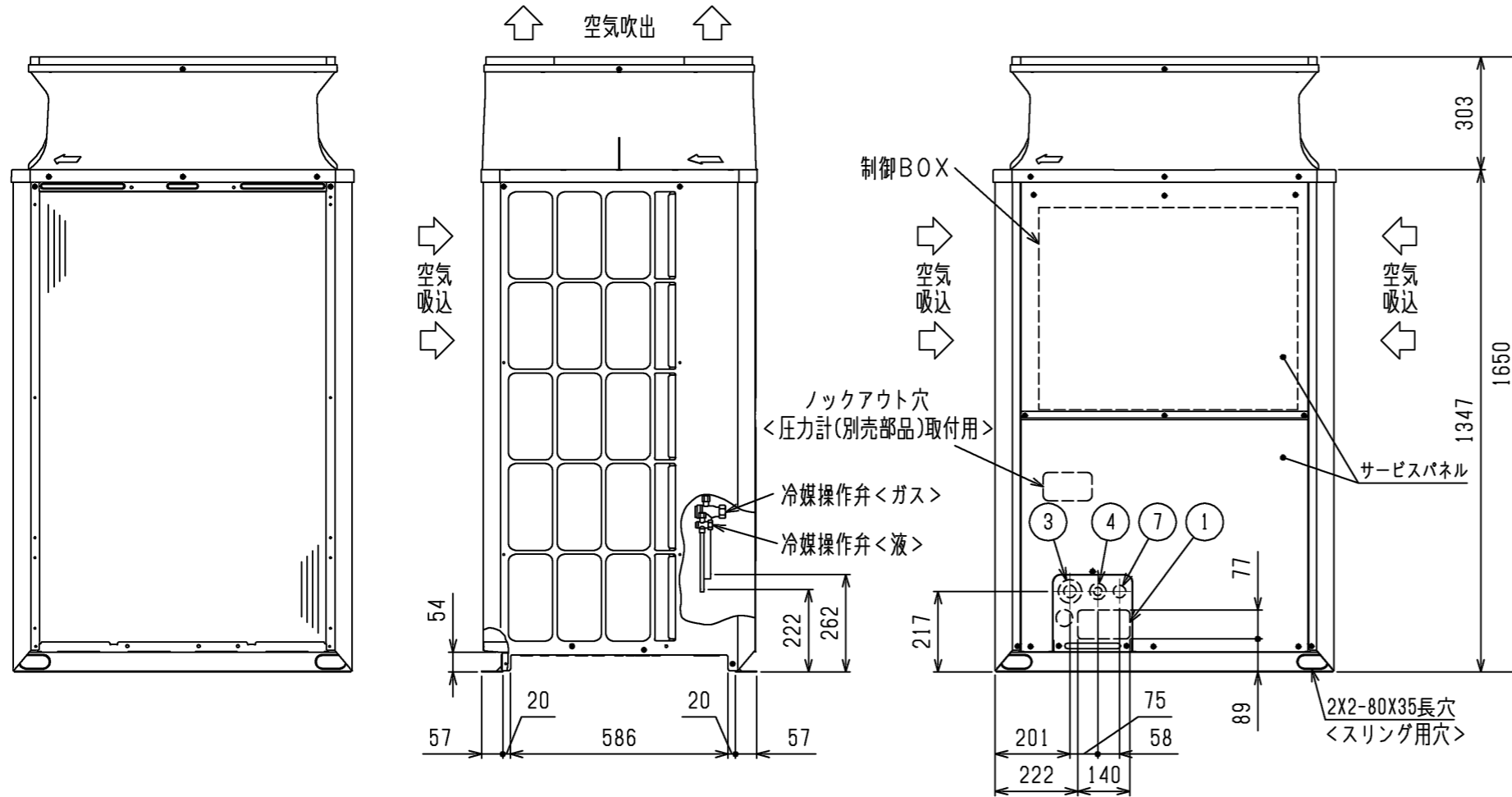


2X5-φ4.6穴  
(樹脂部の開口加工必要)  
<防雪フード(別売部品)取付用穴>



- 注1. ユニット周囲の必要空間と基礎施工時の注意事項は、(2/2)を参照してください。
2. ろう付け時は、操作弁本体へ濡れタオル等を巻き、本体温度が120℃以上にならない様にしてください。
  3. 背面用網は、別売部品でご用意しています。
  4. 別売部品取り付けの際には、取り付け後の外形寸法に合ったユニット間隔としてください。

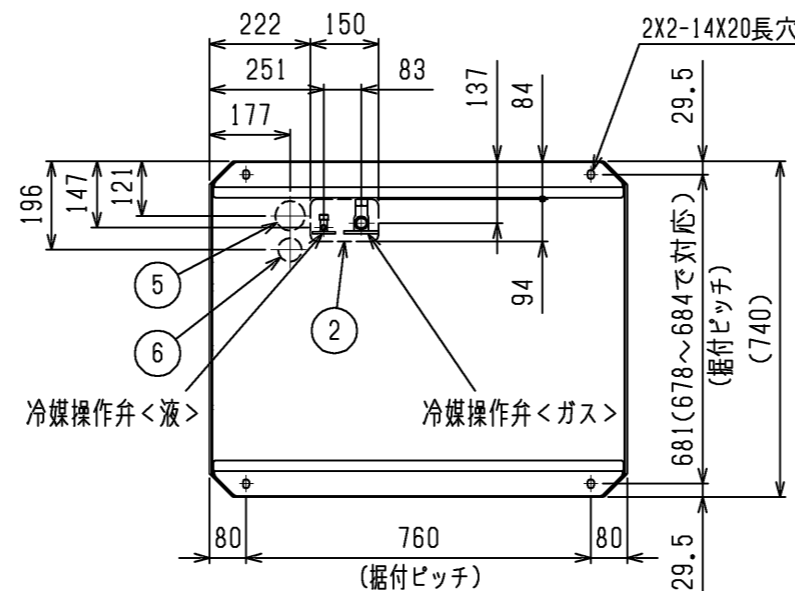


接続管仕様

形名	冷媒配管径		操作弁口径	
	液側	ガス側	液側	ガス側
RP224DMJ形	φ9.52ろう付 ※1	φ19.05ろう付 ※2	φ9.52	φ25.4

- ※1... 使用できる現地配管径は、φ9.52、φ12.7、φ15.88です。  
現地配管径がφ12.7、φ15.88の場合、管継手(現地手配)または弊社サービス部品を使用し、現地配管を操作弁へろう付してください。
- ※2... 使用できる現地配管径は、φ19.05、φ22.2、φ25.4です。  
管継手(現地手配)または弊社サービス部品を使用し、現地配管を操作弁へろう付してください。

NO.	用途	仕様
①	配管用	前面通し穴 140x77ノックアウト穴
②		底面通し穴 150x94ノックアウト穴
③	電源配線用	前面通し穴 φ65もしくはφ40ノックアウト穴
④		前面通し穴 φ52もしくはφ27ノックアウト穴
⑤		底面通し穴 φ65ノックアウト穴
⑥		底面通し穴 φ52ノックアウト穴
⑦	伝送用配線	前面通し穴 φ34ノックアウト穴



	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE PUHV-RP224DMJ(-BS,-BSG) 設備用インバータエアコン リプレースタイプ 室外ユニット外形図		
DIM. mm	18-06-22	18-07-18	DRW.NO.	REV.	PAGE
SCALE NTS	三菱電機株式会社		W KQ94T751	A	1/2

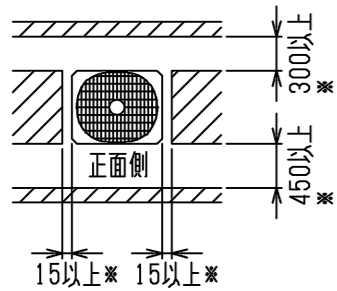
# 1. ユニット周囲の必要空間

## ● 単独設置の場合

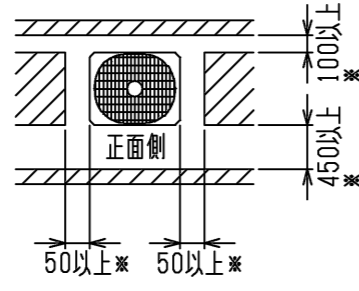
①ユニットは、下図に示す必要空間をとって設置してください。

○後面側、壁面まで300mm以上の場合

○後面側、壁面まで100mm以上の場合



<上面から見る>



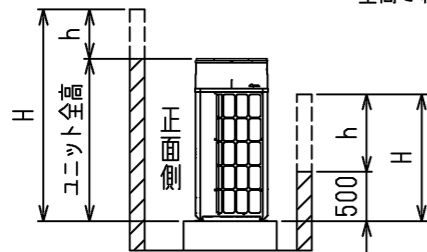
<上面から見る>

<単位:mm>

②前後、側面の壁高さ<H>が、下記<壁高さ制約>を超える場合

<壁高さ制約>を超えた分の寸法<h>を図中にある

\*印の寸法に加算してください。



<側面から見る>

<壁高さ制約> 正面: ユニットの全高以下  
後面: ユニット底面から500mm以下  
側面: ユニットの全高以下

## ● 集中設置・連続設置の場合

①多数のユニットを設置する場合は、人の通路、風の流通を考慮して、

各ブロック間に下図スペースをとってください。

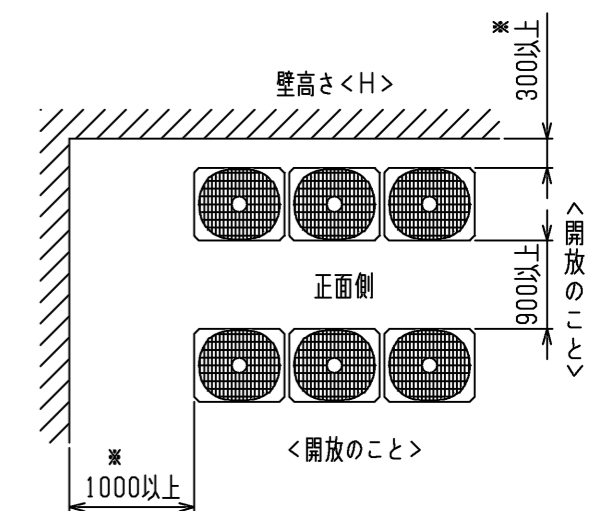
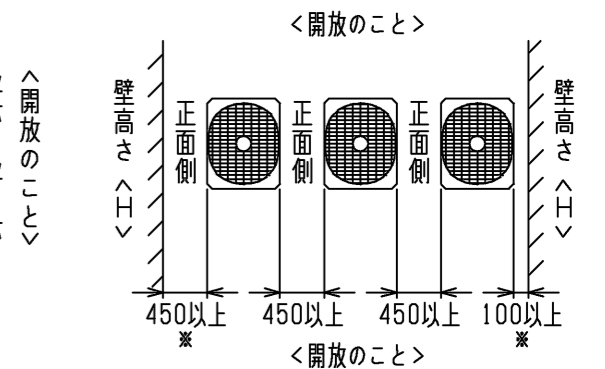
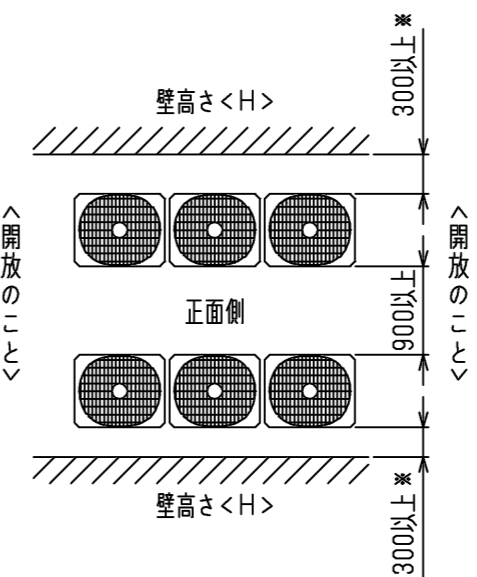
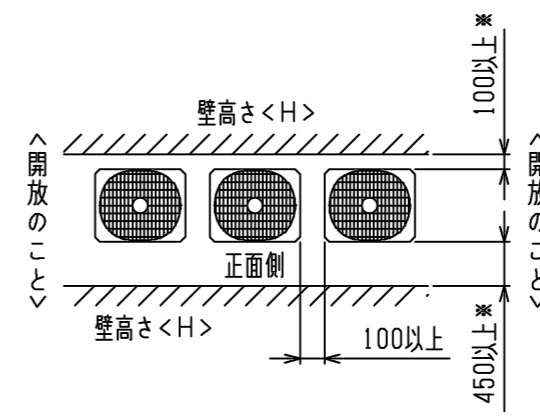
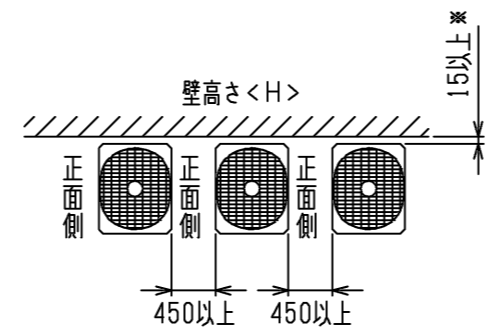
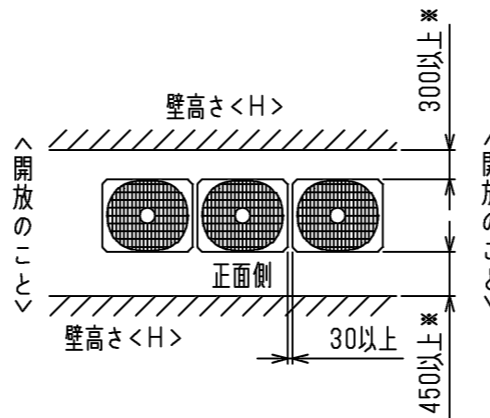
②2方向は開放としてください。

③壁高さ<H>が<壁高さ制限>を超える場合は、単独設置の場合と同様に

<壁高さ制限>を超えた分の寸法<h>を\*印の寸法に加算してください。

④ユニット前後に壁がある場合の側面方向への連続設置は最大6台として、

6台毎に吸込スペース兼通路スペースとして1000mm以上とってください。



<単位:mm>

# 2. 基礎施工

①基礎施工に際しては床面強度、ドレン水処理、配管、配線の経路に十分留意してください。

<運転時にはドレン水がユニット外に流出しますので、集中排水の場合は、別売の集中ドレンパンを使用してください。>

②ユニット取付部の下図コーナーを確実に受けるように基礎を施工してください。

防振ゴムを使用する場合には、幅方向を防振ゴム全面で受けるように施工してください。

③アンカーボルトの飛び出しは30mm以下となるようにしてください。

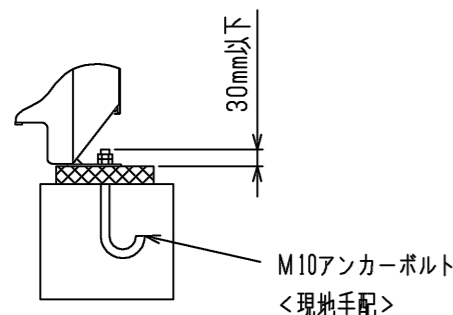
④後打ち式アンカーボルトを使用する場合は、下図のような固定金具（現地手配）を取り付けてください。（4箇所）

⑤小動物・雪・雨水などが配管・配線取出し部から侵入すると、機器を損傷するおそれがありますので、

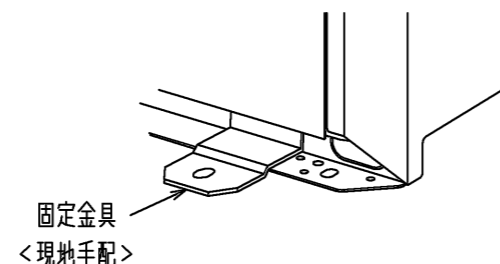
開口部は閉鎖材等（現地手配）で必ず塞いでください。

⑥底面配管または底面配線を行う場合は、ベースの貫通穴を塞がないように基礎や架台の施工には注意してください。

⑦架台等に取り付ける場合、設計工事マニュアルを参照ください。



M10アンカーボルト  
<現地手配>



固定金具  
<現地手配>

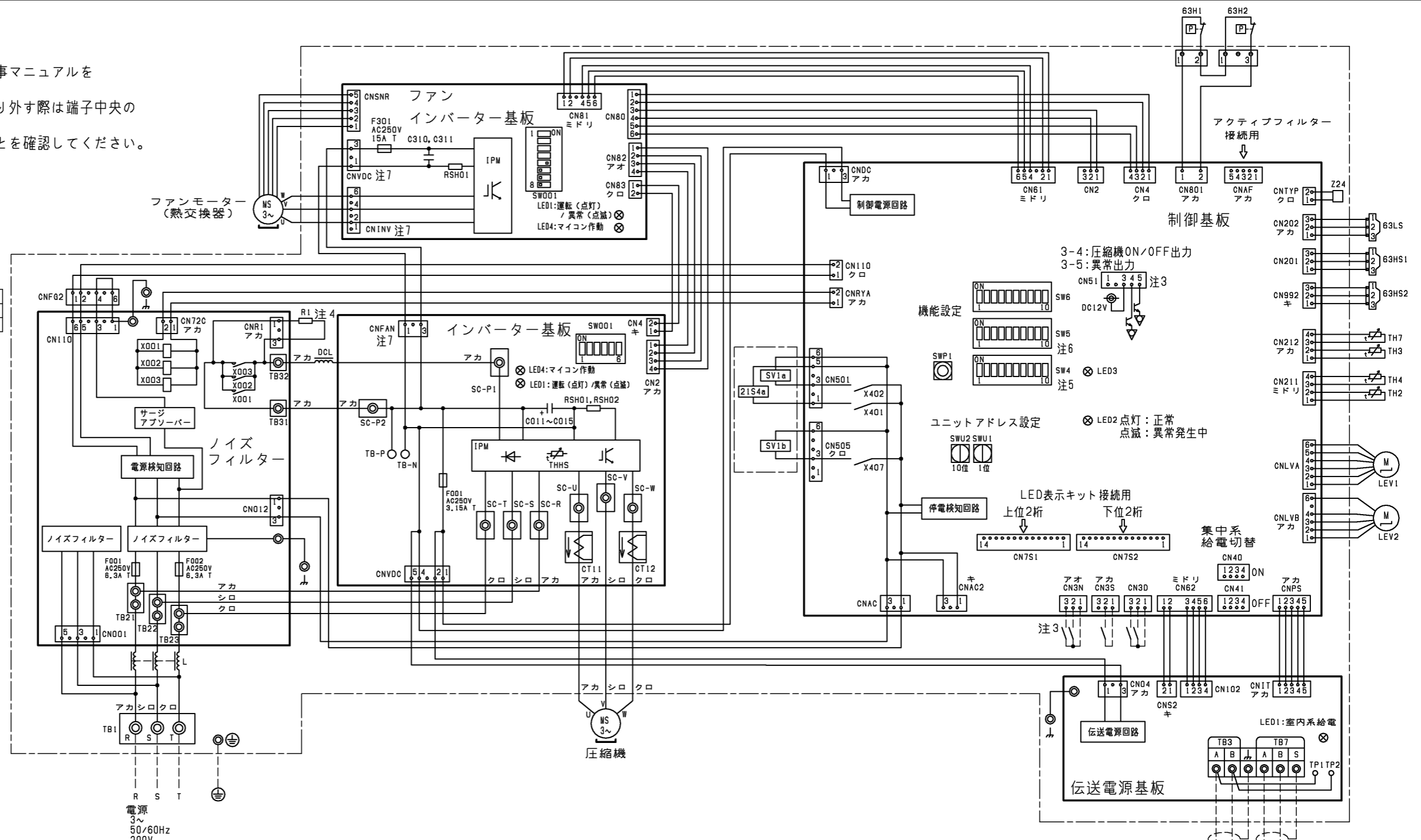
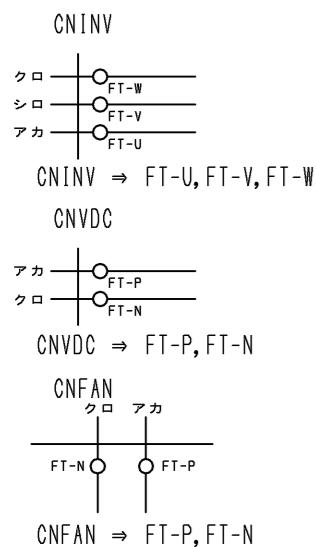
	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE PUHV-RP224DMJ(-BS,-BSG) 設備用インバータエアコン リプレースタイプ 室外ユニット外形図		
DIM. mm	18-06-22	18-07-18	DRW.NO.	REV.	PAGE
SCALE NTS	三菱電機株式会社			W KQ94T751	A 2/2

- 注1.破線は現地配線を示します。  
 注2.一点鎖線は制御箱境界を示します。  
 注3.入出力信号用コネクタの接続はシステム設計工事マニュアルを参照してください。  
 注4.ファストン端子はロック機構付き端子です。取り外す際は端子中央のつまみを押しながら取り外してください。取り付けた後は確実にロックがかかっていることを確認してください。  
 注5.SW4: 全てOFFの場合  
 ・LED3 点灯: 運転  
 点滅: 立ち上げ中  
 消灯: 停止  
 その他の設定、モニタ項目は、据付説明書・サービスハンドブックを参照してください。

注6.集中管理スイッチの設定 (SW5-1)

システム構成	SW5-1
システムコントローラーとの接続システムなし	OFF
システムコントローラーとの接続システムあり	ON

注7.基板のコネクタがファストン端子仕様の場合があります。



記号	名称	記号	名称
21S4a	四方弁 (冷暖切換)	RSH01, RSH02	抵抗
63H1	圧力スイッチ 高圧過昇保護	(インバーター基板)	電流検出用
63H2	現地配管側圧力保護	SV1a	電磁弁
63HS1	圧力センサー 吐出圧力	SV1b	0/S下バイパス回路
63HS2	中間部圧力	TB1	リプレース用
63LS	低圧圧力	TB3	電源
X001, X002, X003	電磁継電器 (インバーター主回路) 72C	TB7	室内外伝送
C011~C015	コンデンサー (インバーター主回路)	TH2	集中管理用伝送
CT11, 12	電流センサー	TH3	SCバイパス出口温度
DCL	直流リアクター (力率改善用)	TH4	液管温度
L	チョークコイル (高周波ノイズ除去)	TH7	吐出温度
LEV1	電子膨張弁 HICバイパス流量調整	THHS	外気温度
LEV2	圧力制御、流量調整	Z24	IPM温度
R1	抵抗		機能設定素子
RSH01 (ファンインバーター基板)	電流検出用		

本図面の所有権は三菱電機株式会社にある。  
 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION.

 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	作成日付 ISSUED	改定日付 REVISED	TITLE
	2018-07-03	2022-02-14	PUHV-RP224/280DMJ(-BS,-BSG) 設備インバーターエアコン リプレースタイプ 室外ユニット 電気配線図
R度 SCALE DO NOT SCALE	三菱電機株式会社		DWG.NO. W KE94G809
	REV. B	PAGE 1/1	

# 防食・重防食仕様書

## 1. 適用

この仕様書は、次の環境汚染地域にパッケージエアコンの室外ユニットを据付ける場合に適用されます。

- 1) 適用機種 : PUHY-P\*\*\* (S) DM-G, (S) DMG1, (S) DMG2, (S) DMG3, (S) DMG4, (S) DMG5, (S) DMG6, DMG7形  
 : PUHY-RP\*\*\* (S) DM-G, (S) DMG1, (S) DMG2, (S) DMG3, (S) DMG4, (S) DMG5, (S) DMG6, DMG7, DMG7-E形  
 : PUHV-P\*\*\* (S) DM-E, DMJ, (V) (S) DMJ1, (S) DME3形  
 : PUHV-HP\*\*\*DMJ形  
 : PUHV-RP\*\*\* (V) DMJ形  
 : PUTV-P\*\*\* (S) DM-E, (S) DME3形  
 : PUHY-EP\*\*\* (S) DM-G, (S) DMG1, (S) DMG2, (S) DMG3, (S) DMG4, (S) DMG5, (S) DMG6, KDMG6,  
 DMG7, KDMG7形  
 : PUHY-ERP\*\*\* (S) DM-G, KDM-G, (S) DMG1, KDMG1形  
 : PUHY-ERP140・160DMG2  
 : PUHV-EP\*\*\* (S) DM-E形  
 : PURY-P\*\*\* (S) DMG, (S) DMG3, (S) DMG4, (S) DMG5, (S) DMG6形  
 : PURY-EP\*\*\* (S) DMG形  
 : PURY-HP\*\*\*SDMG, SDMG6形  
 : PUHY-HP\*\*\*SDMG3, SDMG5形  
 : PUHY-WP\*\*\*SDMG3, SDMG5形  
 : PUHY-HRP\*\*\*SDMG3, SDMG5形  
 : PUHY-WRP\*\*\*SDMG3, SDMG5形


## 2) 適用環境

仕様	目的	適用
防食仕様	①配管のロウ付けに用いたロウ材のリンが侵されるのを防止 ②アルミフィン腐食防止	硫黄系ガス雰囲気等のある地域 ①化学・薬品工場 ②工場、学校等の実験室で硫黄系薬品を使用する場所 ③都市公害他 (車の排ガスの影響のある場所)
重防食仕様	①配管のロウ付けに用いたロウ材のリンが侵されるのを防止 ②アルミフィン腐食防止 ③外装パネル部の防錆力強化	上記よりさらに酸、アルカリ雰囲気のある地域 ①下水処理場 ②動物飼育室 ③メッキ・エッチング工場等

## 2. 留意事項


防食・重防食仕様を使用した場合でも腐食・発錆に対して、万全ではなくパッケージエアコンの設置やメンテナンスに対し、次の事項に留意願います。

1. 硫黄系ガス、酸及びアルカリ雰囲気に過度に直接さらされる場所へ設置しないでください。
2. 室外ユニット外装パネルに付着した塩分等の雨水による洗浄効果を損なわないように、日除け等は取付けしないでください。
3. 室外ユニットのベース内への水の滞留は、著しく腐食作用を促進させるため、ベース内の排水性を損なわないように水平に据付け願います。
4. 特に海岸地帯への据付品については、付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
5. 据付時・メンテナンス時に付いた傷は、補修をしてください。
6. 機器の状態を定期的に点検してください。(必要に応じて再防錆処理や、部品交換を実施してください。)

 三菱電機株式会社	作成日	11-09	仕様書番号	WYN B0-9039	副番	T
--	-----	-------	-------	-------------	----	---

### 3. 仕様一覧

部品		仕様	標準仕様	防食仕様	重防食仕様
ベース組立	ベース	素材	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	70 $\mu$ m以上		
	ベース アシ	素材	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	70 $\mu$ m以上		
正面パネル		素材	プレコート鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	表: 15 $\mu$ m以上, 裏: 5 $\mu$ m以上	表: 85 $\mu$ m以上, 裏: 75 $\mu$ m以上	
側面パネル		素材	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	表: 30 $\mu$ m以上	70 $\mu$ m以上	
背面パネル		素材	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	表: 30 $\mu$ m以上	70 $\mu$ m以上	
圧縮機カバー		素材	溶融亜鉛メッキ鋼板	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板	
		表面処理	—	ポリエステル樹脂	
		膜厚	—	70 $\mu$ m以上	
ファンガード		素材	耐候性ポリプロピレン樹脂		
		表面処理	—		
		膜厚	—		
プロペラファン		素材	アクリルニトリル・スチレン樹脂		
		表面処理	—		
		膜厚	—		
送風機台		素材	溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	—	ポリエステル樹脂	
		膜厚	—	70 $\mu$ m以上	
熱交換器	フィン	素材	アルミニウム		
		表面処理	—	アクリル/エポキシ樹脂+アミノ・アルキド樹脂	
		膜厚	—	6 $\mu$ m以上	
	ヘッダー・ Uバンド部 (ロウ付け部)	素材	リン銅ロウ		
		表面処理	—	アミノ・アルキド樹脂	
		膜厚	—	3 $\mu$ m以上	
熱交換器台		素材	合金化溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	ポリエステル樹脂		
		膜厚	30 $\mu$ m以上	70 $\mu$ m以上	
配管(ロウ付け部)		素材	リン銅ロウ		
		表面処理	—	二液性常温乾燥形銀色エポキシ樹脂	
		膜厚	—	20 $\mu$ m以上	
制御箱	外装 パネル	素材	溶融亜鉛メッキ鋼板		
		表面処理	—	ポリエステル樹脂	
		膜厚	—	70 $\mu$ m以上	
	プリント 基板	素材	エポキシ樹脂		
		表面処理	ポリウレタン系樹脂		
		部位	配線間隔が狭い部分のみ	全面	
圧縮機		素材	圧延鋼材		
		表面処理	フェノール変性フタル酸樹脂		
		膜厚	15 $\mu$ m以上		
パネル固定ネジ		素材	ネジ用鋼材		
		表面処理	亜鉛-ニッケル合金メッキ+ジオメット処理		
		膜厚	5 $\mu$ m以上		

 三菱電機株式会社	作成日	11-09	仕様書番号	WYN B0-9039	副番	T
--	-----	-------	-------	-------------	----	---