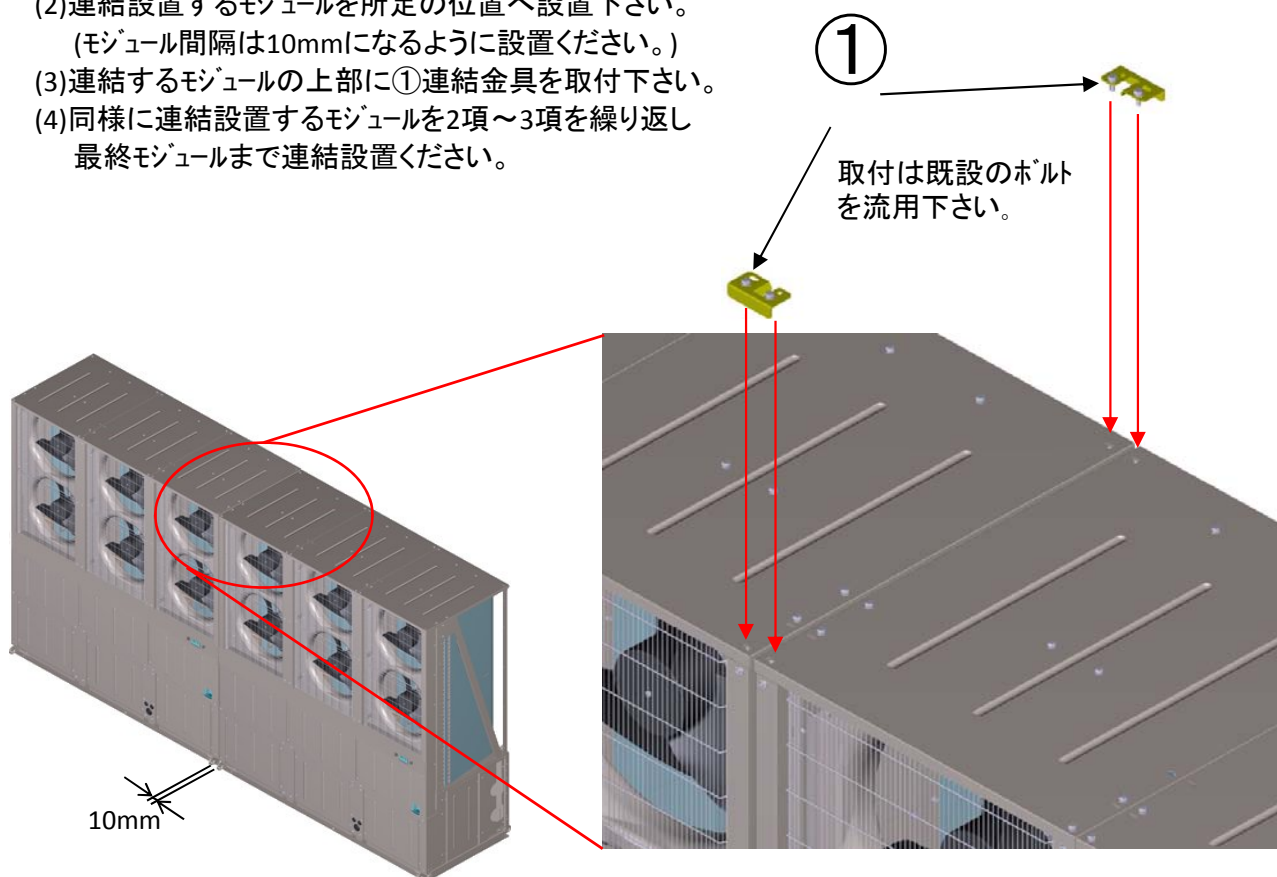


## 連結金具取付要領

### 1. 連結金具(上)の取付

- (1)別紙連結金具取付部品リストにより付属品数量を確認下さい。
- (2)連結設置するモジュールを所定の位置へ設置下さい。  
(モジュール間隔は10mmになるように設置ください。)
- (3)連結するモジュールの上部に①連結金具を取付下さい。
- (4)同様に連結設置するモジュールを2項～3項を繰り返し  
最終モジュールまで連結設置ください。

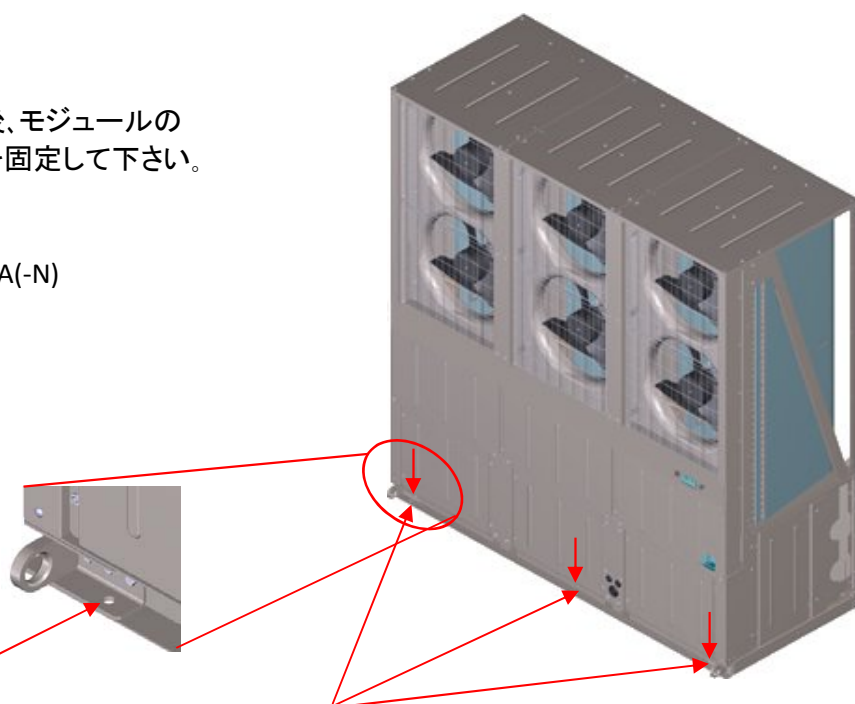


### 2. 基礎ボルトの取付

- (1)最終モジュールまで設置後、モジュールの基礎ボルト(現地手配品)を固定して下さい。

- ・MCAV-EP600A(-N)  
→M12X4本/モジュール
- ・MCAV-EP750A(-N)・EP900A(-N)  
→M12X6本/モジュール

基礎ボルト穴(φ16穴)  
(反サービスにも取付)



基礎ボルトサイズ M12

MCAV-EP600A(-N)→サービス面2本+反サービス面2本/モジュール

MCAV-EP750A(-N)・EP900A(-N)→サービス面3本+反サービス面3本/モジュール

部品リスト		(数量はモジュール2台連結1セット分)		
No.	品名	部品番号	数量	仕様
①	連結金具	EY477064H01	2	t3.2

①

