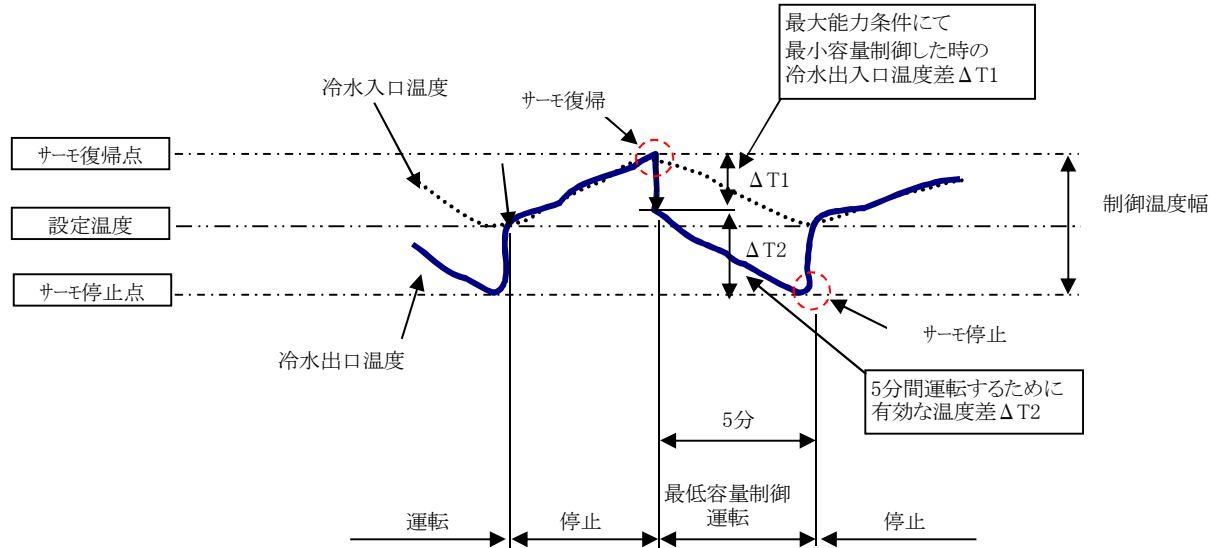


作成	14-11-19 荒木、伊藤	改定			
検認	大越	改定			

**必要システム総水量の計算 <水冷式リングユニット MCRV-P3500NA1-D >**

**冷房運転時**

必要システム総水量は、ユニットの最大能力条件で、且つ最小容量制御運転にて圧縮機が5分間運転するために必要なシステム水量を示します。  
 (尚、5分間は圧縮機運転後、冷媒系統が安定するまでの概略時間を示します)



**① 最大冷却能力: Qcmax**

冷却水出口温度35℃、冷水出口温度25℃時の冷却能力を示します。

$$Q_{cmax} = 631kW$$

※流量は標準仕様流量 = 60.2m<sup>3</sup>/h

**② 最小容量制御%**

MCRV-P3500NA1の場合、最小容量制御は10%。

**③ 最小容量制御運転時の冷却能力: Qc1**

$$Q_{c1} = \text{最大冷却能力 } Q_{cmax} \times \text{最小容量制御\%}$$

$$= 631 \times 860 \times 0.1 = 54266kcal/h$$

**④ 最小容量制御運転時の冷水出入口温度差: ΔT1**

$$\Delta T1 = \text{最大冷却能力 } Q_{cmax} \times \text{最小容量制御\%} / \text{流量(仕様流量)}$$

$$= 631 \times 860 \times 0.1 / (60.2 \times 1000) = 0.9℃$$

**⑤ 5分間運転するために有効な温度差: ΔT2**

$$\Delta T2 = \text{制御温度幅} - \Delta T1 \quad \text{※制御幅} = 3℃$$

$$= 3 - 0.9 = 2.1℃$$

**⑥ 必要システム総水量: Wc**

$$Wc = (Q_{cmax} \times (\text{最小容量制御\%} - \text{最低負荷\%}) / 100 \times \text{最小運転時間}(5分/60分) / \Delta T2$$

$$= (631 \times 860 \times (10 - 7) / 100 \times 5 / 60) / 2.1$$

$$= 646リットル$$

上記より、冷房時はシステム総水量「646リットル」以上が必要です。

※最低負荷はユニット最小容量制御10%の70%と仮定して算出しました。

		CGC-08101-2
--	--	-------------