

作成		改定			
検認		検定			

MCAV-P400E 形 騒音オクターブ分析 (NC曲線による評価)

騒音レベル…ユニットから1m離れたユニットの周囲におけるAスケールによる評価 (地上1.5m)

電源：三相200V50/60Hz

61.0 / 61.0 dB (最大位置：製品正面より見て右側面)

注1. 測定場所は無響音室内です。実際の据付状態では、周囲の騒音や反響などの影響を受け、表示値より大きくなるのが普通です。

注2. 圧縮機回転数最大となるのはプルダウン時、高負荷時、JIS定格条件時などの場合です。

騒音レベルのオクターブ値

----- 50Hz
 _____ 60Hz

