

静風圧部品選定表 PFAV-P224M-E,PFFY-P224DM-E 60Hz

標準仕様

電動機	モーターブリー	ファンブリー	Vヘル	51F設定値
1.5kW全閉形	A可変24(出荷時PCφ116.7)	A224-20	A56	6.5A

No.	回転数 (rpm)	モーター1. 5kW(標準)用 A1(A形1本掛け)レッドラベル				モーター2. 2kW(別売PAC-CJ64MR)用 A1(A形1本掛け)レッドラベル			
		モーターブリー		ファンブリー		モーターブリー		ファンブリー	
		形名	スライトピース 回転数	形名	V ヘル	形名	スライトピース 回転数	形名	V ヘル
①	1679					PAC-CT10MP	1・1/4	PAC-CT04SP(φ150)	52
②	1677	標準	2・3/4	PAC-CT03SP(φ132)	49				
③	1650					PAC-CT10MP	1・3/4	PAC-CT04SP(φ150)	52
④	1645	標準	3・1/4	PAC-CT03SP(φ132)	49				
⑤	1622					PAC-CT10MP	2・1/4	PAC-CT04SP(φ150)	52
⑥	1619	標準	1/4	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑦	1579					PAC-CT10MP	3	PAC-CT04SP(φ150)	52
⑧	1576	標準	1	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑨	1547	標準	1・1/2	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑩	1535					PAC-CT10MP	3・3/4	PAC-CT04SP(φ150)	52
⑪	1506					PAC-CT10MP	4・1/4	PAC-CT04SP(φ150)	52
⑫	1505	標準	2・1/4	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑬	1462	標準	3	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑭	1458					PAC-CT10MP	0	PAC-CT05SP(φ180)	54
⑮	1422					PAC-CT10MP	3/4	PAC-CT05SP(φ180)	54
⑯	1419	標準	3・3/4	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑰	1376	標準	4・1/2	PAC-CT04SP(φ150)	51				
⑱	1375					PAC-CT10MP	1・3/4	PAC-CT05SP(φ180)	54
⑲	1339					PAC-CT10MP	2・1/2	PAC-CT05SP(φ180)	54
⑳	1337	標準	1/2	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉑	1304					PAC-CT10MP	3・1/4	PAC-CT05SP(φ180)	54
㉒	1302	標準	1・1/4	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉓	1254	標準	2・1/4	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉔	1218	標準	3	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉕	1182	標準	3・3/4	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉖	1135	標準	4・3/4	PAC-CT05SP(φ180)	53				
㉗	1094	標準	0	標準(φ224)	56				
㉘	1055	標準	1	標準(φ224)	56				
㉙	1017	標準	2	標準(φ224)	56				
⑳	979	標準	3	標準(φ224)	56				
㉑	941	標準	4	標準(φ224)	56				
㉒	912	標準	4・3/4	標準(φ224)	56				
㉓	877	標準	3	PAC-CT07SP(φ250)	58				
㉔	825	標準	4・1/2	PAC-CT07SP(φ250)	58				
㉕	783	標準	3	PAC-CT08SP(φ280)	59				

注1. モーターを2. 2kWにした場合、51F(過電流継電器)の設定値は9. 0Aとなります。

2. Vヘルは上表に示すサイズ'の別売部品を手配してください。

Vヘル別売形名一覧表 ※形名は「PAC-CJ**VB」で、**部を下表の形名欄に示します。

サイズ	44	45	46	47	49	50	51	52	53	54	55	56	58	59
形名	14	15	16	17	49	50	51	52	53	54	55	56	58	59

3. 標準仕様は機内抵抗165Pa、機外静圧30Pa、風量70m³/minです。

4. 別売プレナムは機外静圧30Paです。標準仕様のブリーのままご使用ください。(風量70m³/min)

5. 機内抵抗はフィルタフィルタ、温水・蒸気ヒータ(PFAVのみ)など別売部品を組込んだ場合に変わりますので補正が必要です。該当する部品の圧損線図を参照の上、補正をしてください。