

	作成	'15-7-21 伊藤	改 定					
	検認	大越						

塗装仕様書 (標準)

CAHV/CAV形

項目		仕様	膜厚
ファンガード・ベルマウス		素材：PP(ポリプロピレン樹脂)	無塗装
外装パネル		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(片面)	30 μ m以上
送風機	羽根	素材：AS樹脂	無塗装
	モータ	固定子外皮：不飽和ポリエステル樹脂	無塗装
	モータ支持枠	素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
空気側熱交換器	フィン	素材：アルミニウムフィン	—
	枠	素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
ドレン板 (機械室、送風機室)		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70 μ m以上
台枠		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70 μ m以上
圧縮機		素材：SB410、STPG、SM400 塗装：エポキシ樹脂	13 μ m以上
機械室柱・支持枠		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(片面/両面)	30 μ m以上
水側熱交換器 (プレート式)		素材：SUS316 を銅箔にて真空ロー付け	無塗装
水配管		素材：SUS	無塗装
制御箱・ブレーカー箱		素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
冷媒タンク (CAHV形のみ)		素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及びSPV315 塗装：フェノール変性アルキド樹脂浸漬	30 μ m以上
アキュムレータ		素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及びSB410 塗装：フェノール変性アルキド樹脂浸漬	30 μ m以上
冷媒配管		素材：りん脱酸銅 (C1220T)	無塗装
配管用支持金		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	30 μ m以上
配管締付金物		素材：SUS	無塗装
フィン保護網 (オプション)		素材：鉄線、ポリエチレンコーティング	—
ボルト・ナット・ネジ		①ステンレス製 ②鉄製 (亜鉛メッキ有色クロム) …圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材 (亜鉛-ニッケル合金メッキ+ダクロ処理)	—

(注意)

注1：粉体塗装の標準色は「マンセル 5Y8/1」となります。