

	作成	'15-7-21 伊藤	改 定					
	検認	大越						

塗装仕様書（耐重塩害仕様）

CAHV/CAV形

項目		仕様	膜厚
ファンガード・ベルマウス		素材：PP(ポリプロピレン樹脂)	無塗装
外装パネル		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
送風機	羽根	素材：AS樹脂	無塗装
	モータ	固定子外皮：不飽和ポリエステル樹脂	無塗装
	モータ支持枠	素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
空気側熱交換器	フィン	素材：耐食プレコートフィン	—
	枠	素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
ドレン板（機械室、送風機室）		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
台枠		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
圧縮機		素材：SB410、STPG、SM400 塗装：エポキシ樹脂	13μm以上
機械室柱・支持枠		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
水側熱交換器（プレート式）		素材：SUS316を銅箔にて真空ロー付け	無塗装
水配管		素材：SUS	無塗装
制御箱・ブレーカー箱		素材：溶融亜鉛めっき鋼板(GI)	無塗装
冷媒タンク（CAHV形のみ）		素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及びSPV315 塗装：エポキシ樹脂プライマー2回塗り、ポリウレタン樹脂1回塗り	70μm以上
アキュムレータ		素材：圧力配管用炭素鋼鋼管及びSB410 塗装：エポキシ樹脂プライマー2回塗り、ポリウレタン樹脂1回塗り	70μm以上
冷媒配管		素材：りん脱酸銅（C1220T）	無塗装
配管用支持金		素材：合金化溶融亜鉛めっき鋼板(GA) 塗装：ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
配管締付金物		素材：SUS	無塗装
フィン保護網（オプション）		素材：鉄線、ポリエチレンコーティング	—
ボルト・ナット・ネジ		①ステンレス製 ②鉄製（亜鉛メッキ有彩色クロム）…圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材（亜鉛-ニッケル合金メッキ+ダクロ処理）	—

(注意)

注1：粉体塗装の標準色は「マンセル 5Y8/1」となります。

CAHV/CAV形塗装仕様書	耐重塩害仕様	WANC1-0167
----------------	--------	------------