

三菱電機株式会社

塗装仕様書(標準)

BALV-EN40A, EN50A, EN60A

項目	仕様	膜厚	
ファンガード・ベルマウス	素材:PP(ポリプロピレン樹脂)	無塗装	
外装パネル	素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(片面/両面)	20μm以上	
送風機	羽根	素材:AS樹脂	無塗装
	モータ	固定子外皮:不飽和ポリエステル樹脂	無塗装
	モータ支持枠	素材:溶融亜鉛めっき鋼板	無塗装
空気側熱交換器	フィン	素材:アルミニウムフィン	—
	枠	素材:溶融亜鉛めっき鋼板	無塗装
ドレン板(機械室、送風機室)	素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上	
台枠	素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上	
圧縮機	素材:SB410、STPG、SM400 塗装:エポキシ樹脂	13μm以上	
機械室柱・支持枠	素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(片面/両面)	20μm以上	
ブライン側熱交換器(プレート式)	素材:SUS316を銅箔にて真空ロー付け	無塗装	
ブライン配管	素材:SUS	無塗装	
制御箱・ブレーカー箱	素材:溶融亜鉛めっき鋼板	無塗装	
アキュムレータ	素材:圧力配管用炭素鋼鋼管及びSB410 塗装:フェノール変性アルキド樹脂浸漬	30μm以上	
冷媒配管	素材:りん脱酸銅(C1220T)	無塗装	
配管用支持金	①素材:溶融亜鉛めっき鋼板	無塗装	
	②素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	20μm以上	
冷媒配管締付金物	素材:溶融亜鉛めっき鋼板	無塗装	
ブライン配管締付金物	素材:SUS	無塗装	
ボルト・ナット・ネジ	①ステンレス製 ②鉄製(亜鉛メッキ有色クロメート)…圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材(亜鉛メッキ有色クロメート)	—	

(注意)

注1:粉体塗装の標準色は「マンセル5Y8/1」となります。

BALV-EN形塗装仕様書	標準	WANR1-0078
---------------	----	------------