

三菱電機株式会社

塗装仕様書

平成25年版公共建築工事標準仕様

BALV-EN40A, EN50A, EN60A-BS

項目		仕様	膜厚
ファンガード・ベルマウス		素材:PP(ポリプロピレン樹脂)	無塗装
外装パネル		素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
送風機	羽根	素材:AS樹脂	無塗装
	モータ	固定子外皮:不飽和ポリエステル樹脂	無塗装
	モータ支持枠	素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
空気側熱交換器	フィン	素材:耐食プレコートフィン	—
	枠	素材:アルミ亜鉛合金めっき鋼板	無塗装
ドレン板(機械室、送風機室)		素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
台枠		素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
圧縮機		素材:SB410、STPG、SM400 塗装:エポキシ樹脂	13μm以上
機械室柱・支持枠		素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
ブライン側熱交換器(プレート式)		素材:SUS316を銅箔にて真空ロー付け	無塗装
ブライン配管		素材:SUS	無塗装
制御箱・ブレーカー箱		素材:アルミ亜鉛合金めっき鋼板、合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(片面/両面)	20μm以上
アキュムレータ		素材:圧力配管用炭素鋼管及びSB410 塗装:エポキシ樹脂プライマー2回塗り、ポリウレタン樹脂1回塗り	70μm以上
冷媒配管		素材:りん脱酸銅(C1220T)	無塗装
配管用支持金		①、②素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	①20μm以上 ②70μm以上
冷媒配管締付金物		素材:合金化溶融亜鉛めっき鋼板 塗装:ポリエステル粉体(両面)	70μm以上
ブライン配管締付金物		素材:SUS	無塗装
ボルト・ナット・ネジ		①ステンレス製 ②鉄製(亜鉛メッキ有色クロメート)…圧縮機、配管フランジ部等トルク管理を必要とする部位、電気部品に使用 ③軟鋼線材(亜鉛メッキ有色クロメート)	—
表示銘板		「JRA耐塩害仕様品」	—

(注意)

注1:粉体塗装の標準色は「マンセル5Y8/1」となります。

BALV-EN形塗装仕様書	公共建築工事標準仕様	WANR1-0081
---------------	------------	------------