

静風圧部品選定表 PFAV-P1000DM-E(1)-F 60Hz

標準仕様

| | | | | |
|-------------|----------|----------|-------|--------------------------------------|
| 電動機 | モーターリ | ファンリ | Vベルト | 51F設定値 |
| 2. 2kW全閉外扇形 | 2B140-28 | 2B400-32 | B61×2 | 11. 0A (DM-E-F形) 9. 5A (DM-E1-F形) |

| No. | 回転数 (rpm) | モータ2. 2kW(標準)用 B2(B形2本掛け)レットラベル | | | モータ3. 7kW(別売PAC-CJ92MR)用 (DM-E-F形) モータ3. 7kW(別売PAC-CW41MR)用 (DM-E1-F形) B2(B形2本掛け)レットラベル | | |
|-----|-----------|------------------------------------|------------------|----------|---|------------------|----------|
| | | モーターリ 形名 | ファンリ 形名 | V ベルト | モーターリ 形名 | ファンリ 形名 | V ベルト |
| ① | 1056 | | | | PAC-CV57MP(φ190) | PAC-CV76SP(φ315) | 57 |
| ② | (1025) | | | | PAC-CV57MP(φ190) | PAC-CV76SP(φ315) | 57 |
| ③ | 944 | | | | PAC-CV56MP(φ170) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 |
| ④ | 889 | PAC-CV55MP(φ160) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 | PAC-CV55MP(φ160) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 |
| ⑤ | 833 | PAC-CV54MP(φ150) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 | | | |
| ⑥ | 778 | 標準(φ140) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 | | | |
| ⑦ | 750 | PAC-CV51MP(φ135) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 | | | |
| ⑧ | 694 | PAC-CC26MP(φ125) | PAC-CV76SP(φ315) | 56 | | | |
| ⑨ | 656 | PAC-CV54MP(φ150) | 標準(φ400) | 62 | | | |
| ⑩ | 634 | PAC-CV53MP(φ145) | 標準(φ400) | 62 | | | |
| ⑪ | 613 | 標準(φ140) | 標準(φ400) | 62 | | | |
| ⑫ | 591 | PAC-CV51MP(φ135) | 標準(φ400) | 61 | | | |
| ⑬ | 547 | PAC-CC26MP(φ125) | 標準(φ400) | 61 | | | |
| ⑭ | (500) | PAC-CC26MP(φ125) | 標準(φ400) | 61 | | | |

注1. モータを3. 7kWにした場合、51F(過電流継電器)の設定値は17. 5Aとなります。(DM-E-F形)
モータを3. 7kWにした場合、51F(過電流継電器)の設定値は15. 0Aとなります。(DM-E1-F形)

2. ①～③のプーリ組合せの場合、Vベルトはモーターリに付属しています。
④～⑭のプーリ組合せの場合、Vベルトは上表に示すサイズの別売部品を手配してください。

Vベルトの形名については下表を参照ください。

Vベルト別売形名一覧表 ※形名は「PAC-****VBX2」で、Vベルトが2本セットされています。

****部を下表の形名欄に示します。

| | | | |
|-----|------|------|------|
| サイズ | B56 | B61 | B62 |
| 形名 | CB07 | CB11 | CB12 |

3. ②のプーリ組合せ時は、室内ユニットファンケーシングのスクロールダンパの開度を5(出荷時は0)に調整してください。
4. ⑭のプーリ組合せ時は、室内ユニットファンケーシングのスクロールダンパの開度を5(出荷時は0)に調整してください。
その他のプーリ組合せは、出荷時(開度0)の状態を示します。
5. 標準仕様は機内抵抗50Pa、機外静圧300Pa、風量120m³/minです。
6. 機内抵抗はフィルタ、温水・蒸気ヒータなど別売部品を組込んだ場合に変わりますので補正が必要です。
該当する部品の圧損線図を参照の上、補正をしてください。